

DAPCO®

Sistemi di montaggio componibili

SMS® e SMS-i®



Alternativa ai collettori tradizionali

Il sistema di montaggio sezionale (SMS®) di DADCO è un metodo consolidato per collegare le molle a gas azoto DADCO utilizzando una varietà di tubi flessibili e raccordi disponibili. Ciascun sistema utilizza molle a gas azoto montate su una piastra di base, con le tubazioni posizionate sulla parte superiore della piastra, per configurazioni di montaggio illimitate. Ciascun SMS® viene assemblato e testato in fabbrica per garantire un funzionamento senza perdite e viene spedito pronto per l'installazione.

Caratteristiche

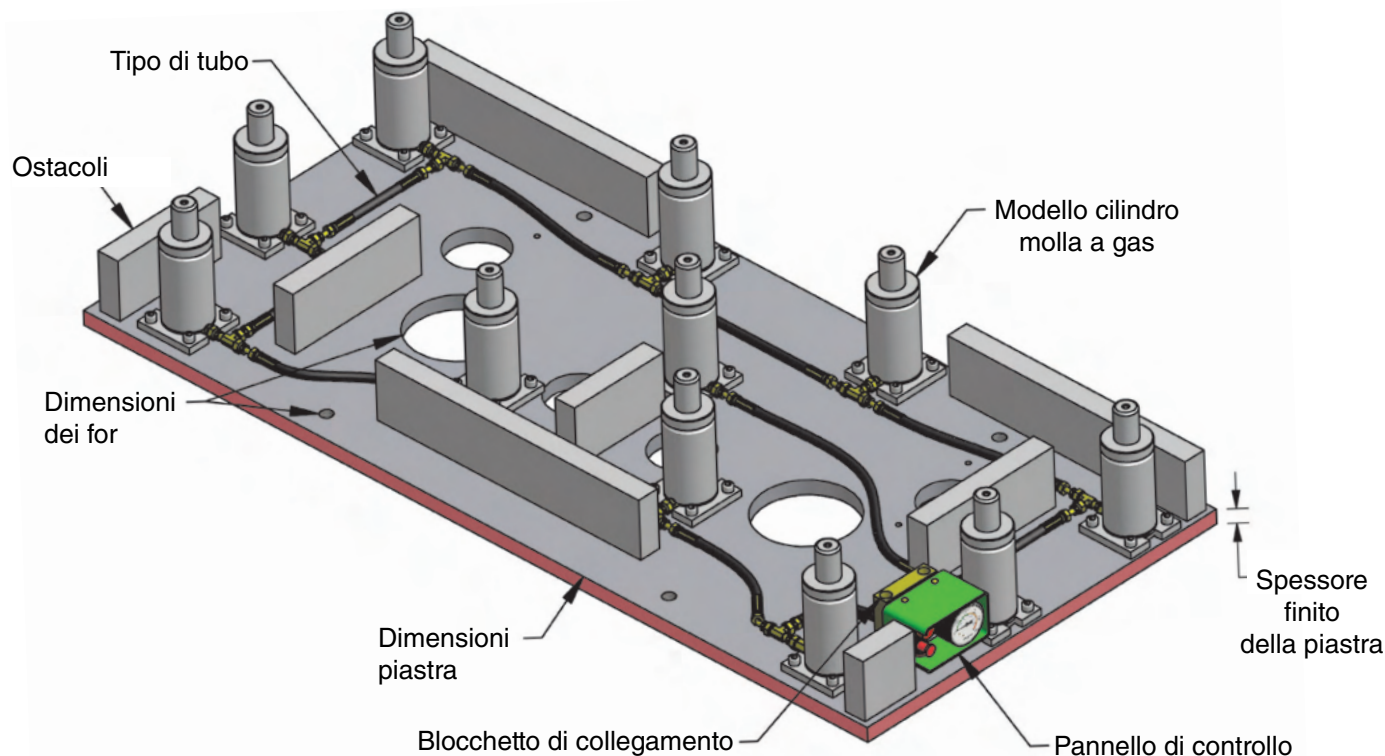
- Configurazioni di progettazione illimitate
- Pressione uniforme nel sistema
- Conveniente
- Consegna rapida
- Facile installazione e rimozione
- Manutenzione semplificata

DADCO applica i seguenti standard per i layout del sistema di montaggio sezionale (SMS®), salvo diversamente specificato.

Layout SMS®	Standard DADCO
Spessore della piastra	25 mm Consigliato +0/-0.13 mm
Materiale della piastra	A36 HRS, Normalizzato Rettificato Blanchard
Bordi delle piastre	Tagliati a fiamma e verniciati ±2 mm
Elementi di fissaggio	Metric SHCS
Tubi	90.500 (Y-500) o misura più adatta
Adattatori tubo	Pressato
Raccordi	Dado girevole standard o più adatto
Montaggio su pannello	Blocchi di risalita DADCO
Risers/Paralleli	Specificato dal cliente

Esempio di layout SMS®

Inviare a DADCO le specifiche del vostro nuovo sistema o il vostro attuale progetto di collettore per scoprire i vantaggi. Quando richiedete un preventivo per un SMS®, fornite i file CAD e le informazioni dettagliate sulla piastra, compreso il modello della molla a gas, lo spessore della piastra finita, le dimensioni di burnout, le dimensioni dei fori, il pannello di controllo, il tipo di tubo flessibile, i requisiti del blocco di risalita e eventuali ostacoli; fate riferimento al campione fornito di seguito.



Le molle a gas DADCO sono raggruppate in due categorie principali: mini molle con attacco M6 e molle grandi con attacco G 1/8 BSPP. DADCO consiglia di scegliere i pannelli di controllo, i raccordi e il tipo di tubo flessibile in base al tipo di attacco e ai requisiti dell'applicazione. Per ulteriori informazioni, consultare il catalogo dei componenti di sistema collegati. Per determinare la forza e l'aumento di pressione del proprio sistema, utilizzare il **calcolatore di forza DADCO** disponibile sul nostro sito web all'indirizzo www.dadco.net.

Tipo di attacco

Attacco mini M6



Cilindri Molla a Gas con attacco M6:

U.0400 – U.2600

Serie LJ e L

Serie SCR

90.10.00170

Attacco grande G 1/8



Cilindri Molla a Gas con attacco G 1/8:

U.4600 – U.20000

Serie UH

Serie UX

Serie 90.8

90.10.00500 – 90.10.10000

SCL.01000 – SCL.18300



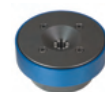
Pannelli di controllo



Blocchetti di distribuzione



Polmoni di compensazione



Accessori

Raccordi compatibili

DADCO MINILink®
(M8 x 1)



D-24 Conici
(M12 x 1,5)



Zip (CNOMO)
(S12.65 x 1,5)



*SMS®
Raccomandato*

O-Ring di tenuta frontale
(ORFS) (9/16-18)



Modelli di tubi

90.700 (Y-700) Tubo
90.705 (Y-705) Tubo



90.500 (Y-500) Tubo



*SMS®
Raccomandato*

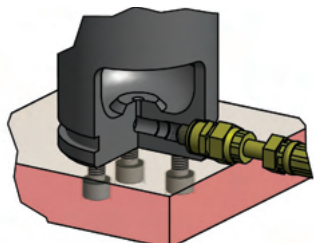
90.400 (Y-400) Tubo



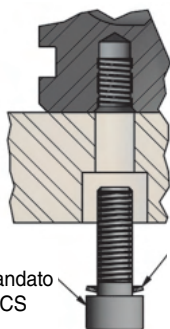
Montaggio cilindro SMS®

I cilindri devono essere fissati alla piastra di base secondo le specifiche di coppia indicate di seguito. Utilizzare un composto frenafili idoneo durante l'installazione delle viti a testa cilindrica.

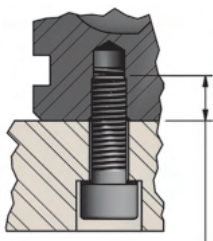
Connessione SMS®



Le molle a gas DADCO utilizzate in un SMS® sono fissate alla piastra di base con elementi di montaggio standard e collegate tramite tubi alla porta laterale. Fare riferimento al tipo di porta delle molle per determinare il tubo flessibile e i raccordi più adatti da utilizzare.



Utilizzare un composto frenafili idoneo e rondelle di sicurezza durante l'installazione delle viti a testa cilindrica con esagono incassato.



Per determinare la lunghezza dello SHCS, fare riferimento alla gamma di innesto preferita.

Serie	Modello	Tipo di porta	SHCS		Torque N·m	Filettatura preferita Campo di accoppiamento mm
			Dimen- sione filettatura	Rondella di sicurezza		
L/LJ	300	M6	M6	UMR06	8,5	5 - 5,5
	500		M8	UMR08	15,3	5 - 5,5
	750		M8	UMR08	15,3	5 - 5,5
U	0400	M6	M6	UMR06	8,5	5 - 5,5
	0600		M6	UMR06	8,5	5 - 5,5
	0800		M8	UMR08	15,3	5 - 5,5
	1000		M8	UMR08	15,3	5 - 5,5
	1200		M8	UMR08	15,3	5 - 5,5
	1600		M8	UMR08	15,3	5 - 5,5
	2600		M8	UMR08	15,3	5 - 5,5
	4600	G 1/8	M8	UMR08	36	10 - 11
	6600		M10	UMR10	72	10 - 11
	9600		M10	UMR10	72	10 - 11
UH	0400	G 1/8	M6	UMR06	15	13 - 14
	0600		M6	UMR06	15	13 - 14
	0800		M8	UMR08	36	14 - 15
	1000		M8	UMR08	36	14 - 15
	1600		M8	UMR08	36	10 - 11
	2600		M8	UMR08	36	14 - 15
	4600		M8	UMR08	36	14 - 15
	6600		M10	UMR10	72	10 - 11
	0800		M8	UMR08	36	10 - 11
	1000		M8	UMR08	36	10 - 11
UX	1600	G 1/8	M8	UMR08	36	10 - 11
	2600		M8	UMR08	36	10 - 11
	4600		M8	UMR08	36	10 - 11
	6600		M10	UMR10	72	10 - 11
	9600		M10	UMR10	72	10 - 11
	20000		M12	UMR12	125	11 - 15
90.8	00750	G 1/8	M8	UMR08	36	10 - 11
	01500		M8	UMR08	36	10 - 11
	03000		M8	UMR08	36	10 - 11
	05000		M10	UMR10	72	10 - 11
	07500		M10	UMR10	72	10 - 11
90.10	00170	M6	M6	UMR06	15	10 - 11
	00500	G 1/8	M8	UMR08	36	10 - 11
	00750		M8	UMR08	36	10 - 11
	01500		M8	UMR08	36	10 - 11
	03000		M8	UMR08	36	10 - 11
	05000		M10	UMR10	72	10 - 11
	07500		M10	UMR10	72	10 - 11
	10000		M12	UMR12	125	11 - 15
SCR	0500	M6	M6	UMR06	8.5	7 - 8
	0800		M6	UMR06	8.5	7 - 8
	1400		M8	UMR08	36	6,5 - 7,5
	1900		M8	UMR08	36	9 - 10
	3200		M8	UMR08	36	9 - 10
SCL (Serie SC con Piastra di Montaggio)	01000	G 1/8	M6	UMR06	15	10 - 11
	01800		M6	UMR06	15	10 - 11
	03500		M8	UMR08	36	10 - 11
	04700		M8	UMR08	36	10 - 11
	07500		M8	UMR08	36	10 - 11
	11800		M10	UMR10	72	10 - 11
	18300		M10	UMR10	72	10 - 11

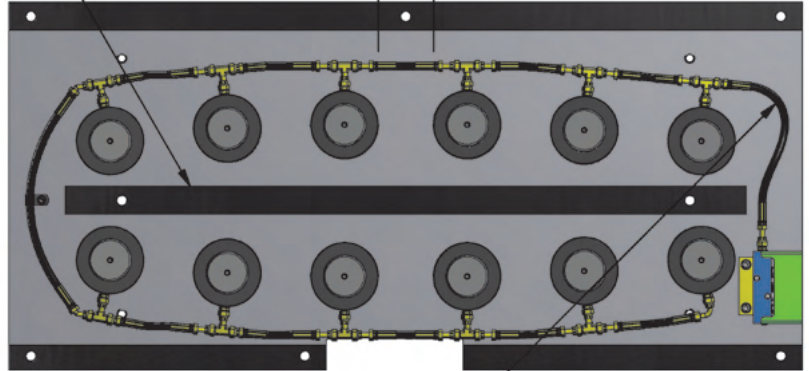
Di seguito sono riportati alcuni esempi di layout SMS® come linee guida per le diverse configurazioni in grado di massimizzare il risparmio sui costi. Per determinare la forza e l'aumento di pressione per il vostro sistema, utilizzate il **calcolatore di forza DADCO** disponibile sul nostro sito web all'indirizzo www.dadco.net.

Configurazione standard del sistema

I cilindri sono collegati in serie con tubi flessibili e raccordi a un unico pannello di controllo per garantire un design pulito e una forza uniforme. Fornire dettagli sugli ostacoli presenti nello stampo per facilitare il percorso dei tubi flessibili in modo che non interferiscano con il funzionamento. È possibile utilizzare fascette per tubi flessibili per mantenere i tubi in posizione. Per evitare connessioni tese e pieghe nel tubo flessibile, attenersi alla lunghezza e al raggio di curvatura consigliati. Il raggio di curvatura viene misurato all'interno della curva del tubo flessibile, non sulla linea centrale del tubo. Fare riferimento al catalogo C22118F per le specifiche dei tubi flessibili.

Fornire informazioni sullo stampo per il percorso dei tubi flessibili.

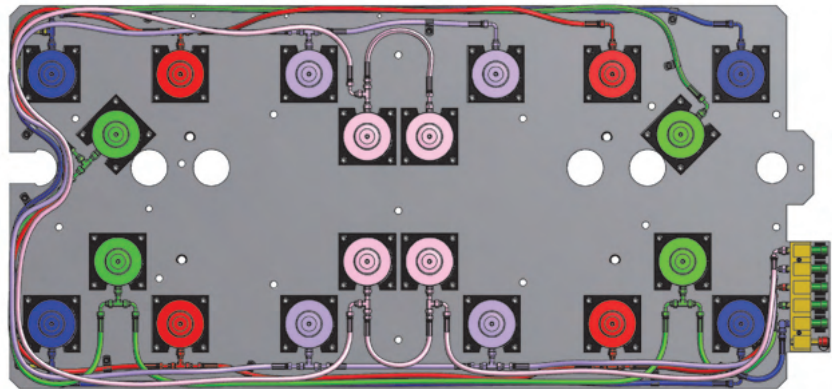
Verificare che la lunghezza dei tubi flessibili sia pari o superiore al minimo raccomandato.



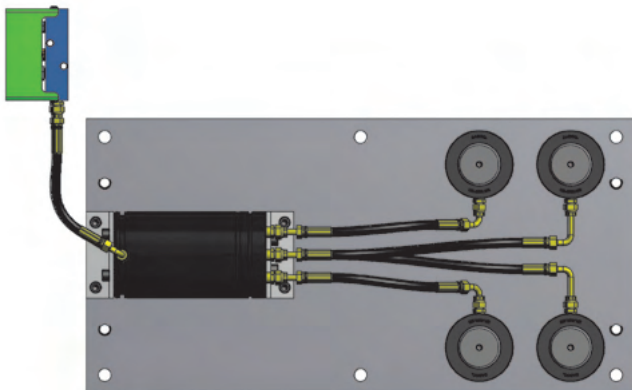
Verificare che il raggio di curvatura interno del tubo flessibile non sia superato.

Zone di forza multiple

Con l'uso di un pannello multiplo, è possibile progettare un SMS® per creare zone diverse. Ogni colore nel disegno rappresenta una zona di forza diversa controllata da un modulo diverso. Questo tipo di layout può aggiungere ulteriore versatilità alla piastra.

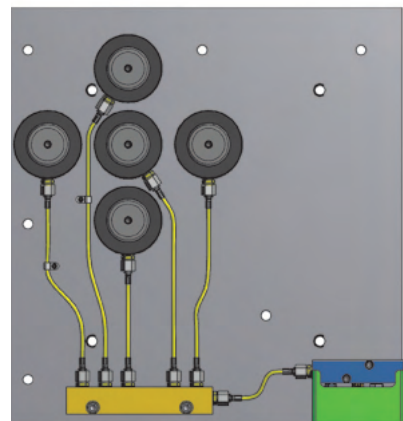


Aumento di pressione ridotto



Collegare più bombole a un serbatoio di compensazione per aumentare il volume di gas e ridurre l'aumento di pressione nel sistema. Utilizzare un tubo flessibile Y-400 e collegamenti diretti da ciascuna bombola al serbatoio di compensazione per ottenere un flusso di gas ottimale.

Configurazioni compatte



I modelli SMS® possono utilizzare blocchi di distribuzione per creare configurazioni cilindriche compatte e una forza uniforme.

Il sistema di montaggio sezionale interno (SMS-i®) di DADCO è una valida alternativa ai sistemi manifold convenzionali. SMS-i® utilizza molle a gas DADCO montate su una piastra di base e tutti i passaggi di collegamento sono praticati all'interno della piastra, eliminando la necessità di tubi flessibili e raccordi esterni. Il sistema SMS-i® di DADCO è meno costoso, offre prestazioni migliori ed è più facile da mantenere rispetto ai sistemi manifold convenzionali. Ogni sistema SMS-i® viene testato in fabbrica per garantire un funzionamento senza perdite e viene spedito pronto per l'installazione. Contattare DADCO Engineering per un preventivo.

Caratteristiche

- Semplifica la progettazione grazie all'impianto idraulico interno
- Pressione uniforme nel sistema
- Conveniente
- Possibilità di configurazioni compatte
- Consegna rapida
- Minore lavorazione nello stampo
- Facile manutenzione e installazione

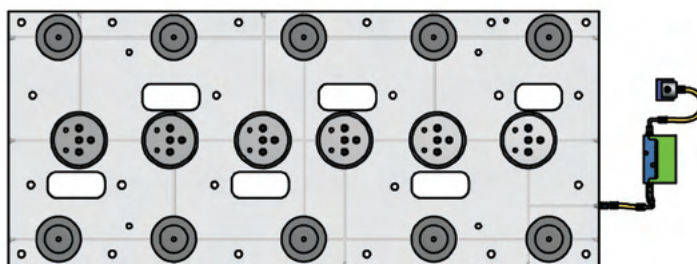
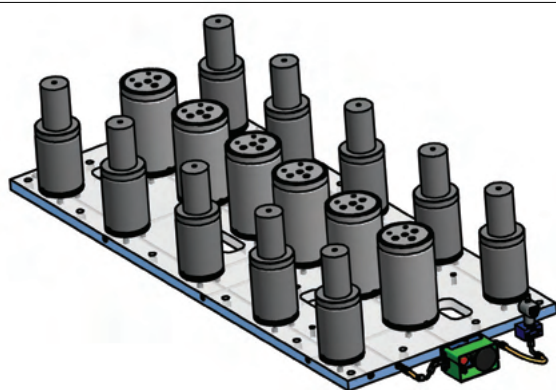
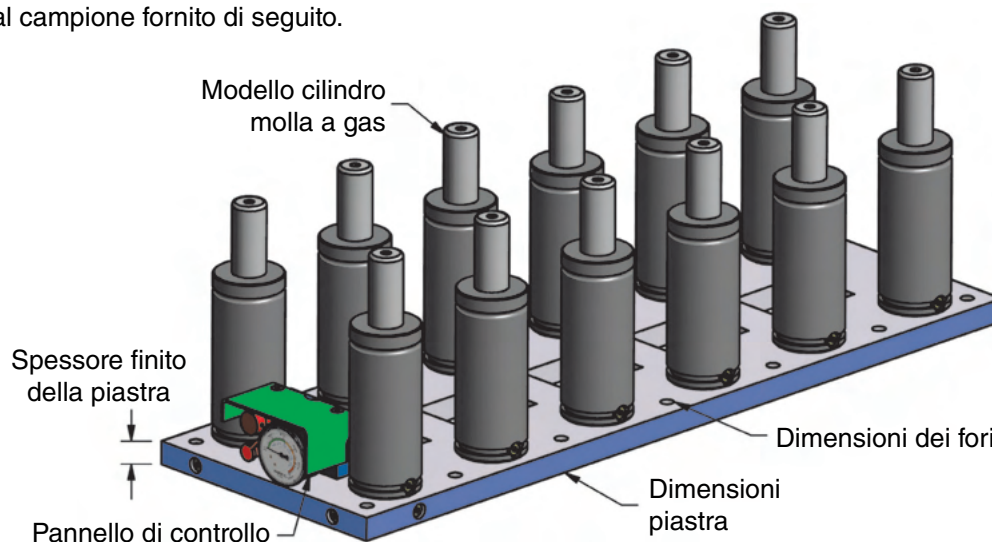
DADCO applica i seguenti standard per i layout del sistema di montaggio sezionale interno (SMS-i®), salvo diversamente specificato.

Layout SMS-i®	Standard DADCO
Spessore della piastra*	25 mm minimo consigliato +0/-0,13 mm
Materiale della piastra	A36 HRS, normalizzato Rettificato Blanchard
Bordi delle piastre	Tagliato a fiamma e verniciato ± 2 mm
Elementi di fissaggio	Metric SHCS

*Varia in base alla configurazione del sistema

Esempio di layout SMS-i®

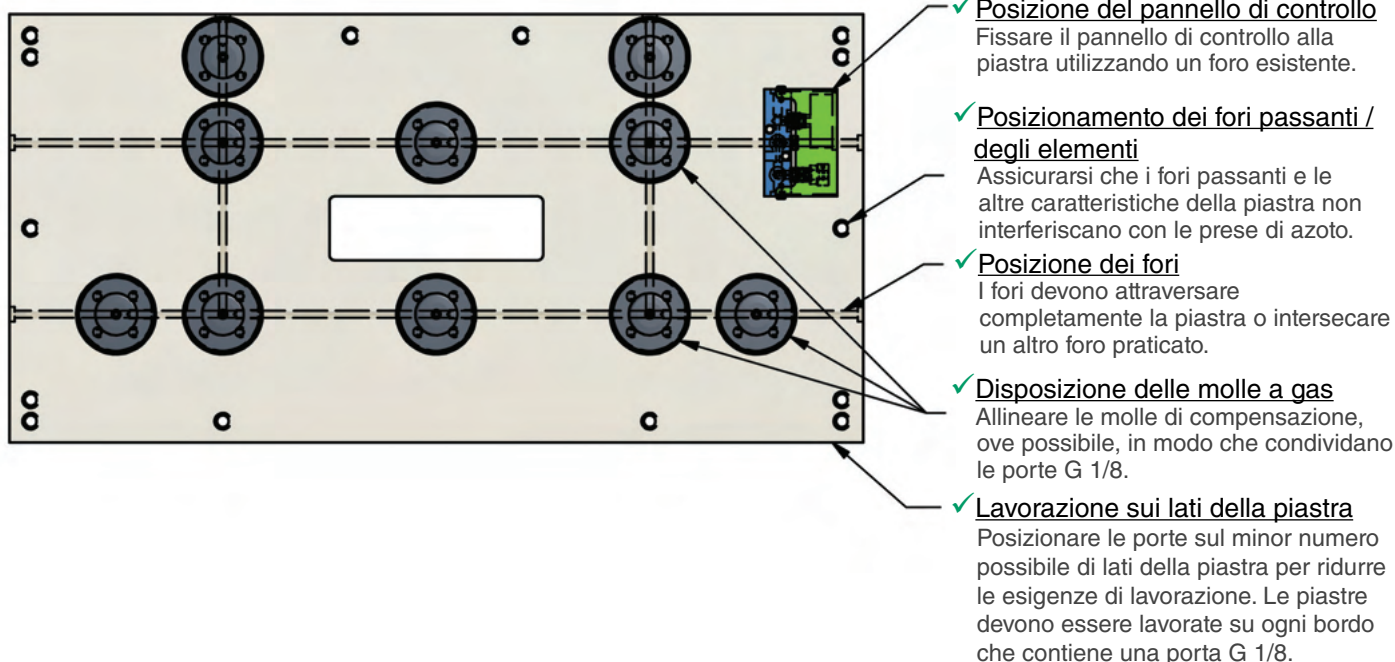
Inviare a DADCO le specifiche del vostro nuovo sistema o il vostro attuale progetto di collettore per scoprire i vantaggi. Quando richiedete un preventivo per un SMS-i®, fornite i file CAD e le informazioni dettagliate sulla piastra, compreso il modello della molla a gas, lo spessore della piastra finita, le dimensioni di burnout e le dimensioni dei fori; fate riferimento al campione fornito di seguito.



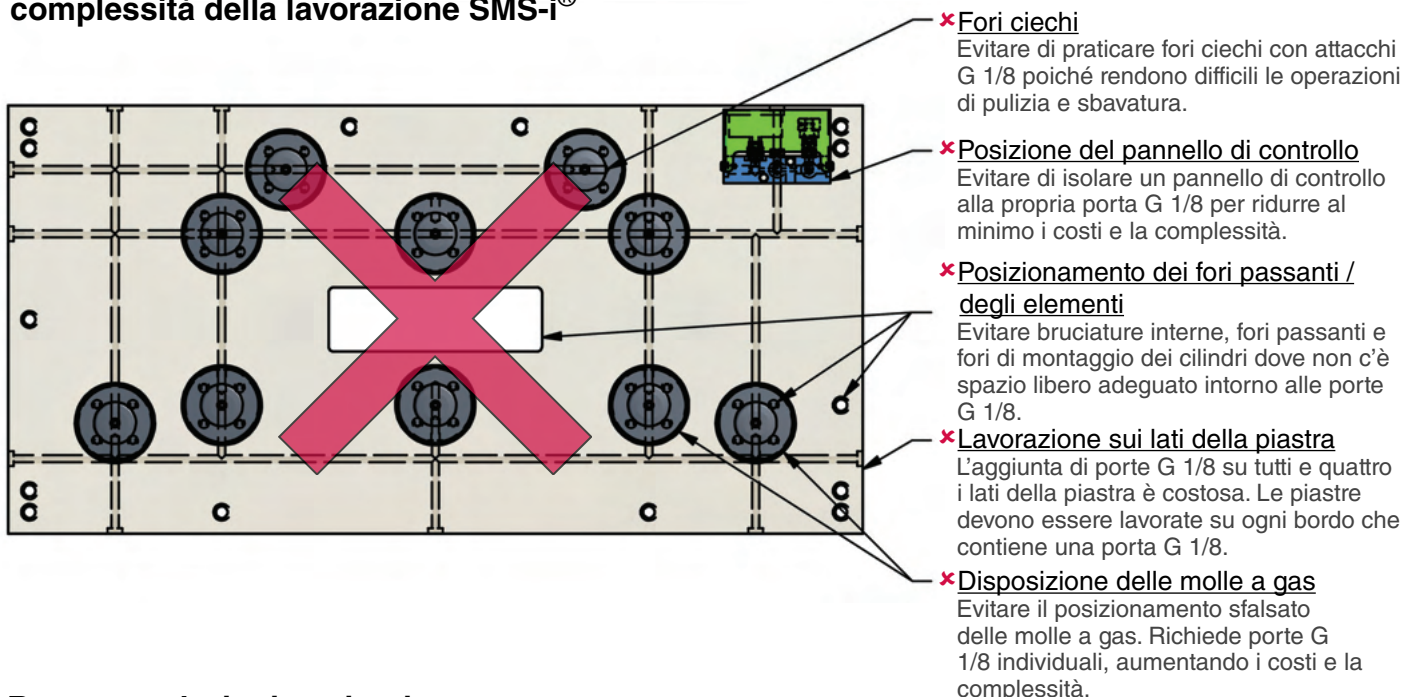
L'SMS-i® facilita il riempimento, lo svuotamento e il monitoraggio da un pannello di controllo montato direttamente sulla piastra o dall'esterno dello stampo. È possibile includere un monitor di pressione per avvisare i controllori della pressa di eventuali variazioni della pressione del sistema. I serbatoi di compensazione aumentano il volume nel sistema, riducendo così l'aumento di pressione, diminuendo il calore prodotto durante il funzionamento e prolungando la durata dei cilindri.

Di seguito sono riportati alcuni esempi di layout SMS-i® come linee guida per le diverse configurazioni in grado di massimizzare il risparmio sui costi. Per determinare la forza e l'aumento di pressione per il vostro sistema, utilizzate il **calcolatore di forza DADCO** disponibile sul nostro sito web all'indirizzo www.dadco.net.

Layout consigliato



Elementi che aumentano la complessità della lavorazione SMS-i®



Raccomandazioni aggiuntive

Spessore della piastra

25 mm minimo consigliato

Profondità massima di foratura per porte G 1/8

1000 mm per porta

(NOTA: Per due porte G 1/8 forate dalle estremità opposte che si incontrano al centro, la lunghezza combinata delle porte diventa 2000 mm)

Posizione del pannello di controllo

I pannelli di controllo possono essere montati su una piastra o collegati esternamente tramite tubi flessibili e raccordi.

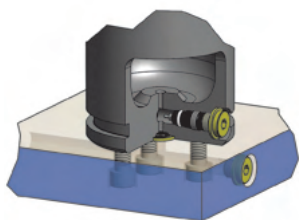
Molle a gas a corsa lunga

Scegliere molle a gas a corsa più lunga montate direttamente sulla piastra (su uno spessore maggiore della piastra) per ottenere il punto di contatto desiderato e aumentare il volume nel sistema.

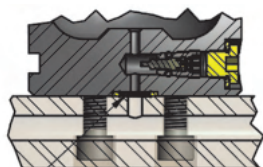
Montaggio cilindro SMS-i®

I cilindri devono essere fissati alla piastra di base secondo le specifiche di coppia indicate di seguito. Utilizzare un composto frenafili idoneo durante l'installazione delle viti a testa cilindrica.

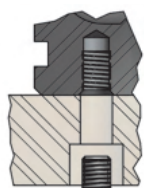
Connessione SMS-i®



Le molle a gas DADCO utilizzate in un SMS-i® hanno una porta inferiore e sono fissate alla piastra di base con una rondella di tenuta e fori di montaggio.

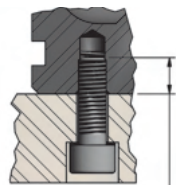


Rondella di tenuta
La rondella di tenuta è installata tra la porta inferiore e la piastra SMS-i®.



Grado consigliato 12.9 SHCS
Rondella di sicurezza

Utilizzare un composto frenafili idoneo e rondelle di sicurezza durante l'installazione delle viti a testa cilindrica con esagono incassato.



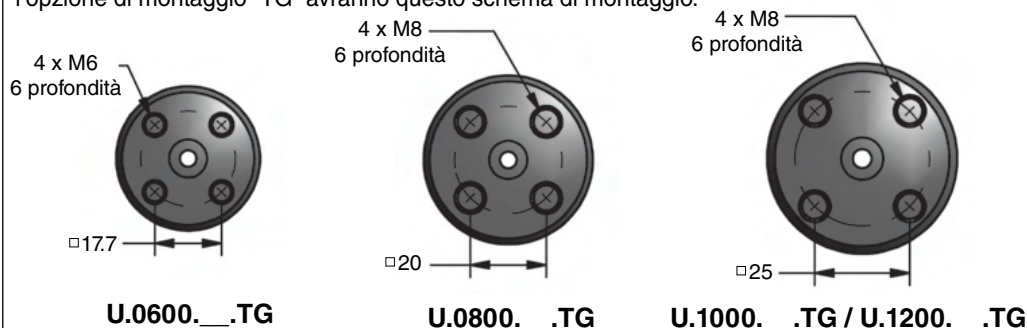
Profondità di filettatura
Per determinare la lunghezza dello SHCS, fare riferimento alla gamma di innesto preferita.

Serie	Modello	SHCS		Torque N·m	Filettatura preferita Campo di accoppiamento mm	SMS-i® Piastra Componente di tenuta M1*
		Dimen- sione filetta- tura	Rondella di sicurezza			
U	0600	M6	UMR06	8,5	5 - 5,5	EZ451441
	0800	M8	UMR08	15,3	5 - 5,5	EZ451441
	1000	M8	UMR08	15,3	5 - 5,5	EZ451441
	1200	M8	UMR08	15,3	5 - 5,5	EZ451441
	1600	M8	UMR08	15,3	5 - 5,5	EZ451441
	2600	M8	UMR08	15,3	5 - 5,5	EZ451441
	4600	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ457238
	6600	M10	UMR10	72	10 - 11	EZ457238
	9600	M10	UMR10	72	10 - 11	EZ457238
UH	20000	M12	UMR12	125	11 - 15	EZ457238
	0400	M6	UMR06	15	13 - 14	EZ451441
UX	0800	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ451441
	1000	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ451441
	1600	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ451441
	2600	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ451441
	4600	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ457238
	6600	M10	UMR10	72	10 - 11	EZ457238
	9600	M10	UMR10	72	10 - 11	EZ457238
	20000	M12	UMR12	125	11 - 15	EZ457238
90.10	00500	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ451441
	00750	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ451441
	01500	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ451441
	03000	M8	UMR08	36	10 - 11	EZ457238
	05000	M10	UMR10	72	10 - 11	EZ457238
	07500	M10	UMR10	72	10 - 11	EZ457238
	10000	M12	UMR12	125	11 - 15	EZ457238

*Per ordinare i componenti di tenuta di ricambio, fare riferimento al contrassegno laser presente sul cilindro. Per il modello con attacco M, contattare DADCO.

Modello di montaggio serie U per molle a gas SMS-i®

Le molle a gas DADCO U.0600-U.1200 installate in un SMS-i® dispongono di fori di montaggio inferiori aggiuntivi utilizzati per il fissaggio alla piastra di base. Le molle di ricambio ordinate con l'opzione di montaggio "TG" avranno questo schema di montaggio.



Esempio di ordine per molla a gas SMS-i® sostitutiva

90.10.00750.025. TO. M1

Codice: Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio: TO = Modello Base oppure TG = Fori di montaggio aggiuntivi (solo U.0600-U.1200).

Raccordo di montaggio: M1 = SMS-i®

DADCO offre una vasta gamma di pannelli di controllo utilizzati per riempire, scaricare e monitorare la pressione delle molle a gas azoto collegate dall'esterno dello stampo. Per un pannello di controllo che può essere montato direttamente su una piastra SMS-i®, ordinare il codice 90.406.P1M o 90.407.PM. Opzionalmente, DADCO offre una vasta gamma di monitor di pressione per avvisare i controllori delle variazioni di pressione del sistema. Per informazioni dettagliate sui monitor di pressione e ulteriori informazioni sui pannelli di controllo, consultare il catalogo dei componenti del sistema collegato.

Pannello di controllo convertibile



Nota: le dimensioni del pannello di controllo convertibile sono
H = 77 mm, W = 127 mm, D = 87 mm

Esempio di ordinazione:

90.406. P 1 N

Pannello di controllo convertibile

Tipo di manometro

Manometro: Bar (DPG-3RB) = P,

Manometro: BarMPa (DPG-3RM) = A

Quando non è specificato, di predefinito è P

Protezione

Protezione superiore = 1

Protezione superiore e inferiore = 2

Quando non è specificato, di predefinito è 1.

Raccordo di collegamento

N = Raccordo non fornito,
M = Guarnizione di tenuta per manifold,

S = Raccordo ORFS

D = Raccordo D-24,

B = Raccordo Zip,

L = Raccordo MINILink®

Quando non è specificato, di predefinito è N.

NOTE: Il 90.406.P2S sostituisce il DADCO 90.406.03.

Pannello di controllo compatto



Nota: le dimensioni del pannello di controllo convertibile sono
H = 50.8 mm, W = 110 mm, D = 90 mm

Esempio di ordinazione:

90.405. P N.

Pannello di controllo compatto

Tipo di manometro

Manometro: Bar = P

Raccordo di collegamento

N = Raccordo non fornito,

S = Raccordo ORFS,

D = Raccordo D-24,

B = Raccordo Zip,

L = Raccordo MINILink®

Quando non è specificato, di predefinito è N.

Sensori di monitoraggio pressione disponibili (a richiesta)

EDS = Sensore di pressione elettronico, DSK = Sensore di pressione a pistone,

DPS = Sensore di pressione a ghiera, DPT = Trasduttore di pressione elettronico

Pannello di controllo compatto



Nota: le dimensioni del pannello di controllo convertibile sono
H = 53.5 mm, W = 127 mm, D = 91 mm

Esempio di ordinazione:

90.407. P N

Pannello di controllo mini

Tipo di manometro

Manometro: Bar = P

Raccordo di collegamento

N = Raccordo non fornito,

M = Guarnizione di tenuta per manifold,

S = Raccordo ORFS

D = Raccordo D-24,

B = Raccordo Zip,

L = Raccordo MINILink®

Quando non è specificato, di predefinito è N.

Mini pannello di controllo



Nota: le dimensioni del pannello di controllo convertibile sono
H = 53.5 mm, W = 127 mm, D = 85 mm

Esempio di ordinazione:

90.407. 11G

Mini pannello di controllo

11 Uscita M6

Pannello multiplo



90.401.3
Mostrato

Nota: le dimensioni del pannello di controllo convertibile sono
H = 76 mm, W = 44.5 x (N+1) mm, D = 94 mm

Esempio di ordinazione:

90.401. 3.

Codice protezione:

Standard (nessuna protezione) = 401,

Superiore = 402,

Inferiore = 403,

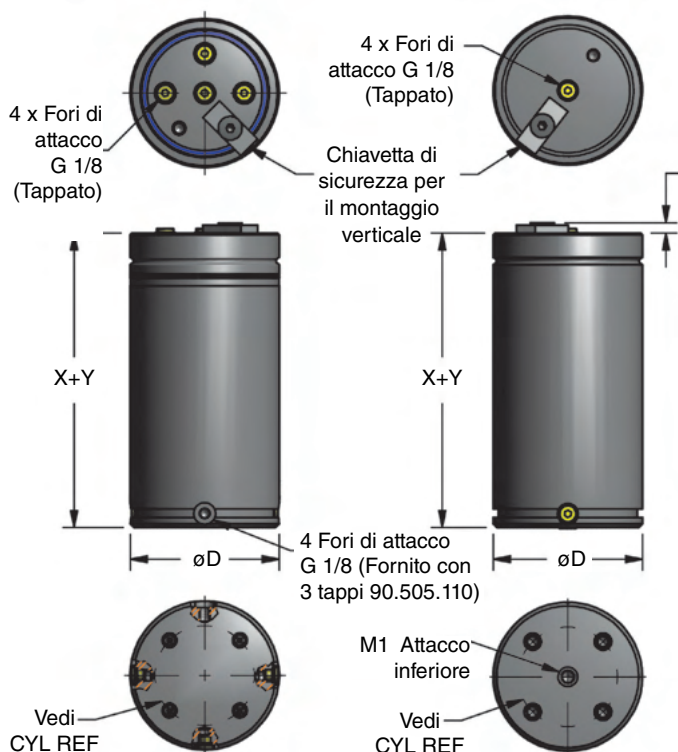
Entrambe = 404

Per l'opzione montaggio invertito, aggiungere R

Numero di moduli:

2-6, 8 o 10

I polmoni di compensazione DADCO vengono utilizzati con sistemi a flusso aperto per aumentare il volume nell'impianto riducendo così l'aumento della pressione durante la corsa di lavoro dei cilindri. I polmoni di compensazione sono disponibili in due modelli: N - "Modello a flusso libero" viene fornito con più fori di attacco aperti standard per la massima flessibilità di collegamento; M1 - "Modello SMS-i®" ha un foro di attacco sul piano inferiore per poter essere collegato ad una piastra di base. Manometri e valvole a sfera di intercettazione sono disponibili su richiesta. Per determinare la dimensione appropriata del polmone di compensazione, utilizzare il calcolatore di forza DADCO dal nostro sito web, www.dadco.net. Il tubo DADCO 90.500 (Y-500) e 90.700 (Y-700) / 90.705 (Y-705) non è generalmente raccomandato per l'uso con i polmoni di compensazione a causa della limitata capacità di portata.

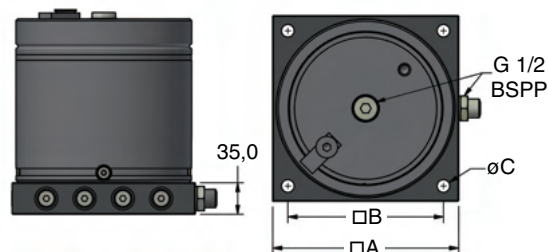


N – Modello a flusso libero

M1 – Modello SMS-i®

		Y Volume del polmone L								
ST	D	X	50	100	150	200	250	300	350	400
30	95	117	0,59	0,85	1,10	1,35	1,60	1,85	2,10	2,35
50	120	137	1,05	1,44	1,83	2,22	2,62	3,01	3,40	3,79
75	150	152	1,71	2,33	2,94	3,56	4,17	4,78	5,40	6,01

SB

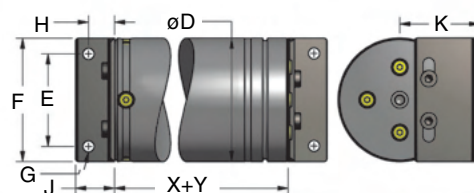


Model	A	B	C
ST.50.XXX.SB	127,0	109,5	M10
ST.75.XXX.SB	165,1	138,0	M10

Flange per polmone di compensazione. Vedere il catalogo della serie 90.10 / 90.8 per i dettagli di montaggio.

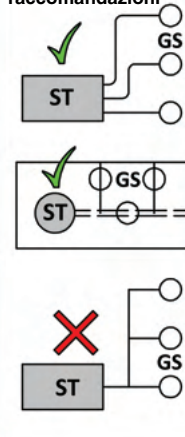
B29

90.29. CYL REF



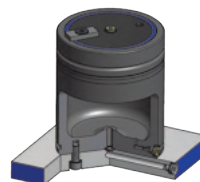
Polmone di compensazione	CYL REF	D	E	F	G	H	J	K
30	3000	95	50	75	4 x M10	25,4	38	50,5
50	5000	120	90	120	4 x M10	25,4	38	78
75	7500	150	90	120	4 x M10	25,4	38	85

Polmoni di compensazione: raccomandazioni



Collegamento polmone di compensazione a SMS-i®

I polmoni di compensazione DADCO ordinati con uscita M1 sono utilizzati nei sistemi SMS-i® e prevedono una porta inferiore. Questi serbatoi sono fissati alla piastra base per mezzo di rondella di tenuta e viti di montaggio standard.



Esempio di ordinazione:

ST.30. 150. TO. N

Dimensione:

30, 50, 75

Lunghezza (Y):

50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400

Sistema operativo:

N = Flusso libero per collegamento, M1 = SMS-i® (Attacco inferiore + componente di tenuta)

Opzione di montaggio:

TO = Modello base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i polmoni saranno assemblati in fabbrica.

Elemento di carica:

Gas azoto

Temperatura di funzionamento: 4°C – 71°C*

Pressione di carico: 15 – 150 bar

*Nota: la pressione del serbatoio di compensazione non deve superare i 264 bar alla temperatura massima.

Targhetta di sicurezza

DADCO fornisce una targhetta di sicurezza con ogni SMS® e SMS-i® per garantire una corretta manipolazione delle bombole. Per informazioni sulle diverse targhetta disponibili o per ordinare una sostituzione, consultare il bollettino B01130E.



Valvola di intercettazione MV-3G

La valvola di intercettazione DADCO (MV-3G) è utilizzata con SMS-i® per consentire l'intercettazione dell'azoto dal pannello di controllo, lasciando l'SMS-i® sotto pressione. Per ulteriori informazioni consultare il bollettino B14136.



Monitors di pressione

DADCO offre una vasta gamma di opzioni di monitoraggio della pressione per avvisare i controllori della pressa in caso di variazioni della pressione del sistema. Alcuni modelli sono in grado di arrestare la pressa se la pressione scende al di sotto del minimo operativo. I nuovi monitor elettronici della pressione sono disponibili in diverse configurazioni con diverse opzioni di cavi, basi e raccordi per adattarsi al meglio all'applicazione. Per ulteriori informazioni, consultare il catalogo C22118F.



Accessori di caricamento

Utilizzare il gruppo di caricamento ad attacco rapido DADCO 90.310.045 / ITA con i nippli 90.310.143 o 90.310.111, o con l'analizzatore di pressione 90.315.5 per caricare i cilindri a gas autonomi. Il 90.310.045 / ITA può essere inoltre usato con i pannelli di controllo DADCO per caricare sistemi collegati.

Il gruppo di caricamento a sgancio rapido 90.310.044, con capacità di sfiato automatico, rilascia la pressione residua dopo aver caricato le molle a gas, sia autonome che collegate in un impianto, affinché gruppo di caricamento e valvola lavorino in maniera ottimale.

DADCO prevede anche il gruppo di ricarica ad alta pressione 90.310.041, per caricare le molle a gas della serie SCR e U.0400 alla massima pressione. Per ulteriori informazioni, fare riferimento al bulletin B16118B.

90.310.040

Regolatore di pressione
90.310.203

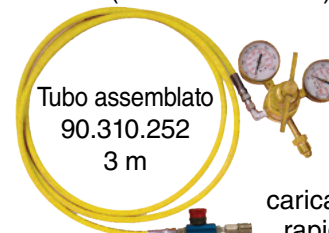


Tubo assemblato
90.310.252
3 m

Gruppo di caricamento ad attacco rapido 90.310.338

90.310.044 (Sfiato automatico)

Regolatore di pressione
90.310.205



Tubo assemblato
90.310.252
3 m

Gruppo di caricamento ad attacco rapido - 90.310.340*

*Non consigliato con 90.416.A2B o 90.406.421

Amplificatore di pressione DGB.160

Il nuovo booster per gas azoto DGB.160 di DADCO è un modo leggero ed economico per prolungare la durata dei serbatoi di alimentazione dell'azoto. Utilizzando il DGB.160, i serbatoi a bassa pressione possono essere portati a una pressione più elevata, adatta per caricare la molla a gas. Abbinando il DGB.160 a un serbatoio di compensazione DADCO, creando un serbatoio ausiliario, è possibile migliorare la portabilità delle apparecchiature di ricarica dell'azoto. Per ulteriori informazioni, consultare il bollettino B25145.





DADCO
GmbH

Johann-Liesenberger-Str. 23
78078 Niedereschach
49 (0) 77 28/64 53 0 • fax 49 77 28/64 53 50
www.dadco.de

DADCO[®]

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth,
Michigan • 48170 • USA
734.207.1100 • fax 734.207.2222
www.dadco.net

Il leader mondiale nella tecnologia delle molle a gas

©DADCO, Inc. 2026 • tutti i diritti riservati

Durante il periodo di validità di questo catalogo, i prodotti potrebbero subire modifiche senza preavviso; tuttavia, resteranno sempre pienamente intercambiabili.