

# DAPCO®

Kompakte Stickstoff-Gasdruckfedern

SCR und SCS Serie



*Hohe Kraft in kompakter Abmessung*

- Anfangskraft bis zu 57,7 kN
- Autonom oder im Verbundsystem



# DADCO®

Führende Hersteller in der Stickstoff-Gasdruckfeder Technologie

DADCO fertigt Produkte mit höchstem Qualitätsstandard zu einem wettbewerbsfähigen Preis und bietet einen exzellenten Service. DADCO wurde 1958 gegründet und ist vom Volumen der größte Hersteller von Stickstoff-Gasdruckfedern für Presswerkzeuge. DADCO Produkte sind weltweit anerkannt und werden in vielen Industriezweigen z.B. beim Stanzen, Formen und Pressen in der Kunststoff- und Automobilindustrie eingesetzt.



## SCR und SCS Serie

Die Serien SCR und SCS von DADCO eignen sich ideal für Anwendungen, bei denen auf engstem Raum eine hohe Kraft erforderlich ist. Die SCR-Serie umfasst fünf Modelle, die eine Anfrangkraft von bis zu 3,2 Tonnen liefern und sich durch die Verfügbarkeit von Kurzhubmodellen sowie geringe Durchmesser auszeichnen. Die SCS-Serie bietet eine Anfangskraft von bis zu 6,5 Tonnen auf engstem Raum.

Beide Baureihen können autonom oder im Verbundsystem betrieben werden. Die Modelle der SCR-Baureihe verfügen über einen seitlichen Anschluss, der eine Verbindung ohne zusätzliche Adapterplatte ermöglicht, während die SCS-Baureihe die Möglichkeit zur Verbindung über eine optionale Adapterplatte bietet. Für neue oder bestehende Anwendungen stehen verschiedene Hublängen und Befestigungsoptionen zur Verfügung.

Modell	Gehäusedurchmesser	Maximale Anfangskraft
SCR.0500	32 mm	458 daN
SCR.0800	38 mm	883 daN
SCR.1400	45 mm	1272 daN
SCR.1900	50 mm	1731 daN
SCR.3200	63 mm	2862 daN
SCS.4300	75 mm	3564 daN
SCS.7000	95 mm	5773 daN

## Garantie

DADCO gewährt auf die Herstellung und das Material 1 Jahr Garantie vom Tag der Fertigstellung.

## Hohe Qualitative Ausführung

Um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten, sind die Gasdruckfedern der Serien SCR und SCS von DADCO mit einer Kolbenstangendichtung ausgestattet, die für eine zuverlässige Abdichtung sorgt. Die hochglanzpolierten, schlagfesten Kolbenstangen und die Polyamid Führungen bieten eine hervorragende Langlebigkeit sowie Belastbarkeit.

## Mini Verbund-System

Das *MINILink*®-System von DADCO ist ein äußerst kompaktes Verbundsystem, für das keine speziellen Bestellangaben oder werkseitigen Vorbereitungen erforderlich sind. Autonom betriebene Gasdruckfedern der SCR-Serie können jederzeit durch die Verwendung von DADCOs exklusiven Mini-Fittings, *MINIFLEX*®-Schläuchen und einer Kontroll- & Bedientafel zu einem Verbundsystem umgerüstet werden. Die SCS-Serie kann durch die Montage einer Adapterplatte verschlaucht werden. Weitere Informationen zur Verrohrung finden Sie im Katalog für Verbundsysteme, C09123H.

## Kundenzufriedenheit

DADCO's Motto ist "was immer es bedarf um unsere Kunden zufrieden zu stellen" ("Whatever It Takes To Satisfy Our Customers."). DADCO bietet die bestmögliche Unterstützung, um seine Kunden zufrieden zu stellen. DADCO's Verkaufspersonal und seine Wiederverkäufer sind lösungsorientiert und haben beste Produktkenntnisse um die Kunden zu beraten und ihnen zu helfen. DADCO's Ingenieure stehen jederzeit zur Verfügung um Kunden bei Sonderanwendungen zu assistieren und zu beraten.

DADCO entwickelt weiter neue Lösungen die die Erwartungen der Industrie übertreffen. DADCO bietet eine ganze Palette an Gasdruckfedern, Stickstoffanheber und ISO/Metrische Druckluftzylinder plus Zubehör an. DADCO's Produkte sind weitverbreitet zugelassen und werden bei weltweiten Aktivitäten in der Industrie wie, zum Bleche Stanzen, Automobilsektor und Kunststoffspritzguss, eingesetzt.

## Variable Kraft

Zur Kundenzufriedenheit werden autonome Gasdruckfedern mit dem gewünschten Druck befüllt um so verbaut zu werden. Wenn je eine variable Kraft benötigt wird, kann der Anschluss zum Füllen oder Ablassen sicher und einfach verwendet werden.

## Schnelle Lieferzeiten

DADCO's moderne 13.150 m<sup>2</sup> Haupt- Produktionsstätte wie auch Tochter-Firmen, erlauben die schnellstmögliche Zulieferung in der Industrie. Die Produkte sind direkt erhältlich, oder über ein Netzwerk von geschulten Händlern, die weltweit Unterstützung anbieten.

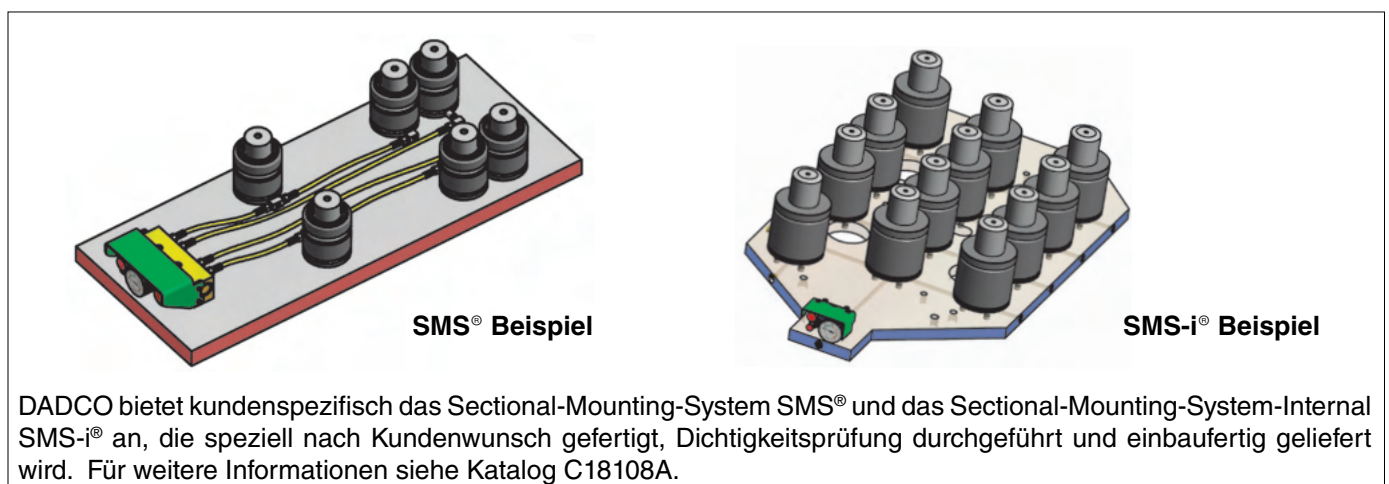
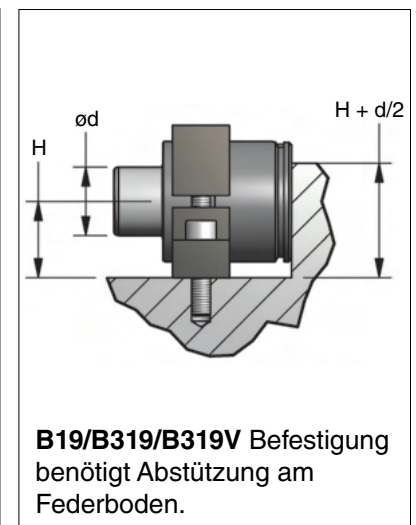
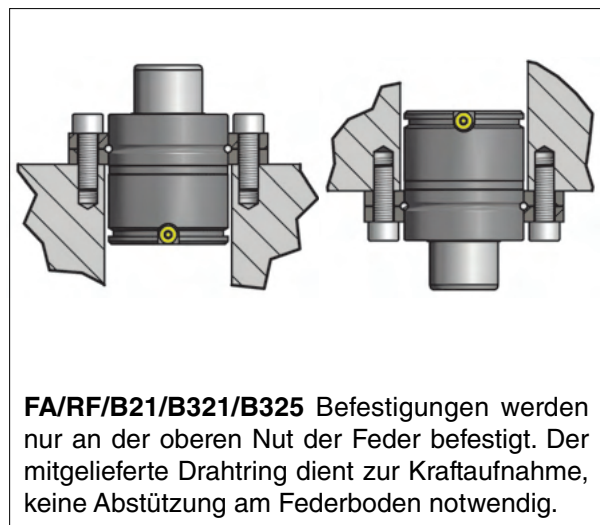
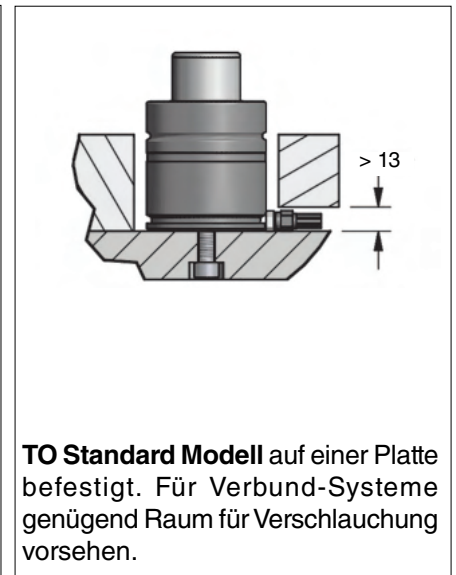
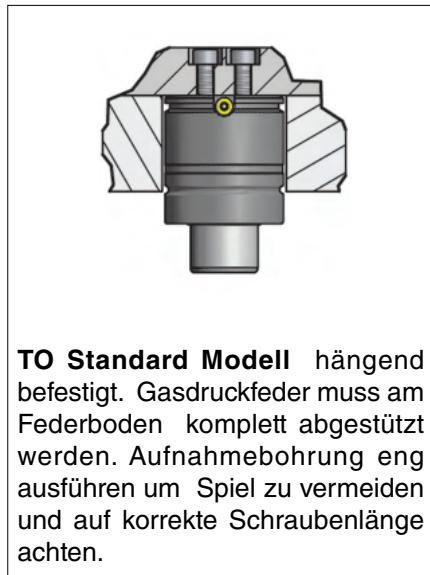
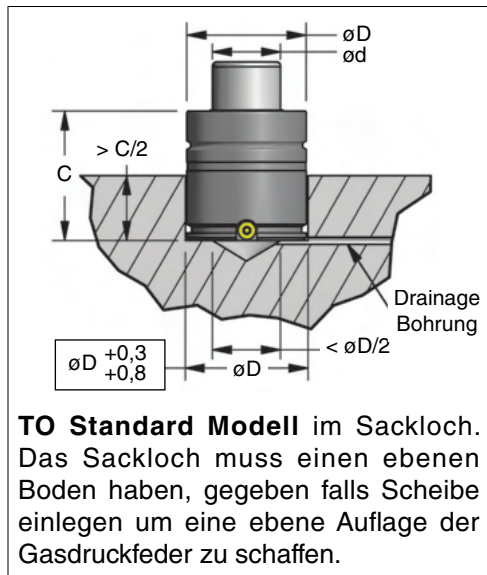
## CAD Daten

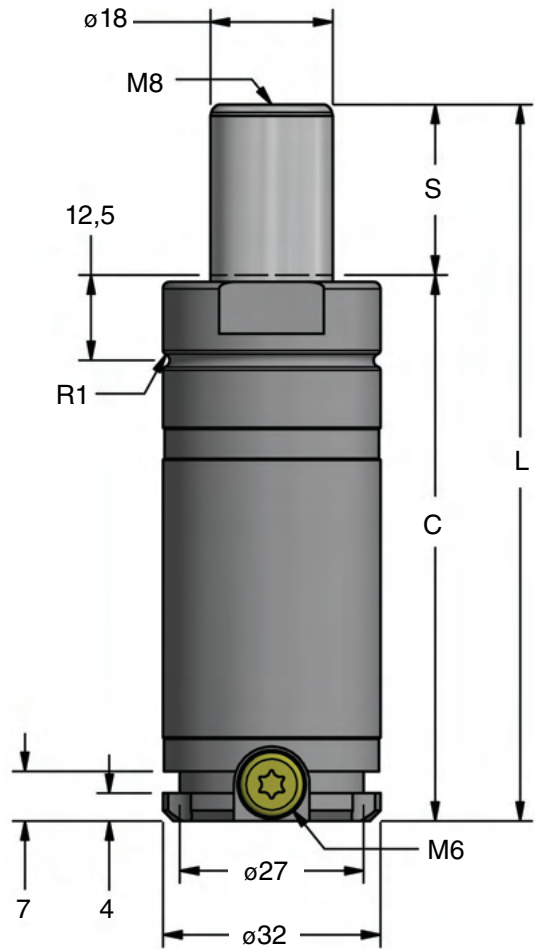
DADCO's komplette Produktreihe ist online in verschiedenen Solid Modellen und 2D CAD Daten erhältlich. Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Homepage [www.dadco.de](http://www.dadco.de), oder nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.

## Anwendungsbeispiele

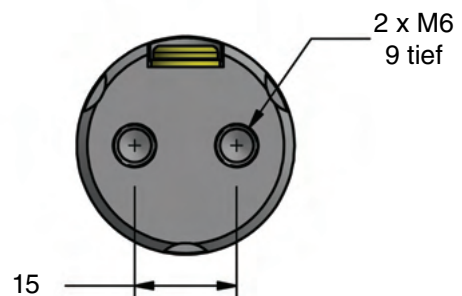
DADCO Gasdruckfedern können in beliebiger Position verbaut werden. DADCO Gasdruckfedern sollten jedoch so verbaut werden, dass eine Seitenlast vermieden wird. Jede anstehende Seitenlast oder Druck, wird die Lebensdauer der Gasdruckfeder verkürzen. Um die Lebensdauer der Gasdruckfeder zu verlängern, sollte eine Hubreseve von mindestens 10%, beim Einbau in das Presswerkzeug, eingehalten werden.

DADCO bietet eine Vielzahl von Befestigungsmöglichkeiten, für spezielle Kundenanwendungen an. Beim Anbringen und Verschrauben der Gasdruckfeder, sollte die Stützlast, Schraubenauswahl, sowie Anzugsmomente, beachtet werden. Für zusätzliche Informationen zu Befestigungsanforderungen, siehe Rückseite. Zylinder und Befestigungsgrößen, werden auf Seite 4-15 gezeigt.





Teile-Nummer	S mm	C	L $\pm 0,25$
SCR.0500.010	10	65	75
SCR.0500.015	15	70	85
SCR.0500.025	25	80	105
SCR.0500.032	32	87	119
SCR.0500.038	37,5	92,5	130
SCR.0500.050	50	105	155
SCR.0500.063	62,5	117,5	180
SCR.0500.080	80	135	215



TO - Basis-Modell

**Bestellbeispiel:**

**SCR.0500.025. TO. C. 180**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Basis-Modell.

Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Werden Befestigungen mitbestellt, werden diese an die Gasdruckfeder befestigt geliefert.

**Befülldruck:**

15–180 bar.

Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

**Arbeits-System**

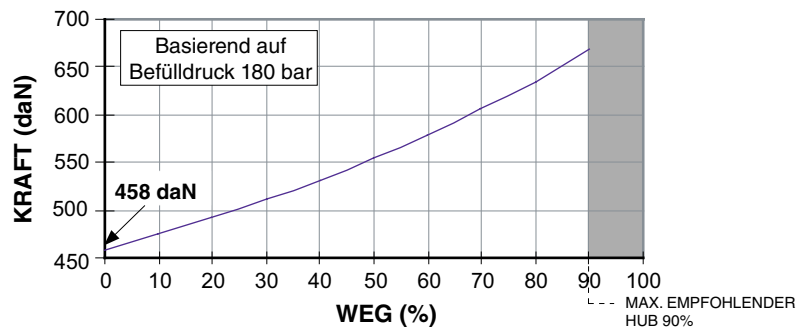
C = Autonome Feder, F = Open Flow Armatur

Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.

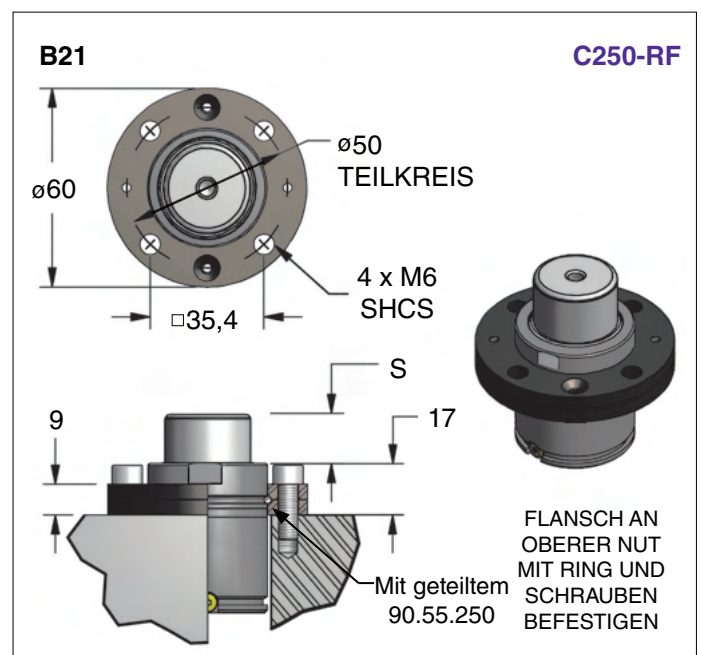
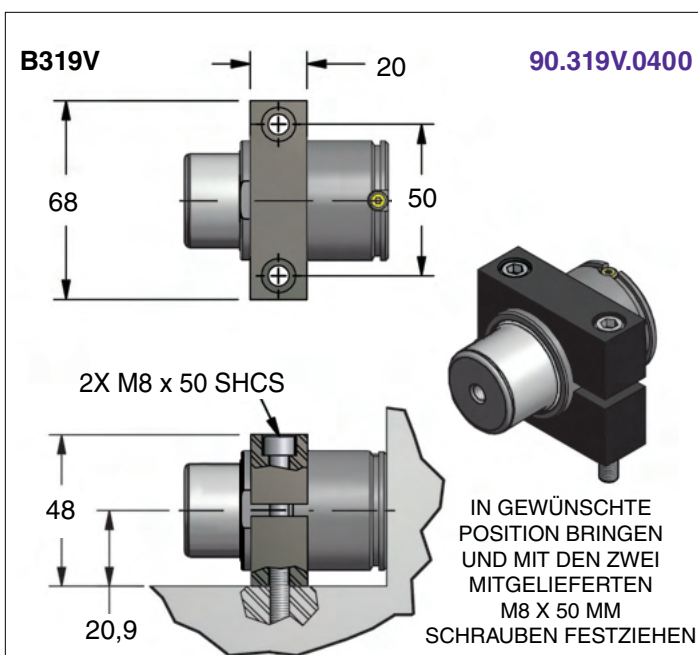
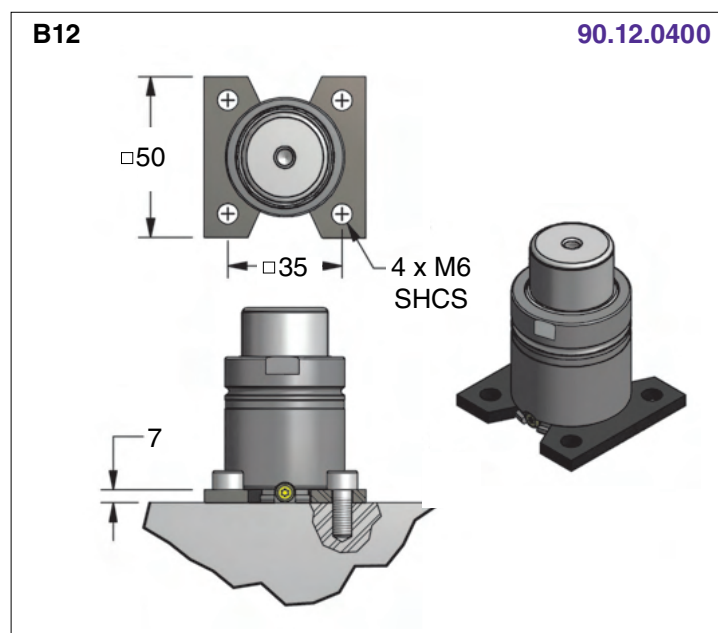
Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
180	458
150	382
125	318
100	254
75	191
50	127
25	64
20	51



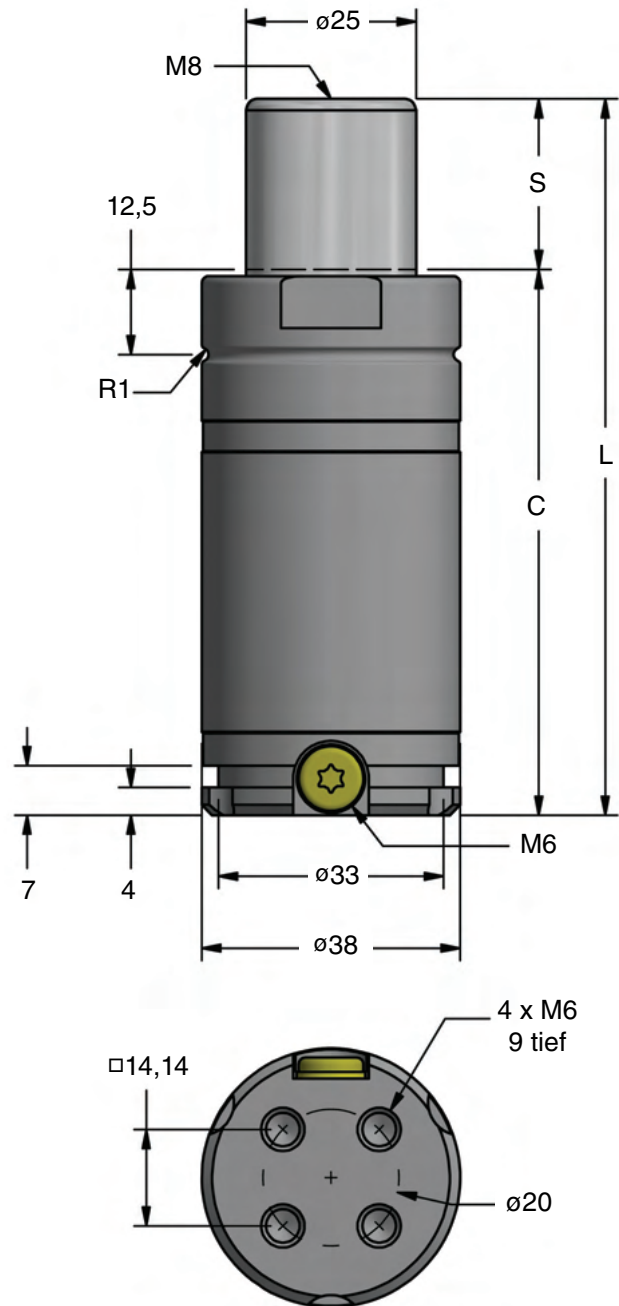
Befestigungs-Optionen



Bestellbeispiel:

Zylinder: SCR.0500.025.C.150

Nur Befestigung: 90.12.0400



TO - Basis-Modell

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
SCR.0800.010	10	65	75
SCR.0800.015	15	70	85
SCR.0800.025	25	80	105
SCR.0800.032	32	87	119
SCR.0800.038	37,5	92,5	130
SCR.0800.050	50	105	155
SCR.0800.063	62,5	117,5	180
SCR.0800.080	80	135	215

**Bestellbeispiel:**

**SCR.0800.025. TO. C. 180**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Basis-Modell.

Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Werden Befestigungen mitbestellt, werden diese an die Gasdruckfeder befestigt geliefert.

**Befülldruck:**

15–180 bar.

Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

**Arbeits-System**

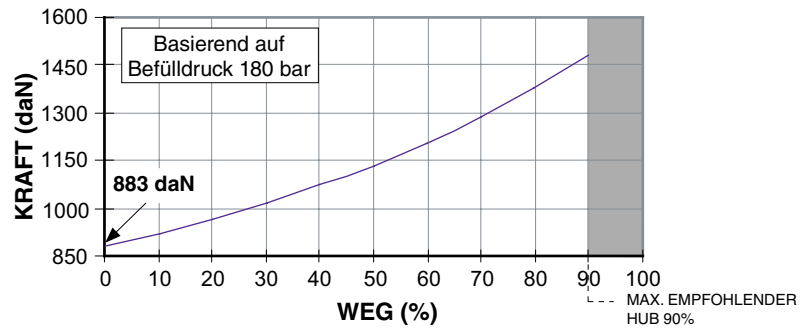
C = Autonome Feder, F = Open Flow Armatur

Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.

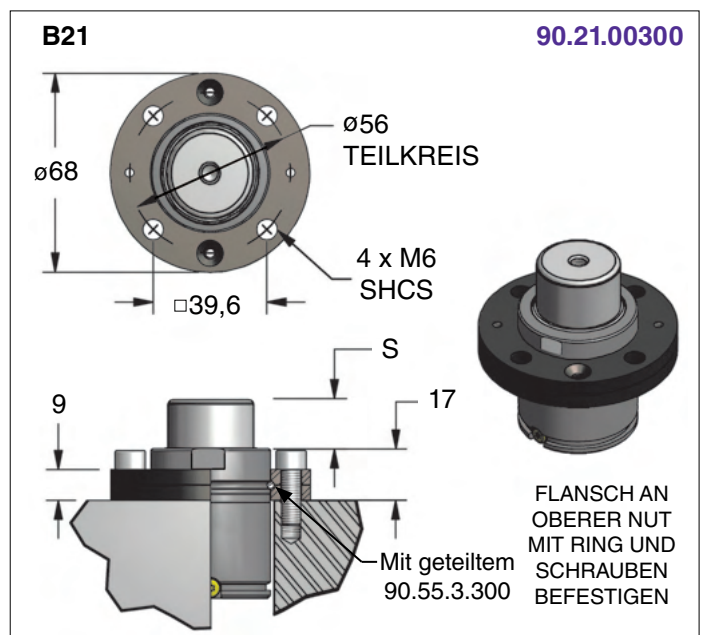
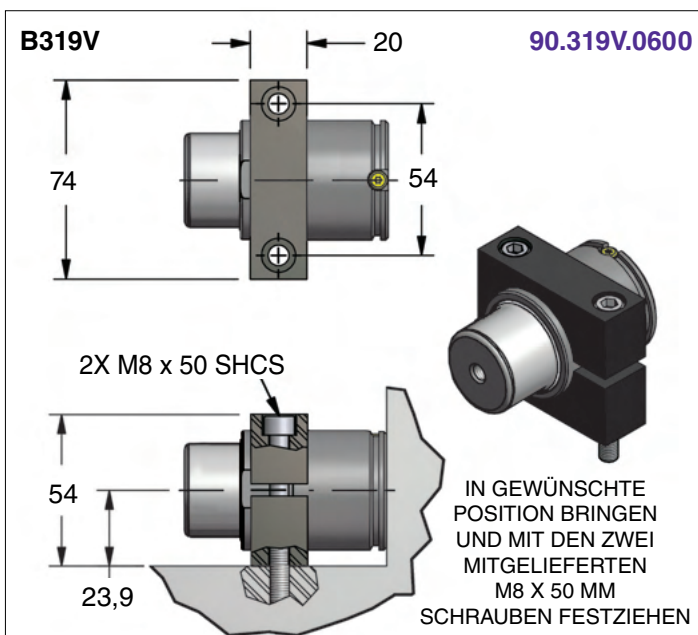
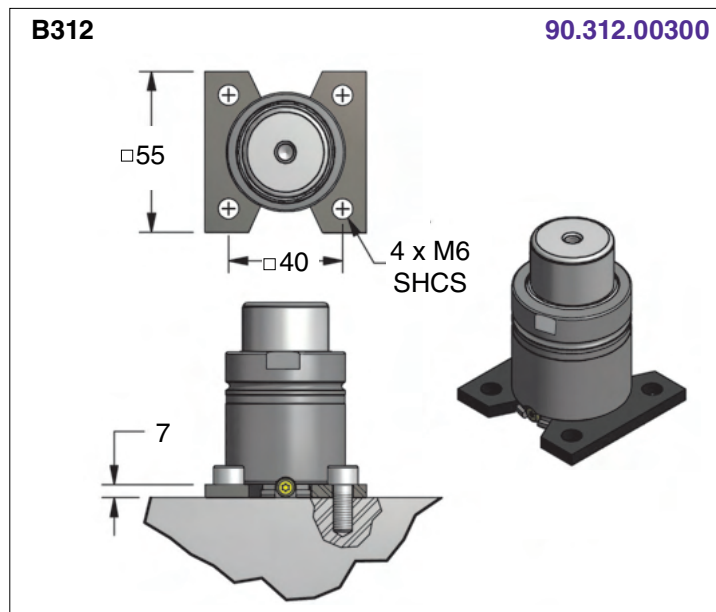
### Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
180	883
150	736
125	613
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98



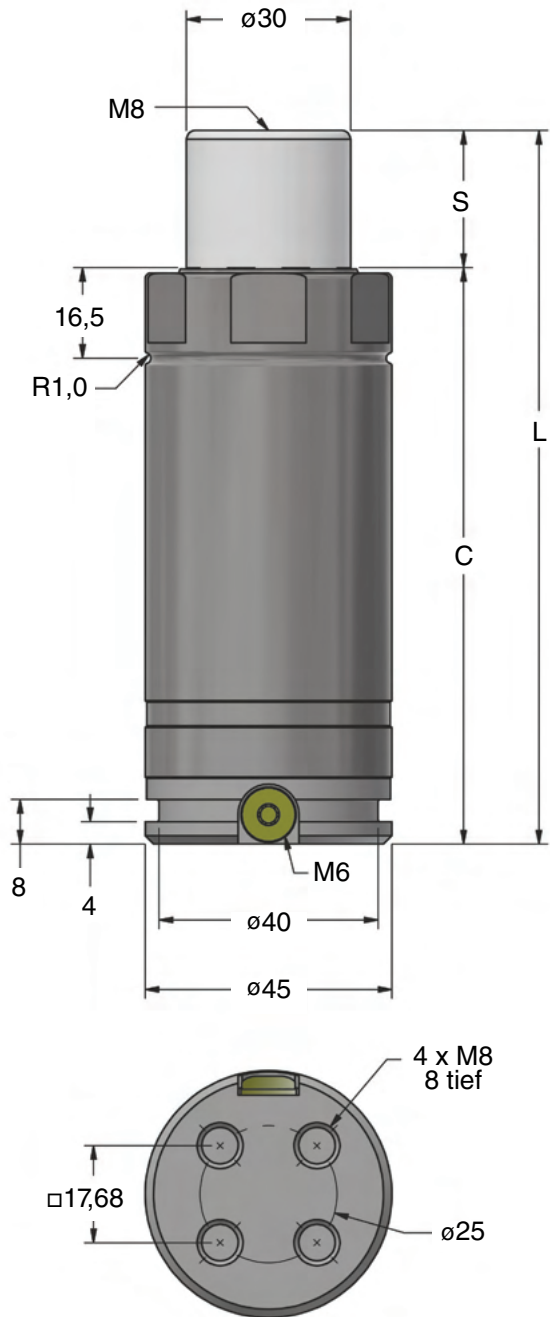
### Befestigungs-Optionen



**Bestellbeispiel:**

**Zylinder:** SCR.0800.025.C.150

**Nur Befestigung:** 90.312.00300



TO - Basis-Modell

Teile-Nummer	S mm	C	L $\pm 0,25$
SCR.1400.010	10	90	100
SCR.1400.015	15	95	110
SCR.1400.025	25	105	130
SCR.1400.032	32	112	144
SCR.1400.038	37,5	117,5	155
SCR.1400.050	50	130	180
SCR.1400.063	62,5	142,5	205
SCR.1400.080	80	160	240

**Bestellbeispiel:**

**SCR.1400.025. TO. C. 180**

**Teile-Nummer:** \_\_\_\_\_

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

**Befestigungs-Optionen:** \_\_\_\_\_

TO = Basis-Modell.

Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Werden Befestigungen mitbestellt, werden diese an die Gasdruckfeder befestigt geliefert.

**Befülldruck:**

15–180 bar.

Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

**Arbeits-System**

C = Autonome Feder, F = Open Flow Armatur

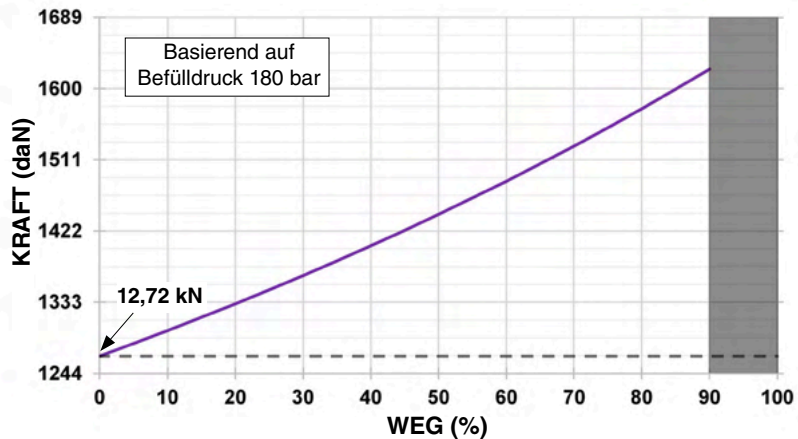
Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.

SCR.1400 — 12,72 kN

Kraftdiagramm

**Anfangskraft**

bar	kN
180	12,72
150	10,60
125	8,84
100	7,07
75	5,30
50	3,53
25	1,77
20	1,41



Befestigungs-Optionen

**B312** **90.312.00500**

4 x M8 SHCS

70

50

7

**B319V** **90.319V.0800**

2 x M8x50 mm SHCS GELIEFERT

80

10

60

22

60

27,5

IN GEWÜNSCHTE POSITION BRINGEN UND MIT DEN ZWEI MITGELIEFERTEN M8 X 50 MM SCHRAUBEN FESTZIEHEN

**B21** **90.21.0845**

ø86

ø70,7 TEILKREIS

4 x M8 SHCS

50

13

S

23

Mit geteiltem 90.55.3.500

FLANSCH AN OBERER NUT MIT RING UND SCHRAUBEN BEFESTIGEN

**B25** **90.25.0845**

4 x M8 SHCS

50

64

13

S

23

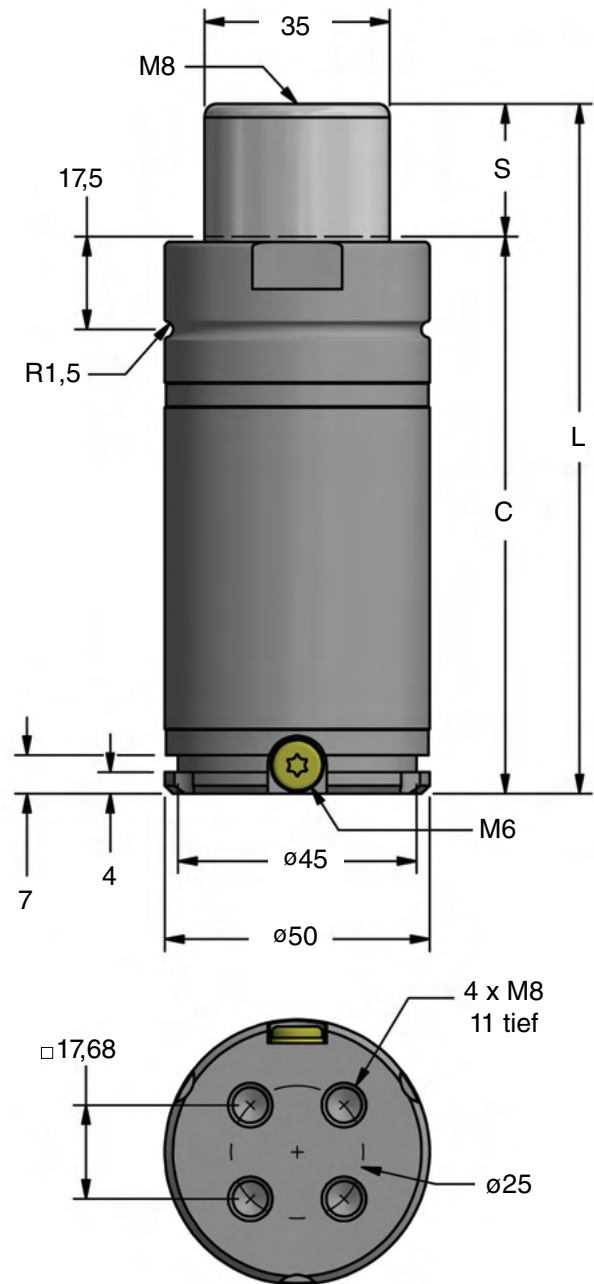
Mit geteiltem 90.55.3.500

FLANSCH AN OBERER NUT MIT RING UND SCHRAUBEN BEFESTIGEN

Bestellbeispiel:

Zylinder: SCR.1400.025.C.150

Nur Befestigung: 90.312.00500



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
SCR.1900.010	10	90	100
SCR.1900.015	15	95	110
SCR.1900.025	25	105	130
SCR.1900.032	32	112	144
SCR.1900.038	37,5	117,5	155
SCR.1900.050	50	130	180
SCR.1900.063	62,5	142,5	205
SCR.1900.080	80	160	240

TO - Basis-Modell

**Bestellbeispiel:**

**SCR.1900.025. TO. C. 180**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Basis-Modell.

Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Werden Befestigungen mitbestellt, werden diese an die Gasdruckfeder befestigt geliefert.

**Befülldruck:**

15–180 bar.

Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

**Arbeits-System**

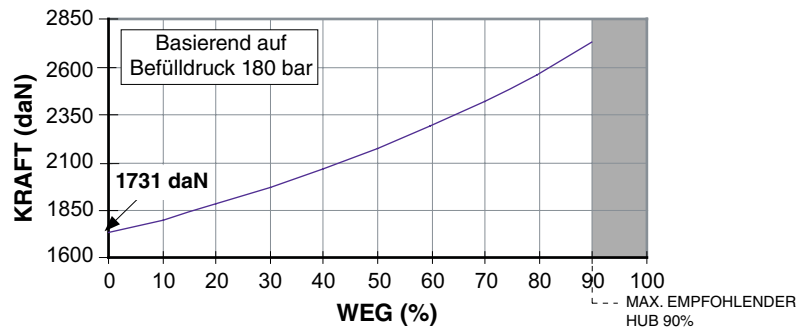
C = Autonome Feder, F = Open Flow Armatur

Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.

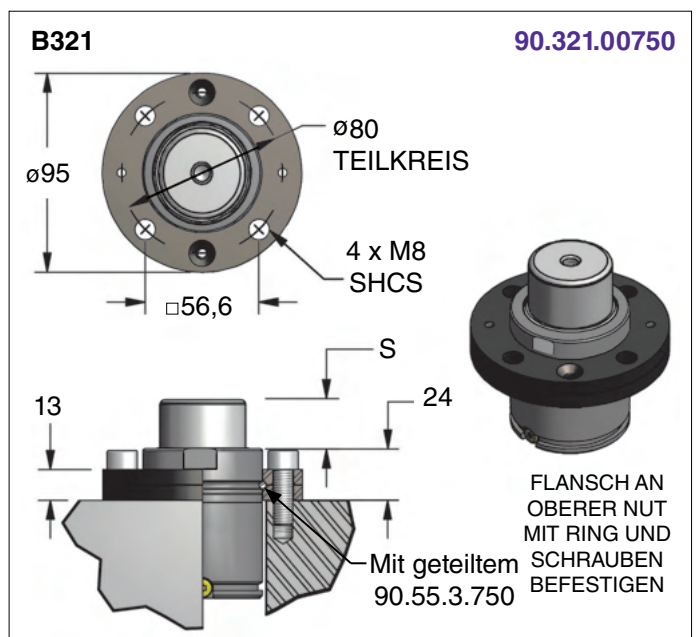
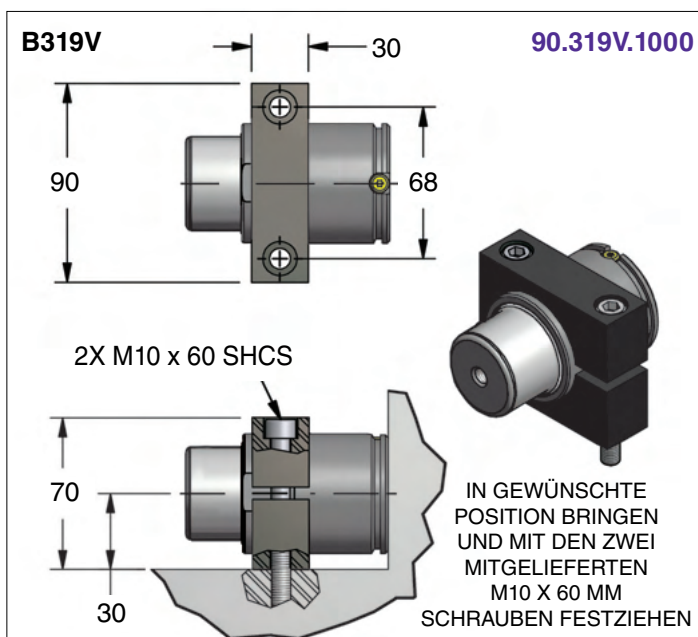
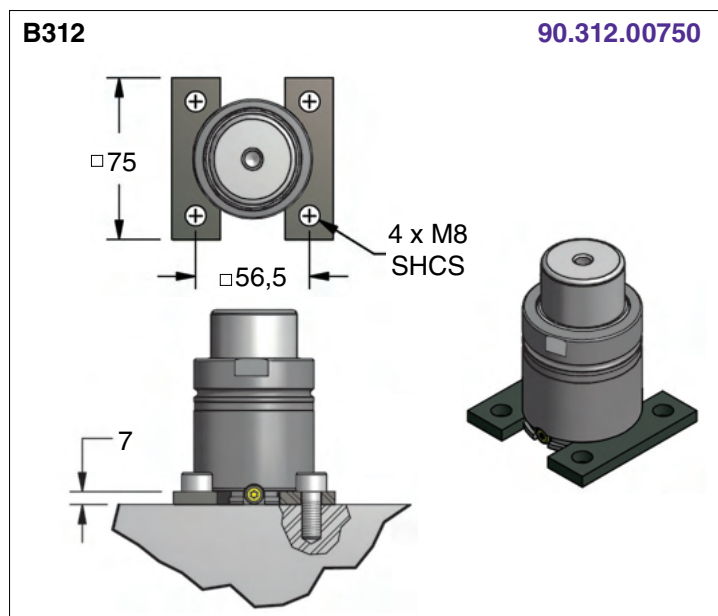
### Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
180	1731
150	1443
125	1202
100	962
75	721
50	481
25	240
20	192



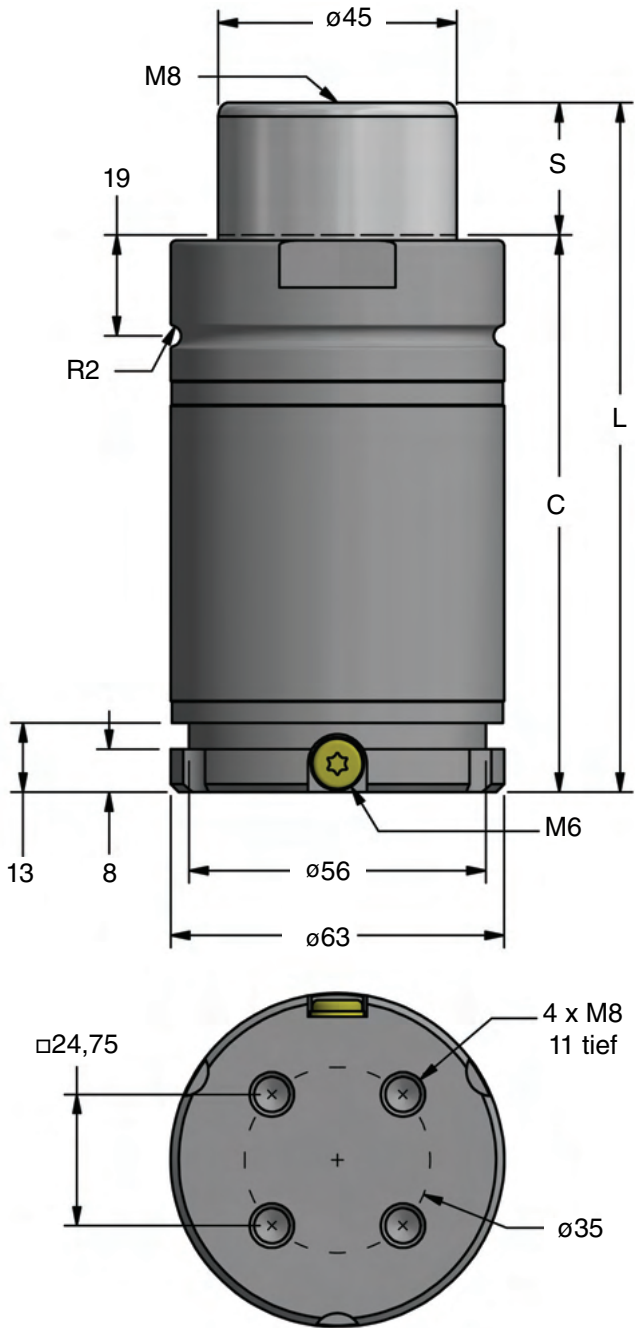
### Befestigungs-Optionen



Bestellbeispiel:

Zylinder: SCR.1900.025.C.150

Nur Befestigung: 90.312.00750



Teile-Nummer	S mm	C	L $\pm 0,25$
SCR.3200.016	16	96	112
SCR.3200.025	25	105	130
SCR.3200.032	32	112	144
SCR.3200.038	37,5	117,5	155
SCR.3200.050	50	130	180
SCR.3200.063	62,5	142,5	205
SCR.3200.080	80	160	240

TO - Basis-Modell

**Bestellbeispiel:**

**SCR.3200.025. TO. C. 180**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Basis-Modell.

Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Werden Befestigungen mitbestellt, werden diese an die Gasdruckfeder befestigt geliefert.

**Befülldruck:**

15–180 bar.

Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

**Arbeits-System**

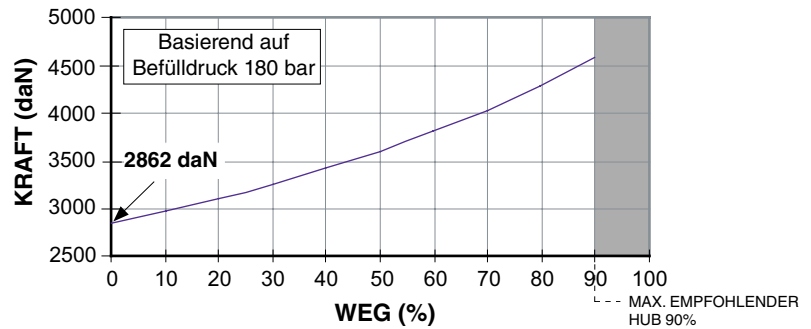
C = Autonome Feder, F = Open Flow Armatur

Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.

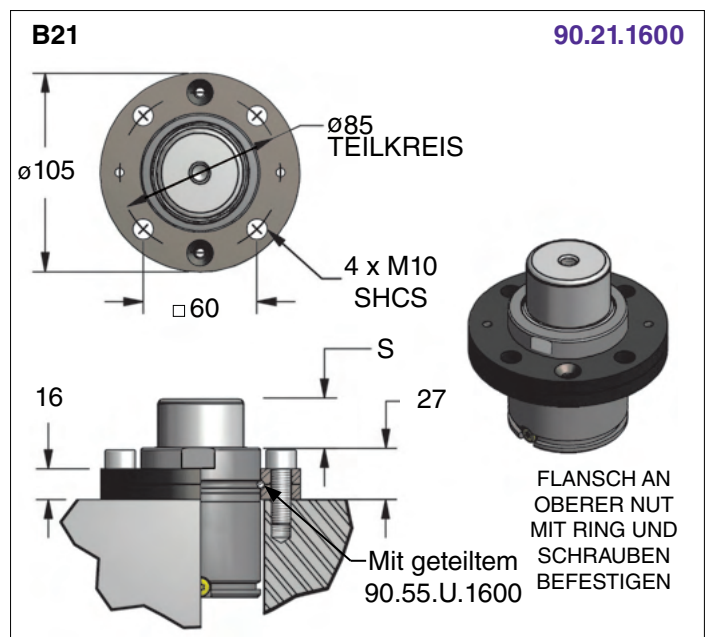
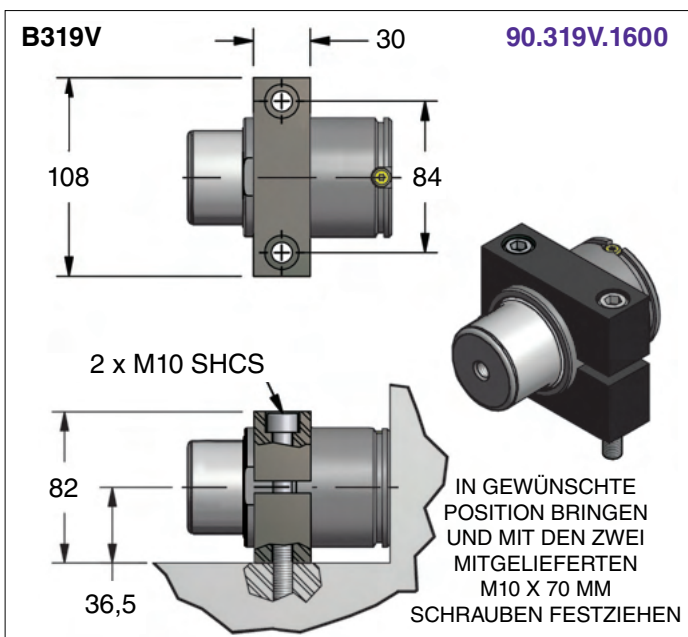
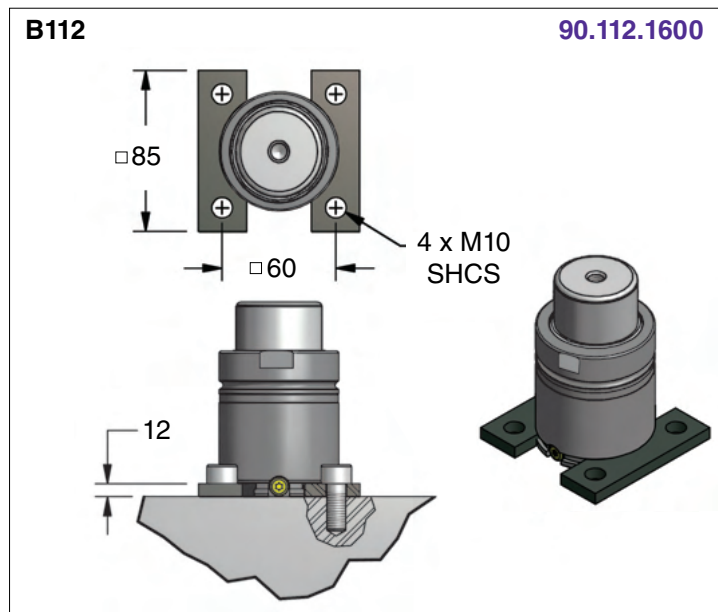
### Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
180	2862
150	2385
125	1987
100	1590
75	1192
50	795
25	397
20	318



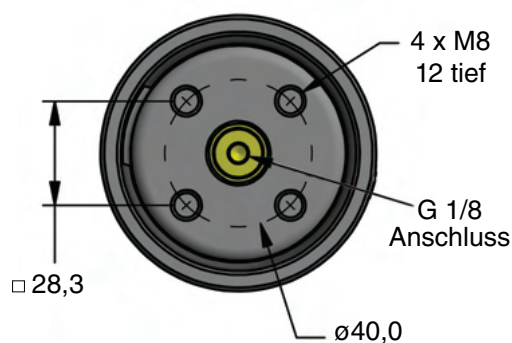
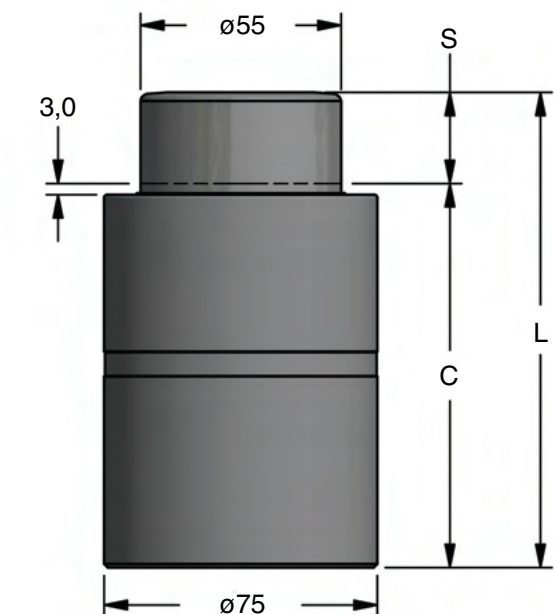
### Befestigungs-Optionen



**Bestellbeispiel:**

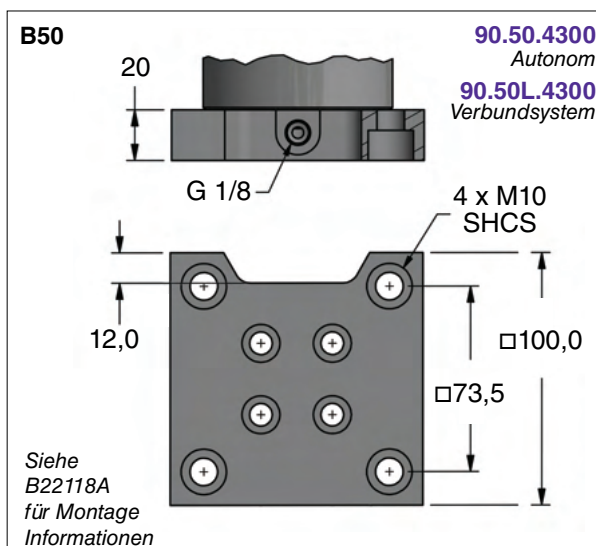
**Zylinder:** SCR.3200.025.C.150

**Nur Befestigung:** 90.112.1600



**TO - Basis-Modell**

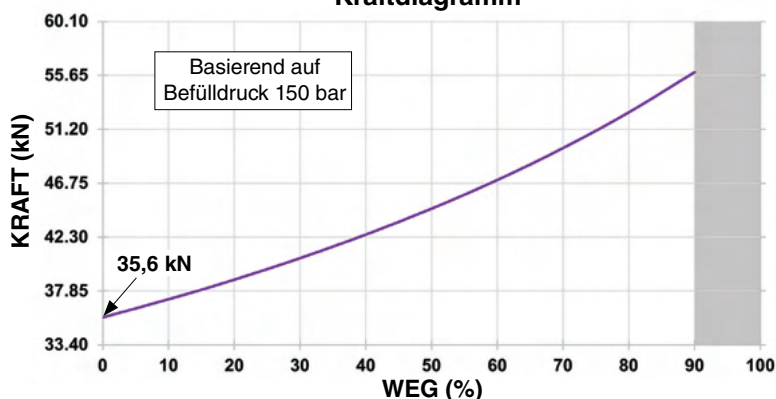
Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
SCS.4300.015	15	85	100
SCS.4300.025	25	95	120
SCS.4300.038	38	112	150
SCS.4300.050	50	130	180
SCS.4300.063	63	147	210
SCS.4300.080	80	170	250



**Anfangskraft**

bar	kN
150	35,64
125	29,70
100	23,76
75	17,82
50	11,88
25	5,94
20	4,75

**Kraftdiagramm**



**Bestellbeispiel:**

**SCS.4300.025. TO. C. 150**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Basis-Modell.

Die mit der B50-Halterung bestellten Zylinder werden bei uns montiert. *Wenn nichts angegeben ist TO Standard.*

**Befülldruck:**

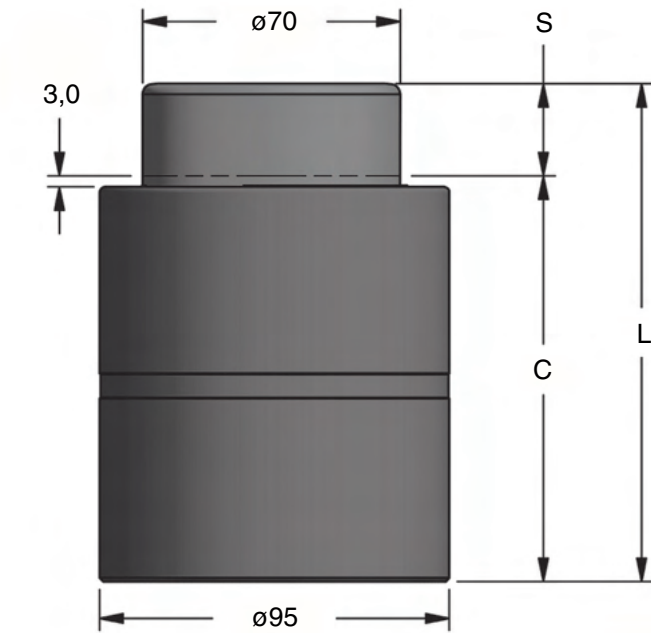
15–150 bar.

*Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.*

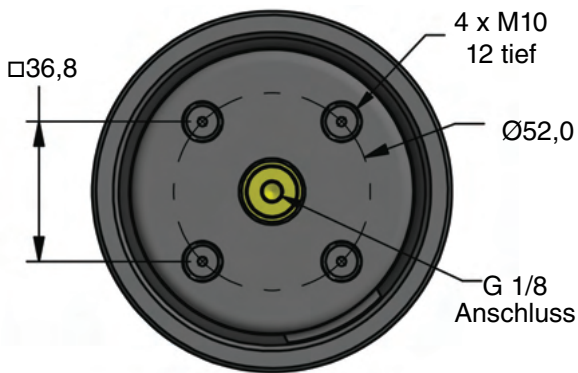
**Arbeits-System**

C = Autonome Feder, F = Open Flow Armatur  
*Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.*

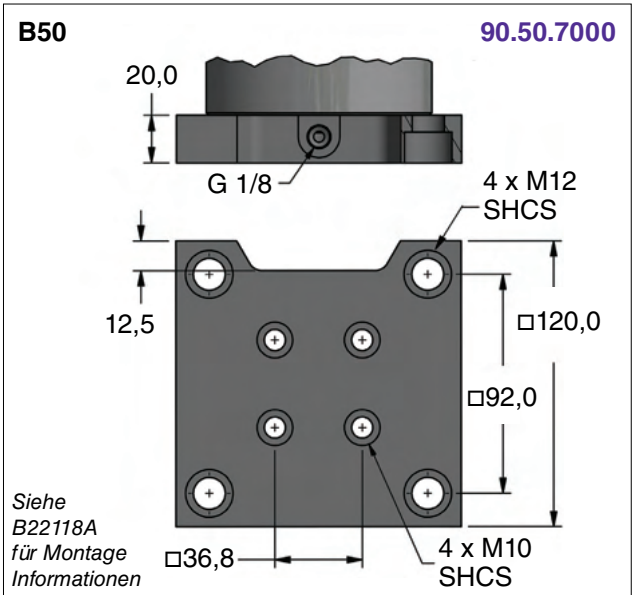
SCS.7000 — 57,7 kN



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
SCS.7000.015	15	100	115
SCS.7000.025	25	110	135
SCS.7000.038	38	127	165
SCS.7000.050	50	140	190
SCS.7000.063	63	157	220
SCS.7000.080	80	180	260



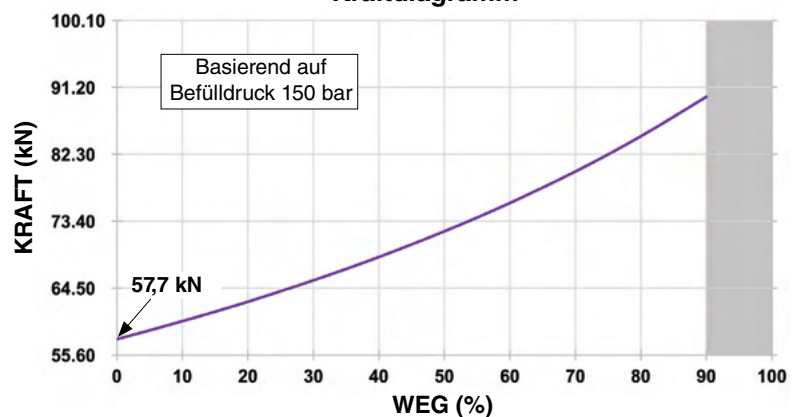
TO - Basis-Modell



Anfangskraft

bar	kN
150	57,73
125	48,11
100	38,48
75	28,86
50	19,24
25	9,62
20	7,70

Kraftdiagramm



Bestellbeispiel:

SCS.7000.025. TO. C. 150

Teile-Nummer:

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

Befestigungs-Optionen:

TO = Basis-Modell.

Die mit der B50-Halterung bestellten Zylinder werden bei uns montiert. Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck:

15–150 bar.

Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System

C = Autonome Feder, F = Open Flow Armatur  
Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.

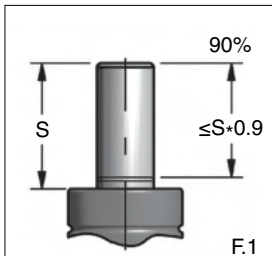
# Anwendung und technische Daten

## Achtung

Bei Service- oder Reparaturarbeiten Gasdruckfeder unbedingt komplett entlüften.

## Technische Daten

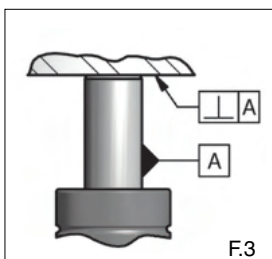
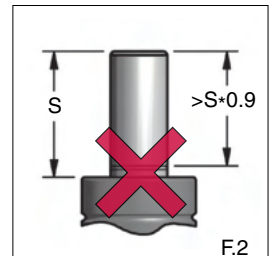
Füllmedium:	Stickstoff
Befülldruckbereich:	15 – 180 bar
Betriebstemperatur:	4°C – 71°C
Max. Geschwindigkeit:	0,5 m/sec



## Einbau Hinweise

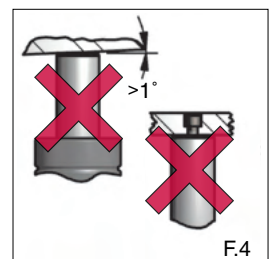
### Hubreserve einplanen

- DADCO's SCR und SCS Gasdruckfeder Serie bietet den vollen Hub an, wir empfehlen jedoch, für eine optimale Standzeit, eine Hubreserve von 10% einzuplanen (F.1 und F.2).



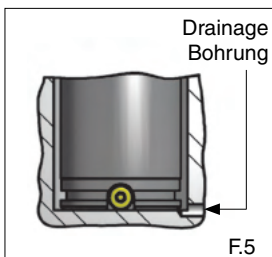
### Seitenlast vermeiden

- Seitenlast durch Presse oder Werkzeugführung erhöhen den Verschleiß an Führung, Kolbenstange und Dichtungen (F.3). Daher Seitenlast vermeiden (F.4).



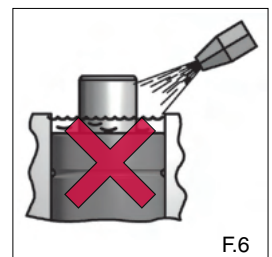
### Gewinde in Kolbenstange

- Das Gewinde am Ende der Kolbenstange ist nur zur Montage und Demontage der Gasdruckfeder vorgesehen. Gewinde niemals zum Befestigen oder Sichern der Gasdruckfeder benutzen. Vibrationen und Seitenlast können die Gasdruckfeder in diesem all beschädigen.



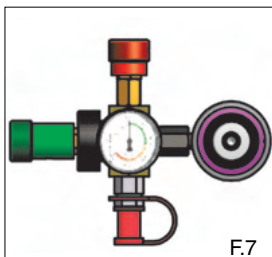
### Schutz vor Flüssigkeiten

- Direkter Kontakt mit Schmiermitteln und Reinigern ist zu vermeiden (F.6). Durch Drainage in der Gasdruckfedertasche kann die Feder geschützt werden (F.5).



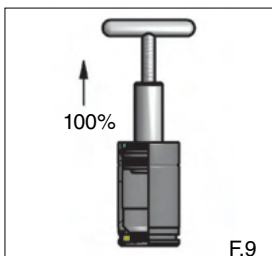
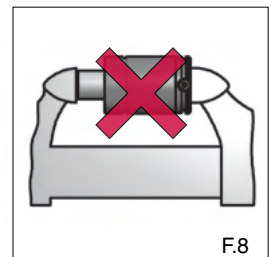
### Entlüften von autonomen Gasdruckfedern

- Verwenden Sie DADCOs Druckregel- und Kontrollarmatur (90.315.5) zum Befüllen, Entlüften sowie zur Überprüfung des Befülldrucks der SCR und SCS Serie Gasdruckfedern (F.7) Informationen zum vollständigen Entlüften der Gasdruckfeder finden Sie auf Seite 12.

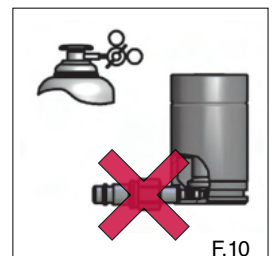


### Befüllen von autonomen Gasdruckfedern

- Während dem Befüllen, die Gasdruckfeder immer senkrecht halten. Nie die Gasdruckfeder im Schraubstock oder einer Spannvorrichtung, außerhalb des Werkzeuges einspannen. Dies kann zu Beschädigungen an der Feder führen (F.8).



- Niemals eine Feder befüllen wenn die Kolbenstange nicht ganz ausgefahren ist (F.10). T-Griff (90.320.M) in die Kolbenstange einschrauben, Ventil mit Entlüftungswerkzeug (90.360.4) oder Ventilwerkzeug (90.320.8) eindrücken. Dann die Kolbenstange mit der Cartridge nach oben ziehen, bis diese fest am Sicherungsring anliegt (F.9). T-Griff entfernen und Gasdruckfeder auf benötigten Druck befüllen.



- Zum Reparieren der SCR und SCS Serie bitte mit DADCO kontakt aufnehmen.

**DADCO**  
GmbH

Führend in der Stickstoff-Gasdruckfeder Technologie

DADCO GmbH • Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078 Niedereschach

☎ 49 77 28/64 53 0 • Telefax 49 77 28/64 53 50 • www.dadco.de