

DADCO®

Molle a gas Ultra Force Extended®

Serie UX



Brevettato

- Riduce i costi di costruzione dello stampo.
- Lunghezza corse fino a 300 mm
- Evoluzione diretta dei modelli ISO 500-10000
- Ampia scelta di flange di fissaggio,
da montare e saldate.





Il leader globale della tecnologia dei cilindri molla ad azoto

Introduzione

DADCO produce soluzioni di altissima qualità a prezzi competitivi e assicura un supporto completo e qualificato ai propri clienti. Fondata nel 1958, DADCO è attualmente il maggior produttore, in termini di volume, di cilindri a gas. I prodotti DADCO sono ampiamente approvati ed utilizzati globalmente in numerosi settori, tra cui quelli metalmeccanico, automobilistico e dello stampaggio a iniezione.



Grande potenza + struttura ISO = Serie UX

La Serie DADCO **Ultra Force Extended®** utilizza le stesse dimensioni dei cilindri a gas standard aggiungendo maggiore forza di contatto, rendendo ideale il loro utilizzo per le lamiere alto resistenziali. Questo significa riduzione dei costi di costruzione e manutenzione dello stampo. Per la Serie UX è disponibile un'ampia varietà di lunghezze e di flange di fissaggio

Modello	Diametro	Massima potenza di contatto
UX.0800	44,5 mm	7,3 kN
UX.1000 / UX.1000V	50 mm	9,2 kN
UX.1600	63 mm	15 kN
UX.2600 / UX.2600V	75 mm	24 kN
UX.4600	95 mm	42 kN
UX.6600	120 mm	66 kN
UX.9600	150 mm	95 kN
UX.20000	195 mm	199 kN

Consegna rapida

Il moderno impianto di produzione DADCO di 13.150 m², insieme alle strutture satelliti, consente le consegne più rapide ai clienti. I prodotti sono disponibili sia direttamente che attraverso una rete di distributori specializzati che forniscono supporto in tutto mondo.

Tecnologia UltraPak®

La Serie UX utilizza la stessa innovativa cartuccia **UltraPak®** della diffusa Serie **Ultra Force®**.

L'**UltraPak®** utilizza materiali avanzati per ridurre l'ingombro della cartuccia dello stelo e allo stesso tempo incrementarne le prestazioni. La cartuccia è composta da uno spazzolino, una guarnizione e una guida dello stelo, progettati per prolungare la durata, trattenere la lubrificazione, impedire l'ingresso di contaminanti e garantire eccellenti caratteristiche di resistenza all'usura. Accoppiata con il pregiato stelo del pistone DADCO, l'**UltraPak®** rappresenta il sistema di tenuta.

Numerose opzioni di tubi

Sono disponibili tutti gli strumenti ed i componenti necessari per collegare i cilindri della Serie DADCO **Ultra Force Extended®** (raccordi affidabili e convenienti, vari tipi di tubi e giunzioni, pannelli di controllo, attrezzatura per la crimpatura). Per maggiori informazioni consultare il catalogo DADCO relativo ai componenti per impianti collegati.

SMS®

Nei casi in cui il cliente preferisce ricevere un sistema finito, DADCO è in grado di offrire diverse alternative. Il DADCO Sectional Mounting System (SMS), che include i cilindri montati su una piastra SMS, collegati tramite tubi, raccordi e pannello di controllo, è un'opzione molto richiesta. Spedito pronto da installare, il sistema SMS evita problemi e risulta un'opzione conveniente. Per maggiori informazioni, consultare il catalogo C13106D.

SMS-i®

Un'altra opzione è il Sectional Mounting System – Internal (SMS-i). Il SMS-i consiste in una piastra forata internamente con i cilindri montati. DADCO raccomanda il sistema SMS-i come alternativa conveniente alle piastre manifold tradizionali. Per maggiori informazioni, consultare il catalogo C13106D.

Soddisfazione del cliente

Il motto DADCO è "Tutto il Necessario per Soddisfare i Nostri Clienti". DADCO fornirà la più completa assistenza per soddisfare le esigenze di ciascun cliente. Venditori e distributori DADCO sono preparati ad offrire informazioni, soluzioni e supporto alla clientela. Gli ingegneri DADCO sono a disposizione per studiare applicazioni specifiche per i clienti.

Garanzia

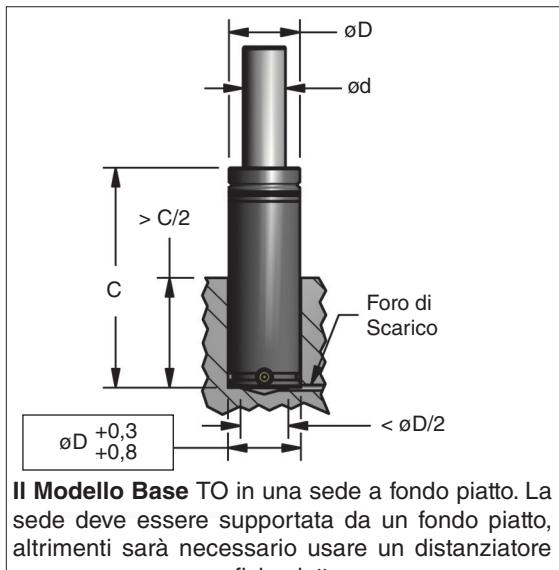
DADCO garantisce che i propri prodotti sono esenti da difetti di fabbricazione o di materiale per un periodo di un anno dalla data di produzione.

Modelli CAD On-line

L'intera linea di prodotti DADCO è disponibile on-line in modelli solidi e formati CAD 2D. Per ulteriori informazioni visitate il nostro sito, www.dadco.net, oppure contattare DADCO.

Esempi di installazione

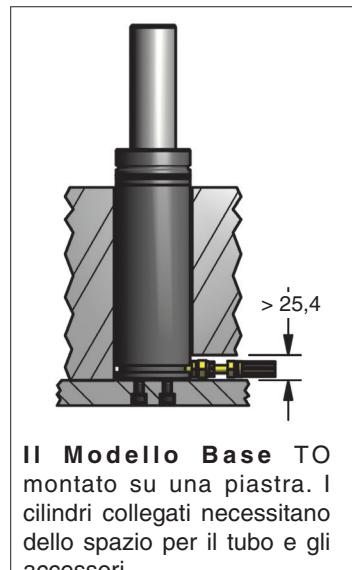
DADCO offre diverse soluzioni di montaggio per soddisfare le esigenze specifiche di ciascun cliente. Durante l'installazione e il fissaggio delle molle a gas è importante considerare il supporto del carico, la scelta dei fissaggi e i valori di coppia. Per ulteriori informazioni sui requisiti di installazione, consultare la pagina 24. Le dimensioni delle molle e dei supporti sono riportate alle pagine 4-21.



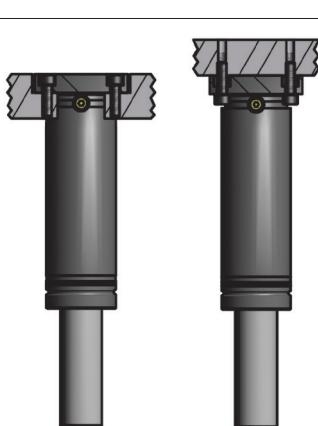
II Modello Base TO in una sede a fondo piatto. La sede deve essere supportata da un fondo piatto, altrimenti sarà necessario usare un distanziatore per creare una superficie piatta.



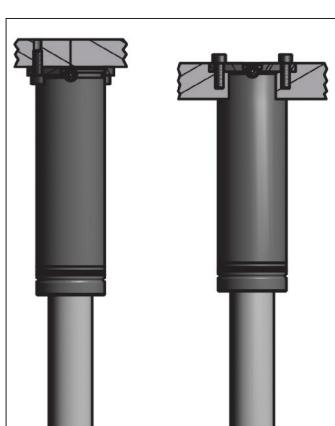
II Modello Base TO montato su una piastra. I cilindri collegati necessitano dello spazio per il tubo e gli accessori.



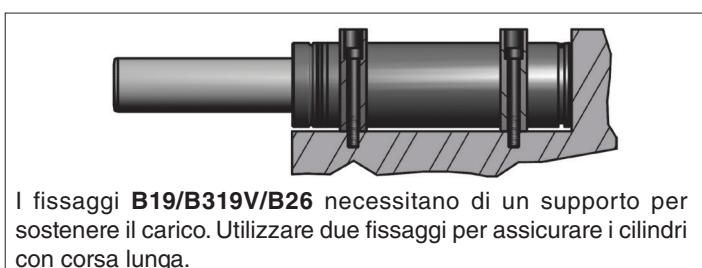
II Modello Base TO montato in una sede orizzontale. Lasciare spazio nella sede dello stelo per evitare il contatto con il corpo del cilindro durante il funzionamento. Lasciare che lo stelo si posiziona liberamente.



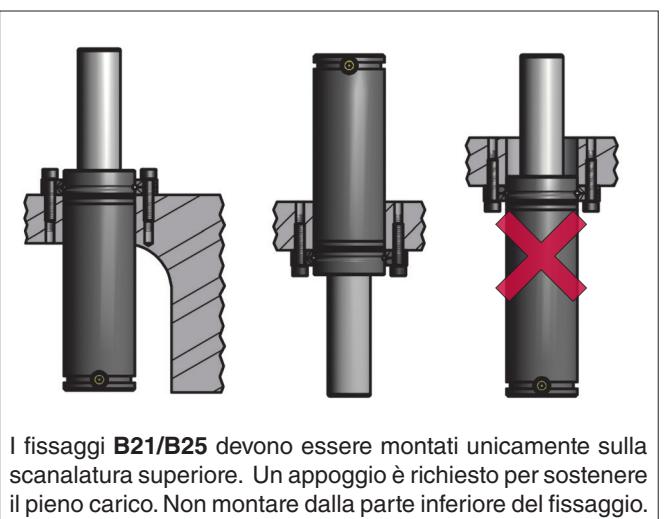
I fissaggi **TFM/TSW/B11** possono essere montati in testa e sulla base. Per supportare il pieno carico è necessario un appoggio.
NOTA: il fissaggio 90.11.07500 è da utilizzare unicamente in testa.



Il fissaggio **B12** deve essere montato unicamente sulla scanalatura inferiore. Un appoggio è richiesto per sostenere il pieno carico.

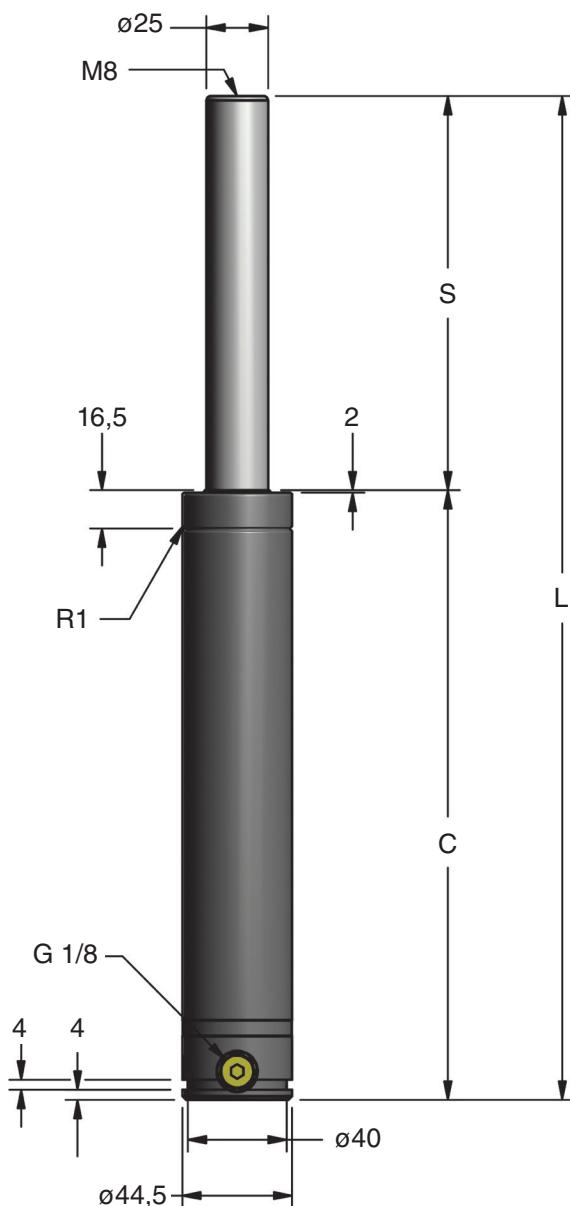


I fissaggi **B19/B319V/B26** necessitano di un supporto per sostenere il carico. Utilizzare due fissaggi per assicurare i cilindri con corsa lunga.



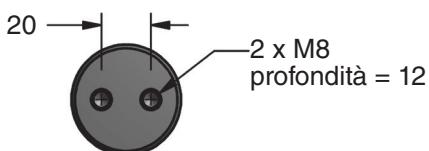
Distanziali o piastre di riscontro possono essere utilizzati. Non fissare mai niente all'estremità dello stelo. La filettatura presente sullo stelo è da utilizzare unicamente in fase di manutenzione del cilindro.

I fissaggi **B21/B25** devono essere montati unicamente sulla scanalatura superiore. Un appoggio è richiesto per sostenere il pieno carico. Non montare dalla parte inferiore del fissaggio.



Codice N.	S mm	C	L ±0,25
UX.0800.013	12,5	97,5	110
• UX.0800.025	25	110	135
• UX.0800.038	37,5	122,5	160
• UX.0800.050	50	135	185
UX.0800.063	62,5	147,5	210
UX.0800.075	75	160	235
• UX.0800.080	80	165	245
• UX.0800.100	100	185	285
• UX.0800.125	125	210	335
UX.0800.150	150	235	385
• UX.0800.160	160	245	405
UX.0800.175	175	260	435
UX.0800.200	200	285	485

• Misure preferite



Modello Base - TO

Esempio di ordinazione:

UX.0800.080. TO. C. 150

Codice:

Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio:

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

Esempio di ordinazione solo fissaggio: 90.21.00500

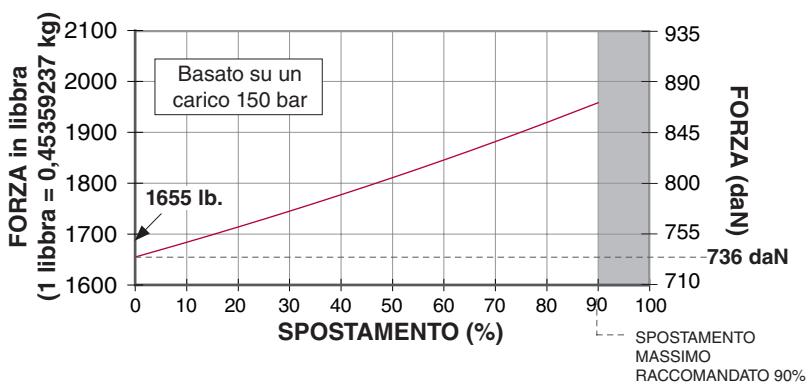
Pressione di carico:

15 – 150 bar. Quando è non specificato, di predefinito è 150 bar.

Sistema operativo:

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

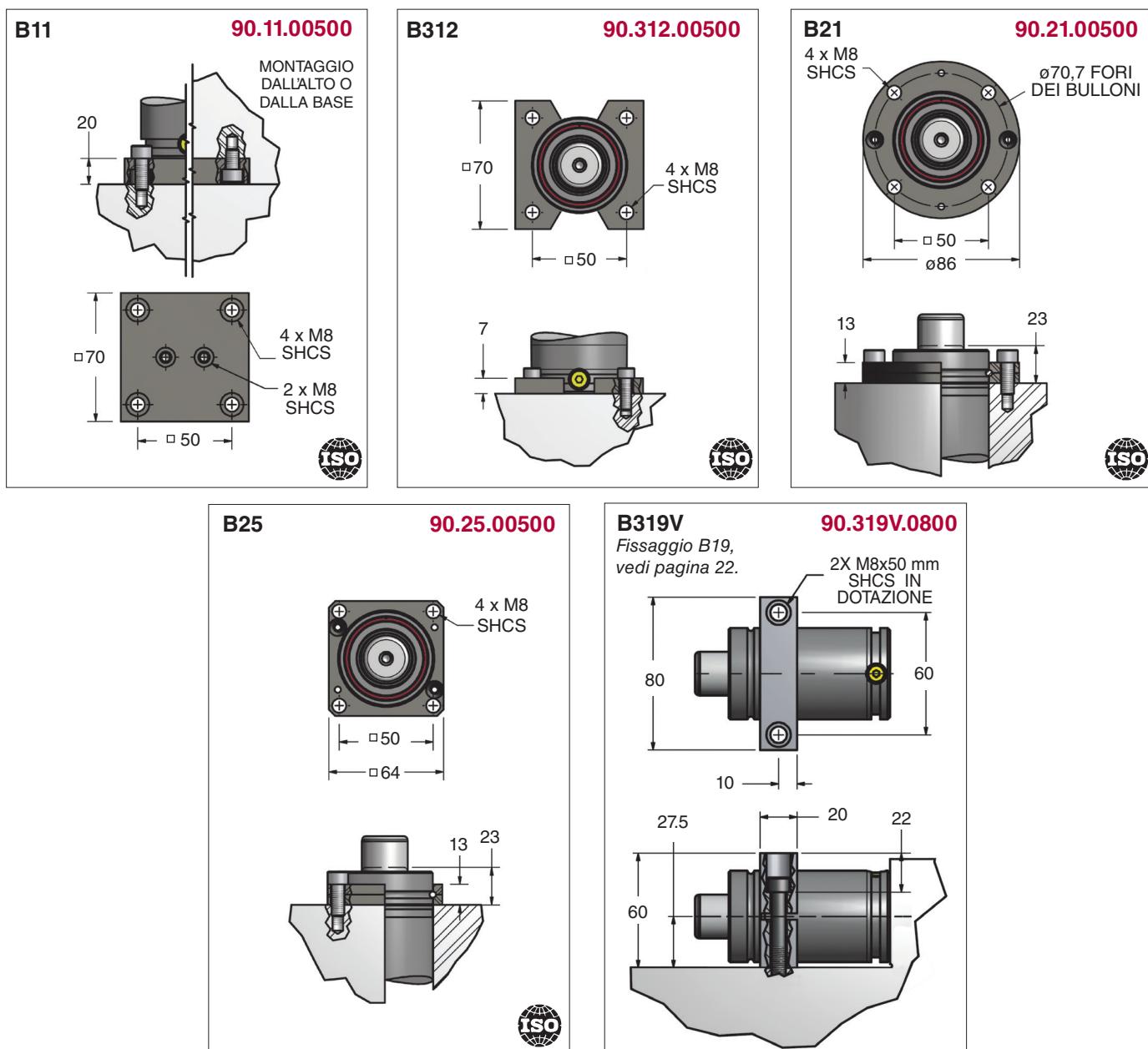
Grafico della forza



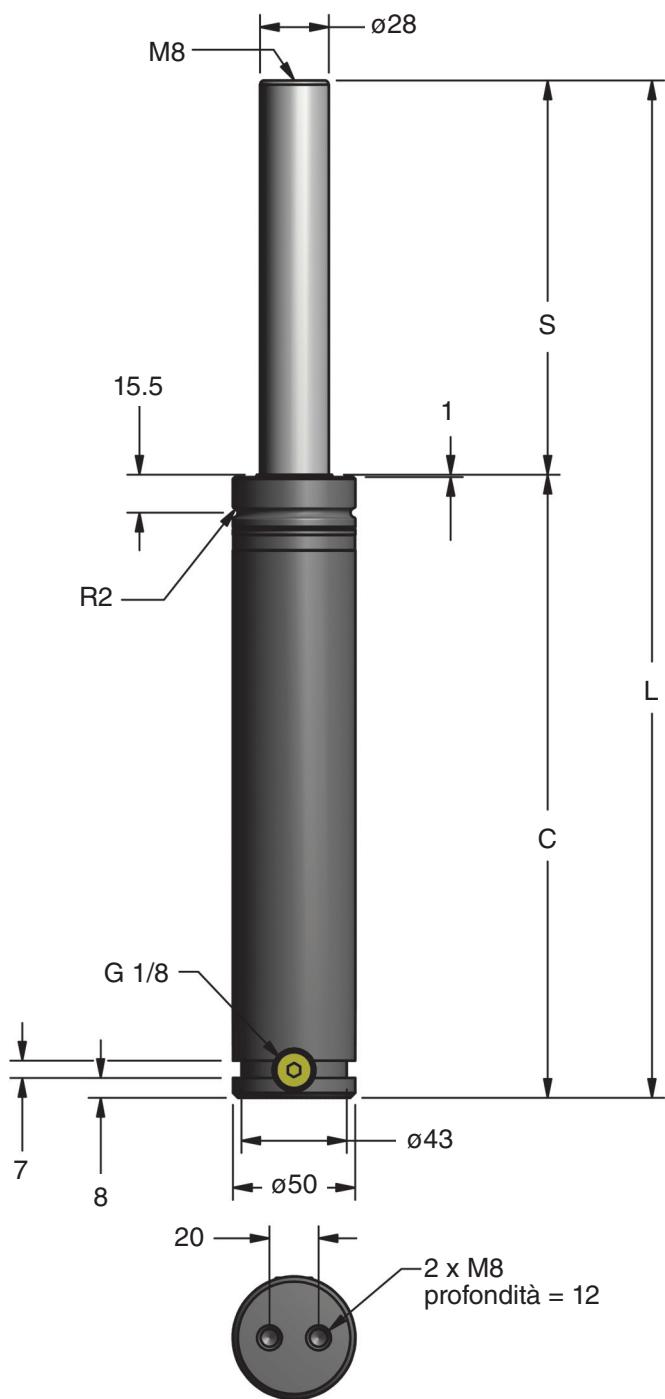
Forza durante il contatto

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98

Opzioni di montaggio



La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



Modello Base - TO

Consultare pagina 20 per il modello conforme agli standard europei

Codice N.	S mm	C	L ±0,25
UX.1000.013	12,5	105,5	118
• UX.1000.025	25	118	143
• UX.1000.038	37,5	130,5	168
• UX.1000.050	50	143	193
UX.1000.063	62,5	155,5	218
UX.1000.075	75	168	243
• UX.1000.080	80	173	253
• UX.1000.100	100	193	293
• UX.1000.125	125	218	343
UX.1000.150	150	243	393
• UX.1000.160	160	253	413
UX.1000.175	175	268	443
UX.1000.200	200	293	493
UX.1000.225	225	318	543
UX.1000.250	250	343	593
UX.1000.275	275	368	643
UX.1000.300	300	393	693

• Misure preferite

Esempio di ordinazione:

UX.1000.080. TO. C. 150

Codice: _____

Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio: _____

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

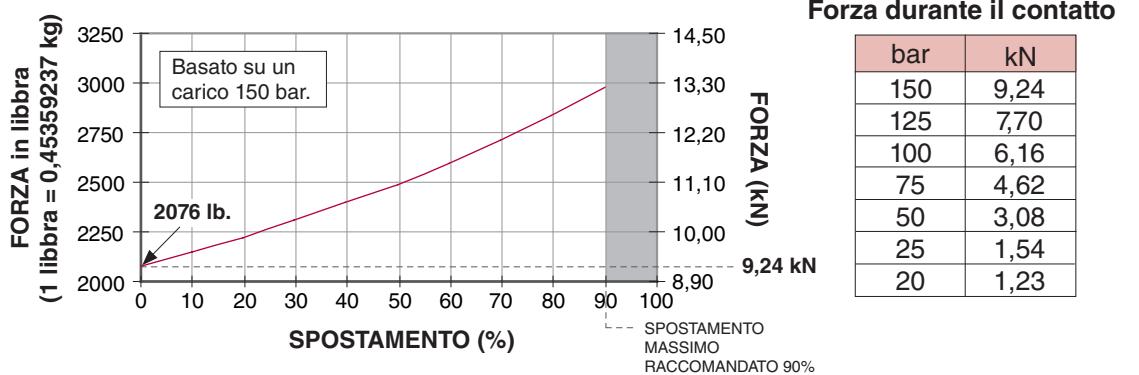
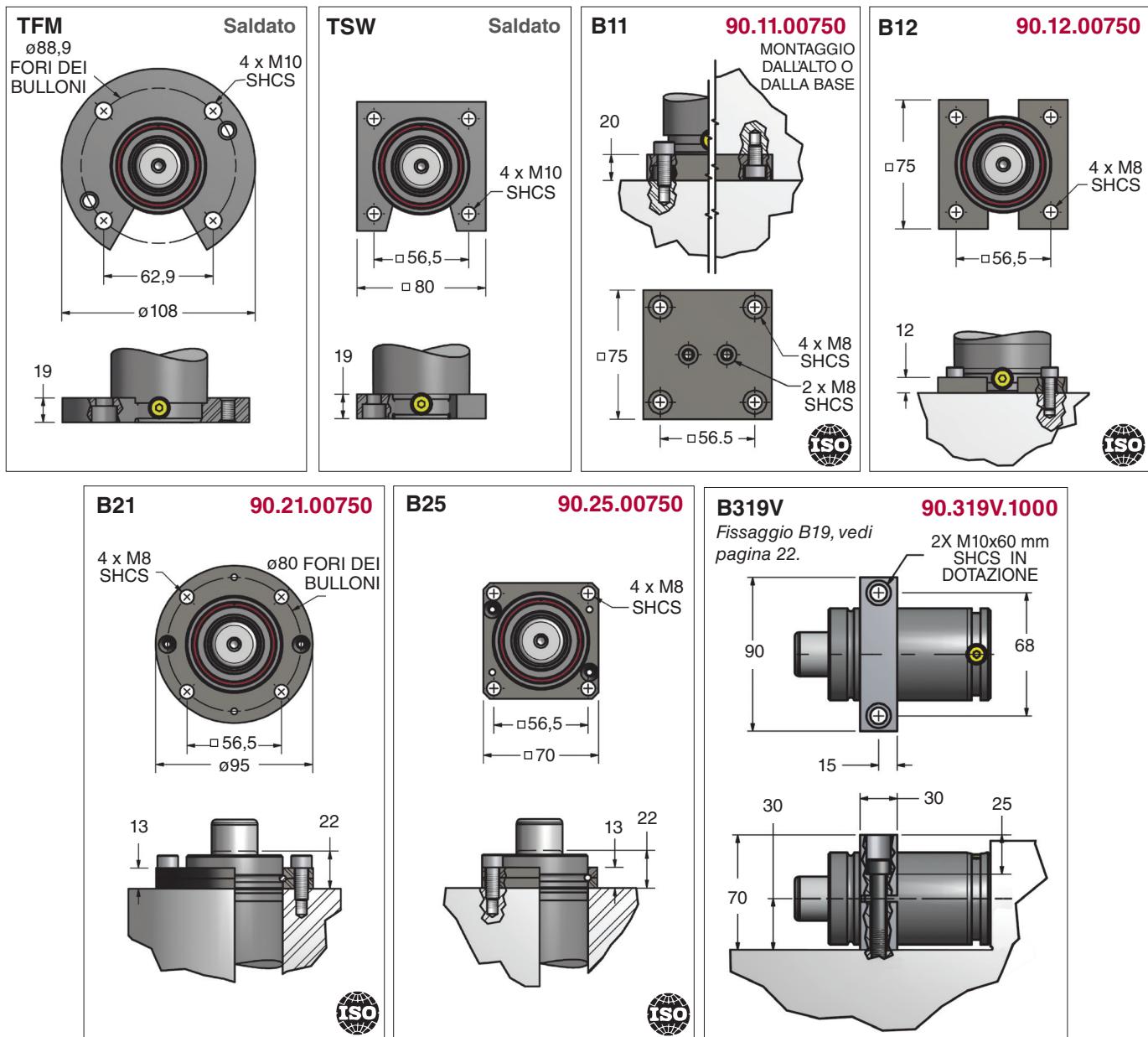
Esempio di ordinazione solo fissaggio: 90.21.00750

Pressione di carico:

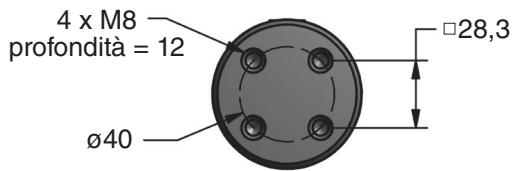
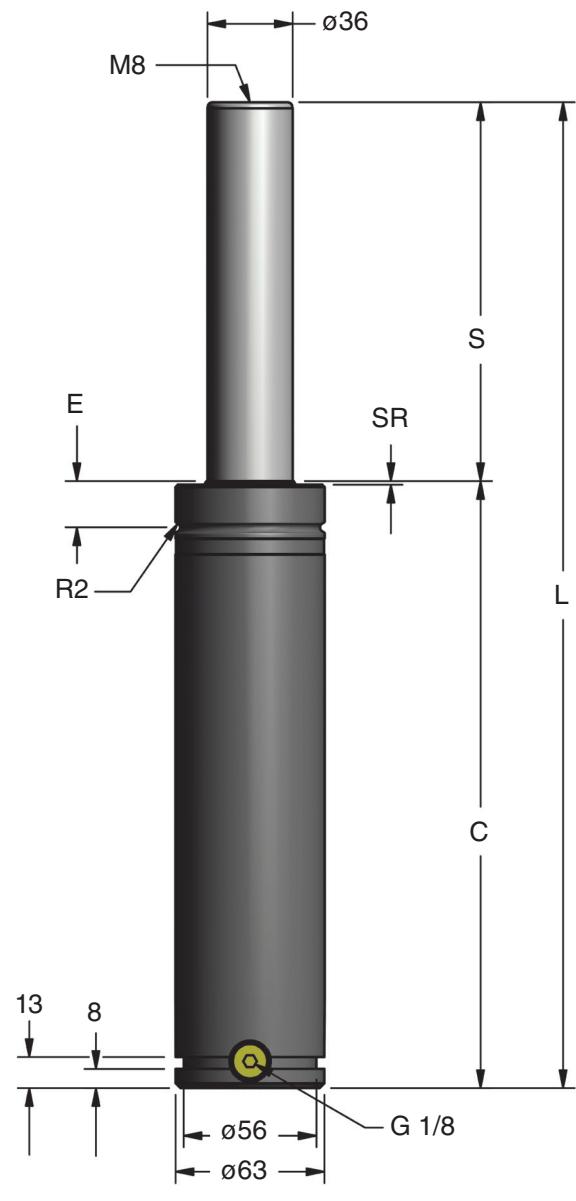
15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

Sistema operativo:

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

Grafico della forza**Opzioni di montaggio**

La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



TO – Modello Base - TO

Codice N.	S mm	C	L ±0,25
UX.1600.013	12,5	107,5	120
• UX.1600.025	25	120	145
• UX.1600.038	37,5	132,5	170
• UX.1600.050	50	145	195
UX.1600.063	62,5	157,5	220
UX.1600.075	75	170	245
• UX.1600.080	80	175	255
• UX.1600.100	100	195	295
• UX.1600.125	125	220	345
UX.1600.150	150	245	395
• UX.1600.160	160	255	415
UX.1600.175	175	270	445
UX.1600.200	200	295	495
UX.1600.225	225	320	545
UX.1600.250	250	345	595
UX.1600.275	275	370	645
UX.1600.300	300	395	695

• Misure preferite

Codice	E mm	SR	MH*
UX.1600.013 – UX.1600.125	19	1,0	27
UX.1600.150 – UX.1600.300	21	3,0	29

* Vedi pagina 9.

Esempio di ordinazione:

UX.1600.080. TO. C. 150

Codice:

Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio:

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

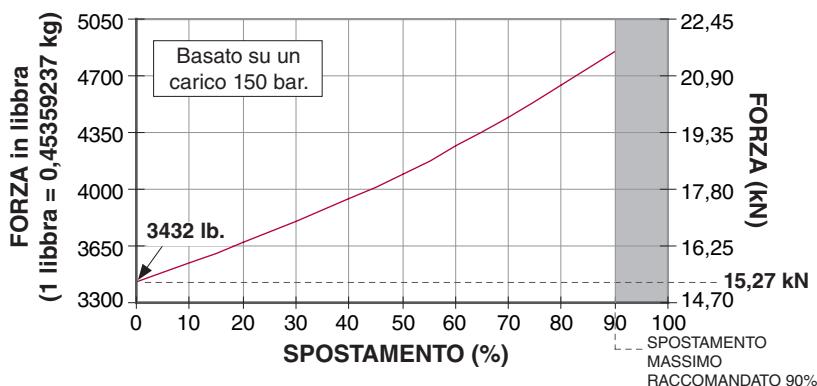
Esempio di ordinazione solo fissaggio: 90.21.1600

Pressione di carico:

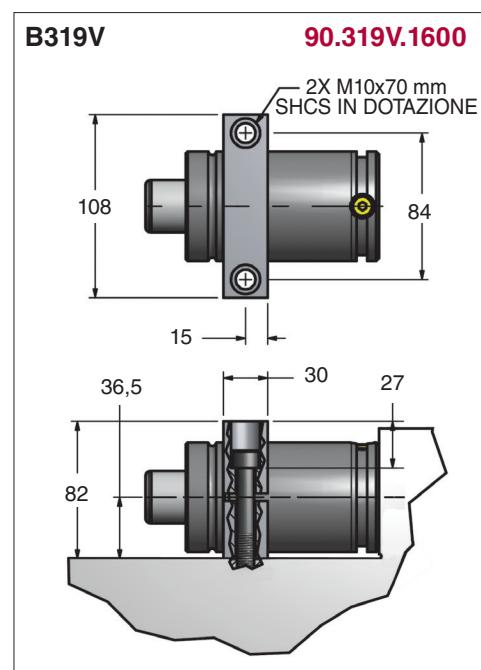
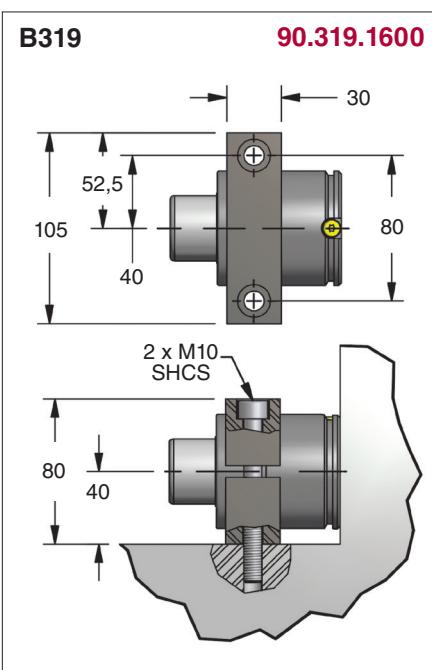
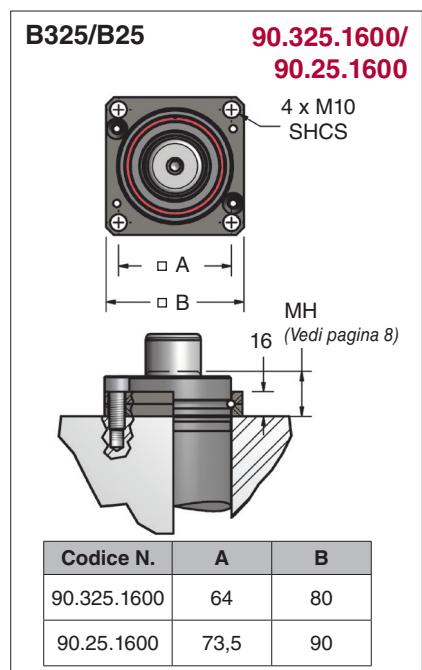
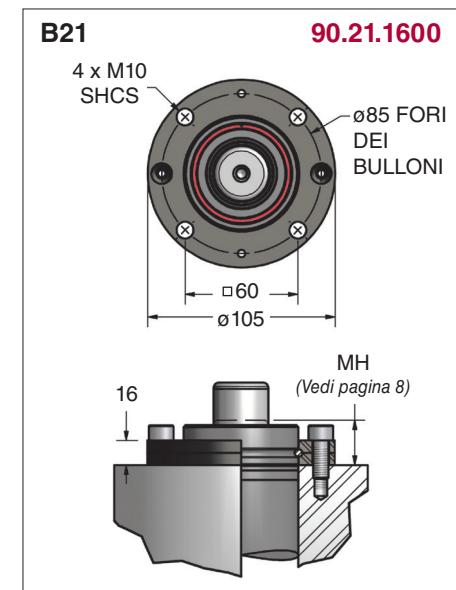
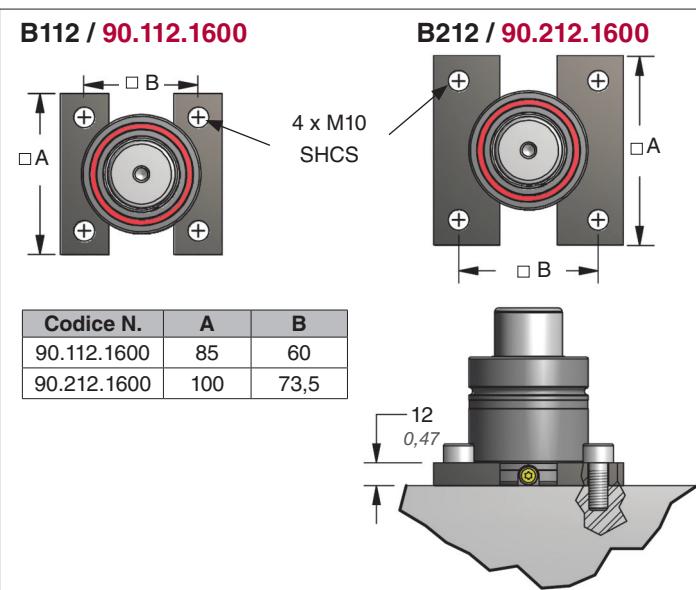
15-150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

Sistema operativo:

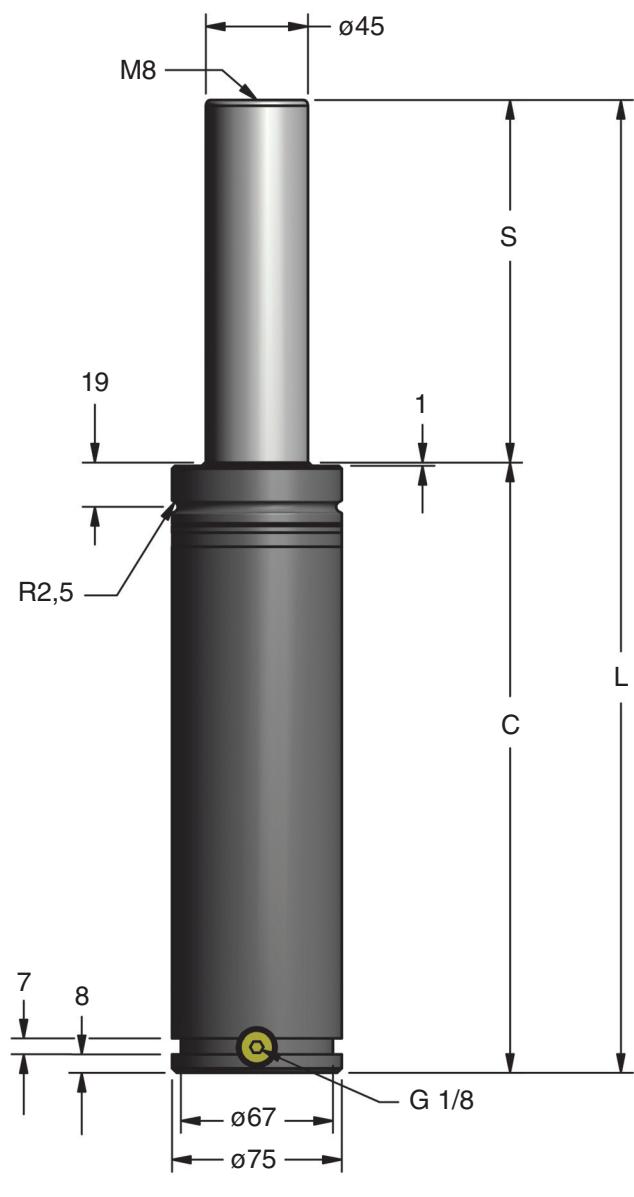
C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

Grafico della forza**Forza durante il contatto**

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54
20	2,04

Opzioni di montaggio

La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO

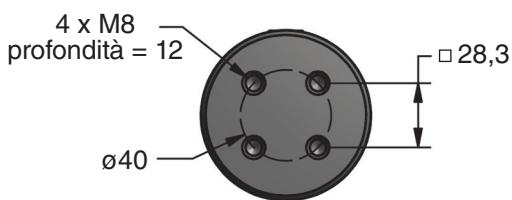


Modello Base - TO

*Consultare pagina 21 per il modello
conforme agli standard europei*

Codice N.	S mm	C	L $\pm 0,25$
• UX.2600.025	25	133	158
• UX.2600.038	37,5	145,5	183
• UX.2600.050	50	158	208
UX.2600.063	62,5	170,5	233
UX.2600.075	75	183	258
• UX.2600.080	80	188	268
• UX.2600.100	100	208	308
• UX.2600.125	125	233	358
UX.2600.150	150	258	408
• UX.2600.160	160	268	428
UX.2600.175	175	283	458
UX.2600.200	200	308	508
UX.2600.225	225	333	558
UX.2600.250	250	358	608
UX.2600.275	275	383	658
UX.2600.300	300	408	708

• Misure preferite



Esempio di ordinazione:

UX.2600.080. TO. C. 150

Codice:

Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio:

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

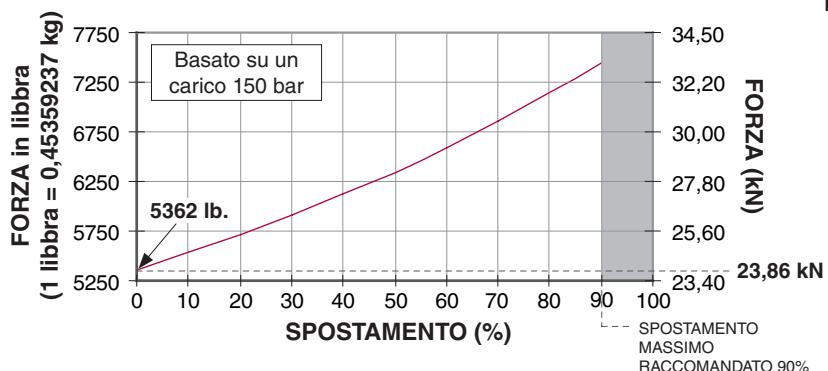
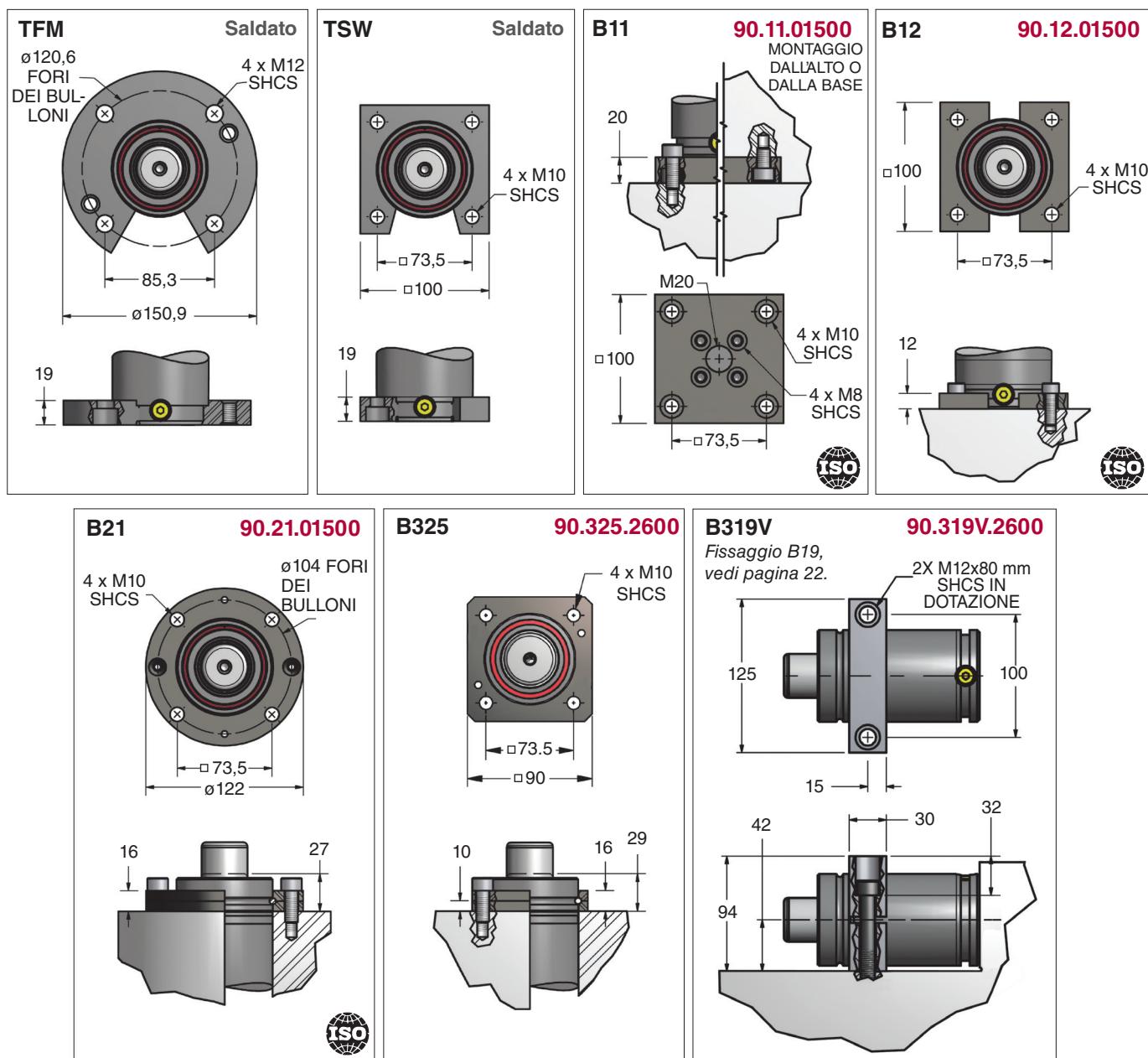
Esempio di ordinazione solo fissaggio: 90.21.01500

Pressione di carico:

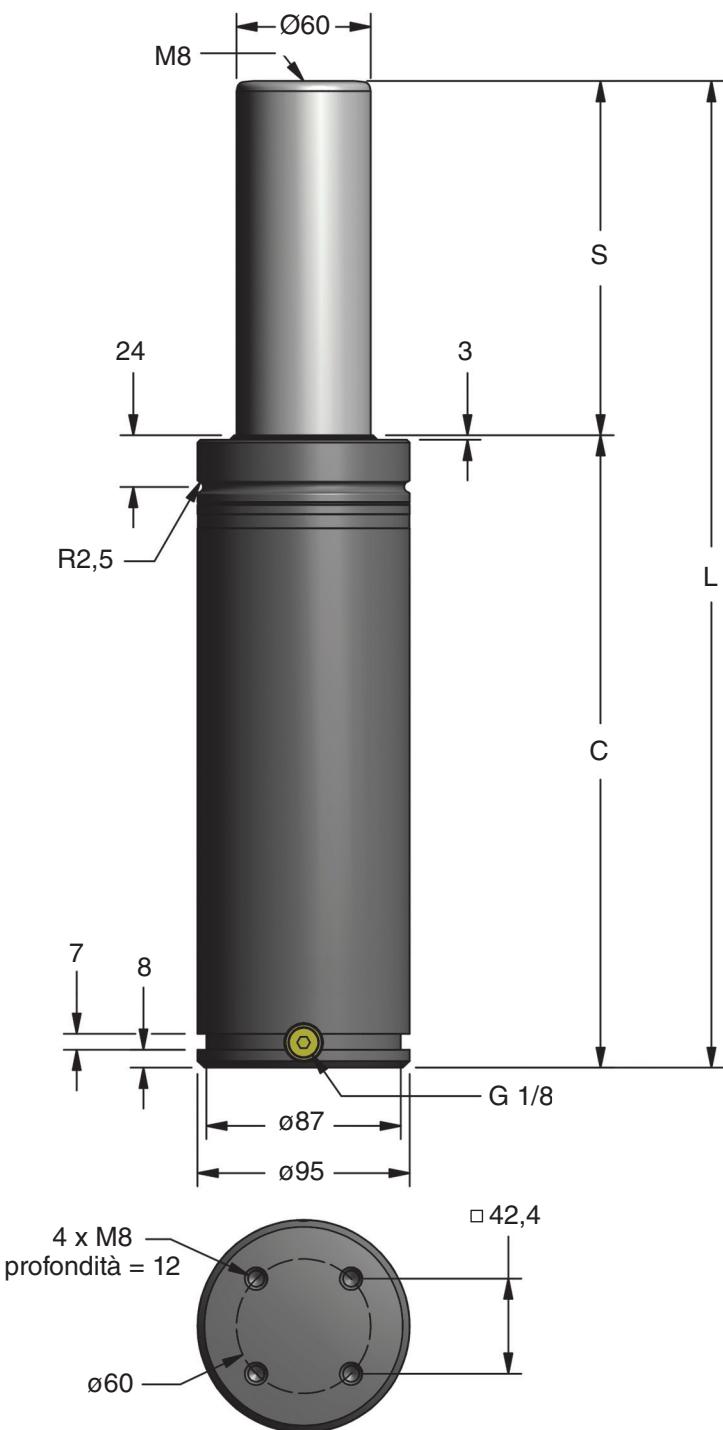
15-150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

Sistema operativo:

C = Autonomo, F = Flusso aperto e collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

Grafico della forza**Opzioni di montaggio**

La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



Modello Base - TO

Codice N.	S mm	C	L $\pm 0,25$
• UX.4600.025	25	145	170
• UX.4600.038	37,5	157,5	195
• UX.4600.050	50	170	220
UX.4600.063	62,5	182,5	245
UX.4600.075	75	195	270
• UX.4600.080	80	200	280
• UX.4600.100	100	220	320
• UX.4600.125	125	245	370
UX.4600.150	150	270	420
• UX.4600.160	160	280	440
UX.4600.175	175	295	470
UX.4600.200	200	320	520
UX.4600.225	225	345	570
UX.4600.250	250	370	620
UX.4600.275	275	395	670
UX.4600.300	300	420	720

• Misure preferite

Esempio di ordinazione:

UX.4600.080. TO. C. 150

Codice: _____

Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio: _____

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

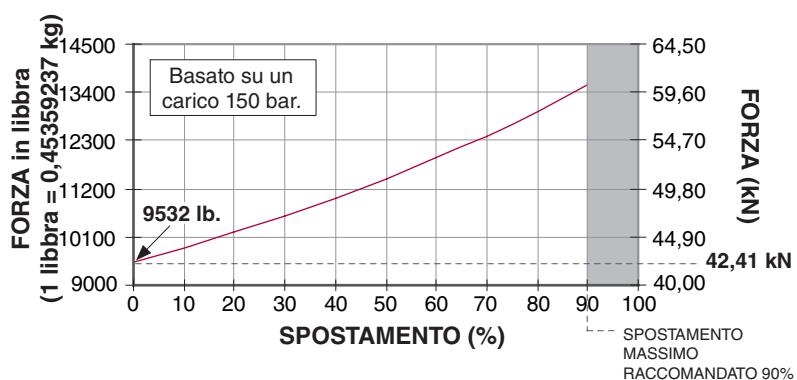
Esempio di ordinazione solo fissaggio: 90.21.03000

Pressione di carico:

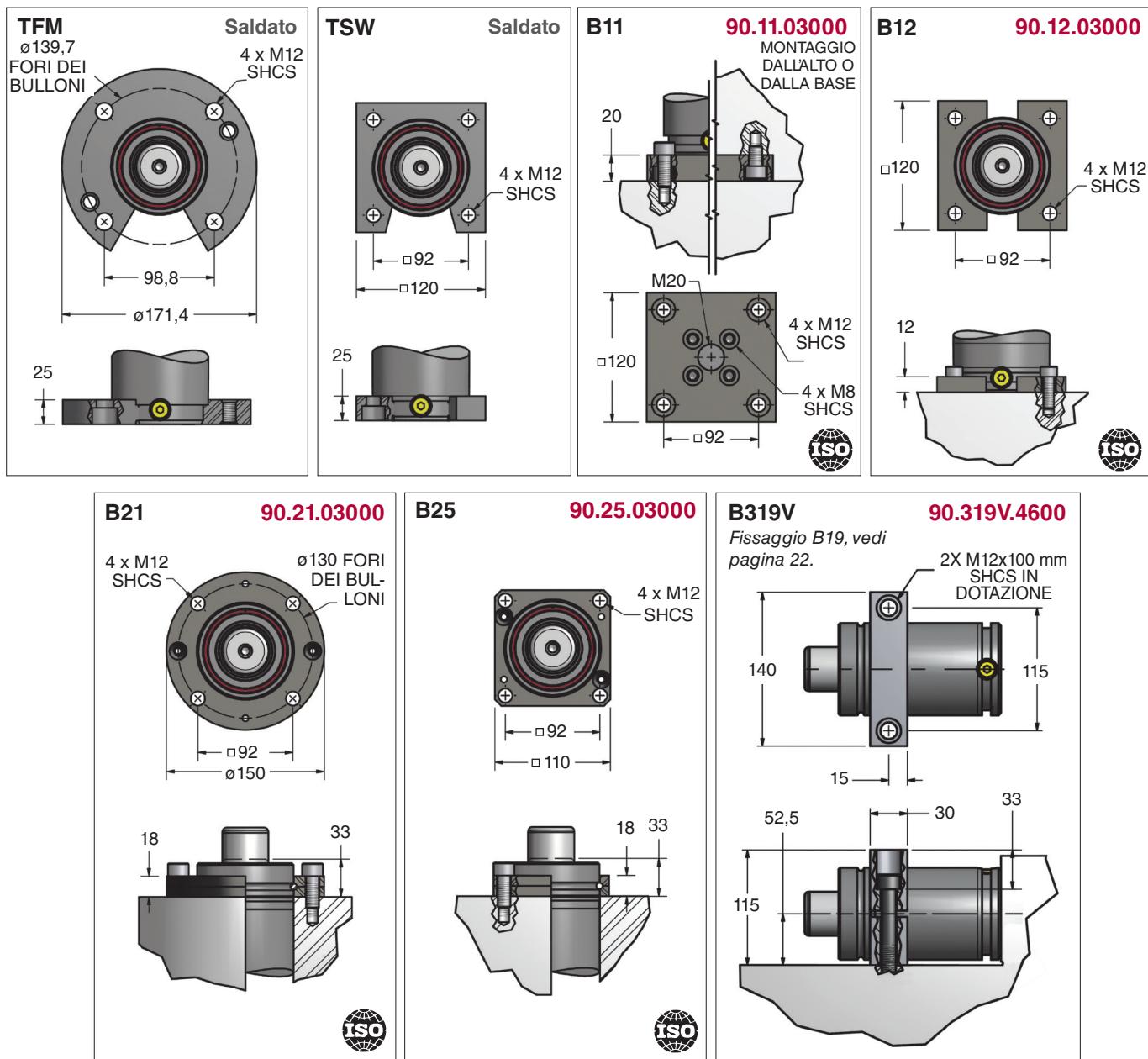
15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

Sistema operativo:

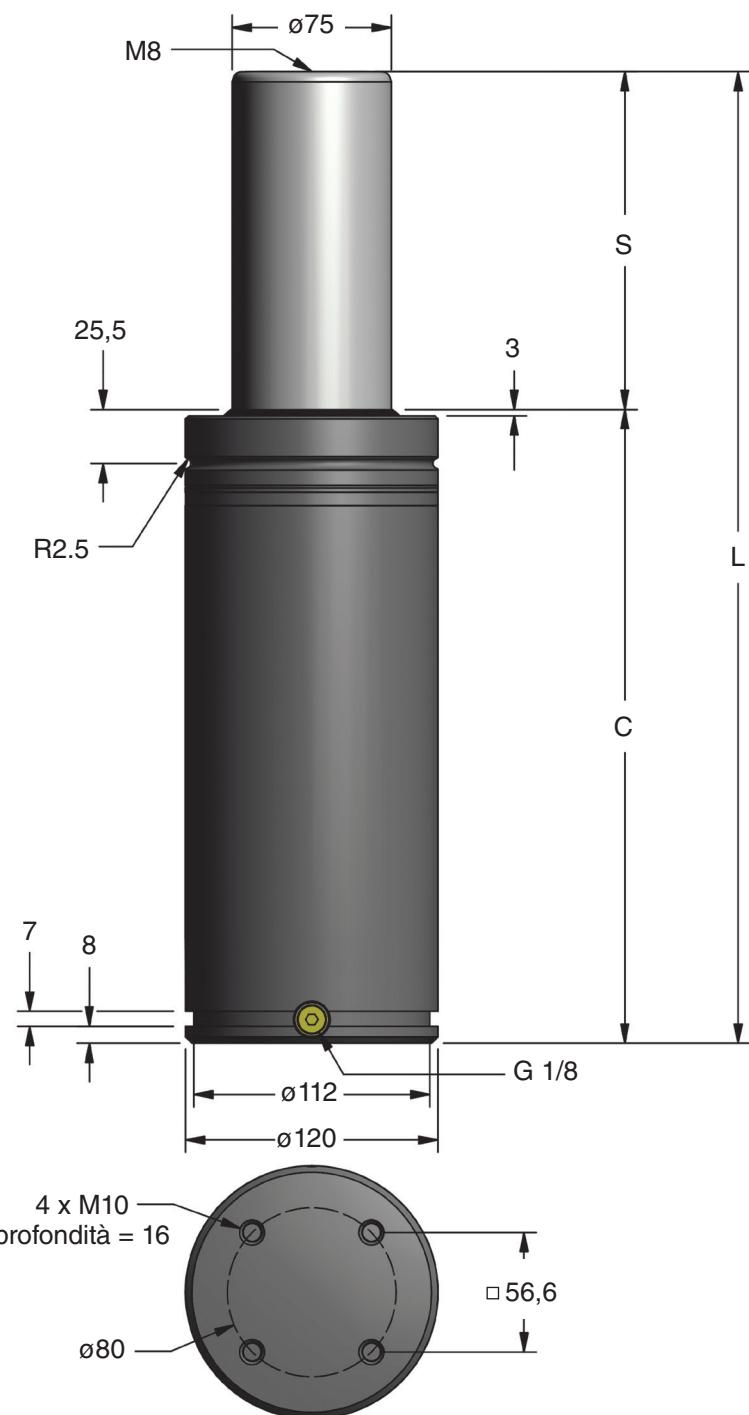
C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, predefinito è C, Autonomo.

Grafico della forza**Forza durante il contatto**

bar	kN
150	42,41
125	35,34
100	28,27
75	21,21
50	14,14
25	7,07
20	5,65

Opzioni di montaggio

La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



Modello Base - TO

Codice N.	S mm	C	L ±0,25
• UX.6600.025	25	165	190
• UX.6600.038	37,5	177,5	215
• UX.6600.050	50	190	240
UX.6600.063	62,5	202,5	265
UX.6600.075	75	215	290
• UX.6600.080	80	220	300
• UX.6600.100	100	240	340
• UX.6600.125	125	265	390
UX.6600.150	150	290	440
• UX.6600.160	160	300	460
UX.6600.175	175	315	490
UX.6600.200	200	340	540
UX.6600.225	225	365	590
UX.6600.250	250	390	640
UX.6600.275	275	415	690
UX.6600.300	300	440	740

• Misure preferite

Esempio di ordinazione:

UX.6600.080. TO. C. 150

Codice:

Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio:

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

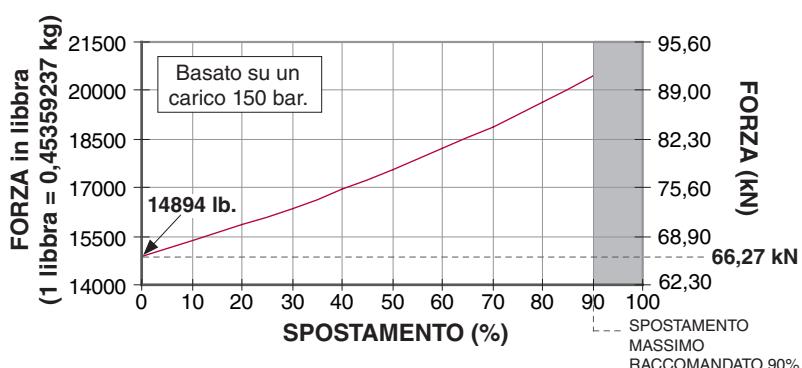
Pressione di carico:

15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

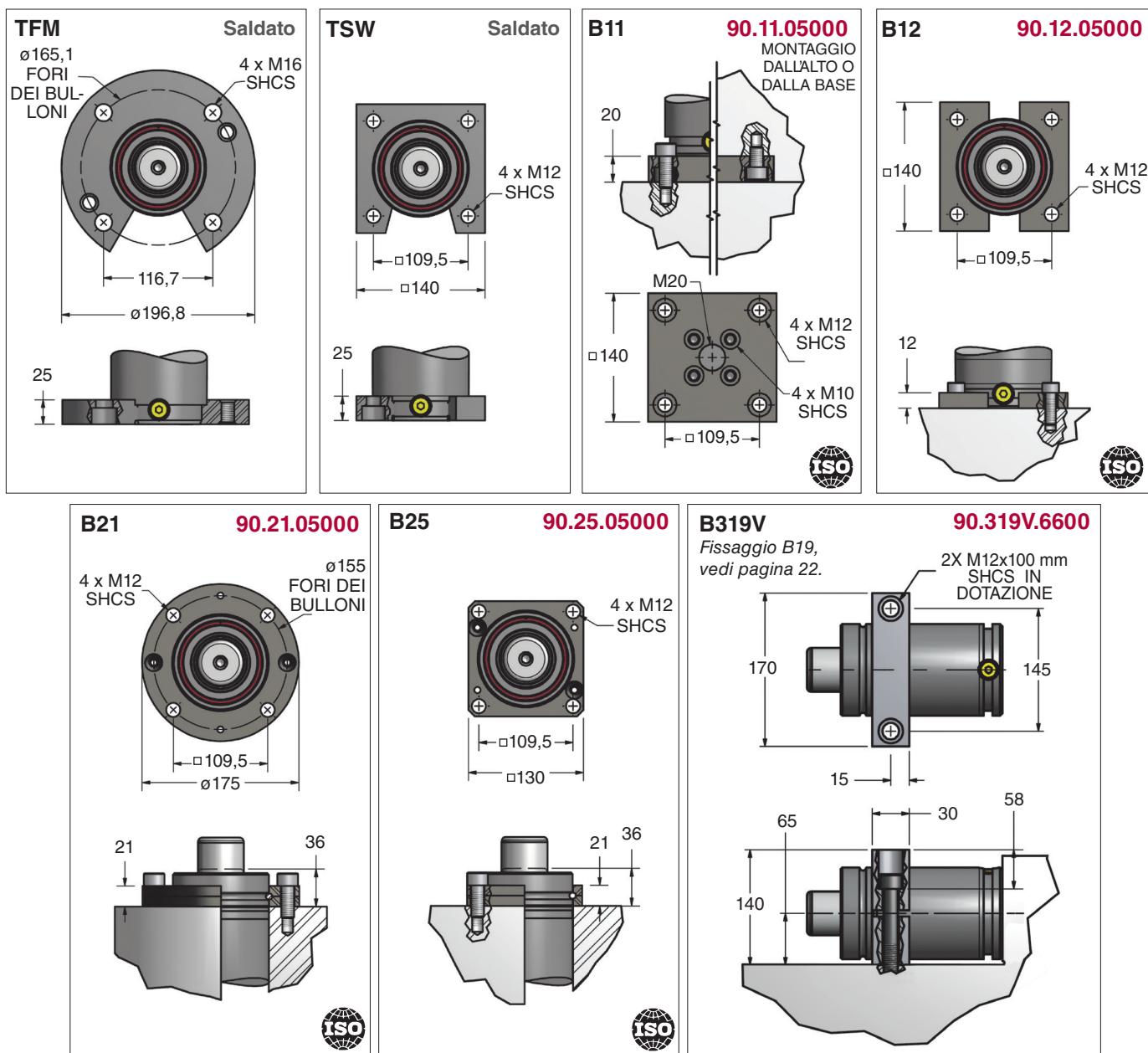
Sistema operativo:

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, predefinito è C, Autonomo.

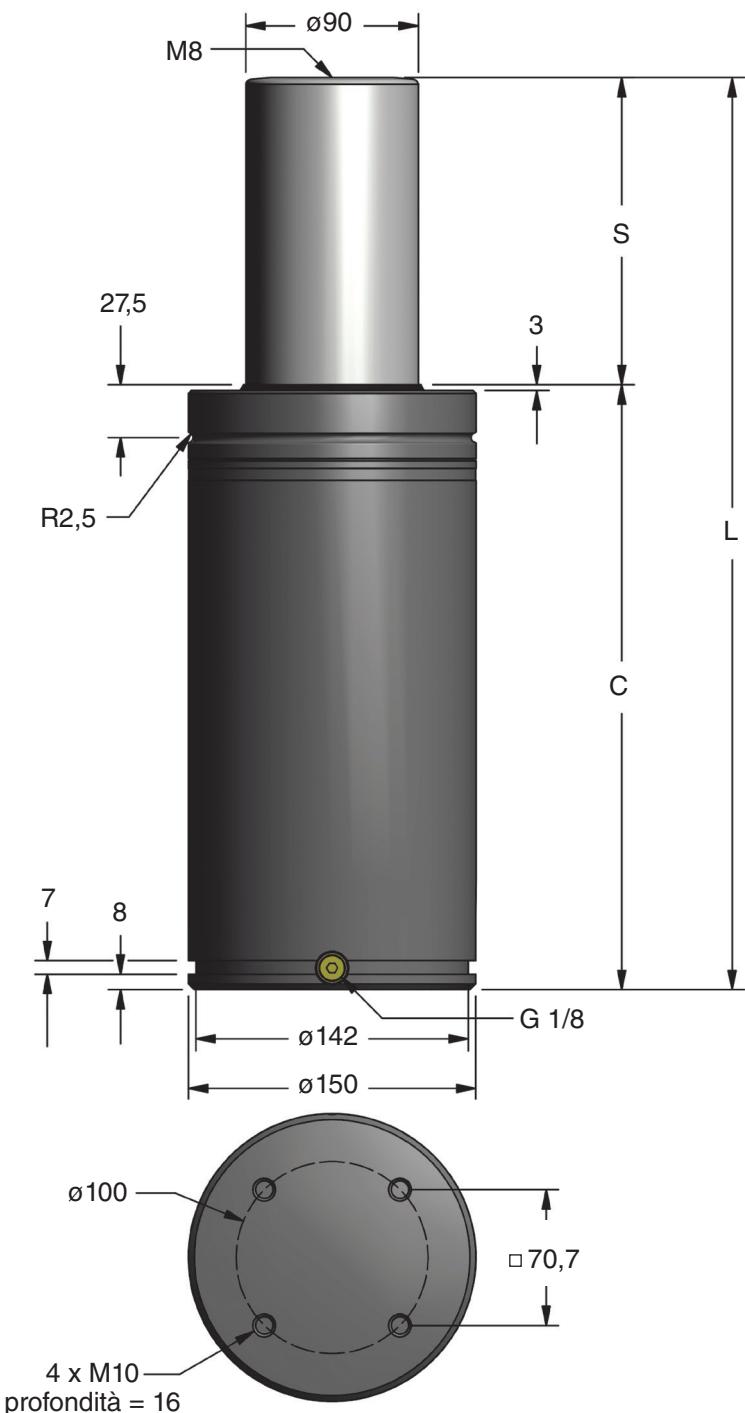
Esempio di ordinazione solo fissaggio: 90.21.05000

Grafico della forza**Forza durante il contatto**

bar	kN
150	66,27
125	55,22
100	44,18
75	33,13
50	22,09
25	11,04
20	8,84

Opzioni di montaggio

La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



Modello Base - TO

Codice N.	S mm	C	L ±0,25
• UX.9600.025	25	180	205
UX.9600.038	37,5	192,5	230
• UX.9600.050	50	205	255
UX.9600.063	62,5	217,5	280
UX.9600.075	75	230	305
• UX.9600.080	80	235	315
• UX.9600.100	100	255	355
• UX.9600.125	125	280	405
UX.9600.150	150	305	455
• UX.9600.160	160	315	475
UX.9600.175	175	330	505
UX.9600.200	200	355	555
UX.9600.225	225	380	605
UX.9600.250	250	405	655
UX.9600.275	275	430	705
UX.9600.300	300	455	755

• *Misure preferite*

Esempio di ordinazione:

UX.9600.080. TO. C. 150

Codice:

Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio:

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

Esempio di ordinazione solo fissaggio: 90.21.07500

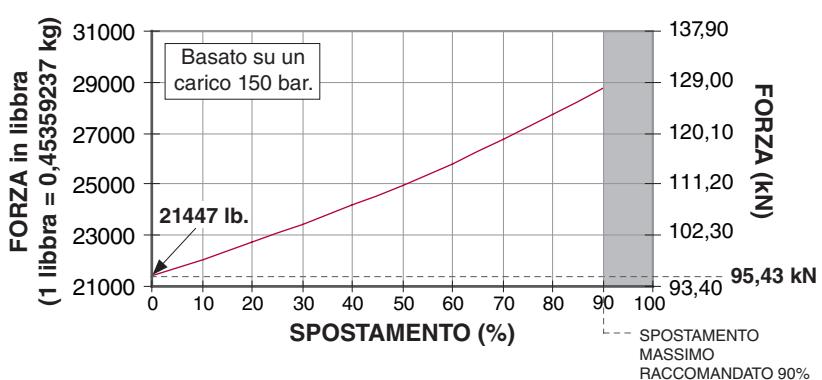
Pressione di carico:

15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

Sistema operativo:

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, predefinito è C, Autonomo.

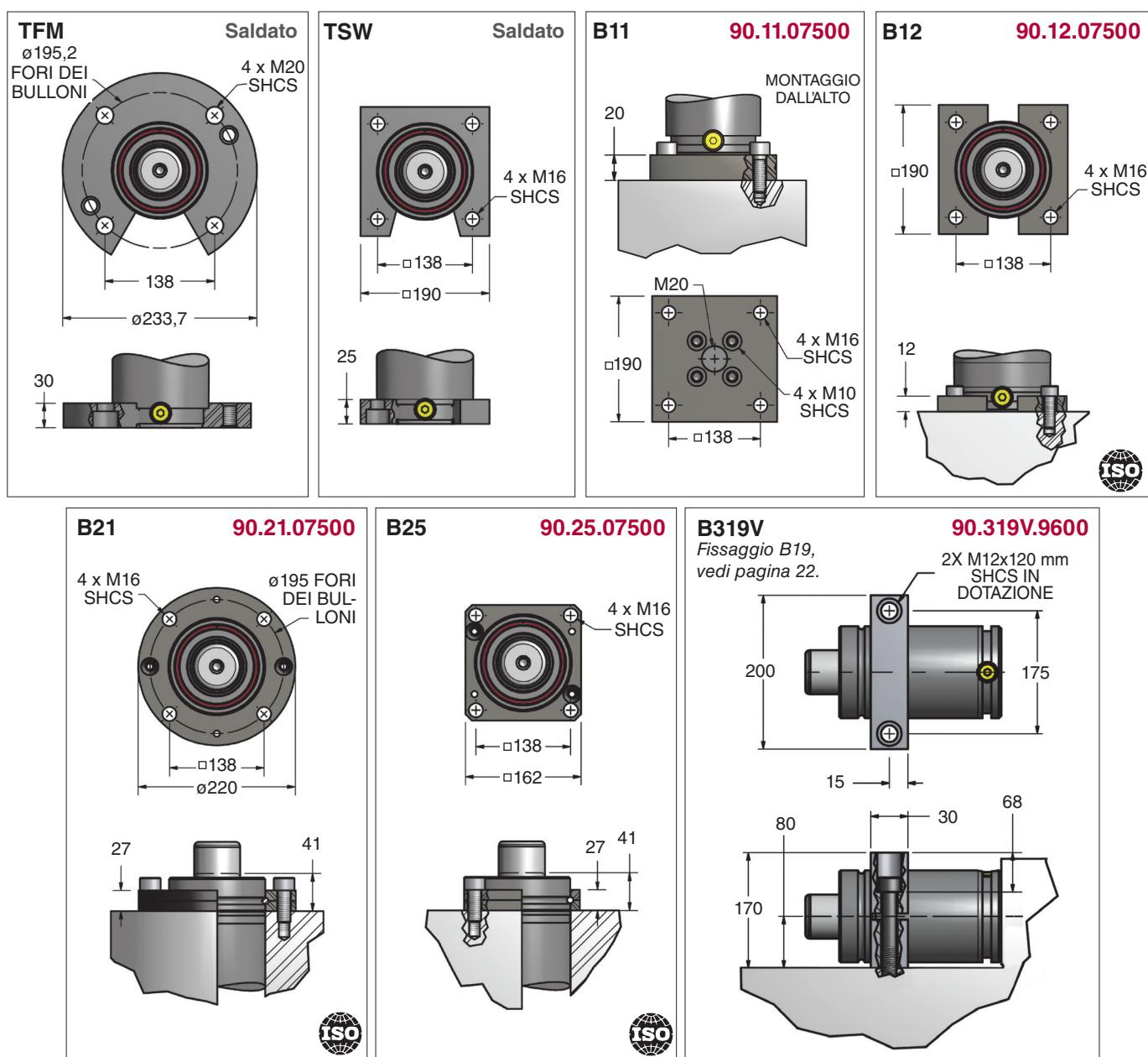
Grafico della forza



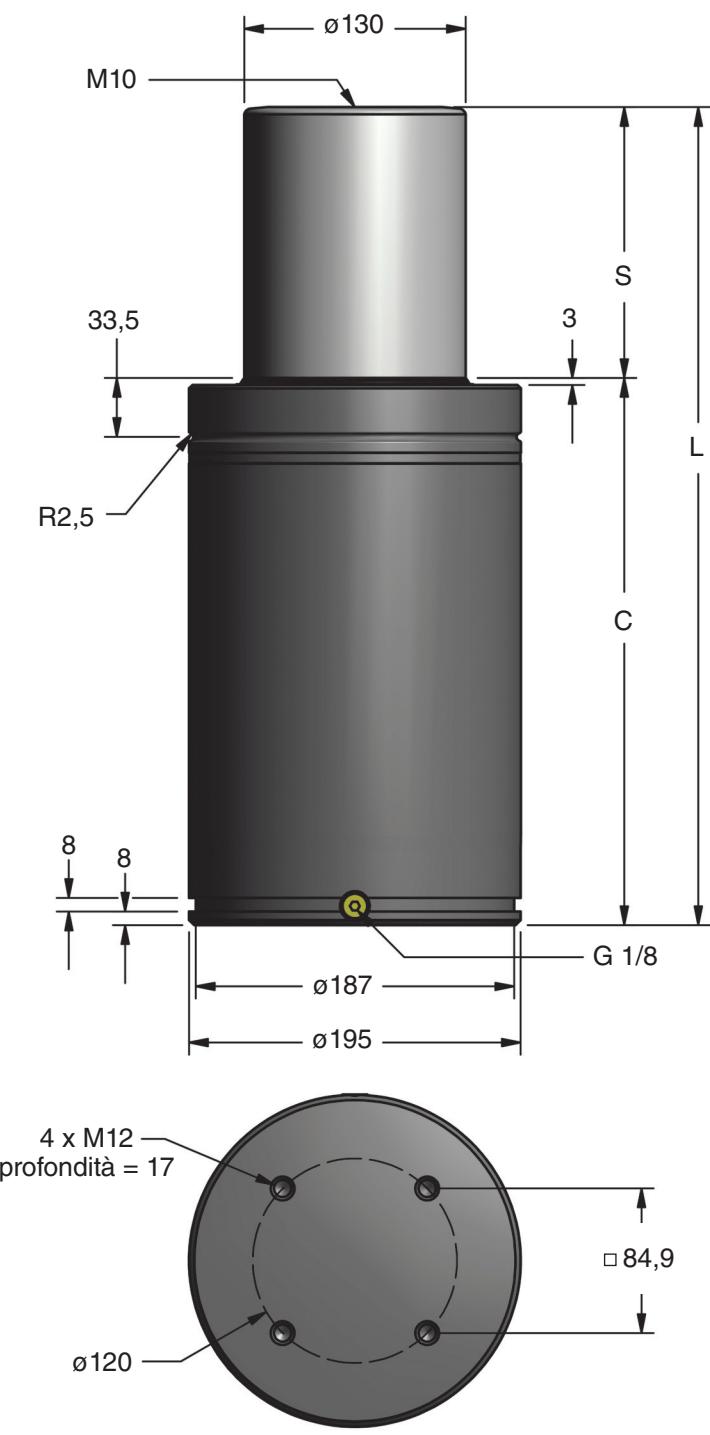
Forza durante il contatto

bar	kN
150	95,43
125	79,52
100	63,62
75	47,71
50	31,81
25	15,90
20	12,72

Opzioni di montaggio



La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



Modello Base - TO

Esempio di ordinazione:

UX.20000.080. TO. C. 150

Codice:

Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio:

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

Esempio di ordinazione solo fissaggio: 90.21.10000

Pressione di carico:

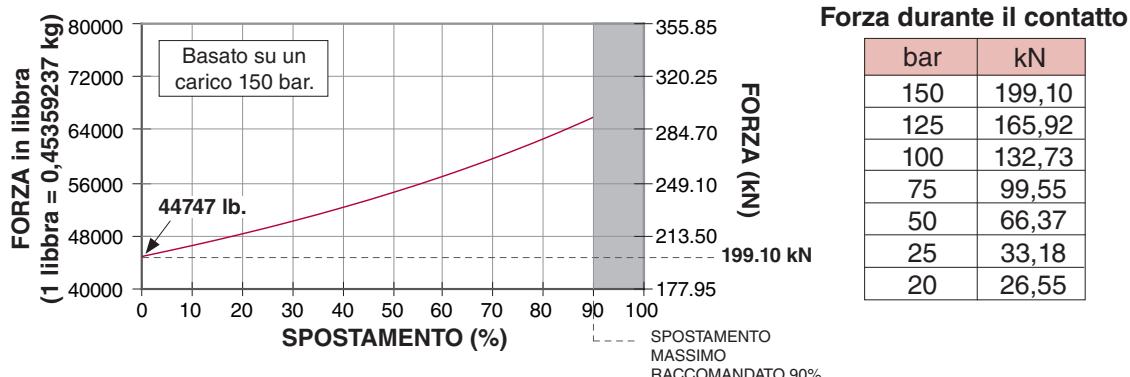
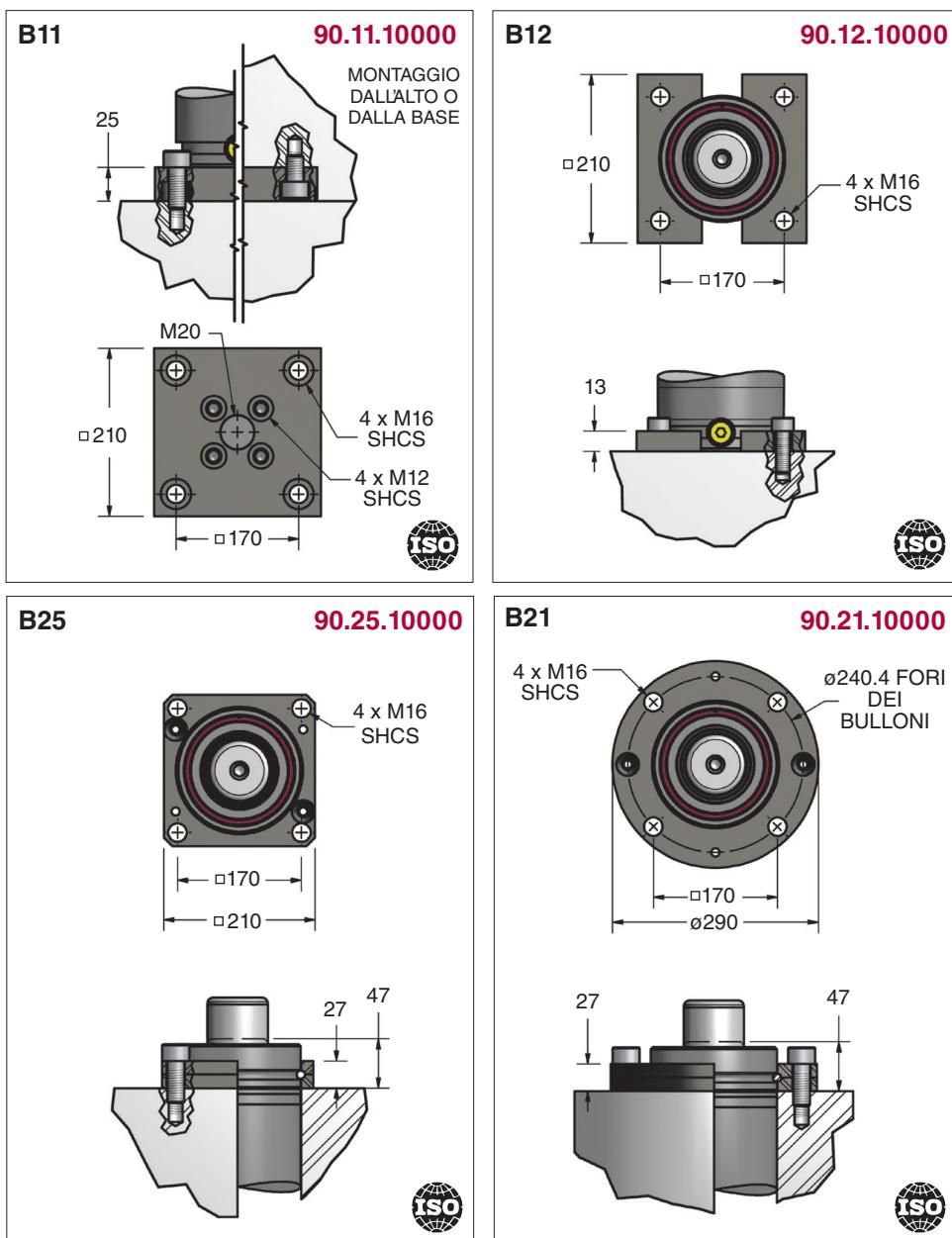
15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

Sistema operativo:

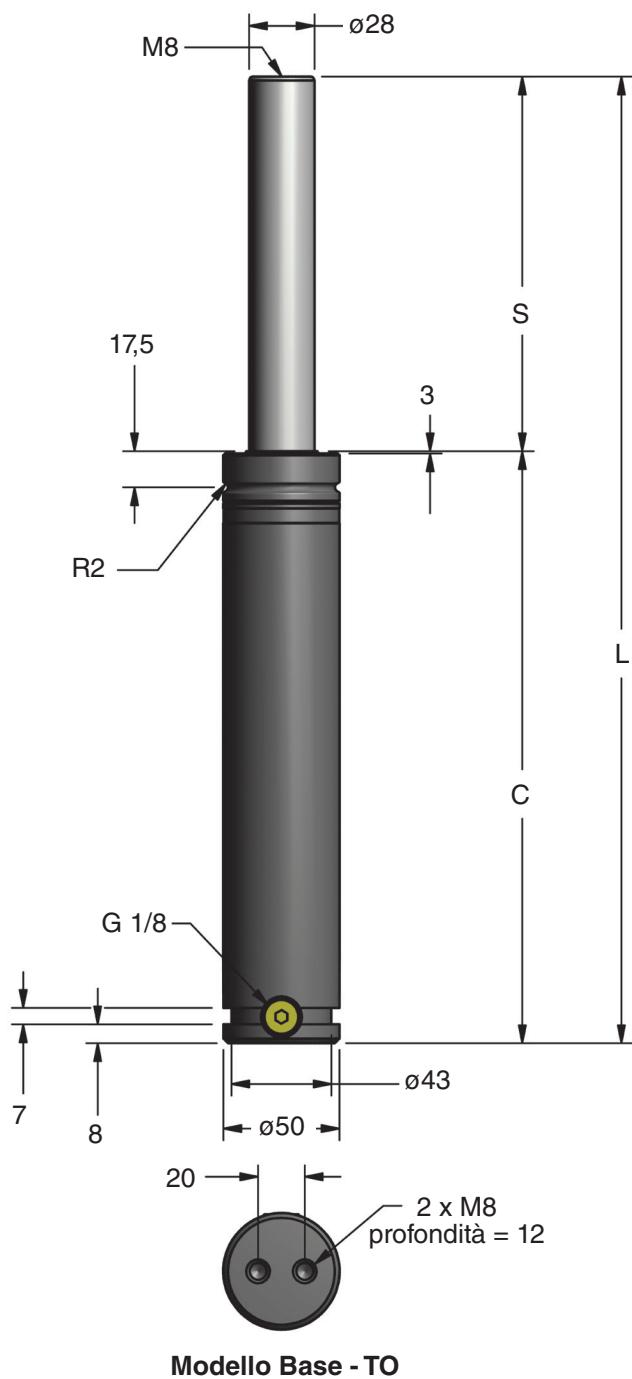
C = Autonomo, F = Flusso aperto per Collegamento. Quando non è specificato, predefinito è C, Autonomo.

Codice N.	S mm	C	L ±0,25
• UX.20000.025	25	185	210
UX.20000.038	37,5	197,5	235
• UX.20000.050	50	210	260
UX.20000.063	62,5	222,5	285
UX.20000.075	75	235	310
• UX.20000.080	80	240	320
• UX.20000.100	100	260	360
• UX.20000.125	125	285	410
UX.20000.150	150	310	460
• UX.20000.160	160	320	480
UX.20000.175	175	335	510
UX.20000.200	200	360	560
UX.20000.225	225	385	610
UX.20000.250	250	410	660
UX.20000.275	275	435	710
UX.20000.300	300	460	760

• Misure preferite

Grafico della forza**Opzioni di montaggio**

La DADCO offre un'ampia gamma di fissaggi. Se nessuno dei fissaggi sopra elencati soddisfa le esigenze di applicazione, contattare DADCO



Conforme agli standard europei

Codice N.	S mm	C	L ±0.25
UX.1000V.013	12,5	107,5	120
UX.1000V.025	25	120	145
UX.1000V.038	37,5	132,5	170
UX.1000V.050	50	145	195
UX.1000V.063	62,5	157,5	220
UX.1000V.080	80	175	255
UX.1000V.100	100	195	295
UX.1000V.125	125	220	345
UX.1000V.160	160	255	415
UX.1000V.200	200	295	495
UX.1000V.250	250	345	595
UX.1000V.300	300	395	695

Forza durante il contatto

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23

Esempio di ordinazione:

UX.1000V.080. TO. C. 150

Codice:

Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio:

TO = Modello Base.

Consultare pagina 7 per le opzioni di montaggio.

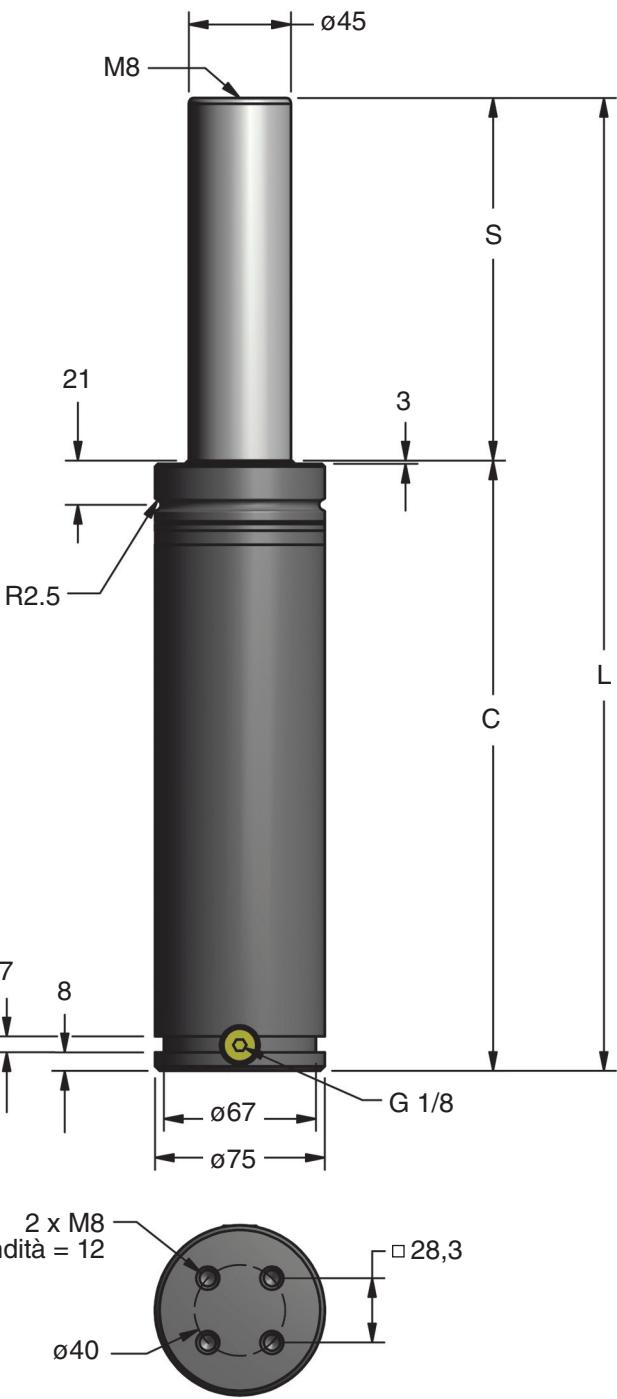
Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggio ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.

Pressione di carico:

15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

Sistema operativo:

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, predefinito è C, Autonomo.

**Modello Base - TO****Conforme agli standard europei**

Codice N.	S mm	C	L ±0,25
UX.2600V.025	25	135	160
UX.2600V.038	37,5	147,5	185
UX.2600V.050	50	160	210
UX.2600V.063	62,5	172,5	235
UX.2600V.080	80	190	270
UX.2600V.100	100	210	310
UX.2600V.125	125	235	360
UX.2600V.160	160	270	430
UX.2600V.200	200	310	510
UX.2600V.250	250	360	610
UX.2600V.300	300	410	710

Forza durante il contatto

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98
20	3,18

Esempio di ordinazione:**UX.2600V.080. TO. C. 150****Codice:**

Include la Serie, il Modello e la Corsa.

Opzioni di montaggio:

TO = Modello Base.

Consultare pagina 11 per le opzioni di montaggio.

*Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggio ordinati con i cilindri saranno assemblati in fabbrica.***Pressione di carico:**

15 – 150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

Sistema operativo:

C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

B19

90.19.

Modello	0800	1000	2600	4600	6600	9600	20000
Codice N	00500	00750	01500	03000	05000	07500	10000
A	100	130	160	195	220	260	310
B	46	60	75	92,5	105	125	150
D	37	50	63,5	80	92,5	110	135
E	82	110	137	170	195	230	280
F	18	20	22,5	25	27,5	30	30
G	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
H	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
J	60	80	105	125	148	200	250
K	30	40	52,5	62,5	74	100	125
M	15	20	20	20	20	20	20

Accessori

Chiave a T 90.320.M (M6, M8, M10)

Per rimuovere lo stelo del cilindri durante lo smontaggio, e per posizionarlo correttamente durante il re-assemblaggio.



Strumento per la rimozione dell'anello di ritegno a C 90.355 (UX.0800, UX.1600-UX.4600) 90.356 (UX.1000-UX.20000)

Per rimuovere tranquillamente l'anello a C di ritegno con un unico movimento controllato. Per ulteriori informazioni contattare DADCO.



Strumento per l'installazione dell'anello di ritegno a C 90.351.00500 (UX.0800)

90.351.00750 (UX.1000)
90.351.01600 (UX.1600)

Per inserire l'anello a C di ritegno nella scanalatura di sicurezza.



Utensile di manutenzione per attacchi 90.320.8

Per eseguire tutte le manutenzioni necessarie nella sedi della valvola. Per ulteriori informazioni, contattare DADCO.



Strumento di sfiato valvola 90.360.4

Utilizzare lo strumento di sfiato valvola DADCO per scaricare lentamente la molla fino alla pressione desiderata. Per ulteriori informazioni, contattare DADCO.



Strumento per l'installazione dell'anello di ritegno a C 90.352 (UX.2600 – UX.9600)

90.352.10000 (UX.20000)

Per inserire l'anello a C di ritegno nella scanalatura di sicurezza.



Accessori e strumenti per le riparazioni

Raccordo di caricamento ad attacco rapido 90.310.111

Utilizzare il raccordo rapido di carica DADCO per caricare le molle a gas autonome della Serie UX. Per ulteriori informazioni, contattare DADCO.



Manometro DADCO 90.315.5

Il manometro DADCO consente di caricare, scaricare e misurare facilmente la pressione delle molle a gas della Serie UX. Per ulteriori informazioni, richiedere il bollettino B01133F.



Manicotto di rimozione

90.340.00750 (UX.0800)
90.340.01200 (UX.1000)
90.340.01600 (UX.1600)
90.340.01500 (UX.2600)
90.340.03000 (UX.4600)
90.340.05000 (UX.6600)
90.340.07500 (UX.9600)



Per posizionare la cartuccia sotto la scanalatura dell'anello a C quando si monta o si smonta una molla a gas.

Banco di Prova Portatile 90.305.3

Utilizzare il banco di prova portatile insieme alla cella di carico standard per una misurazione precisa della forza dei cilindri a gas. Da utilizzare solo con i modelli UX.0800 – UX.6600. Per ulteriori informazioni, richiedere il bollettino B16112B.



Cella di carico standard

90.300.0750 (UX.0800)	90.300.2600 (UX.2600)
90.300.1000 (UX.1000)	90.300.4600 (UX.4600)
90.300.01500 (UX.1600)	90.300.6600 (UX.6600)

90.300.9600 (UX.9600)	90.300.20000 (UX.20000)
-----------------------	-------------------------



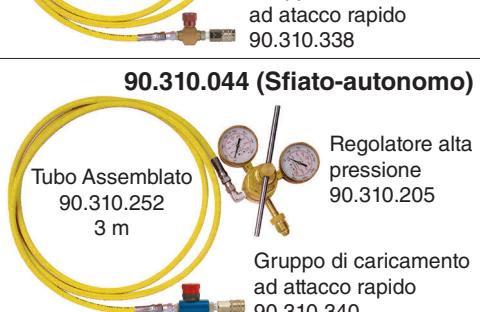
La cella di carico standard consente di misurare con precisione la pressione di carica delle molle a gas. Ogni modello richiede la propria cella di carico dedicata, richiedere il bollettino B16119A.

Gruppo di caricamento ad attacco rapido

Utilizzare il gruppo di caricamento ad attacco rapido, 90.310.040, con i nippini 90.310.143 o 90.310.111 o con l'analizzatore di pressione 90.315.5 per caricare i cilindri a gas autonomi. Il 90.310.040 può essere inoltre utilizzato con il pannello di controllo DADCO per caricare sistemi collegati.

In opzione, il gruppo di riempimento ad attacco rapido 90.310.044, con la sua capacità di auto-riempimento, rilascia la pressione residua al termine della ricarica dei cilindri ad azoto autonomi o collegati, per un separando autonomamente il gruppo di riempimento ed il nippello o valvola di caricamento.

Per altre opzioni di caricamento richiedere il bulletin B16118B.



Kit per le riparazioni Serie UX

I kit di riparazione Serie UX include una cartuccia completamente assemblata, una protezione antipolvere, un flacone di olio e il manuale di manutenzione.

Modello	Numero del Kit	Modello	Numero del Kit
UX.0800	90.108V.00800	UX.2600V	90.108V.02600
UX.1000	90.108.01000	UX.4600	90.108.04600
UX.1000V	90.108V.01000	UX.6600	90.108.06600
UX.1600	90.108.01600	UX.9600	90.108.09600
UX.2600	90.108.02600	UX.20000	90.108.20000

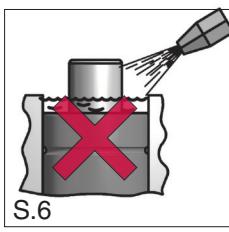
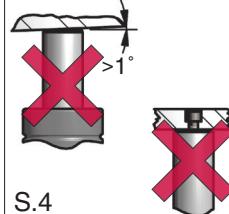
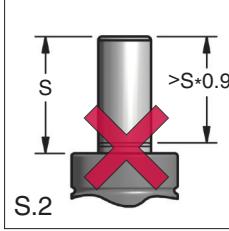
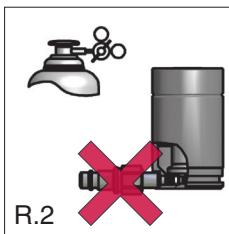
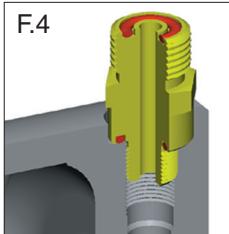
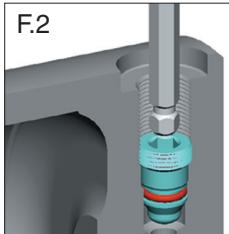
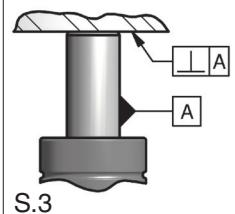
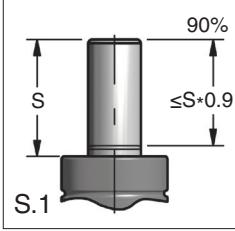
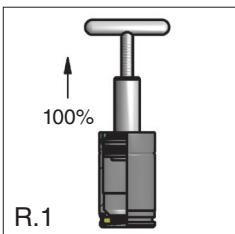
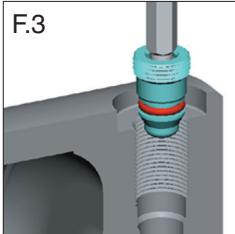
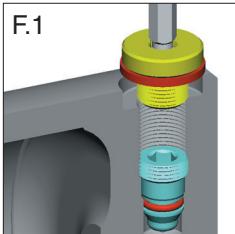
Dati tecnici Ultra Force Extended®

Specifiche di funzionamento

Elemento di carica:	Gas azoto
Campo di pressione di carica	15 – 150 bar
Temperatura di funzionamento:	4°C – 71°C
Velocità massima:	1,6 m/sec

Per applicazioni oltre i parametri contattare DADCO.

PRECAUZIONI! NON iniziare la manutenzione della molla finché la pressione interna non sia esaurita



Da autonomo a collegato

- Nel maneggiare il molle a gas indossare sempre gli occhiali di protezione. Per scaricare la pressione, posizionare il cilindro a gas in orizzontale con l'attacco rivolto verso l'alto per sicurezza.
- Rimuovere il tappo, 90.505.110 (F.1)
- Con il cilindro in posizione orizzontale, premere lo stelo della valvola utilizzando l'utensile appropriato (F.2). Coprire l'attacco con un panno per contenere lo scarico.
- Dopo che tutto la pressione del gas è stata scaricata, assicurarsi che lo stelo rientri nel corpo del cilindro agendo manualmente. Se così non fosse, agire nuovamente sulla valvola. Se non fosse ancora sufficiente, fermarsi e contattare il distributore DADCO.
- Rimuovere la valvola utilizzando l'utensile appropriato (F.3). Lubrificare la filettatura e l'o-ring del raccordo prima dell'installazione (F.4).
- Installare il raccordo adattatore nell'attacco aperto (F.4). Un'ampia scelta di raccordi è disponibile, consultare il catalogo relativo ai componenti per impianti collegati DADCO.

Ricarica cilindro a gas autonomo

- Mantenere la molla in verticale durante il caricamento. Non comprimere mai il cilindro a gas al di fuori dello stampo o dell'applicazione, potrebbe causare danni al cilindro a gas.
- Non caricare mai le molle a gas se lo stelo non si trova in posizione completamente estesa (R.1). Caricare le molle a gas con lo stelo compresso potrebbe danneggiare l'anello di ritenzione interno (R.2). Avvitare la chiave a T, 90.320.2 o 90.320.10, sulla testa dello stelo e premere il gambo della valvola utilizzando l'utensile appropriato, poi tirare in su lo stelo sino a che il gruppo cartuccia non poggi contro l'anello di sicurezza (R.1).
- Caricare le molle a gas alla pressione desiderata. Consultare le Istruzioni di manutenzione per la Serie UX DADCO per una guida completa e dettagliata.

Prevedere una corsa di riserva

- I molle a gas DADCO Serie UX permettono di utilizzare tutta la corsa nominale; è però raccomandabile mantenere almeno un 10% di corsa di riserva per ottenere prestazioni ottimali e in sicurezza (S.1, S.2).
- Corse in eccesso o impatti sulla parte superiore del cilindro a gas causano la rottura del cilindro.

Evitare il carico laterale

- Una pressa o uno stampo non allineati possono causare un carico laterale che aumenta l'usura di guida, guarnizione e stelo del cilindro (S.4). Pertanto evitare il carico laterale quando possibile (S.3).

Filettatura all'estremità dello stelo

- L'estremità dello stelo del cilindro ha un foro filettato destinato unicamente al montaggio e allo smontaggio, non deve essere usato per fissare il molle a gas (S.4). Le vibrazioni dello stampo e/o problemi di allineamento danneggierebbero il cilindro.

Proteggere dai fluidi

- Il contatto diretto con alcuni lubrificanti per stampi o detergenti deve essere evitato (S.6). Proteggere i cilindri a gas fornendo adeguato drenaggio alle sedi (S.5).

DADCO® GmbH

Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078 Niedereschach

49 77 28/64 53 0 • Telefax 49 77 28/6453 50

www.dadco.de

DADCO®

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan • 48170 • USA

1.734.207.1100 • fax 1.734.207.2222

www.dadco.net

Il leader globale della tecnologia dei cilindri molla ad azoto.

©DADCO, Inc. 2025 tutti i diritti riservati

Durante il periodo di validità di questo catalogo, i prodotti potrebbero subire modifiche senza preavviso; tuttavia, resteranno sempre pienamente intercambiabili.