



www.dadco.net





Leitbild

DADCO hat es sich zur Aufgabe gemacht, die Produktivität seiner Kunden durch die Bereitstellung und Wartung innovativer technischer Produkte zu steigern. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Lieferanten verfolgen wir die höchsten Qualitätsstandards für alle Produkte und Dienstleistungen, die wir anbieten.

DADCO ist nach der ISO 9001: 2015 Qualitätsnorm zertifiziert. DADCO verfügt über ein Qualitätssicherung-System, das sicherstellt, dass für jeden Vorgang, der sich auf die Produktqualität auswirken kann, solide Prozesse vorhanden sind. Das Streben von DADCO nach kontinuierlicher Verbesserung beeinflusst jeden Aspekt unseres Unternehmens. Wir sind entschlossen, alles zu tun, was nötig ist, um unsere Kunden zufriedenzustellen.

DADCO verfügt über ein firmeneigenes Technikum, in dem unser Engineering umfangreiche Forschungs- und Entwicklungsarbeiten durchführt. Das technische Know-how von DADCO zeigt sich in den dutzenden von Patenten, die DADCO derzeit hält, und weiteren, die angemeldet sind. Die technische Expertise spiegelt sich in die hochwertigen Produkte wieder, die DADCO liefert.

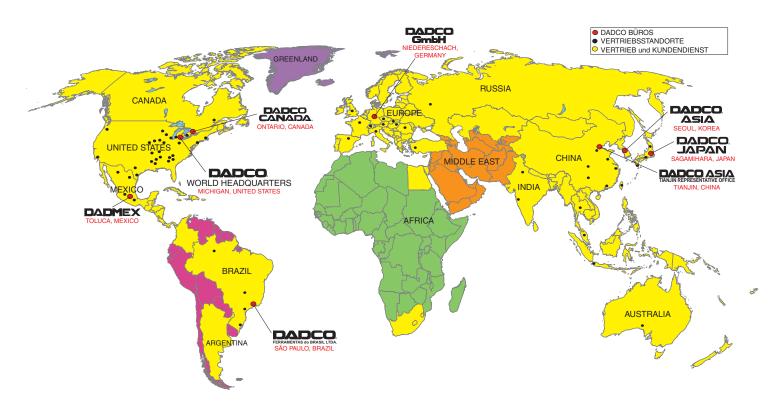
Über **DADCO**

DADCO wurde 1958 gegründet und ist führend in der Stickstoff-Gasdruckfedertechnologie. DADCO bietet eine umfassende Produktpalette von Stickstoff Gasdruckfedern und Zubehör an.

Unsere Stickstoff Gasdruckfedern reichen von 5 daN bis 22 Tonnen Anfangskraft. DADCO ergänzt die Produktlinie der Gasdruckfedern mit Stickstoff Anhebern und ISO / metrischen Pneumatikzylindern sowie Zubehör. Die Produkte von DADCO werden weltweit geschätzt und finden in vielen Industriezweigen Anwendung, u.a. in der Stanz- und Umformtechnik der Automobilindustrie und im Kunststoffspritzguss.

Zusätzlich zu unserer umfangreichen Produktpalette bietet DADCO umfassende Serviceleistungen wie Schulungen, technische Beratung und Unterstützung. DADCO freut sich darauf, Sie über unsere regionalen Niederlassungen und unser weltweites Händlernetz zu betreuen.

Finden Sie uns weltweit



Führungs-Distanz Einheit

Modell	Kolbenstangen Durchmesser (mm)	Führungssäulen- durchmesser (mm)	Passstift Zentrierung (mm)	Gesamtlänge (mm)	Säulenbefestigung (SHCS)	Befestigungsmittel Menge
GRS.25	24.95	38	20-150	Passstift Zentrierung + 58.40	M12	1
GRS.25.HD1	24.95	38.10	20-120	Passstift Zentrierung + 64.4	M12	1
GRS.25.HD2	24.95	38.10	20-150	Passstift Zentrierung + 89.8	M12	1
GRS.30*	30	43	20-150	Passstift Zentrierung + 58.40	M8	4
GRS.30.HD1	30	44.45	20-90	Passstift Zentrierung + 73.98	M8	4
GRS.30.HD2	30	44.45	20-152.4	Passstift Zentrierung + 99.38	M8	4
GRS.30.HD4/5	30	NA	20-90	Passstift Zentrierung + 58.10	M8	4
GRS.36*	36	50	20-150	Passstift Zentrierung + 73.40	M10	4
GRS.36.HD	36	50	45-145	Passstift Zentrierung + 100.00	M10	4
GRS.36.HD1	36	53.98	20-90	Passstift Zentrierung + 78.98	M10	4
GRS.36.HD2	36	53.98	20-152.4	Passstift Zentrierung + 104.38	M10	4
GRS.45.HD1	45	60.33	20-90	Passstift Zentrierung + 76.21	M10	4
GRS.45.HD2	45	60.33	20-152.4	Passstift Zentrierung + 101.61	M10	4
GRS.45.HD4/5	45	NA	20-90	Passstift Zentrierung + 60.3	M10	4
GRS.50	50	68	20-150	Passstift Zentrierung + 90.40	M12	4
GRS.50.HD	50	70	55-155	Passstift Zentrierung + 135.00	M16	3
GRS.65.HD	65	90	55-155	Passstift Zentrierung + 170.00	M16	4

Die Tabelle zeigt Flansch und Haltestück Modelle.

*GRS.30 und GRS.36 sind mit alternativen Haltestücken erhältlich, siehe Produktkatalog für weitere Informationen.

Auswahl an Stickstoffgasdruckfedern ————

Modell	Gehäuse- Durchmesser (mm)	Kolbenstangen Durchmesser (mm)	Hublängen (mm)	Gesamtlänge (mm)	Maximale Anfangskraft (daN)	Maximaler Befülldruck (bar)	Befüllanschluss
C.045	12	6	7-50 63.5-80	(2 x S) + 42 (2 x S) + 45	50	177	M6
C.070	15	7	7-50 63.5-125	(2 x S) + 42 (2 x S) + 45	68	177	M6
C.090	19	8	7-50 63.5-125 150-200	$(2 \times S) + 42 \mid (2 \times S) + 45$ $(2 \times S) + 53$	89	177	M6
U.0175	19	11	7-63.5 75-125	(2 x S) + 30 (2 x S) + 35	171	180	M6
C.180	25	12	7-50 63.5-125 150-200	$(2 \times S) + 42 (2 \times S) + 45$ $(2 \times S) + 53$	200	177	M6
U.0325	25	15	7-63.5 75-125	(2 x S) + 30 (2 x S) + 35	320	180	M6
SC.00420	25	12	10, 16, 25	70, 91,120	425	150	M6
C.250	32	15	7-50 63.5-125	(2 x S) + 42 (2 x S) + 45	313	177	M6
90.10.00170	32	12	10-125	2 x Hubweg + 50	170	150	M6
U.0400	32	16	10-125	2 x Hubweg + 30	362	180	M6
UH.0400	32	16	10-125	2 x Hubweg + 40	362	180	G 1/8
SCR.0500	32	18	10-80	2 x Hubweg + 55	458	180	M6
SC.00740	32	20	6-50	63-195	736	150	M6
LJ.300	38	16	12.5-125	2 x Hubweg + 30	302	150	M6
L.300 U.0600	38 38	16 20	6.3-125 10-125	2 x Hubweg + 50.5 2 x Hubweg + 30	302 471	150 150	M6 M6
UH.0600	38	20	10-125	2 x Hubweg + 30 2 x Hubweg + 40	471	150	G 1/8
SCR.0800	38	25	10-125	2 x Hubweg + 40	884	180	M6
SC.01000	38	20	6-50	61-230	1060	150	M6
FCL.503	44.5	16	24-124	2 x Hubweg + 52.5	302	150	M6
LJ.500	44.5	20	12.5-125	2 x Hubweg + 32	471	150	M6
L.500	44.5	20	6.3-125	2 x Hubweg+ 50.5	471	150	M6
90.10.00500	44.5	20	12.5-200	2 x Hubweg + 85	471	150	G 1/8
U.0800	44.5	25	10-125	2 x Hubweg + 32	736	150	M6
UK.0800	44.5	25	12.5-125	2 x Hubweg + 42	736	150	G 1/8
UH.0800	44.5	25	12.5-125	2 x Hubweg + 47	736	150	G 1/8
UX.0800	44.5	25	12.5-200	2 x Hubweg + 42	736	150	G 1/8
FCL.755	50	20	24-124	2 x Hubweg + 52.5	471	150	M6
LJ.750	50	25	12.5-125	2 x Hubweg + 38	736	150	M6
L.750 90.8.00750	50 50	25 25	6.3-125 12.5-250	2 x Hubweg + 50.5	736 736	150 150	M6 G 1/8
90.10.00750	50	25	12.5-300	2 x Hubweg + 70 2 x Hubweg + 95	736	150	G 1/8
U.1000	50	28	12.5-125	2 x Hubweg + 38	924	150	M6
UK.1000	50	28	12.5-125	2 x Hubweg + 48	924	150	G 1/8
UH.1000	50	28	12.5-125	2 x Hubweg + 52	924	150	G 1/8
UT.1000	50	28	12.5-125	2 x Hubweg + 52	924	150	G 1/8
UX.1000	50	28	12.5-300	2 x Hubweg + 93	924	150	G 1/8
U.1200	50	30	10-125	2 x Hubweg + 38	1060	150	M6
SCR.1900	50	35	10-80	2 x Hubweg + 80	1732	180	M6
SC.01800	50	30	6-50	66-220	1885	150	G 1/8
U.1600	63	36	10-125	2 x Hubweg + 44	1527	150	M6
UK.1600	63	36	12.5-125	2 x Hubweg + 54	1527	150	G 1/8
UH.1600	63	36	12.5-125	2 x Hubweg + 52	1527	150	G 1/8
UX.1600	63	36	12.5-300	2 x Hubweg + 95	1527	150	G 1/8
SCR.3200	63	45	16-80	2 x Hubweg + 80	2863	180	M6
SC.03500	63	45	10-50	85-205	3185	150	G 1/8
90.8.01500	75	36	12.5-250	2 x Hubweg + 85	1527	150	G 1/8
90.10.01500	75	36	12.5-300	2 x Hubweg + 110	1527	150	G 1/8
U.2600	75	45	16-125	2 x Hubweg + 45	2386	150	M6
UK.2600	75	45	25-125	2 x Hubweg + 55	2386	150	G 1/8
UH.2600	75	45	16-125	2 x Hubweg + 59	2386	150	G 1/8
UT.2600	75	45	16-125	2 x Hubweg + 59	2386	150	G 1/8
UX.2600	75	45	25-300	2 x Hubweg + 108	2386	150	G 1/8
SC.04700	75	50	10-50	80-240	4676	150	G 1/8
SCS.4300	75	55	15-80	100-250	3564	150	G 1/8
90.8.03000	95	50	12.5-250	2 x Hubweg + 95	2945	150	G 1/8
90.10.03000	95	50	12.5-300	2 x Hubweg + 120	2945	150	G 1/8
90.10RX.03000	95	50	25-300	2 x Hubweg + 120	2945	150	G 1/8
Genaue Abmessi	ungen und eine vollsta	ändige Liste der Hublär	ngen finden Sie in den l	DADCO-Produktkatalogen.			

Auswahl an Stickstoffgasdruckfedern ————

			•			
Gehäuse- Durchmesser (mm)	Kolbenstangen Durchmesser (mm)	Hublängen (mm)	Gesamtlänge (mm)	Maximale Anfangskraft (daN)	Maximaler Befülldruck (bar)	Befüllanschluss
95	60	16-125	2 x Hubweg + 58	4241	150	G 1/8
95	60	16-125	2 x Hubweg + 62	4241	150	G 1/8
95	60	16-125	2 x Hubweg + 62	4241	150	G 1/8
95	60	25-300	2 x Hubweg + 120	4241	150	G 1/8
95	63	10-50	90-255	7540	150	G 1/8
95	70	15-80	115-260	5773	150	G 1/8
120	65	25-250	2 x Hubweg + 102.5	4977	150	G 1/8
120	65	25-300	2 x Hubweg + 140	4977	150	G 1/8
120	65	25-300	2 x Hubweg + 140	4977	150	G 1/8
120	75	16-125	2 x Hubweg + 68	6627	150	G 1/8
120	75	16-125	2 x Hubweg + 72	6627	150	G 1/8
120	75	16-125	2 x Hubweg + 72	6627	150	G 1/8
120	75	25-300	2 x Hubweg +140	6627	150	G 1/8
120	80	10-50	100-260	11781	150	G 1/8
150	80	25-250	2 x Hubweg +105	7540	150	G 1/8
150	80	25-300	2 x Hubweg + 155	7540	150	G 1/8
150	80	25-300	2 x Hubweg + 155	7540	150	G 1/8
150	90	25-125	2 x Hubweg + 78	9543	150	G 1/8
150	90	25-125	2 x Hubweg + 78	9543	150	G 1/8
150	90	25-300	2 x Hubweg + 155	9543	150	G 1/8
150	100	10-50	110-270	18408	150	G 1/8
195	95	50-250	2 x Hubweg + 160	10632	150	G 1/8
195	95	50-250	2 x Hubweg + 160	10632	150	G 1/8
195	130	25-125	2 x Hubweg + 110	19910	150	G 1/8
195	130	25-300	2 x Hubweg + 160	19910	150	G 1/8
	Durchmesser (mm) 95 95 95 95 95 95 95 120 120 120 120 120 120 120 150 15	Durchmesser (mm) Durchmesser (mm) 95 60 95 60 95 60 95 60 95 60 95 63 95 70 120 65 120 65 120 75 120 75 120 75 120 75 120 80 150 80 150 80 150 90 150 90 150 90 150 90 150 90 150 95 195 95 195 130	Durchmesser (mm) Durchmesser (mm) Hublangen (mm) 95 60 16-125 95 60 16-125 95 60 16-125 95 60 25-300 95 63 10-50 95 63 10-50 95 70 15-80 120 65 25-250 120 65 25-300 120 65 25-300 120 75 16-125 120 75 16-125 120 75 16-125 120 75 25-300 120 80 10-50 150 80 25-250 150 80 25-300 150 80 25-300 150 90 25-125 150 90 25-125 150 90 25-300 150 90 25-300 150 90 25-300	Durchmesser (mm) Durchmesser (mm) Hublangen (mm) Gesamtlange (mm) 95 60 16-125 2 x Hubweg + 58 95 60 16-125 2 x Hubweg + 62 95 60 25-300 2 x Hubweg + 120 95 60 25-300 2 x Hubweg + 120 95 63 10-50 90-255 95 70 15-80 115-260 120 65 25-250 2 x Hubweg + 102.5 120 65 25-300 2 x Hubweg + 140 120 65 25-300 2 x Hubweg + 140 120 75 16-125 2 x Hubweg + 72 120 75 16-125 2 x Hubweg + 72 120 75 16-125 2 x Hubweg + 72 120 75 25-300 2 x Hubweg + 140 120 75 25-300 2 x Hubweg + 155 150 80 25-250 2 x Hubweg + 155 150 80 25-300 2 x Hubweg + 155 150	Durchmesser (mm) Durchmesser (mm) Hublangen (mm) Gesamtlange (mm) Anfangskraft (daN) 95 60 16-125 2 x Hubweg + 58 4241 95 60 16-125 2 x Hubweg + 62 4241 95 60 16-125 2 x Hubweg + 62 4241 95 60 25-300 2 x Hubweg + 120 4241 95 63 10-50 90-255 7540 95 63 10-50 90-255 7540 95 63 10-50 90-255 7540 95 70 15-80 115-260 5773 120 65 25-250 2 x Hubweg + 102.5 4977 120 65 25-300 2 x Hubweg + 140 4977 120 75 16-125 2 x Hubweg + 8 6627 120 75 16-125 2 x Hubweg + 72 6627 120 75 16-125 2 x Hubweg + 72 6627 120 75 25-300 2 x H	Durchmesser (mm) Durchmesser (mm) Hublangen (mm) Gesamitange (mm) Anfangskraft (daN) Befülldruck (bar) 95 60 16-125 2 x Hubweg + 58 4241 150 95 60 16-125 2 x Hubweg + 62 4241 150 95 60 16-125 2 x Hubweg + 62 4241 150 95 60 25-300 2 x Hubweg + 120 4241 150 95 63 10-50 90-255 7540 150 95 63 10-50 90-255 7540 150 95 63 10-50 90-255 7540 150 95 70 15-80 115-260 5773 150 120 65 25-250 2 x Hubweg + 102.5 4977 150 120 65 25-300 2 x Hubweg + 140 4977 150 120 75 16-125 2 x Hubweg + 140 4977 150 120 75 16-125 2 x Hubweg + 72

Auswahl an Stickstoffanhebern —

Modell	Gehäuse- Durchmesser (mm)	Hublängen S (mm)	Gesamtlänge (mm)	Maximale Anfangskraft (daN)	Maximaler Befülldruck (bar)	Befüllanschluss
E.16	12	15-80	74-207	42	150	M6
E.24	21.5	20-80	100-220	170	150	M6
SL.16	14	10-100	2 x Hubweg + 60	51	180	M6
SLN.090	38	25-125	112-330	89	177	-
SLN.180*	50	25-125	145-369	200	177	-
SLN.300	75	50-150	2 x Hubweg + 96	302	150	M6
SLC.500	50	50-200	2 x Hubweg + 122.5	220	70	G 1/8
SLC.800	75	50-200	2 x Hubweg + 204	712	70	G 1/8
Modell	Schienenbreite	Hublängen	Gesamtlänge	Maximale Anfangskraft	Maximaler Befülldruck	Befüllanschluss
SL2.090	160	23-198	105-466	89	177	M6
SL2.180	180	23-198	105-466	200	177	M6
SL2.300	180	23-198	105-466	302	150	M6

Auswahl an Pneumatikzylindern —

Modell	Nenndurchmesser (mm)	Hublängen S (mm)	Länge des Zylindergehäuses (mm)	DRUCK-Kraft* 6 bar / 80 psi (kN)	Maximaler Befülldruck (bar)	Anschlussgewinde
HP.Z / HP.W	32-250	25-500	Variiert je nach Nenndurchmesser (siehe Katalog)	.483-29.45	10	NPT/BSPP
HP.N	32-100	25-500	Variiert je nach Nenndurchmesser (siehe Katalog)	.483-4.71	10	NPT/ BSPP
HP.TDL2C	40-100	25-400	Variiert je nach Nenndurchmesser (siehe Katalog)	.754-4.71	10	NPT/BSPP
HP.TDL4	40	25-250	Hubweg + 171	.754	10	NPT/BSPP
HP.STB	50	125-200	Hubweg + 161	1.080	10	BSPP
HP3	40	80-160	Hubweg + 200	Siehe Katalog		BSPP
Genaue Abmessi	ungen und eine vollständige L	iste der Hublängen	finden Sie in den DADCO-Produktkatalogen.	*Hinsichtlich	der ZUG-Kraft siehe	Produktkatalog der HP-Serie

UNTERNEHMENSZENTRALE

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, MI • 48170 • USA Phone: +1 (734) 207-1100 • Fax: +1 (734) 207-2222

www.dadco.net

DADCO GmbH

Johann-Liesenberger-Str.23 78078 Niedereschach, Germany Tel: +49 (772) 864-530 Fax: +49 (772) 864-5350

DADMEX

Nicolás Copérnico No. 102, Parque Inn San Mateo Otzacatipan Toluca, México CP 50200 Mexico Tel: +52 (722) 276-9660

FERRAMENTAS do BRASIL LTDA.

Rua Botucatu, 39 São Caetano Do Sul, São Paulo CEP 09550-060, Brasil Tel: +55 (11) 4221-4690

2530 Meadowpine Blvd., Mississauga Ontario, Canada L5N 6C4 Tel: +1 (905) 567-9100 Fax: +1 (905) 567-8900

DADCO ASIA

#1005/1006 Innoplex I 371-47 Gasan-Dong, Geumcheon-Gu Seoul, Korea Tel: +82 (26) 679-0088

Fax: +82 (26) 679-0084

DADCO ASIA

Tianjin Representative Office

5-1-1803 Yicong Building No. 327 Hongqi South Rd, Nankai, Tianjin 300191 China Tel: +86 (22) 5900-9058

DADCO JAPAN

2370-7 Kamimizo Chuou-ku Sagamihara-shi Kanagawa-ken 252-0243 Japan Tel: +81 042-764-3267 Fax: +81 042-764-3268

IN ZUSAMMENARBEIT MIT UNSEREN REGIONALEN NIEDERLASSUNGEN UND DEM WELTWEITEN NETZ UNABHÄNGIGER VERTRIEBSHÄNDLER

