

DAPCO®

Molle a gas ad Azoto High Force

Serie UK



- Fino a 2,6t di forza di contatto
- Attacco G 1/8 per tutti i modelli
- Filettature più lunghe per il fissaggio

DADCO®

Il leader mondiale nella tecnologia delle molle a gas

DADCO produce soluzioni di altissima qualità a prezzi competitivi e assicura un supporto completo e qualificato ai propri clienti.

Fondata nel 1958, DADCO è il principale produttore mondiale, per volumi, di molle a gas per stampi.

I suoi prodotti sono ampiamente riconosciuti e utilizzati a livello globale in numerosi settori, tra cui la metalmeccanica, l'automotive e lo stampaggio a iniezione.

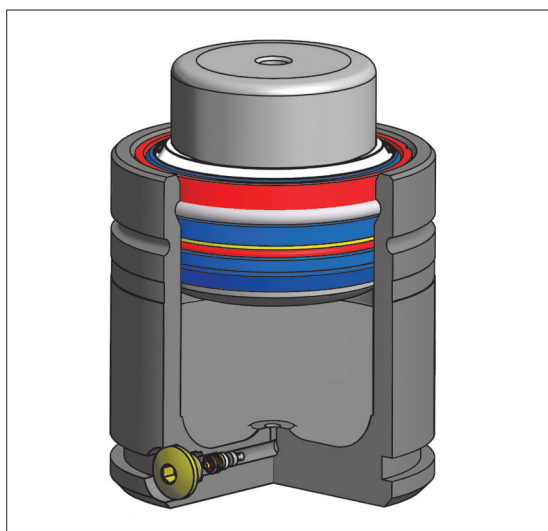
Serie UK

Rispetto alla diffusa Serie **Ultra Force®** (U), la Serie UK presenta quattro modelli con uscita G 1/8 per impianti collegati, e con filettature più lunghe per il fissaggio. Sono disponibili numerose corse e opzioni di montaggio, per applicazioni nuove o già esistenti.

Modello	Diametro	Lunghezza totale	Forza iniziale al contatto
UK.0800	44,5 mm	(2 x Corsa) + 42	736 daN
UK.1000	50 mm	(2 x Corsa) + 48	924 daN
UK.1600	63 mm	(2 x Corsa) + 54	1527 daN
UK.2600	75 mm	(2 x Corsa) + 55	2386 daN

Costruzione di alta qualità

Per garantire una durata operativa eccezionalmente lunga, le molle a gas DADCO Serie UK sono realizzate con componenti di elevata qualità. Tutti i modelli sono dotati di stelo del pistone monoblocco e utilizzano una guarnizione a doppio labbro, offrendo un'eccellente capacità di carico e resistenza all'usura.



Potenza regolabile

Per comodità, le molle a gas autonome vengono generalmente fornite già precaricate alla forza desiderata e pronte per l'installazione. Qualora fosse necessario un eventuale regolazione della forza, il cilindro dispone di un apposito foro di riempimento/svuotamento, che ne consente un accesso sicuro e agevole.

Numerose opzioni di collegamento

I vantaggi del collegamento delle molle a gas tramite tubazioni sono ampiamente riconosciuti: è possibile monitorare, controllare e regolare la forza dall'esterno dello stampo. DADCO offre un'ampia gamma di tubi, raccordi, pannelli di controllo e attrezzature per semplificare il processo di piping. Per ulteriori informazioni consultare il catalogo Componenti per Impianti Collegati per Molle a gas DADCO.



Soddisfazione del Cliente

Il motto di DADCO è: "Whatever It Takes To Satisfy Our Customers" ("Fare tutto il necessario per soddisfare i nostri clienti").

DADCO garantisce supporto completo per assicurare la piena soddisfazione di chi utilizza i suoi prodotti. I venditori e i distributori DADCO, esperti dei prodotti, sono sempre disponibili a fornire consulenza pratica e consigli mirati per ogni esigenza. Gli ingegneri DADCO offrono assistenza personalizzata per applicazioni specifiche, aiutando a ottimizzare prestazioni e affidabilità.

Consegna rapida

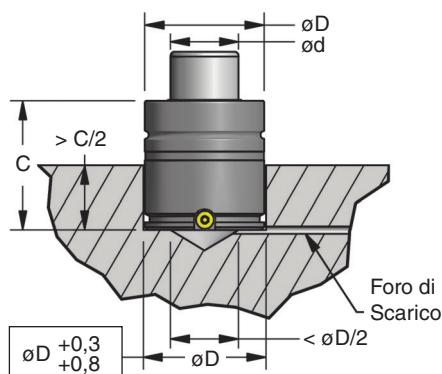
Il moderno impianto di produzione DADCO di 13,150 m², insieme alle strutture satelliti, consentono le consegne più rapide ai clienti. I prodotti sono disponibili sia direttamente che attraverso una rete di distributori specializzati che forniscono supporto in tutto il mondo.

Garanzia

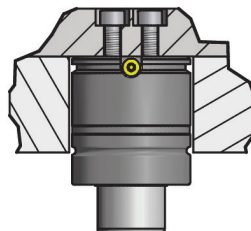
DADCO garantisce che i propri prodotti sono esenti da difetti di fabbricazione o di materiale per un periodo di un anno dalla data di produzione.

Esempi di installazione

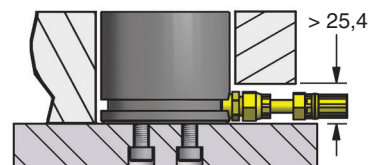
DADCO offre diverse soluzioni di montaggio per soddisfare le esigenze specifiche di ciascun cliente. Durante l'installazione e il fissaggio delle molle a gas è importante considerare il supporto del carico, la scelta dei fissaggi e i valori di coppia. Per ulteriori informazioni sui requisiti di installazione, consultare la pagina 12. Le dimensioni delle molle e dei supporti sono riportate alle pagine 4-11.



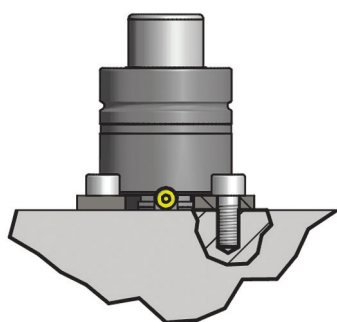
Il Modello Base TO in una sede a fondo piatto. La sede deve essere supportata da un fondo piatto, altrimenti sarà necessario usare un distanziatore per creare una superficie piatta.



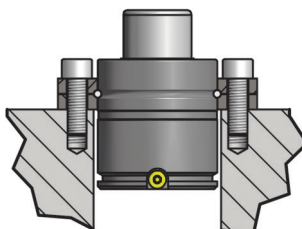
Il Modello Base TO montato al contrario richiede un sostegno per supportare il pieno carico. Contenere i cilindri stretti nella sede con le viti a testa cilindrica della lunghezza appropriata per eliminare qualsiasi movimento.



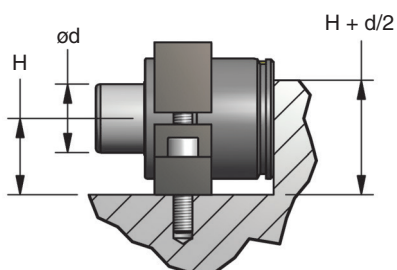
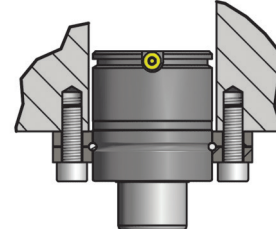
Il Modello Base TO montato su una piastra. I cilindri collegati necessitano dello spazio per tubo e gli accessori.



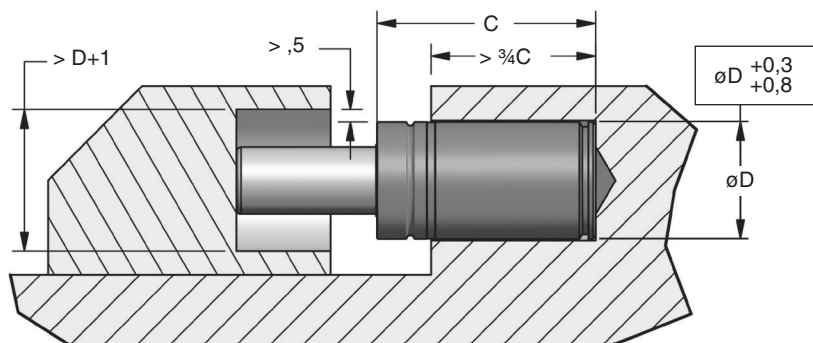
I fissaggi **B12/B112/B212/B312** devono essere montati solo alla scanalatura inferiore. Per sostenere il pieno carico è necessario un supporto.



I fissaggi **B21/B421/B25/B425** devono essere montati solo alla scanalatura superiore. L'anello cavo in dotazione con i fissaggi sostiene il pieno carico.

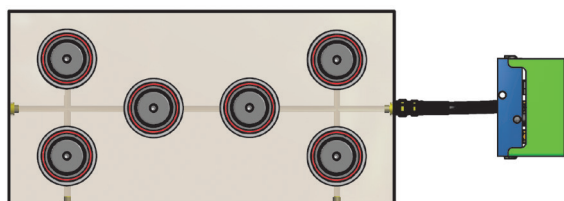


I fissaggio **B319V** necessitano di un supporto per sostenere il carico.

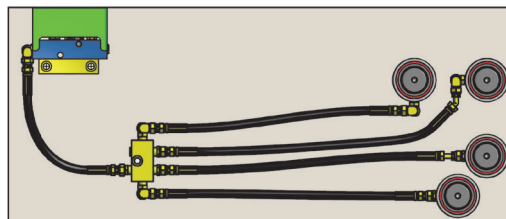


Il Modello Base TO montato in una sede orizzontale. Lasciare spazio nella sede dello stelo per evitare il contatto con il corpo del cilindro durante il funzionamento. Lasciare che lo stelo si posizioni liberamente.

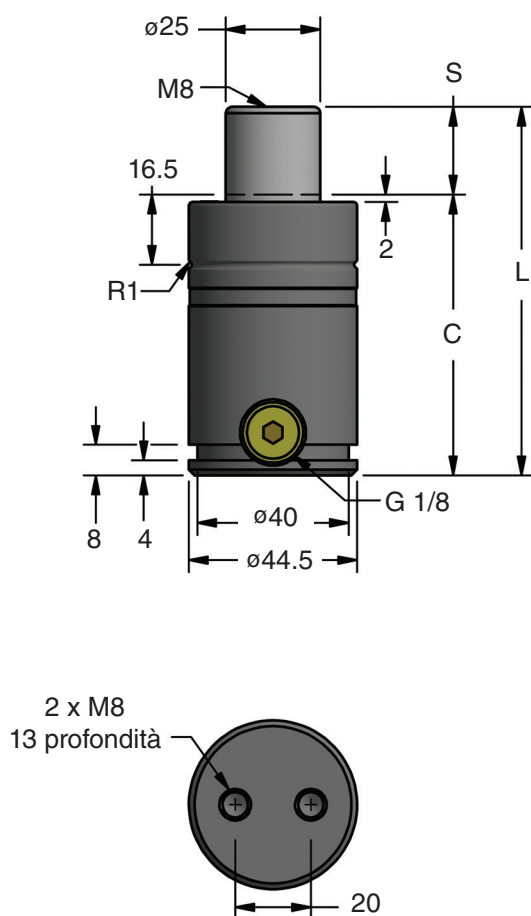
SMS® / SMS-i® DADCO offre Sistemi di Montaggio Sezionali personalizzati, (SMS® e SMS-i®) che sono fabbricati secondo le specifiche del cliente, testati contro i danneggiamenti e spediti pronti per l'installazione



DADCO SMS-i® con (6) cilindri a gas UK.1600 collegati internamente al pannello di controllo.



DADCO SMS-i® con (4) cilindri a gas UK.2600 collegati utilizzando il tubo 90.400 (Y-400), raccordi e pannello di controllo.



TO - Modello Base

Codice N.	S mm	C	L ±0,25
• UK.0800.013	12,5	54,5	67
UK.0800.016	16	58	74
UK.0800.019	19	61	80
• UK.0800.025	25	67	92
UK.0800.032	32	74	106
• UK.0800.038	37,5	79,5	117
• UK.0800.050	50	92	142
UK.0800.063	62,5	104,5	167
UK.0800.075	75	117	192
• UK.0800.080	80	122	202
UK.0800.100	100	142	242
UK.0800.125	125	167	292

• Misure preferite

Esempio di ordinazione:

UK.0800.025. TO. C. 150
Codice:

Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio:

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B319V, B21, e B25 ordinati con le molle saranno montati in fabbrica.

Pressione di carico:

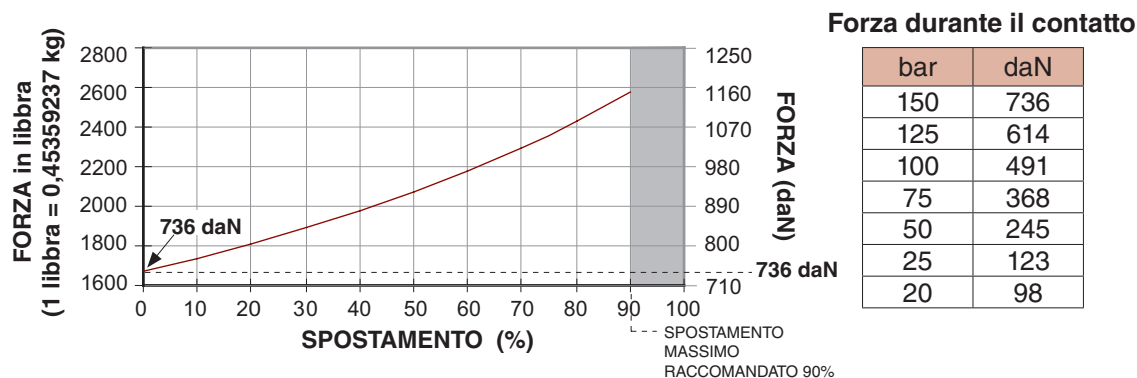
15–150 bar. Quando non specificato, di predefinito è 150 bar.

Sistema Operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento.

Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

UK.0800 – 736 daN / 0,7 ton

Grafico della forza



Opzioni di montaggio

B312 90.312.00500

70

50

4 x M8 SHCS

7

B319V 90.319V.0800

2X M8x50 mm SHCS

80

60

10

27.5

20

22

60

FAR SCORRERE IL SUPPORTO NELLA POSIZIONE DESIDERATA E BLOCCARE CON L'USO DELLE DUE VITI A TESTA CILINDRICA FORNITE

B21 90.21.00500

86

70.7 FORI DEI BULLONI

50

4 x M8 SHCS

13

23

S

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

È incluso l'anello di tenuta 90.55.3.500

B25 90.25.00500

4 x M8 SHCS

64

50

13

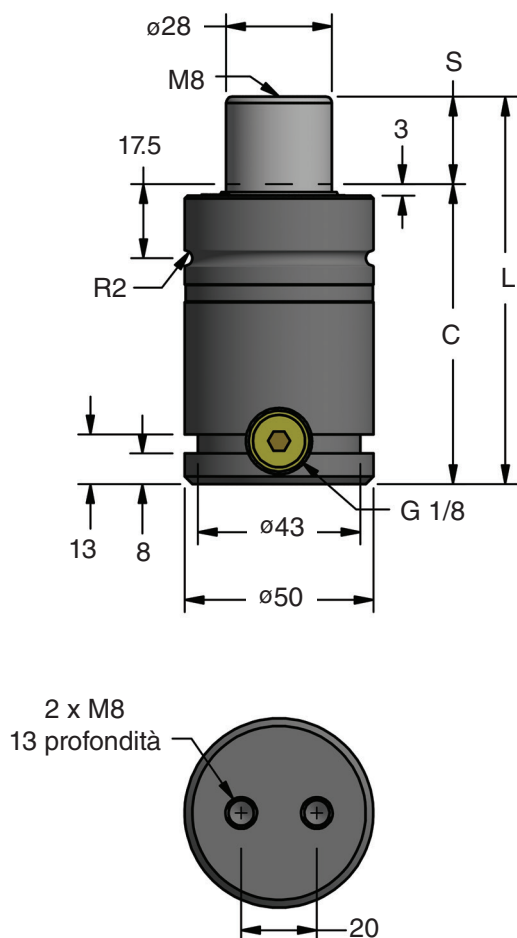
23

S

FISSARE IL SUPPORTO SULLA SCANALATURA SUPERIORE CON ANELLO E VITI FORNITI

È incluso l'anello di tenuta 90.55.3.500

Esempio di ordinazione: Molla con fissaggio: UK.0800.025.B312.C.150 Solo fissaggio: 90.312.00500



TO - Modello Base

Codice N.	S mm	C	L ±0,25
• UK.1000.013	12,5	60,5	73
UK.1000.016	16	64	80
UK.1000.019	19	67	86
• UK.1000.025	25	73	98
UK.1000.032	32	80	112
• UK.1000.038	37,5	85,5	123
• UK.1000.050	50	98	148
UK.1000.063	62,5	110,5	173
UK.1000.075	75	123	198
• UK.1000.080	80	128	208
UK.1000.100	100	148	248
UK.1000.125	125	173	298

• Misure preferite

Esempio di ordinazione:

UK.1000.025. TO. C. 150

Codice:

Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio:

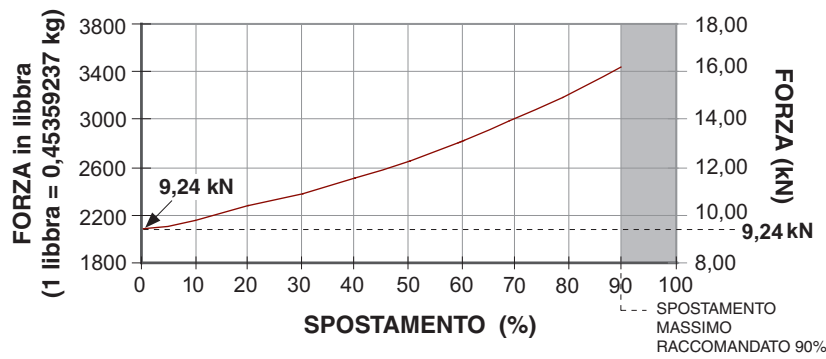
TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B319V, B21, e B25 ordinati con le molle saranno montati in fabbrica.

Pressione di carico:

15–150 bar. Quando non specificato, di predefinito è 150 bar.

Sistema Operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

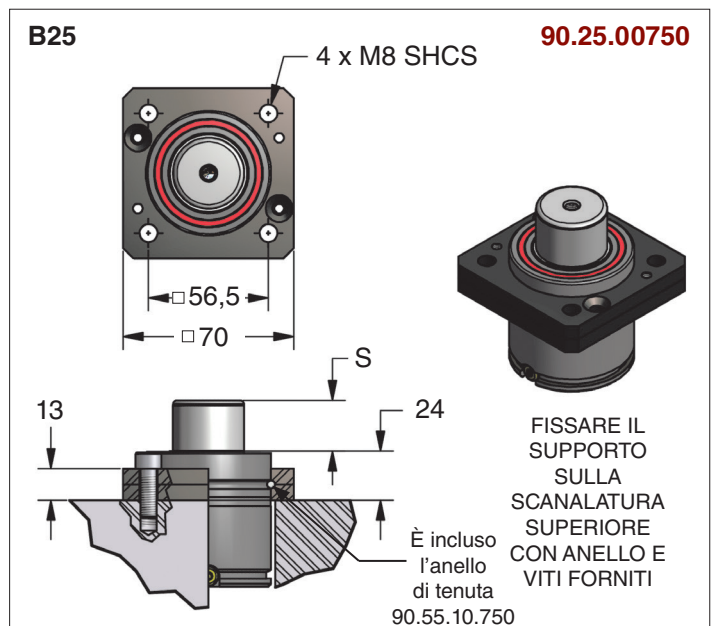
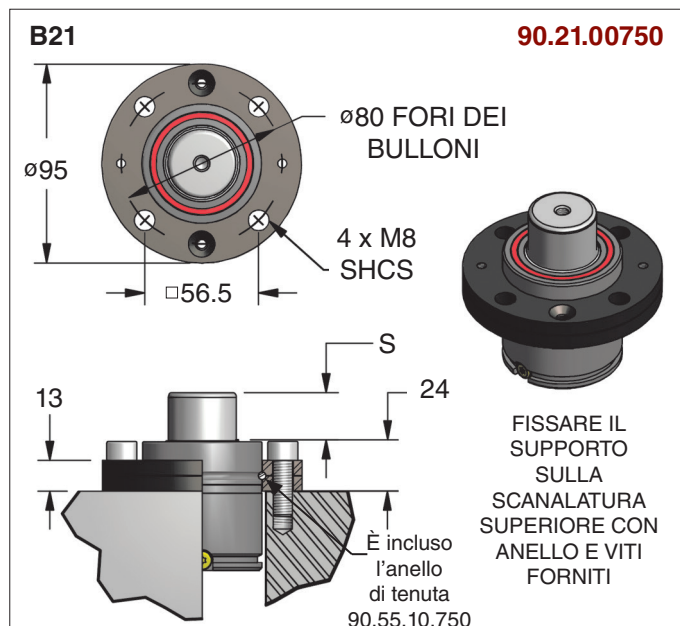
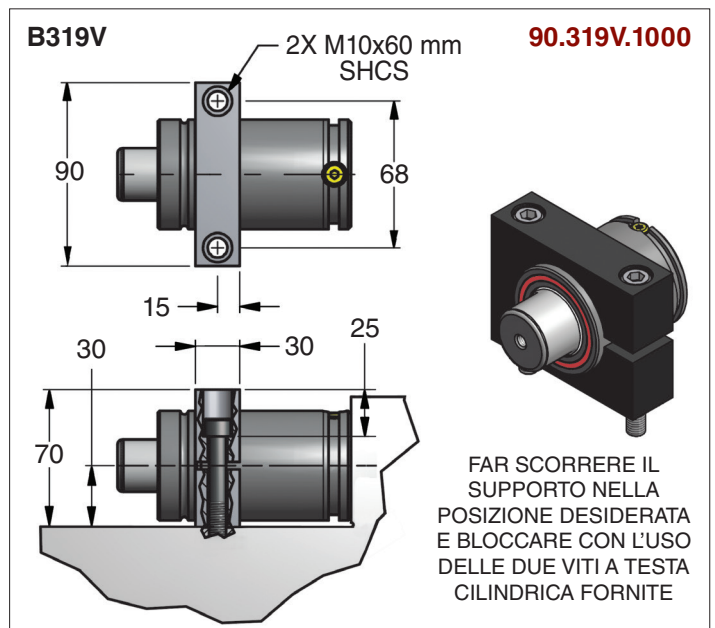
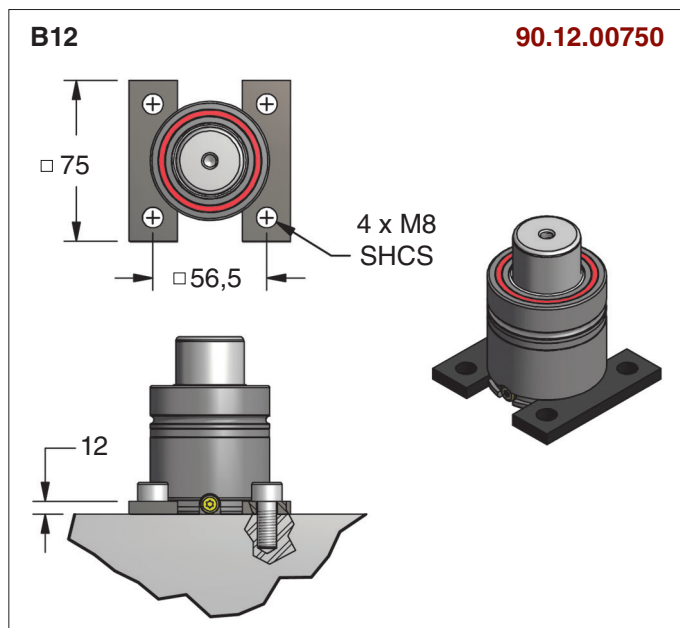
Grafico della forza



Forza durante il contatto

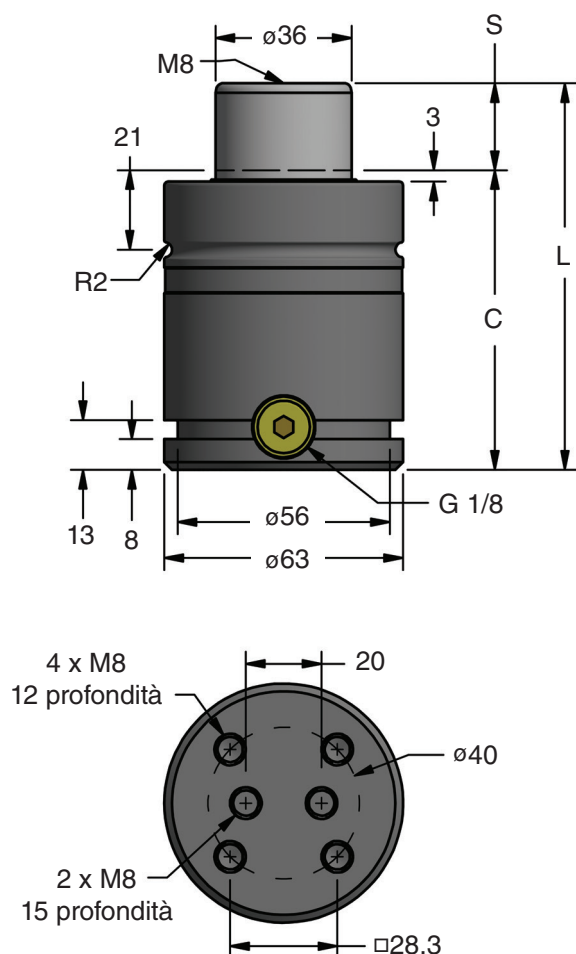
bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23

Opzioni di montaggio



Esempio di ordinazione: Molla con fissaggio: UK.1000.025.B12.C.150

Solo fissaggio: 90.12.00750



TO - Modello Base

Codice N.	S mm	C	L $\pm 0,25$
• UK.1600.013	12,5	66,5	79
UK.1600.016	16	70	86
UK.1600.019	19	73	92
• UK.1600.025	25	79	104
UK.1600.032	32	86	118
• UK.1600.038	37,5	91,5	129
• UK.1600.050	50	104	154
UK.1600.063	62,5	116,5	179
UK.1600.075	75	129	204
• UK.1600.080	80	134	214
UK.1600.100	100	154	254
UK.1600.125	125	179	304

• Misure preferite

Esempio di ordinazione:

UK.1600.025. TO. C. 150

Codice:

Include la serie, il modello e la lunghezza.

Opzioni di montaggio:

TO = Modello Base. Quando non è specificato, di predefinito è il modello TO. I fissaggi B319V, B21, e B425 ordinati con le molle saranno montati in fabbrica.

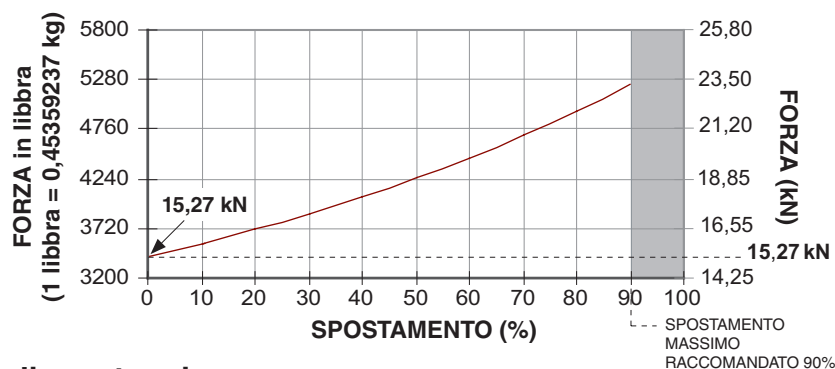
Pressione di carico:

15–150 bar. Quando non è specificato, di predefinito è 150 bar.

Sistema operativo: C = Autonomo, F = Flusso aperto per collegamento. Quando non è specificato, di predefinito è C, Autonomo.

UK.1600 – 15 kN / 1,7 ton

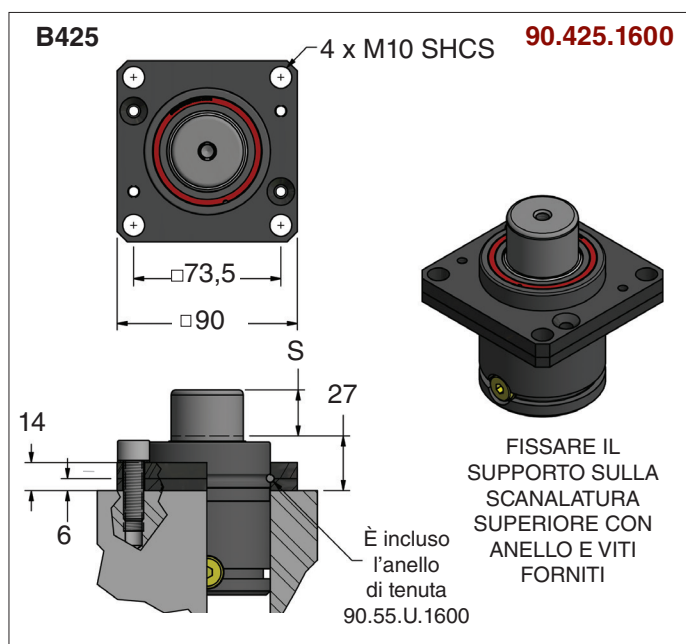
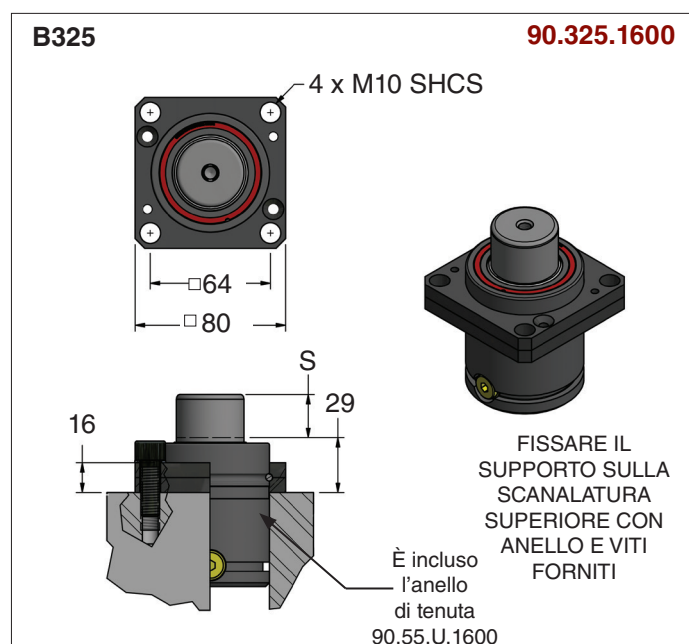
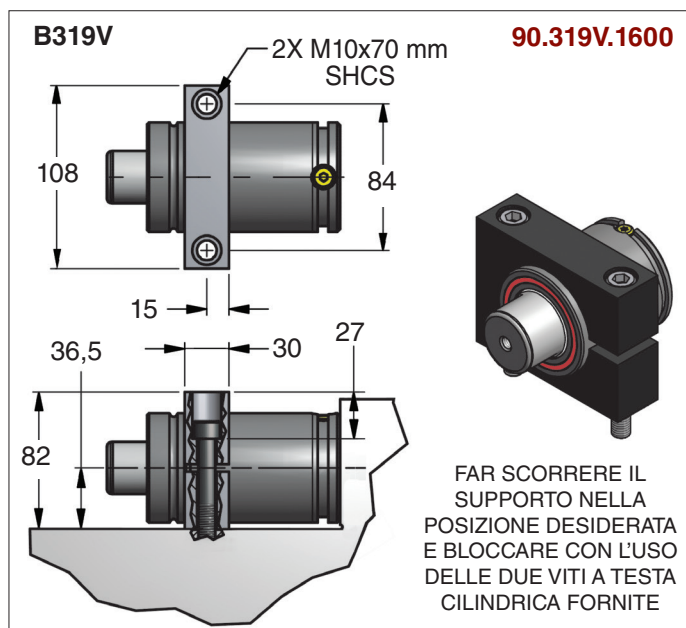
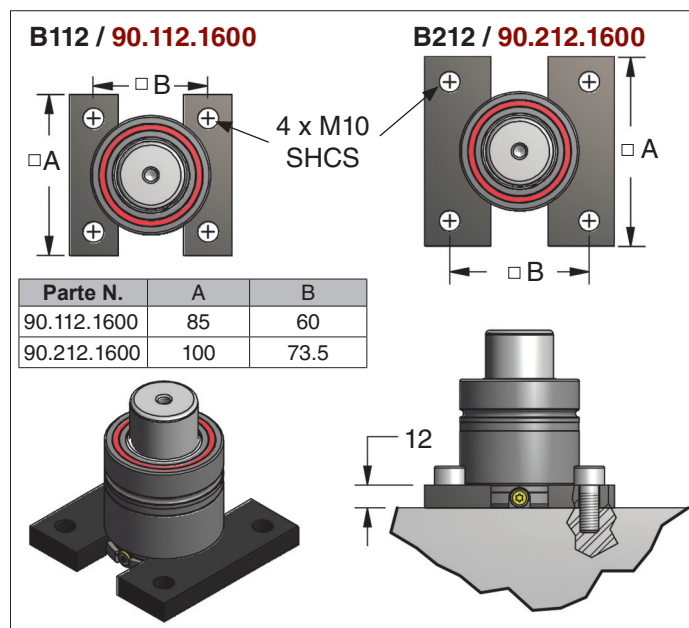
Grafico della forza



Forza durante il contatto

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54
20	2,04

Opzioni di montaggio



Esempio di ordinazione: Molla con fissaggio: UK.1600.025.B112.C.150 Solo fissaggio: 90.112.1600



Codice N.	S mm	C	L ±0,25
UK.2600.016	16	71	87
UK.2600.019	19	74	93
• UK.2600.025	25	80	105
UK.2600.032	32	87	119
• UK.2600.038	37,5	92,5	130
• UK.2600.050	50	105	155
UK.2600.063	62,5	117,5	180
UK.2600.075	75	130	205
• UK.2600.080	80	135	215
UK.2600.100	100	155	255
UK.2600.125	125	180	305

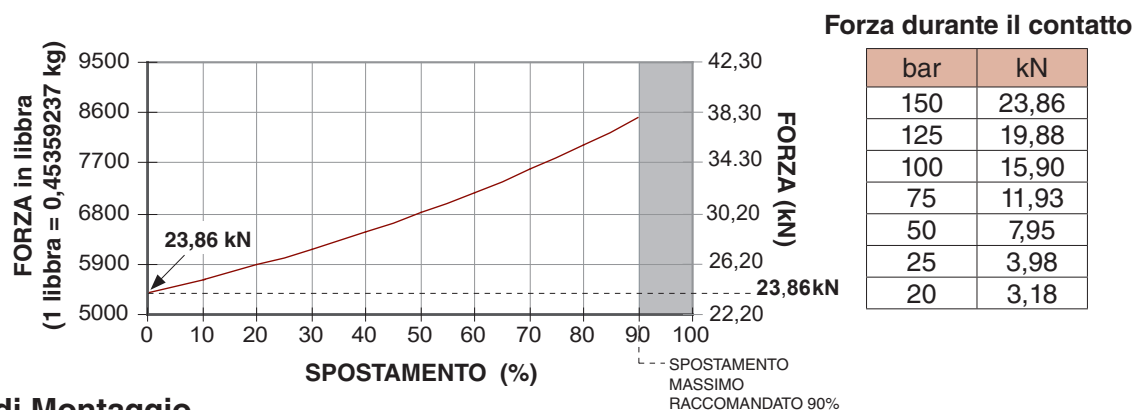
- *Misure preferite*

UK.2600.025. TO. C. 150

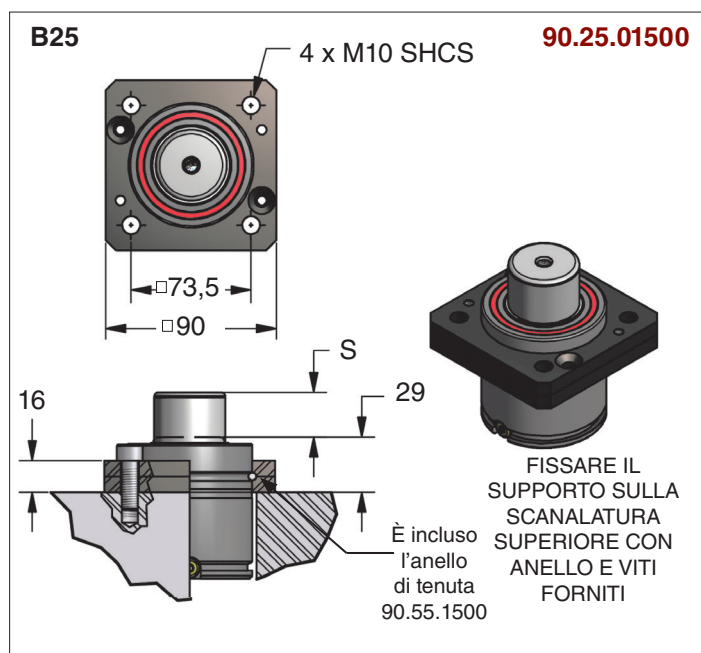
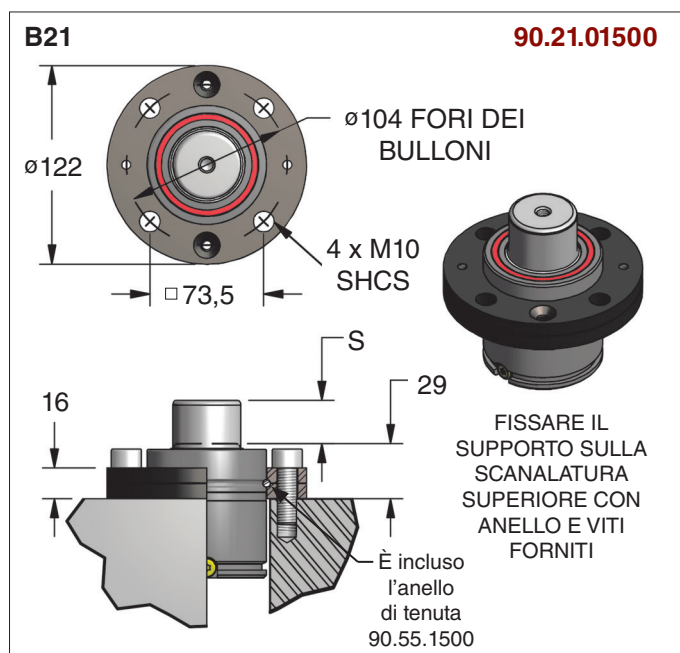
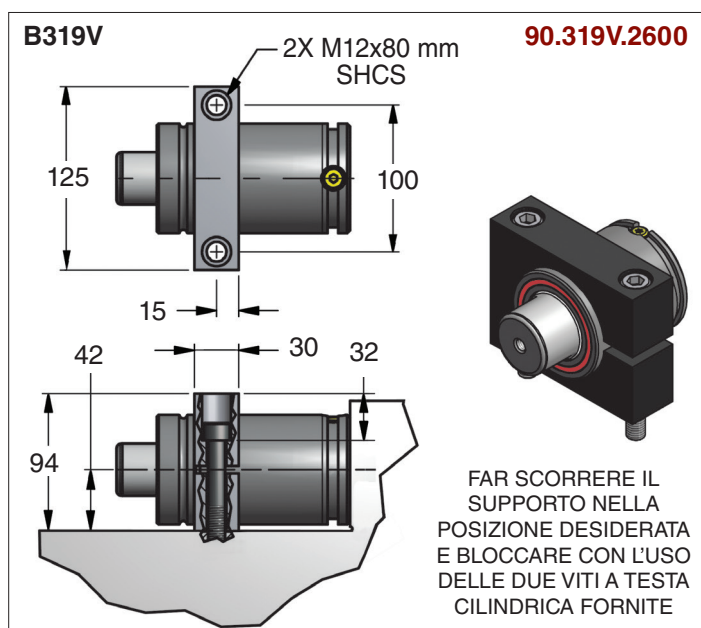
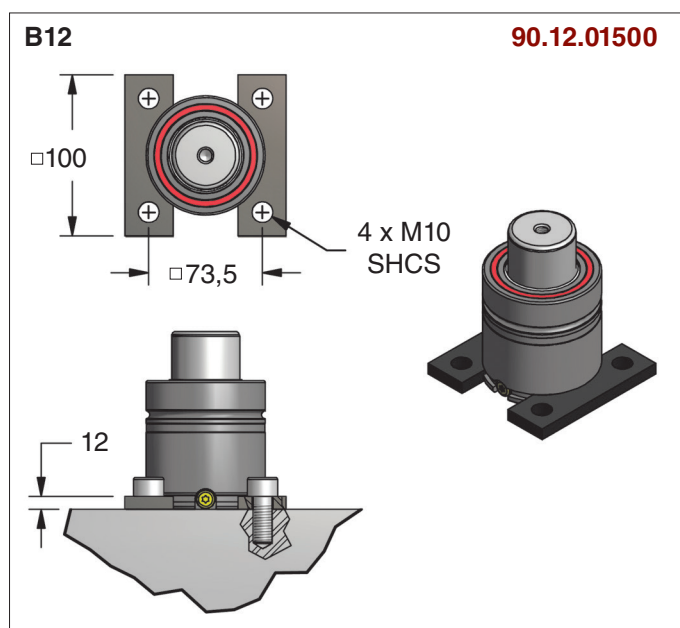
TO = Modello Base. *Quando non è specificato, di predefinito è TO.* I fissaggi B319V, B21, e B25 ordinati con le molle saranno montati in fabbrica.

Sistema Operativo: C = Autonomo,
F = Flusso aperto per collegamento.
*Quando non è specificato, di predefinito
è C. Autonomo.*

Grafico della forza



Opzioni di Montaggio



Esempio di ordinazione: Molla con fissaggio: UK.2600.025.B12.C.150

Solo fissaggio: 90.12.01500

Dati tecnici

PRECAUZIONI

NON iniziare la manutenzione dell mola finché la pressione interna non sia esaurita

Specifiche di funzionamento

Elemento di carica:	Gas azoto
Pressione di carico:	15 – 150 bar
Temperatura di funzionamento:	4°C – 71°C
Velocità massima:	1,6 m/sec

Requisiti di installazione

Prevedere una corsa di riserva

- Le molle a gas Serie UK permettono di percorrere l'intera corsa nominale; tuttavia, si raccomanda una riserva minima del 10% della corsa per garantire prestazioni ottimali e sicurezza (F.1 e F.2).

Evitare carichi laterali

- Una pressa o uno stampo disallineati possono generare carichi laterali, aumentando l'usura di cuscinetto, guarnizione e stelo del pistone (F.4). Pertanto, evitare i carichi laterali quando possibile (F.3).

Filettatura all'estremità dello stelo

- Sul piano superiore dello stelo è presente un foro filettato destinato unicamente al montaggio e allo smontaggio, non deve essere usato per fissare il cilindro a gas (F.4). Le vibrazioni dello stampo e/o errori di allineamento danneggerebbero il cilindro.

Protezione dai fluidi

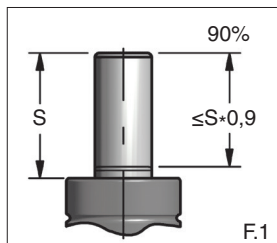
- Evitare il contatto diretto con lubrificanti e detergenti per stampi (F.6). Proteggere le molle a gas prevedendo un adeguato drenaggio nelle sedi delle molle (F.5).

Scarico delle molle a gas autonome

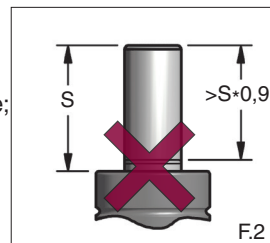
- Il manometro DADCO (90.315.5), permette di caricare, scaricare e misurare la pressione delle molle a gas Serie UH e UK (F.7). Per informazioni sullo scarico completo della molla, consultare le Istruzioni per la Manutenzione dei DADCO Serie UH.

Ricaricare delle molle a gas autonome

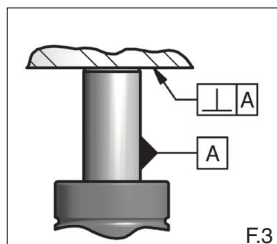
- Tenere sempre la molla in posizione verticale durante il riempimento. Non comprimere mai la molla in un morsetto o pinza al di fuori dello stampo o dell'applicazione, per evitare danni alla molla (F.8).
- Non riempire mai la molla se lo stelo non è completamente esteso (F.10). Avvitare il T-handle (90.320.M) sull'estremità dello stelo e premere l'asta della valvola con lo strumento di sfiato valvola (90.360.4) o lo strumento di manutenzione Port (90.320.8). Sollevare l'assemblaggio della cartuccia dello stelo fino a posizionarlo saldamente contro l'anello di ritenzione (F.9). Rimuovere il T-handle dallo stelo e caricare la molla alla pressione desiderata. Consultare le Istruzioni di manutenzione della Serie U/UK/UH DADCO per una guida completa passo-passo.



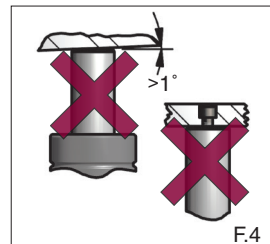
F.1



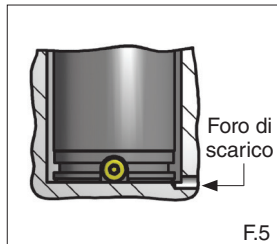
F.2



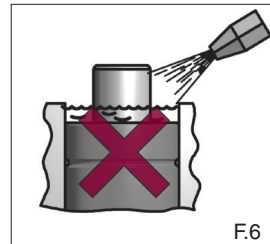
F.3



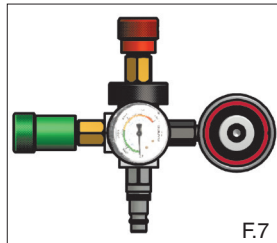
F.4



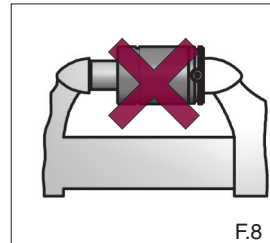
F.5



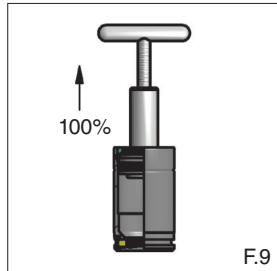
F.6



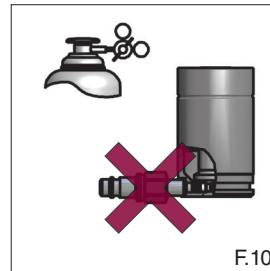
F.7



F.8



F.9



F.10

DADCO GmbH DADCO

Johann-Liesenberger-Str.23
78078 Niedereschach, Germany
+49 (77) 28/64 53 0 • Telefax +49 (77) 28/64 53 50
www.dadco.de

World Headquarters:
43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan
48170 USA • +1 (734) 207-1100 • fax +1 (734) 207-2222
www.dadco.net

Il leader mondiale nella tecnologia delle molle a gas