

Instrucciones para reparar resortes de nitrógeno

PRECAUCIÓN: Utilice siempre gafas de seguridad al realizar cualquier trabajo de mantenimiento.

I. Liberar presión

Modo autocontenido (autónomo)



1S. Al liberar la presión, por seguridad coloque el resorte de nitrógeno con el puerto hacia arriba.



2S. Retire el tornillo protector. (90.505.110 o 90.607.110). Guarde las piezas para usarlas durante el armado.



3S. Mantenga la cara y las manos alejadas del puerto, use la válvula de drenado (90.360.4) o la herramienta de servicio del puerto (90.320.8) para presionar el vástago de la válvula (90.260) o la válvula de cartucho (90.265). Cubra el puerto con un tapo para absorber la descarga.

Modo interconectado



1L. Abra la válvula de drenado en el panel de control para liberar la presión de nitrógeno.



2L. Trate de retraer manualmente el vástago dentro del vaso para asegurarse que se liberó toda la presión. Si el vástago no se retrae completamente, libere la presión restante. Si aún no tiene éxito, deténgase y póngase en contacto con DADCO.



3L. Desenrosque el adaptador de servicio y límpielo con un paño limpio. Continúe con el paso 1L del modo interconectado "II. Mantenimiento del puerto."

II. Mantenimiento del puerto

Modo autocontenido (autónomo)



1S. Generalmente no es necesario reemplazar la válvula. Sólo si la válvula parece dañada, tiene fugas de presión o está atascada, proceda al paso 2S; de lo contrario, deje la válvula intacta y proceda a "III. Extracción del anillo C."



2S. Retire la válvula compacta (90.260) o la válvula del cartucho (90.265) usando la herramienta de servicio al puerto (90.320.8).

Modo interconectado



3S. Enrosque una nueva válvula compacta (90.260) o una válvula de cartucho (90.265) en el puerto hasta que encaje perfectamente. Evite apretar demasiado la válvula.

Modo interconectado



1L. Revise que el puerto no tenga depósitos o rebabas y limpie muy bien. Inspeccione el accesorio de servicio y reemplácelo si muestra signos de daño. Lubrique las roscas y las juntas del adaptador y enrosque el adaptador (90.246.U.x). Retire el guardapolvo de nitrógeno.

III. Extraer el anillo C



1. Coloque el resorte de vástago en posición vertical. Coloque una camisa de extracción (90.340.x) sobre el vástago, que sea más larga que la carrera. Golpee suavemente la camisa debajo del anillo en C. Para obtener los mejores resultados, coloque la herramienta cerca de alguno de los extremos del anillo C.



2. Vuelva a colocar la camisa de extracción de DADCO y continúe dando golpes hasta que el ensamblaje de cartucho y vástago quede ligeramente por debajo de la ranura del anillo de retención.



3. Retire el anillo de retención estivo C (90.285.x) utilizando una herramienta de extracción de anillo C (90.356 o 90.355). Coloque el extremo de gancho de la herramienta debajo del anillo en C. Para obtener los mejores resultados, coloque la herramienta cerca de alguno de los extremos del anillo C.



4. Una vez retirado el cartucho y el vástago del vaso, deslice el cartucho hacia afuera y deseche el cartucho viejo. Guarde el vástago para reutilizarlo. Dependiendo del modelo que esté reparando, proceda a "V. Inspección y limpieza" o "VI. Reemplazo de cartuchos".

IV. Retiro del vástago y de los cartuchos



1. Para quitar el ensamblaje de vástago y cartucho, seleccione la rosca de servicio para el extremo del vástago adecuada (M6, M8 o M10) y enrosque el mango en T (90.320.M) en el extremo del vástago. Saque todo el ensamblaje del vaso. El cuerpo del resorte se puede sujetar en un tornillo de banco (con mordazas suaves) mientras se extrae el ensamblaje.



2. Una vez retirado el cartucho y el vástago del vaso, deslice el cartucho hacia afuera y deseche el cartucho viejo. Guarde el vástago para reutilizarlo. Dependiendo del modelo que esté reparando, proceda a "V. Inspección y limpieza" o "VI. Reemplazo de cartuchos".

NOTA: Antes de iniciar el proceso de reensamble, asegúrese de que el área de reparación esté limpia. Es muy importante que el resorte de nitrógeno esté libre de contaminantes antes de reensamblar. Si estas precauciones se pueden provocar contaminación y falta prematura del resorte de nitrógeno.

VI. Reemplazo y reensamble de cartuchos



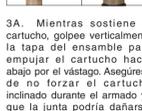
1. Elija el kit de reparación adecuado. El número del kit de reparación está marcado con láser en la parte posterior del vaso.



2. Enrosque el cono de montaje (90.337.x) del kit básico de cartucho (90.335.x) en el vástago. Deslice el cartucho sobre el vástago asegurándose de que el extremo limpiador marcado "TOP" esté hacia arriba. Coloque la tapa del ensamblaje de cartucho (90.330.x) del kit básico de cartucho (90.335.x) sobre el ensamblaje de cartucho.



3A. Mientras sostiene el cartucho, golpee verticalmente la tapa del ensamblaje hacia abajo por el vástago. Asegúrese de no forzar el cartucho inclinado durante el armado ya que la junta podría dañarse.



3B. El cartucho ahora está debajo del cono de ensamblaje. Retire el cono de ensamblaje del vástago.

NOTA: Para obtener mejores resultados, utilice el ensamblaje de carga DADCO que tiene una válvula de cierre y una desconexión rápida en el extremo de la manguera.

VII. Carga

Modo autocontenido (autónomo)



1S. Enrosque la boquilla de carga de desconexión rápida de los resortes de nitrógeno en el puerto del resorte de nitrógeno. Conecte el extremo hembra del ensamblaje de carga a la boquilla de carga. El analizador de presión de DADCO (90.315.5), también se puede utilizar para cargar, descargar y medir la presión en resortes de nitrógeno autocontenidos.

Modo interconectado



2L. Conecte el ensamblaje de carga (90.310.040) a la válvula de llenado de desconexión rápida en el panel de control.

Modo autocontenido o interconectado



3. Abra la válvula principal en el tanque de nitrógeno. Ajuste la presión de carga deseada en el regulador. No exceda la presión de carga máxima de 150 bar (2175 psi).

Modo autocontenido o interconectado



4. Abra lentamente la válvula de cierre en el extremo de la manguera de carga y permita que el resorte de nitrógeno alcance la presión de carga deseada.

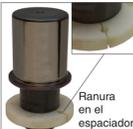
V. Inspección y limpieza

UX.0800 - UX.4600 Carreras hasta 125 mm



1A. Revise el vástago y el espaciador para detectar desgaste. Los modelos UX.0800 - UX.4600 con longitudes de carrera de hasta 125 mm tienen un espaciador negro o blanco. Hay una ranura diseñada en el espaciador. Si hay ranuras, rajaduras o desgaste excesivo adicionales, será necesario reemplazar el espaciador. Póngase en contacto con DADCO para obtener más información.

UX.6600 - UX.9600 Carreras hasta 125 mm y mayores

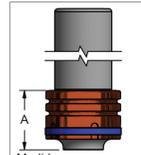


1B. Revise el vástago y el espaciador para detectar desgaste. Los modelos UX.6600 - UX.9600 con longitudes de carrera de hasta 125 mm tienen un espaciador negro o blanco. Hay una ranura diseñada en el espaciador. Si hay ranuras, rajaduras o desgaste excesivo adicionales, será necesario reemplazar el espaciador. Póngase en contacto con DADCO para obtener más información.

UX.0800 - UX.9600 Carreras de 150 mm y mayores



1C. Revise el collarín/amortiguador del vástago comprimido. Ejemplo de collarín/amortiguador del vástago comprimido. Si solo está dañada la banda de desgaste, se puede reemplazar. Comuníquese con DADCO para obtener una pieza de repuesto.



Modelo	A ±0.5 mm
0800	47.25 1.850
1000	44.4 1.748
1600	39.4 1.551
2600	56.6 2.189
4600	64.8 2.551
6600	78.8 3.102
9600	86.75 3.415
20000	65.0 2.559

2. Pule ligeramente la superficie del vástago con una lija (grano 600). Inspeccione el acabado del vástago en busca de raspaduras o cualquier otro daño. Si el vástago está dañado, tendrá que reemplazarlo.

3. Revise el vaso en busca de daños, especialmente alrededor de la boca del vaso. Pule las raspaduras en la boca del vaso para evitar dañar los sellos durante el proceso de reensamble. Si el daño del vaso es grave, deberá reemplazarlo. Lave, limpie y seque bien el interior.

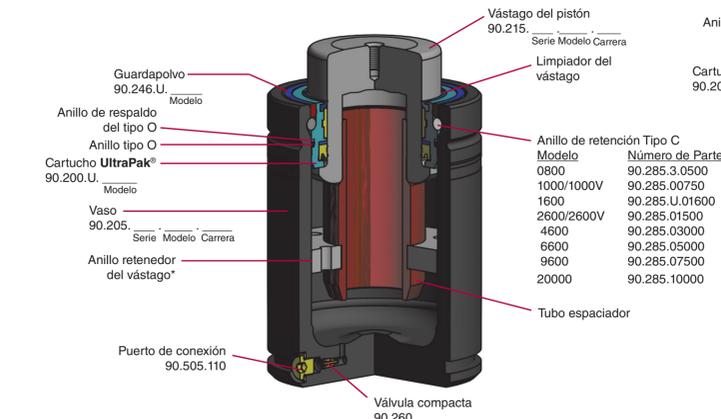
NOTA: Los kits de reparación no son intercambiables entre los modelos.

Lista de partes de la Serie UX

Todos los resortes de nitrógeno de DADCO están marcados de manera permanente con el modelo y un número de serie. Use estos números para los kits de reparación correspondientes al solicitar piezas de repuesto.

La construcción que se muestra aquí es para los siguientes modelos de la serie UX y tamaños de carrera:

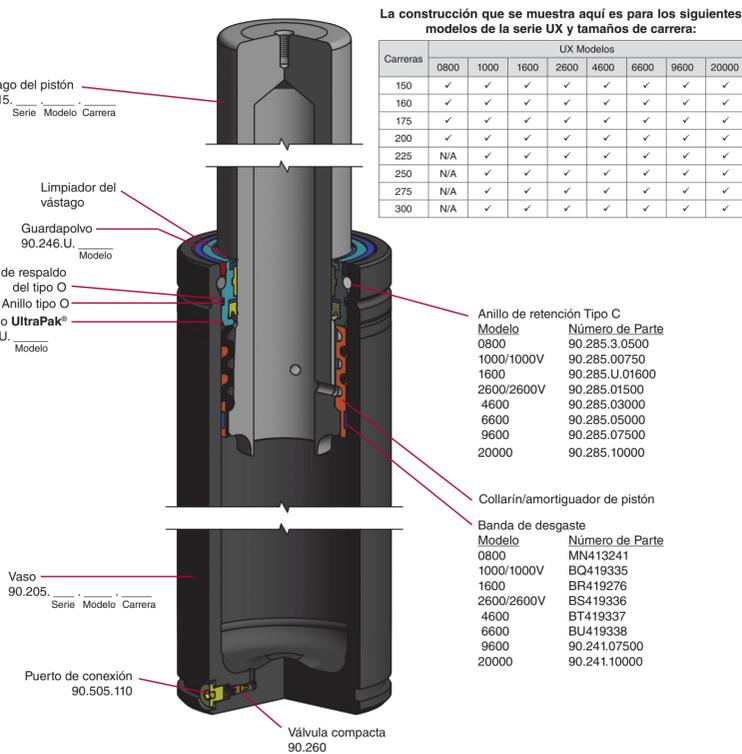
Carreras	UX Modelos							
	0800	1000	1600	2600	4600	6600	9600	20000
013	✓	✓	✓	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
025	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
038	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
050	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
063	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
075	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
080	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
125	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



* El UX.20000 tiene una construcción diferente; comuníquese con DADCO para obtener ayuda.

La construcción que se muestra aquí es para los siguientes modelos de la serie UX y tamaños de carrera:

Carreras	UX Modelos							
	0800	1000	1600	2600	4600	6600	9600	20000
150	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
160	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
175	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
200	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
225	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
250	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
275	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
300	N/A	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Kits de reparación para la serie U

Seleccione su kit de reparación de la siguiente lista. Tenga en cuenta que los kits no son intercambiables. Verifique que tenga el kit de reparación adecuado revisando la marca láser en el cilindro que está reparando.

Número de Kit	Modelo
90.108.00400	U.0400, UH.0400
90.108.00600	U.0600, UH.0600
90.108.00800	U.0800, UH.0800
90.108V.00800	U.0845, UK.0800, UX.0800
90.108.01000	U.1000, UH.1000, UT.1000, UX.1000
90.108V.01000	UK.1000, UX.1000V
90.108.01200	U.1200
90.108.01600	U.1600, UH.1600, UX.1600
90.108V.01600	UK.1600
90.108.02600	U.2600, UH.2600, UT.2600, UX.2600
90.108V.02600	UK.2600, UX.2600V
90.108.04600	U.4600, UH.4600, UT.4600, UX.4600
90.108.06600	U.6600, UH.6600, UH.6600, UT.6600, UX.6600
90.108.09600	U.9600, UT.9600, UX.9600
90.108.20000	U.20000, UX.20000

Un kit de reparación incluye un cartucho UltraPak® completamente ensamblado, un guardapolvo, una botella de aceite de montaje y un manual de mantenimiento

Herramientas de servicio

Consulte el reverso de este boletín para obtener una lista completa de las herramientas utilizadas para reparar estos resortes de gas nitrógeno.

Boletín No. B25116

Guía completa

Este manual de servicio es una sencilla guía de mantenimiento paso a paso para las series de resortes de nitrógeno Ultra Force® y Ultra Force Extended® de DADCO: U, UK, UH, UT y UX.

Una reparación adecuada requiere un examen cuidadoso de todos los componentes y el reemplazo de aquellos que estén desgastados o dañados. Todas las piezas de repuesto DADCO están disponibles en el stock de fábrica.

Por lo general, los resortes de nitrógeno DADCO se pueden reconstruir en menos de diez minutos reemplazando solo una pieza: el cartucho preensamblado de fábrica.

Si después de revisar esta guía necesita entrenamiento adicional o si tiene preguntas, póngase en contacto con DADCO para solicitar asistencia.



DADCO
Instrucciones de mantenimiento de resortes de nitrógeno Ultra Force® y Ultra Force Extended®
 Serie U / Serie UK / Serie UH / Serie UT / Serie UX

Todos los boletines y catálogos de DADCO están disponibles para descarga desde nuestro sitio web: www.dadco.net.

Serías U, UK, UH y UT

Instrucciones para reparar resortes de nitrógeno

PRECAUCIÓN: Utilice siempre gafas de seguridad al realizar cualquier trabajo de mantenimiento.

I. Liberar presión

Modo autocontenido (autónomo)



- Al liberar la presión, por seguridad coloque el resorte de nitrógeno con el puerto hacia arriba.
- Retire el tornillo protector (90.505.110 o 90.607.110). Guarde las piezas para usarlas durante el armado.
- Mantenga la cara y las manos alejadas del puerto, use la válvula de drenado (90.360.4) o la herramienta de servicio del puerto (90.320.8) para presionar el vástago de la válvula (90.260) o la válvula de cartucho (90.265). Cubra el puerto con un trapo para absorber la descarga.
- Una vez liberada toda la presión del gas, asegúrese de que el vástago se puede retraer en el vaso con facilidad de manera manual. Si no es así, vuelva a presionar la válvula. Si aún no tiene éxito, deténgase y póngase en contacto con DADCO.

Modo interconectado



- Abra la válvula de drenado en el panel de control para liberar la presión de nitrógeno.
- Trate de retraer manualmente el vástago dentro del vaso para asegurarse que se liberó toda la presión. Si el vástago no se retrae completamente, libere la presión restante. Si aún no tiene éxito, deténgase y póngase en contacto con DADCO.
- Desenrosque el adaptador de servicio y límpiolo con un paño limpio. Continúe con el paso 1L del modo interconectado "II. Mantenimiento del puerto". Mantenimiento del puerto

II. Mantenimiento del puerto

Modo autocontenido (autónomo)



- Generalmente no es necesario reemplazar la válvula. Solo si la válvula parece dañada, tiene fugas de presión o está atascada, proceda al paso 2S; de lo contrario, deje la válvula intacta y proceda a "III. Extracción del anillo C".
- Retire la válvula compacta (90.260) o la válvula del cartucho (90.265) usando la herramienta de servicio al puerto (90.320.8).

Modo interconectado



- Coloque el resorte de nitrógeno en posición vertical. Coloque una camisa de extracción (90.340.x) sobre el vástago, que sea más larga que el resorte. Golpee suavemente la camisa hasta que se afije al guardapolvo (90.246.U). Retire el guardapolvo y deséchelo.
- Vuelva a colocar la camisa de extracción de DADCO y continúe dando golpes hasta que el ensamblaje de cartucho y vástago quede ligeramente por debajo de la ranura del anillo de retención.
- Retire el anillo de retención estilo C (90.285.x) utilizando una herramienta de extracción de anillo C (90.356 o 90.355). Coloque el extremo del mango en T (90.320.M) en el extremo del vástago. Saque todo el ensamblaje del vaso. El cuerpo del resorte se puede sujetar en un tornillo de banco (con mordazas suaves) mientras se extrae el ensamblaje.

III. Extraer el anillo C



- Una vez retirado el cartucho y el vástago del vaso, deslice el cartucho hacia afuera y deséchelo el cartucho viejo. Guarde el vástago para revisarlo y evaluar una posible reutilización.
- Para quitar el ensamblaje de vástago y cartucho, seleccione la rosca de servicio para extremo del vástago adecuada (M6, M8 o M10) y enrosque el mango en T (90.320.M) en el extremo del vástago. Saque todo el ensamblaje del vaso. El cuerpo del resorte se puede sujetar en un tornillo de banco (con mordazas suaves) mientras se extrae el ensamblaje.

IV. Retiro del vástago y de los cartuchos



- Revisar el puerto no tenga depósitos o rebabas y límpielo muy bien. Inspeccione el accesorio de servicio y reemplácelo si muestra signos de daño. Lubrique las roscas y las juntas del accesorio y enrosque el accesorio de servicio en el puerto del resorte de nitrógeno.
- Revisar el puerto no tenga depósitos o rebabas y límpielo muy bien. Inspeccione el accesorio de servicio y reemplácelo si muestra signos de daño. Lubrique las roscas y las juntas del accesorio y enrosque el accesorio de servicio en el puerto del resorte de nitrógeno.

V. Limpieza e inspección



- Revisar el puerto no tenga depósitos o rebabas y límpielo muy bien. Inspeccione el accesorio de servicio y reemplácelo si muestra signos de daño. Lubrique las roscas y las juntas del accesorio y enrosque el accesorio de servicio en el puerto del resorte de nitrógeno.
- Revisar el puerto no tenga depósitos o rebabas y límpielo muy bien. Inspeccione el accesorio de servicio y reemplácelo si muestra signos de daño. Lubrique las roscas y las juntas del accesorio y enrosque el accesorio de servicio en el puerto del resorte de nitrógeno.

NOTA: Antes de iniciar el proceso de reensamble, asegúrese de que el área de reparación esté limpia. Es muy importante que el resorte de nitrógeno esté libre de contaminantes antes de reensamblar. Si estas precauciones se puede provocar contaminación y falla prematura del resorte de nitrógeno.

VII. Carga

Modo autocontenido (autónomo)



- Elija el kit de reparación adecuado. El número del kit de reparación está marcado con láser en la parte posterior del vaso.
- Para los tamaños aplicables, enrosque el cono de ensamble (90.331.x) del kit básico de cartucho (90.335.x) en el vástago. Deslice el cartucho sobre el vástago asegurándose de que el extremo limpiador marcado "TOP" esté hacia arriba. Coloque la tapa del ensamblaje de cartucho (90.330.x) del kit básico de cartucho (90.335.x) sobre el ensamblaje de cartucho.
- Mientras sostiene el cartucho, golpee verticalmente la tapa del ensamblaje para empujar el cartucho hacia abajo por el vástago. Asegúrese de no forzar el cartucho inclinado durante el armado ya que la junta podría dañarse.
- El cartucho ahora está debajo del cono de ensamble. Retire el cono de ensamble del vástago.

VIII. Ajustar la presión del resorte



- Para aumentar la presión del resorte, enrosque la boquilla de carga de desconexión rápida (90.310.143 o 90.310.111) en el puerto del resorte de nitrógeno. Conecte el extremo hembra del ensamblaje de carga a la boquilla de carga. El analizador de presión de DADCO (90.315.5), también se puede utilizar para cargar, descargar y medir la presión en resortes de nitrógeno autocontenidos.
- Vuelva a interconectar todos los resortes de nitrógeno en el panel de control, asegurándose de que todas las conexiones estén apretadas y de que los vástagos de los resortes de nitrógeno estén extendidos.

IX. Sistemas interconectados



- Después de probar todos los resortes para detectar fugas, los resortes de flujo abierto están listos para volver a conectarse al sistema. Si es posible, una vez que todos los resortes estén conectados nuevamente al panel de control, deje el sistema completamente cargado durante la noche. Si la presión disminuye, indica que hay una fuga, verifique que cada conexión esté bien apretada y pruebe cada adaptador para detectar posibles fugas.
- Comuníquese con DADCO para obtener información sobre cómo convertir un resorte de nitrógeno DADCO autocontenido en un sistema interconectado.

X. Limpieza e inspección



- Revisar el puerto no tenga depósitos o rebabas y límpielo muy bien. Inspeccione el accesorio de servicio y reemplácelo si muestra signos de daño. Lubrique las roscas y las juntas del accesorio y enrosque el accesorio de servicio en el puerto del resorte de nitrógeno.
- Revisar el puerto no tenga depósitos o rebabas y límpielo muy bien. Inspeccione el accesorio de servicio y reemplácelo si muestra signos de daño. Lubrique las roscas y las juntas del accesorio y enrosque el accesorio de servicio en el puerto del resorte de nitrógeno.

VIII. Ajustar la presión del resorte de nitrógeno

Modo autocontenido (autónomo)



- Instale el nuevo guardapolvo (90.246.U.x). Golpee con un mazo suave hasta que la parte superior del guardapolvo quede al ras con la parte superior del vaso. El limpiador debe estar visible.
- Para disminuir la presión del resorte de nitrógeno, presione el vástago de la válvula utilizando una herramienta válvula de drenado DADCO (90.360.4) o un analizador de presión DADCO (90.315.5) para ajustar la presión.

NOTA: Para obtener mejores resultados, utilice el ensamblaje de carga DADCO que tiene una válvula de cierre y una desconexión rápida en el extremo de la manguera.

Modo autocontenido o interconectado



- Abra la válvula principal en el panel de control, asegurándose de que todas las conexiones estén apretadas y de que los vástagos de los resortes de nitrógeno estén extendidos.
- Conecte el ensamblaje de carga (90.310.040) a la válvula de llenado de desconexión rápida en el panel de control.
- Abra la válvula principal en el panel de control, asegurándose de que todas las conexiones estén apretadas y de que los vástagos de los resortes de nitrógeno estén extendidos.
- Abra lentamente la válvula de cierre en el extremo de la manguera de carga y permita que el resorte de nitrógeno alcance la presión de carga deseada.
- Después de cargar el resorte a la presión deseada, CIERRE LA VÁLVULA DE CIERRE DE LA MANGUERA Y LA VÁLVULA DE CIERRE DEL TANQUE. Desconecte el sistema de carga de la boquilla de carga. La pequeña cantidad de nitrógeno atrapado entre la válvula de cierre y la válvula de llenado se purgará al desconectar el accesorio.
- Usando aceite vegetal o agua, revise que no haya fugas en la parte superior del vaso alrededor del vástago y en la base alrededor del compartimiento de la válvula usando aceite vegetal o agua. NOTA: Si el resorte está en modo interconectado, se puede usar un analizador de presión DADCO (90.315.5) para verificar la presión y debe permanecer conectado durante toda la prueba.

Modo autocontenido (autónomo)



- Vuelva a instalar de forma segura el tornillo protector (90.505.110 o 90.607.110).

Modo autocontenido o interconectado



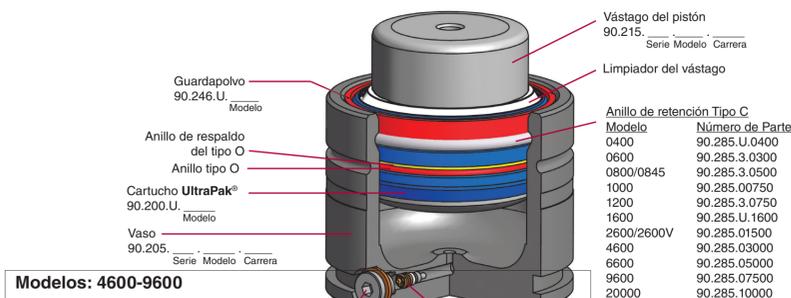
- Verifique la presión de los modelos de resorte autocontenidos 2600-6600 con una celda de carga DADCO utilizando un banco de prueba portátil DADCO (90.305.3). Se puede utilizar una prensa mecánica con una celda de carga DADCO para modelos hasta 9600.
- Verifique la presión de los modelos de resorte autocontenidos 2600-6600 con una celda de carga DADCO utilizando un banco de prueba portátil DADCO (90.305.3). Se puede utilizar una prensa mecánica con una celda de carga DADCO para modelos hasta 9600.

NOTA: Los resortes de nitrógeno DADCO de las series U/UK/UH/UT/JUX no deben interconectarse con la válvula instalada.

NOTA: Los resortes de nitrógeno DADCO de las series U/UK/UH/UT/JUX no deben interconectarse con la válvula instalada.

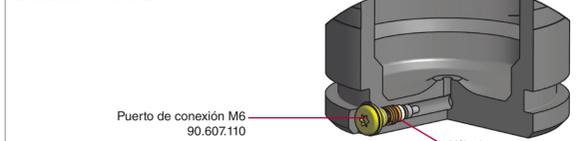
Lista de partes U, UK, UH y UT

Todos los resortes de nitrógeno de DADCO están marcados de manera permanente con el modelo y el número de serie. Use estos números para los kits de reparación correspondientes al solicitar piezas de repuesto.

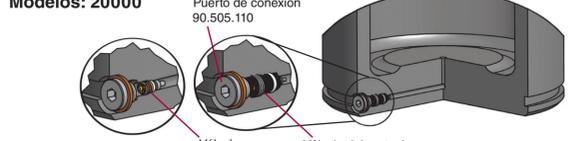


Modelos: 4600-9600

Modelos: 0400-2600



Modelos: 20000



Herramientas de servicio

Modelo del resorte de nitrógeno	Tamaño del puerto*	Carga				Reparación estándar						
		Boquilla de carga	Ensamble de carga	Celda de carga analógica	Celda de carga digital	Camisa de extracción	Herramienta para retirar el anillo tipo C	Manija-T	Kit básico de cartuchos	Herramienta para instalación del anillo tipo C		
U.0400 / UH.0400	M6 / G 1/8	90.310.143 / 90.310.111	90.310.041 / 90.310.044	90.300.0300	90.305.LC.05A	90.340.00400	90.355	90.320.M	90.335.00400	90.351.00400		
U.0600 / UH.0600				90.300.0500		90.340.00600					90.335.00600	90.351.00300
U.0800 / UH.0800 / UK.0800 / UH.0800				90.300.0750		90.340.00750					90.335.00750	90.351.00500
U.1000 / UK.1000 / UH.1000 / UT.1000 / UX.1000 / UX.1000V				90.300.1000		90.340.01200					90.335.01000	90.350.00750
U.1200	M6	90.310.143	90.300.1200	90.340.01200	90.355	90.335.01200	90.351.00750					
U.1600 / UK.1600 / UH.1600 / UH.1600	M6 / G 1/8	90.310.143 / 90.310.111	90.310.040 / 90.310.041 / 90.310.044	90.300.01500	90.305.LC.50A	90.340.01600	90.356	90.320.M	90.335.01600	90.351.00750		
U.2600 / UH.2600 / UK.2600 / UT.2600 / UX.2600			90.300.2600	90.340.01500		90.335.02600						
U.4600 / UH.4600 / UT.4600 / UX.4600	G 1/8	90.310.111	90.300.4600	90.305.LC.50A	90.340.03000	90.356	90.320.M	90.335.04600	90.352			
U.6600 / UH.6600 / UT.6600 / UX.6600			90.300.6600		90.340.05000			90.335.06600				
U.9600 / UT.9600 / UX.9600			90.300.9600		90.340.07500			90.335.9600				
U.20000 / UX.20000			90.300.20000			N/A		90.355.20000				

*Nota: Los modelos U.0400 - U.2600 de la serie U de DADCO tienen un tamaño de puerto M6 y utilizan la boquilla de carga 90.310.143

Herramienta para dar servicio al puerto 90.320.8

Para dar el servicio necesario al compartimiento de la válvula.

Herramienta para válvula de drenado 90.360.4

Utilice esta herramienta para descargar lentamente el resorte a la presión deseada.

Manija-T 90.320.M

Para quitar el vástago cuando se desensambla y colocarlo correctamente al volver a ensamblar.

Camisa de extracción 90.340.____

Para posicionar el cartucho debajo de la ranura del anillo de retención cuando se ensambla o desensambla un resorte de nitrógeno. Para cada modelo hay una camisa de extracción específica.

Herramienta para retirar el anillo tipo C 90.355

Para quitar el anillo de retención tipo C con un sólo movimiento.

Herramienta para retirar el anillo tipo C 90.356

Para quitar el anillo de retención tipo C con un sólo movimiento.

Herramienta para instalación del anillo tipo C 90.350.____

Para insertar el anillo de retención tipo C en la ranura al volver a armar.

Kit básico de cartucho 90.335.____

El kit básico de cartucho incluye una tapa de ensamble (90.330.____) y un cono de ensamble (90.331.____). El cono de ensamble se utiliza para iniciar el ensamblaje del cartucho en el vástago sin dañar el sello, la tapa de ensamble se utiliza para fijar el cartucho a una profundidad adecuada para la instalación del anillo C.

Herramienta para instalación del anillo tipo C 90.352

Para insertar el anillo de retención tipo C en la ranura al volver a armar

Boquilla de carga de desconexión rápida: autocontenido 90.310.143 (M6 Port) 90.310.111 (G 1/8 Port)

Utilice la válvula de llenado de desconexión rápida para cargar los resortes de nitrógeno Series U.

Analizador de presión de DADCO 90.315.5

El analizador de presión de DADCO incluye dos puntas para cargar, descargar y medir fácilmente la presión en cualquier resorte de nitrógeno de DADCO. Esta herramienta puede reemplazar la herramienta de drenado de válvulas, la celda de carga estándar, la válvula de llenado de desconexión rápida y el banco de prueba portátil. Para obtener más información, consulte el boletín B01133F.

Equipo de carga de desconexión rápida 90.310.040 - Opción estándar 90.310.044 - Autoventilación

Utilice el ensamblaje de carga de desconexión rápida DADCO con la válvula de llenado o el analizador de presión para cargar resortes de nitrógeno autocontenidos o con un panel de control DADCO para cargar sistemas interconectados. Para obtener más información, comuníquese con DADCO. DADCO recomienda usar el ensamblaje de carga 90.310.044 para cargar los resortes de nitrógeno U.0400 a la presión máxima.

Celda de carga estándar 90.300.____

Cuando se utiliza con un banco de prueba portátil, la celda de carga estándar proporciona una medición precisa de la presión de carga del resorte de nitrógeno. Para cada modelo hay una celda de carga específica. Si desea más información consulte el boletín B16119A.

Celda de carga digital 90.305.BGA (Medidor), 90.305.LC.50A (Celda de carga 222 kN)

El medidor 90.305.BGA puede mostrar la fuerza en N, Kg o libras. Cuando se combina con la celda de carga 90.305.LC.05A se puede usar para medir la fuerza del resorte de nitrógeno hasta 5,000 libras. Cuando se combina con la celda de carga 90.305.LC.50A se puede usar para medir la fuerza del resorte de nitrógeno hasta 50,000 libras. Para obtener más información, consulte el boletín B04106E.

Mini banco de pruebas 90.305.2 90.305.2D

Utilice el banco de prueba portátil junto con una celda de carga estándar para obtener una medición precisa de la fuerza al contacto de un resorte de nitrógeno. Si desea más información consulte el boletín B08108B.

Banco de pruebas portátil 90.305.3

Utilice el banco de prueba portátil junto con una celda de carga estándar para obtener una medición precisa de la fuerza al contacto de un resorte de nitrógeno. Excluye el uso con U.9600 y U.20000. Para obtener más información, comuníquese con DADCO.