

DADCO®

질소 가스 부스터 시스템

DGB.160

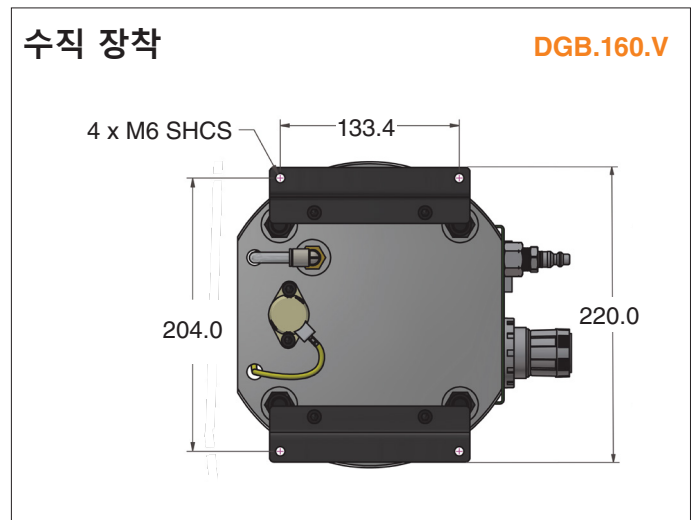
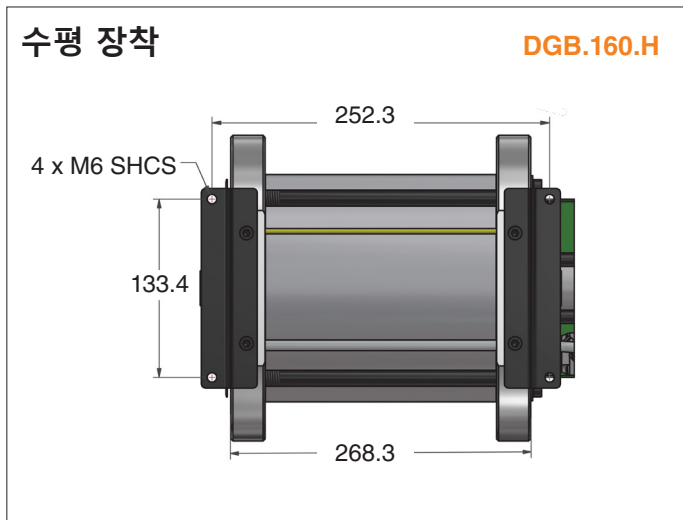
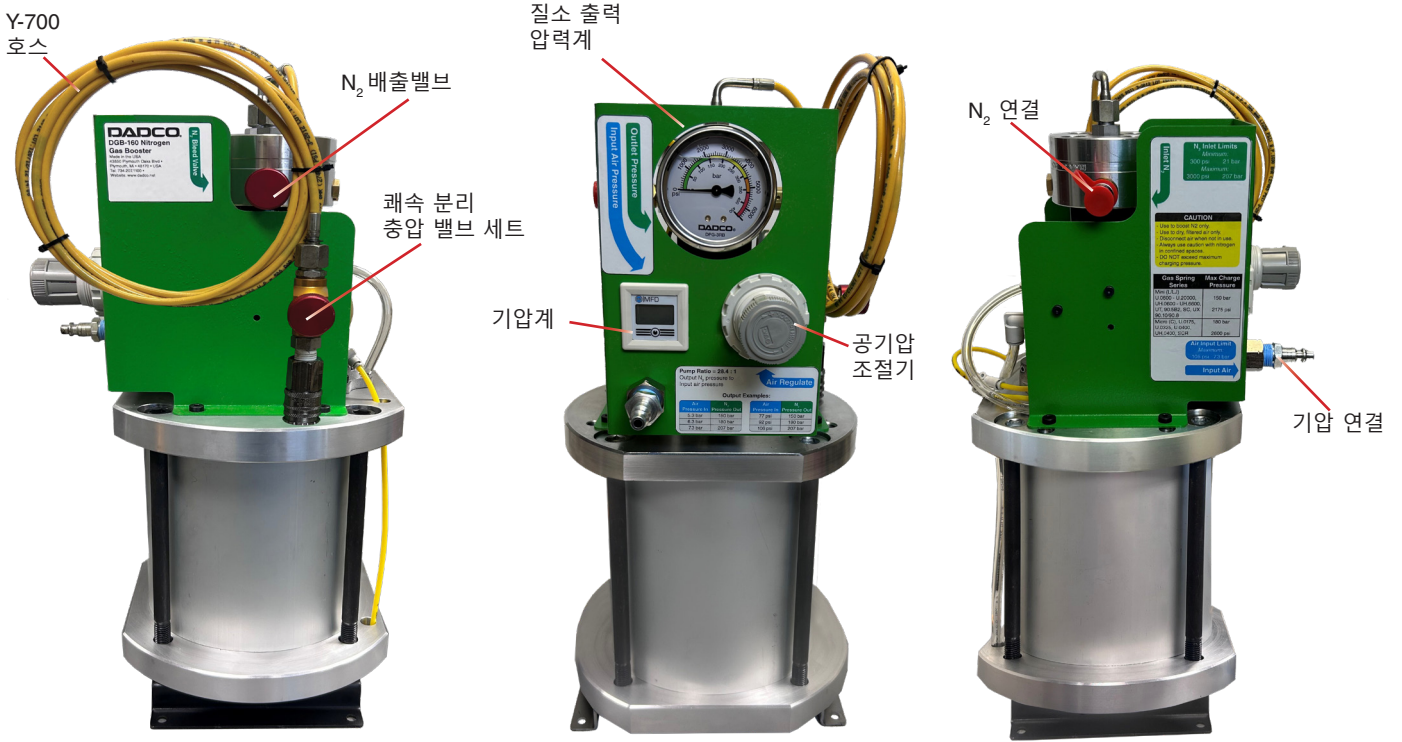


신제품!

저압 질소 공급 탱크 증압을 위한
소형화되고 비용 효율적인 솔루션

DADCO의 신제품 DGB.160 질소 가스 부스터는 당사 역대 최고 효율의 부스터입니다. 더 큰 압축 용량과 더 빠른 사이클 시간을 결합하여 DGB.160은 기존 모델보다 충전 시간이 현저히 짧습니다. DGB.160을 DADCO 서지 탱크와 결합하여 보조 탱크를 구성하면 질소 가스 충전 장비의 휴대성을 향상시킬 수 있습니다. 질소 가스 출력 계산 및 액세서리는 3페이지에 나와 있습니다. 추가 액세서리 옵션은 DADCO에 문의하십시오.

DGB.160 구성품



작동 사양	
무게:	< 16 kg.
펌프 비율:	28.4:1
실린더 최대 질소 출력:	180 bar
최대 입력 공기:	7.3 bar
가로 x 세로 x 높이:	220 mm x 275 mm x 490 mm
최대 질소 배출량:	270 bar

주문 예시:

DGB.160. H

소형 질소 가스 부스터

마운트 옵션:
H = 수평;
V = 수직;
STM.2 = 보급 탱크 마운트

질소 가스 부스터

질소 가스 출력:

DGB.160에서 원하는 질소 출력 압력을 결정하려면 아래 공식을 사용하십시오:

N = 질소 출력 압력
A = 공기 압력
P = 펌프 비율 (28.4)
공식: N = A x P

예시: 표시된 공식을 사용하면,
 DGB.160은 5.4bar의 공기 압력으로 150bar를 생성합니다.
A = 5.3 bar
P = 28.4
5.3 x 28.4 = 150 (반올림)

공기 압력	질소 출력 압력
5.3 bar	150 bar
6.3 bar	180 bar
7.3 bar	207 bar

액세서리

고압 쾌속분리 충압 장비 90.310.041 (CA-41)

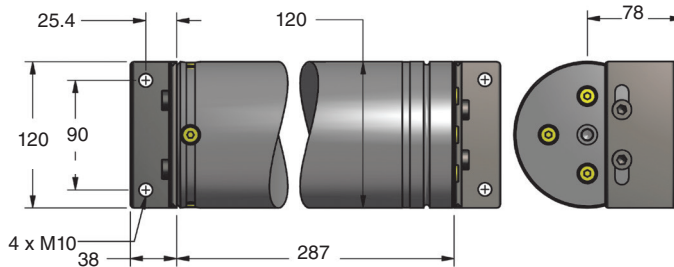
탱크 압력이 152bar를 초과하고 최대 310bar까지인 경우 DADCO 고압 쾌속 분리 충압 장비(90.310.041)를 사용하십시오. 90.310.041에는 90.310.205 압력 조절기, 90.310.252 호스 세트 및 90.310.338 쾌속 분리 충압 밸브 세트가 포함됩니다.

DADCO는 다양한 탱크 연결에 적합한 여러 충압 장비를 제공합니다. 자세한 내용은 B01122C 설명서를 참조하십시오.



DADCO 서지 탱크 ST.50.150.B29

DADCO 서지 탱크 ST.50.150.B29를 사용하여 가스 스프링 또는 질소 가스 시스템 충압에 필요한 질소 가스를 저장하십시오.



참고: 탱크 용량 L (입방인치) = 1.83

DADCO는 다양한 서지 탱크 모델을 제공합니다. 자세한 내용은 B14102 설명서를 참조하십시오.

DADCO 압력 분석기 90.315.5

DADCO 압력 분석기를 사용하여 DADCO 질소 가스 스프링의 압력을 쉽게 충압, 감압 및 측정하십시오. 자세한 내용은 B01133F 설명서를 요청하십시오.



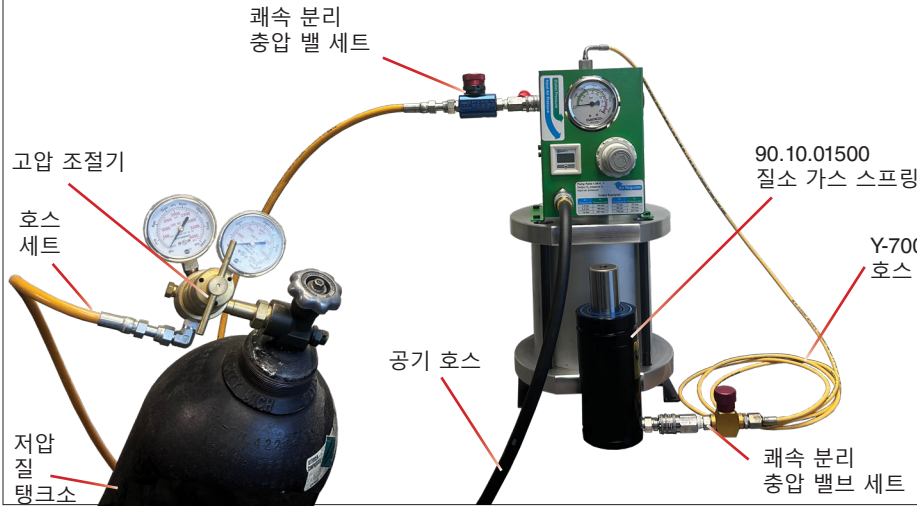
DADCO 탱크 분석기

90.316.1 (CGA-580 나사산과 함께 사용)
90.316.2 (나사산과 함께 사용)

DADCO 탱크 분석기를 질소 가스 공급 탱크에 쉽게 연결하여 사용 가능한 압력을 확인하십시오. 탱크 분석기에는 압력계와 배출 밸브가 포함되어 있습니다.

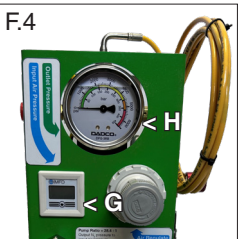
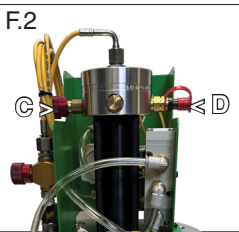
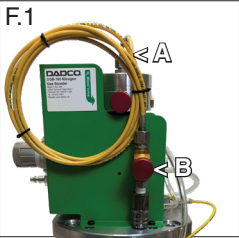


응용 예시



DADCO의 소형 질소 가스 부스터 시스템(DGB.160)은 저압 탱크의 N2 가스를 적절한 N2 가스 스프링 충전 압력으로 충압하는 데 사용됩니다. DGB.160은 패속 분리 충압 장비를 통해 저압 탱크에 연결된 상태로 표시됩니다. 충전 밸브가 장착된 일체형 Y-700 호스는 90.10.01500에 연결되어 가스 스프링을 충전합니다. DGB.160은 질소 가스 압력을 신속하게 증압하고 여러 가스 스프링을 원하는 압력으로 충전할 수 있습니다. 선택적으로, 향후 사용을 위해 고압 질소 가스를 저장하기 위한 서지 탱크를 사용할 수 있습니다.

소형 부스터 작동



주의!

질소 가스만 사용하십시오; 건조하고 여과된 공기만 사용하십시오. 가스 스프링 최대 충전 압력은 180 bar (2600 psi)이며, 서지 탱크 최대 충전 압력은 270 bar (3900 psi)입니다. 고압 질소 가스로 작업할 때는 항상 안전 고글을 착용하십시오.

- DGB.160(A)에 연결된 Y-700 호스를 완전히 풀어 놓으십시오. 호스 끝단의 충압 밸브(B)가 그림 F.1에 표시된 닫힘 위치로 전환되었는지 확인하십시오.
- 그림 F.2에 표시된 배출 밸브 꼭지(C)가 닫힘 위치로 돌려져 있는지 확인하십시오.
- DADCO 패속 분리 충압 밸브 세트를 사용하여 저압 질소 공급 탱크를 F.2에 표시된 부스터 N₂ 입력구(D)에 연결하십시오. 참고: DADCO 패속 분리 충압 헤드에 대한 자세한 내용은 카다로그 B01122C를 참조하십시오.
- 공기 공급 호스를 그림 F.3에 표시된 공기 입력구 (E)에 연결하십시오. 공기가 공급되면 펌프가 작동하기 시작합니다.
- DGB.160 상단에 위치한 공기 조절 레버(F)(그림 F.3 참조)를 뽑아 원하는 압력으로 돌립니다. 조정된 공기 압력은 F.4에 표시된 기압계(G)에 표시됩니다. (질소 출력 압력 예시는 3페이지의 차트를 참조하십시오). 원하는 공기 압력으로 조절기를 설정한 후 꼭지를 눌러 제자리에 고정하십시오.
- 부스터 전면에 위치한 F.4에 표시된 공기 압력(G) 및 질소 가스 출력(H) 압력계를 확인하여 원하는 압력이 달성되었는지 판단하십시오.
- Y-700 호스 끝에 있는 F.1에 표시된 충압 밸브(B)를 원하는 질소 가스 스프링, 서지 탱크 또는 제어 패널에 연결한 후 개방 위치로 돌립니다. 더 자세한 충전 정보는 카다로그 B00135B를 참조하십시오.
- 원하는 질소 압력에 도달하면, F.1에 표시된 충압 밸브(B)를 닫힌 위치로 돌리고 충압된 질소 가스 용기에서 분리하십시오.
- 부스터의 공기 입력구(E)에서 공기 호스를 분리하십시오(그림 F.3 참조). 참고: 질소 공급 탱크가 비어도 부스터는 계속 작동합니다. 사용하지 않을 때는 공기를 분리하십시오. 35 bar 미만의 탱크는 사용하지 마십시오.
- 부스터 N₂ 입력구 (D)에 연결된 패속 분리 충압 밸브 세트를 제거하십시오(F.2 참조).
- 부스터(A) 측면에 있는 Y-700 호스를 되감습니다. (F.1에 표시됨).

DADCO®

미국에서 인쇄됨

The global leader in nitrogen gas spring technology

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan • 48170 • USA

734.207.1100 • fax 734.207.2222 • www.dadco.net

©DADCO, Inc. 2026 모든 권리 보유