

Teilenummer	Hub mm	C	L ±0,4
•C.070.007	07	49	56
C.070.010	10	52	62
C.070.013	12,7	54,7	67,4
•C.070.015	15	57	72
•C.070.025	25	67	92
•C.070.038	38	80	118
•C.070.050	50	92	142
C.070.063	63,5	108,5	172
•C.070.080	80	125	205
C.070.100	100	145	245
C.070.125	125	170	295

•Bevorzugte Größen

Gewinde Optionen:

	TB2	TB1
Gewinde	M20 x 1,5	3/4"-16

Anfangskraft variables schwarzes Modell

Kraftdiagramm	Anfangs-Kraft daN	End-Kraft daN	Druck bar
Gelb - YW	68	93	177
Rot - RD	51	69	132
Blau - BU	34	46	88
Grün - GR	17	23	44
Schwarz - BK	Siehe Tabelle		

Druck bar	Kraft daN
177	68
150	57
125	48
100	38
75	29
50	19
35	13

$P = F \div 0,38$ $F = P \times 0,38$

Bestellbeispiel:

C.070.007.TB2.GR

Teilenummer:
Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

Befestigungs-Optionen:
TB2 und TB1

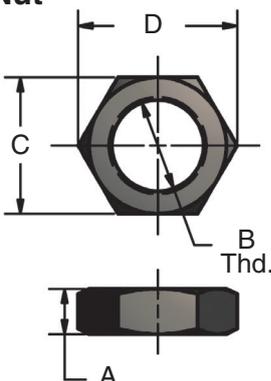
Kraft:

YW, RD, BU, GR

BK – Variables schwarzes Modell - Bitte Druck angeben: 35 – 177 bar.

Bestellbeispiel: C.070.007.TB2.BK.150

Jam Nut



	C70-JN2	C70-JN1
A	10	10,7
B	M20 x 1,5	3/4"-16
C	30	28,6
D	34,6	33
Max. Anzugsmoment (N-m)	34	

Montage und Demontage Werkzeug

RT-50 Werkzeug



DADCO's RT – Ratschenwerkzeug ermöglicht eine Montage und Demontage der DADCO's Micro Gasdruckfedern mit Außengewinde und DADCO's SL.16 und E.16 Anheber.

Das RT-50 Werkzeug ist in verschiedenen Innen- und Außensechskant, passend für jedes Außengewinde Modell, verfügbar.

Für weitere Information, siehe Bulletin B04139C

C4



Außensechskant 12 mm; Gehärteter Stahl

Passende GDF: **C.070.TB1 und TB2**

Max Anzugsmoment: 22 N-m

Bit Größe: 12 mm

Bit Teilenummer: RTB-C4

Bestellbeispiel:

RT-50-C4-0

Teilenummer: _____ 13mm End Bit: _____
 Enthält Werkzeug Modell C2, C3 oder S2 (0=kein Bit)

12mm End Bit: _____
 C1, C4, E1 oder S1 (0=kein Bit)