

# DADCO®

Sistema di aumento della pressione dell'azoto gassoso

DGB.160

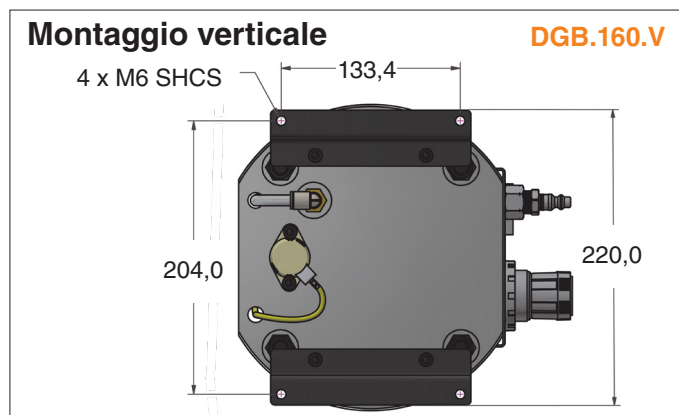
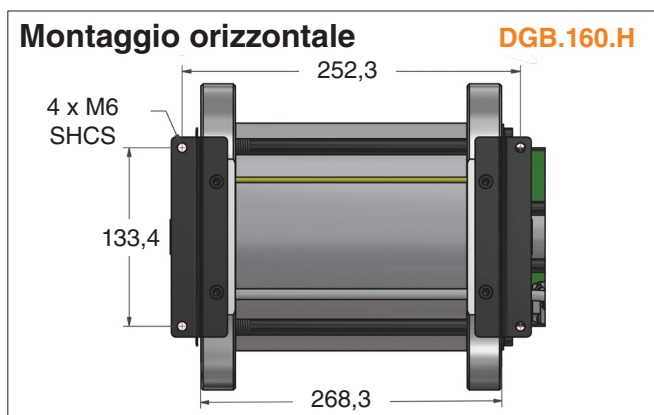
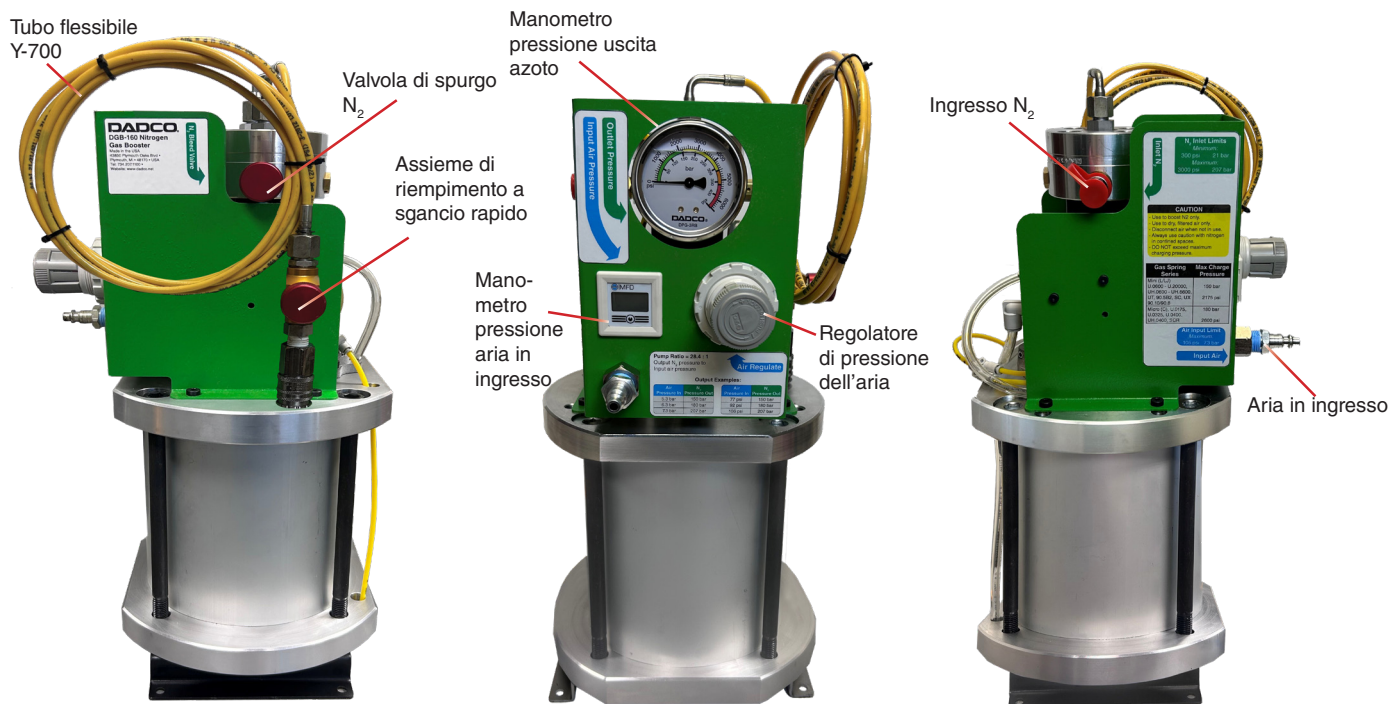


*New!*

**Una soluzione compatta ed economica per potenziare i serbatoi di alimentazione dell'azoto a bassa pressione**

Il nuovo booster per gas azoto DGB.160 di DADCO è il nostro booster più efficiente mai realizzato. Grazie alla combinazione di un volume di compressione maggiore e tempi di ciclo più rapidi, il DGB.160 offre tempi di riempimento notevolmente più brevi rispetto ai modelli precedenti. Abbinando il DGB.160 a un serbatoio di compensazione DADCO, creando un serbatoio ausiliario, è possibile migliorare la portata delle apparecchiature di ricarica dell'azoto. I calcoli relativi alla portata dell'azoto e gli accessori sono riportati a pagina 3. Contattare DADCO per ulteriori opzioni di accessori.

### Componenti DGB.160



Specifiche operative	
Peso:	< 16 kg.
Rapporto di pompaggio:	28.4:1
Massima erogazione di azoto alla bombola:	180 bar
Portata massima dell'aria:	7,3 bar
Larghezza x Lunghezza x Altezza:	220 mm x 275 mm x 490 mm
Produzione massima di azoto:	270 bar

**Esempio di ordine:**

**DGB.160. H**

**Booster compatto per gas azoto**

**Opzioni di montaggio:**  
**H** = Orizzontale;  
**V** = Verticale;  
**STM.2** = Supporto serbatoio di alimentazione

### Produzione di azoto gassoso:

Per determinare la pressione di uscita dell'azoto desiderata dal DGB.160, utilizzare la formula seguente:

**N** = Pressione di uscita dell'azoto  
**A** = Pressione dell'aria  
**P** = Rapporto di pompaggio (28,4)  
**Formula:**  $N = A \times P$

Esempio: utilizzando la formula indicata, il DGB.160 produrrà 150 bar con un ingresso d'aria di 5,4 bar.  
**A** = 5,3 bar  
**P** = 28,4  
**5,3 x 28,4 = 150**  
 (arrotondato)

Pressione dell'aria	Pressione di uscita dell'azoto
5,3 bar	150 bar
6,3 bar	180 bar
7,3 bar	207 bar

### Accessori

#### Assieme di ricarica ad alta pressione con sgancio rapido 90.310.041 (CA-41)

Utilizzare il gruppo di ricarica ad alta pressione con sgancio rapido DADCO, 90.310.041, per pressioni del serbatoio superiori a 152 bar e fino a 310 bar. Il modello 90.310.041 include il regolatore di pressione 90.310.205, il gruppo tubo flessibile 90.310.252 e il gruppo di riempimento a sgancio rapido 90.310.338.

DADCO offre diversi gruppi di ricarica adatti a vari tipi di connessioni per serbatoi. Per ulteriori informazioni, consultare il bollettino B01122C.

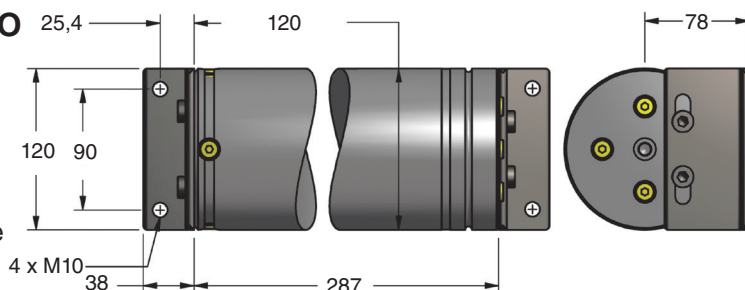


Regolatore di alta pressione 90.310.205: attacco serbatoio CGA-680

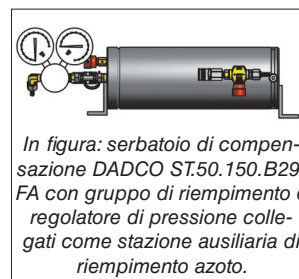
Assieme di riempimento a sgancio rapido 90.310.338

#### Serbatoio di compensazione DADCO ST.50.150.B29

Utilizzare il serbatoio di compensazione DADCO ST.50.150.B29 per immagazzinare azoto gassoso per il riempimento di molle a gas o sistemi a azoto gassoso.



Nota: Volume del serbatoio L = 1,83



In figura: serbatoio di compensazione DADCO ST.50.150.B29. FA con gruppo di riempimento e regolatore di pressione collegati come stazione ausiliaria di riempimento azoto.

DADCO offre una vasta gamma di modelli di serbatoi di compensazione. Per ulteriori informazioni, consultare il bollettino B14102.

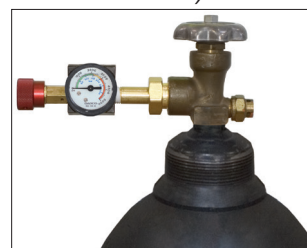
#### Analizzatore di pressione DADCO 90.315.5

Utilizzare l'analizzatore di pressione DADCO per caricare, scaricare e misurare facilmente la pressione nelle molle a gas azoto DADCO. Per ulteriori informazioni, richiedere il bollettino B01133F.

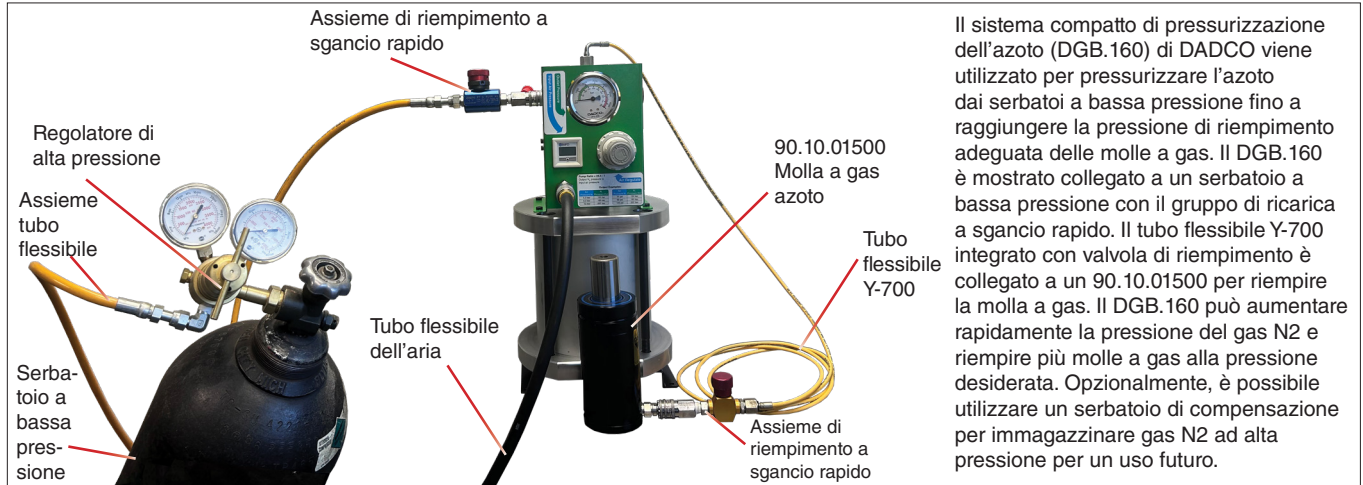


#### Analizzatore di serbatoi DADCO 90.316.1 (da utilizzare con filettatura CGA-580) 90.316.2 (da utilizzare con filettatura CGA-680)

È sufficiente collegare il Tank Analyzer DADCO a una bombola di azoto per verificare la pressione disponibile. Il Tank Analyzer include un manometro e una valvola di spurgo.

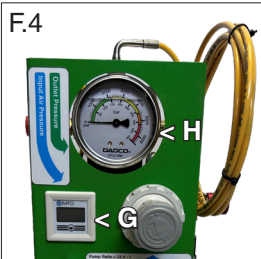
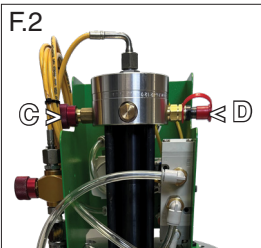
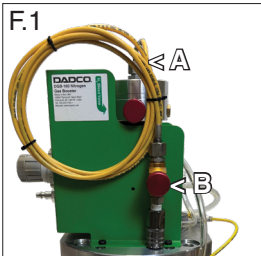


## Esempio di applicazione



Il sistema compatto di pressurizzazione dell'azoto (DGB.160) di DADCO viene utilizzato per pressurizzare l'azoto dai serbatoi a bassa pressione fino a raggiungere la pressione di riempimento adeguata delle molle a gas. Il DGB.160 è mostrato collegato a un serbatoio a bassa pressione con il gruppo di ricarica a sgancio rapido. Il tubo flessibile Y-700 integrato con valvola di riempimento è collegato a un 90.10.01500 per riempire la molla a gas. Il DGB.160 può aumentare rapidamente la pressione del gas N<sub>2</sub> e riempire più molle a gas alla pressione desiderata. Opzionalmente, è possibile utilizzare un serbatoio di compensazione per immagazzinare gas N<sub>2</sub> ad alta pressione per un uso futuro.

## Funzionamento del booster compatto



### ATTENZIONE!

Utilizzare solo azoto gassoso; utilizzare solo aria secca e filtrata. La pressione massima di carica della molla a gas è di 180 bar; la pressione massima di carica del serbatoio di compensazione è di 270 bar. Indossare sempre occhiali di sicurezza quando si lavora con azoto gassoso ad alta pressione.

- Srotolare completamente il tubo flessibile Y-700 collegato al DGB.160 (A). Verificare che la valvola di riempimento (B) all'estremità del tubo flessibile sia ruotata in posizione di chiusura, come mostrato in F.1.
- Verificare che la manopola della valvola di spurgo (C), mostrata in F.2, sia ruotata in posizione di chiusura.
- Utilizzando un gruppo di ricarica a sgancio rapido DADCO, collegare il serbatoio di alimentazione dell'azoto a bassa pressione all'ingresso N<sub>2</sub> del booster (D), come mostrato in F.2. *Nota: per ulteriori informazioni sui gruppi di ricarica a sgancio rapido DADCO, consultare il bollettino B01122C.*
- Collegare la linea dell'aria compressa dell'officina all'ingresso dell'aria (E), come mostrato in F.3. La pompa inizierà a funzionare quando verrà fornita l'aria.
- Estraiete la manopola di regolazione dell'aria (F), mostrata in F.3, situata sulla parte superiore del DGB.160 e ruotatela fino a raggiungere la pressione desiderata. La pressione dell'aria regolata è indicata sul manometro (G), mostrato in F.4. (Fare riferimento alla tabella a pagina 3 del bollettino per esempi di pressione di uscita dell'azoto in relazione alla pressione). Una volta impostato il regolatore alla pressione dell'aria desiderata, premere la manopola per bloccarla in posizione.
- Leggere i manometri della pressione dell'aria (G) e dell'azoto in uscita (H), mostrati in F.4, situati sulla parte anteriore del booster per determinare se è stata raggiunta la pressione desiderata.
- Collegare la valvola di riempimento (B), mostrata in F.1, all'estremità del tubo flessibile Y-700 alla molla a gas azoto desiderata, al serbatoio di compensazione o al pannello di controllo, quindi ruotarla in posizione aperta. Per informazioni più dettagliate sul caricamento, consultare il bollettino B00135B.
- Una volta raggiunta la pressione di azoto desiderata, ruotare la valvola di riempimento (B), mostrata in F.1, in posizione chiusa e scollegarla dal recipiente di azoto caricato.
- Scollegare il tubo dell'aria dall'ingresso dell'aria (E) sul booster, come mostrato in F.3. *Nota: il booster continuerà a funzionare anche quando il serbatoio di alimentazione dell'azoto è vuoto; scollegare l'aria quando non in uso. Non utilizzare serbatoi con pressione inferiore a 35 bar.*
- Rimuovere il gruppo di ricarica a sgancio rapido collegato all'ingresso N<sub>2</sub> del booster (D), mostrato in F.2.
- Riavvolgere il tubo Y-700 sul lato del booster (A), come mostrato in F.1.

**Leader mondiale nella tecnologia delle molle a gas azoto**

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan • 48170 • USA  
 734.207.1100 • 800.DADCO.USA • fax 734.207.2222 • www.dadco.net  
 DADCO GmbH • Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078 Niedereschach  
 Germany • ☎ 49 77 28/64 53 0 • Telefax 49 77 28/64 53 50 • www.dadco.de

©DADCO, Inc. 2026 Tutti i diritti riservati

*Durante il periodo di validità del presente catalogo potrebbero verificarsi modifiche ai prodotti senza preavviso, ma i prodotti forniti rimarranno funzionalmente intercambiabili.*

# DADCO®