

DAPCO®

Molle a gas azoto supercompatte

Serie SC



PED
2014/68/EU
COMPLIANT

DADCO®

DADCO produce prodotti di alta qualità a prezzi competitivi e offre un servizio clienti di livello superiore. Fondata nel 1958, DADCO è il produttore con il più alto volume di molle a gas per utensili di pressatura. I prodotti DADCO sono ampiamente approvati e utilizzati in operazioni globali per molti settori, tra cui lo stampaggio dei metalli, l'automotive e lo stampaggio a iniezione di materie plastiche.

Supercompatta – Serie SC

La serie Super Compact di DADCO è ideale per applicazioni che richiedono una forza elevata e corse brevi, compreso l'assorbimento di rotture e flangiature. Con corse comprese tra 6 mm e 50 mm e diametri esterni compresi tra 25 mm e 150 mm, DADCO continua a fornire una forza maggiore in uno spazio ridotto, garantendo fino a 21 tonnellate (18400 daN) di forza al contatto.



Funzionalità collegate

La serie Super Compact può essere utilizzata sia in sistemi autonomi che collegati. I modelli Super Compact SC.01000 – SC.18300 dispongono di funzionalità collegate con attacco laterale grazie all'aggiunta di una piastra secondaria alla base del cilindro. DADCO installerà piastre secondarie per i sistemi che richiedono funzionalità collegate tramite l'attacco laterale. Inoltre, i modelli SC.07500 – SC.18300 dispongono di un'opzione SCLW. L'opzione SCLW fornisce una porta laterale integrata G 1/8 in alternativa alle piastre secondarie, ma ha un numero limitato di lunghezze di corsa.

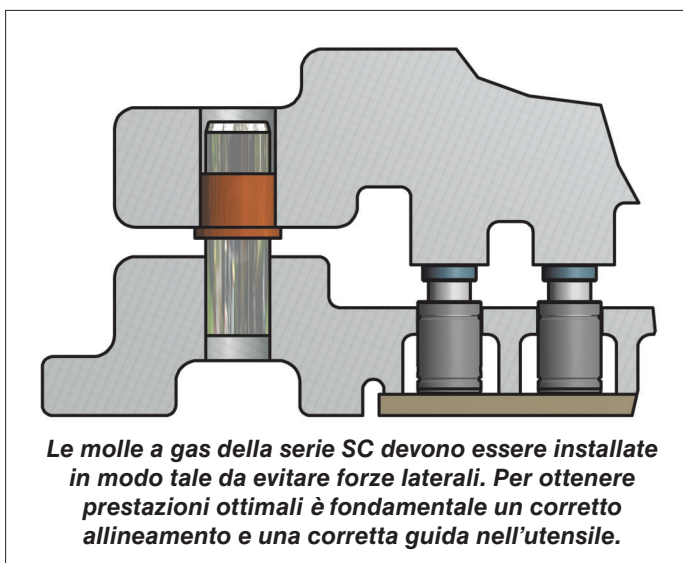
DADCO offre una gamma completa di accessori per molle a gas azoto, tra cui tubi flessibili, raccordi, pannelli di controllo e serbatoi di compensazione. Per ulteriori informazioni, contattare DADCO.

Consegna rapida

Il moderno stabilimento produttivo principale di DADCO, con una superficie di 13.150 m², e gli stabilimenti satellite consentono di garantire le consegne più rapide del settore. I prodotti sono disponibili sia direttamente che attraverso una rete di distributori qualificati che forniscono assistenza in tutto il mondo.

Esempio di installazione

Le molle a gas azoto DADCO possono essere installate con l'asta del pistone in qualsiasi posizione. Tuttavia, le molle DADCO devono essere installate in una pressa o in uno stampo che eviti la pressione laterale, poiché qualsiasi forza laterale o obliqua significativa ridurrà la durata della molla. Per massimizzare la durata della molla a gas, è necessario che vi sia una riserva di corsa pari ad almeno il 10% della lunghezza della corsa quando la molla a gas è installata nell'utensile della pressa. Evitare il contatto con composti di trazione o altri contaminanti e garantire un adeguato drenaggio nelle tasche delle molle a gas.



Le molle a gas della serie SC devono essere installate in modo tale da evitare forze laterali. Per ottenere prestazioni ottimali è fondamentale un corretto allineamento e una corretta guida nell'utensile.

Una targhetta di sicurezza che indichi la presenza di una molla a gas nell'utensile deve essere posizionata in modo chiaramente visibile sull'utensile a pressione o nelle sue vicinanze. Contattare il rappresentante del servizio clienti DADCO per ordinare o richiedere il bollettino B01130D.

Soddisfazione del cliente

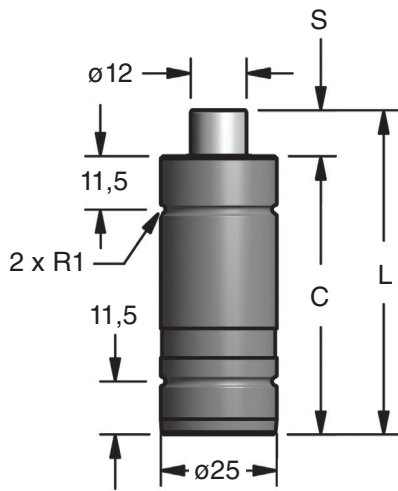
Il motto di DADCO è "Qualunque cosa serva per soddisfare i nostri clienti". DADCO fornirà tutta l'assistenza possibile per garantire la completa soddisfazione dei clienti. I venditori e i distributori DADCO sono orientati alle soluzioni, conoscono bene i prodotti e sono desiderosi di assistere i clienti. Gli ingegneri DADCO sono a disposizione per aiutare i clienti con applicazioni specifiche.

Garanzia

DADCO garantisce che le molle a gas azoto della serie SC sono prive di difetti di fabbricazione o dei materiali per un periodo di un anno dalla data di produzione.

Modelli CAD online

L'intera linea di prodotti DADCO è disponibile online in modelli solidi e formati CAD 2D. Per ulteriori informazioni, visitare il nostro sito web www.dadco.net o contattare DADCO.

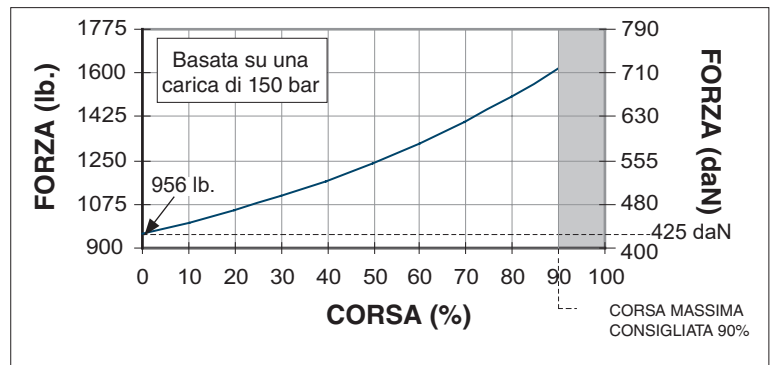


TO – Attacco base

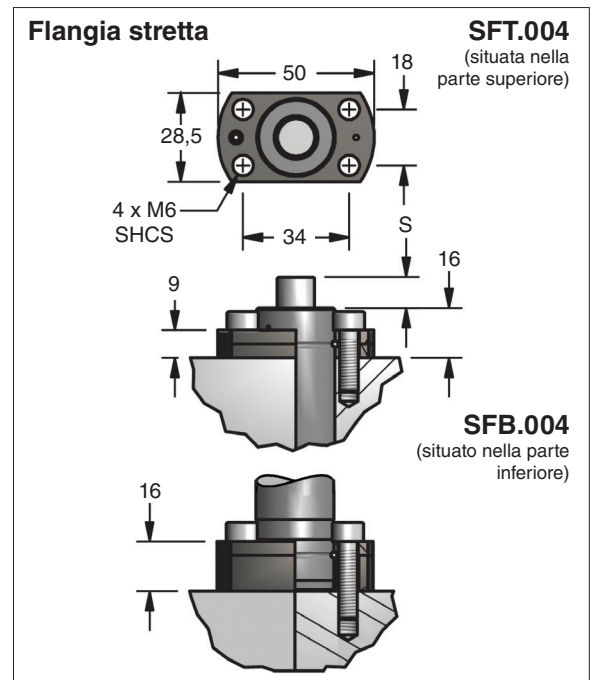
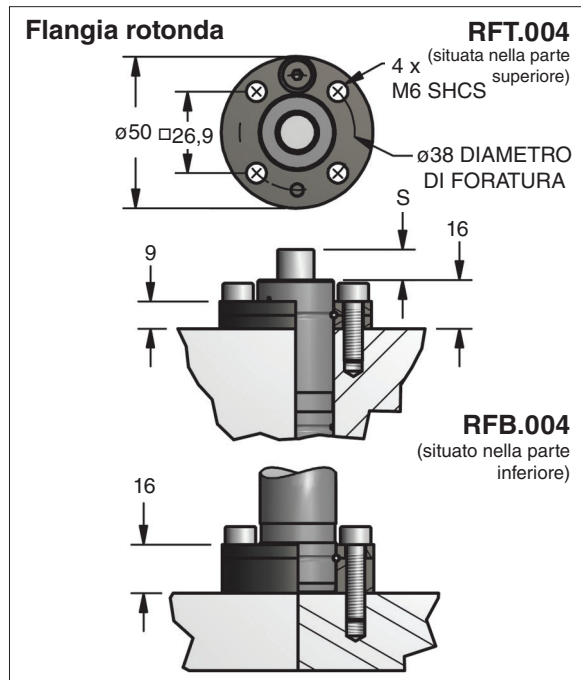
Codice articolo	S	C	L
SC.00420.10	10	60	70
SC.00420.16	16	75	91
SC.00420.25	25	95	120

Forza di contatto

bar	daN
150	425
125	354
100	284
75	213
50	142
25	71
20	57



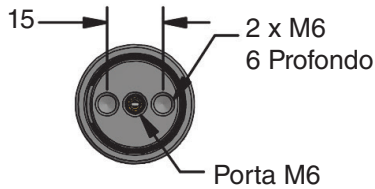
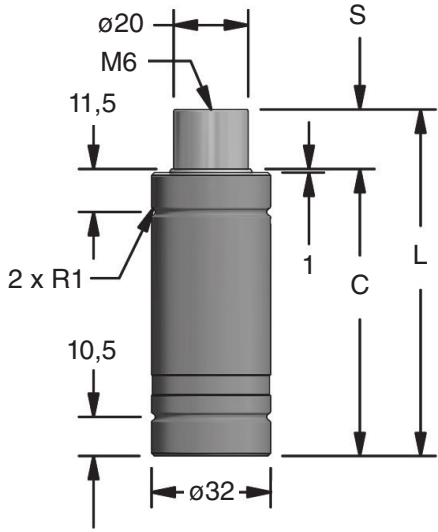
Opzioni di montaggio



Esempi di ordine:

Solo cilindro: SC.00420.25.TO.150

Cilindro con montaggio: SC.00420.25.RFT.150

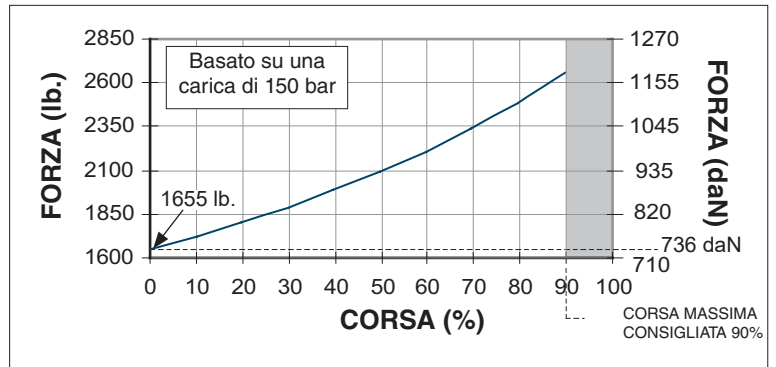


TO – Supporto base

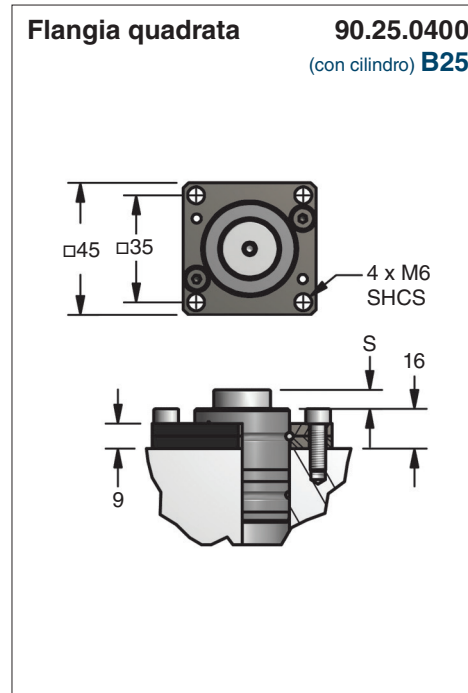
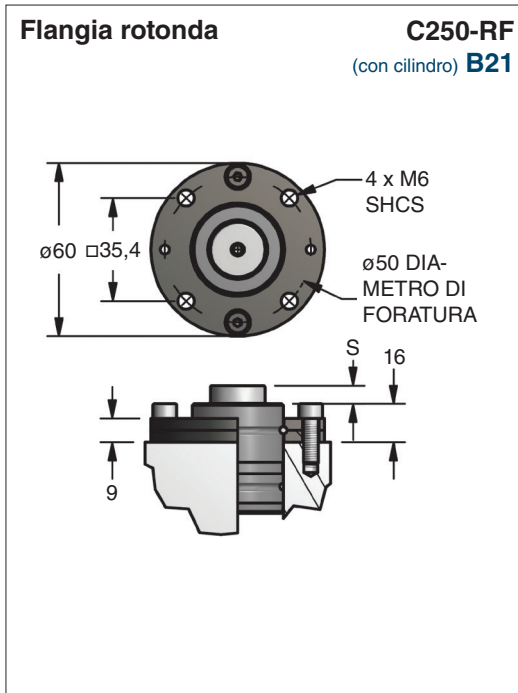
Codice articolo	S	C	L
SC.00740.06	6	57	63
SC.00740.10	10	65	75
SC.00740.16	16	77	93
SC.00740.25	25	95	120
SC.00740.32	32	108	140
SC.00740.40	40	125	165
SC.00740.50	50	145	195

Forza di contatto

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98



Opzioni di montaggio



Esempi di ordine:

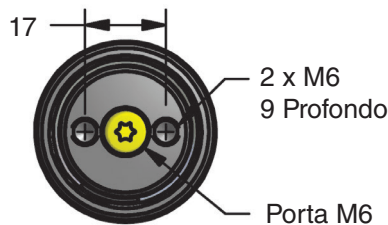
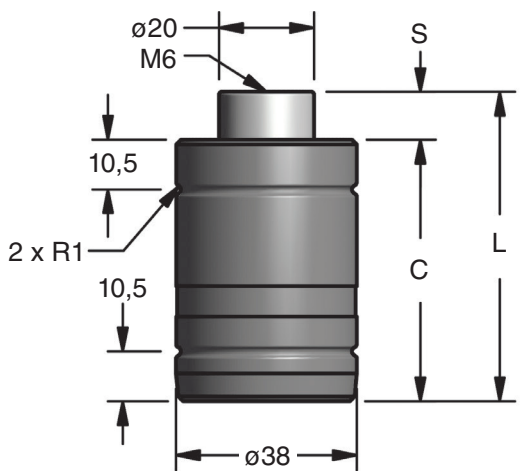
Solo cilindro: SC.00740.25.TO.150

Cilindro con supporto: SC.00740.25.B21.150

SC.01000 – 10 kN

**Molle a gas azoto
supercompatte**

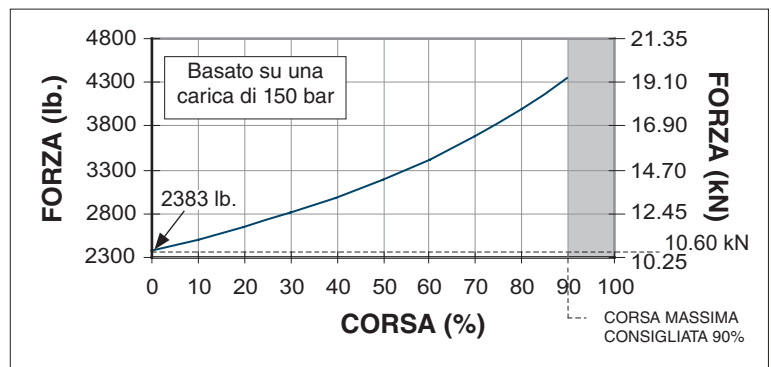
Codice articolo	S	C	L
SC.01000.06	6	55	61
SC.01000.10	10	68	78
SC.01000.16	16	84	100
SC.01000.25	25	110	135
SC.01000.32	32	135	167
SC.01000.40	40	155	195



TO – Supporto base

Forza di contatto

bar	kN
150	10,60
125	8,84
100	7,07
75	5,30
50	3,53
25	1,77
20	1,41



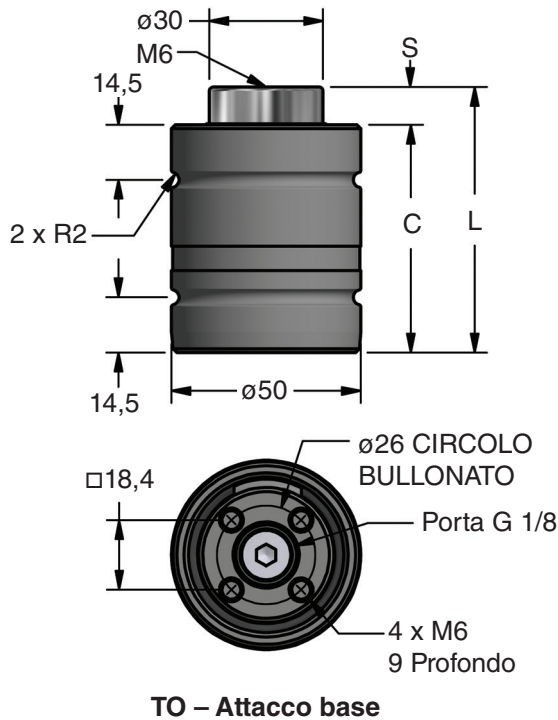
Opzioni di montaggio

<p>Flangia rotonda RFT.010 (situata nella parte superiore)</p> <p>4 x M6 SHCS ø56 DIA-METRO DI FORATURA</p> <p>ø68 □39,6</p> <p>RFB.010 (situato nella parte inferiore)</p>	<p>Flangia quadrata SFT.010 (situata nella parte superiore)</p> <p>4 x M6 SHCS</p> <p>□52 □40</p> <p>SFB.010 (situato nella parte inferiore)</p>	<p>Piatto quadrato 90.50.01000 (con cilindro) B50</p> <p>4 x M6 SHCS</p> <p>□52 □37,5</p> <p>Piastra secondaria CSP.01000 SCL.01000 (con cilindro)</p> <p>G 1/8</p> <p>17,7</p> <p>17,7</p>
--	---	---

Esempi di ordine:

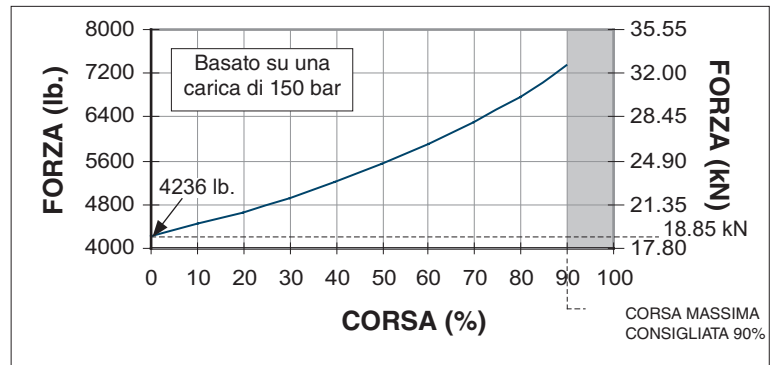
Solo cilindro: SC.01000.25.TO.150 **Cilindro con piastra quadrata:** SC.01000.25.B50.0
Cilindro con montaggio: SC.01000.25.RFT.150 **Cilindro con piastra di base rotonda:** SCL.01000.25.TO.0
Solo piastra di base: CSP.01000 / 90.50.01000

Codice articolo	S	C	L
SC.01800.06	6	60	66
SC.01800.10	10	70	80
SC.01800.16	16	90	106
SC.01800.25	25	110	135
SC.01800.32	32	130	162
SC.01800.40	40	150	190
SC.01800.50	50	170	220

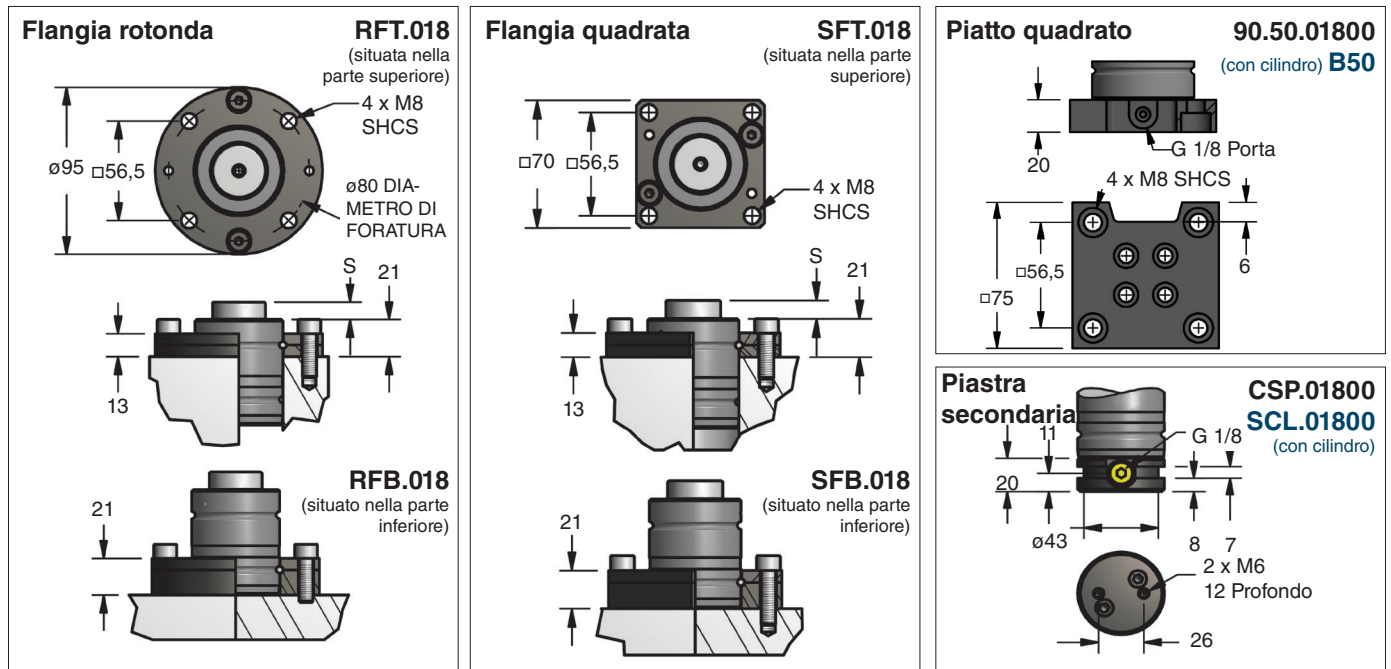


Forza di contatto

bar	kN
150	18,85
125	15,71
100	12,57
75	9,42
50	6,28
25	3,14
20	2,51



Opzioni di montaggio

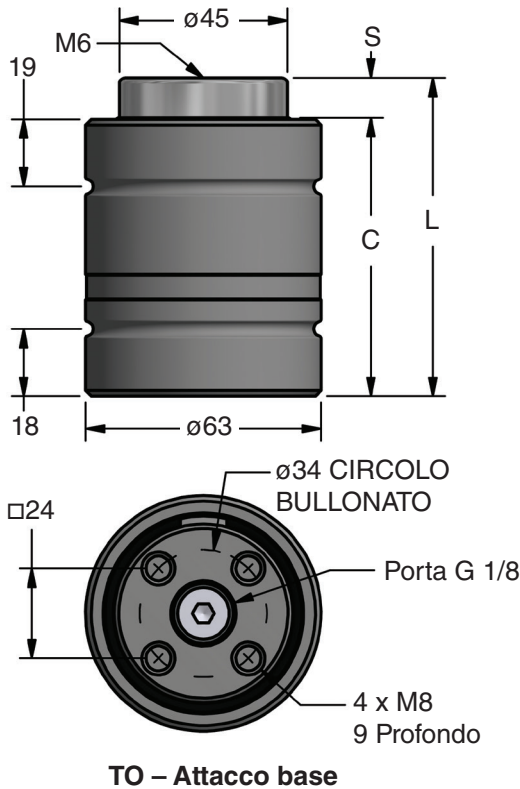


Esempi di ordine:

Solo cilindro:	SC.01800.25.TO.150	Cilindro con piastra quadrata:	SC.01800.25.B50.0
Cilindro con montaggio:	SC.01800.25.RFT.150	Cilindro con piastra secondaria:	SCL.01800.25.TO.0
Solo piastra di base:			CSP.01800 / 90.50.01800

SC.03500 – 32 kN

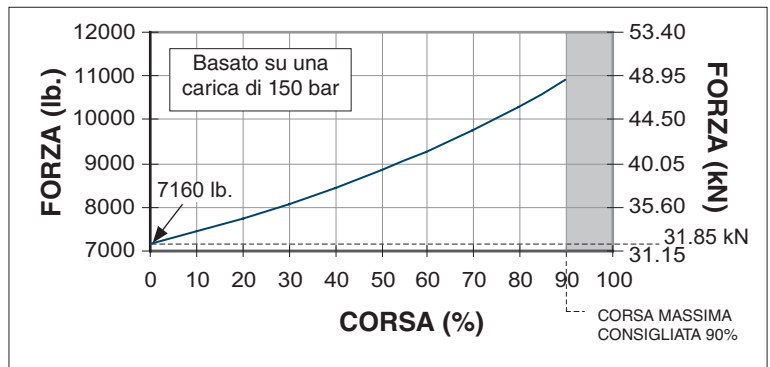
Molle a gas azoto
supercompatte



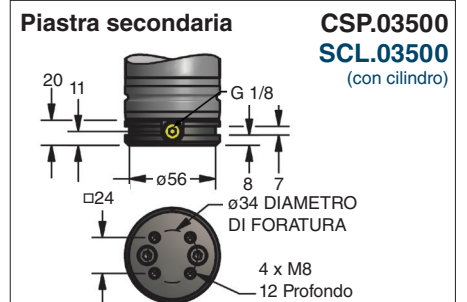
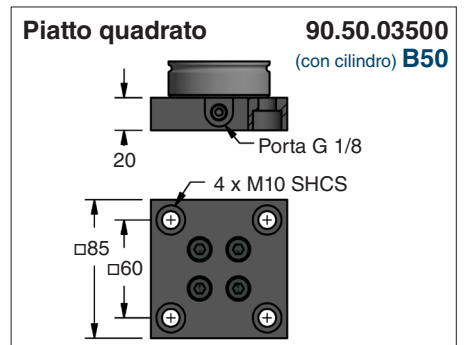
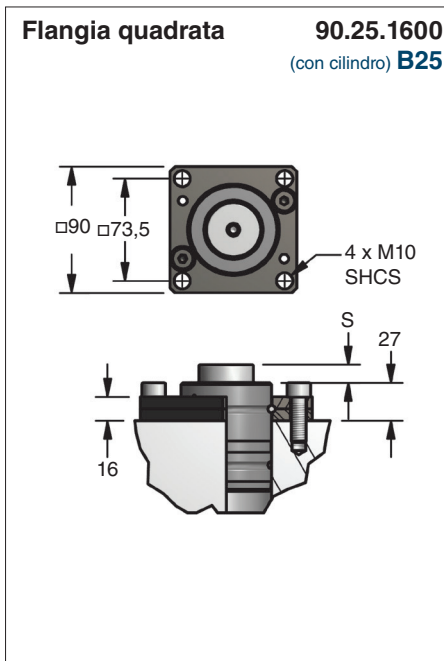
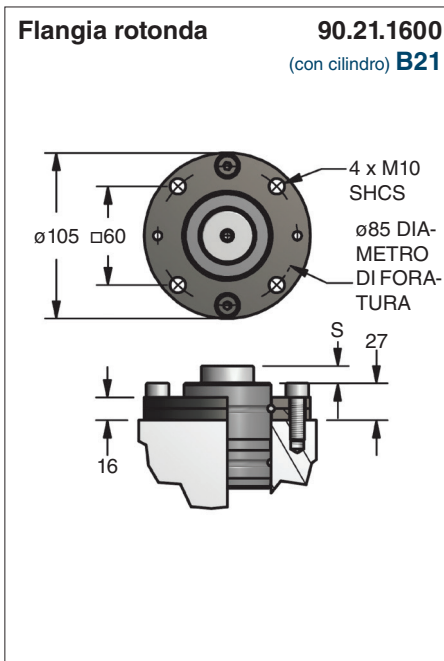
Codice articolo	S	C	L
SC.03500.10	10	75	85
SC.03500.16	16	87	103
SC.03500.25	25	105	130
SC.03500.32	32	118	150
SC.03500.40	40	135	175
SC.03500.50	50	155	205

Forza di contatto

bar	kN
150	31,85
125	26,55
100	21,24
75	15,93
50	10,62
25	5,31
20	4,25

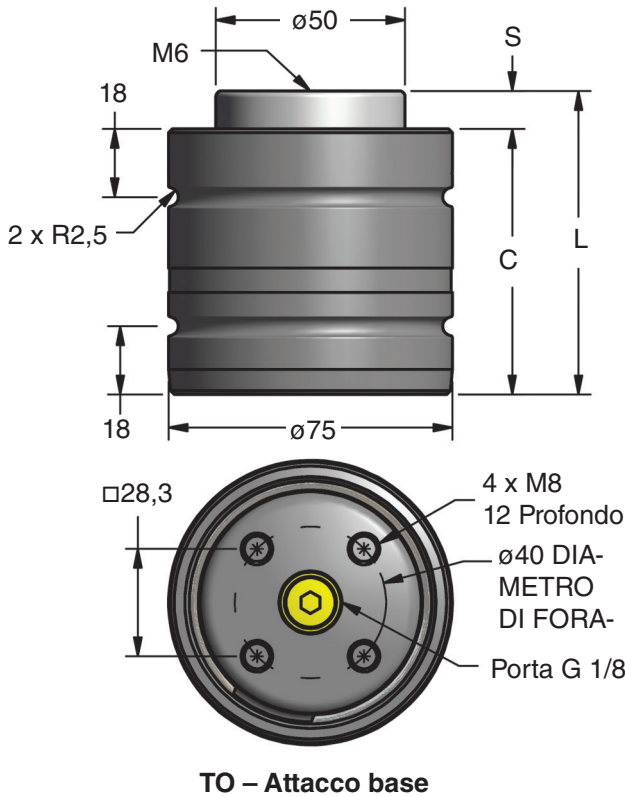


Opzioni di montaggio



Esempi di ordine:

Solo cilindro: SC.03500.25.TO.150 Cilindro con piastra quadrata: SC.03500.25.B50.0
 Cilindro con montaggio: SC.03500.25.B21.150 Cilindro con piastra secondaria: SCL.03500.25.TO.0
 Solo piastra di base: CSP.03500 / 90.50.03500

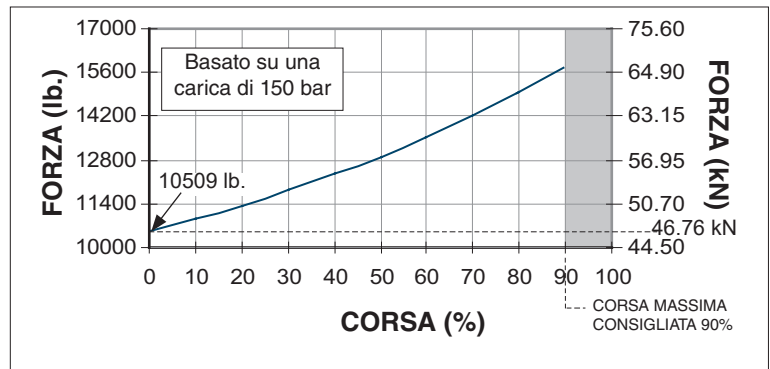


TO – Attacco base

Codice articolo	S	C	L
SC.04700.10	10	70	80
SC.04700.16	16	90	106
SC.04700.25	25	110	135
SC.04700.32	32	135	167
SC.04700.40	40	160	200
SC.04700.50	50	190	240

Forza di contatto

bar	kN
150	46,76
125	38,96
100	31,17
75	23,38
50	15,59
25	7,79
20	6,23



Opzioni di montaggio

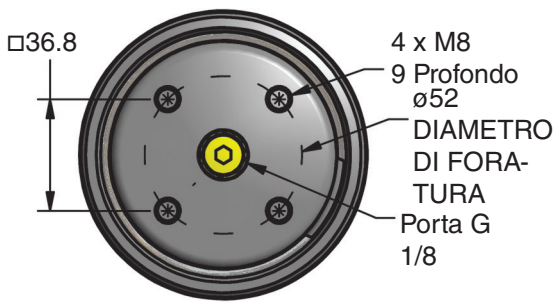
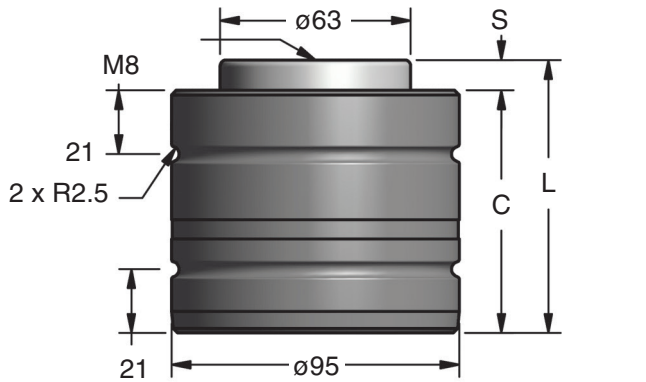
<p>Flangia rotonda RFT.047 (situata nella parte superiore)</p> <p>RFB.047 (situato nella parte inferiore)</p>	<p>Flangia quadrata SFT.047 (situata nella parte superiore)</p> <p>SFB.047 (situato nella parte inferiore)</p>	<p>Piatto quadrato 90.50.4300 (con cilindro) B50</p> <p>Piatto rotondo CSP.04700 SCL.04700 (con cilindro)</p>
--	---	---

Esempi di ordine:

Solo cilindro: SC.04700.25.TO.150 Cilindro con piastra quadrata: SC.04300.25.B50.0
 Cilindro con montaggio: SC.04700.25.RFT.150 Cilindro con piastra di base rotonda: SCL.04700.25.TO.0
 Solo piastra di base: CSP.04700 / 90.50.4300

SC.07500 – 75 kN

Molle a gas azoto
supercompatte

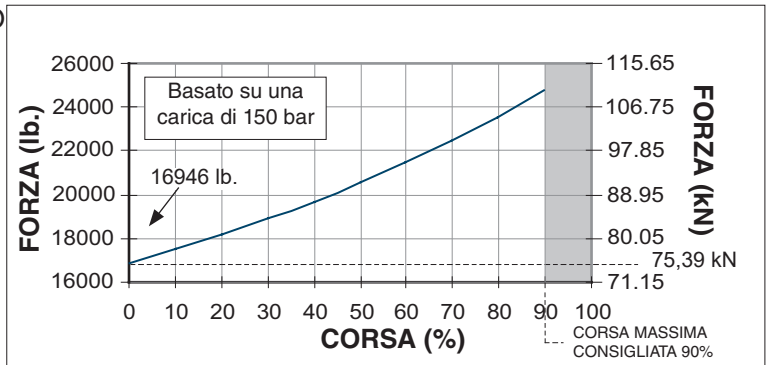


TO – Attacco base

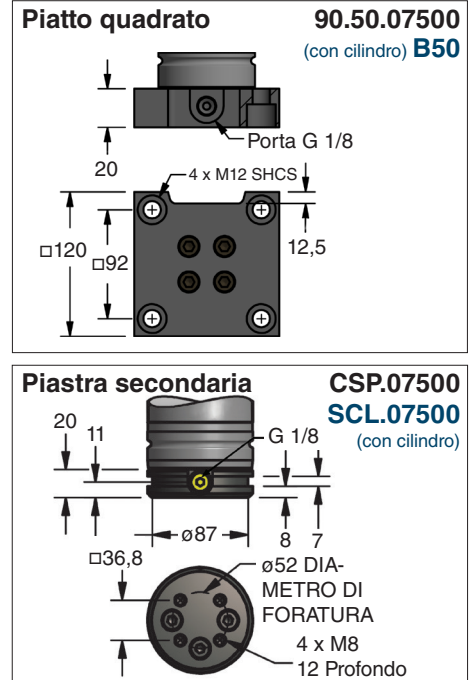
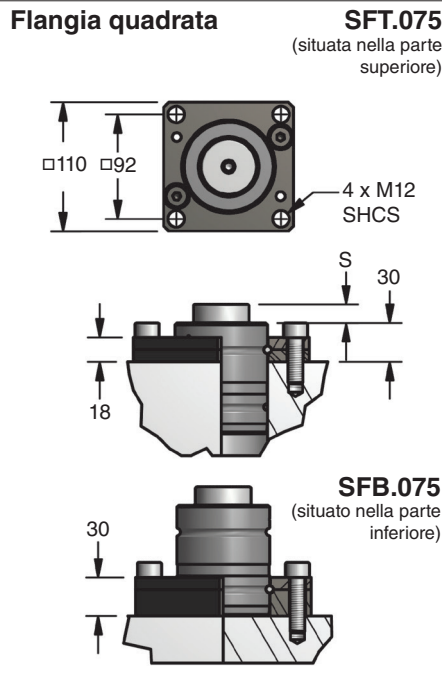
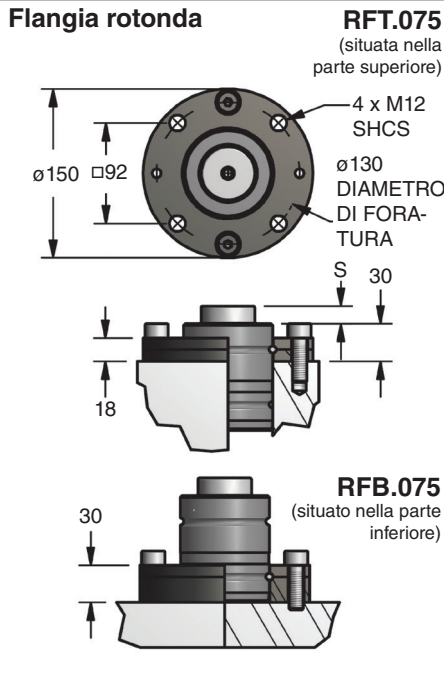
Codice articolo	S	C	L
SC.07500.10	10	80	90
SC.07500.16	16	100	116
SC.07500.25	25	120	145
SC.07500.32	32	150	182
SC.07500.40	40	170	210
SC.07500.50	50	205	255

Forza di contatto

bar	kN
150	75,39
125	62,83
100	50,26
75	37,70
50	25,13
25	12,57
20	10,05



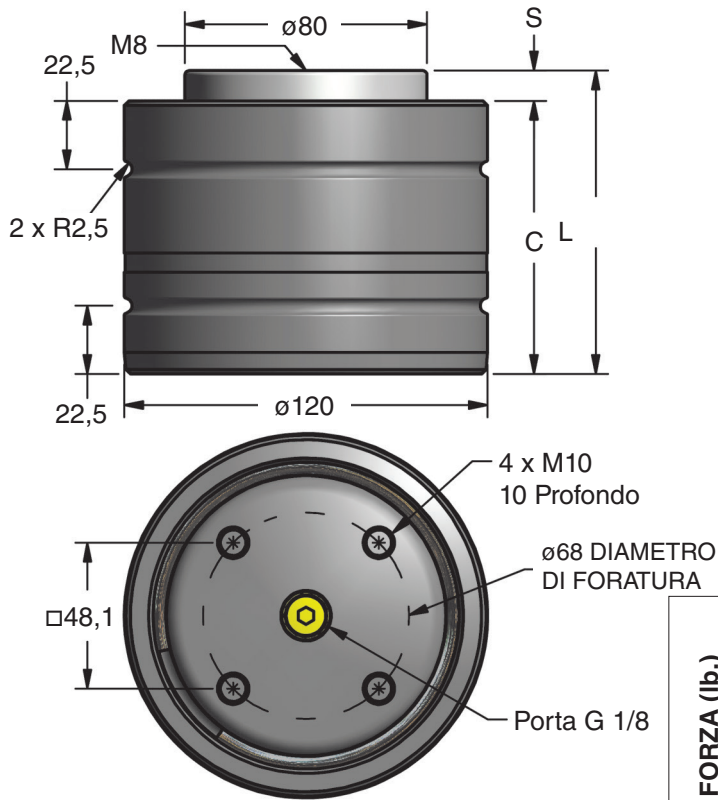
Opzioni di montaggio



Esempi di ordine:

Solo cilindro: SC.07500.25.TO.150
Cilindro con montaggio: SC.07500.25.RFT.150

Cilindro con piastra quadrata: SC.07500.25.B50.0
Cilindro con piastra secondaria: SCL.07500.25.TO.0
Solo piastra di base: CSP.07500 / 90.50.07500

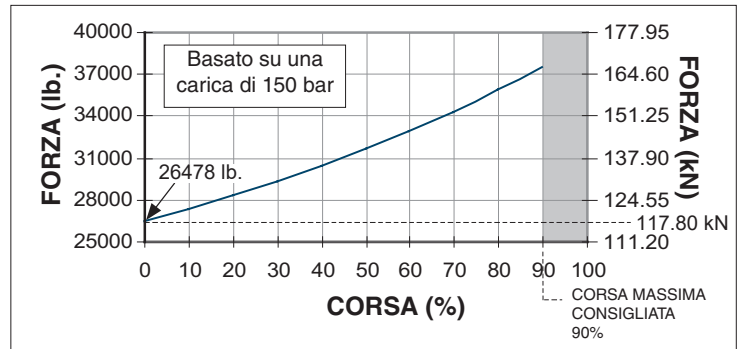


TO – Attacco base

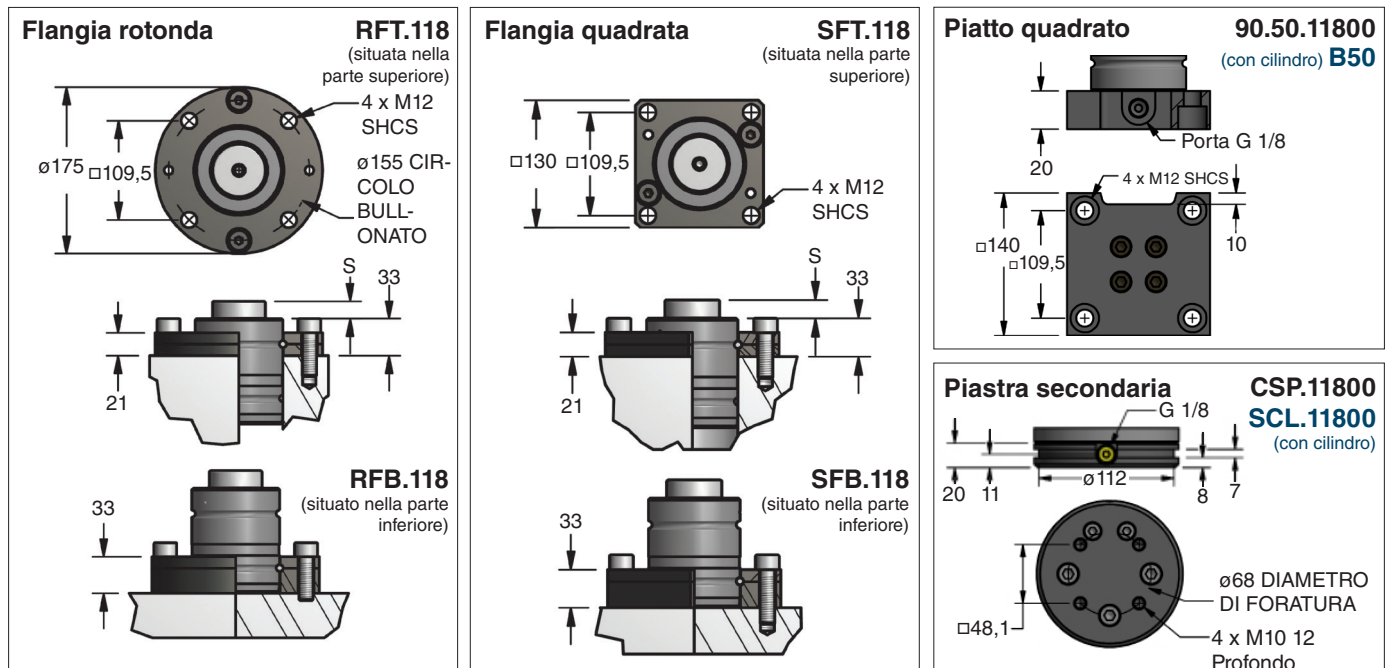
Codice articolo	S	C	L
SC.11800.10	10	90	100
SC.11800.16	16	110	126
SC.11800.25	25	130	155
SC.11800.32	32	155	187
SC.11800.40	40	180	220
SC.11800.50	50	210	260

Forza di contatto

bar	kN
150	117,80
125	98,17
100	78,54
75	58,90
50	39,27
25	19,63
20	15,71



Opzioni di montaggio

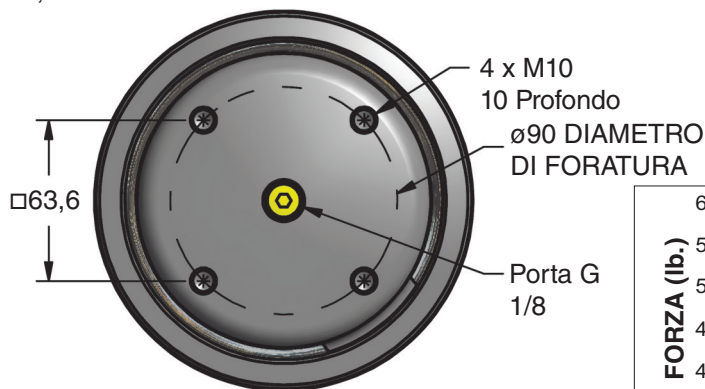
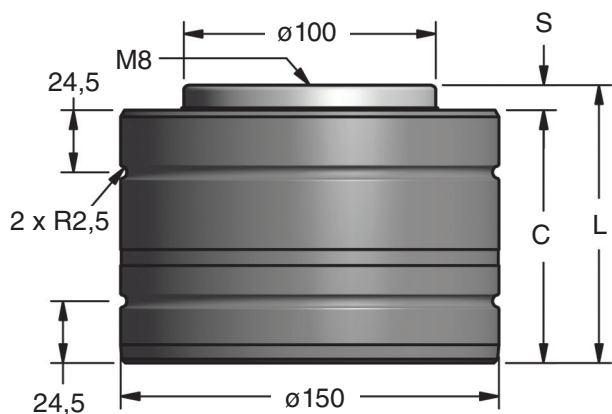


Esempi di ordine:

Solo cilindro:	SC.11800.25.TO.150	Cilindro con piastra quadrata:	SC.11800.25.B50.0
Cilindro con montaggio:	SC.11800.25.RFT.150	Cilindro con piastra di base:	SCL.11800.25.TO.0
		Solo piastra di base:	CSP.11800 / 90.50.11800

SC.18300 – 184 kN

**Molle a gas azoto
supercompatte**

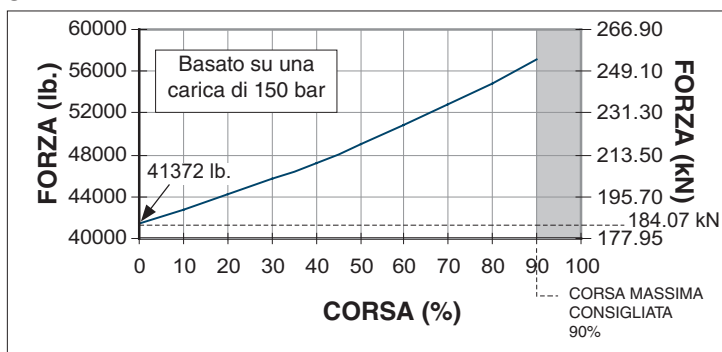


TO – Attacco base

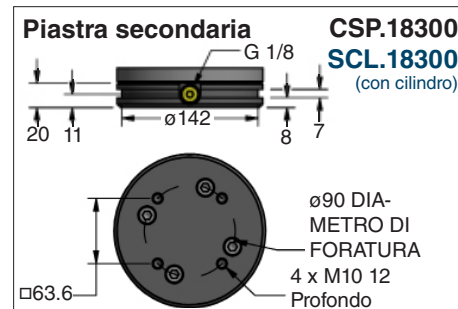
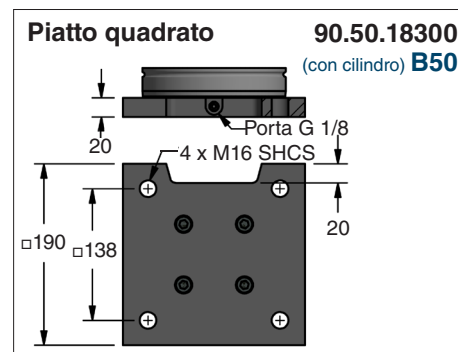
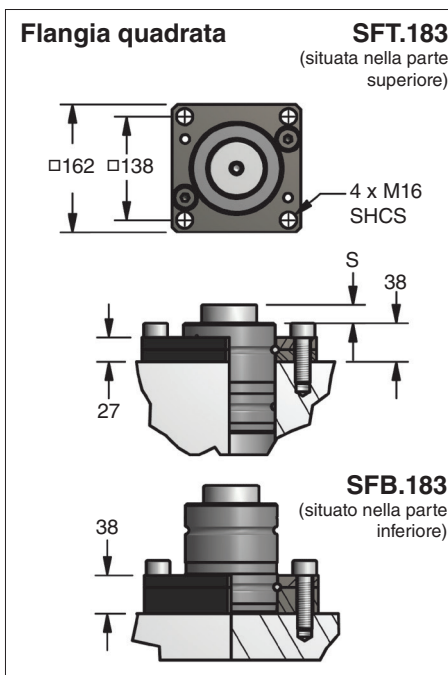
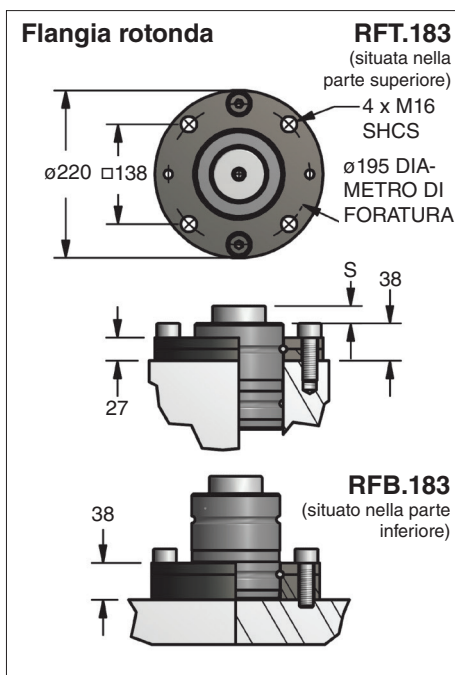
Codice articolo	S	C	L
SC.18300.10	10	100	110
SC.18300.16	16	120	136
SC.18300.25	25	140	165
SC.18300.32	32	165	197
SC.18300.40	40	195	235

Forza di contatto

bar	kN
150	184,07
125	153,39
100	122,71
75	92,03
50	61,36
25	30,68
20	24,54



Opzioni di montaggio



Esempi di ordine:

Solo cilindro:	SC.18300.25.TO.150	Cilindro con piastra quadrata:	SC.18300.25.B50.0
Cilindro con montaggio:	SC.18300.25.RFT.150	Cilindro con piastra di base:	SCL.18300.25.TO.0
		Solo piastra di base:	CSP.18300 / 90.50.18300

Kit di riparazione per molle a gas azoto supercompatte

DADCO fornisce kit di riparazione per le molle a gas azoto della serie SC DADCO. I kit includono i componenti necessari per eseguire riparazioni di base. Per scegliere il kit di riparazione appropriato, consultare la tabella sottostante o esaminare il marchio laser sul cilindro per individuare il numero del kit di riparazione. Ogni kit di riparazione include istruzioni specifiche per ciascun prodotto, al fine di facilitare una riparazione sicura e corretta.

Modello	Numero kit
SC.00740	98.801D.00740
SC.01000	98.801D.01000
SC.01800	98.801D.01800
SC.03500	98.801D.03500
SC.04700	98.801D.04700
SC.07500	98.801D.07500
SC.11800	98.801D.11800
SC.18300	98.801D.18300

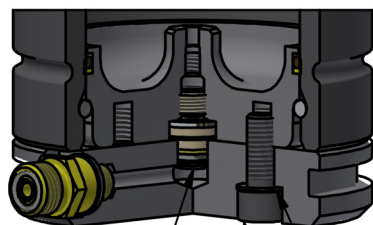


Molle a gas serie SC collegate

DADCO offre due diverse opzioni di montaggio per il collegamento alle molle a gas della serie SC: piastra di supporto rotonda (CSP) e piastra di supporto quadrata (B50). Per entrambi i supporti viene utilizzato un raccordo adattatore tubolare per il collegamento alla molla a gas. Per ulteriori informazioni, consultare la tabella sottostante.

Il supporto con base rotonda CSP si fissa alla base della molla a gas con due o tre viti SHCS e rondelle di sicurezza. I fori filettati e una scanalatura quadrata nel supporto CSP offrono diverse opzioni di montaggio.

Supporto CSP



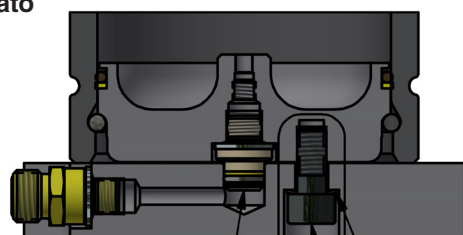
Raccordo adattatore tubolare

Rondella di sicurezza
SHCS

Modello serie SC	SHCS		Raccordo adattatore tubolare
	CSP	B50	
01000	2 x M6	2 x M6	90.269
01800	2 x M8	2 x M8	90.270
03500	3 x M8	4 x M8	
04700	3 x M8	4 x M8	
07500	3 x M8	4 x M8	
11800	3 x M10	4 x M10	
18300	3 x M10	4 x M10	

Il supporto con base quadrata B50 si fissa alla base della molla a gas con due o quattro viti SHCS e rondelle di bloccaggio. Sono previsti quattro fori svasati per il montaggio. Il fissaggio aggiuntivo per i modelli SC.01800 - SC.18300 garantisce un maggiore supporto di serraggio. Le opzioni di ordinazione del supporto B50 includono modelli collegati e autonomi.

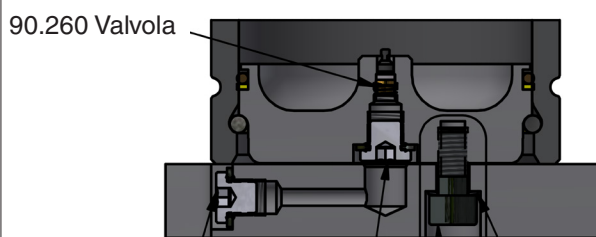
Supporto B50 collegato



Raccordo adattatore tubolare

Rondella di sicurezza
SHCS

Supporto B50 autonomo



90.260 Valvola
Tappo porta
Tappo porta
Rondella di sicurezza
SHCS

Strumento per l'installazione dell'anello a C 90.352 (SC.01800 – SC.18300)

Per inserire l'anello di ritenuta di tipo C nella scanalatura dell'anello di ritenuta. Per ulteriori informazioni, richiedere il bollettino B01101E.



Strumento di installazione della guarnizione 98.357D.00740 (SC.00740) 98.357D.01000 (SC.01000)

Da utilizzare per installare correttamente una nuova guarnizione sull'asta. Tutte le misure sono disponibili su richiesta.



Strumento di spurgo della valvola 90.360.4

Da utilizzare per scaricare lentamente una molla alla pressione desiderata. Per ulteriori informazioni contattare DADCO.



Strumento di manutenzione delle porte 90.320.8

Per eseguire tutte le operazioni di manutenzione necessarie al compartimento della valvola. Per ulteriori informazioni richiedere il bollettino B05110A.



Maniglia a T modulare 90.320.M (M6, M8, M10)

Per rimuovere l'asta del pistone durante lo smontaggio e posizionarla correttamente durante il rimontaggio.



Adattatore per utensile posteriore 90.320.G18

L'adattatore per utensile posteriore è venduto separatamente dalla maniglia a T.



Utensili per la rimozione degli anelli a C 90.355 (SC.00420 – SC.4700) 90.356.1 (SC.01800 – SC.18300)

Per rimuovere in modo sicuro gli anelli di ritenuta a C con un unico movimento controllato.



90.355

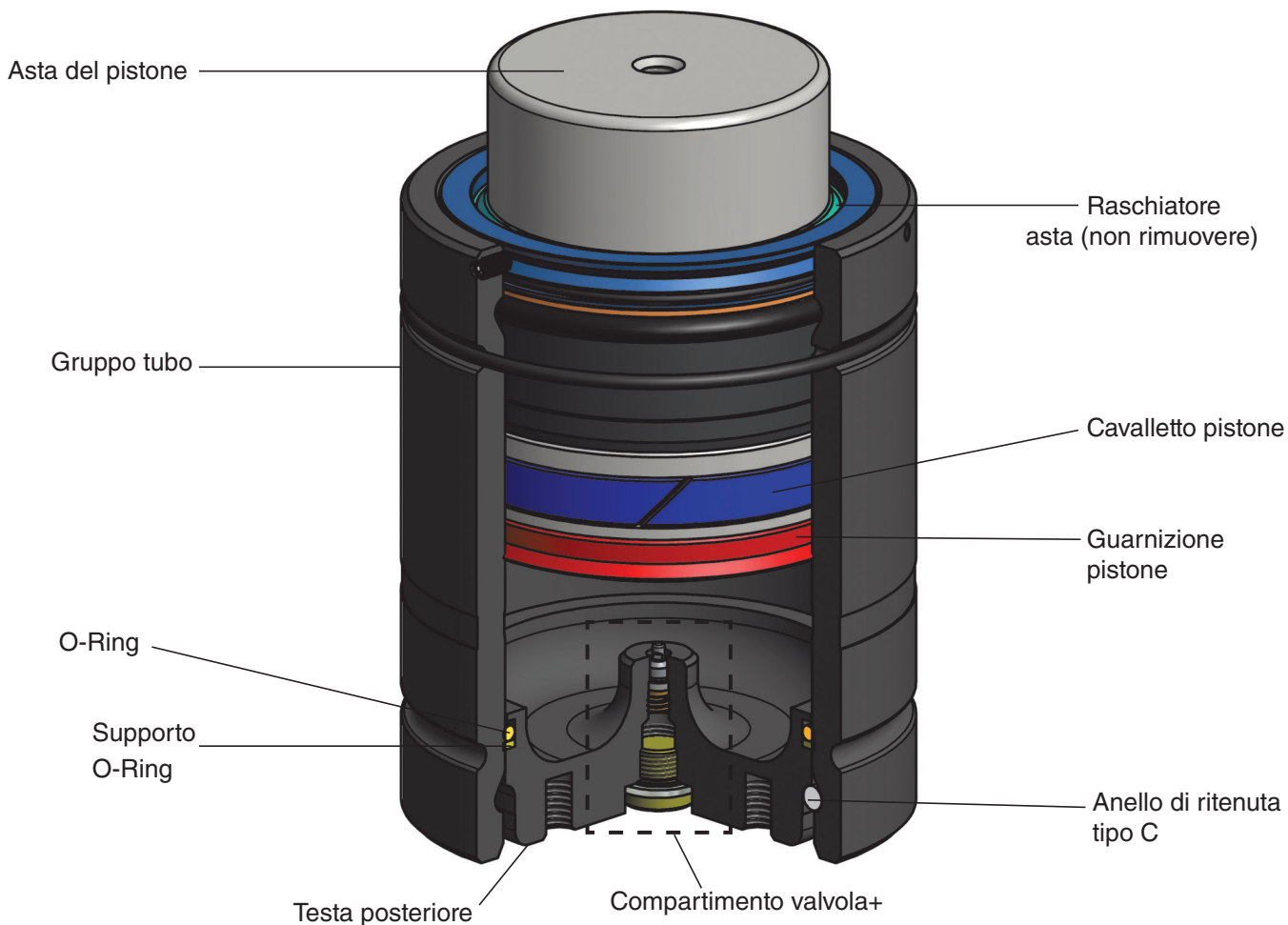


90.356.1

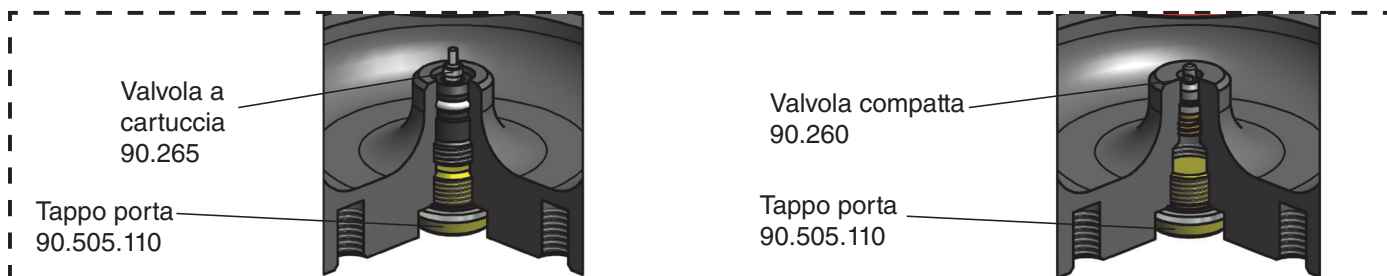
Cella di carico super compatta 90.300.____ (01800, 03500, 04700, 07500, 11800, 18300)

Se utilizzata con un banco di prova portatile, la cella di carico fornisce una misurazione precisa della pressione di carica della molla a gas. Ogni modello richiede una cella di carico specifica. Per ulteriori informazioni, contattare DADCO.





Compartimento valvola+



Se la porta della molla a gas azoto richiede manutenzione, verificare il tipo di valvola che è stata rimossa e sostituirla con una valvola identica. Nota: le valvole non sono intercambiabili. Il modello SC.01000 utilizza il tappo porta 90.607.110.

Nota: le molle a gas azoto della serie SC sono riparabili. Per ulteriori informazioni, contattare DADCO.

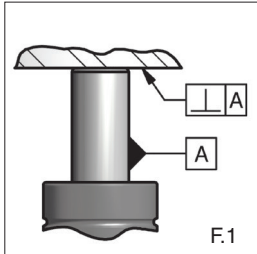
Specifiche operative

Mezzo di carica:	Azoto gassoso	Pressione massima di carica:	15 – 150 bar
Temperatura operativa:	4°C – 71°C	Velocità massima:	1.6 m/sec

ATTENZIONE

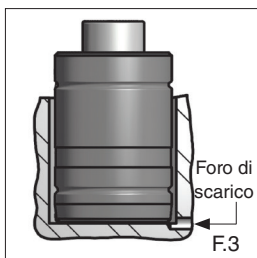
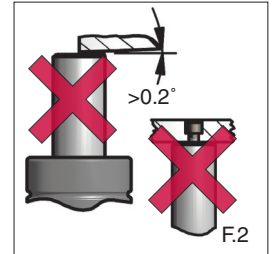
NON tentare di eseguire la manutenzione sulla molla finché la pressione interna non è stata scaricata.

Requisiti di installazione



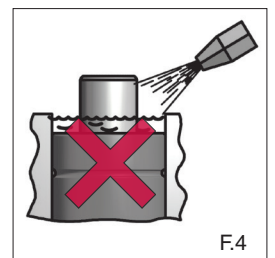
Evitare il carico laterale

- La superficie di impatto deve coprire l'intero diametro dell'asta (F.1).
- Una pressa o uno stampo disallineati causano un carico laterale. Questa condizione aumenta l'usura del cuscinetto, della guarnizione e della parete del cilindro. Qualsiasi danno alla parete del cilindro rende il prodotto irreparabile (F.1).



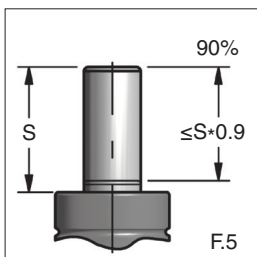
Protezione dai liquidi

- Evitare il contatto diretto con determinati lubrificanti e detergenti per stampi (F.4). Proteggere le molle a gas provvedendo a un adeguato drenaggio nelle tasche delle molle a gas (F.3).



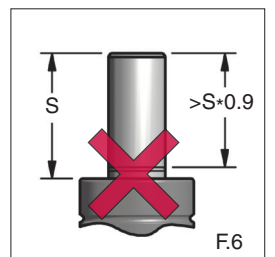
Filettatura dell'estremità dell'asta

- L'estremità dell'asta del pistone presenta una filettatura di tipo conico destinata esclusivamente all'assemblaggio e allo smontaggio e non deve mai essere utilizzata per montare o fissare la molla a gas (F.2). Il modello SC.00420 di DACO non presenta una filettatura all'estremità dell'asta e deve essere inviato a DADCO per la riparazione.



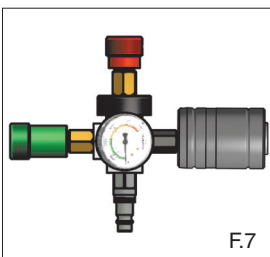
Fornire una riserva di corsa

- Le molle a gas supercompatte DADCO consentono una corsa nominale completa; tuttavia, per ottenere prestazioni ottimali (F.5 e F.6) si consiglia una riserva di corsa di almeno il 10%.



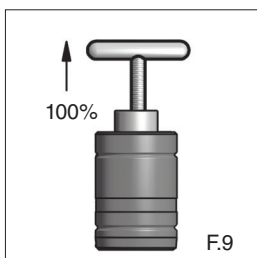
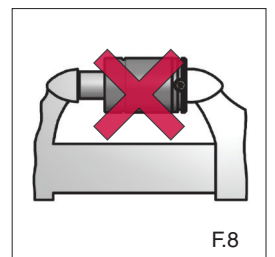
Scaricamento della molla a gas autonoma

- L'analizzatore di pressione DADCO (90.315.5) consente di caricare, scaricare e misurare la pressione nelle molle a gas della serie SC (F.7).

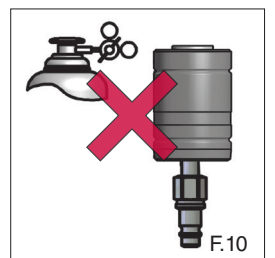


Ricarica della molla a gas autonoma

- Tenere la molla in posizione verticale durante il riempimento. Non comprimere mai la molla a gas in una morsa o in un morsetto al di fuori dello stampo o dell'applicazione, poiché ciò potrebbe danneggiare la molla a gas (F.8).



- Prima di procedere alla ricarica, assicurarsi che (1) la testa posteriore sia appoggiata contro l'anello a C e (2) l'asta sia completamente estesa (F.9). Non caricare mai la molla a gas con l'asta abbassata o la testa posteriore non appoggiata contro l'anello a C (F.10). Per appoggiare la testa posteriore, avvitare due bulloni nei fori filettati nella testa posteriore e premere lo stelo della valvola mentre si tira indietro la testa posteriore contro l'anello a C. Avvitare la maniglia a T (90.320.M) nell'estremità dell'asta e premere lo stelo della valvola con l'attrezzo di spurgo della valvola (90.360.4) o l'attrezzo di manutenzione delle porte (90.320.8). Tirare l'asta del pistone verso l'alto fino a quando non è saldamente posizionata. Rimuovere



Riparazione

- Per informazioni sulla riparazione della serie Super Compact di DADCO, consultare il bollettino di riferimento B02103E.



Serie SCR

- Da 32 mm a 63 mm di diametro
- Forza fino a 28,6 kN
- Gamma completa di corse standard fino a 80 mm
- Completamente riparabile



SCS.4300

- Guida asta estesa
- Diametro 75 mm
- Forze fino a 35,6 kN
- Gamma completa di corse standard fino a 80 mm
- Capacità di collegamento



Ultra Force® – Serie U

- Diametro da 19 mm a 195 mm
- Forze fino a 199 kN
- Gamma completa di corse standard fino a 125 mm
- Cartuccia **UltraPak®** per una lunga durata



Brevettato

Ultra Force Extended® – Serie UX

- 25-55% di forza in più al contatto rispetto alle molle a gas azoto standard ISO
- Corsa lunga – fino a 300 mm
- Diametro da 50 mm a 195 mm
- Fino a 199 kN di forza al contatto
- Conforme alla norma ISO Envelope



Set di fermi guida - Serie GRS /GRS.HD

- Design robusto con guida e ritenzione combinate
- Sette diametri dell'asta: 20 mm, 25 mm, 30 mm, 36 mm, 45 mm, 50 mm e 65 mm
- Varie lunghezze della corsa per soddisfare i requisiti dell'applicazione
- Sostituisce i comuni perni, boccole e bobine



Sistema Power Cam e Power Pump

- Camma idraulica guidata con ritorno azoto
- PowerCam può essere installato e utilizzato in qualsiasi orientamento
- Modelli disponibili con forza di 15 kN e 40 kN
- Ideale per operazioni secondarie quali punzonatura, foratura, formatura o bordatura

DADCO®

Leader mondiale nella tecnologia delle molle a gas azoto

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth,
MI • 48170 • USA
1.734.207.1100 • Fax 1.734.207.2222 •
www.dadco.net

DADCO GmbH •
Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078
Nidereschach Germany • 49 77 28/64 53 0 •
Telefax 49 77 28/64 53 50 • www.dadco.de