

# DAPCO®

## Molle a gas azoto – EU

**PED**  
2014/68/EU  
COMPLIANT



- Dotato di protezione contro il sovraccarico
- Selezionare modelli e supporti conformi agli standard automobilistici globali
- Forze da 0,4 kN a 95 kN

# DADCO®

Il leader mondiale nella tecnologia delle molle a gas

DADCO produce prodotti di alta qualità a prezzi competitivi e offre un servizio clienti di livello superiore. Fondata nel 1958, DADCO è il principale produttore di molle a gas per utensili di pressatura. I prodotti DADCO sono ampiamente approvati e utilizzati in tutto il mondo in molti settori industriali, tra cui lo stampaggio dei metalli, l'industria automobilistica e lo stampaggio a iniezione di materie plastiche.

DADCO offre una gamma completa di prodotti conformi alle specifiche degli standard VDI. Fare riferimento alla tabella sottostante per la selezione delle molle a gas in base alla forza, al diametro o al numero di modello. Le opzioni di montaggio sono disponibili alle pagine 31-33.

Tutti i modelli elencati sono dotati di protezione contro il sovraccarico.

Modello di forza	Diametro	Modello DADCO	Pagina
0,42 kN	M16 x 1,5	E.16S	4
1,70 kN	M25 x 1,5	E.24S	4
0,9 kN	ø19	C.090S	5
2,0 kN	ø25	C.180S	6
1,7 kN	ø19	U.0175VS	7
3,2 kN	ø25	U.0325VS	8
3,5 kN	ø32	U.0400S	9
5 kN	ø38	U.0600S	10
7,5 kN	ø45	U.0845VS	11
10 kN	ø50	U.1000S	12
15 kN	ø63	U.1600S	13
24 kN	ø75	U.2600VS	14
42 kN	ø95	U.4600S	15
66 kN	ø120	U.6600S	16
95 kN	ø150	U.9600S	17
1,5 kN	ø32	90.10.00170S	18
2,5 kN	ø38	L.300S	19
5 kN	ø44,5	90.10.00500S	20
7,5 kN	ø50	90.10.00750S	21
15 kN	ø75	90.10.01500S	22
30 kN	ø95	90.10.03000S	23
50 kN	ø120	90.10.05000S	24
75 kN	ø150	90.10.07500S	25
100 kN	ø195	90.10.10000S	26
10 kN	ø50	UX.1000VS	27
24 kN	ø75	UX.2600VS	28
42 kN	ø95	UX.4600S	29
66 kN	ø120	UX.6600S	30
95 kN	ø150	UX.9600S	31

### Funzione di sicurezza anti-sovraccorsa

Sebbene le migliori pratiche nella progettazione degli stampi proteggano le molle a gas dalla sovraccorsa, DADCO offre una protezione anti-sovraccorsa integrata per una maggiore precauzione. Queste molle a gas consentono allo azoto di fuoriuscire attraverso un orifizio nella parte superiore della molla a gas quando la lunghezza della corsa supera il valore nominale.

### Forza regolabile

Per comodità, i cilindri autonomi vengono solitamente forniti precaricati alla forza desiderata e pronti per l'installazione. Se è necessario regolare la forza, nel cilindro è presente una porta di riempimento/scarico che garantisce un accesso facile e sicuro.

### Numerose opzioni di tubazioni

Molti clienti hanno riconosciuto i vantaggi delle molle a gas con tubazioni per monitorare, controllare e regolare la forza dall'esterno dello stampo. DADCO offre un'ampia selezione di tubi flessibili, raccordi, pannelli di controllo e attrezzature per semplificare il processo di tubazione. Per ulteriori informazioni, consultare il catalogo dei componenti del sistema collegato alle molle a gas azoto di DADCO. DADCO offre anche formazione e assistenza tecnica.



### Soddisfazione del cliente

Il motto di DADCO è "Qualunque cosa serva per soddisfare i nostri clienti". DADCO fornirà tutta l'assistenza possibile per garantire la completa soddisfazione dei clienti. I venditori e i distributori DADCO sono orientati alle soluzioni, conoscono bene i prodotti e sono desiderosi di aiutare i clienti. Gli ingegneri DADCO sono a disposizione per aiutare i clienti con applicazioni specifiche.

### Consegna rapida

Il moderno stabilimento di produzione principale di DADCO, con una superficie di 13.150 m<sup>2</sup>, e gli stabilimenti satellite consentono di effettuare le consegne più rapide del settore. I prodotti sono disponibili sia direttamente che attraverso una rete di distributori qualificati che forniscono assistenza in tutto il mondo.

### Garanzia

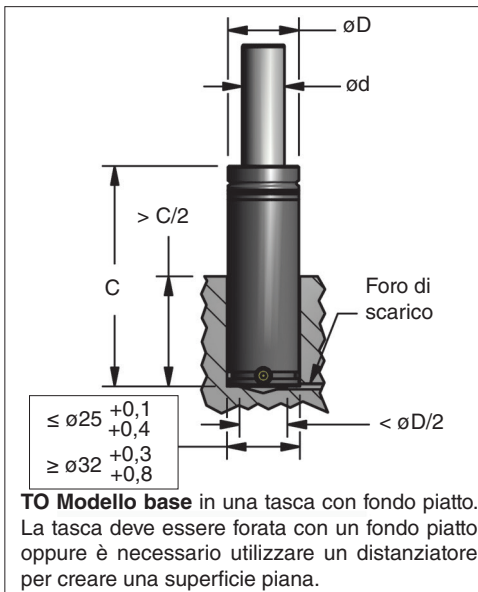
DADCO garantisce che le sue molle a gas azoto sono prive di difetti di fabbricazione o dei materiali per un periodo di un anno dalla data di produzione.

### Modelli CAD online

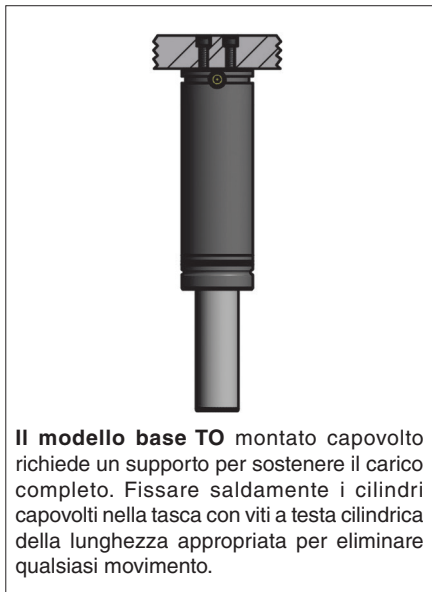
L'intera linea di prodotti DADCO è disponibile online in modelli solidi e formati CAD 2D. Per ulteriori informazioni, visitate il nostro sito web [www.dadco.net](http://www.dadco.net) o contattate DADCO.

## Esempi di installazione

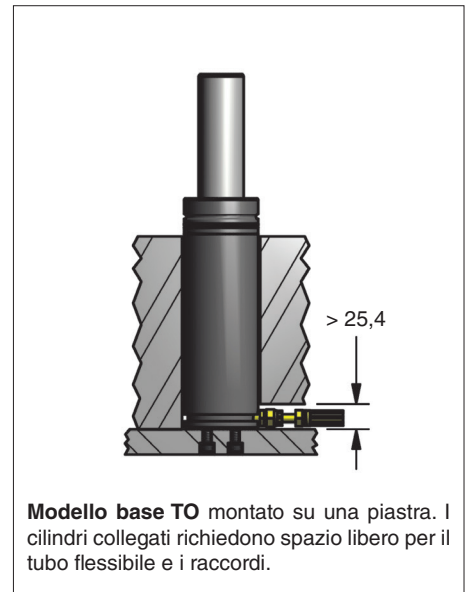
DADCO offre una varietà di opzioni di montaggio per soddisfare le specifiche applicazioni dei clienti. L'installazione e il fissaggio delle molle a gas devono tenere conto del supporto del carico, della scelta dei dispositivi di fissaggio e dei valori di coppia. Per ulteriori informazioni sui requisiti di installazione, vedere pagina 35. Le dimensioni dei cilindri e dei supporti sono riportate alle pagine 4-30.



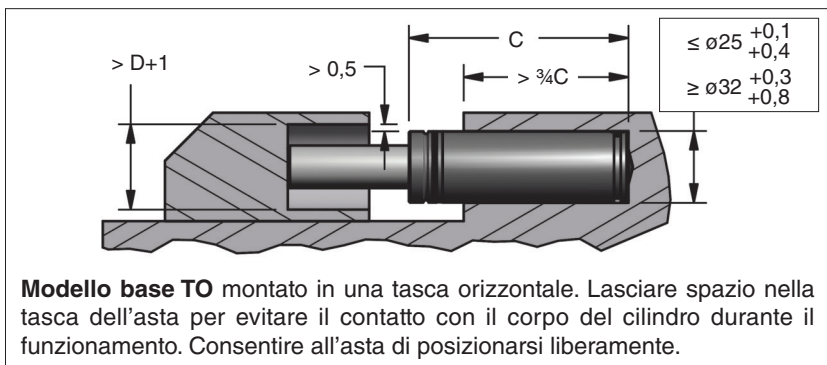
**TO Modello base** in una tasca con fondo piatto. La tasca deve essere forata con un fondo piatto oppure è necessario utilizzare un distanziatore per creare una superficie piana.



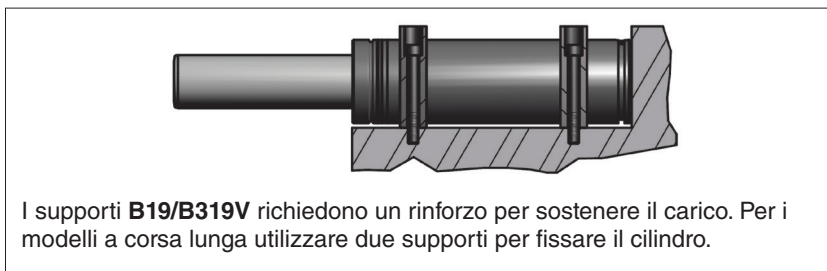
Il modello base TO montato capovolto richiede un supporto per sostenere il carico completo. Fissare saldamente i cilindri capovolti nella tasca con viti a testa cilindrica della lunghezza appropriata per eliminare qualsiasi movimento.



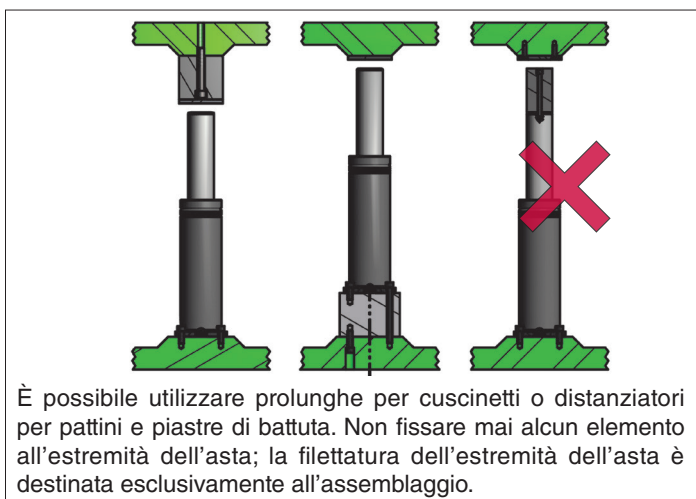
Modello base TO montato su una piastra. I cilindri collegati richiedono spazio libero per il tubo flessibile e i raccordi.



Modello base TO montato in una tasca orizzontale. Lasciare spazio nella tasca dell'asta per evitare il contatto con il corpo del cilindro durante il funzionamento. Consentire all'asta di posizionarsi liberamente.



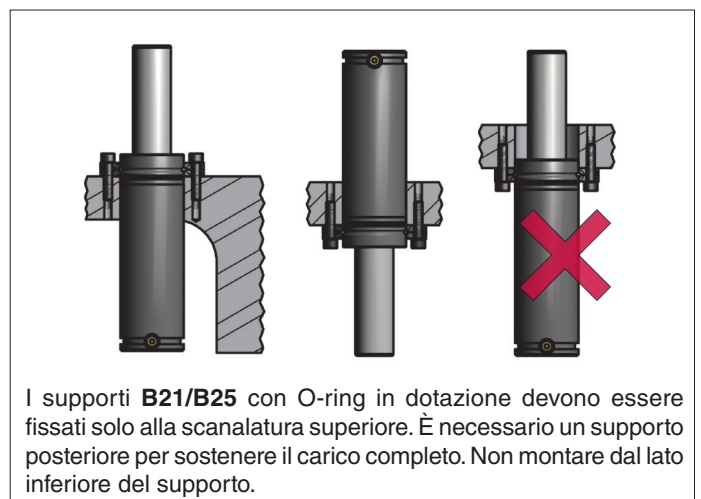
I supporti B19/B319V richiedono un rinforzo per sostenere il carico. Per i modelli a corsa lunga utilizzare due supporti per fissare il cilindro.



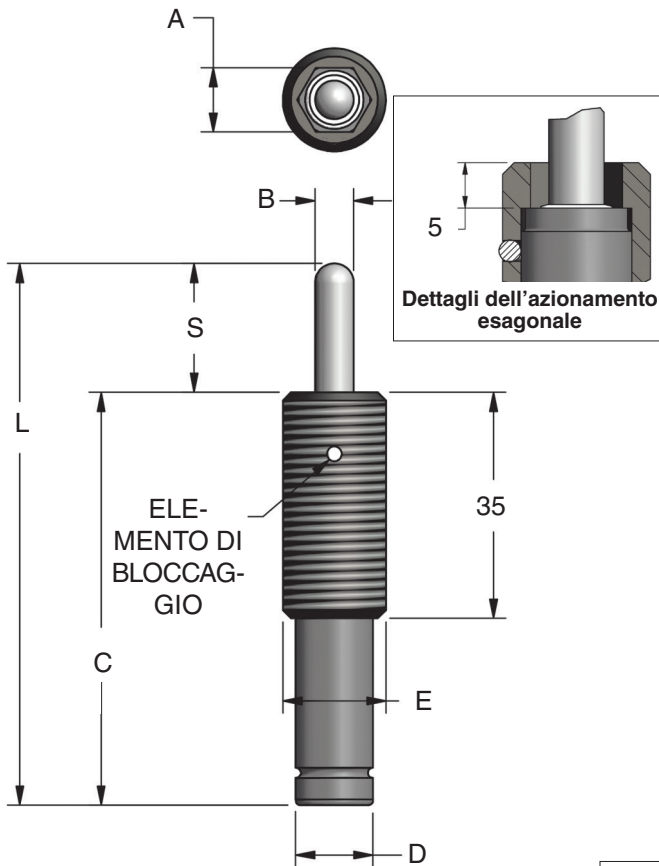
È possibile utilizzare prolunghe per cuscinetti o distanziatori per pattini e piastre di battuta. Non fissare mai alcun elemento all'estremità dell'asta; la filettatura dell'estremità dell'asta è destinata esclusivamente all'assemblaggio.



I supporti B12/B212/B312 devono essere fissati esclusivamente alla scanalatura inferiore. È necessario un rinforzo per sostenere il carico completo.



I supporti B21/B25 con O-ring in dotazione devono essere fissati solo alla scanalatura superiore. È necessario un supporto posteriore per sostenere il carico completo. Non montare dal lato inferiore del supporto.

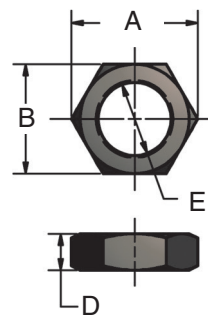


Modello	A	B	D	E
E.16S.____	10	ø6,0	ø12	M16 x 1,5
E.24S.____	17	ø12	ø21,5	M24 x 1,5

Codice articolo	S mm	C	L ±0,4
E.16S.020	20	64	84
E.16S.050	50	94	144
E.16S.080	80	127	207

Codice articolo	S mm	C	L ±0,4
E.24S.020	20	80	100
E.24S.050	50	110	160
E.24S.080	80	140	220

Dadi di serraggio

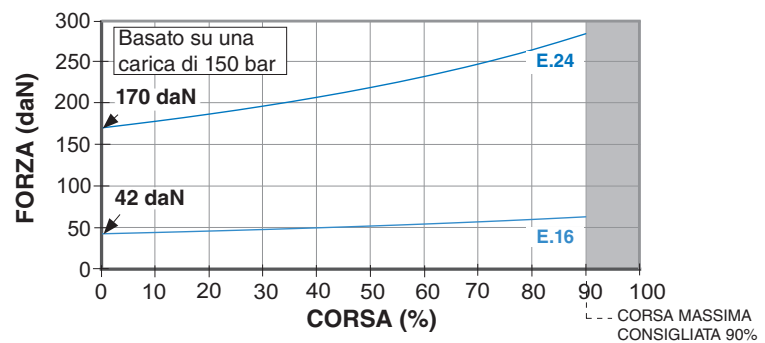


Part No.	A	B	D	E
SL16-JN	28	24	8	M16 x 1,5
C90-JN2	36	42	12	M24 x 1,5

Grafici di forza

Forza di contatto

E.16S		E.24S	
bar	daN	bar	daN
150	42	150	170
75	21	75	85
40	11	40	45
20	6	20	23



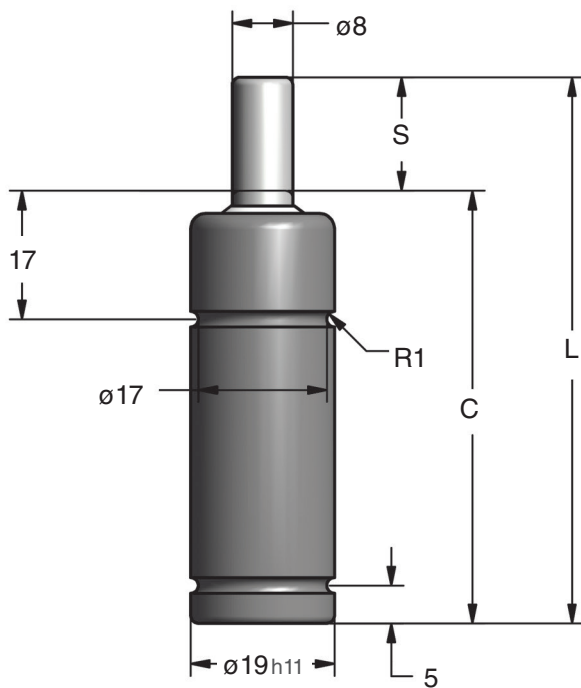
Esempio di ordine:

**E.16S.020. 150**

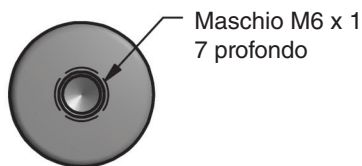
Codice articolo: include serie (E), modello (16S o 24S) e lunghezza della corsa (020, 050 o 080).

Pressione di carica: 20-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

C.090S – 0,9 kN

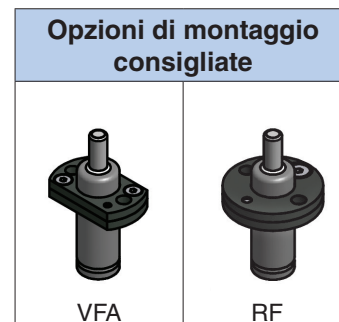


Codice articolo	S mm	C	L ±0,4
C.090S.015	15	57	72
C.090S.025	25	67	92
C.090S.038	38	80	118
C.090S.050	50	92	142
C.090S.063	63,5	108,5	172
C.090S.080	80	125	205
C.090S.100	100	145	245
C.090S.125	125	170	295



Maschio M6 x 1  
7 profondo

TO = Modello base

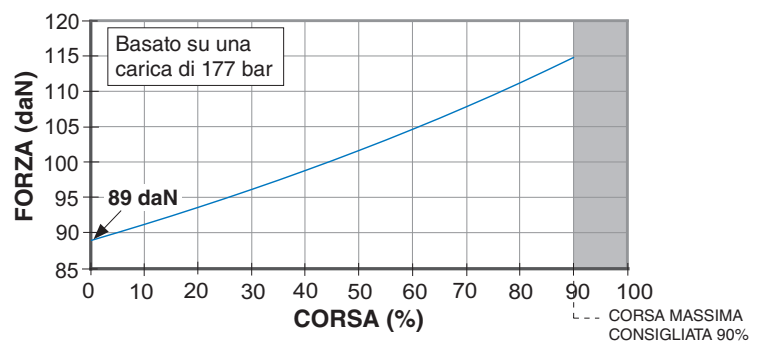


Per informazioni sul  
montaggio, consultare pagina 32.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	daN
177	89
150	75
125	63
100	50
75	38
50	25
35	17



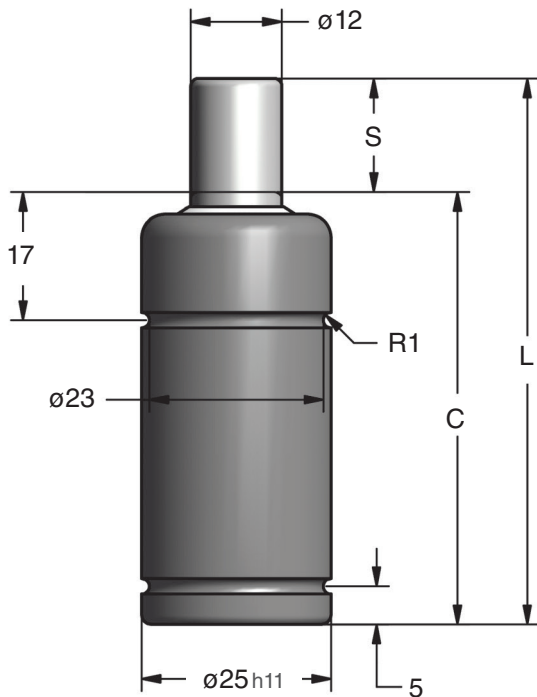
Esempio di ordine:

**C.090S.025. BK.177**

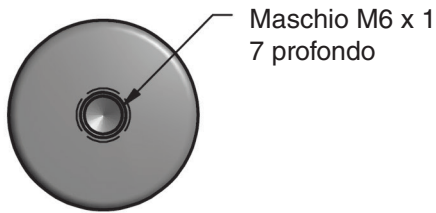
**Codice articolo:** include serie (C), modello e lunghezza della corsa.

**Pressione di carica:** 35-177 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 177 bar.

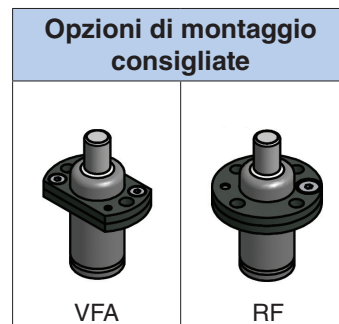
I supporti ordinati con cilindro saranno smontati in fabbrica.



Codice articolo	S mm	C	L ±0,4
C.180S.015	15	57	72
C.180S.025	25	67	92
C.180S.038	38	80	118
C.180S.050	50	92	142
C.180S.063	63,5	108,5	172
C.180S.080	80	125	205
C.180S.100	100	145	245
C.180S.125	125	170	295



TO = Modello base

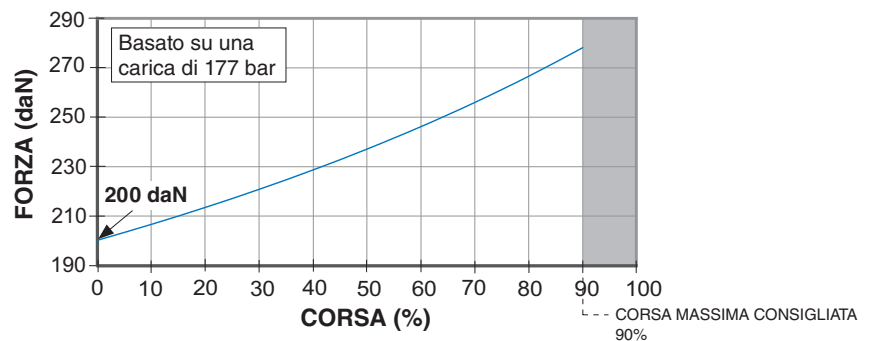


Per informazioni sul montaggio, consultare pagina 32.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	daN
177	200
150	170
125	141
100	113
75	85
50	57
35	39



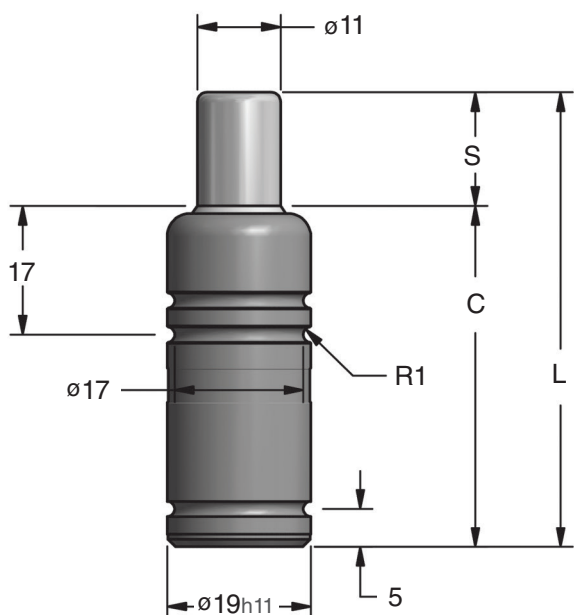
Esempio di ordine:

**C.180S.025. BK.177**

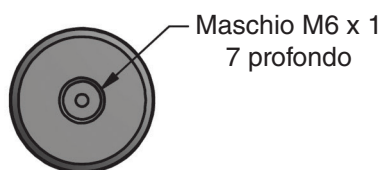
Codice articolo: include serie (C), modello e lunghezza della corsa.

Pressione di carica: 35-177 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 177 bar.

I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

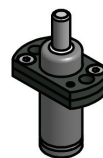


Codice articolo	S mm	C	L ±0,4
U.0175VS.010	10	40	50
U.0175VS.015	15	45	60
U.0175VS.025	25	55	80
U.0175VS.032	32	62	94
U.0175VS.038	38	68	106
U.0175VS.050	50	80	130
U.0175VS.063	63,5	93,5	157
U.0175VS.080	80	115	195
U.0175VS.100	100	135	235
U.0175VS.125	125	160	285



TO = Modello base

### Opzioni di montaggio consigliate



VFA



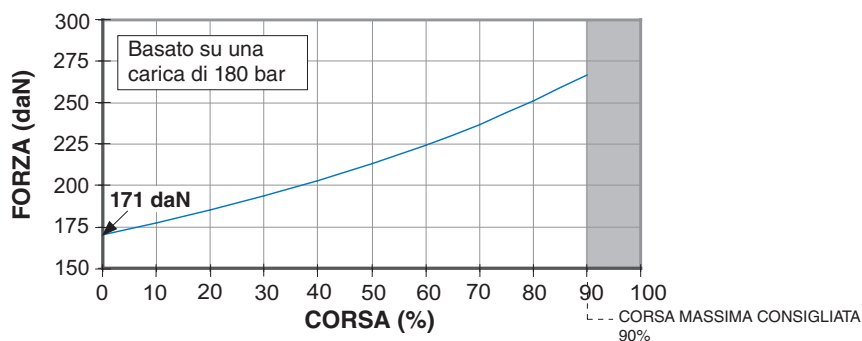
RF

Per informazioni sul montaggio, consultare pagina 32.

### Grafici di forza

#### Forza di contatto

bar	daN
180	171
150	143
125	119
100	95
75	71
50	48
25	24



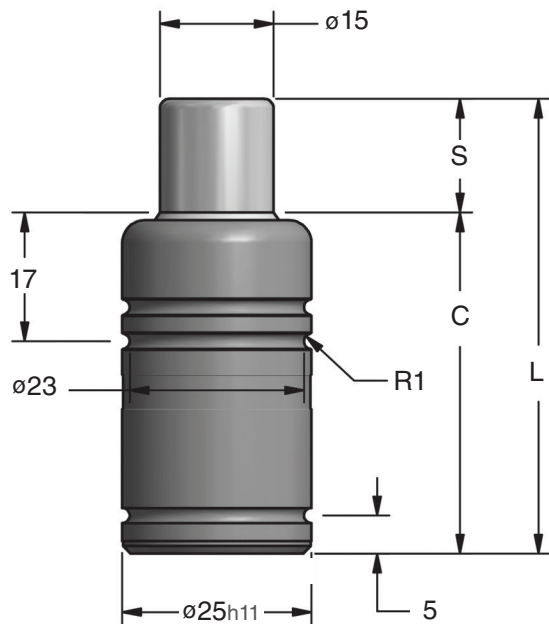
### Esempio di ordine:

**U.0175VS.025. TO. 180**

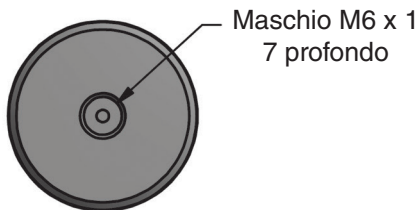
**Codice articolo:** include serie (U), modello e lunghezza della corsa.

**Pressione di carica:** 15-180 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 180 bar.

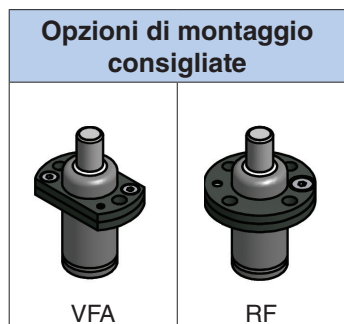
I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.



Codice articolo	S mm	C	L ±0,4
U.0325VS.010	10	40	50
U.0325VS.015	15	45	60
U.0325VS.025	25	55	80
U.0325VS.032	32	62	94
U.0325VS.038	38	68	106
U.0325VS.050	50	80	130
U.0325VS.063	63,5	93,5	157
U.0325VS.080	80	115	195
U.0325VS.100	100	135	235
U.0325VS.125	125	160	285



TO – Modello base

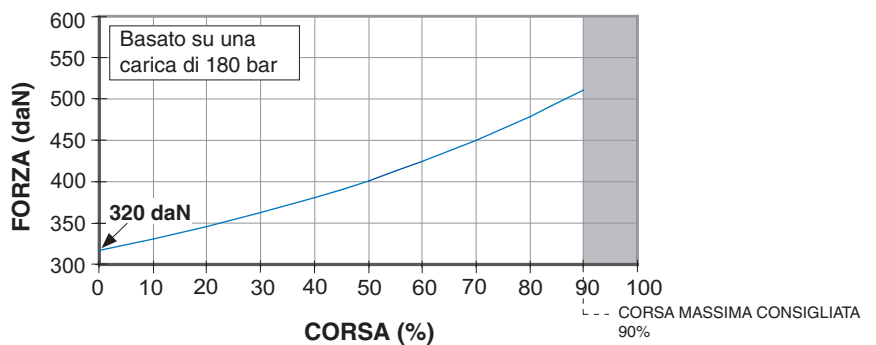


Per informazioni sul montaggio, consultare pagina 32.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	daN
180	320
150	265
125	221
100	177
75	133
50	88
25	44



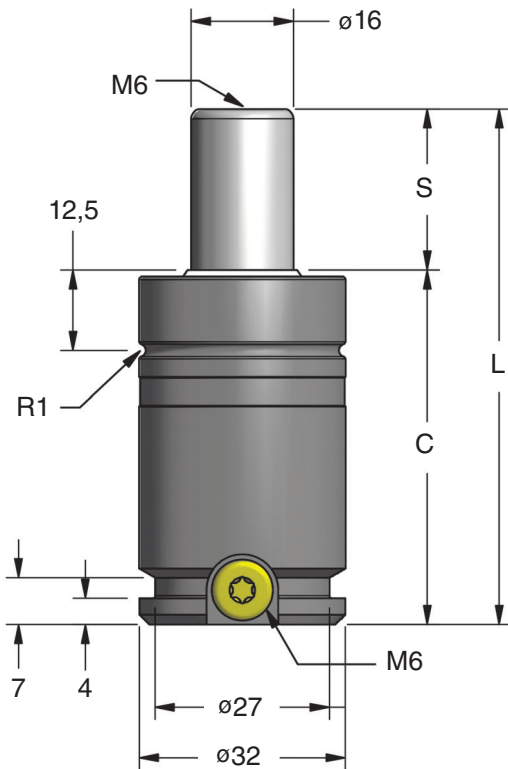
Esempio di ordine:

**U.0325VS.025. 180**

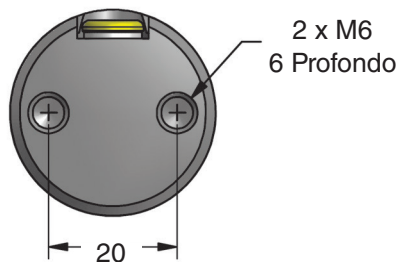
**Codice articolo:** include serie (U), modello e lunghezza della corsa.

**Pressione di carica:** 15-180 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 180 bar.

I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
U.0400S.010	10	40	50
U.0400S.013	12,5	42,5	55
U.0400S.016	16	46	62
U.0400S.025	25	55	80
U.0400S.038	37,5	67,5	105
U.0400S.050	50	80	130
U.0400S.063	62,5	92,5	155
U.0400S.080	80	110	190
U.0400S.100	100	130	230
U.0400S.125	125	155	280



TO = Modello base

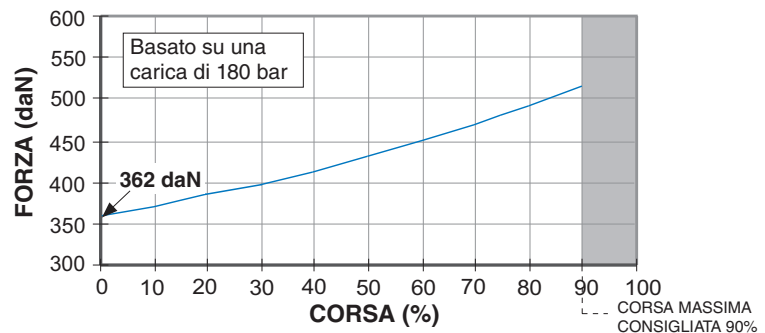


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

### Grafici di forza

#### Forza di contatto

bar	daN
180	362
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50



### Esempio di ordine:

**U.0400S.025. TO. C. 180**

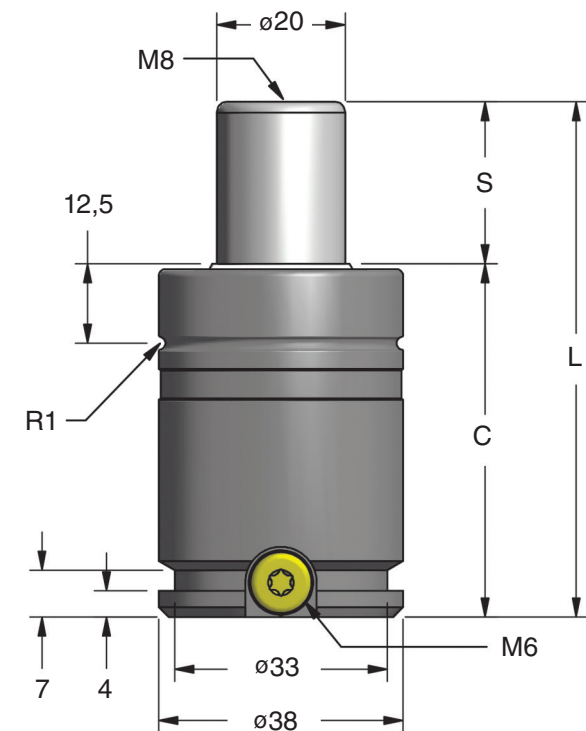
**Codice articolo:** include serie (U), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base.

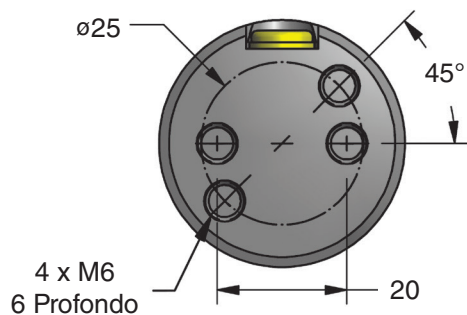
Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

**Pressione di carica:** 15-180 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 180 bar.

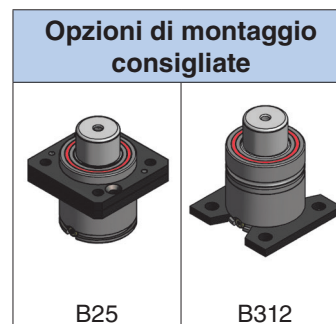
**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
U.0600S.010	10	40	50
U.0600S.013	12,5	42,5	55
U.0600S.016	16	46	62
U.0600S.025	25	55	80
U.0600S.038	37,5	67,5	105
U.0600S.050	50	80	130
U.0600S.063	62,5	92,5	155
U.0600S.080	80	110	190
U.0600S.100	100	130	230
U.0600S.125	125	155	280



TO = Modello base

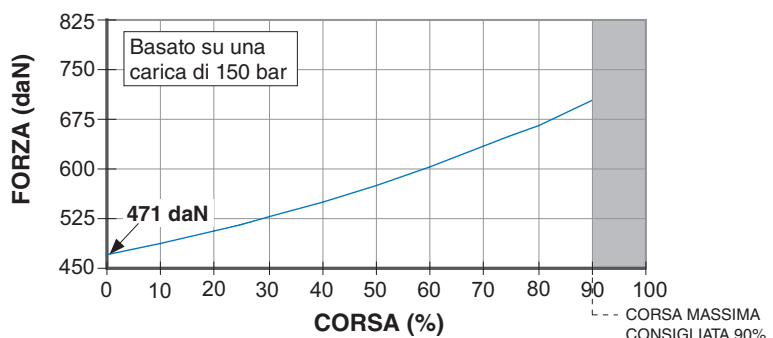


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79



Esempio di ordine:

**U.0600S.025. TO. C. 150**

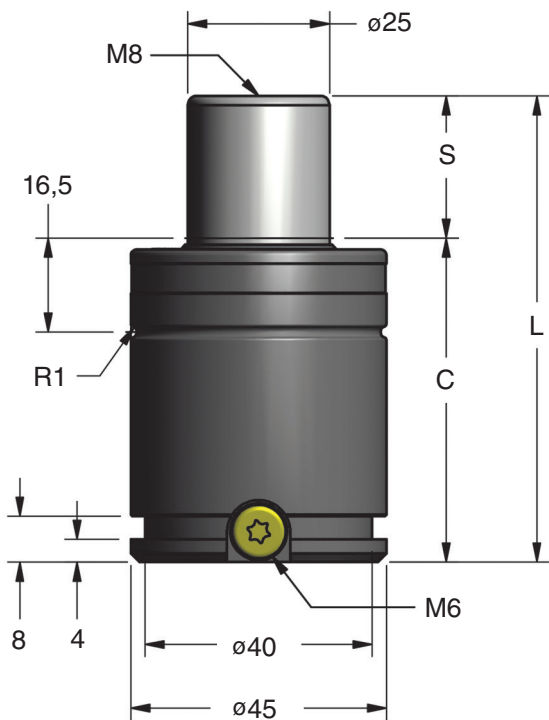
**Codice articolo:** include serie (U), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

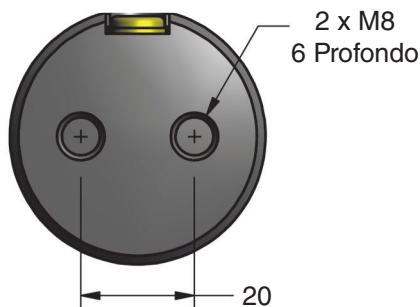
**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.

U.0845VS – 7,5 kN



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
U.0845VS.013	12,5	44,5	57
U.0845VS.025	24,8	56,8	81,6
U.0845VS.038	37,5	69,5	107
U.0845VS.050	50	82	132
U.0845VS.063	62,5	94,5	157
U.0845VS.080	80	112	192
U.0845VS.100	100	132	232
U.0845VS.125	125	157	282



TO = Modello base

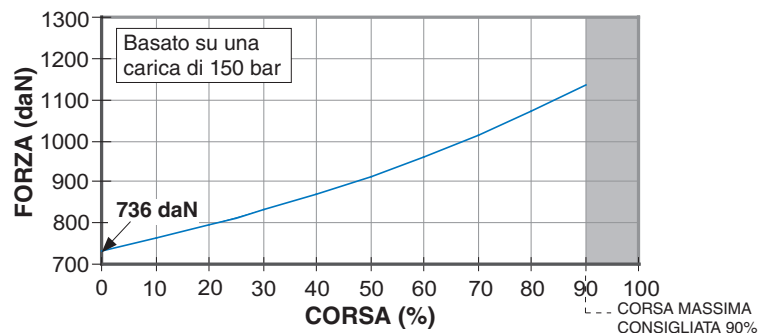


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123



Esempio di ordine:

U.0845VS.025. TO. C. 150

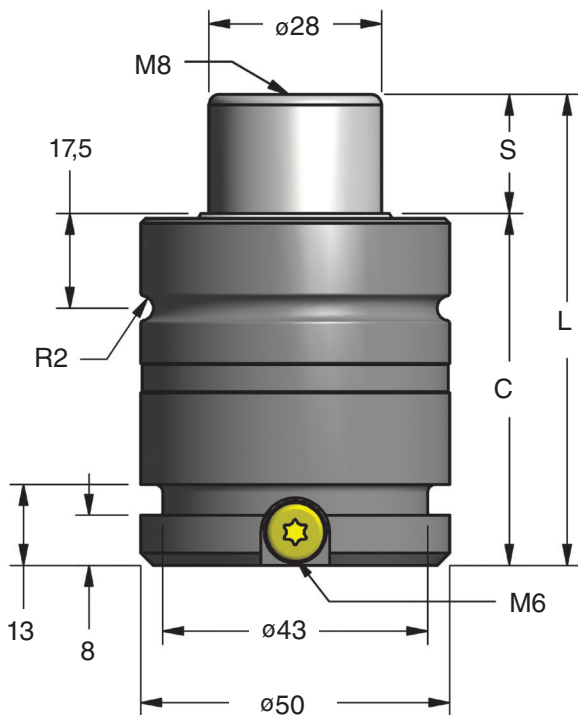
**Codice articolo:** include serie (U), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base.

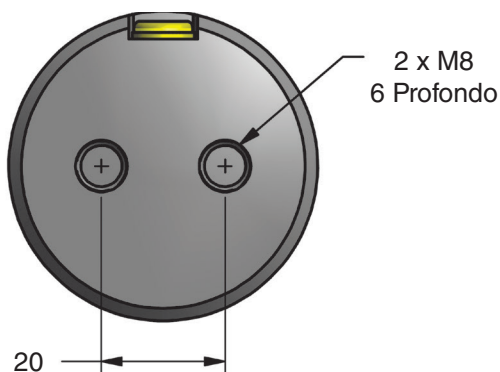
Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
U.1000S.013	12,5	50,5	63
U.1000S.025	25	63	88
U.1000S.038	37,5	75,5	113
U.1000S.050	50	88	138
U.1000S.063	62,5	100,5	163
U.1000S.080	80	118	198
U.1000S.100	100	138	238
U.1000S.125	125	163	288



TO = Modello base

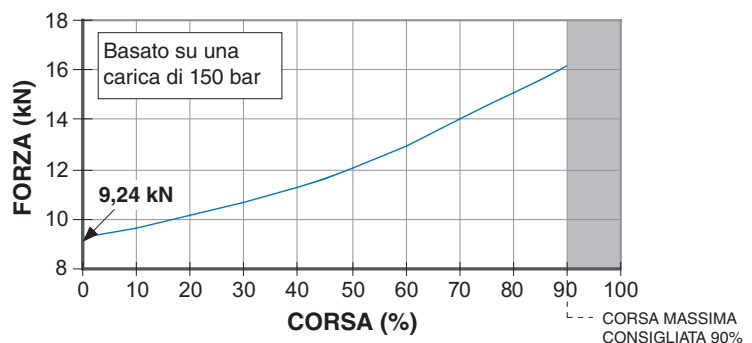


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54



Esempio di ordine:

**U.1000S.025. TO. C. 150**

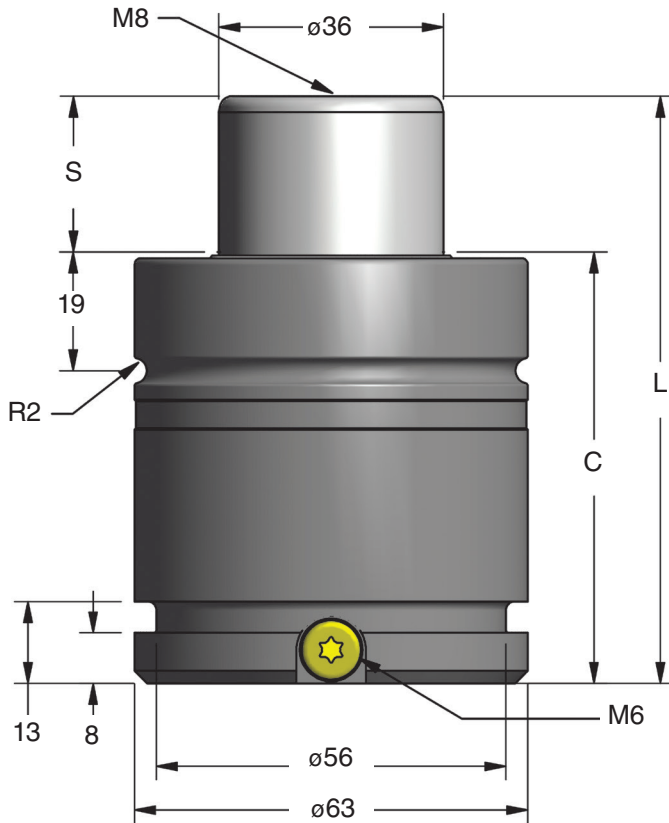
**Codice articolo:** include serie (U), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

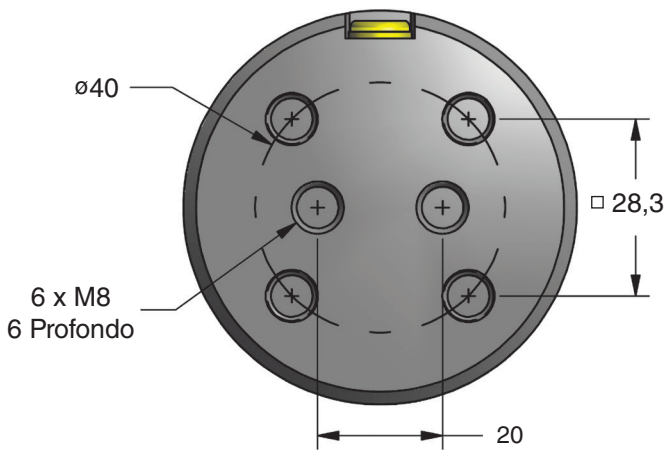
**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.

U.1600S – 15 kN



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
U.1600S.013	12,5	56,5	69
U.1600S.025	25	69	94
U.1600S.038	37,5	81,5	119
U.1600S.050	50	94	144
U.1600S.063	62,5	106,5	169
U.1600S.080	80	124	204
U.1600S.100	100	144	244
U.1600S.125	125	169	294



AO - Modello base

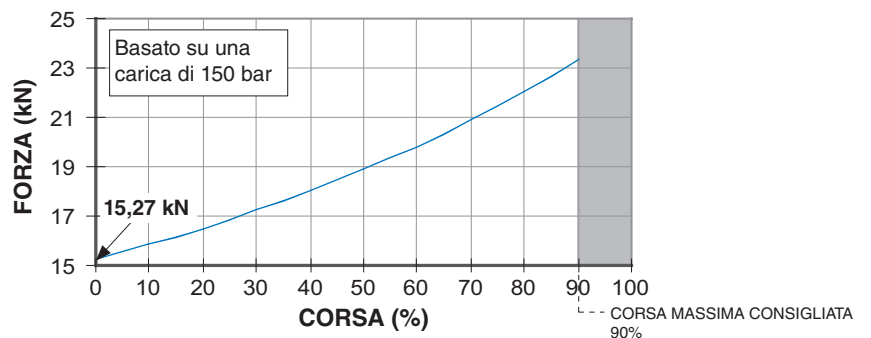


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54



Esempio di ordine:

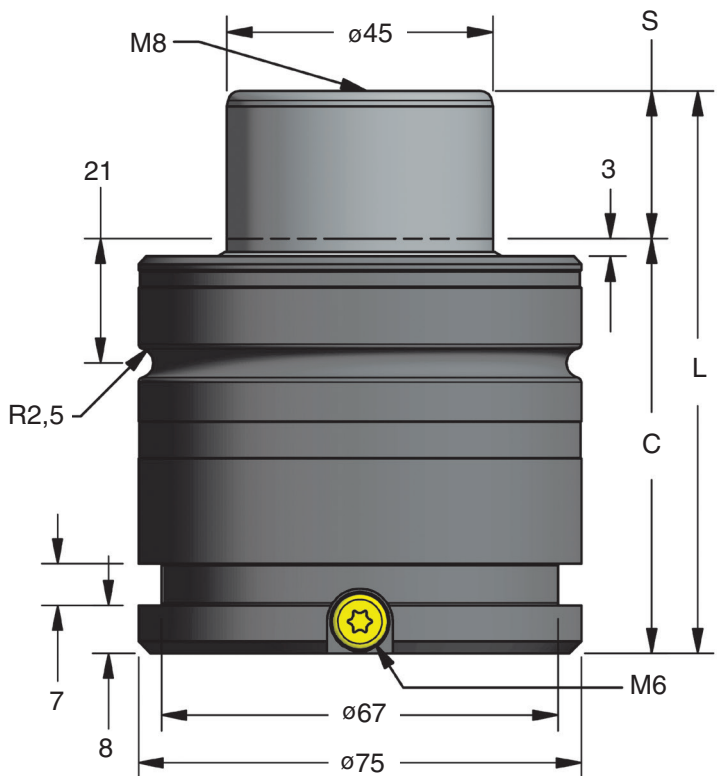
U.1600S.025. AO. C. 150

**Codice articolo:** include serie (U), modello e lunghezza della corsa.

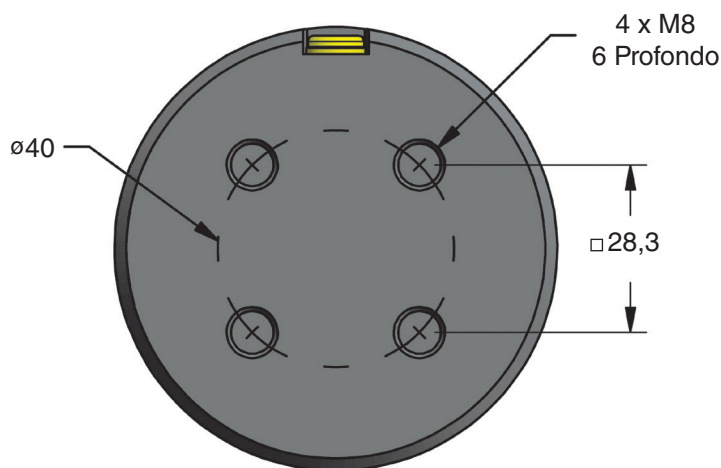
**Opzione di montaggio:** AO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è AO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
U.2600VS.025	25	70	95
U.2600VS.038	37,5	82,5	120
U.2600VS.050	50	95	145
U.2600VS.063	62,5	107,5	170
U.2600VS.080	80	125	205
U.2600VS.100	100	145	245
U.2600VS.125	125	170	295



TO = Modello base

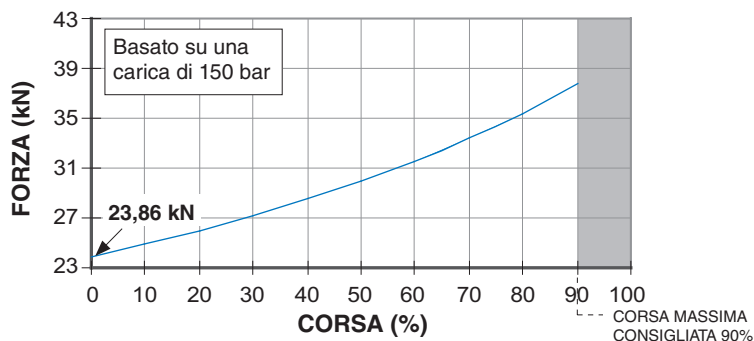


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98



Esempio di ordine:

**U.2600VS.025. TO. C. 150**

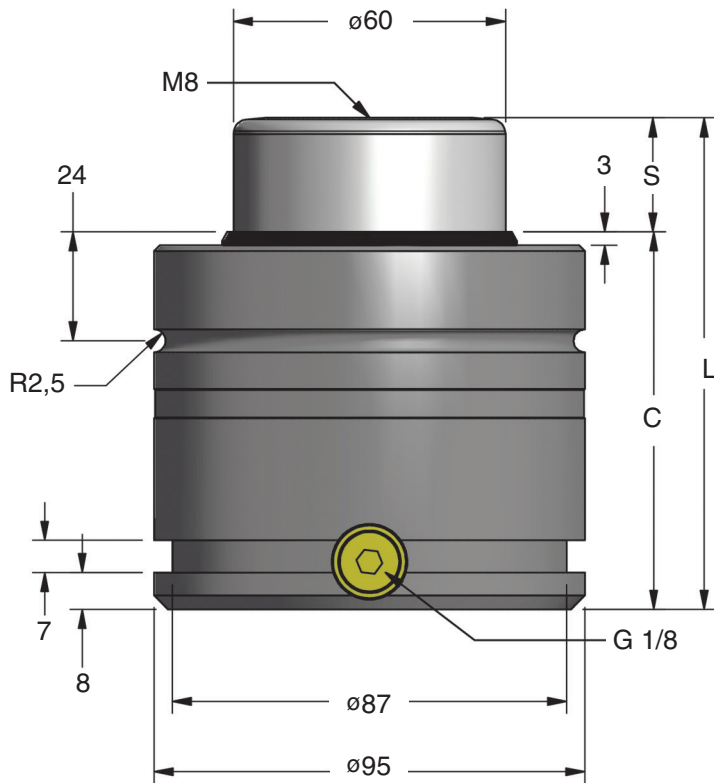
**Codice articolo:** include serie (U), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

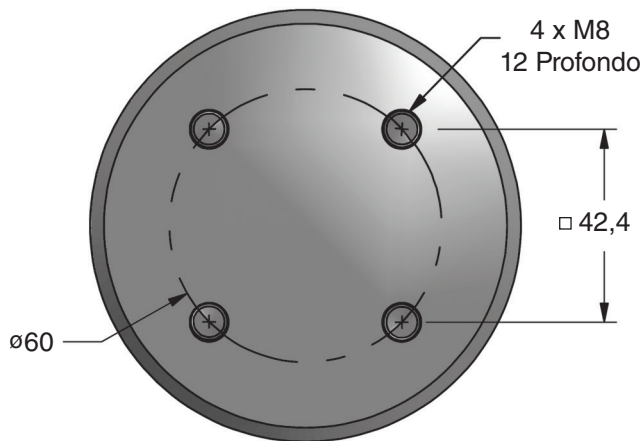
**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.

U.4600S – 42 kN



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
U.4600S.025	25	83	108
U.4600S.038	37,5	95,5	133
U.4600S.050	50	108	158
U.4600S.063	62,5	120,5	183
U.4600S.080	80	138	218
U.4600S.100	100	158	258
U.4600S.125	125	183	308



TO = Modello base

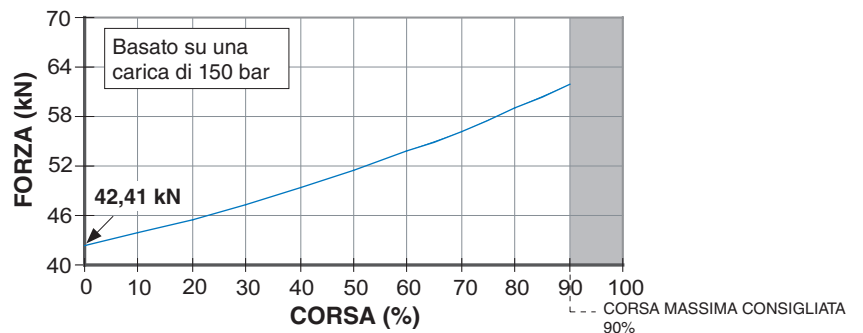


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	42,41
125	35,34
100	28,27
75	21,21
50	14,14
25	7,07



Esempio di ordine:

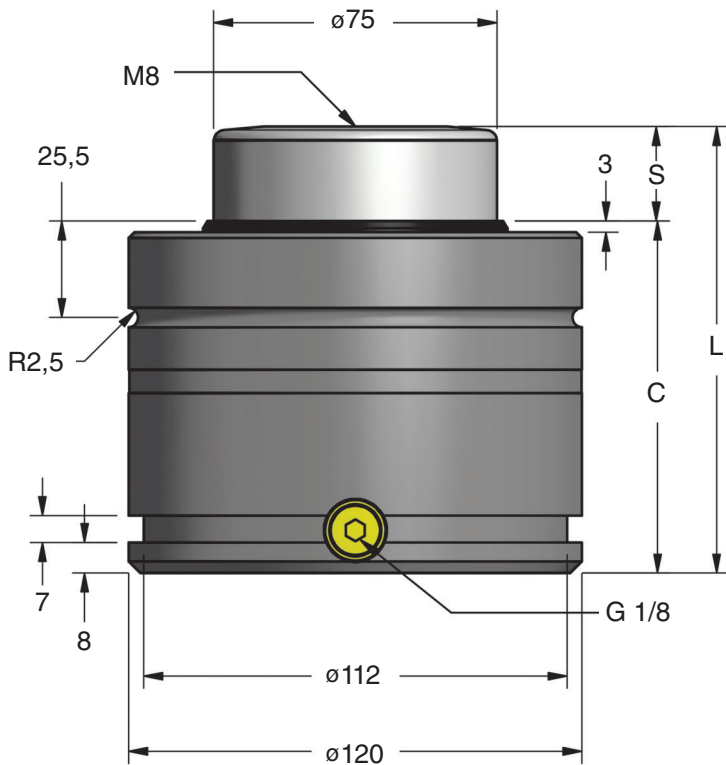
**U.4600S.025. TO. C. 150**

**Codice articolo:** include serie (U), modello e lunghezza della corsa.

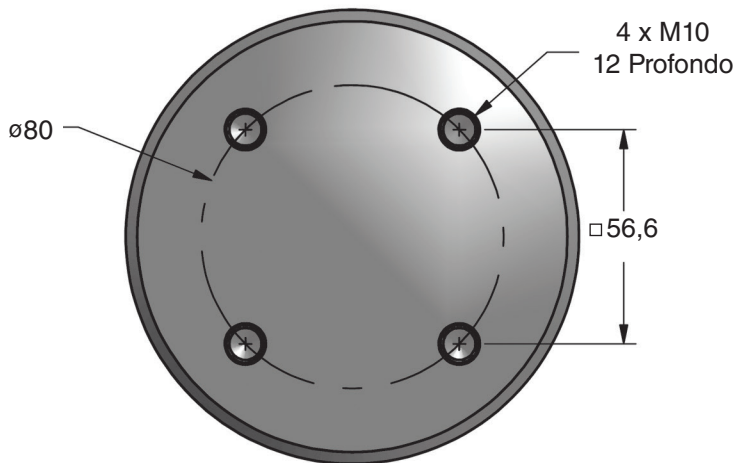
**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
U.6600S.025	25	93	118
U.6600S.038	37,5	105,5	143
U.6600S.050	50	118	168
U.6600S.063	62,5	130,5	193
U.6600S.080	80	148	228
U.6600S.100	100	168	268
U.6600S.125	125	193	318



TO = Modello base

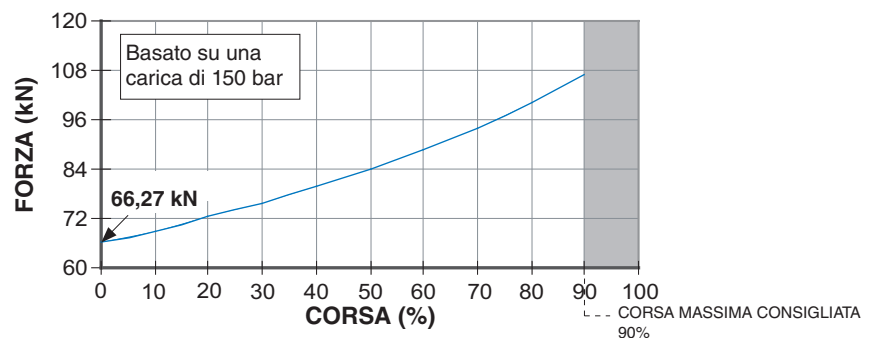


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	66,27
125	55,22
100	44,18
75	33,13
50	22,09
25	11,04



Esempio di ordine:

**U.6600S.025. TO. C. 150**

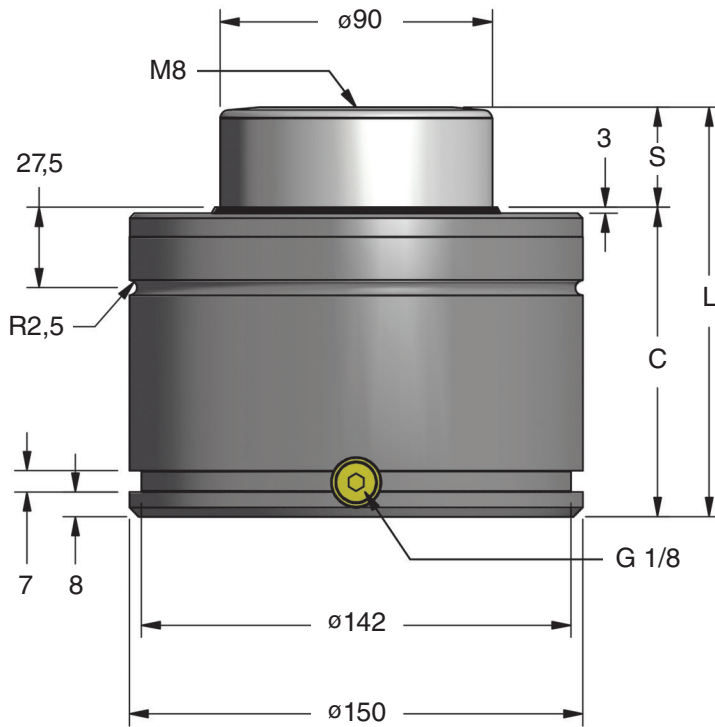
**Codice articolo:** include serie (U), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

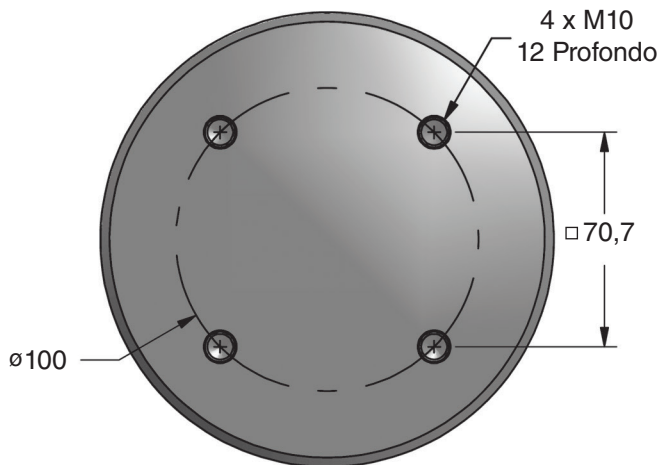
**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.

U.9600S – 95 kN



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
U.9600S.025	25	103	128
U.9600S.038	37,5	115,5	153
U.9600S.050	50	128	178
U.9600S.063	62,5	140,5	203
U.9600S.080	80	158	238
U.9600S.100	100	178	278
U.9600S.125	125	203	328



TO = Modello base

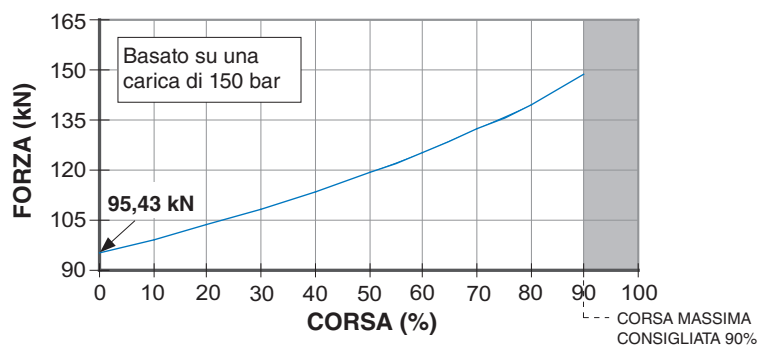


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	95,43
125	79,52
100	63,62
75	47,71
50	31,81
25	15,90



Esempio di ordine:

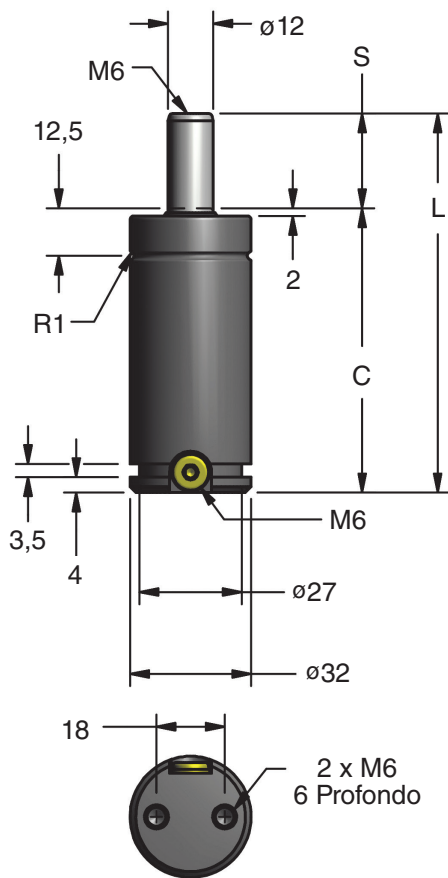
**U.9600S.025. TO. C. 150**

**Codice articolo:** include serie (U), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

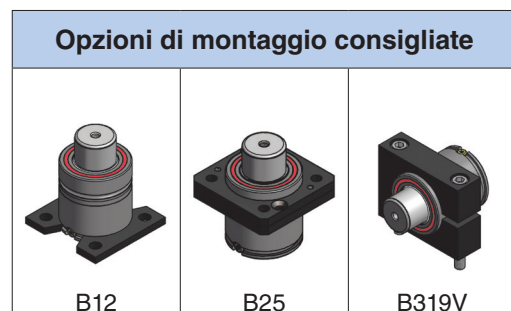
**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



TO = Modello base

Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
90.10.00170S.010	10	60	70
90.10.00170S.013	12,7	62,7	75,4
90.10.00170S.016	16	66	82
90.10.00170S.025	25	75	100
90.10.00170S.038	38	88	126
90.10.00170S.050	50	100	150
90.10.00170S.063	63,5	113,5	177
90.10.00170S.080	80	130	210
90.10.00170S.100	100	150	250
90.10.00170S.125	125	175	300

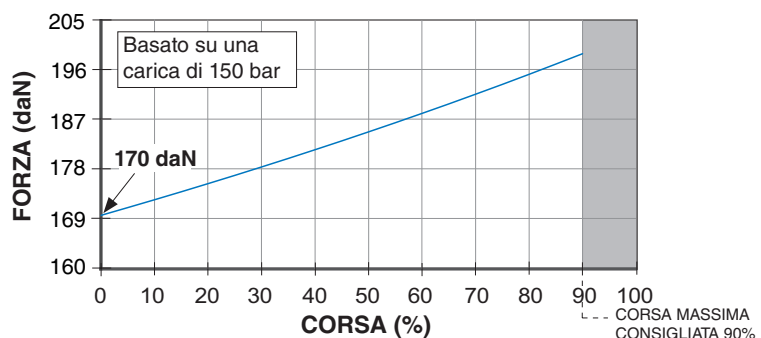


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	daN
150	170
125	141
100	113
75	85
50	57
25	40
20	23



Esempio di ordine:

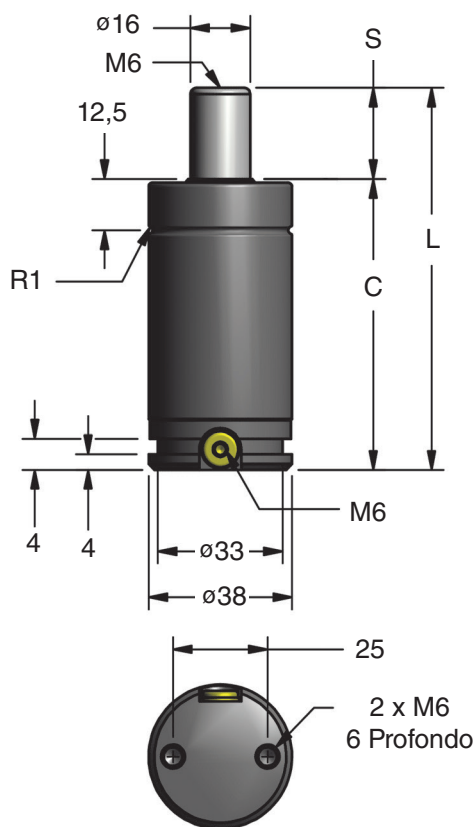
90.10.00170S.025. TO. C. 150

**Codice articolo:** include serie (90.10), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

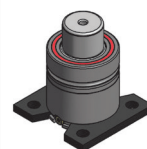
**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



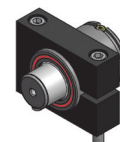
TO = Modello base

Codice articolo	S mm	C	L $\pm 0,25$
L.300S.010	10	60,5	70,5
L.300S.013	12,5	63	75,5
L.300S.016	16	66,5	82,5
L.300S.019	19	69,5	88,5
L.300S.025	25	75,5	100,5
L.300S.038	37,5	88	125,5
L.300S.050	50	100,5	150,5
L.300S.063	62,5	113	175,5
L.300S.080	80	130,5	210,5
L.300S.100	100	150,5	250,5
L.300S.125	125	175,5	300,5

### Opzioni di montaggio consigliate



B312



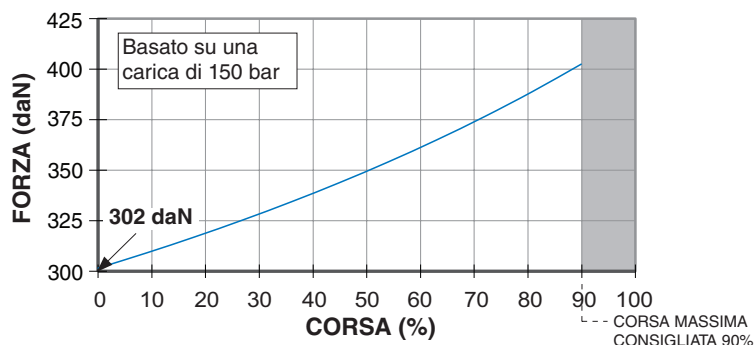
B319V

Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

### Grafici di forza

#### Forza di contatto

bar	daN
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50
20	40



### Esempio di ordine:

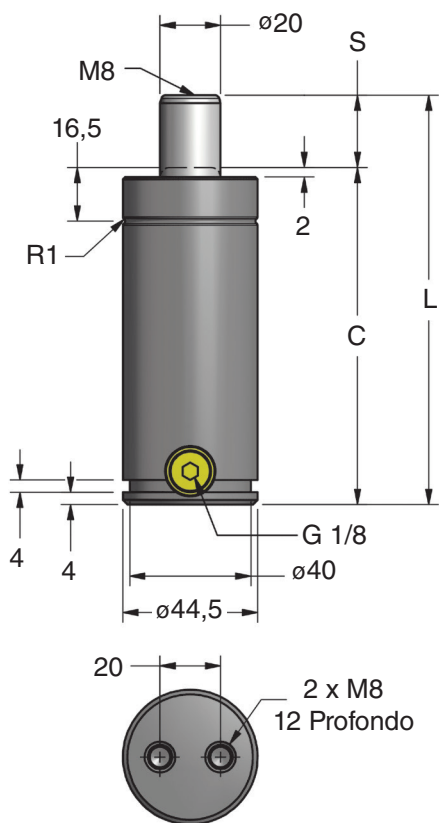
**L.300S.025. TO. C. 150**

**Codice articolo:** include serie (L), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

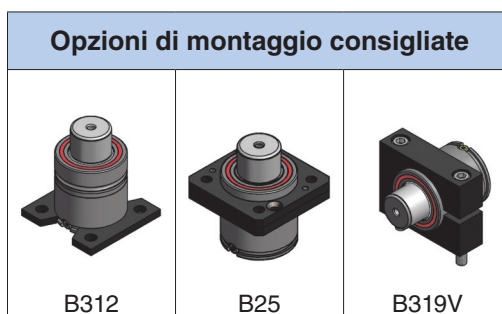
**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



TO = Modello base

Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
90.10.00500S.013	12,5	97,5	110
90.10.00500S.025	25	110	135
90.10.00500S.038	37,5	122,5	160
90.10.00500S.050	50	135	185
90.10.00500S.063	62,5	147,5	210
90.10.00500S.080	80	165	245
90.10.00500S.100	100	185	285
90.10.00500S.125	125	210	335
90.10.00500S.160	160	245	405

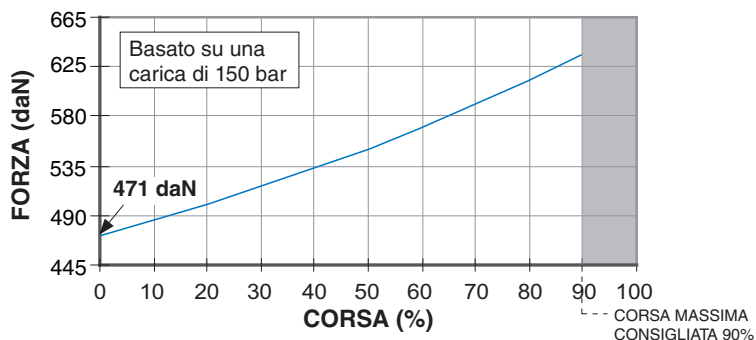


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63



Esempio di ordine:

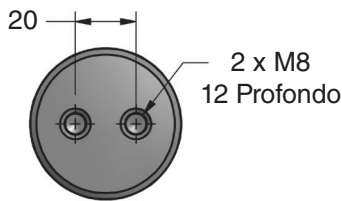
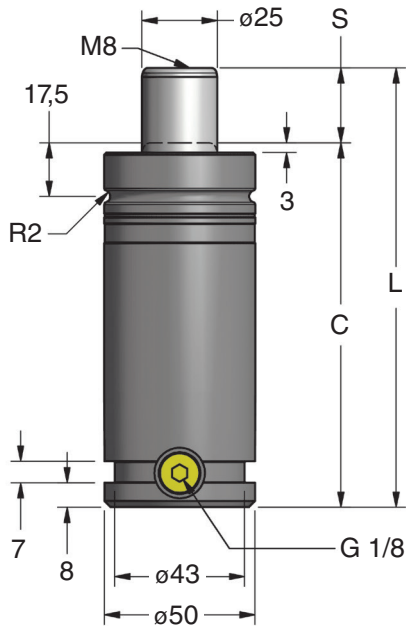
90.10.00500S.025. TO. C. 150

**Codice articolo:** include serie (90.10), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

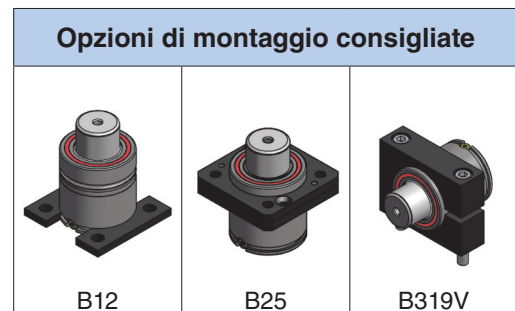
**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



TO = Modello base

Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
90.10.00750S.013	12,5	107,5	120
90.10.00750S.025	25	120	145
90.10.00750S.038	37,5	132,5	170
90.10.00750S.050	50	145	195
90.10.00750S.063	62,5	157,5	220
90.10.00750S.080	80	175	255
90.10.00750S.100	100	195	295
90.10.00750S.125	125	220	345
90.10.00750S.160	160	255	415
90.10.00750S.200	200	295	495
90.10.00750S.250	250	345	595
90.10.00750S.300	300	395	695

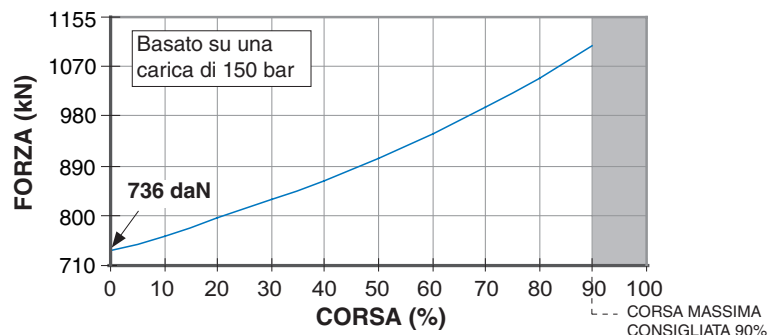


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98



Esempio di ordine:

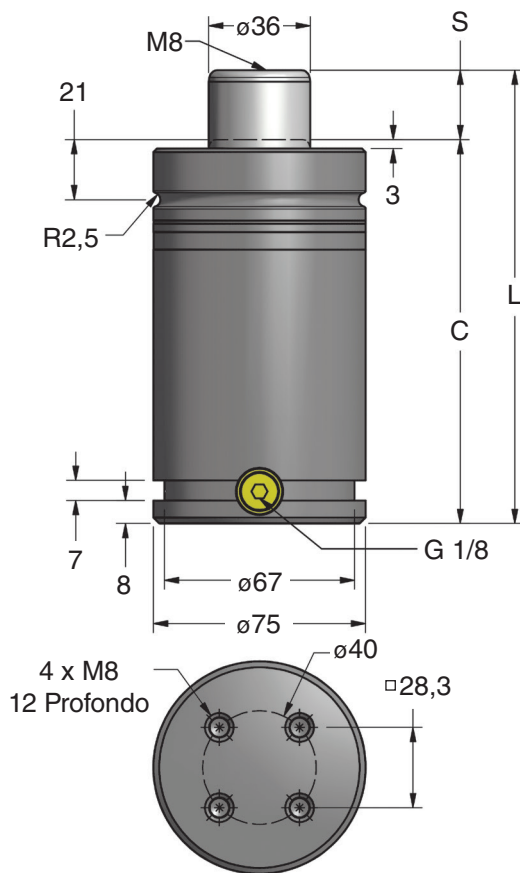
90.10.00750S.025. TO. C. 150

**Codice articolo:** include serie (90.10), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

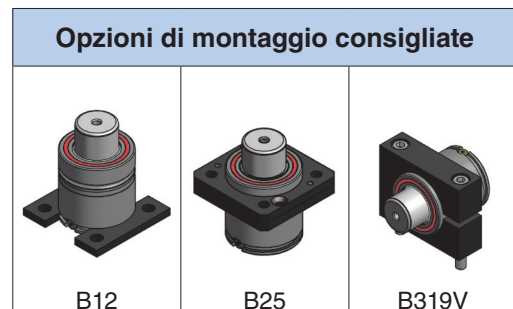
**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



TO = Modello base

Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
90.10.01500S.013	12,5	122,5	135
90.10.01500S.025	25	135	160
90.10.01500S.038	37,5	147,5	185
90.10.01500S.050	50	160	210
90.10.01500S.063	62,5	172,5	235
90.10.01500S.080	80	190	270
90.10.01500S.100	100	210	310
90.10.01500S.125	125	235	360
90.10.01500S.160	160	270	430
90.10.01500S.200	200	310	510
90.10.01500S.250	250	360	610
90.10.01500S.300	300	410	710

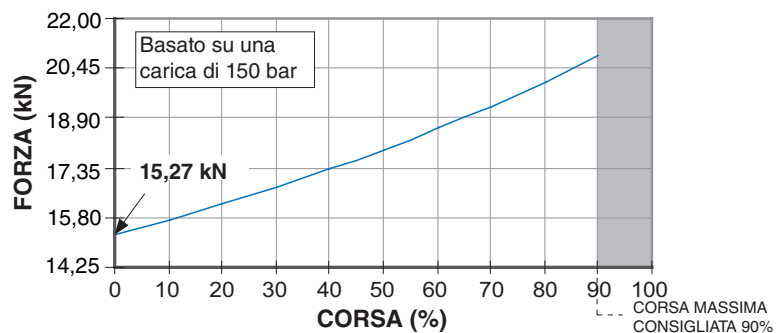


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54
20	2,04



Esempio di ordine:

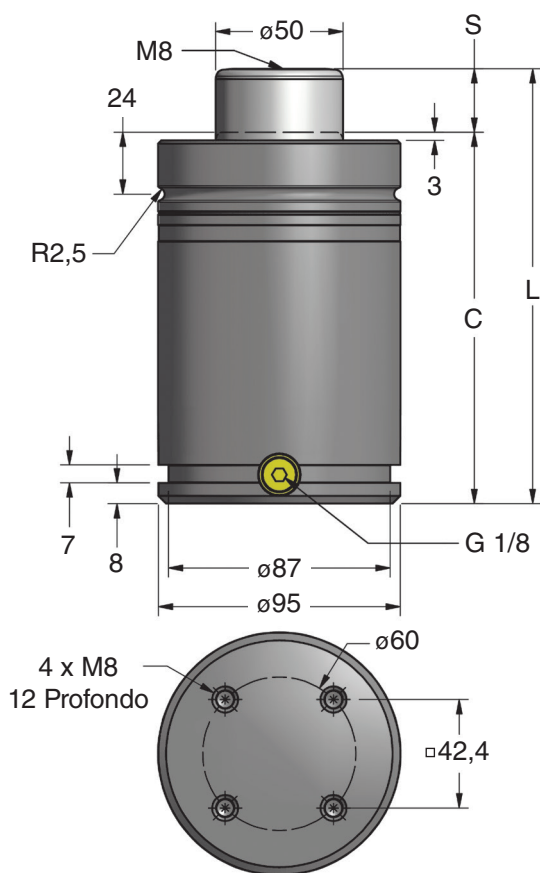
**90.10.01500S.025. TO. C. 150**

**Codice articolo:** include serie (90.10), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



TO = Modello base

Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
90.10.03000S.013	12,5	132,5	145
90.10.03000S.025	25	145	170
90.10.03000S.038	37,5	157,5	195
90.10.03000S.050	50	170	220
90.10.03000S.063	62,5	182,5	245
90.10.03000S.080	80	200	280
90.10.03000S.100	100	220	320
90.10.03000S.125	125	245	370
90.10.03000S.160	160	280	440
90.10.03000S.200	200	320	520
90.10.03000S.250	250	370	620
90.10.03000S.300	300	420	720

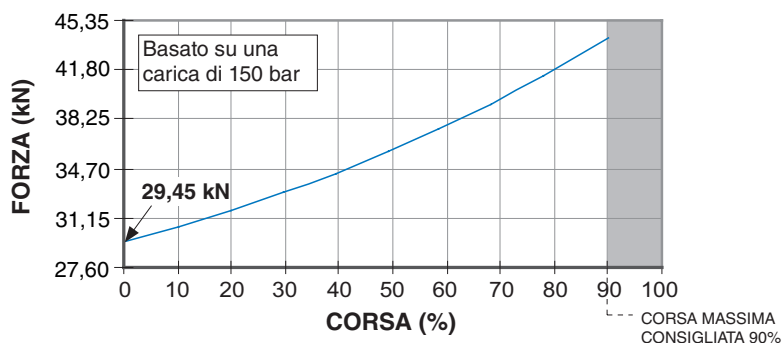


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	29,45
125	24,54
100	19,63
75	14,73
50	9,82
25	4,91
20	3,93



Esempio di ordine:

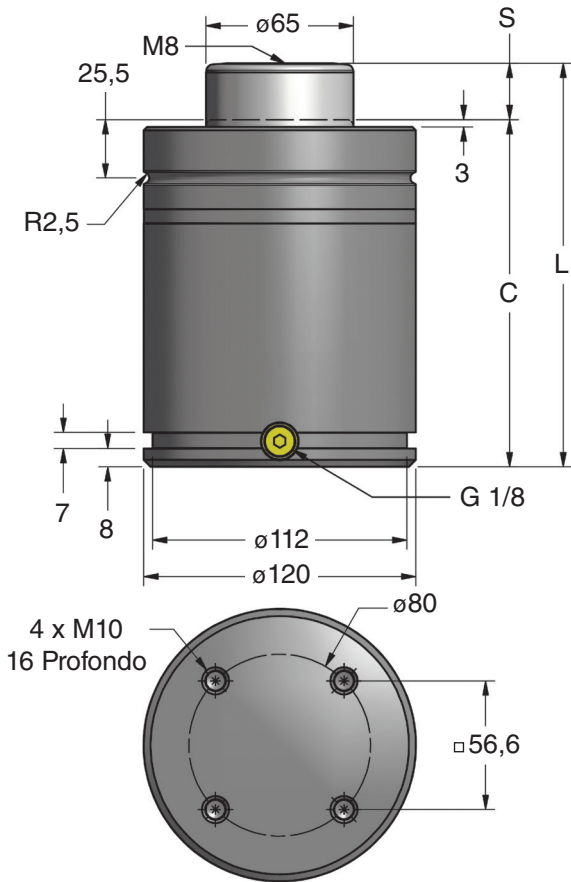
90.10.03000S.025. TO. C. 150

**Codice articolo:** include serie (90.10), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

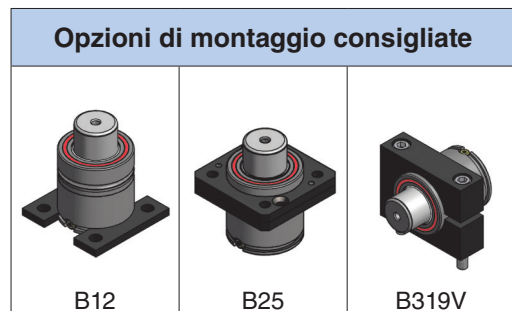
**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



TO = Modello base

Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
90.10.05000S.025	25	165	190
90.10.05000S.038	37,5	177,5	215
90.10.05000S.050	50	190	240
90.10.05000S.063	62,5	202,5	265
90.10.05000S.080	80	220	300
90.10.05000S.100	100	240	340
90.10.05000S.125	125	265	390
90.10.05000S.160	160	300	460
90.10.05000S.200	200	340	540
90.10.05000S.250	250	390	640
90.10.05000S.300	300	440	740

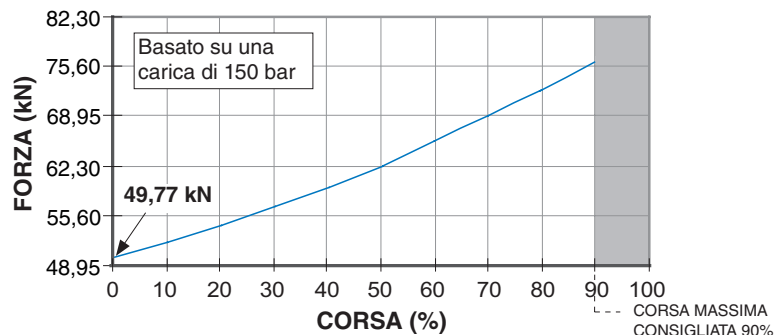


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	49,77
125	41,48
100	33,18
75	24,89
50	16,59
25	8,30
20	6,64



Esempio di ordine:

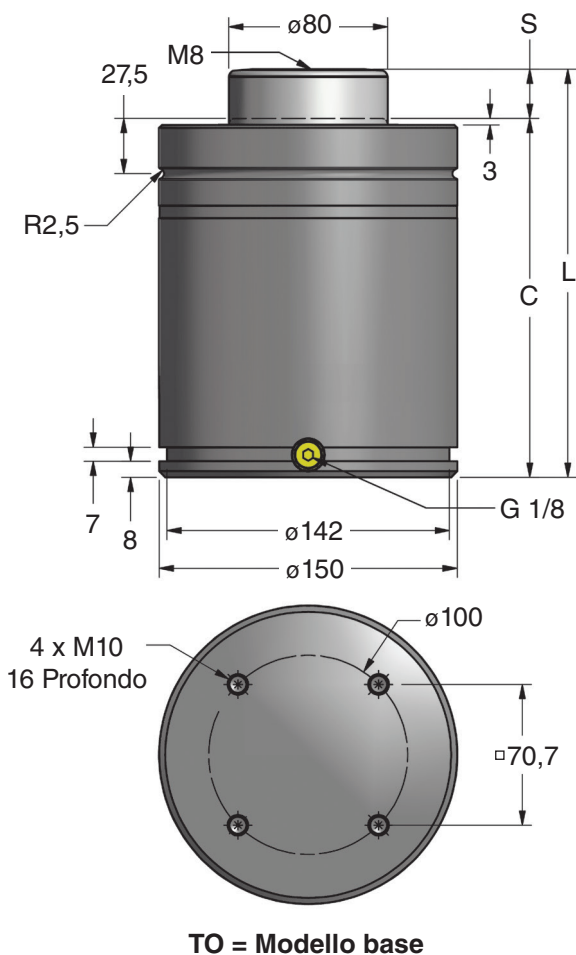
90.10.05000S.025. TO. C. 150

**Codice articolo:** include serie (90.10), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
90.10.07500S.025	25	180	205
90.10.07500S.038	37,5	192,5	230
90.10.07500S.050	50	205	255
90.10.07500S.063	62,5	217,5	280
90.10.07500S.080	80	235	315
90.10.07500S.100	100	255	355
90.10.07500S.125	125	280	405
90.10.07500S.160	160	315	475
90.10.07500S.200	200	355	555
90.10.07500S.250	250	405	655
90.10.07500S.300	300	455	755

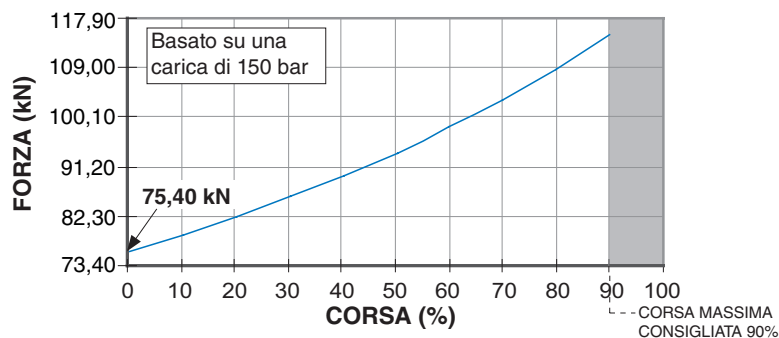


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	75,40
125	62,83
100	50,27
75	37,70
50	25,13
25	12,57
20	10,05



Esempio di ordine:

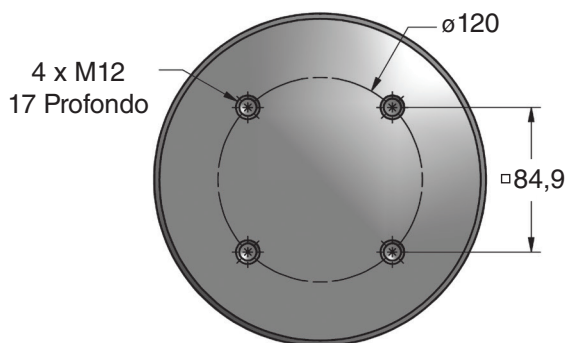
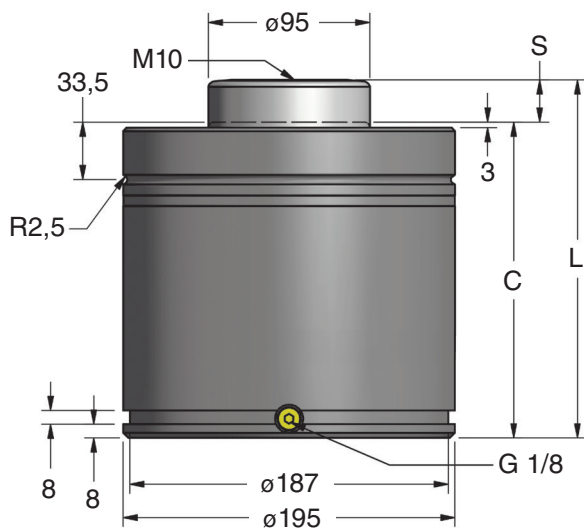
90.10.07500S.025. TO. C. 150

**Codice articolo:** include serie (90.10), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



TO = Modello base

Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
90.10.10000S.025	25	185	210
90.10.10000S.038	37,5	197,5	235
90.10.10000S.050	50	210	260
90.10.10000S.063	62,5	222,5	285
90.10.10000S.080	80	240	320
90.10.10000S.100	100	260	360
90.10.10000S.125	125	285	410
90.10.10000S.160	160	320	480
90.10.10000S.200	200	360	560
90.10.10000S.250	250	410	660

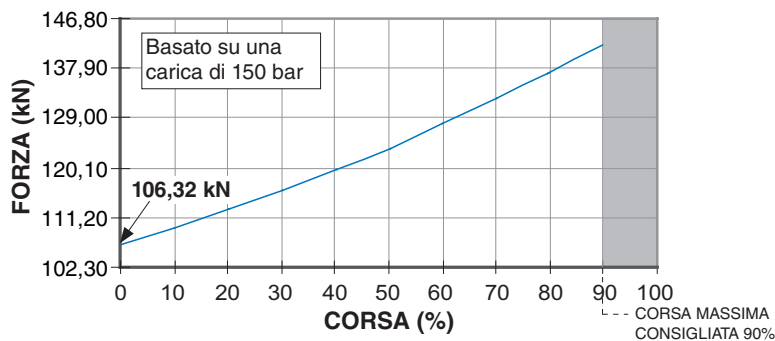


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	106,32
125	88,60
100	70,88
75	53,16
50	35,44
25	17,72
20	14,18



Esempio di ordine:

90.10.10000S.025. TO. C. 150

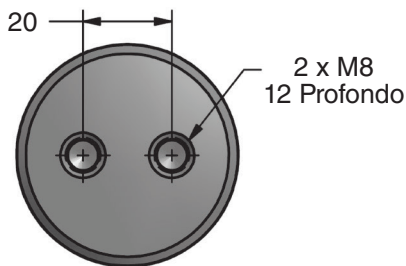
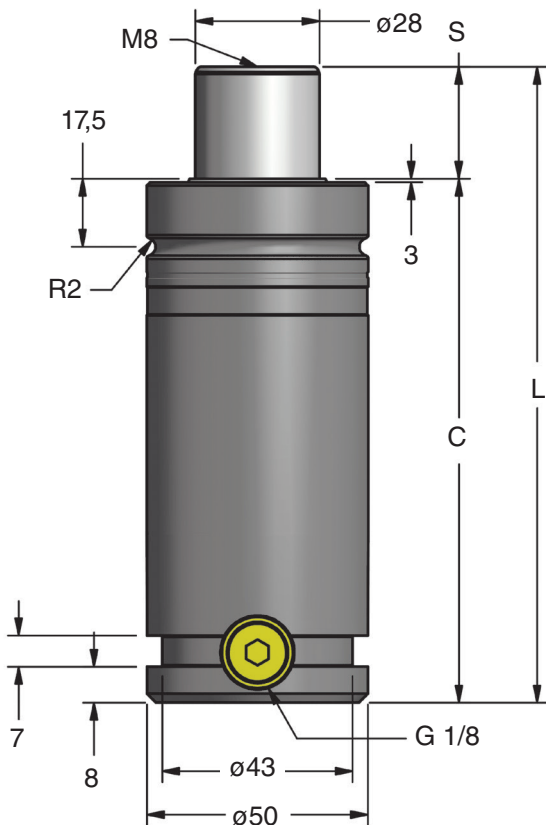
**Codice articolo:** include serie (90.10), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.

UX.1000VS – 10 kN



TO = Modello base

Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
UX.1000VS.013	12,5	107,5	120
UX.1000VS.025	25	120	145
UX.1000VS.038	37,5	132,5	170
UX.1000VS.050	50	145	195
UX.1000VS.063	62,5	157,5	220
UX.1000VS.080	80	175	255
UX.1000VS.100	100	195	295
UX.1000VS.125	125	220	345
UX.1000VS.160	160	255	415
UX.1000VS.200	200	295	495
UX.1000VS.250	250	345	595
UX.1000VS.300	300	395	695

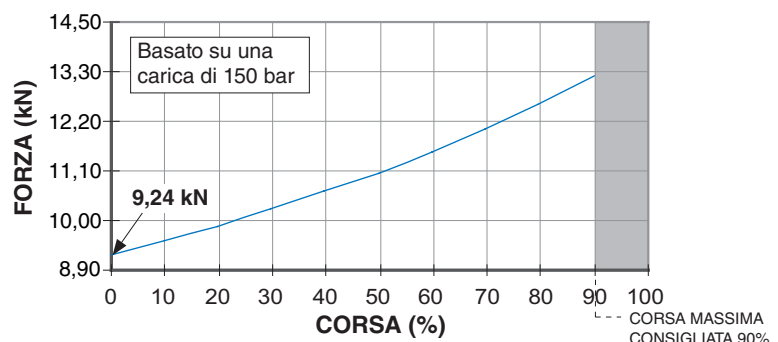


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23



Esempio di ordine:

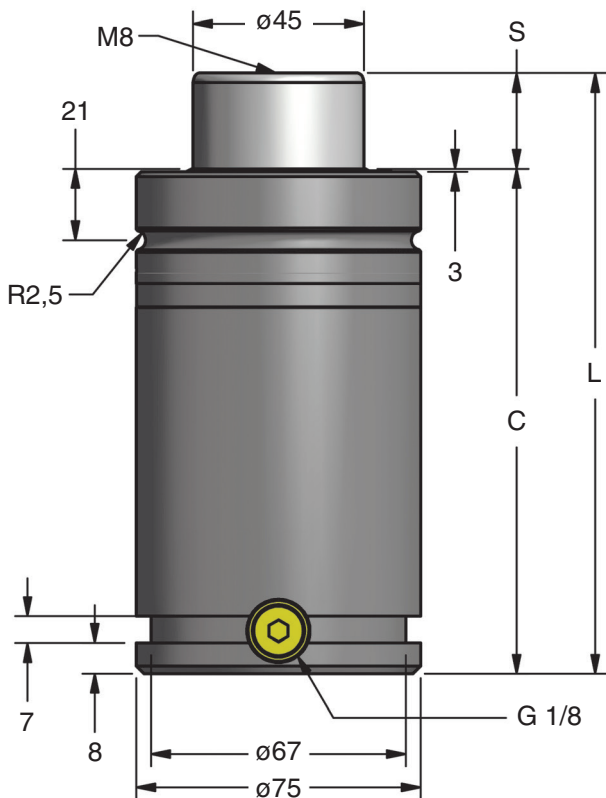
**UX.1000VS.025. TO. C. 150**

**Codice articolo:** include serie (UX), modello e lunghezza della corsa.

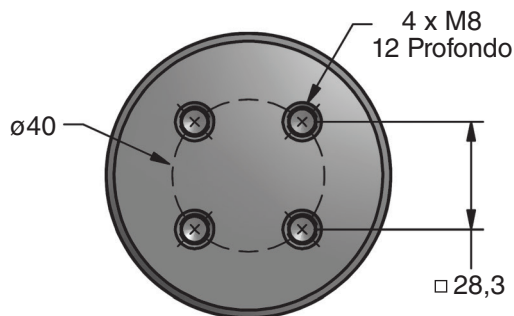
**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

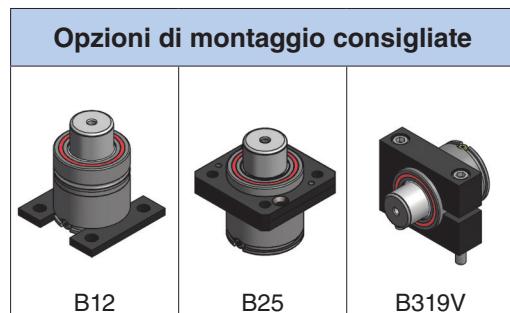
**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
UX.2600VS.025	25	135	160
UX.2600VS.038	37,5	147,5	185
UX.2600VS.050	50	160	210
UX.2600VS.063	62,5	172,5	235
UX.2600VS.080	80	190	270
UX.2600VS.100	100	210	310
UX.2600VS.125	125	235	360
UX.2600VS.160	160	270	430
UX.2600VS.200	200	310	510
UX.2600VS.250	250	360	610
UX.2600VS.300	300	410	710



TO = Modello base

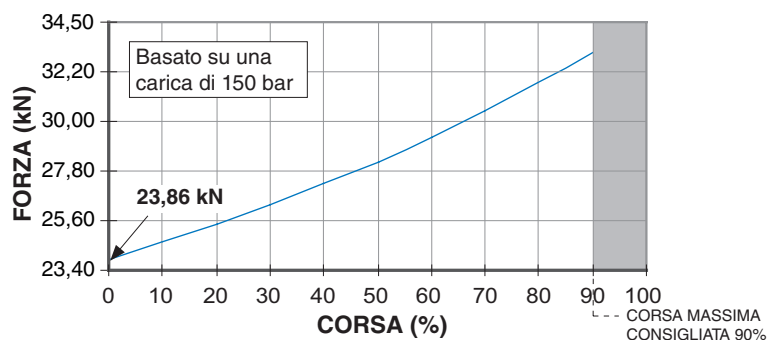


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98
20	3,18



Esempio di ordine:

**UX.2600VS.025. TO. C. 150**

**Codice articolo:** include serie (UX), modello e lunghezza della corsa.

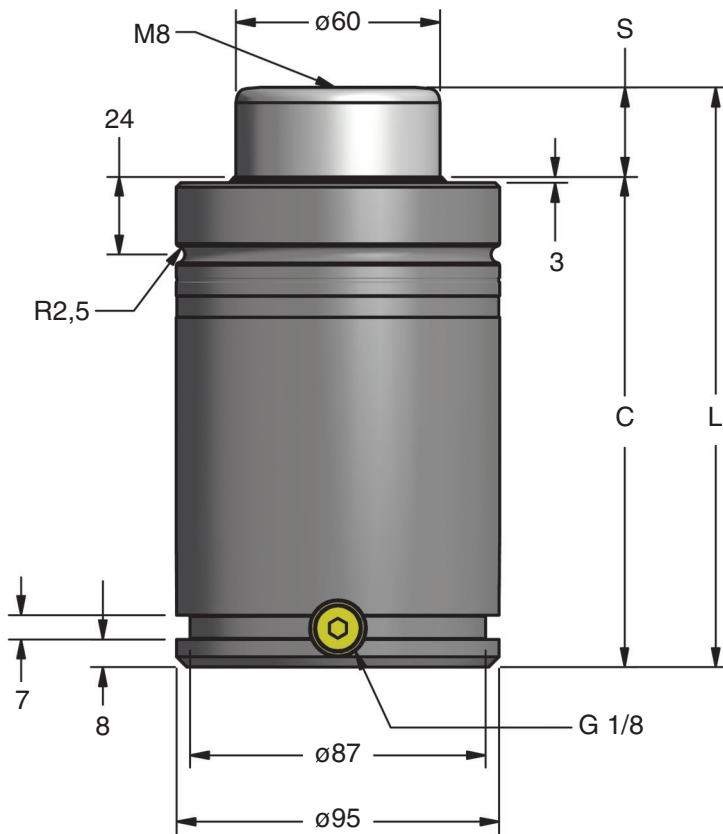
**Opzione di montaggio:** TO = Modello base.

Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

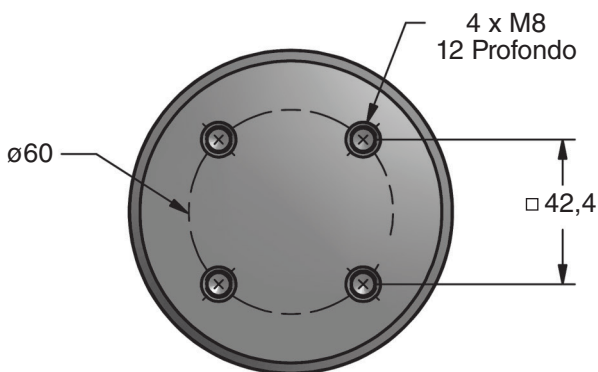
**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.

UX.4600S – 42 kN



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
UX.4600S.025	25	145	170
UX.4600S.038	37,5	157,5	195
UX.4600S.050	50	170	220
UX.4600S.063	62,5	182,5	245
UX.4600S.080	80	200	280
UX.4600S.100	100	220	320
UX.4600S.125	125	245	370
UX.4600S.160	160	280	440
UX.4600S.200	200	320	520
UX.4600S.250	250	370	620
UX.4600S.300	300	420	720



TO = Modello base

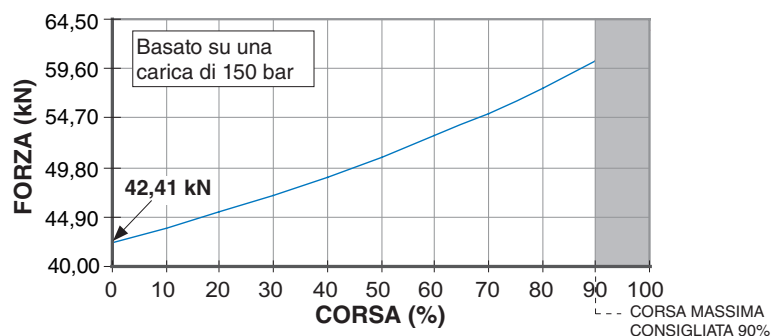


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	42,41
125	35,34
100	28,27
75	21,21
50	14,14
25	7,07
20	5,65



Esempio di ordine:

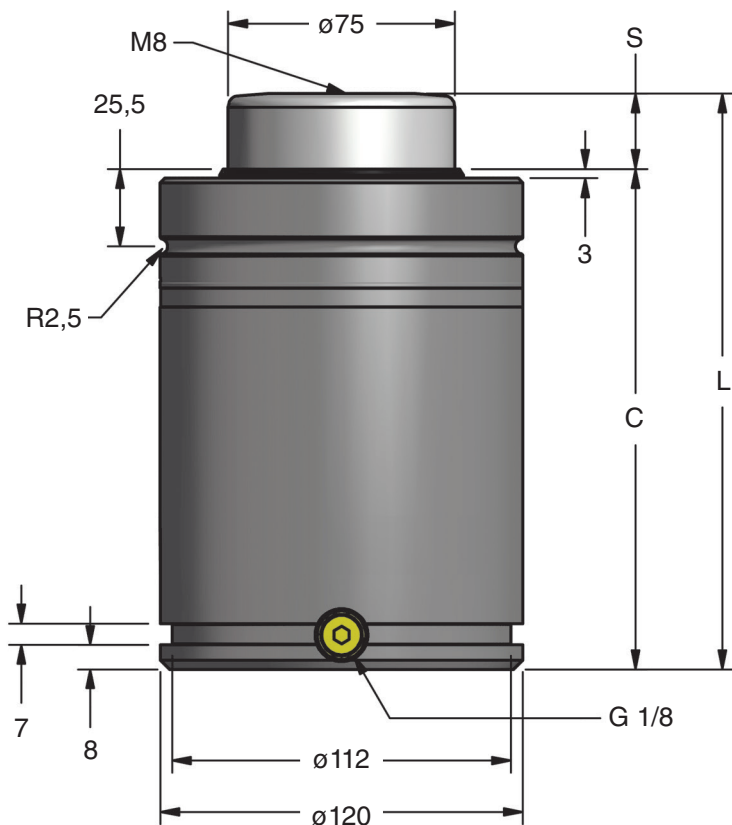
UX.4600S.025. TO. C. 150

**Codice articolo:** include serie (UX), modello e lunghezza della corsa.

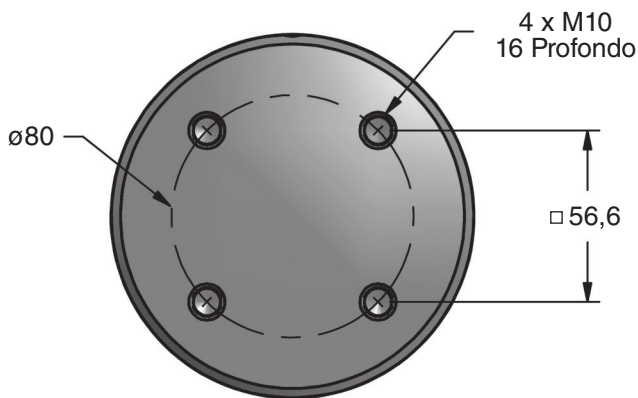
**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

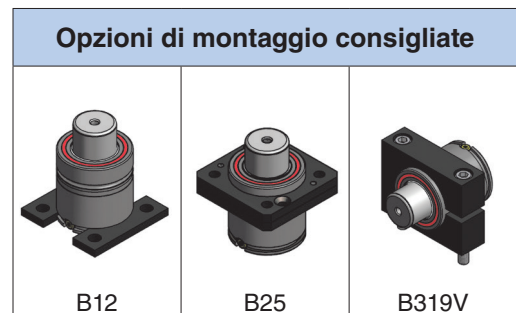
**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
UX.6600S.025	25	165	190
UX.6600S.038	37,5	177,5	215
UX.6600S.050	50	190	240
UX.6600S.063	62,5	202,5	265
UX.6600S.080	80	220	300
UX.6600S.100	100	240	340
UX.6600S.125	125	265	390
UX.6600S.160	160	300	460
UX.6600S.200	200	340	540
UX.6600S.250	250	390	640
UX.6600S.300	300	440	740



TO = Modello base

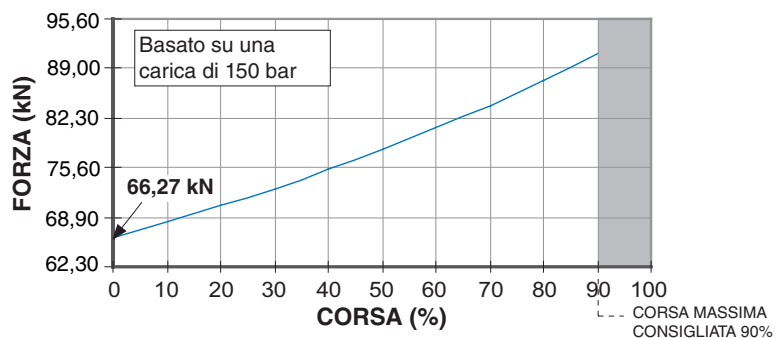


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	66,27
125	55,22
100	44,18
75	33,13
50	22,09
25	11,04
20	8,84



Esempio di ordine:

**UX.6600S.025. TO. C. 150**

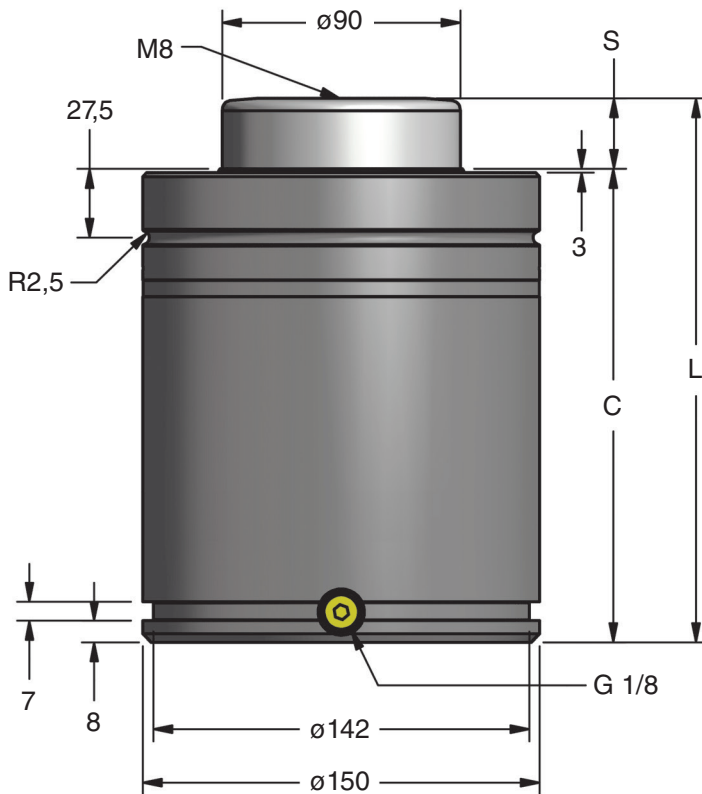
**Codice articolo:** include serie (UX), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

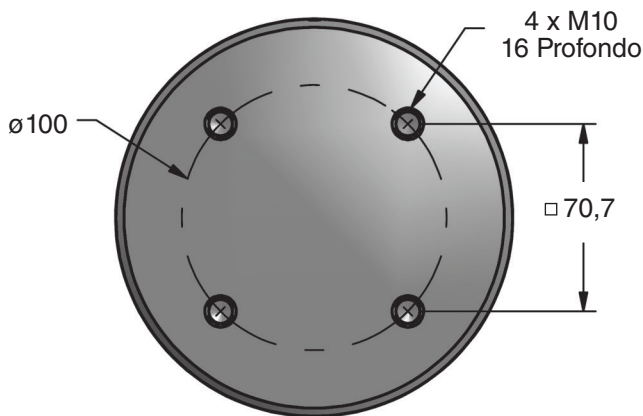
**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.

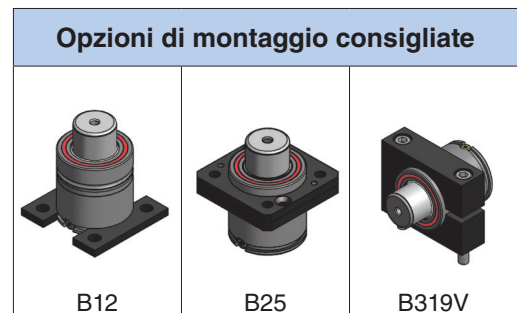
UX.9600S – 95 kN



Codice articolo	S mm	C	L ±0,25
UX.9600S.025	25	180	205
UX.9600S.038	37,5	192,5	230
UX.9600S.050	50	205	255
UX.9600S.063	62,5	217,5	280
UX.9600S.080	80	235	315
UX.9600S.100	100	255	355
UX.9600S.125	125	280	405
UX.9600S.160	160	315	475
UX.9600S.200	200	355	555
UX.9600S.250	250	405	655
UX.9600S.300	300	455	755



TO = Modello base

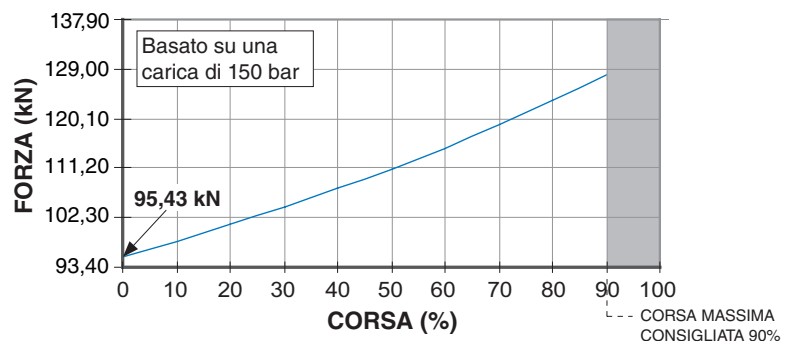


Per informazioni sul montaggio, consultare le pagine 32-33.

Grafici di forza

Forza di contatto

bar	kN
150	95,43
125	79,52
100	63,62
75	47,71
50	31,81
25	15,90
20	12,72



Esempio di ordine:

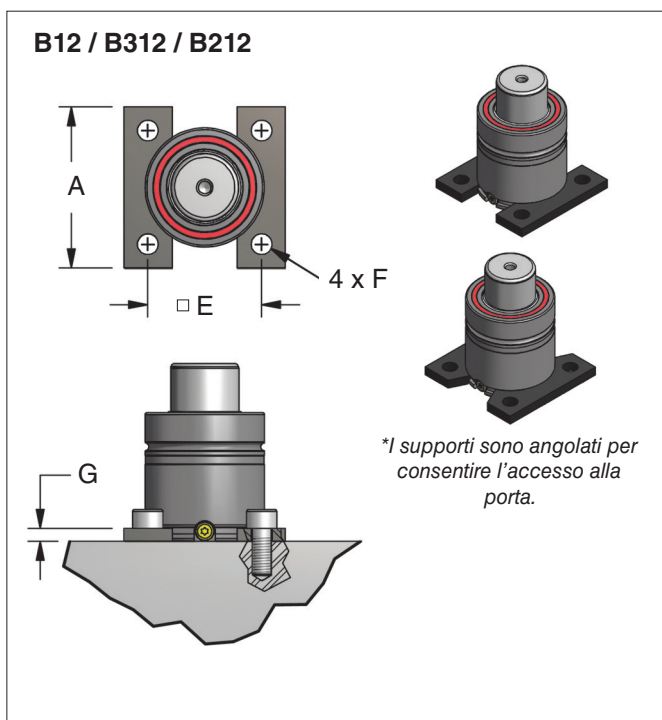
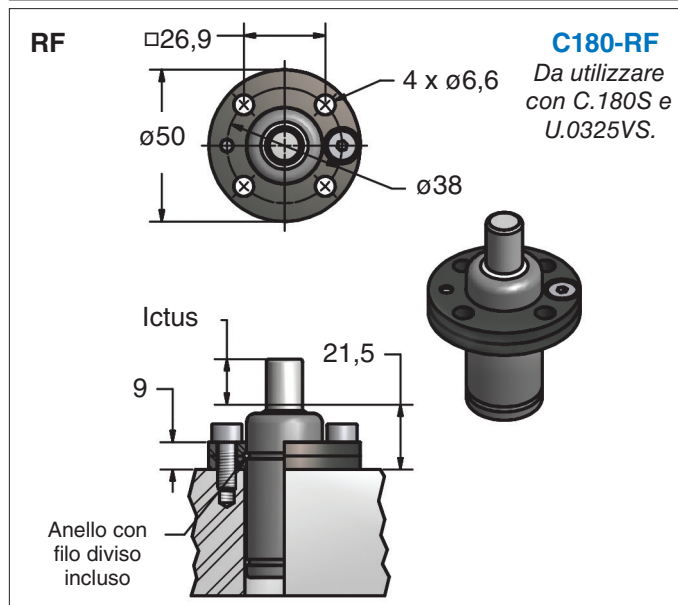
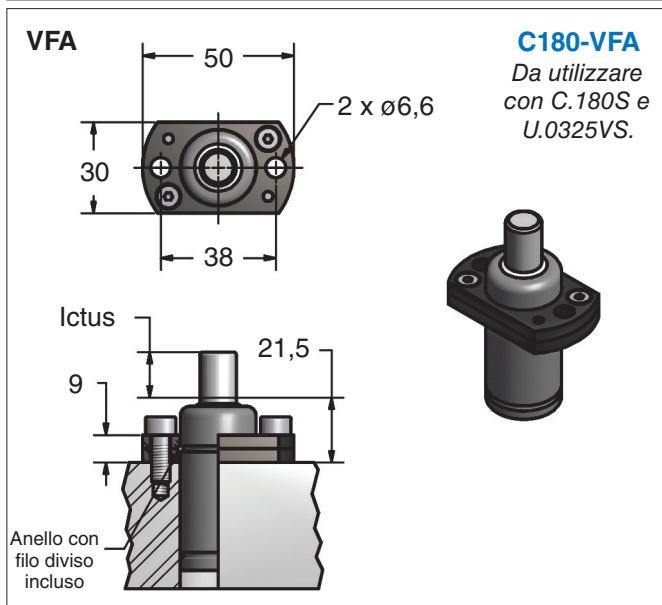
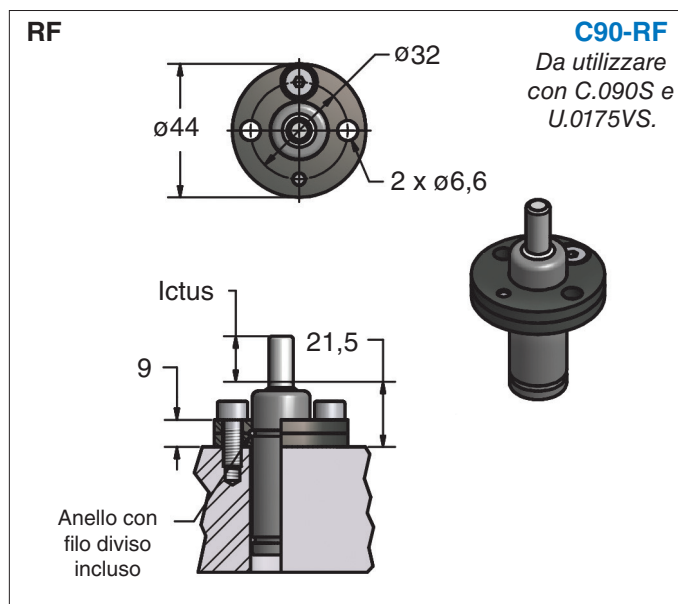
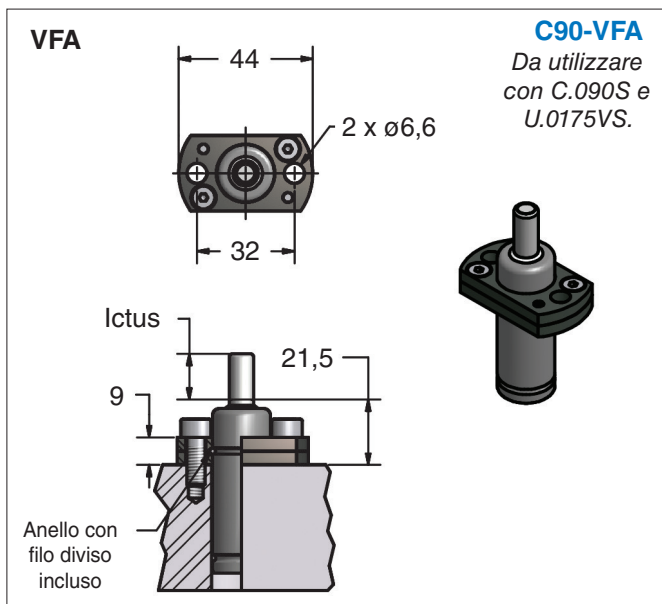
**UX.9600S.025. TO. C. 150**

**Codice articolo:** include serie (UX), modello e lunghezza della corsa.

**Opzione di montaggio:** TO = Modello base. Se non specificato, l'impostazione predefinita è TO. I supporti ordinati con cilindro saranno montati in fabbrica.

**Pressione di carica:** 15-150 bar. Se non specificato, il valore predefinito è 150 bar.

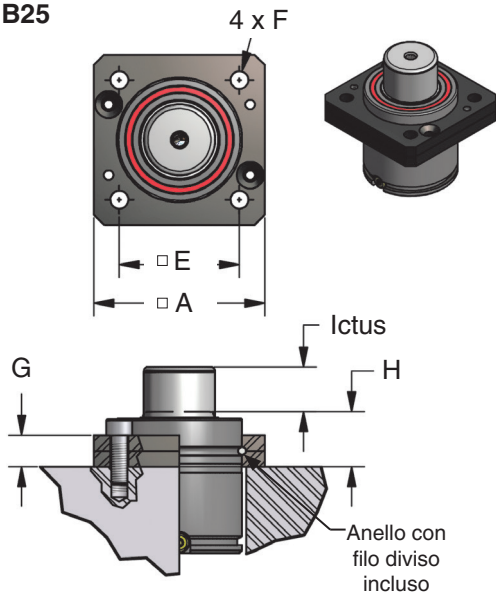
**Sistema operativo:** C = Autonomo, F = Raccordo a flusso aperto. Se non specificato, l'impostazione predefinita è C.



Modelli	Diametro	Codice articolo	A	E	F	G
U.0400S	ø32	90.12.0400*	50	35	M6	7
U.0600S L.300S	ø38	90.312.0300*	55	40	M6	7
U.0845VS 90.10.00500S	ø45	90.312.00500*	70	50	M8	7
U.1000S 90.10.00750S UX.1000VS	ø50	90.12.00750	75	56,5	M8	12
U.1600S	ø63	90.212.1600	100	73,5	M10	12
U.2600VS 90.10.01500S UX.2600VS	ø75	90.12.01500	100	73,5	M10	12
U.4600S 90.10.03000S UX.4600S	ø95	90.12.03000	120	92	M12	12
U.6600S 90.10.05000S UX.6600S	ø120	90.12.05000	140	109,5	M12	12
U.9600S 90.10.07500S UX.9600S	ø150	90.12.07500	190	138	M16	12
90.10.10000S	ø195	90.12.10000	210	170	M16	13

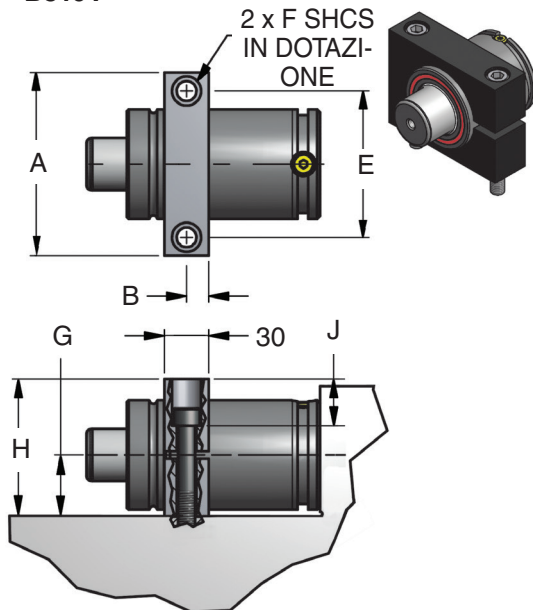
# Opzioni di montaggio

## B25



Models	Diameter	Codice articolo	A	E	F	G	H
U.0400S	ø32	90.25.0400	45	35	M6	9	17
U.0600S	ø38	90.25.00300	52	40	M6	9	17
90.10.00500S	ø44,5	90.25.00500	64	50	M8	13	23
U.0845VS	ø45	90.25.0845	64	50	M8	13	23
U.1000S							
90.10.00750S	ø50	90.25.00750	70	56,5	M8	13	24
UX.1000VS							
U.1600S	ø63	90.25.1600	90	73,5	M10	16	27
U.2600VS							
90.10.01500S	ø75	90.25.01500	90	73,5	M10	16	29
UX.2600VS							
U.4600S							
90.10.03000S	ø95	90.25.03000	110	92	M12	18	33
UX.4600S							
U.6600S							
90.10.05000S	ø120	90.25.05000	130	109,5	M12	21	36
UX.6600S							
U.9600S							
90.10.07500S	ø150	90.25.07500	162	138	M16	27	41
UX.9600S							
90.10.10000S	ø195	90.25.10000	210	170	M16	27	47

## B319V



Models	Diameter	Codice articolo	A	B	E	F	G	H	J
U.0400S	ø32	90.319V.0400	68	10	50	M8 x 50	20,9	48	10
U.0600S	ø38	90.319V.0600	74	10	54	M8 x 50	23,9	54	16
U.0845VS	ø45	90.319V.0800	80	10	60	M8 x 50	27,5	60	22
U.1000S									
UX.1000VS	ø50	90.319V.1000	90	15	68	M10 x 60	30	70	25
U.1600S	ø63	90.319V.1600	108	15	84	M10 x 70	36,5	82	27
U.2600VS									
UX.2600VS	ø75	90.319V.2600	125	15	100	M12 x 80	42	94	32
U.4600S									
UX.4600S	ø95	90.319V.4600	140	15	115	M12 x 100	52,5	115	33
U.6600S									
UX.6600S	ø120	90.319V.6600	170	15	145	M12 x 100	65	140	58
U.9600S									
UX.9600S	ø150	90.319V.9600	200	15	175	M12 x 120	80	170	68

INSERIRE IL SUPPORTO NELLA POSIZIONE DESIDERATA E FISSARLO UTILIZZANDO LE DUE VITI SHCS IN DOTAZIONE

**Kit di riparazione**

I kit di riparazione DADCO includono i componenti necessari per eseguire riparazioni di base su questi prodotti. Per scegliere il kit di riparazione appropriato, controllare il numero del kit di riparazione riportato sul cilindro tramite marcatura laser. Ogni kit di riparazione include istruzioni specifiche per ciascun prodotto, al fine di facilitare una riparazione sicura e corretta. Per ulteriori informazioni, contattare DADCO.



<b>Modello</b>	90.10.00170S	90.10.00500S	90.10.00750S	90.10.01500S
<b>Numero kit</b>	90.201S.00170	90.201S.00500	90.201S.00750	90.201S.01500

<b>Modello</b>	90.10.03000S	90.10.05000S	90.10.07500S	90.10.10000S
<b>Numero kit</b>	90.201S.03000	90.201S.05000	90.201S.07500	90.201S.10000

<b>Modello</b>	U.0400S	U.0600S	U.0845VS	U.1000S	UX.1000VS
<b>Numero kit</b>	90.108RS.00400	90.108RS.00600	90.108VS.00800	90.108S.01000	90.108VS.01000

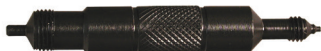
<b>Modello</b>	U.1600S	U.2600VS	U.4600S	U.6600S	U.9600S
		UX.2600VS	UX.4600S	UX.6600S	UX.9600S
<b>Numero kit</b>	90.108S.01600	90.108VS.02600	90.108S.04600	90.108S.06600	90.108S.09600

E.16S, E.24S, C.090S, C.180S, U.0175VS e U.0325VS possono essere ricaricati ma non smontati.

**Strumento di spurgo valvole**

**90.360.4**

Utilizzare lo strumento di spurgo valvole DADCO per scaricare lentamente una molla fino alla pressione desiderata. Per ulteriori informazioni contattare DADCO.



**Strumento di manutenzione delle porte**

**90.320.8**

Per eseguire tutte le operazioni di manutenzione necessarie al vano valvole. Per ulteriori informazioni, richiedere il bollettino B05110A.



**Kit di riparazione DADCO**

Gli strumenti di riparazione più popolari di DADCO sono disponibili in set confezionati per ciascuna delle nostre tre principali classificazioni di molle a gas azoto: serie Micro, Mini e Large. I kit possono includere celle di carico, nippoli di ricarica e vari strumenti di riparazione. Per ulteriori informazioni, richiedere il bollettino B05143B.



**Gruppo di ricarica a sgancio rapido**

**90.310.040 (CA-40)**

Utilizzare il gruppo di ricarica a sgancio rapido DADCO, 90.310.040, con il nippolo di ricarica 90.310.143 o 90.310.111 o l'analizzatore di pressione 90.315.5 per ricaricare le molle a gas autonome.

**DADCO consiglia di utilizzare il gruppo di ricarica ad alta pressione 90.310.041 per ricaricare tutti i modelli che richiedono una pressione superiore a 150 bar.**



**Raccordo di ricarica a sgancio rapido**

**90.310.143 (Porta M6)**

**90.310.111 (Porta G 1/8)**

Utilizzare i raccordi di ricarica a sgancio rapido DADCO per ricaricare le molle a gas autonome.



90.310.143



90.310.111

Dati tecnici

**ATTENZIONE: NON** tentare di eseguire la manutenzione sulla molla finché la pressione interna non è stata scaricata.

**Specifiche operative**

Mezzo di ricarica:	Azoto gassoso
E.16S, E.24S / C.090S – C.180S	Pressione di carica: 35 – 177 bar
U.0175VS, U.0325VS, U.0400S	Pressione di carica: 15 – 180 bar
U.0600S – U.9600S / UX.1000VS – UX.9600S / 90.10.00170S – 90.10.10000S	Pressione di carica: 15 – 150 bar
Temperatura di esercizio:	4°C – 71°C
Velocità massima:	1.6 m/sec

**Requisiti di installazione**

**Evitare il rilascio improvviso**

- Le parti inceppate sono molto pericolose. Se le parti si inceppano, individuare la causa principale e ripararla prima di continuare la produzione. Il rilascio improvviso può causare la fuoriuscita di gas. Precaricare leggermente la molla a gas (F.1) previene il danneggiamento della molla e il rilascio improvviso (F.2).

**Fornire una riserva di corsa**

- Le molle a gas DADCO consentono la corsa nominale completa; tuttavia, si raccomanda una riserva di corsa di almeno il 10% per ottenere prestazioni e sicurezza ottimali (F.3 e F.4).

**Evitare il carico laterale**

- Una pressa o uno stampo disallineati possono causare un carico laterale che aumenta l'usura del cuscinetto, della guarnizione e dell'asta del pistone (F.6). Pertanto, evitare il carico laterale quando possibile (F.5).

**Filettatura dell'estremità dell'asta (U.0400S – U.20000S)**

- L'estremità dell'asta del pistone presenta una filettatura di tipo industriale destinata esclusivamente al montaggio e allo smontaggio e non deve mai essere utilizzata per montare o fissare la molla a gas (F.6). Le vibrazioni e/o il disallineamento danneggeranno la molla.

**Proteggere dai fluidi**

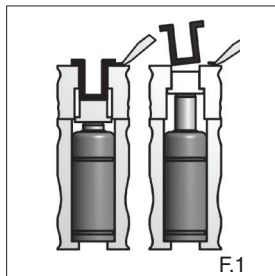
- È necessario evitare il contatto diretto con alcuni lubrificanti e detergenti per stampi (F.8). Proteggere le molle a gas provvedendo a un adeguato drenaggio nelle tasche delle molle a gas (F.7).

**Scarico della molla a gas autonoma**

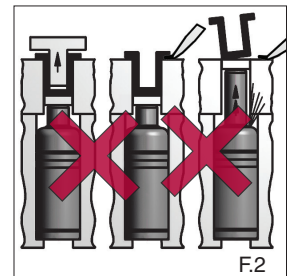
- Per informazioni su come scaricare le molle a gas con attacco inferiore (E.16S/E.24S/C.090S/C.180S/UE.0175S/ U.0175S), consultare il bollettino delle linee guida per l'installazione e il funzionamento fornito con le molle a gas.
- L'analizzatore di pressione DADCO (90.315.5) consente di caricare, scaricare e misurare la pressione nelle molle a gas dotate di attacco laterale (serie U.0400S-U.9600S/UX/90.10) (F.9). Per informazioni sullo scarico completo della molla a gas, consultare le istruzioni di manutenzione del prodotto.

**Ricarica della molla a gas autonoma**

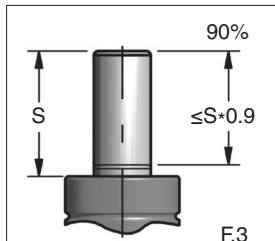
- Per informazioni su come ricaricare le molle a gas con attacco inferiore (E.16S/E.24S/C.090S/ C.180S/UE.0175S/U.0175S), consultare il Micro Catalogo (C14106A).
- Tenere la molla in posizione verticale durante il riempimento. Non comprimere mai la molla a gas in una morsa o in un morsetto al di fuori dello stampo o dell'applicazione, poiché ciò potrebbe danneggiare la molla a gas (F.10).
- Non riempire mai una molla a gas se l'asta non è in posizione completamente estesa (F.12). Avvitare la maniglia a T (90.320.1, 90.320.2 o 90.320.10) nell'estremità dell'asta e premere lo stelo della valvola con l'attrezzo di spurgo della valvola (90.360.4) o l'attrezzo di manutenzione della porta (90.320.8), descritti in dettaglio a pagina 34. Tirare il gruppo cartuccia dell'asta verso l'alto fino a quando non è saldamente appoggiato contro l'anello di ritenuta (F.11). Rimuovere la maniglia a T dall'asta e caricare la molla a gas alla pressione desiderata. Fare riferimento alle istruzioni di manutenzione del prodotto per istruzioni complete passo dopo passo.



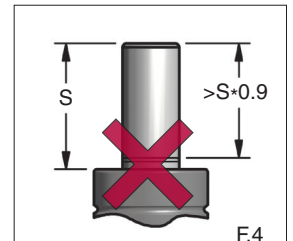
F.1



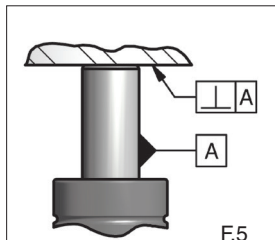
F.2



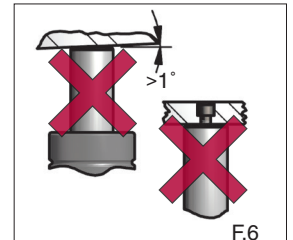
F.3



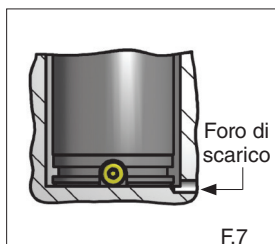
F.4



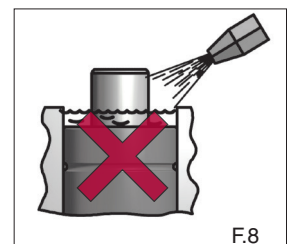
F.5



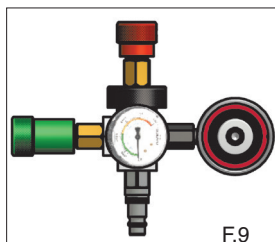
F.6



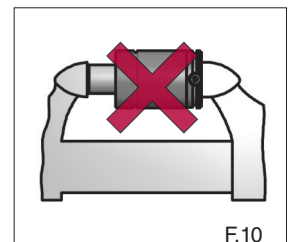
F.7



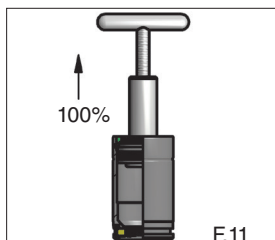
F.8



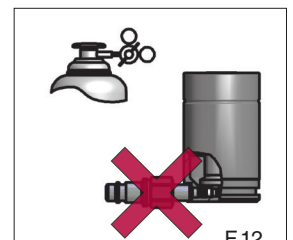
F.9



F.10



F.11



F.12

## Altri prodotti DADCO



### Sollevatori a due colonne con molle a gas azoto

- Sollevatore a due colonne robusto e affidabile
- Profilo stretto (25 mm, 32 mm e 50 mm)
- Larghezze guida da 160 mm e 180 mm
- Corsa disponibile da 23 mm a 198 mm
- Ideale per applicazioni di sollevamento progressivo con guide, fissaggio dei pezzi e



### Sollevatori ad azoto non rotanti

- Design non rotante; fornisce sollevamento e guida
- Due opzioni di aste di guida per applicazioni a punto singolo, multipunto o sollevamento su binario
- Forza fornita dalle molle a gas micro/mini azoto
- Corsa disponibile da 25 mm a 125 mm
- Ideale per stampi progressive



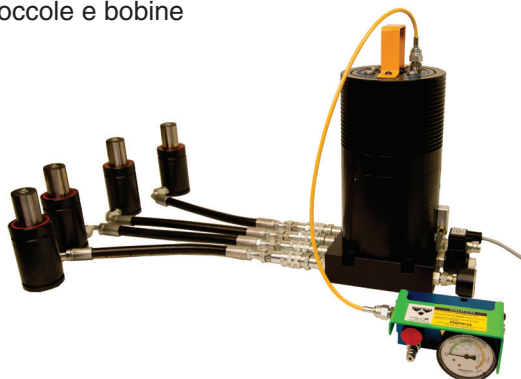
### Set di fermi guida – Serie GRS / GRS.HD

- Design robusto con guida e ritenzione combinate
- Cinque diametri dell'asta: 25 mm, 30 mm, 36 mm, 50 mm e 65 mm
- Diverse lunghezze di corsa per soddisfare i requisiti dell'applicazione
- Sostituisce i comuni perni, boccole e bobine



### Sistema Power Cam e Power Pump

- Camma idraulica guidata con ritorno azoto
- Power Cam può essere installato e utilizzato in qualsiasi orientamento.
- Modelli disponibili con forza di 15 kN e 40 kN
- Ideale per operazioni secondarie quali punzonatura, foratura, formatura o bordatura



### Sistema di ritorno ritardato (DRS)

- Progettato su misura per ogni applicazione per il funzionamento con ritorno ritardato
- Sistema ad azoto gassoso su olio idraulico
- Funzionamento affidabile senza perdite
- Funzionamento affidabile senza perdite
- Funzionamento affidabile senza perdite
- Funzionamento a 115 VAC, 230 VAC o 24 VDC
- Accessori opzionali per il raffreddamento e l'assenza di ritorno elastico

Il leader mondiale nella tecnologia delle molle a gas

# DADCO<sup>®</sup>

## GmbH

DADCO GmbH • Johann-Liesenberger-Str. 23  
 • 78078 Niedereschach  
 Germany • ☎ 49 77 28/64 53 0 •  
 Telefax 49 77 28/64 53 50 • www.dadco.de

# DADCO<sup>®</sup>

World Headquarters • 43850 Plymouth  
 Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan 48170  
 USA • 1.734.207.1100 • fax 1.734.207.2222 • www.  
 dadco.net

Stampato negli Stati Uniti.

©DADCO, Inc. 2026 • Tutti i diritti riservati.

Durante il periodo di validità del presente catalogo potrebbero verificarsi modifiche ai prodotti senza preavviso, ma i prodotti forniti rimarranno funzionalmente intercambiabili.