

DADCO®

Stickstoff-Booster-System

DGB.160

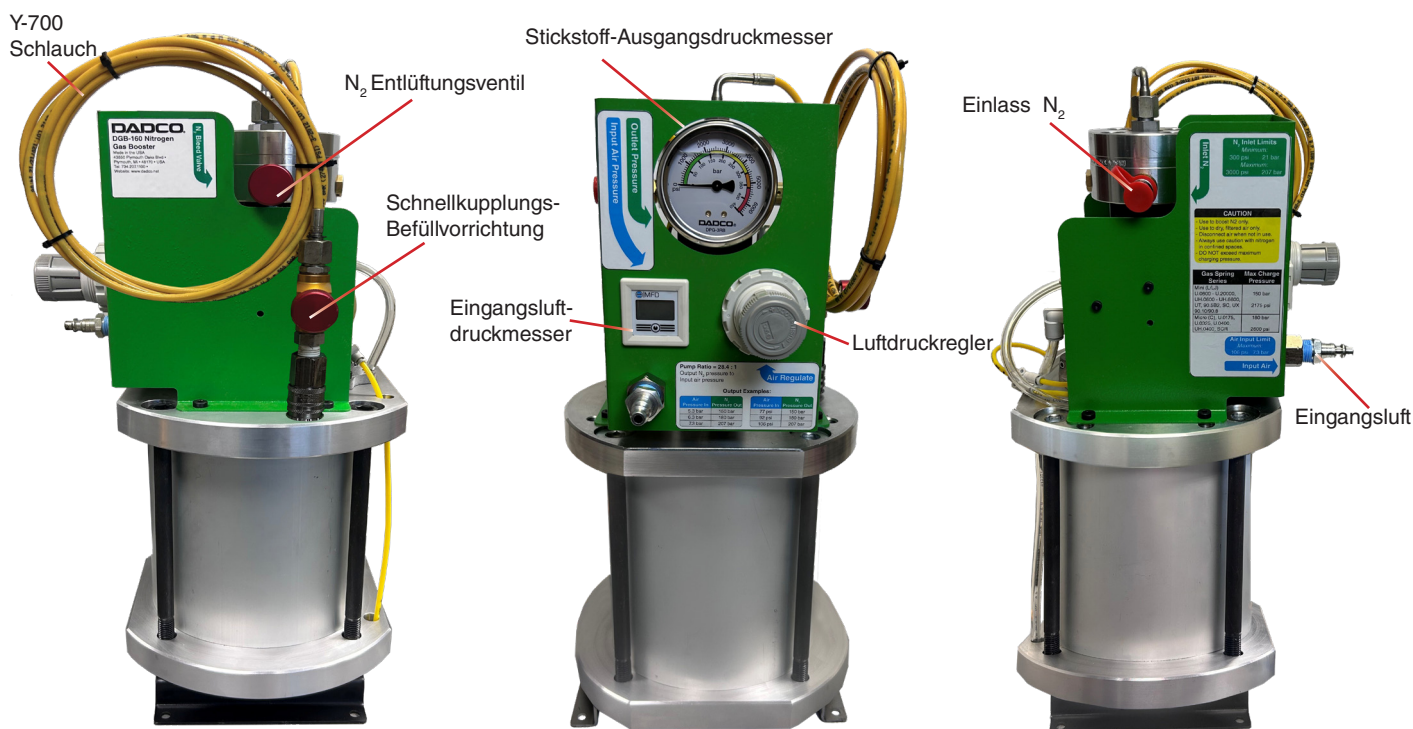
NEU!



Eine kompakte, kostengünstige Lösung zur Erhöhung des Ausgangsdruckes von Stickstoffflaschen

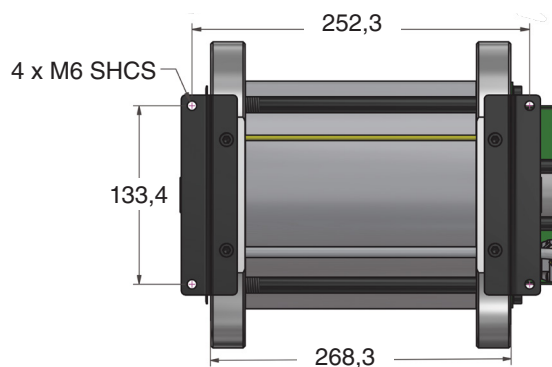
Der neue Stickstoff-Booster DGB.160 von DADCO ist unser bislang effizientester Booster. Berechnungen zur Stickstoffgasleistung und Zubehör finden Sie auf Seite 3. Weitere Zubehöroptionen erhalten Sie bei DADCO.

DGB.160 Komponenten



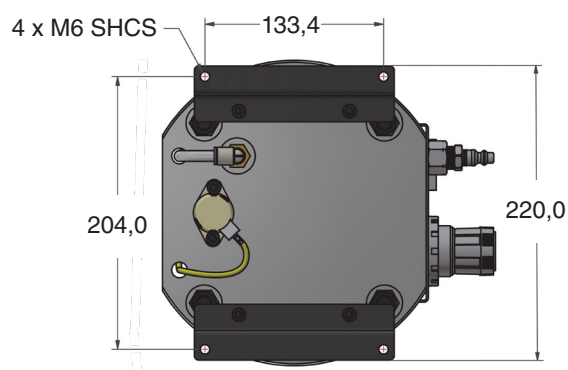
Horizontale Montage

DGB.160.H



Vertikale Montage

DGB.160.V



Betriebsspezifikationen

Gewicht:	< 16 kg.
Pumpenverhältnis:	28.4:1
Max. Fülldruck der Gasdruckfeder:	180 bar
Max. Druckluft:	7,3 bar
Breite x Länge x Höhe:	220 mm x 275 mm x 490 mm
Max. Ausgangsdruck:	207 bar

Bestellbeispiel:

DGB.160. H

Kompakter Stickstoff-Booster

Befestigungsoptionen:
H = horizontal;
V = vertikal;
STM.2 = Befestigung am Vorratsbehälter

Stickstoffgasausstoß:

Um den gewünschten Stickstoffausgangsdruck des DGB.160 zu bestimmen, verwenden Sie die folgende Formel:

N = Stickstoffausgangsdruck
A = Luftdruck
P = Pumpenverhältnis (28,4)

Formel: $N = A \times P$

Beispiel: Unter Verwendung der angegebenen Formel erzeugt der DGB.160 bei einem Lufteingangsdruck von 5,4 bar einen Druck von 150 bar.

A = 5,3 bar

P = 28,4

5,3 x 28,4 = 150 (gerundet)

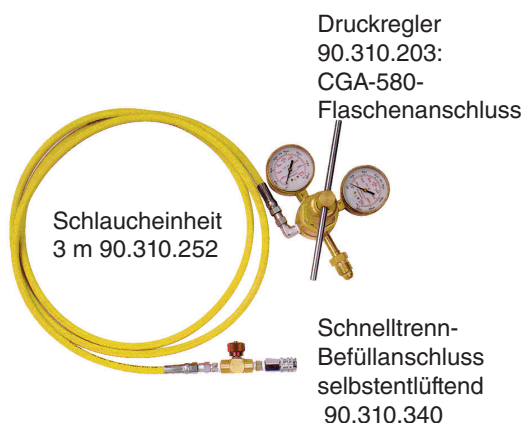
Luftdruck	Stickstoff-Ausgangsdruck
5,3 bar	150 bar
6,3 bar	180 bar
7,3 bar	207 bar

Zubehör

Schnelltrenn- Befüllarmatur 90.310.044 (CA-44)

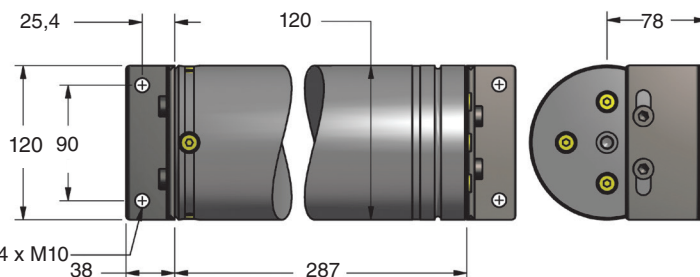
Verwenden Sie die DADCO-Schnelltrenn-Befüllarmatur 90.310.044 für 200bar Stickstoffflaschen. Die 90.310.044 umfasst den Druckregler 90.310.203, die Schlauchereinheit 90.310.252 und den selbstentlüftenden Schnelltrenn-Befüllanschluss 90.310.340.

DADCO bietet verschiedene Befüllarmaturen für unterschiedliche Flaschenanschlüsse an. Weitere Informationen finden Sie im Bulletin B01122C.

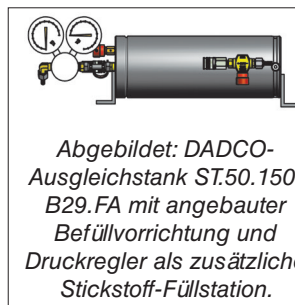


DADCO-Ausgleichstank ST.50.150.B29

Verwenden Sie den DADCO-Ausgleichstank ST.50.150.B29 zur Speicherung von Stickstoffgas zum Befüllen von Gasdruckfedern oder Stickstoffgassystemen.



Hinweis: Tankvolumen L (in³) = 1,83



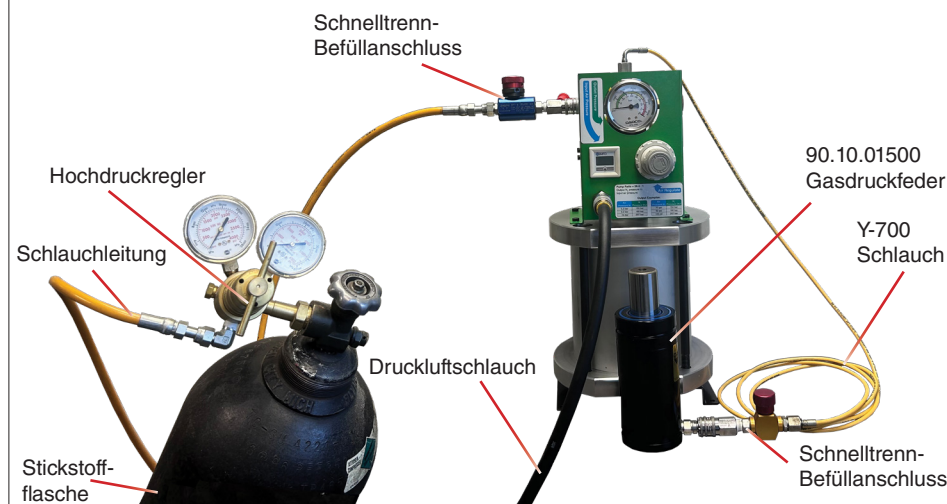
DADCO bietet eine Vielzahl von Ausgleichstankmodellen an. Weitere Informationen finden Sie im Bulletin B14102.

DADCO Druckregel- und Kontrollarmatur 90.315.5 90.315.5

Verwenden Sie die DADCO-Druckregel- und Kontrollarmatur, zum einfachen Befüllen, Entlüften und zur Druckkontrolle. Weitere Informationen finden Sie im Bulletin B01133F.



Anwendungsbeispiel



Das kompakte Stickstoff-Boostersystem (DBG.160) von DADCO wird verwendet, um N2-Gas von niedrigem Flaschendruck auf einen geeigneten Fülldruck für N2-Gasdruckfedern zu bringen. Das DBG.160 ist hier mit einem Schnelltren- Befüllanschluss an eine Stickstoffflasche angeschlossen. Der integrierte Y-700-Schlauch mit Schnelltren- Befüllanschluss ist an eine 90.10.01500'er Gasdruckfeder angeschlossen, um diese zu befüllen. Das DBG.160 kann den N2-Gasdruck schnell erhöhen und mehrere Gasdruckfedern auf den gewünschten Druck befüllen. Optional kann ein Ausgleichsbehälter zur Speicherung von Hochdruck-N2-Gas für die spätere Nutzung verwendet werden.

Kompakter Booster-Betrieb

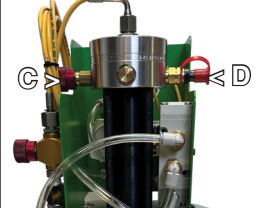
F.1



VORSICHT!

Verwenden Sie nur Stickstoffgas und trockene, gefilterte Luft. Der maximale Fülldruck der Gasdruckfeder beträgt 180 bar (2600 psi), der maximale Fülldruck des Ausgleichsbehälters beträgt 270 bar (3900 psi). Tragen Sie bei der Arbeit mit unter hohem Druck stehendem Stickstoffgas stets eine Schutzbrille.

F.2



F.3



F.4



- Wickeln Sie den an DGB.160 (A) befestigten Schlauch Y-700 vollständig ab. Vergewissern Sie sich, dass das Füllventil (B) am Ende des Schlauchs in die geschlossene Position gedreht ist, wie in F.1 dargestellt.
- Überprüfen Sie, ob der Entlüftungsventilknopf (C), dargestellt in F.2, in die geschlossene Position gedreht ist.
- Schließen Sie die Stickstoffflasche mit einer DADCO- Schnelltren- Befüllarmatur an den N2-Einlass (D) des Boosters an, wie in F.2 dargestellt. Hinweis: Weitere Informationen zu den Schnelltren- Befüllanschlüssen von DADCO finden Sie im Bulletin B01122C.
- Befestigen Sie die Druckluftleitung an den Lufteinlass (E), wie in F.3 dargestellt. Die Pumpe beginnt zu arbeiten, sobald Druckluft angeschlossen ist.
- Ziehen Sie den Luftdruckreglerknopf (F) heraus, der in F.3 dargestellt ist und sich oben auf dem DGB.160 befindet, und drehen Sie ihn auf den gewünschten Druck. Der eingestellte Luftdruck wird auf dem Manometer (G) angezeigt, das in F.4 dargestellt ist. (Beispiele für den Stickstoff-Ausgangsdruck finden Sie in der Tabelle auf Seite 3 des Bulletins). Nachdem Sie den Regler auf den gewünschten Luftdruck eingestellt haben, drücken Sie den Knopf hinein, um ihn zu arretieren.
- Lesen Sie die Manometer für Luftdruck (G) und Stickstoffdruck (H) ab, die in F.4 dargestellt sind und sich an der Vorderseite des Boosters befinden, um festzustellen, ob der gewünschte Druck erreicht wurde.
- Verbinden Sie das in F.1 abgebildete Befüllventil (B) am Ende des Y-700-Schlauchs mit der gewünschten Gasdruckfeder, dem Ausgleichstank oder der Kontroll- und Bedientafel und drehen Sie es dann in die geöffnete Position. Ausführlichere Informationen zum Befüllen finden Sie im Bulletin B00135B.
- Sobald der gewünschte Stickstoffdruck erreicht ist, drehen Sie das Füllventil (B), dargestellt in F.1, in die geschlossene Position und trennen Sie es von der Gasdruckfeder.
- Trennen Sie die Luftleitung vom Lufteinlass (E) am Booster, wie in F.3 dargestellt.
Hinweis: Der Booster läuft weiter, wenn der Stickstoffvorratsbehälter leer ist; trennen Sie die Luftzufuhr, wenn das Gerät nicht verwendet wird. Verwenden Sie keine Behälter mit einem Druck unter 35 bar.
- Entfernen Sie den Schnelltren- Befüllanschluss, der an den N2-Einlass (D) des Boosters angeschlossen ist, wie in F.2 dargestellt.
- Wickeln Sie den Schlauch Y-700 an der Seite des Boosters (A) wieder auf, wie in F.1 dargestellt.

Der weltweit führende Anbieter in der Stickstoffgasdruckfeder Technologie

DADCO GmbH

DADCO GmbH • Johann-Liesenerberger-Str.23 •
78078 Niedereschach
+49 77 28/64 53 0 • Telefax +49 77 28/64 53 50
• www.dadco.de

DADCO®

DADCO Headquarters • 43850 Plymouth Oaks Blvd.
• Plymouth, Michigan • 48170 • USA
1.734.207.1100 • fax 1.734.207.2222 • www.dadco.net