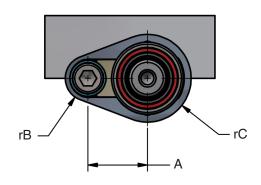
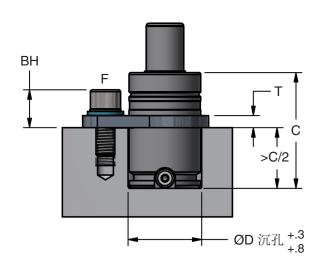
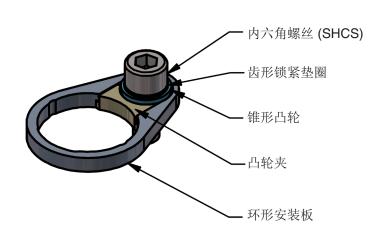
凸轮扣锁安装件 (Cam Cinch-lock Mount)





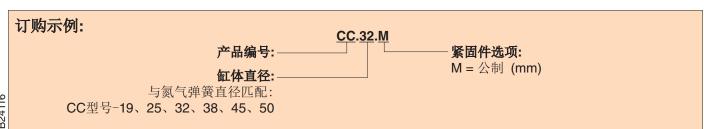
- 用于19mm 50mm直径DADCO 氮气弹簧的简单、安全的固定
- 单点固定, 便于安装
- 狭小的空间适合纤细的外形





专利申请中

产品编号	ØD +.3 +.8	兼容的 氮气弹簧		Α	rB	rC	F (SHCS)	Т	вн
	mm			mm			M	mm	
CC.19	19	U.175	C.090	18.59	8.9	12.5	M8 - 1.25 x 20 mm		16.4
CC.25	25	U.325	C.180	21.59	9.2	15.6			
CC.32	32	U.400	C.250	28.45	12.0	20.0	6.4 M10 - 1.5 x 25 mm		19.8
CC.38	38	U.600	L.300	31.45	12.0	23.1		6.4	
CC.45	45	U.800	L.500	35.23	12.0	27.1			
CC.50	50	U.1200	L.750	37.97	12.0	29.7			



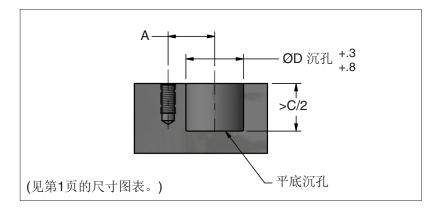
安装和正确使用

DADCO制定了凸轮扣锁安装件(Cam Cinch-Lock Mount/CC安装件)的安装和正确使用要求,以帮助确保用户安全和优化产品性能。安装前请仔细阅读本公告中的指导原则。

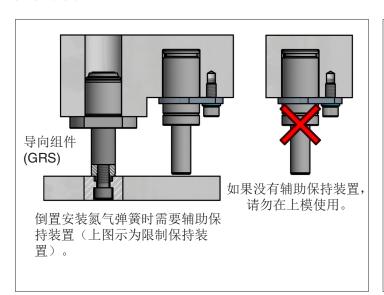
使用CC安装件将氮气弹簧固定在沉孔里。气缸体必须由沉孔底部支撑,因为CC安装件无法承受弹簧的负荷。安装面应完全平整并垂直于孔径。

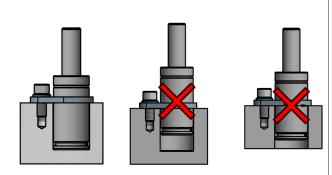
请确保氮气弹簧的直径与CC安装件尺寸正确地互相匹配。CC安装件不需要任何额外的凹槽或功能来夹紧弹簧缸体。为防止松动,请使用附带的齿形垫圈将相应的内六角螺丝拧紧到下图所示的相应扭矩值。为提高安全性,请使用螺纹防松胶。

建议扭矩规格						
SHCS	Nm					
M8	32					
M10	64					



安装示例





使用CC安装件时不能没有支撑。必须确保始终为氮 气弹簧负载提供适当的支撑。

装置示图:



紧凑型凸轮扣锁安装件可实现DADCO氮气弹簧的紧密安装,同时通过单点固定将加工要求降至最低。