

CUIDADO: Sempre use óculos de proteção ao realizar trabalhos de manutenção.

Instruções de reparo do levantador de trilho com mola a gás nitrogênio SLC.500 / SLC.800

I. Purgamento da pressão



1. Purgue o gás nitrogênio abrindo a válvula de exaustão no Painel de Controle Conversível (90.406.____).



2. Verifique se toda a pressão foi liberada retraindo manualmente a haste do pistão para dentro do tubo. Se a haste não retrair totalmente, libere a pressão restante. Se ainda assim não for possível, **INTERROMPA** o procedimento e entre em contato com a DADCO. **OBSERVAÇÃO:** Os levantadores SLC possuem extensões de haste (15 mm para o SLC.500, 25 mm para o SLC.800) que permanecerão acima da boca do cilindro após a liberação da pressão.



3. Solte o adaptador de entrada usando uma chave de 5/8" para o modelo 90.505.115 e uma chave de 14 mm para o modelo 90.508.115. Desaparafuse o adaptador de entrada e limpe-o com um pano limpo. Inspeção e adaptador e substitua-o se apresentar sinais de danos. Reserve-o para a remontagem. Verifique se há depósitos ou rebarbas na entrada e limpe-a cuidadosamente.



4. Remova o suporte e guarde os componentes para a remontagem.

II. Remoção do anel C



1. Coloque o levantador na posição vertical. Encaixe o tubo de remoção (90.340.00750 para o SLC.500, 90.341.00800 para o SLC.800) sobre a haste. Dê batidinhas no tubo até que a tampa protetora contra poeira (90.246.x) se solte. Remova a tampa protetora contra poeira e descarte-a.



2. Reposicione o tubo de remoção e continue batendo levemente até que o conjunto do cartucho fique ligeiramente abaixo da ranhura do anel de retenção.



3. Remova o anel de retenção tipo C (90.285.x) usando a ferramenta de remoção de anel tipo C (90.355 ou 90.356.SLN). Posicione a extremidade em forma de gancho da ferramenta de remoção de anel tipo C abaixo do anel tipo C. Para melhores resultados, posicione a ferramenta próxima a qualquer uma das extremidades do anel tipo C.



4. Assim que a extremidade em forma de gancho da ferramenta estiver firmemente encaixada abaixo do anel C, comece a empurrá-la em direção à parte externa do conjunto do tubo. As alças se fecharão naturalmente e o anel C será extraído à medida que você concluir esse movimento. Guarde-o para uso durante a remontagem.

III. Remoção da haste e do cartucho



1. Para remover o conjunto da haste e do cartucho, rosqueie o sacador T (90.320.M) na extremidade da haste.



2. Puxe todo o conjunto para fora do conjunto do tubo. Remova o sacador T.



3. Remova o anel de desgaste do retentor (90.242.x) do retentor da haste (90.225.x).



4. Remova as duas metades do retentor da haste. Limpe o retentor da haste e o anel de desgaste do retentor e reserve-os para a remontagem.



5. Bata levemente ou deslize o conjunto do colar de amortecimento (90.235.x) para fora da haste, a partir da extremidade do pistão, e descarte-o.

IV. Limpeza e inspeção



1. Retire o conjunto do cartucho (90.230.x) da haste e descarte-o.



2. Polir levemente a superfície da haste com uma lixa de grão 600. Inspeção e acabamento da haste para verificar se há arranhões ou sulcos. Se a haste estiver danificada, ela deve ser substituída.



3. Inspeção e conjunto do tubo quanto a danos. Lixe para remover quaisquer arranhões na boca do conjunto do tubo. Se os danos no conjunto do tubo forem graves, ele deve ser substituído. Lave, limpe e seque bem o interior.



4. Lubrifique as roscas do adaptador e rosqueie-o na entrada.

V. Subconjunto da Haste

CUIDADO: Antes de iniciar o processo de remontagem, certifique-se de que a área de reparo esteja limpa. É imprescindível que o levantador trilho guia com mola a gás esteja livre de quaisquer contaminantes durante a remontagem. Se essa precaução não for tomada, isso poderá levar à falha prematura do elevador de trilho.



1. Posicione o novo Conjunto de Cartucho sobre a haste com a extremidade do limpador marcada como "TOP" voltada para cima. Deslize o cartucho pela haste em direção à extremidade da haste.



2. Encaixe o novo conjunto de colar de amortecimento na haste a partir da extremidade do pistão, utilizando um martelo de borracha macia ou uma prensa de mandril. Encaixe o colar contra o anel de segurança da haste de maneira perpendicular.



3. Recoloque as duas metades do retentor da haste atrás do conjunto do colar de amortecimento. Se o retentor não for instalado, **PARE** e entre em contato com a DADCO.



4. Adicione o anel de desgaste do retentor. Aplique óleo extra na vedação do colar de amortecimento, no o-ring do cartucho e no interior do cartucho.

VI. Substituição e remontagem do cartucho



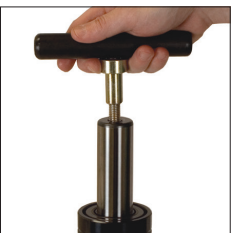
1. Lubrifique a parede interna do tubo com todo o conteúdo do frasco de óleo de montagem. Coloque o subconjunto da haste no conjunto do tubo.



2. Coloque o tuno de remoção (90.340.x) sobre a haste. Bata levemente na luva até que o conjunto do cartucho fique ligeiramente abaixo da ranhura do anel de retenção.



3. Insira o anel de retenção tipo C na ranhura do anel de retenção usando a ferramenta de instalação do anel C (90.350.00750) para o SLC.500 ou manualmente para o SLC.800. Certifique-se de que o anel C esteja totalmente encaixado na ranhura do anel de retenção.



4. Rosqueie o sacador T (90.320.M) na extremidade da haste do pistão. Puxe o sacador T para cima até que a parte superior do cartucho ultrapasse o anel C. Certifique-se de que a haste esteja estendida até o comprimento de curso adequado.



5. Deslize a metade inferior do suporte na lata abaixo da ranhura do anel de retenção. Insira o conjunto de anel de retenção de duas peças e bata levemente para encaixá-lo na ranhura.



6. Deslize a metade superior do suporte sobre o cilindro até que ela se encaixe nos anéis de retenção. Levante a metade inferior do suporte até que ela também se encaixe nos anéis de retenção. Aparafuse as peças superior e inferior usando os quatro parafusos originais.



7. Alinhe o suporte, a haste e o adaptador de conexão conforme ilustrado.

VII. Carregamento

NOTA: Para obter melhores resultados, utilize o Conjunto de Carregamento da DADCO, que possui uma válvula de fechamento e um conector de desconexão rápida na extremidade da mangueira.



1. Conecte todos os levantadores a gás ao Painel de Controle Conversível (90.406.____), certificando-se de que todas as conexões estejam bem apertadas e que as hastes dos levantadores a gás estejam estendidas.



2. Conecte o Conjunto Carregador (90.310.040) à válvula de enchimento de engate rápida no painel de controle e feche a válvula de enchimento.



3. Abra a válvula principal do tanque de nitrogênio. Ajuste a pressão desejada no regulador de pressão. Abra lentamente a válvula de enchimento no painel de controle e deixe que cada levantador atinja a pressão de enchimento desejada.



4. Feche a válvula de enchimento do painel de controle e a válvula do tanque. Desconecte o conjunto de enchimento do Painel de Controle do Conversível.



5. Instale a nova tampa protetora contra poeira (90.246.x). Bata levemente com um martelo de borracha macia até que a parte superior da tampa fique nivelada com a parte superior do cilindro.



1. Para aumentar a pressão do sistema, ajuste o regulador do tanque de nitrogênio ao nível desejado e encha o sistema através do painel de controle.



2. Para liberar a pressão, abra a válvula de drenagem no painel de controle.

Parafuso de fixação (x4)
UMB05080012 (SLC.500)
UMB06100016 (SLC.800)

Suporte superior com flange estreita B34
S1557707 (SLC.500)
S2557749 (SLC.800)

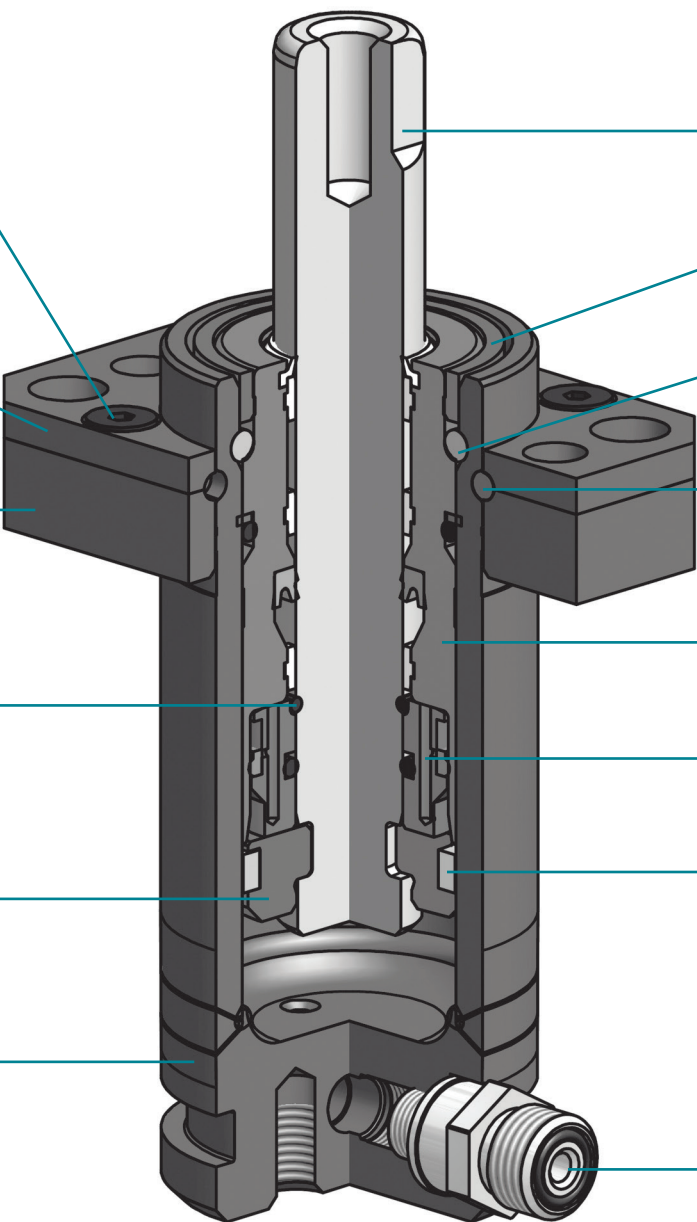
Suporte inferior com flange estreita B34
S1557769 (SLC.500)
S2557750 (SLC.800)

Anel de segurança da haste
90.284.00500 (SLC.500)
90.284.01500 (SLC.800)

Retentor da haste
90.225.SLC.500 (SLC.500)
90.225A.01500 (SLC.800)

Conjunto do tubo
Entre em contato com a DADCO para substituição

NOTA: O suporte com flange estreita B34 inclui o suporte superior, o suporte inferior, os fixadores e o anel de arame.



Haste do pistão
Entre em contato com a DADCO para substituição

Tampa protetora contra poeira
90.246.10.00750 (SLC.500)
90.246.10.01500 (SLC.800)

Anel de retenção tipo C
90.285.00750 (SLC.500)
90.285A.01500 (SLC.800)

Anel de arame (x2)
E1855848 (SLC.500)
E2855848 (SLC.800)

Conjunto do cartucho
90.230.SLC.____
Modelo

Conjunto do colar de amortecimento
90.235.SLC.____
Modelo

Anel de desgaste do retentor
90.242.00750 (SLC.500)
90.242.01500 (SLC.800)

Adaptador de conexão
90.505.115 (ORFS)
90.508.115 (D-24)

Kits de reparo SLC

Os kits de reparo SLC da DADCO incluem uma tampa protetora contra poeira, um conjunto de colar de amortecimento, um conjunto de cartucho, um frasco de óleo de montagem e um manual de manutenção.

Modelo	N.º da peça
SLC.500	SLC.RK.500
SLC.800	SLC.RK.800

Ferramentas de reparo

Ferramenta para remoção do anel C
90.355 (SLC.800)
90.356.SLN (SLC.500)

Para remover o anel de retenção tipo C com segurança, em um único movimento controlado.



90.355 90.356.SLN

Ferramenta de instalação do anel C
90.350.00750

Para inserir o anel de retenção tipo C na ranhura do anel de retenção do SLC.500.



Painel de controle conversível
90.406.____

O painel de controle conversível é utilizado para encher, drenar e monitorar a pressão dos levantadores trilho guia com mola a gás nitrogênio DADCO interligados a partir do exterior da matriz. Para mais informações, consulte o catálogo de sistemas interligados C20100H.



Tubo de remoção
90.340.00750 (SLC.500)
90.341.00800 (SLC.800)

Para posicionar o cartucho abaixo da ranhura do anel C durante a montagem ou desmontagem dos levantadores trilho guia com mola a gás nitrogênio da série SLC.



Sacador T
90.320.M (M6, M8, M10)

Para remover a haste do pistão durante a desmontagem e posicioná-la corretamente durante a remontagem.



Conjunto Carregador
90.310.040

Utilize o Conjunto Carregador com engate rápido da DADCO com um painel de controle conversível da DADCO para carregar sistemas interligados de levantadores trilho guia com molas a gás da série SLC. Para mais informações, entre em contato com a DADCO.



DADCO®

Instruções de manutenção dos levantadores trilho guia de trilho com mola a gás nitrogênio SLC.500 e SLC.800



Guia Completo

Este manual de serviço é um guia simples de manutenção passo a passo para os levantadores trilho guia com mola a gás nitrogênio SLC.500 e SLC.800 da DADCO. Um reparo adequado requer uma inspeção cuidadosa de todos os componentes e a substituição de quaisquer peças desgastadas ou danificadas. Todas as peças de reposição da DADCO estão disponíveis no estoque da fábrica.

NOTA: Os levantadores trilho guia com mola a gás nitrogênio SLC da DADCO estão marcados permanentemente com o número do modelo, o número de série e o número do kit de reparo. Consulte esses números ao solicitar peças de reposição.

DADCO®

43850 Plymouth Oaks Blvd.
Plymouth, Michigan USA 48170
734.207.1100
fax 734.207.2222
www.dadco.net