

DADCO®

Ultra Force Extended® 充窒素ガススプリング

UX シリーズ



特許

- 金型製作費の削減
- 300mm までのロングストロークタイプをご用意
- ISO500-10000モデルをグレードアップ
- 多彩なマウント



DADCO®

窒素ガススプリング技術で世界をリードする

はじめに

DADCOは、高品質な製品を競争力のある価格でお届けするとともに、最高のお客様サービスをご提供しています。1958年創業のDADCOは、プレス金型用ガススプリングを世界最大量水準で生産しているメーカーです。DADCOの製品は、金属プレス加工、プラスチック射出成型等、世界中の金型産業で幅広く愛用されています。



高荷重 + ISOの外形 = UXシリーズ

DADCOのUltra Force Extended® シリーズは、標準フルハイトのガススプリング外形で初期荷重を向上させましたので、ハイテン材を使用する金型にお奨めです。また、金型製作及び保守費の削減にもなります。UXシリーズは広範囲のストローク長と、多彩なマウントを取り揃えております。

モデル	直径	初期荷重(最大)
UX.0800	44.5 mm	73 daN
UX.1000 / UX.1000V	50 mm	9.2 kN
UX.1600	63 mm	15 kN
UX.2600 / UX.2600V	75 mm	24 kN
UX.4600	95 mm	42 kN
UX.6600	120 mm	66 kN
UX.9600	150 mm	95 kN
UX.20000	195 mm	199 kN

迅速なお届け

13,150 m²の面積と最新鋭の設備を有するDADCOの米国本社工場とサテライト工場から、世界中のDADCOグループ会社と販売代理店を通して迅速に製品をお届け致します。

ウルトラパック®技術

UXシリーズは、DADCOの優れたガススプリング技術を取り入れたUltraPak® カートリッジを採用しています。UltraPak® は、性能を高めながらロッドカートリッジを小型化する目的で高度な材料を使用しています。UltraPak® は、寿命を延ばし、潤滑性を保持し、汚染物を排除し、優れた耐摩耗特性を与えるように配置されたロッドワイパー、ロッドシールおよびガイドからなります。DADCOの優れた仕上げのピストンロッドと組み合わせると、UltraPak® はコンパクトハイトガススプリングにおける究極の密封システムとなります。

多様な配管オプション

DADCOのUltra Force Extended®は自己封入式だけでなく、配管式で使用することができます。配管式のメリットは金型の外部から圧力の監視、制御および調整ができることです。DADCOでは配管式用の多様なホース、フィッティング、コントロールパネルおよび機器を取り揃えています。

SMS®

DADCOがご用意しました完成システムをご利用いただけるよう、いくつかのご提案があります。そのひとつが部分取り付けシステム(SMS®)です。お客様の設計仕様に沿ってガスシリンダー、ホース、フィッティング、コントロールパネルなどをSMS®プレートに設置いたします。出荷前に設置しますので、トラブル防止やコスト抑止効果があります。詳しい情報は、冊子 C13116Aをご覧ください。

SMS-i®

もうひとつは新しい特注マウントシステムSMS-i®です。SMS-i®は、パイプ配管内蔵プレートにガススプリングを設置するものです。従来のマニホールドに代わるコスト低減効果のあるこのSMS-i®をお奨めしています。詳細は、冊子 C13116Aをご覧ください。

お客様満足度

DADCOのモットーは、“すべてをお客様の満足のために”です。DADCOでは、お客様に十分に満足戴けるよう、最大限の誠意をもって支援いたします。DADCOの営業担当者と販売代理店はお問合せに答えるために、製品に関する豊富な知識で、お客様をご支援することを常に心がけています。DADCOの技術者は、お客様のお役に立てるよう特定の用途についてのご相談も承ります。

品質保証

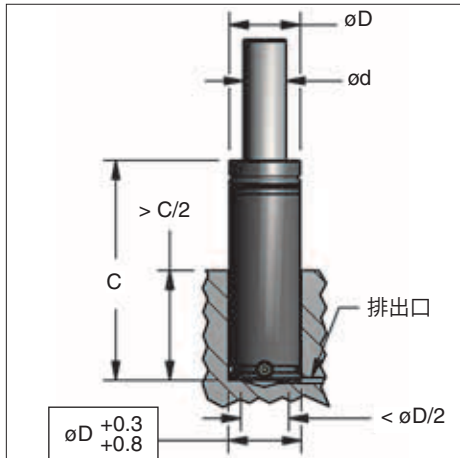
DADCOの製品は製作上及び材料の欠陥に対して製造日より1年間保証されています。但し、保証範囲は現品の交換のみとし、二次的な損害および損傷についてはご容赦お願い致します。

CAD テンプレート・オンライン

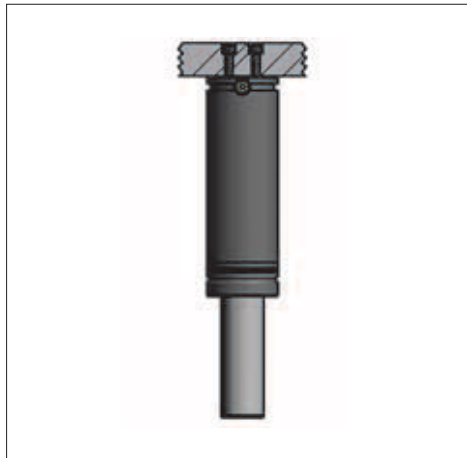
DADCOの全製品ラインは、ソリッドモデルと2DのCAD形式でオンラインからご利用可能です。詳細については、当社のWebサイト、www.dadco.net をご覧になるか、DADCOまでご連絡ください。

使用例

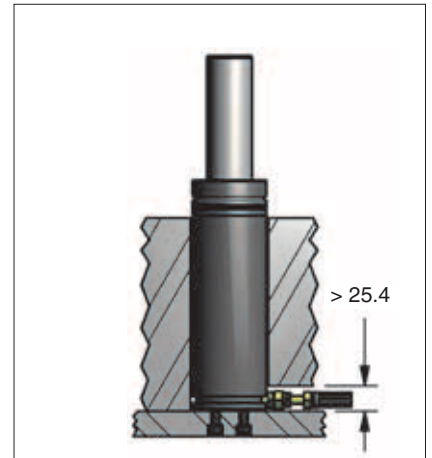
ダドコは特定のお客様の用途に合わせてさまざまなマウントオプションを提供します。ガススプリングの取り付けと固定は、荷重支持、締め具の選択、およびトルク値を考慮に入れるべきです。設置要件の詳細については、2-112ページを参照してください。シリンダおよびマウントの寸法は、2-92-2-109ページに示されています。



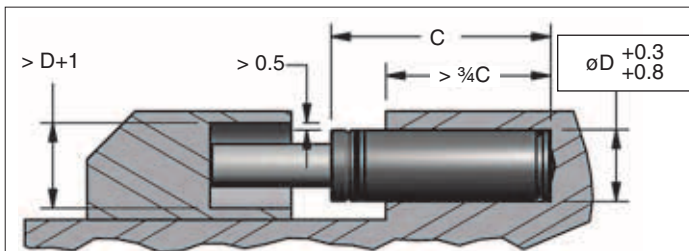
平底ポケットに落とし込みしたTO直付けモデル。このポケットを平底になるよう掘り込みするか、スペーサを用いて平面を造る必要があります。



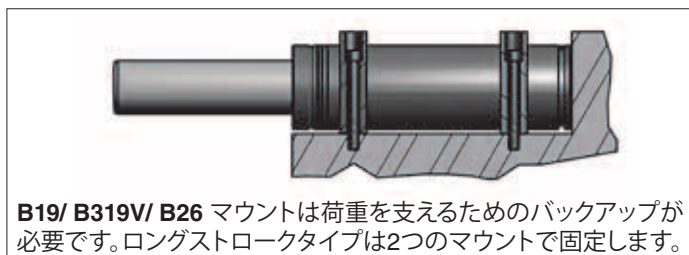
逆さに取付けたTO直付けモデルでは、全荷重を支えるためのバックアップが必要です。バックアップとのすき間が生じないように、適切な長さのボルトを用いて確実に固定してください。



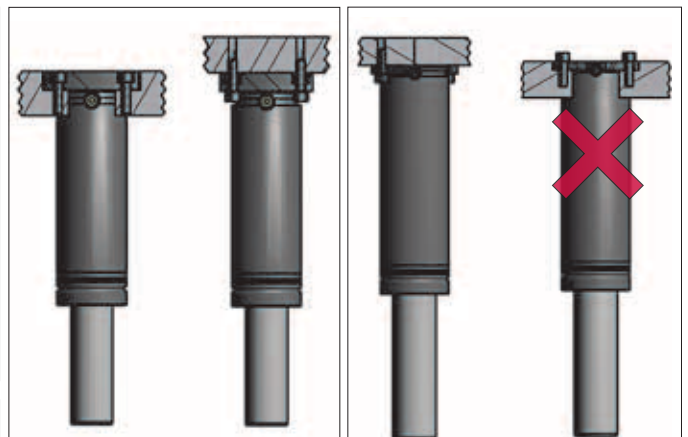
プレートに取付けたTO直付けモデル。配管式シリンダはホースとフィッティング用の隙間を必要とします。



水平ポケットに取り付けたTO直付けモデル。作動中にシリンダ本体との接触を避けるため、ロッドポケットに隙間を設けてください。ロッドを自由に配置できるようにしてください。

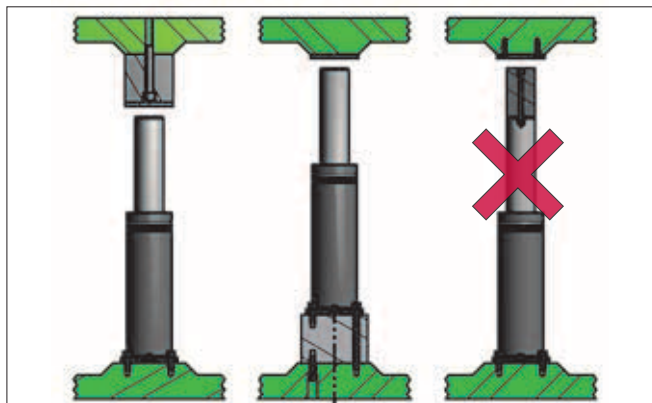


B19/ B319V/ B26 マウントは荷重を支えるためのバックアップが必要です。ロングストロークタイプは2つのマウントで固定します。

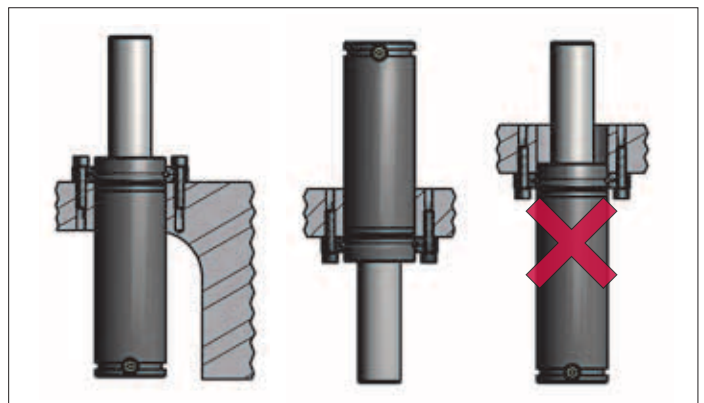


TFM/TSW/B11マウントは表裏どちら側からでも留められます。全荷重を支えるためのバックアップが必要です。注意：90.11.07500マウントのみ裏側からの固定はできません。

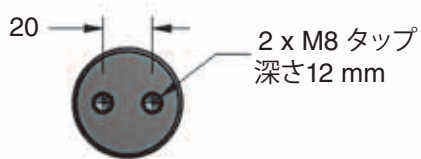
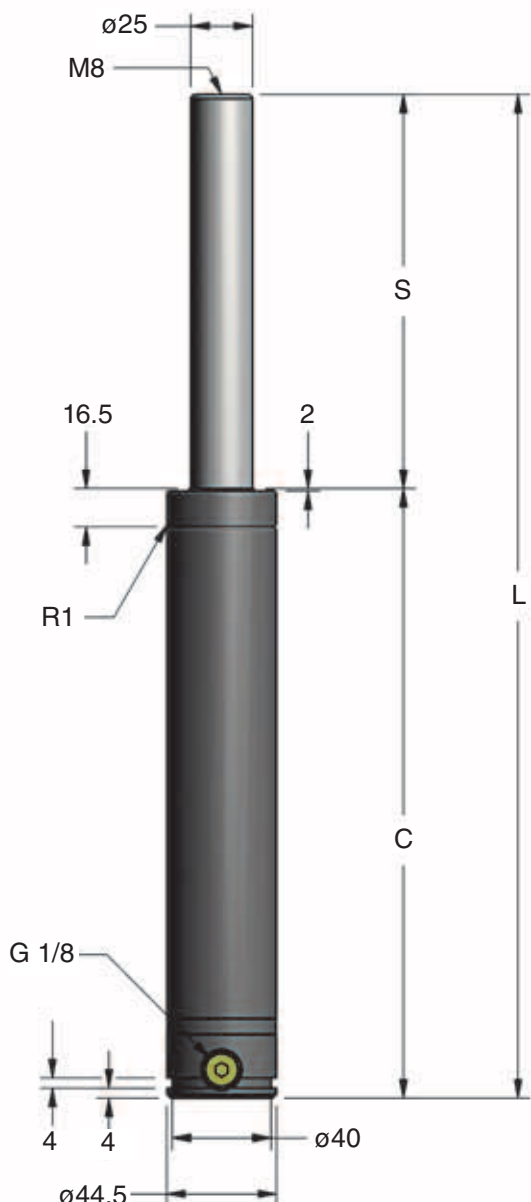
B12マウントは、本体下方にある溝に取付けてください。全荷重を支えるためのバックアップが必要です。



パッド拡張またはスペーサ及びブストライカープレートを使用することができます。ただしロッド端部には何も取付けできません。ロッド端部は、組立てのためだけに使用するネジ穴を有しています。



B21/B25 マウントは本体上方にある溝に取付けてください。フル荷重時バックアップは必要です。底側からのマウント固定はしないでください。



TO – 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 daN (kgf)	終期* 荷重 daN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
UX.0800.013	12.5	736 (751)	1065 (1088)	97.5	110	45	N/A
• UX.0800.025	25			110	135		N/A
• UX.0800.038	37.5			122.5	160		N/A
• UX.0800.050	50			135	185		N/A
UX.0800.063	62.5			147.5	210		N/A
UX.0800.075	75			160	235		N/A
• UX.0800.080	80			165	245		N/A
• UX.0800.100	100			185	285		N/A
• UX.0800.125	125			210	335		N/A
UX.0800.150	150			235	385		N/A
• UX.0800.160	160			245	405		N/A
UX.0800.175	175			260	435		N/A
UX.0800.200	200	285	485	N/A			

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時
90%工程での上昇率

注文方法:

UX.0800.080. TO. C. 150

製品番号: シリーズ、モデル、ストローク長さ。
マウント: TO = 直付けモデル。指定がない場合は“TO”です。マウントは本体同時注文時、付属出荷します。
マウントのみの注文例: 90.21.00500

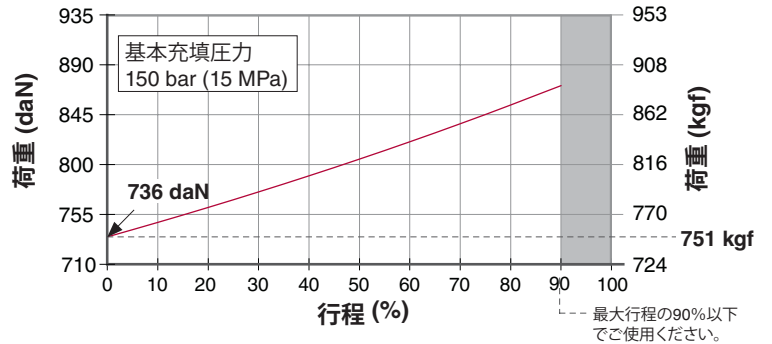
充填圧: 15 – 150 bar (1.5 – 15 MPa)。指定がない場合は 150 bar (15 MPa)。
作動システム: C = 自己封入式、F = 配管式。指定がない場合は“C” 自己封入式。

UX.0800 – 736 daN / 0.7 ton

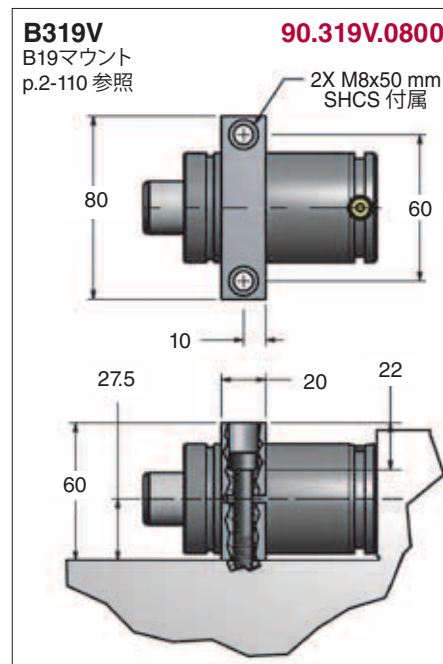
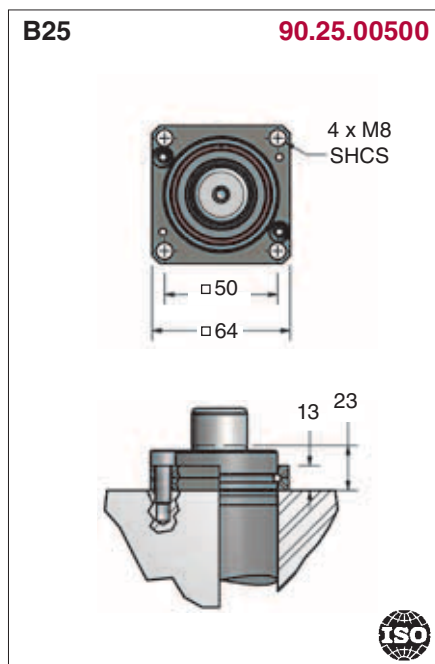
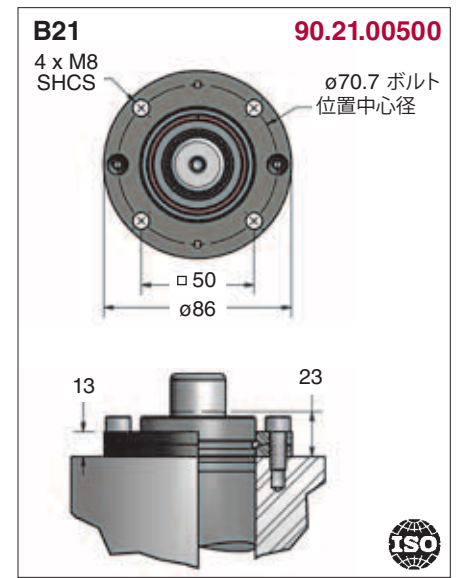
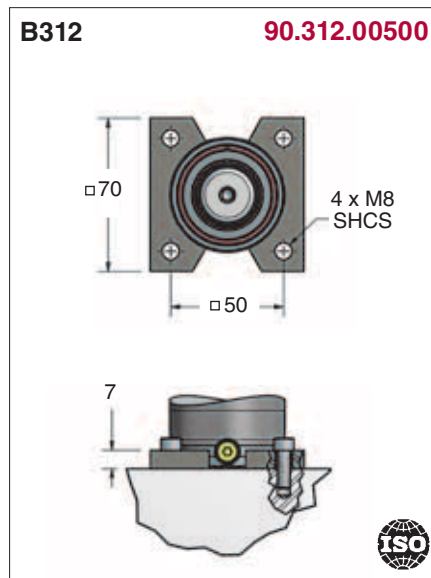
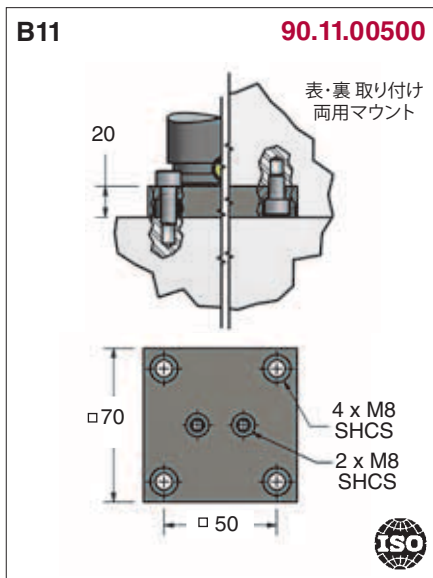
荷重チャート

初期荷重

bar	daN	MPa	kgf
150	736	15	751
125	614	12.5	626
100	491	10	501
75	368	7.5	375
50	245	5	250
25	123	2.5	125
20	98	2	100

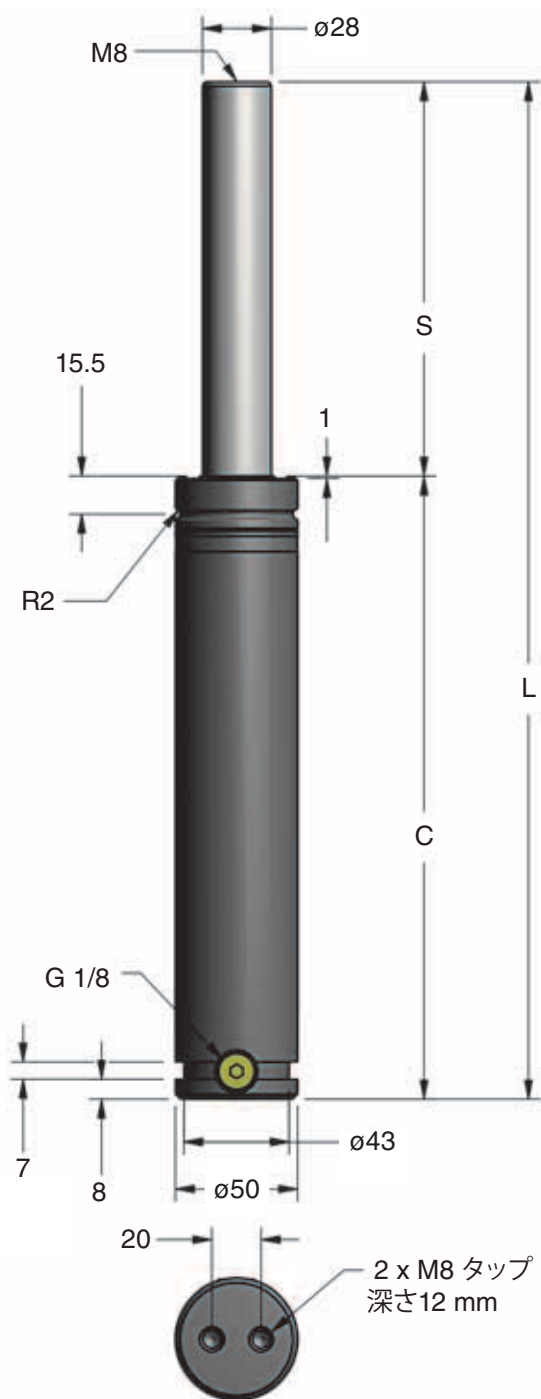


マウントオプション



DADCOでは、お客様の特定の用途にかなう様に、多彩なマウントオプションを用意しております。詳細はDADCOにお問い合わせください。

欧州規格適合品については P.2-108 参照。



TO – 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 kN (kgf)	終期 荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
UX.1000.013	12.5	9.24 (942)	13.20 (1346)	105.5	118	43	1.04
• UX.1000.025	25			118	143		1.14
• UX.1000.038	37.5			130.5	168		1.25
• UX.1000.050	50			143	193		1.36
UX.1000.063	62.5			155.5	218		1.47
UX.1000.075	75			168	243		1.58
• UX.1000.080	80			173	253		1.62
• UX.1000.100	100			193	293		1.79
• UX.1000.125	125			218	343		2.01
UX.1000.150	150			243	393		2.27
• UX.1000.160	160			253	413		2.37
UX.1000.175	175			268	443		2.53
UX.1000.200	200			293	493		2.79
UX.1000.225	225			318	543		2.98
UX.1000.250	250			343	593		3.20
UX.1000.275	275			368	643		3.42
UX.1000.300	300	393	693	3.63			

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時
90%工程での上昇率

注文方法:

UX.1000.080. TO. C. 150

製品番号: _____
 シリーズ、モデル、ストローク長さ。
マウント: _____
 TO = 直付けモデル。指定がない場合は“TO”です。マウントは本体同時注文時、
 付属出荷します。
マウントのみの注文例: 90.21.00750

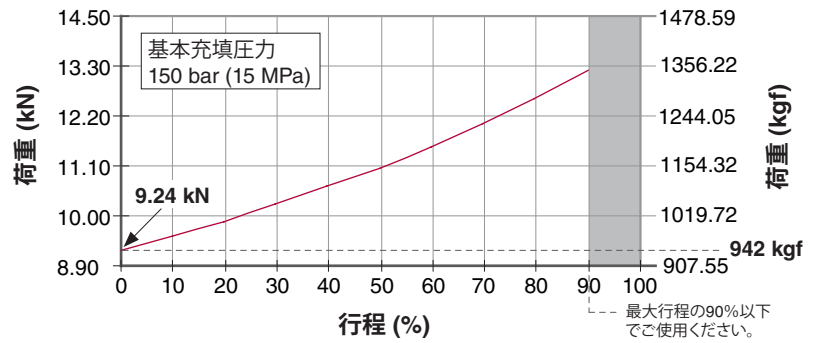
充填圧:
 15 – 150 bar (1.5 – 15 MPa)。指定がない
 場合は 150 bar (15 MPa)。
作動システム:
 C = 自己封入式、F = 配管式。
 指定がない場合は“C” 自己封入式。

UX.1000 – 9.2 kN / 1.0 ton

荷重チャート

初期荷重

bar	kN	MPa	kgf
150	9.24	15	942
125	7.70	12.5	785
100	6.16	10	628
75	4.62	7.5	471
50	3.08	5	314
25	1.54	2.5	157
20	1.23	2	126



マウントオプション

TFM 溶接マウント

ø88.9 ボルト位置中心径

4 x M10 SHCS

62.9

ø108

19

TSW 溶接マウント

4 x M10 SHCS

ø56.5

ø80

19

B11 90.11.00750

表・裏取り付け両用マウント

20

ø75

4 x M8 SHCS

2 x M8 SHCS

ø56.5

B12 90.12.00750

ø75

4 x M8 SHCS

ø56.5

12

B21 90.21.00750

4 x M8 SHCS

ø80 ボルト位置中心径

ø56.5

ø95

13

22

B25 90.25.00750

4 x M8 SHCS

ø56.5

ø70

13

22

B319V 90.319V.1000

B19マウント p.2-110 参照

2X M10x60 mm SHCS 付属

90

68

15

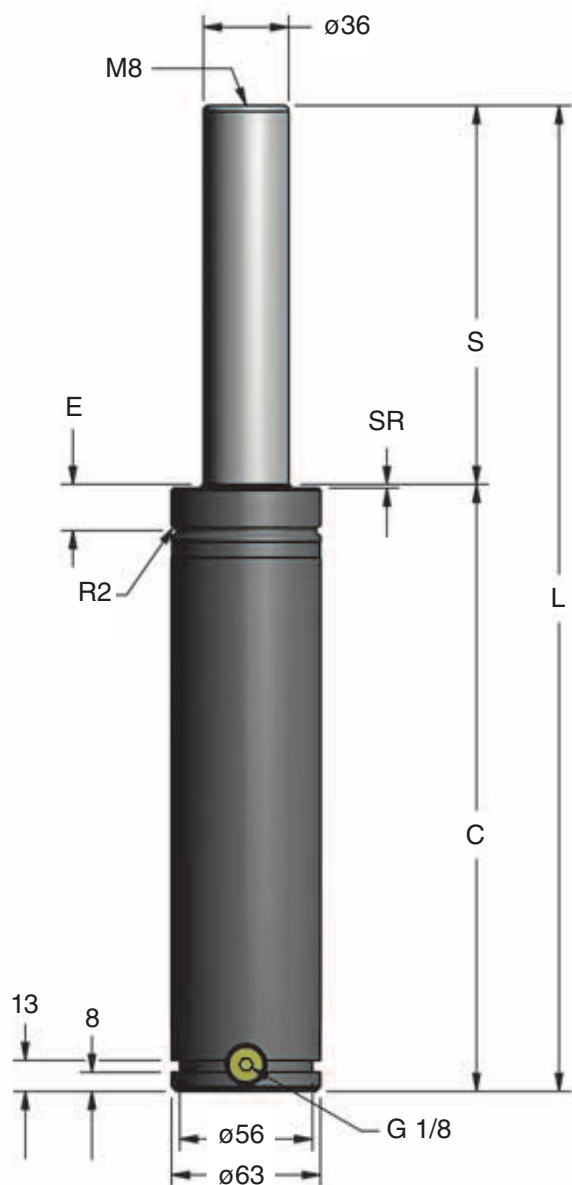
30

30

25

70

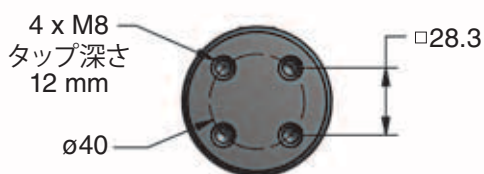
DADCOでは、お客様の特定の用途にかなう様に、多彩なマウントオプションを用意しております。詳細はDADCOにお問い合わせください。



製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 kN (kgf)	終期 荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
UX.1600.013	12.5	15.27 (1557)	21.89 (2232)	107.5	120	43	1.65
• UX.1600.025	25			120	145		1.82
• UX.1600.038	37.5			132.5	170		1.98
• UX.1600.050	50			145	195		2.14
UX.1600.063	62.5			157.5	220		2.30
UX.1600.075	75			170	245		4.46
• UX.1600.080	80			175	255		2.53
• UX.1600.100	100			195	295		2.79
• UX.1600.125	125			220	345		3.11
UX.1600.150	150			245	395		N/A
• UX.1600.160	160			255	415		N/A
UX.1600.175	175			270	445		N/A
UX.1600.200	200			295	495		N/A
UX.1600.225	225			320	545		N/A
UX.1600.250	250			345	595		N/A
UX.1600.275	275			370	645		N/A
UX.1600.300	300	395	695	N/A			

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時
90%工程での上昇率



TO – 直付けモデル

部品番号	E mm	SR	MH*
UX.1600.013 – UX.1600.125	19	1.0	27
UX.1600.150 – UX.1600.300	21	3.0	29

* P2-97 参照の

注文方法:

UX.1600.080. TO. C. 150

製品番号: _____
シリーズ、モデル、ストローク長さ。
マウント: _____
TO = 直付けモデル。指定がない場合は“TO”です。マウントは本体同時注文時、付属出荷します。
マウントのみの注文例: 90.21.1600

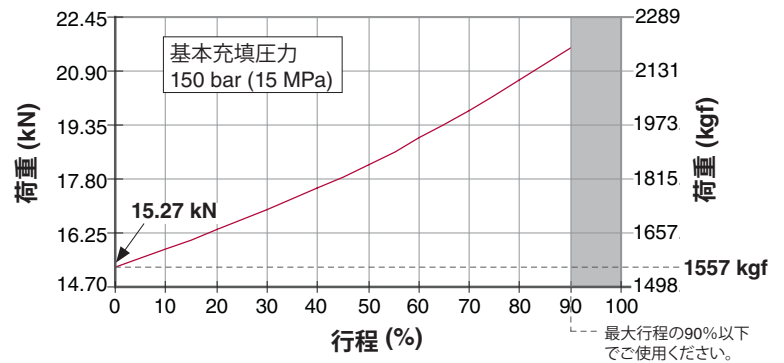
充填圧:
15 – 150 bar (1.5 – 15 MPa)。指定がない場合は 150 bar (15 MPa)。
作動システム:
C = 自己封入式、F = 配管式。
指定がない場合は“C” 自己封入式。

UX.1600 – 15 kN / 1.7 ton

荷重チャート

初期荷重

bar	kN	MPa	kgf
150	15.27	15	1557
125	12.72	12.5	1297
100	10.18	10	1038
75	7.63	7.5	778
50	5.09	5	519
25	2.54	2.5	259
20	2.04	2	208



マウントオプション

B112 / 90.112.1600 **B212 / 90.212.1600**

4 x M10 SHCS

製品番号	A	B
90.112.1600	85	60
90.212.1600	100	73.5

B21 **90.21.1600**

4 x M10 SHCS ø85ボルト位置中心径

ø60 ø105

16 MH (P2-96 参照)

B325/B25 **90.325.1600 / 90.25.1600**

4 x M10 SHCS

□A □B

MH 16 (P2-96 参照)

製品番号	A	B
90.325.1600	64	80
90.25.1600	73.5	90

B319 **90.319.1600**

30 52.5 105 80

40

2 x M10 SHCS

B319V **90.319V.1600**

B19マウント p.2-110 参照

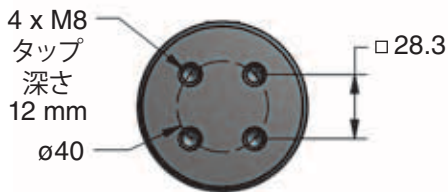
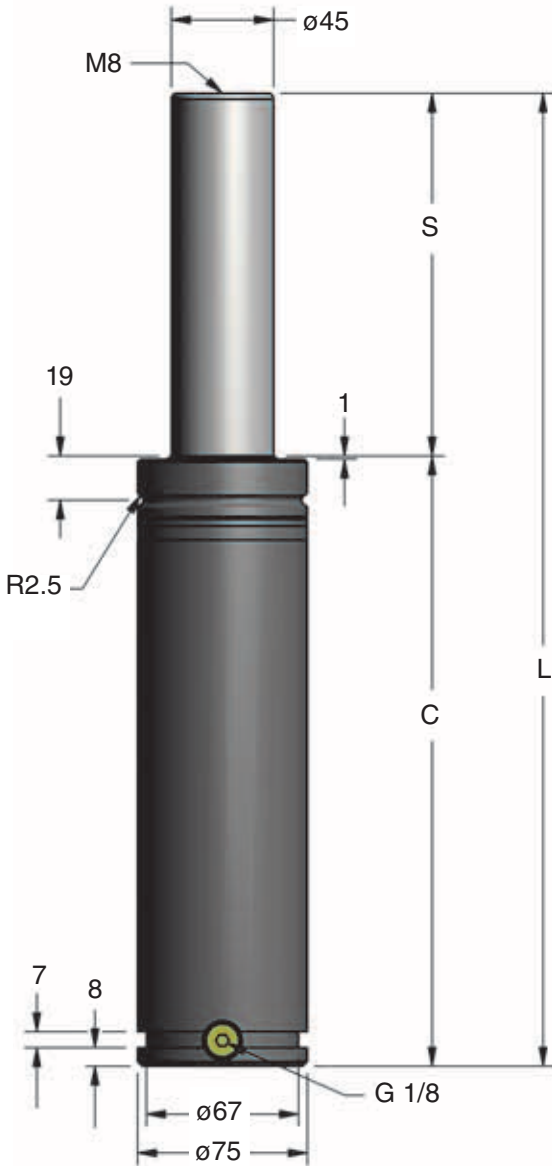
2X M10x70 mm SHCS 付属

108 15 30 84

36.5 27

DADCOでは、お客様の特定の用途にかなう様に、多彩なマウントオプションを用意しております。詳細はDADCOにお問い合わせください。

欧州規格適合品については P.2-111 参照。



TO – 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 kN (kgf)	終期 荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
• UX.2600.025	25	23.86 (2433)	33.16 (3381)	133	158	39	2.62
• UX.2600.038	37.5			145.5	183		2.84
• UX.2600.050	50			158	208		3.05
UX.2600.063	62.5			170.5	233		3.26
UX.2600.075	75			183	258		3.48
• UX.2600.080	80			188	268		3.56
• UX.2600.100	100			208	308		3.91
• UX.2600.125	125			233	358		4.33
UX.2600.150	150			258	408		4.90
• UX.2600.160	160			268	428		5.13
UX.2600.175	175			283	458		5.47
UX.2600.200	200			308	508		6.03
UX.2600.225	225			333	558		6.71
UX.2600.250	250			358	608		7.14
UX.2600.275	275			383	658		7.57
UX.2600.300	300			408	708		7.99

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時
90%工程での上昇率

注文方法:

UX.2600.080. TO. C. 150

製品番号: _____
 シリーズ、モデル、ストローク長さ。
マウント: _____
 TO = 直付けモデル。指定がない場合は“TO”です。マウントは本体同時注文時、付属出荷します。
マウントのみの注文例: 90.21.01500

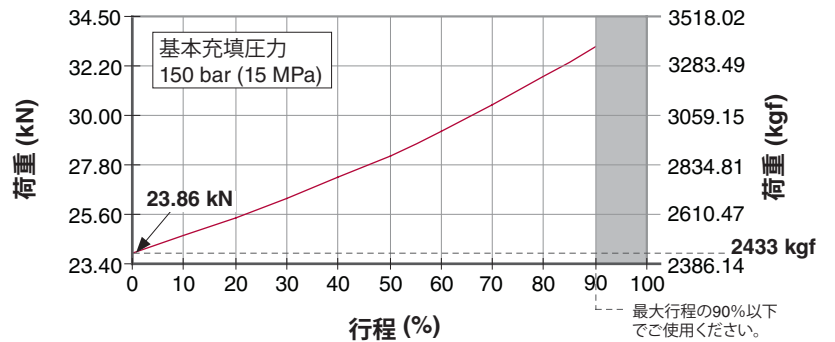
充填圧:
 15 – 150 bar (1.5 – 15 MPa)。指定がない場合は 150 bar (15 MPa)。
作動システム:
 C = 自己封入式、F = 配管式。
 指定がない場合は“C” 自己封入式。

UX.2600 – 24 kN / 2.6 ton

荷重チャート

初期荷重

bar	kN	MPa	kgf
150	23.86	15	2433
125	19.88	12.5	2027
100	15.90	10	1622
75	11.93	7.5	1216
50	7.95	5	811
25	3.98	2.5	406
20	3.18	2	324



マウントオプション

TFM 溶接マウント

4 x M12 SHCS

120.6
150.9
85.3
19

TSW 溶接マウント

4 x M10 SHCS

100
73.5
19

B11 90.11.01500

表・裏取り付け
両用マウント

20
100
73.5
M20
4 x M10 SHCS
4 x M8 SHCS

ISO

B12 90.12.01500

100
73.5
12

ISO

B21 90.21.01500

4 x M10 SHCS

104
122
73.5
16

B325 90.325.2600

4 x M10 SHCS

90
73.5
10

B319V 90.319V.2600

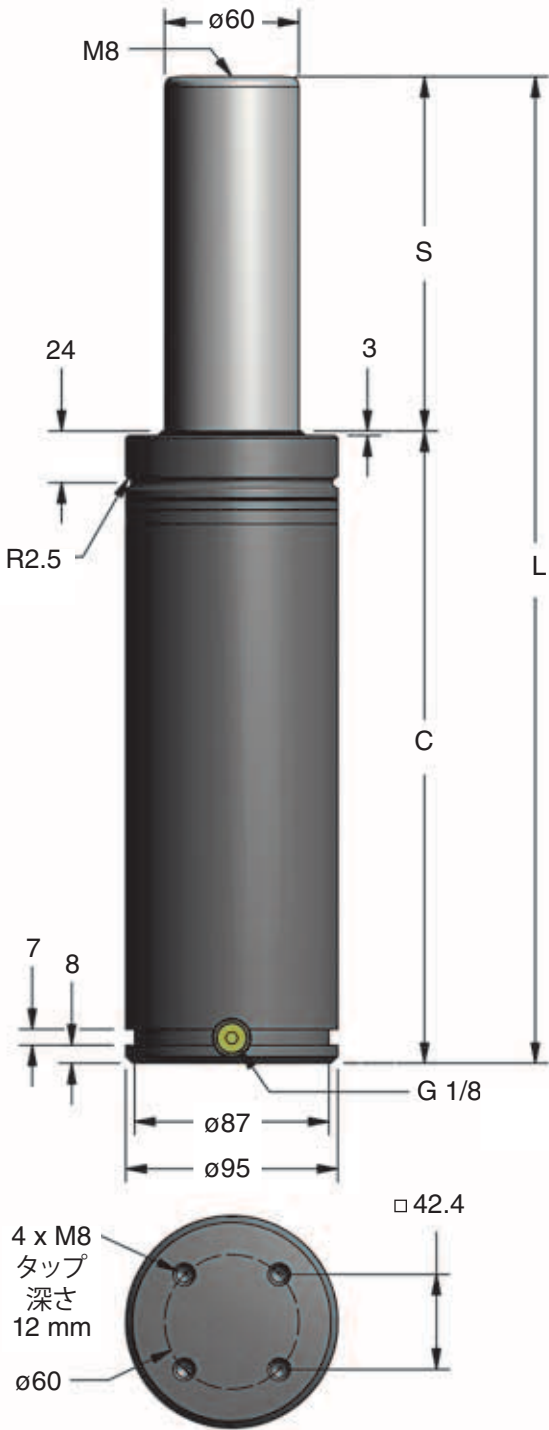
B19マウント
p.2-110 参照

125
15
100

2X M12x80 mm SHCS 付属

94
42
32

DADCOでは、お客様の特定の用途にかなう様に、多彩なマウントオプションを用意しております。詳細はDADCOにお問い合わせください。



TO – 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 kN (kgf)	終期 荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
• UX.4600.025	25	4241 (4325)	6040 (6159)	145	170	42	4.81
• UX.4600.038	37.5			157.5	195		5.18
• UX.4600.050	50			170	220		5.55
UX.4600.063	62.5			182.5	245		5.91
UX.4600.075	75			195	270		6.28
• UX.4600.080	80			200	280		6.43
• UX.4600.100	100			220	320		7.02
• UX.4600.125	125			245	370		7.75
UX.4600.150	150			270	420		8.71
• UX.4600.160	160			280	440		9.09
UX.4600.175	175			295	470		9.66
UX.4600.200	200			320	520		10.62
UX.4600.225	225			345	570		11.82
UX.4600.250	250			370	620		12.55
UX.4600.275	275			395	670		13.28
UX.4600.300	300			420	720		14.02

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時
90%工程での上昇率

注文方法:

UX.4600.080. TO. C. 150

製品番号: _____
 シリーズ、モデル、ストローク長さ。
マウント: _____
 TO = 直付けモデル。指定がない場合は“TO”です。マウントは本体同時注文時、
 付属出荷します。
マウントのみの注文例: 90.21.03000

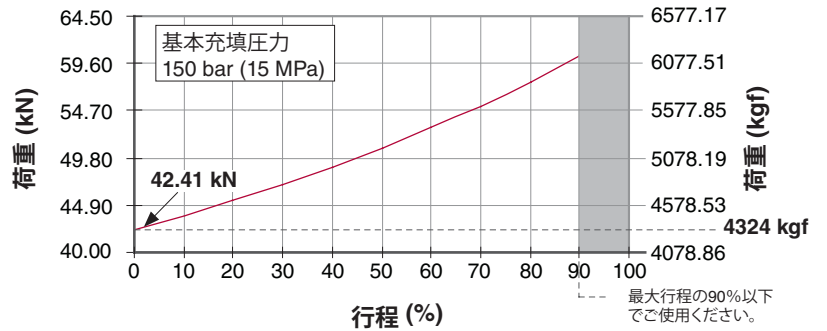
充填圧:
 15 – 150 bar (1.5 – 15 MPa)。指定がない
 場合は 150 bar (15 MPa)。
作動システム:
 C = 自己封入式、F = 配管式。
 指定がない場合は“C” 自己封入式。

UX.4600 – 42 kN / 4.7 ton

荷重チャート

初期荷重

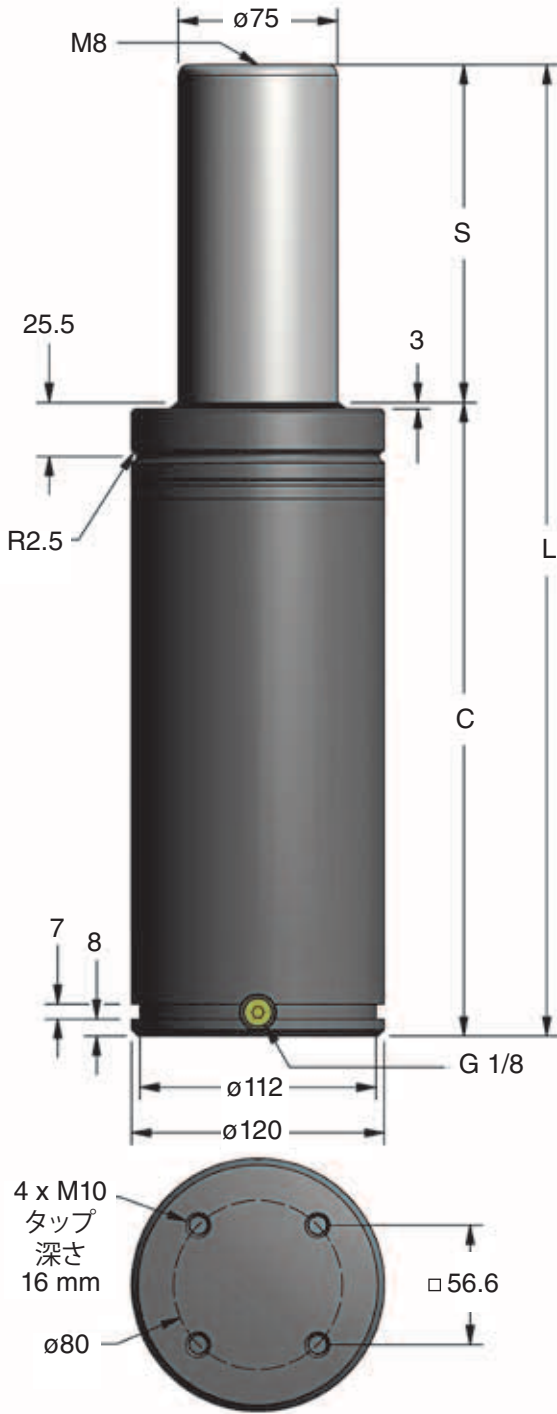
bar	kN	MPa	kgf
150	42.41	15	4324
125	35.34	12.5	3604
100	28.27	10	2883
75	21.21	7.5	2162
50	14.14	5	1442
25	7.07	2.5	721
20	5.65	2	577



マウントオプション

<p>TFM 溶接マウント</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>φ139.7 ボルト位置中心径</p> <p>98.8</p> <p>φ171.4</p> <p>25</p>	<p>TSW 溶接マウント</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>φ92</p> <p>φ120</p> <p>25</p>	<p>B11 90.11.03000</p> <p>表・裏取り付け両用マウント</p> <p>20</p> <p>M20</p> <p>φ120</p> <p>φ92</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>4 x M8 SHCS</p> <p>ISO</p>	<p>B12 90.12.03000</p> <p>φ120</p> <p>φ92</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>12</p> <p>ISO</p>
<p>B21 90.21.03000</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>φ130 ボルト位置中心径</p> <p>φ92</p> <p>φ150</p> <p>18</p> <p>33</p> <p>ISO</p>	<p>B25 90.25.03000</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>φ92</p> <p>φ110</p> <p>18</p> <p>33</p> <p>ISO</p>	<p>B319V 90.319V.4600</p> <p>B19マウント p.2-110 参照</p> <p>2X M12x100 mm SHCS 付属</p> <p>140</p> <p>115</p> <p>15</p> <p>52.5</p> <p>30</p> <p>33</p> <p>115</p> <p>ISO</p>	

DADCOでは、お客様の特定の用途にかなう様に、多彩なマウントオプションを用意しております。詳細はDADCOにお問い合わせください。



TO – 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 kN (kgf)	終期 荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ± 0.25	上昇率* %	重量 kg
• UX.6600.025	25	6627 (6757)	9121 (9301)	165	190	38	9.07
• UX.6600.038	37.5			177.5	215		9.65
• UX.6600.050	50			190	240		10.22
UX.6600.063	62.5			202.5	265		10.79
UX.6600.075	75			215	290		11.36
• UX.6600.080	80			220	300		11.59
• UX.6600.100	100			240	340		12.51
• UX.6600.125	125			265	390		13.65
UX.6600.150	150			290	440		15.20
• UX.6600.160	160			300	460		15.81
UX.6600.175	175			315	490		16.74
UX.6600.200	200			340	540		18.28
UX.6600.225	225			365	590		20.28
UX.6600.250	250			390	640		21.42
UX.6600.275	275			415	690		22.57
UX.6600.300	300			440	740		23.71

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時
90%工程での上昇率

注文方法:

UX.6600.080. TO. C. 150

製品番号:
 シリーズ、モデル、ストローク長さ。

マウント:
 TO = 直付けモデル。指定がない場合は“TO”です。マウントは本体同時注文時、付属出荷します。

マウントのみの注文例: 90.21.05000

充填圧:
 15 – 150 bar (1.5 – 15 MPa)。指定がない場合は 150 bar (15 MPa)。

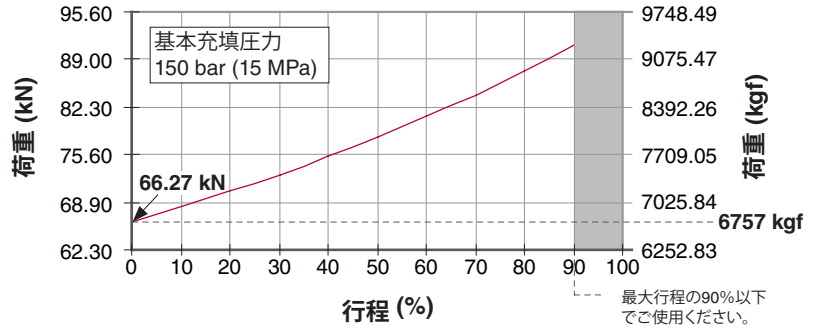
作動システム:
 C = 自己封入式、F = 配管式。
 指定がない場合は“C” 自己封入式。

UX.6600 – 66 kN / 7.4 ton

荷重チャート

初期荷重

bar	kN	MPa	kgf
150	66.27	15	6757
125	55.22	12.5	5631
100	44.18	10	4505
75	33.13	7.5	3379
50	22.09	5	2252
25	11.04	2.5	1126
20	8.84	2	901



マウントオプション

TFM 溶接マウント
ø165.1
ボルト
位置中心径
4 x M16
SHCS

TSW 溶接マウント
4 x M12
SHCS

B11 90.11.05000
表・裏取り付け
両用マウント
20
M20
4 x M12
SHCS
4 x M10
SHCS

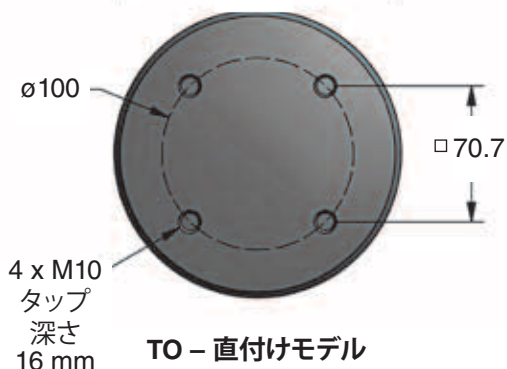
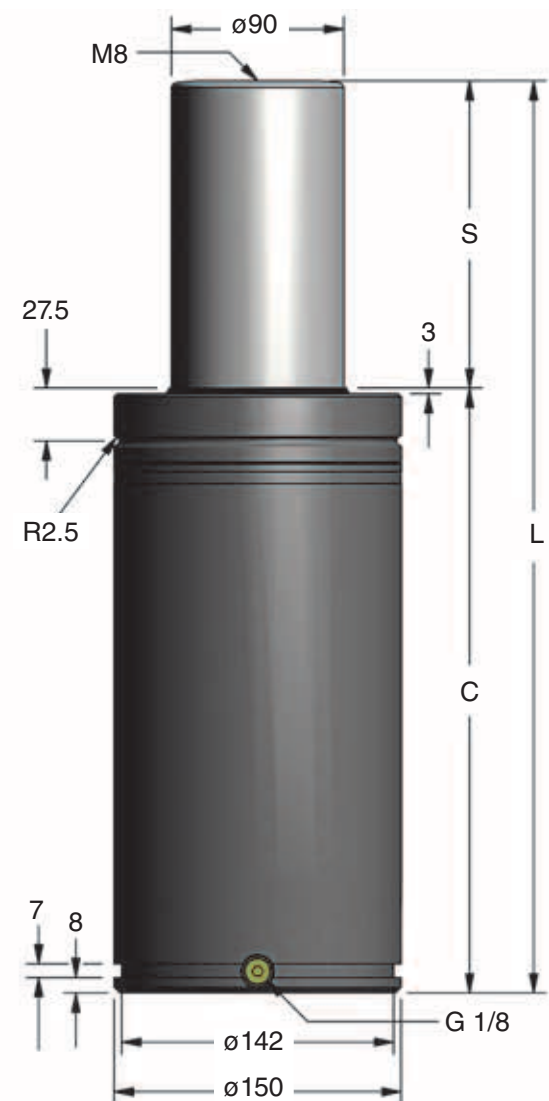
B12 90.12.05000
4 x M12
SHCS
ø140
ø109.5
12

B21 90.21.05000
4 x M12
SHCS
ø155 ボルト
位置中心径
ø109.5
ø175
21 36

B25 90.25.05000
4 x M12
SHCS
ø109.5
ø130
21 36

B319V 90.319V.6600
B19マウント
p.2-110 参照
2X M12x100 mm
SHCS 付属
170 145
15
65 30 58
140

DADCOでは、お客様の特定の用途にかなう様に、多彩なマウントオプションを用意しております。詳細はDADCOにお問い合わせください。



製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 kN (kgf)	終期 荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
• UX.9600.025	25	9543 (9731)	12790 (13042)	180	205	34	16.23
• UX.9600.038	37.5			192.5	230		17.10
• UX.9600.050	50			205	255		17.97
UX.9600.063	62.5			217.5	280		18.84
UX.9600.075	75			230	305		19.72
• UX.9600.080	80			235	315		20.06
• UX.9600.100	100			255	355		21.46
• UX.9600.125	125			280	405		23.20
UX.9600.150	150			305	455		25.50
• UX.9600.160	160			315	475		26.42
UX.9600.175	175			330	505		27.80
UX.9600.200	200			355	555		30.11
UX.9600.225	225			380	605		32.49
UX.9600.250	250			405	655		34.23
UX.9600.275	275			430	705		35.97
UX.9600.300	300			455	755		37.71

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時
90%工程での上昇率

注文方法:

UX.9600.080. TO. C. 150

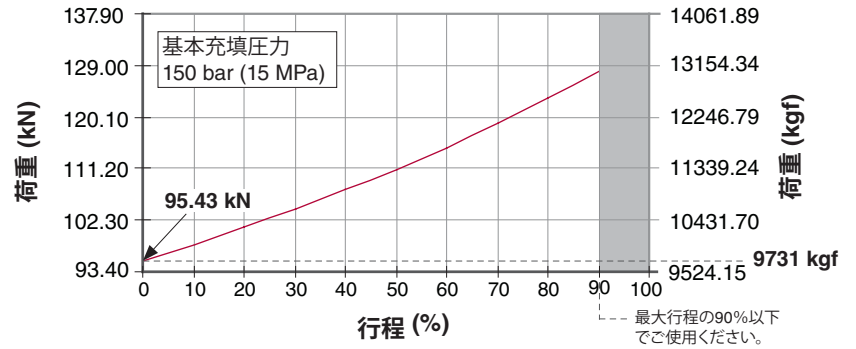
製品番号: _____
 シリーズ、モデル、ストローク長さ。
マウント: _____
 TO = 直付けモデル。指定がない場合は“TO”です。マウントは本体同時注文時、
 付属出荷します。
マウントのみの注文例: 90.21.07500

充填圧:
 15 – 150 bar (1.5–15 MPa)。指定がない
 場合は 150 bar (15 MPa)。
作動システム:
 C = 自己封入式、F = 配管式。
 指定がない場合は“C” 自己封入式。

荷重チャート

初期荷重

bar	kN	MPa	kgf
150	95.43	15	9731
125	79.52	12.5	8109
100	63.62	10	6487
75	47.71	7.5	4865
50	31.81	5	3244
25	15.90	2.5	1622
20	12.72	2	1297



マウントオプション

TFM 溶接マウント

4 x M20 SHCS

φ195.2 ボルト位置中心径

138

φ233.7

30

TSW 溶接マウント

4 x M16 SHCS

φ138

φ190

25

B11 90.11.07500

裏面からの固定はできません

20

M20

φ190

φ138

4 x M16 SHCS

4 x M10 SHCS

B12 90.12.07500

φ190

φ138

4 x M16 SHCS

12

B21 90.21.07500

4 x M16 SHCS

φ195 ボルト位置中心径

φ138

φ220

27

41

B25 90.25.07500

4 x M16 SHCS

φ138

φ162

27

41

B319V 90.319V.9600

B19マウント p.2-110 参照

2X M12x120 mm SHCS 付属

200

175

15

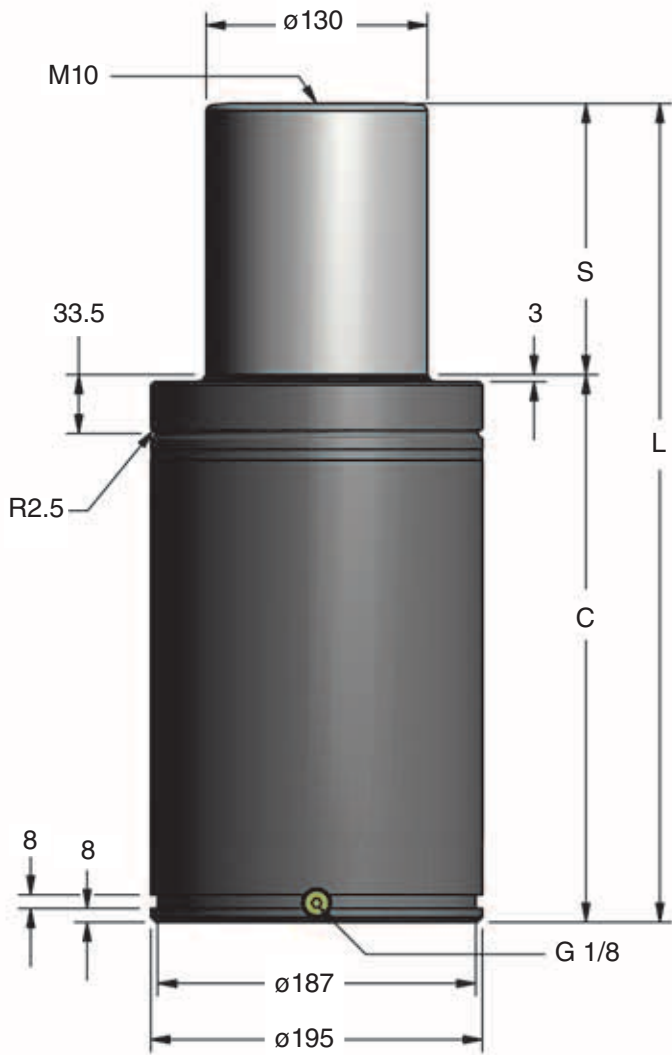
80

30

68

170

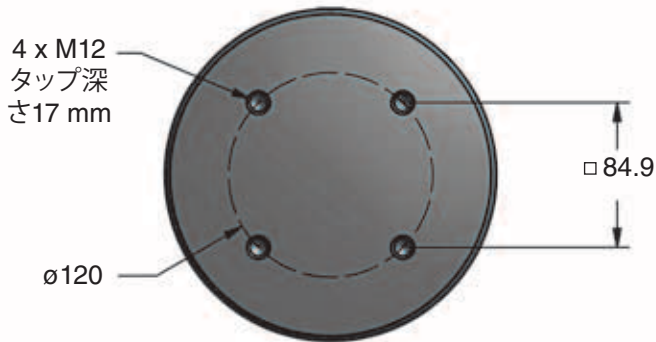
DADCOでは、お客様の特定の用途にかなう様に、多彩なマウントオプションを用意しております。詳細はDADCOにお問い合わせください。



製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 kN (kgf)	終期 荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
• UX.20000.025	25	19910 (20302)	29749 (30336)	185	210	49	16.23
UX.20000.038	37.5			197.5	235		17.10
• UX.20000.050	50			210	260		17.97
UX.20000.063	62.5			222.5	285		18.84
UX.20000.075	75			235	310		19.72
• UX.20000.080	80			240	320		20.06
• UX.20000.100	100			260	360		21.46
• UX.20000.125	125			285	410		23.20
UX.20000.150	150			310	460		N/A
• UX.20000.160	160			320	480		N/A
UX.20000.175	175			335	510		N/A
UX.20000.200	200			360	560		N/A
UX.20000.225	225			385	610		N/A
UX.20000.250	250			410	660		N/A
UX.20000.275	275			435	710		N/A
UX.20000.300	300			460	760		N/A

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時
90%工程での上昇率



TO – 直付けモデル

注文方法:

UX.20000.080. TO. C. 150

製品番号: _____
 シリーズ、モデル、ストローク長さ。
マウント: _____
 TO = 直付けモデル。指定がない場合は“TO”です。マウントは本体同時注文時、
 付属出荷します。
マウントのみの注文例: 90.21.10000

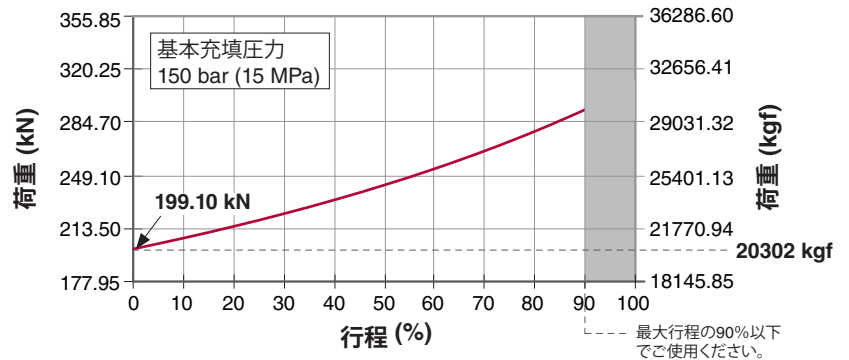
充填圧:
 15 – 150 bar (1.5 – 15 MPa)。指定がない場合は 150 bar (15 MPa)。
作動システム:
 C = 自己封入式、F = 配管式。
 指定がない場合は“C” 自己封入式。

UX.20000 – 199 kN / 22 ton

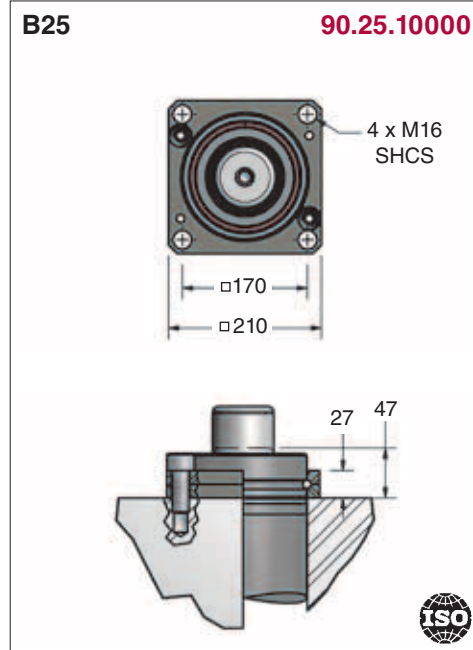
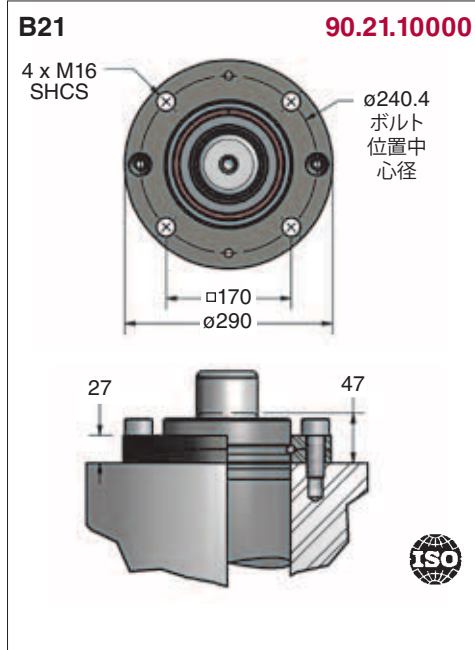
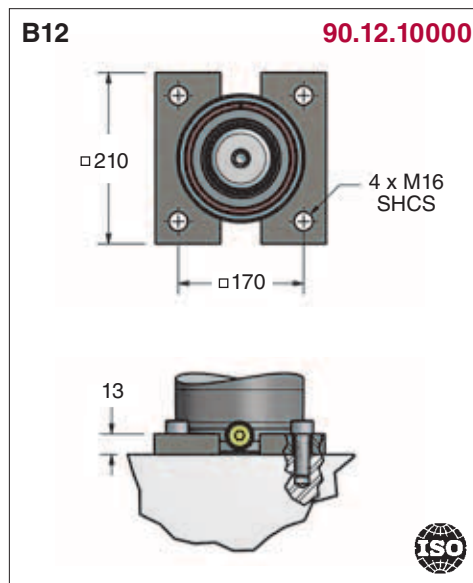
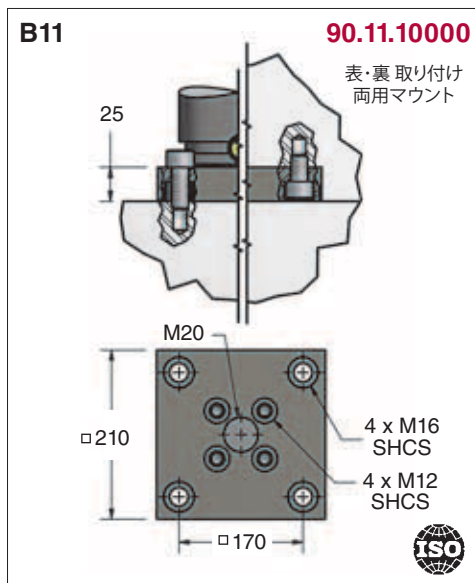
荷重チャート

初期荷重

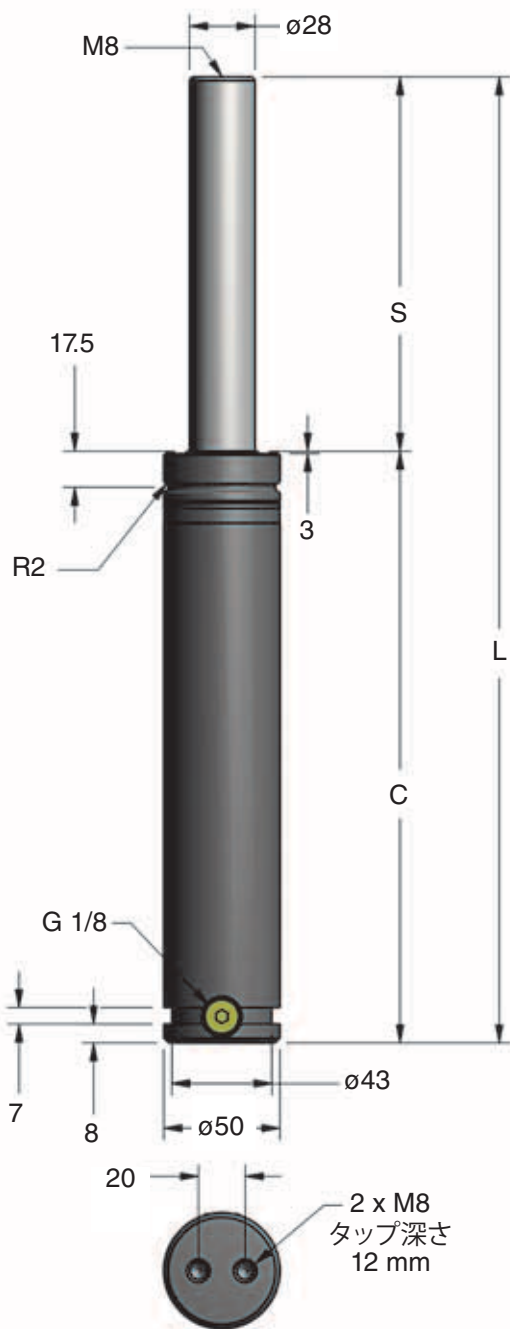
bar	kN	MPa	kgf
150	199.10	15	20302
125	165.92	12.5	16919
100	132.73	10	13535
75	99.55	7.5	10151
50	66.37	5	6767
25	33.18	2.5	3384
20	26.55	2	2707



マウントオプション



DADCOでは、お客様の特定の用途にかなう様に、多彩なマウントオプションを用意しております。詳細はDADCOにお問い合わせください。



TO – 直付けモデル

欧州規格に適合

製品番号	S mm	C	L ± 0.25
UX.1000V.013	12.5	107.5	120
UX.1000V.025	25	120	145
UX.1000V.038	37.5	132.5	170
UX.1000V.050	50	145	195
UX.1000V.063	62.5	157.5	220
UX.1000V.080	80	175	255
UX.1000V.100	100	195	295
UX.1000V.125	125	220	345
UX.1000V.160	160	255	415
UX.1000V.200	200	295	495
UX.1000V.250	250	345	595
UX.1000V.300	300	395	695

初期荷重

bar	kN	MPa	kgf
150	9.24	15	942
125	7.70	12.5	785
100	6.16	10	628
75	4.62	7.5	471
50	3.08	5	314
25	1.54	2.5	157
20	1.23	2	126

注文方法:

UX.1000V.080. TO. C. 150

製品番号:

シリーズ、モデル、ストローク長さ。

マウント:

TO = 直付けモデル。マウントオプションはp7を参照。指定がない場合は“TO”です。マウントは本体同時注文時、付属出荷します。

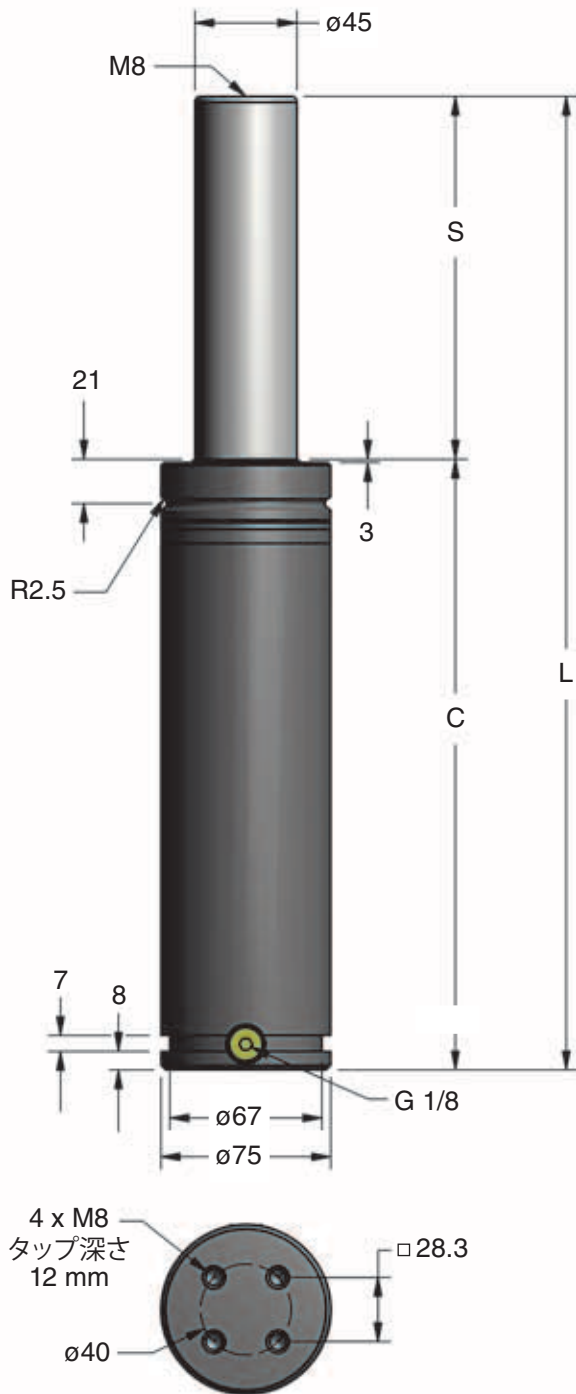
充填圧:

15 – 150 bar (1.5 – 15 MPa)。指定がない場合は 150 bar (15 MPa)。

作動システム:

C = 自己封入式、F = 配管式。指定がない場合は“C” 自己封入式。

UX.2600V – 24 kN / 2.6 ton



TO – 直付けモデル

欧州規格に適合

製品番号	S mm	C	L ± 0.25
UX.2600V.025	25	135	160
UX.2600V.038	37.5	147.5	185
UX.2600V.050	50	160	210
UX.2600V.063	62.5	172.5	235
UX.2600V.080	80	190	270
UX.2600V.100	100	210	310
UX.2600V.125	125	235	360
UX.2600V.160	160	270	430
UX.2600V.200	200	310	510
UX.2600V.250	250	360	610
UX.2600V.300	300	410	710

初期荷重

bar	kN	MPa	kgf
150	23.86	15	2433
125	19.88	12.5	2027
100	15.90	10	1622
75	11.93	7.5	1216
50	7.95	5	811
25	3.98	2.5	406
20	3.18	2	324

注文方法:

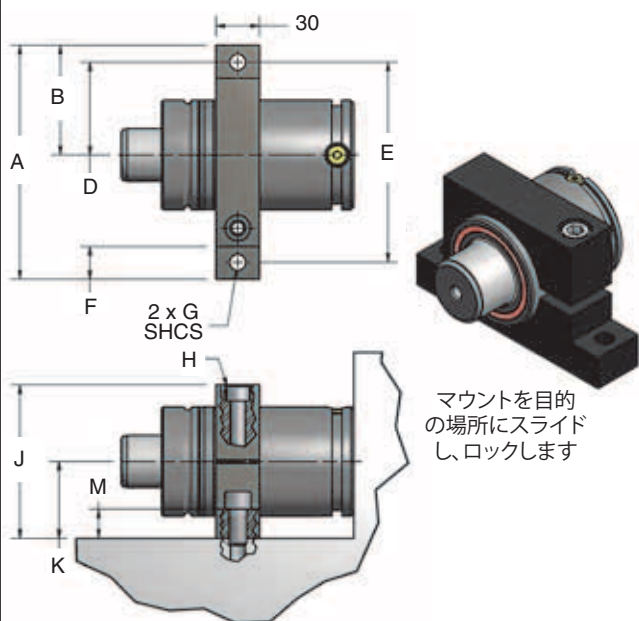
UX.2600V.080. TO. C. 150

製品番号: シリーズ、モデル、ストローク長さ。
マウント: TO = 直付けモデル。マウントオプションはp11を参照。指定がない場合は“TO”です。マウントは本体同時注文時、付属出荷します。

充填圧: 15 – 150 bar (1.5–15 MPa)。指定がない場合は 150 bar (15 MPa)。
作動システム: C = 自己封入式、F = 配管式。指定がない場合は“C” 自己封入式。

B19

90.19._____



モデル 製品番号	0800	1000	2600	4600	6600	9600	20000
A	100	130	160	195	220	260	310
B	46	60	75	92.5	105	125	150
D	37	50	63.5	80	92.5	110	135
E	82	110	137	170	195	230	280
F	18	20	22.5	25	27.5	30	30
G	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
H	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
J	60	80	105	125	148	200	250
K	30	40	52.5	62.5	74	100	125
M	15	20	20	20	20	20	20

アクセサリ

Tハンドル

90.320.2 (M8: UX.0800 – UX.9600)
90.320.10 (M10: UX.20000)

ピストンロッドの抜き取り、
組付けに使用します。



ポートサービスツール

90.320.8

バルブコンパートメントに必要なすべての整備を行う物
です。



Cリング取り外し工具

90.355 (UX.0800, UX.1600-UX.4600)
90.356 (UX.1000-UX.20000)

一度の操作でC型止め輪を安全に取り外すことができま
す。詳細についてはDADCOにお問い合わせください。



バルブ用ガス抜き工具

90.360.4

バルブ用ガス抜き工具を使用して、ガススプリングか
らゆっくりと希望の圧力まで窒素ガスを排出します。
詳細についてはダドコまでお問い合わせください。



Cリング組付け工具

90.351.00500 (UX.0800)
90.351.00750 (UX.1000)
90.351.01600 (UX.1600)

C形止め輪を止め輪溝に挿入します。



Cリング組付け工具

90.352 (UX.2600 – UX.9600)
90.352.10000 (UX.20000)

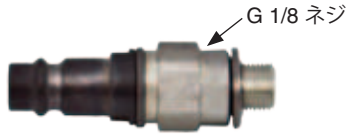
C形止め輪を止め輪溝に挿入します。



工具とアクセサリ

クイックコネクタ用充填ニップル
90.310.111

UXシリーズガススプリングを充電するには、DADCOクイックコネクタ用充填ニップルを使用します。詳細については、DADCOにお問い合わせください。



- 取り外し用スリーブ
- 90.340.00750 (UX.0800)
- 90.340.01200 (UX.1000)
- 90.340.01600 (UX.1600)
- 90.340.01500 (UX.2600)
- 90.340.03000 (UX.4600)
- 90.340.05000 (UX.6600)
- 90.340.07500 (UX.9600)



ガススプリングの組立時や分解時には、カートリッジをCリング溝の下に配置します。

圧力アナライザー
90.315.5

圧力アナライザには、ガススプリング内の窒素ガスを簡単に充填、放出、圧力測定できる2つの互換性のあるビットが含まれています。詳細は、冊子B01133Fをご参照ください。



ポータブルテストスタンド
90.305.3

ガススプリングの圧力を正確に測定するには、ポータブルテストスタンドと標準ロードセルとを組み合わせて使用します。UX.0800 - UX.6600モデル専用です。詳細は、冊子B16112Aをご参照ください。



標準ロードセル

- | | | |
|------------------------|-----------------------|-------------------------|
| 90.300.0750 (UX.0800) | 90.300.2600 (UX.2600) | |
| 90.300.1000 (UX.1000) | 90.300.4600 (UX.4600) | 90.300.9600 (UX.9600) |
| 90.300.01500 (UX.1600) | 90.300.6600 (UX.6600) | 90.300.20000 (UX.20000) |

標準ロードセルは、ガススプリングの充填圧を正確に測定します。各モデル毎に、指定のロードセルが必要です。冊子B16119Aをご参照ください。



クイックコネクタ装備

DADCOクイックコネクタ充填アセンブリ90.310.040を90.310.143または90.310.111充填ニップルまたは90.315.5圧力アナライザと共に使用して、自己封入式のガススプリングに窒素ガスを充填します。この90.310.040をコントロールパネルと併用して、配管式のガススプリングセットに窒素ガスを充填することもできます。

オプションで、自己排出機能を備えた90.310.044クイックコネクタ充填アセンブリは、充填アセンブリと充填ニップルまたはフィルターバルブの間の分離を容易にするために、自己封入式または配管式のガススプリングセットのガス充填後、接続部分に残留した高圧ガスを解放し、分離抵抗を無くします。

その他の充填用オプション機器については、冊子B16118Bをご参照ください。

90.310.040



ホースアセンブリ
 90.310.252
 3 m

圧力レギュレータ
 90.310.201

クイックコネクタ
 充填アセンブリ
 90.310.338

90.310.044 (自己排気)



ホースアセンブリ
 90.310.252
 3 m

高い圧力レギュレータ
 90.310.205

クイックコネクタ充
 填アセンブリ
 90.310.340

リペアキット	モデル	品番	モデル	品番
		UX.0800	90.108V.00800	UX.2600V
組立てられたカートリッジ、ダストカバー、アセンブリオイル、およびメンテナンスマニュアルが含まれています。	UX.1000	90.108.01000	UX.4600	90.108.04600
	UX.1000V	90.108V.01000	UX.6600	90.108.06600
	UX.1600	90.108.01600	UX.9600	90.108.09600
	UX.2600	90.108.02600	UX.20000	90.108.20000

Ultra Force Extended®ウルトラフォース拡充テクニカルデータ

運転仕様

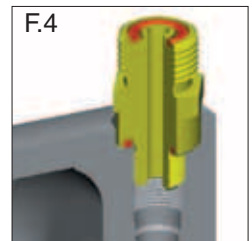
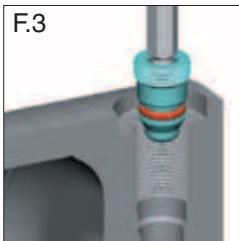
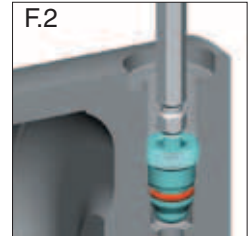
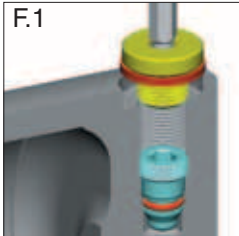
充填媒体:	チッ素ガス	運転温度:	4°C – 71°C*
充填圧力範囲:	15 – 150 bar (1.5 – 15 MPa)	最大速度:	1.6 m/秒

*これより広い温度域を使う応用に関してはDADCOにご連絡してください。

注意! 内部圧を抜いてしまうまでは決してスプリングのメンテナンスをしないでください。

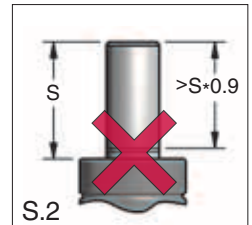
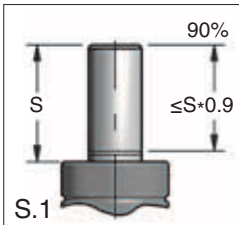
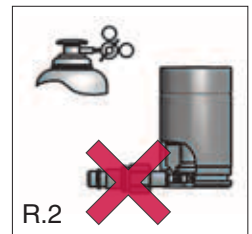
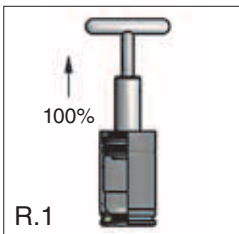
自己封入式から配管式へ

- ガススプリングを保守するときは、常に安全メガネを着用してください。圧力を抜くときは、安全のためポートを上にしてガススプリングを水平に置いてください。
- ポートプラグ90.505.110 (F.1) を取り外します。
- シリンダーを水平にした状態で、適切な工具を使用してバルブシステムを押し下げます (F.2)。排気の騒音を低減するために布でポートを覆ってください。
- ガス圧が完全になくなったら、ピストンロッドを手動でチューブ内に格納してください。抵抗がある場合は、バルブをもう一度押ししてみます。それでもうまくいかない場合は、DADCOサービス担当者にご連絡してください。
- 適切なツールを使ってバルブを取り外してください (F.3)。取付けるポートアダプターのねじ山とOリングに油を差してください (F.4)。
- ポートアダプタをガススプリングのポートに取り付けます (F.4)。DADCOのガススプリング配管システムカタログを参照してください。



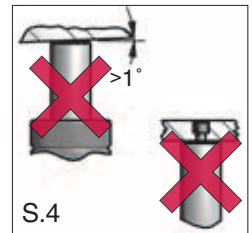
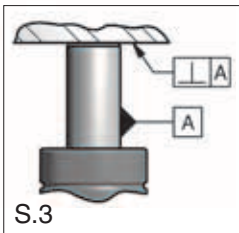
自己封入式ガススプリングへの再充填

- 充填中は常にガススプリングを垂直に保持してください。ガススプリングに損傷を与える可能性があるため、工作機械のバイスや万力、その他のクランプで窒素ガスが充填されたガススプリングのロッドを圧縮しないでください。
- ロッドが完全に伸びた位置 (R.1) がない限り、ガススプリングに窒素ガスを絶対に充填しないでください。ロッドが下がった状態で、窒素ガスを充填すると、カートリッジの保持リングに不慮の衝撃が加わり、ガス漏れを起こす恐れがあります (R.2)。Tハンドル90.320.2または90.320.10をロッド端にねじ込み、適切なツールでバルブシステムを押し下げた後、ロッドカートリッジアセンブリを固定リングにしっかりと固定されるまで引き上げます (R.1)。
- ガススプリングに希望の圧力まで窒素ガスを充填します。詳しい手順については、DADCOのUXシリーズメンテナンス手順をご参照ください。



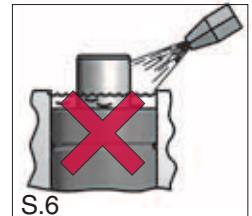
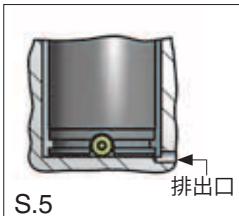
ストロークにゆとりを与える

- DADCOのUXシリーズガススプリングは、公称全ストロークの走行が可能ですが、ただし、最適な性能と安全性を達成するためには、最低10%のゆとりを残したストロークを推奨します (S.1, S.2)。
- ストロークが過度であったり、またはガススプリングの上部に衝撃が与えられると致命的な損傷が生じます。



横荷重を避ける

- プレス加工や金型の構造に起因する横荷重は、ベアリング、シール、およびピストンロッドの摩耗を増大させ、ガス漏れのリスクを高めます (S.4)。したがって、可能な限り横荷重の発生を避けてください (S.3)。



ロッド端ねじ

- 特定のダイ潤滑剤や洗浄剤とガススプリングが直接接触しないようにする必要があります (S.6)。ガススプリングを埋設する場合、埋設穴には、適切な排水路を設けてガススプリングを保護して下さい (S.5)。

液体からの保護

- 特定のダイ潤滑剤や洗浄剤とガススプリングが直接接触しないようにする必要があります (S.6)。ガススプリングを埋設する場合、埋設穴には、適切な排水路を設けてガススプリングを保護して下さい (S.5)。

DADCO JAPAN

窒素ガススプリングテクノロジーにおけるグローバルリーダー

2370-7 Kamimizo Chuou-ku • Sagami-hara-shi Kanagawa-ken • 252-0243 • Japan
+81 (42) 764-3267 • Fax +82 (26) 679-0084 • www.dadco.net