

DADCO®

Stickstoff Gasdruckfedern – EU

PED
2014/68/EU
ENTSPRECHEND



- Ausgestattet mit Überhubschutz
- Ausgewählte Modelle und Befestigungen, Weltweiten Automotive Standards entsprechend
- Kräfte von 0,4 kN bis 95 kN



The global leader in nitrogen gas spring technology

DADCO fertigt Produkte mit höchstem Qualitätsstandard zu einem wettbewerbsfähigen Preis und bietet einen exzellenten Service. DADCO wurde 1958 gegründet und ist vom Volumen der größte Hersteller von Stickstoff-Gasdruckfedern für Presswerkzeuge. DADCO Produkte sind weltweit anerkannt und werden in vielen Industriezweigen z.B. beim Stanzen, Formen und Pressen in der Kunststoff und Automobilindustrie eingesetzt.

DADCOs Produktsortiment umfasst ebenfalls Produkte die dem VDI Standard entsprechen. In folgender Tabelle werden die Gasdruckfedern basierend der Kraft, dem Durchmesser oder der Modellnummer aufgelistet. Befestigungsoptionen siehe Seite 31-33.

Alle aufgeführten Modelle sind mit Überhubschutz ausgestattet.

Kraft	Durchmesser	DADCO Modell	Seite
0,42 kN	M16 x 1,5	E.16S	4
1,70 kN	M25 x 1,5	E.24S	4
0,9 kN	ø19	C.090S	5
2,0 kN	ø25	C.180S	6
1,7 kN	ø19	U.0175VS	7
3,2 kN	ø25	U.0325VS	8
3,5 kN	ø32	U.0400S	9
5 kN	ø38	U.0600S	10
7,5 kN	ø45	U.0845VS	11
10 kN	ø50	U.1000S	12
15 kN	ø63	U.1600S	13
24 kN	ø75	U.2600VS	14
42 kN	ø95	U.4600S	15
66 kN	ø120	U.6600S	16
95 kN	ø150	U.9600S	17
1,5 kN	ø32	90.10.00170S	18
2,5 kN	ø38	L.300S	19
5 kN	ø44,5	90.10.00500S	20
7,5 kN	ø50	90.10.00750S	21
15 kN	ø75	90.10.01500S	22
30 kN	ø95	90.10.03000S	23
50 kN	ø120	90.10.05000S	24
75 kN	ø150	90.10.07500S	25
100 kN	ø195	90.10.10000S	26
10 kN	ø50	UX.1000VS	27
24 kN	ø75	UX.2600VS	28
42 kN	ø95	UX.4600S	29
66 kN	ø120	UX.6600S	30
95 kN	ø150	UX.9600S	31

Sicherheitsfunktion

Obgleich optimale Vorgehensweisen in der Werkzeugkonstruktion die Gasdruckfedern vor Überhub schützt, bietet DADCO integrierten Überhubschutz als zusätzliche Vorsichtsmaßnahme. Diese Gasdruckfedern erlauben dem Stickstoff über eine Öffnung an der Oberseite der Gasdruckfeder kontrolliert zu Entweichen, wenn der Nominalhub überschritten wird.

Einstellbare Kraft

Um die Handhabung zu vereinfachen, werden die autonomen Federn bereits mit dem gewünschten Befülldruck ausgeliefert, und sind somit bereit zum Einbau. Muss die Kraft verändert werden, so kann dies einfach und sicher am Befüllanschluss am Boden der Feder erfolgen.

Zahlreiche Verschlauchungsoptionen

Viele Kunden haben die Vorteile eines Verbundsystemes erkannt, dass eine Drucküberwachung und eine Druckanpassung auch außerhalb des Werkzeuges ermöglicht. DADCO bietet eine große Auswahl an Schläuchen, Armaturen und Kontroll- und Bedientafeln an, um die Verschlauchung zu vereinfachen. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserem Katalog „Verbundsystem-Komponenten“. Weiter bietet DADCO auch Schulungen und technische Unterstützung an.



Kundenzufriedenheit

DADCO's Motto ist "was immer es bedarf um unsere Kunden zufrieden zu stellen" ("Whatever It Takes To Satisfy Our Customers."). DADCO bietet die bestmögliche Unterstützung, um seine Kunden zufrieden zu stellen. DADCO's Verkaufspersonal und seine Wiederverkäufer sind lösungsorientiert und haben beste Produktkenntnisse um die Kunden zu beraten und ihnen zu helfen. DADCO's Ingenieure stehen jederzeit zur Verfügung um Kunden bei Sonderanwendungen zu assistieren und zu beraten.

Schnelle Lieferung

DADCOs moderne 13,150 m² große Hauptproduktionsstätte, sowie zahlreiche Niederlassungen sorgen für eine schnelle Lieferung. Produkte sind direkt erhältlich, oder über ein Netzwerk von geschulten Händlern, die weltweiten Service und Unterstützung bieten.

Garantie

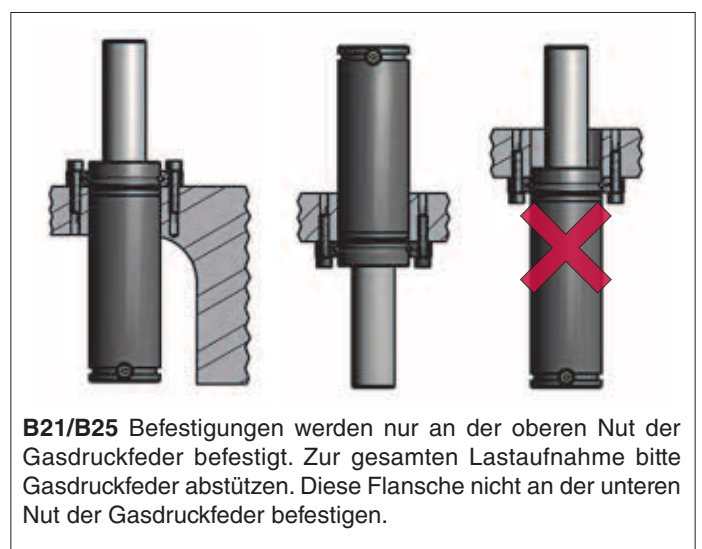
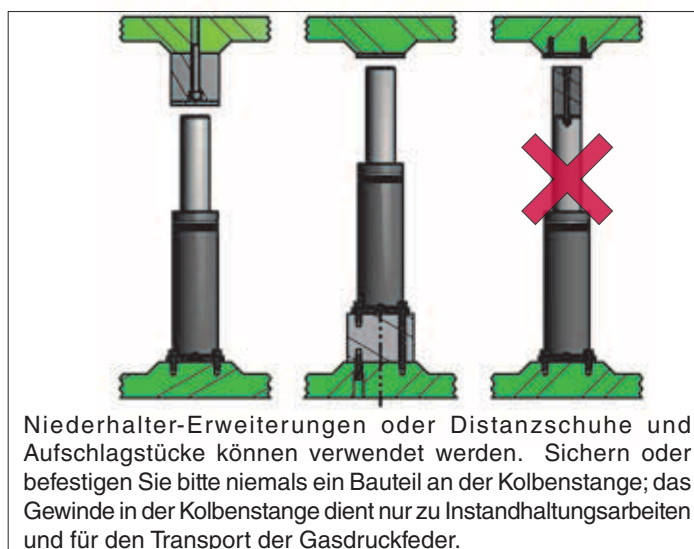
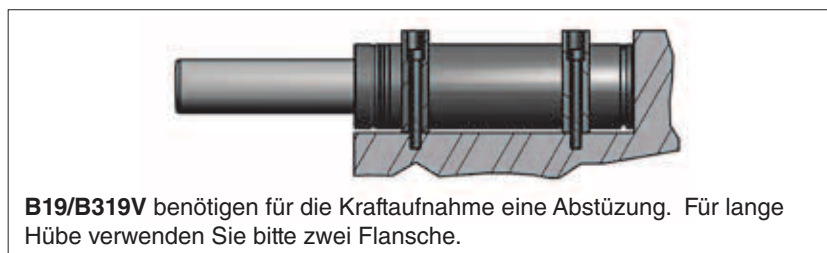
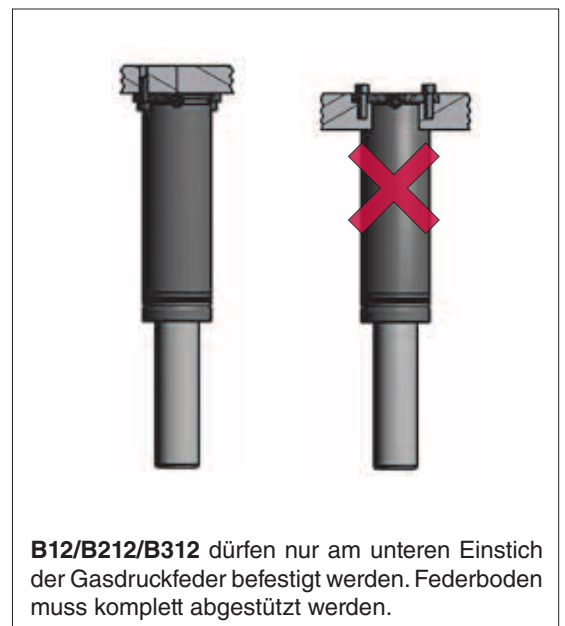
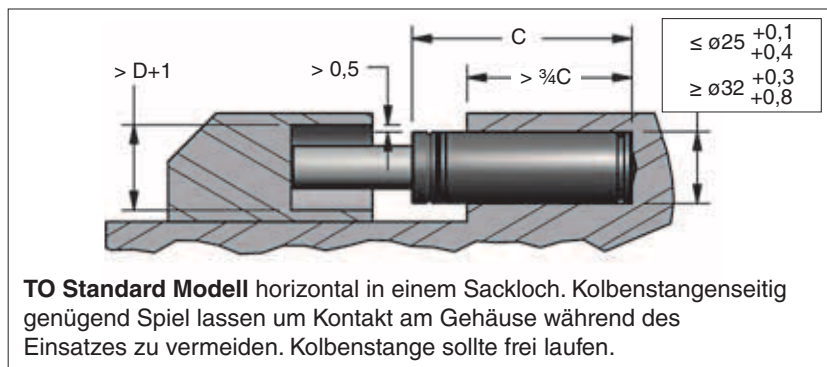
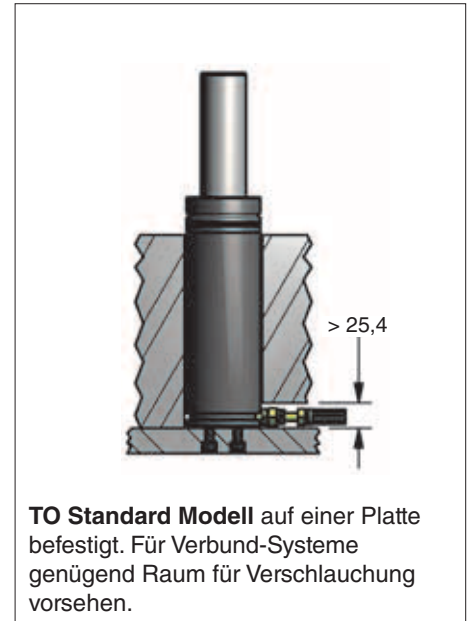
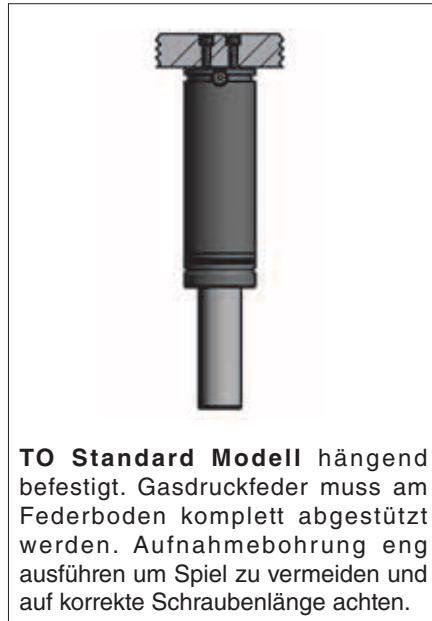
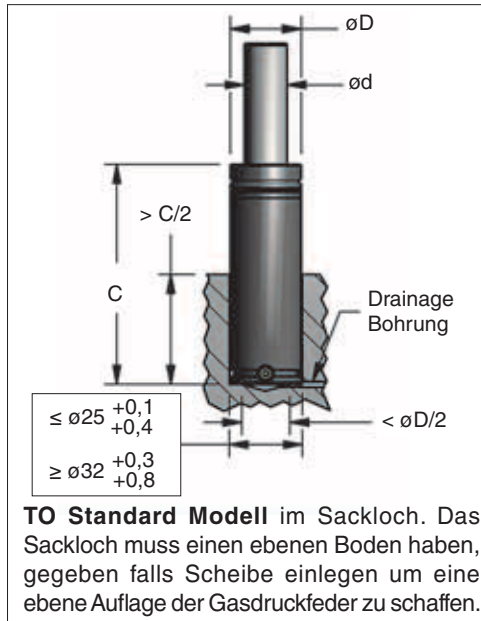
DADCO gewährt auf die Herstellung und das Material 1 Jahr Garantie vom Tag der Fertigstellung.

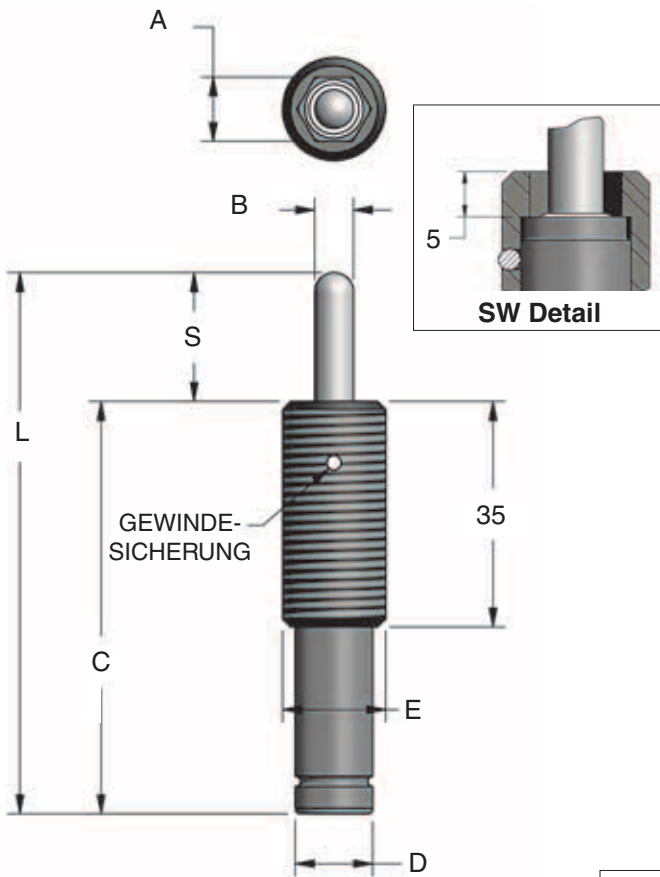
CAD Daten

DADCO's komplette Produktreihe ist online in verschiedenen Solid Modellen und 2D CAD Daten erhältlich. Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Homepage www.dadco.de, oder nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.

Anwendungsbeispiele

DADCO bietet eine Vielzahl an Befestigungsoptionen an, um die spezifischen Kundenwünsche zu erfüllen. Die Installation und Befestigung der Gasdruckfedern sollte unter Berücksichtigung der anfallenden Kräfte, der Befestigungsauswahl und der Anzugmomente erfolgen. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Anforderungen auf Seite 35. Abmaße zu Zylindern und Befestigungen werden auf den Seiten 4-30 angegeben.





Modell	A	B	D	E
E.16S.____	10	ø6,0	ø12	M16 x 1,5
E.24S.____	17	ø12	ø21,5	M24 x 1,5

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,4
E.16S.020	20	64	84
E.16S.050	50	94	144
E.16S.080	80	127	207

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,4
E.24S.020	20	80	100
E.24S.050	50	110	160
E.24S.080	80	140	220

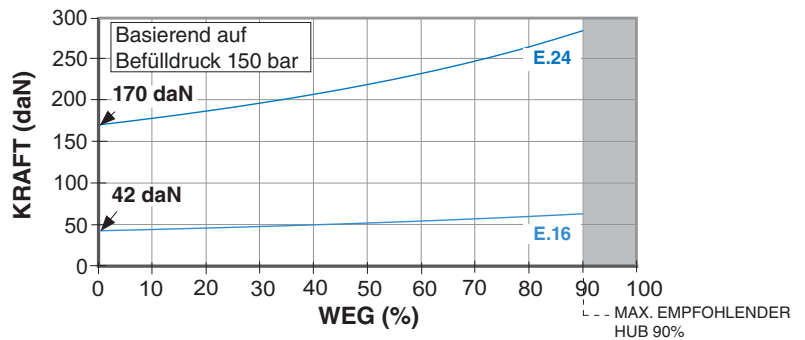
Gegenmutter

Teile-Nummer	A	B	D	E
SL16-JN	28	24	8	M16 x 1,5
C90-JN2	36	42	12	M24 x 1,5

Kraftdiagramm

Anfangskraft

E.16S		E.24S	
bar	daN	bar	daN
150	42	150	170
75	21	75	85
40	11	40	45
20	6	20	23



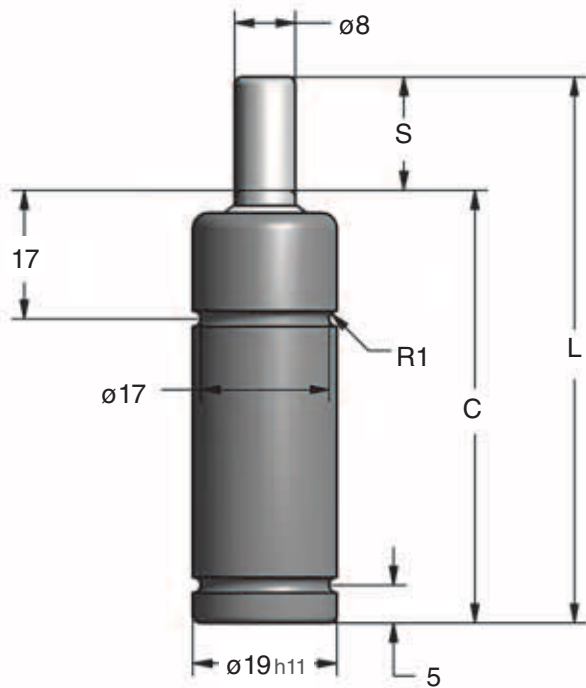
Bestellbeispiel:

E.16S.020. 150

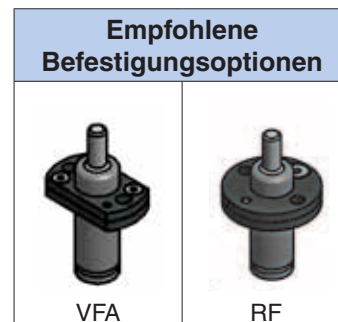
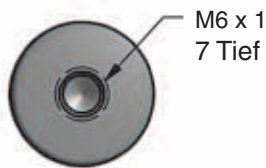
Beinhaltet Serie (E), Modell (16S oder 24S) und Hublänge (020, 050 oder 080).

Teile-Nummer:

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,4
C.090S.015	15	57	72
C.090S.025	25	67	92
C.090S.038	38	80	118
C.090S.050	50	92	142
C.090S.063	63,5	108,5	172
C.090S.080	80	125	205
C.090S.100	100	145	245
C.090S.125	125	170	295

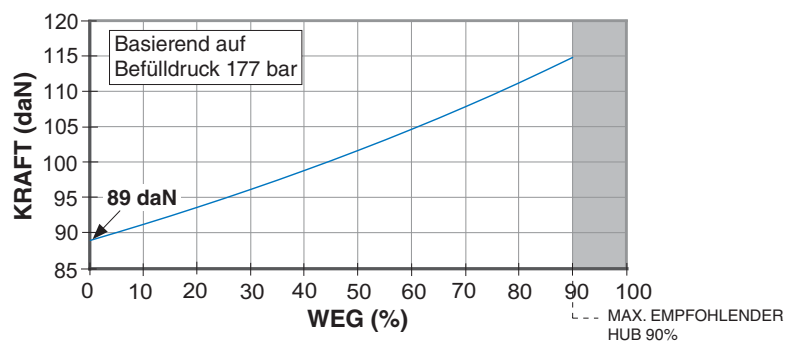


Siehe Seite 32 für Befestigungsinformationen.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
177	89
150	75
125	63
100	50
75	38
50	25
35	17



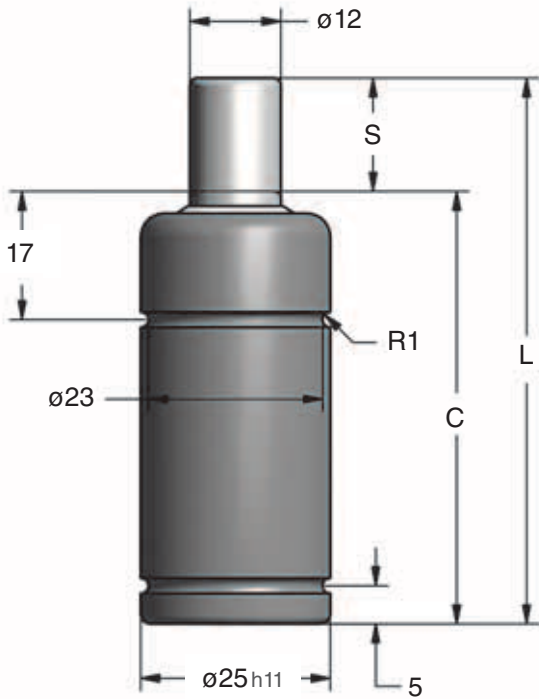
Bestellbeispiel:

C.090S.025. BK.177

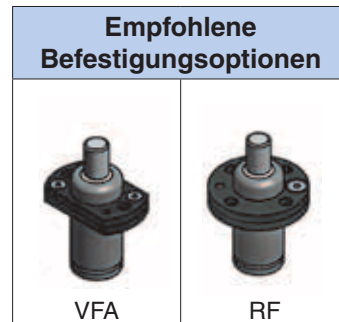
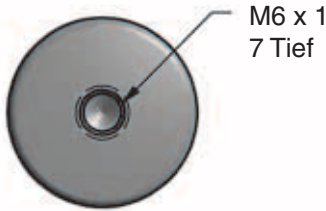
Teile-Nummer: _____
Beinhaltet Serie (C), Modell und Hublänge

Befülldruck: 35-177 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 177 bar befüllt.

Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden, werden bereits montiert geliefert.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,4
C.180S.015	15	57	72
C.180S.025	25	67	92
C.180S.038	38	80	118
C.180S.050	50	92	142
C.180S.063	63,5	108,5	172
C.180S.080	80	125	205
C.180S.100	100	145	245
C.180S.125	125	170	295

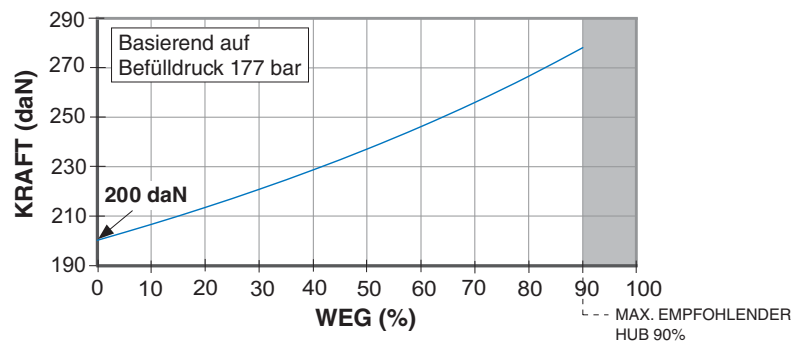


Siehe Seite 32 für Befestigungsinformationen.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
177	200
150	170
125	141
100	113
75	85
50	57
35	39



Bestellbeispiel:

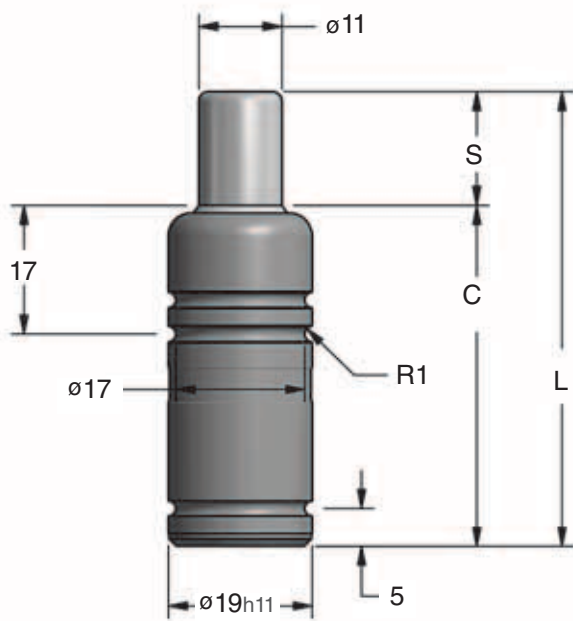
C.180S.025. BK.177

Teile-Nummer: _____
Beinhaltet Serie (C), Modell und Hublänge

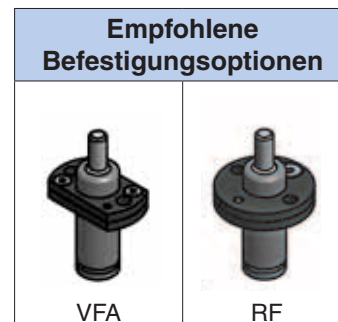
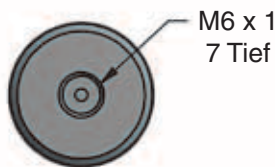
Befülldruck: 35-177 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 177 bar befüllt.

Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden, werden bereits montiert geliefert.

U.0175VS – 1,7 kN



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,4
U.0175VS.010	10	40	50
U.0175VS.015	15	45	60
U.0175VS.025	25	55	80
U.0175VS.032	32	62	94
U.0175VS.038	38	68	106
U.0175VS.050	50	80	130
U.0175VS.063	63,5	93,5	157
U.0175VS.080	80	115	195
U.0175VS.100	100	135	235
U.0175VS.125	125	160	285

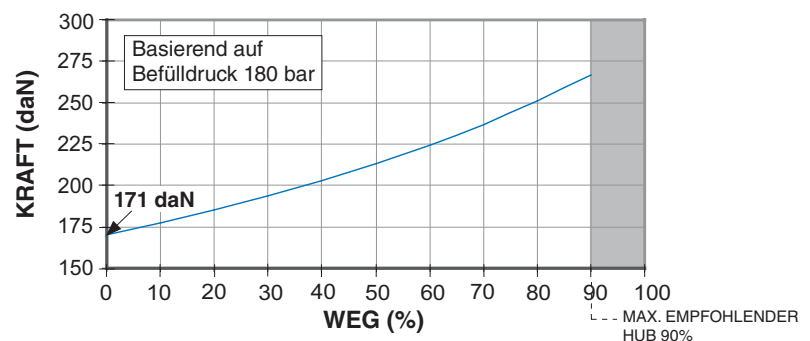


Siehe Seite 32 für Befestigungsinformationen.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
180	171
150	143
125	119
100	95
75	71
50	48
25	24



Bestellbeispiel:

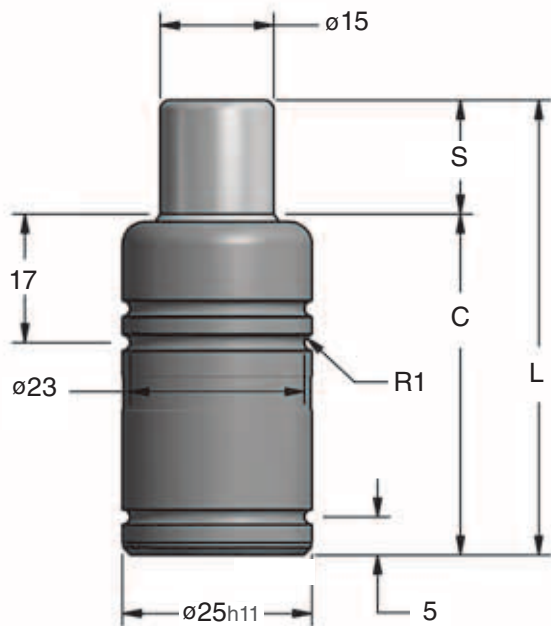
U.0175VS.025. 180

Teile-Nummer:

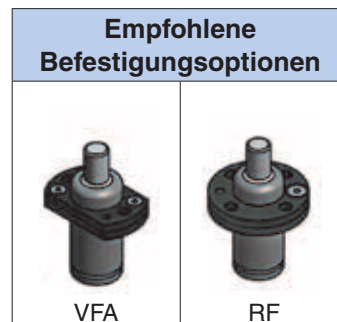
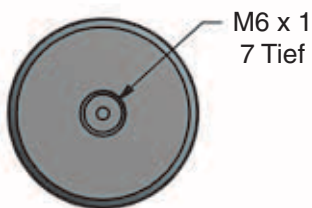
Beinhaltet Serie (U), Modell und Hublänge

Befülldruck: 15-180 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden, werden bereits montiert geliefert.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,4
U.0325VS.010	10	40	50
U.0325VS.015	15	45	60
U.0325VS.025	25	55	80
U.0325VS.032	32	62	94
U.0325VS.038	38	68	106
U.0325VS.050	50	80	130
U.0325VS.063	63,5	93,5	157
U.0325VS.080	80	115	195
U.0325VS.100	100	135	235
U.0325VS.125	125	160	285

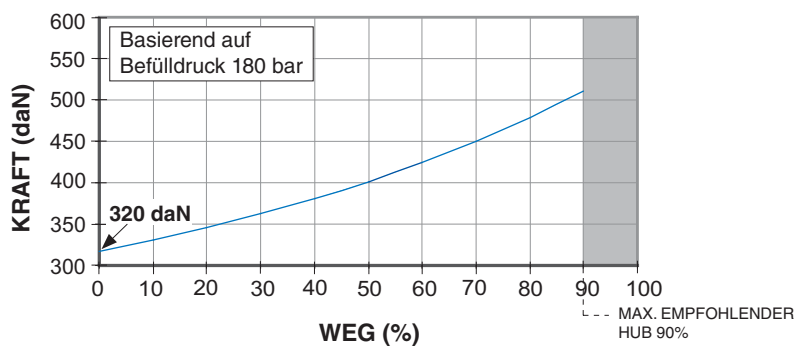


Siehe Seite 32 für Befestigungsinformationen.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
180	320
150	265
125	221
100	177
75	133
50	88
25	44



Bestellbeispiel:

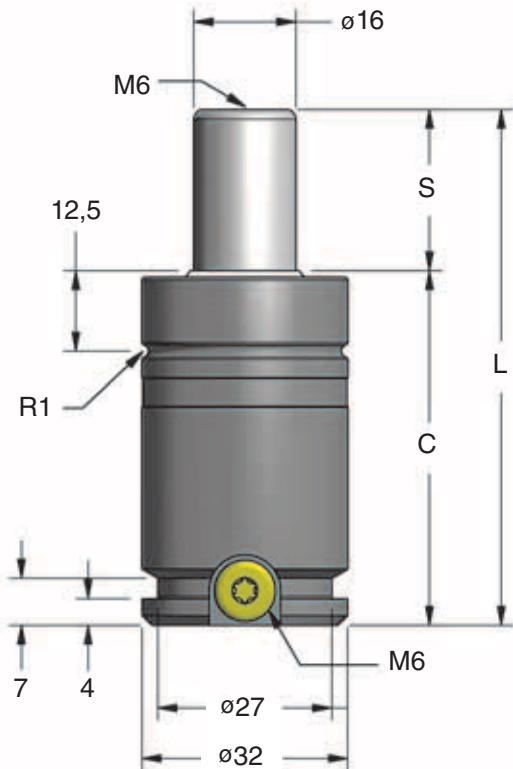
U.0325VS.025. 180

Teile-Nummer: _____
Beinhaltet Serie (U), Modell und Hublänge

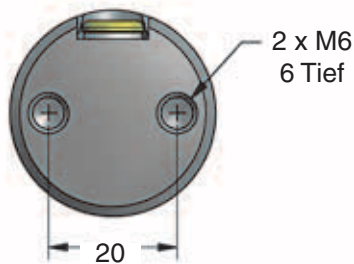
Befülldruck: 15-180 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden, werden bereits montiert geliefert.

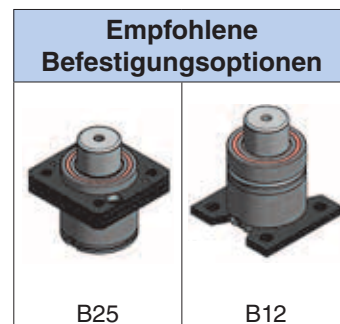
U.0400S – 3,5 kN



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.0400S.010	10	40	50
U.0400S.013	12,5	42,5	55
U.0400S.016	16	46	62
U.0400S.025	25	55	80
U.0400S.038	37,5	67,5	105
U.0400S.050	50	80	130
U.0400S.063	62,5	92,5	155
U.0400S.080	80	110	190
U.0400S.100	100	130	230
U.0400S.125	125	155	280



TO - Standard Befestigung

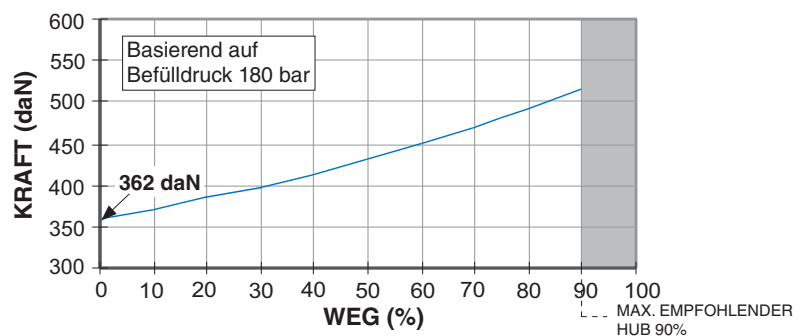


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
180	362
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50



Bestellbeispiel:

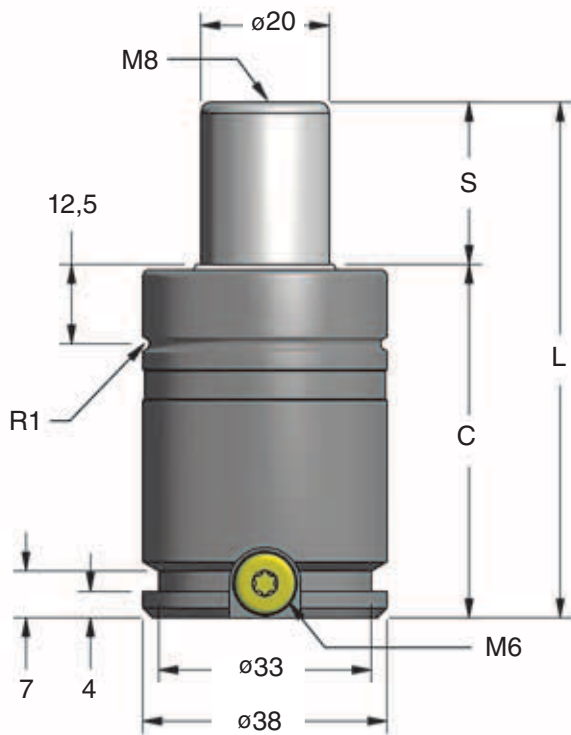
U.0400S.025. TO. C. 180

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (U),
Modell und Hublänge

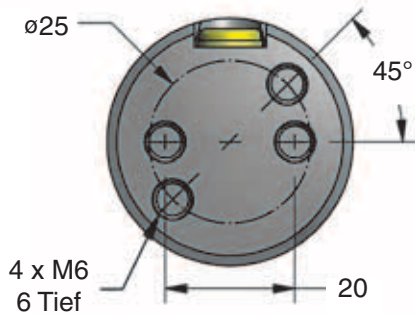
Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-180 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.0600S.010	10	40	50
U.0600S.013	12,5	42,5	55
U.0600S.016	16	46	62
U.0600S.025	25	55	80
U.0600S.038	37,5	67,5	105
U.0600S.050	50	80	130
U.0600S.063	62,5	92,5	155
U.0600S.080	80	110	190
U.0600S.100	100	130	230
U.0600S.125	125	155	280



TO - Standard Befestigung

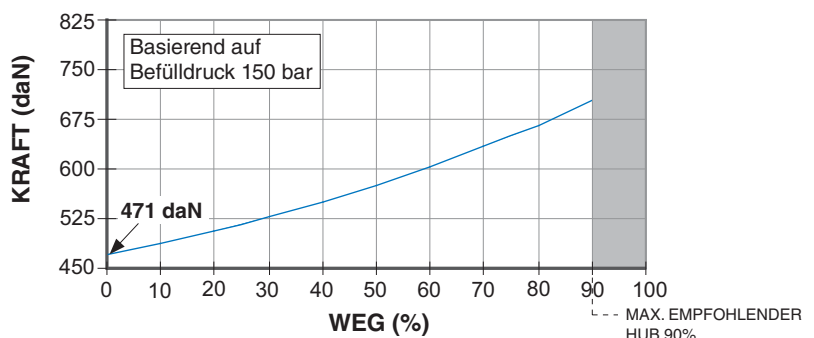


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79



Bestellbeispiel:

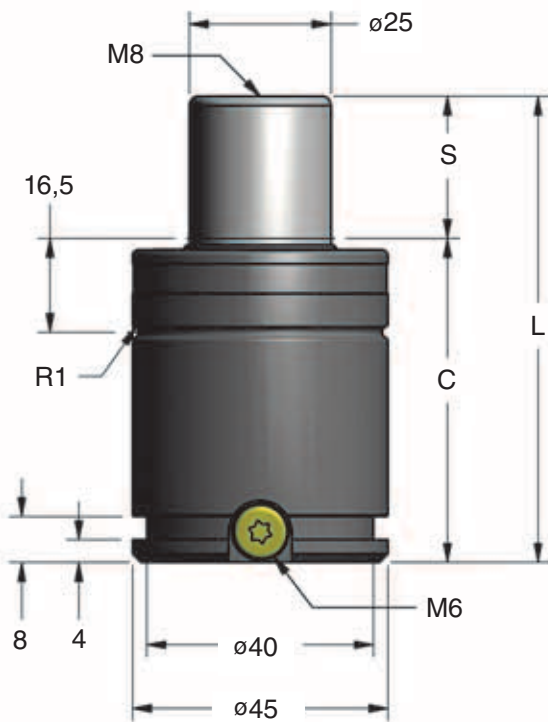
U.0600S.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (U),
Modell und Hublänge

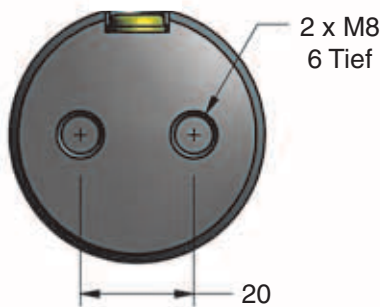
Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.0845VS.013	12,5	44,5	57
U.0845VS.025	25	57	82
U.0845VS.038	37,5	69,5	107
U.0845VS.050	50	82	132
U.0845VS.063	62,5	94,5	157
U.0845VS.080	80	112	192
U.0845VS.100	100	132	232
U.0845VS.125	125	157	282



TO - Standard Befestigung

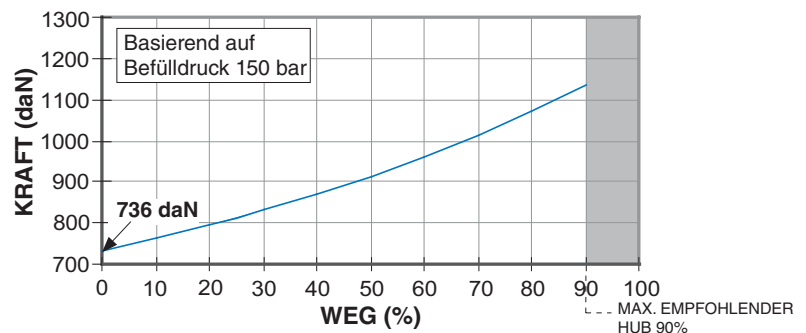


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen. Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden, werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123



Bestellbeispiel:

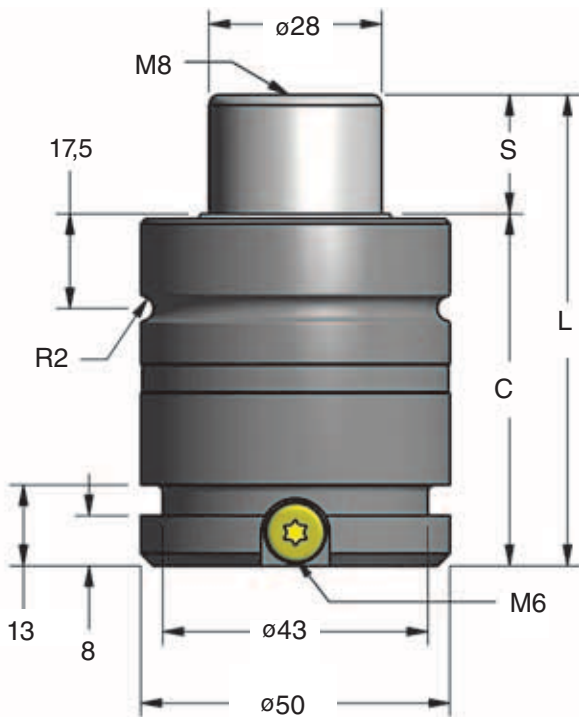
U.0845VS.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (U), Modell und Hublänge

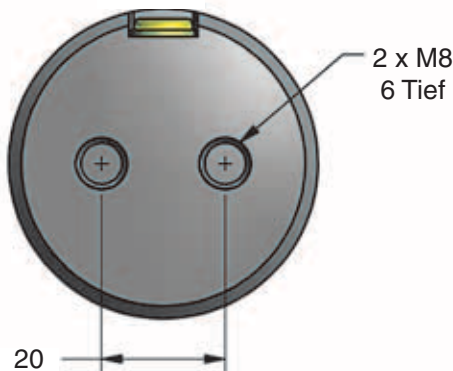
Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung. Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

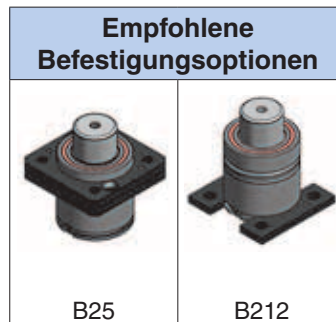
Arbeits-System: C = Autonome Feder, F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.1000S.013	12,5	50,5	63
U.1000S.025	25	63	88
U.1000S.038	37,5	75,5	113
U.1000S.050	50	88	138
U.1000S.063	62,5	100,5	163
U.1000S.080	80	118	198
U.1000S.100	100	138	238
U.1000S.125	125	163	288



TO - Standard Befestigung

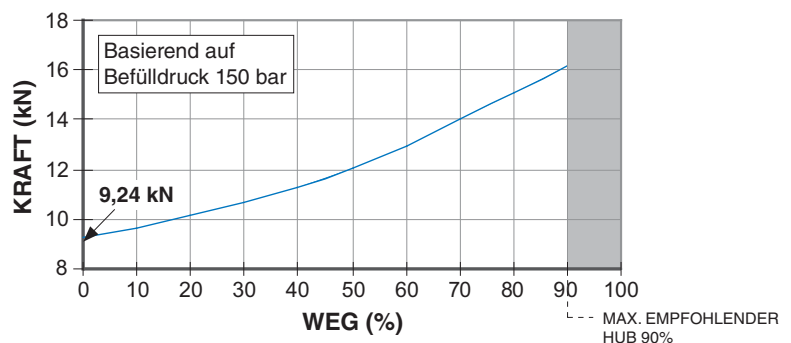


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54



Bestellbeispiel:

U.1000S.025. TO. C. 150

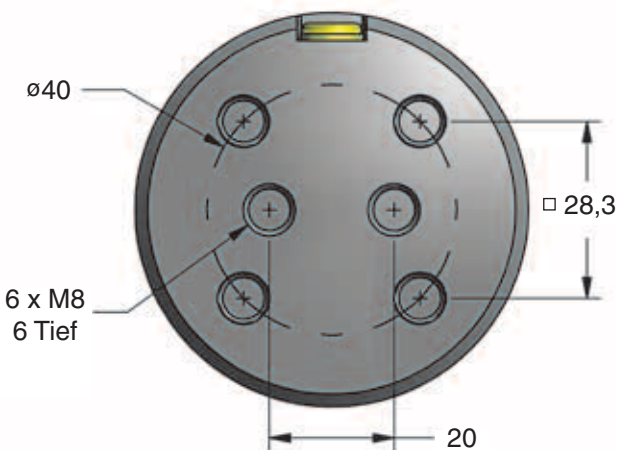
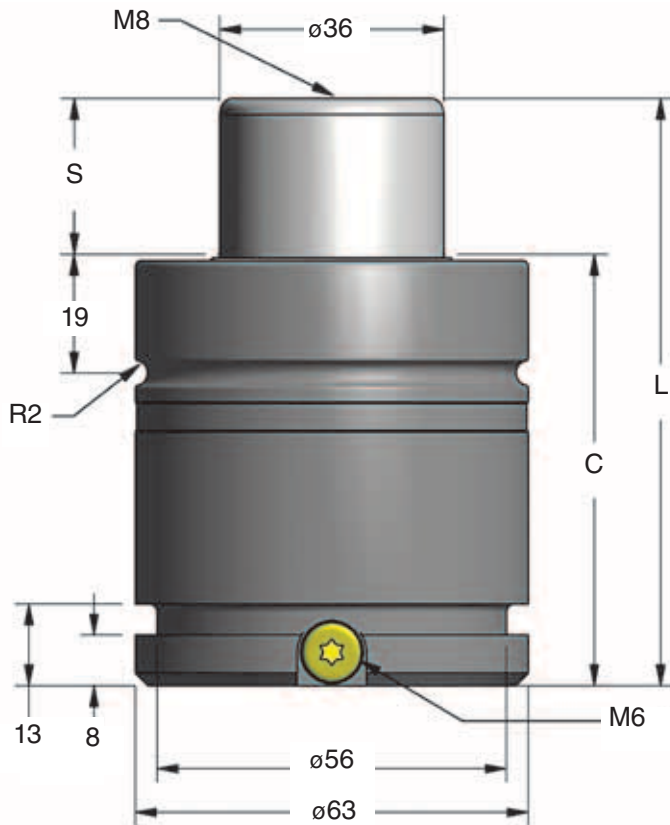
Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (U),
Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.

U.1600S – 15 kN



AO - Standard Befestigung

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.1600S.013	12,5	56,5	69
U.1600S.025	25	69	94
U.1600S.038	37,5	81,5	119
U.1600S.050	50	94	144
U.1600S.063	62,5	106,5	169
U.1600S.080	80	124	204
U.1600S.100	100	144	244
U.1600S.125	125	169	294

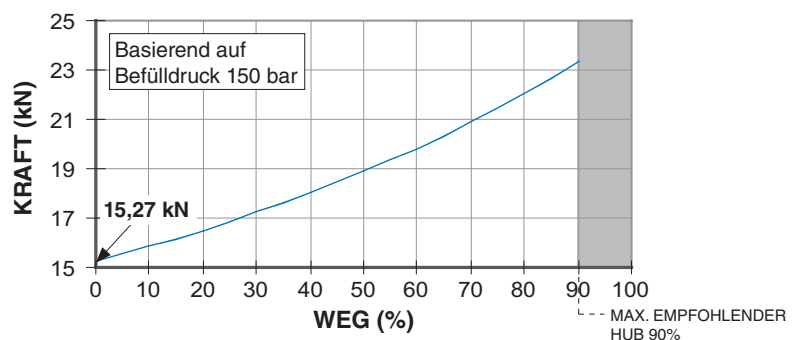


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54



Bestellbeispiel:

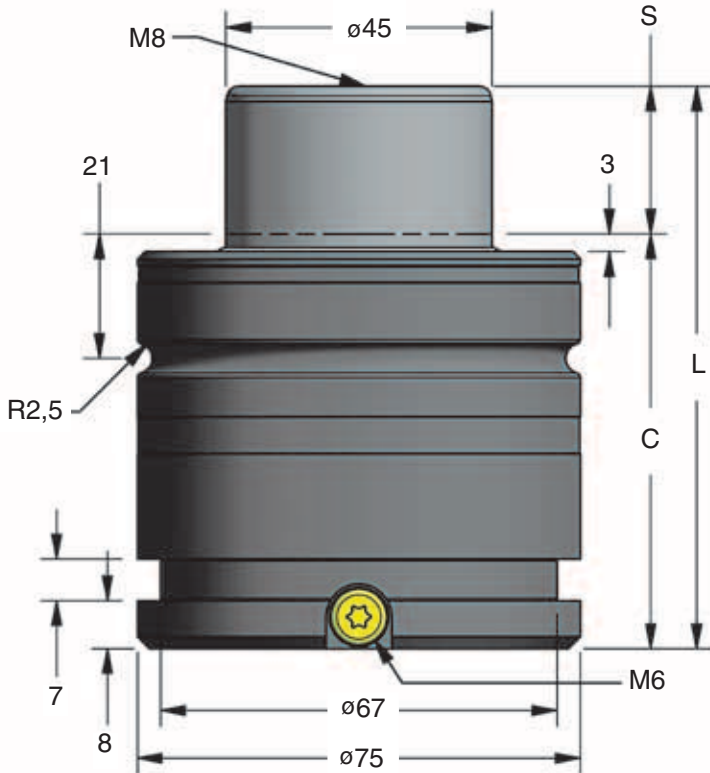
U.1600S.025. AO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhalten Serie (U),
Modell und Hublänge

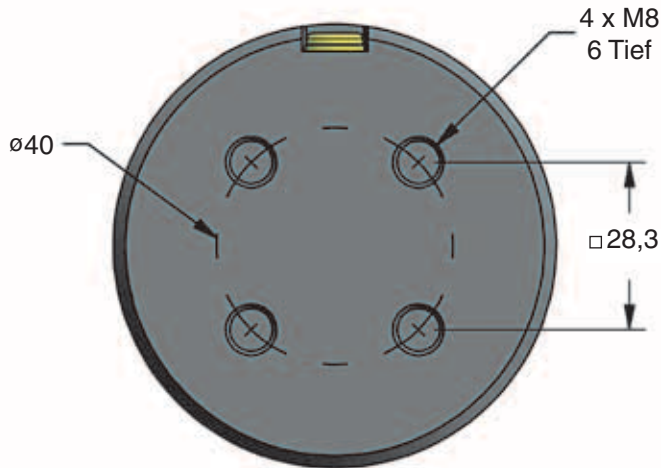
Befestigungsoption: AO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist AO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.2600VS.025	25	70	95
U.2600VS.038	37,5	82,5	120
U.2600VS.050	50	95	145
U.2600VS.063	62,5	107,5	170
U.2600VS.080	80	125	205
U.2600VS.100	100	145	245
U.2600VS.125	125	170	295



TO - Standard Befestigung

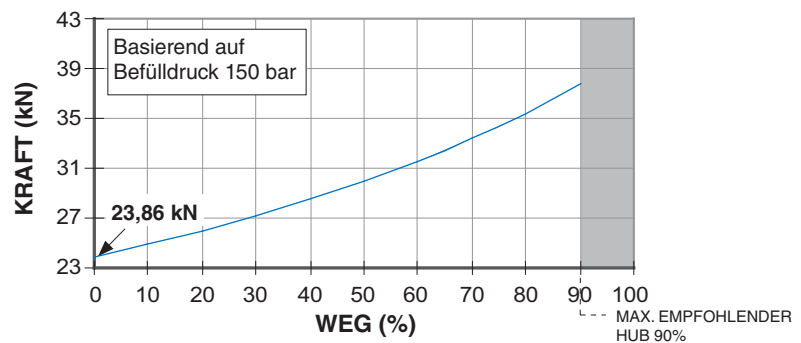


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen. Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden, werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98



Bestellbeispiel:

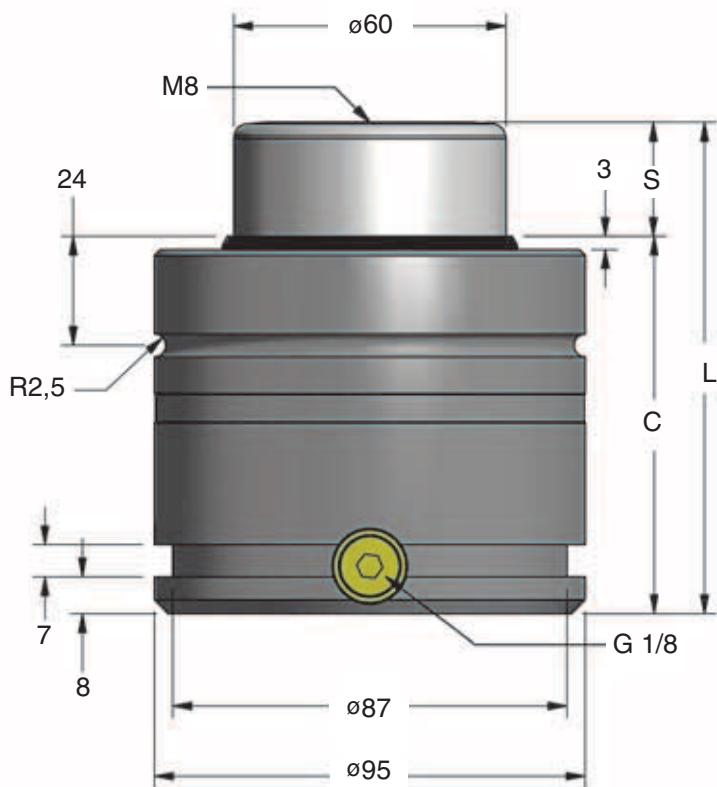
U.2600VS.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (U), Modell und Hublänge

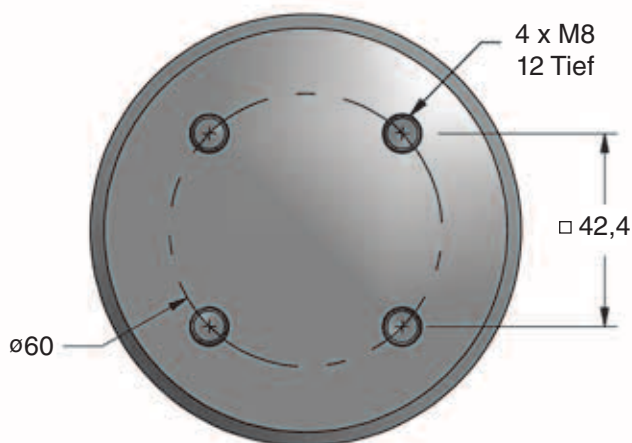
Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung. Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder, F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.4600S.025	25	83	108
U.4600S.038	37,5	95,5	133
U.4600S.050	50	108	158
U.4600S.063	62,5	120,5	183
U.4600S.080	80	138	218
U.4600S.100	100	158	258
U.4600S.125	125	183	308



TO - Standard Befestigung

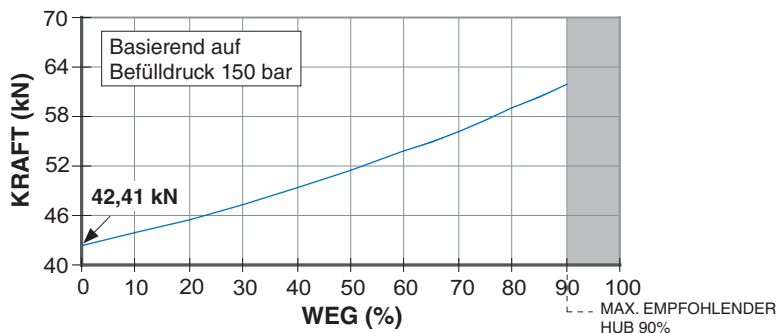


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen. Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden, werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	42,41
125	35,34
100	28,27
75	21,21
50	14,14
25	7,07



Bestellbeispiel:

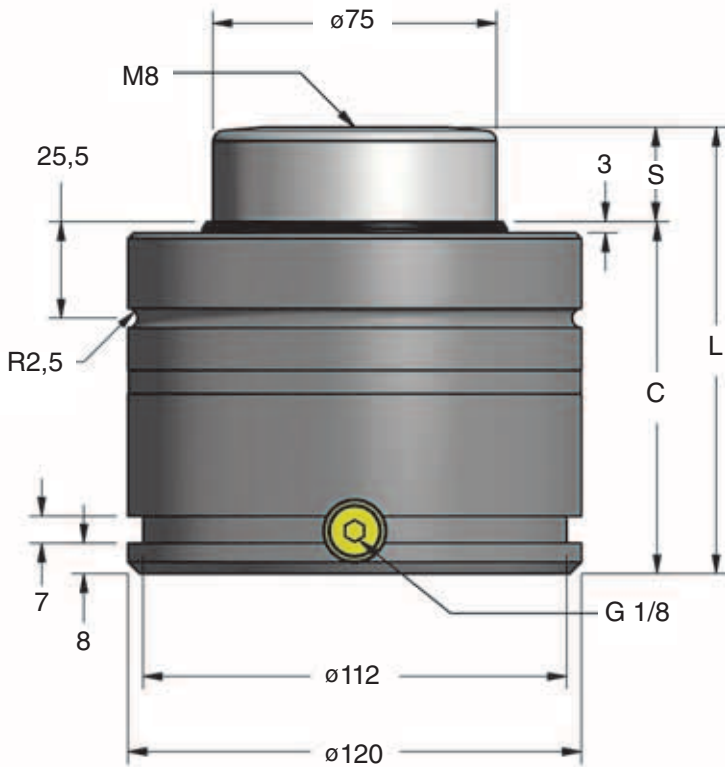
U.4600S.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (U), Modell und Hublänge

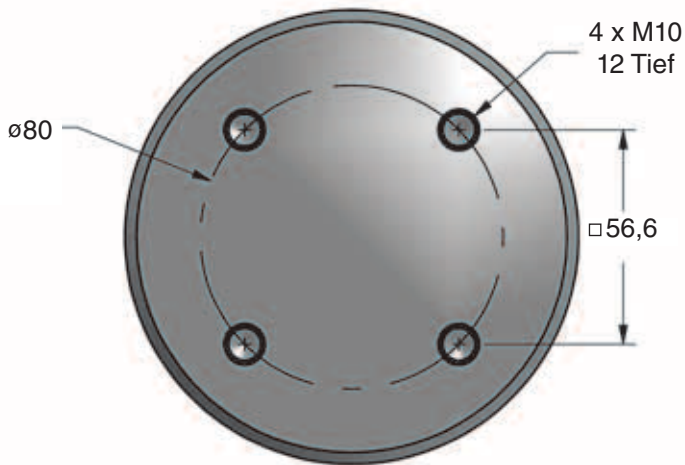
Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung. Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

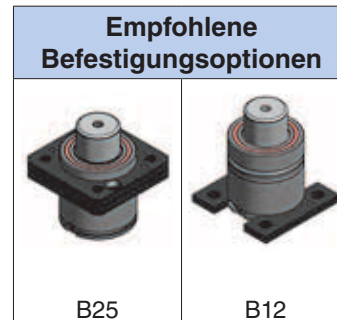
Arbeits-System: C = Autonome Feder, F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.6600S.025	25	93	118
U.6600S.038	37,5	105,5	143
U.6600S.050	50	118	168
U.6600S.063	62,5	130,5	193
U.6600S.080	80	148	228
U.6600S.100	100	168	268
U.6600S.125	125	193	318



TO - Standard Befestigung

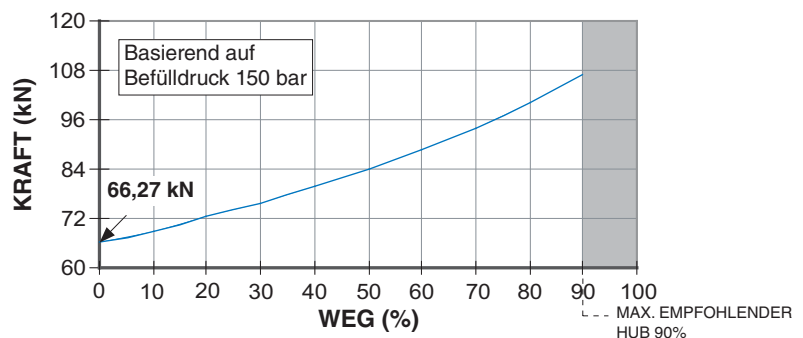


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	66,27
125	55,22
100	44,18
75	33,13
50	22,09
25	11,04



Bestellbeispiel:

U.6600S.025. TO. C. 150

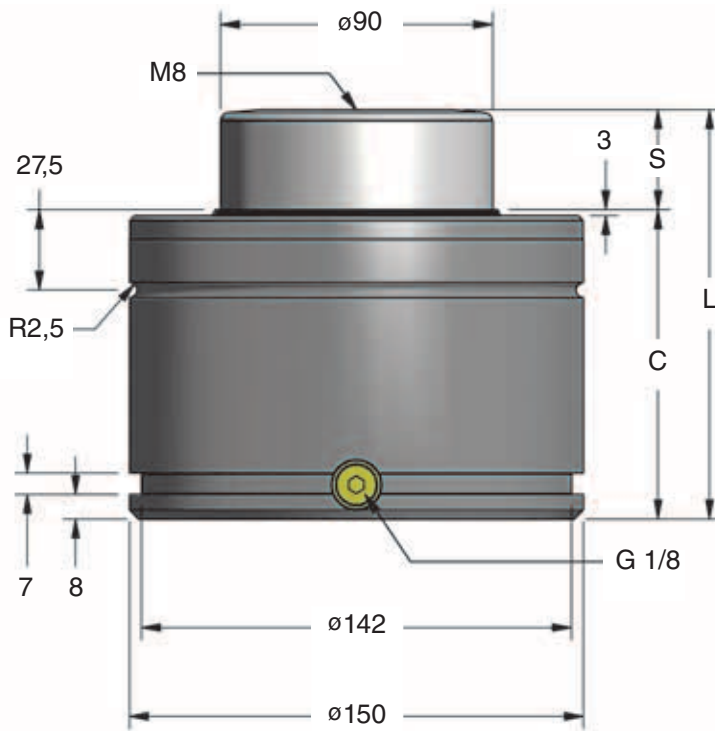
Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (U),
Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

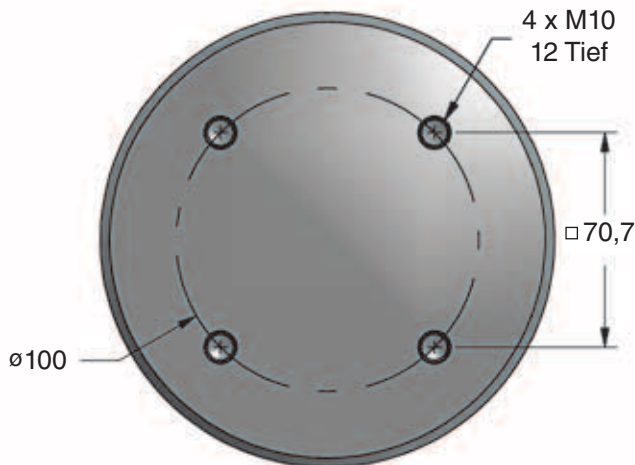
Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.

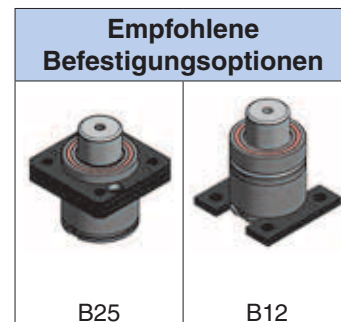
U.9600S – 95 kN



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.9600S.025	25	103	128
U.9600S.038	37,5	115,5	153
U.9600S.050	50	128	178
U.9600S.063	62,5	140,5	203
U.9600S.080	80	158	238
U.9600S.100	100	178	278
U.9600S.125	125	203	328



TO - Standard Befestigung

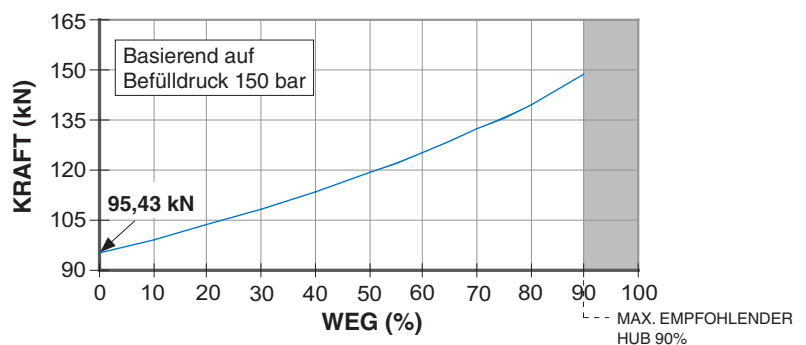


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	95,43
125	79,52
100	63,62
75	47,71
50	31,81
25	15,90



Bestellbeispiel:

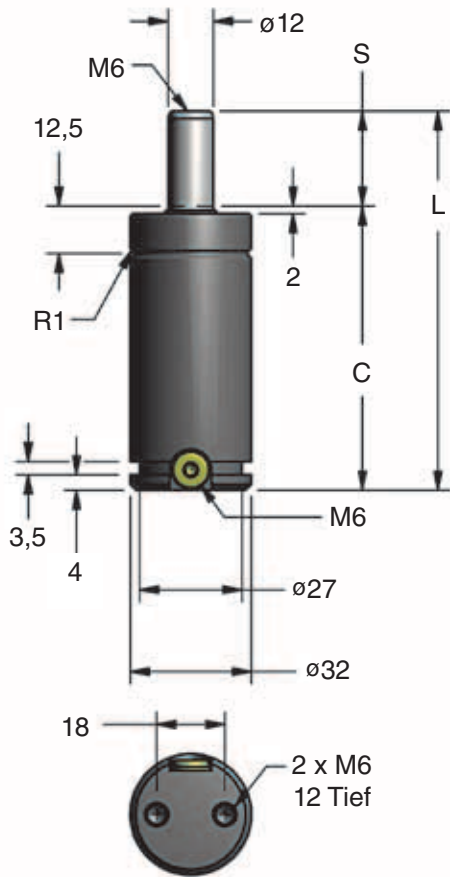
U.9600S.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (U),
Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

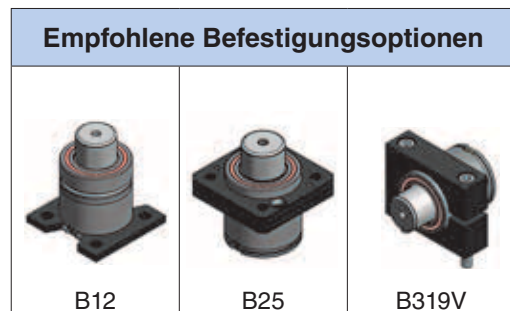
Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.



TO - Standard Befestigung

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
90.10.00170S.010	10	60	70
90.10.00170S.013	12,7	62,7	75,4
90.10.00170S.016	16	66	82
90.10.00170S.025	25	75	100
90.10.00170S.038	38	88	126
90.10.00170S.050	50	100	150
90.10.00170S.063	63,5	113,5	177
90.10.00170S.080	80	130	210
90.10.00170S.100	100	150	250
90.10.00170S.125	125	175	300

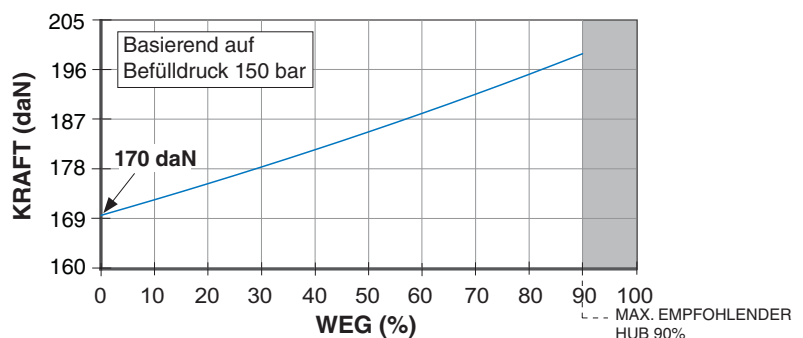


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
150	170
125	141
100	113
75	85
50	57
25	40
20	23



Bestellbeispiel:

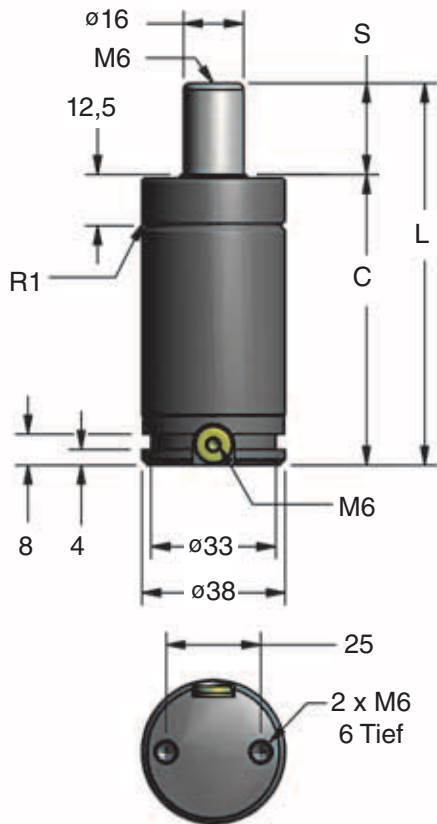
90.10.00170S.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (90.10),
Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.



TO - Standard Befestigung

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
L.300S.010	10	60,5	70,5
L.300S.013	12,5	63	75,5
L.300S.016	16	66,5	82,5
L.300S.019	19	69,5	88,5
L.300S.025	25	75,5	100,5
L.300S.038	37,5	88	125,5
L.300S.050	50	100,5	150,5
L.300S.063	62,5	113	175,5
L.300S.080	80	130,5	210,5
L.300S.100	100	150,5	250,5
L.300S.125	125	175,5	300,5

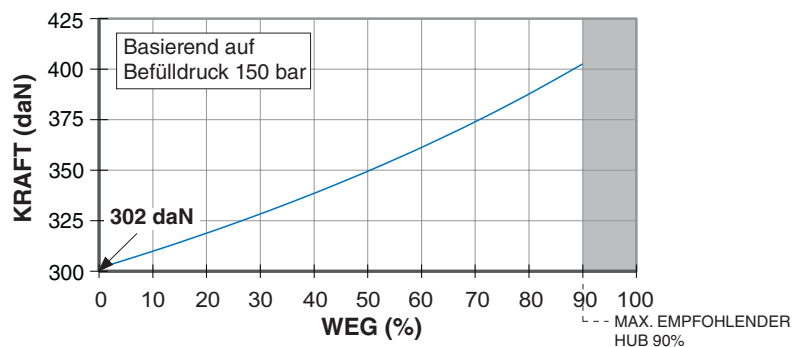


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen. Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden, werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50
20	40



Bestellbeispiel:

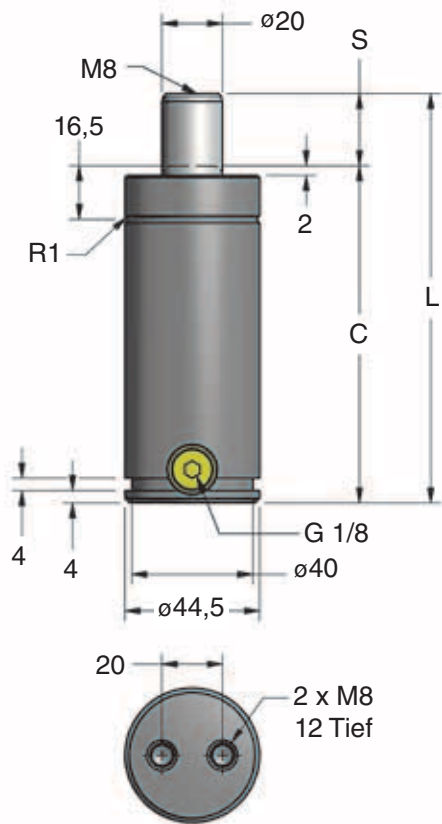
L.300S.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (L), Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung. Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

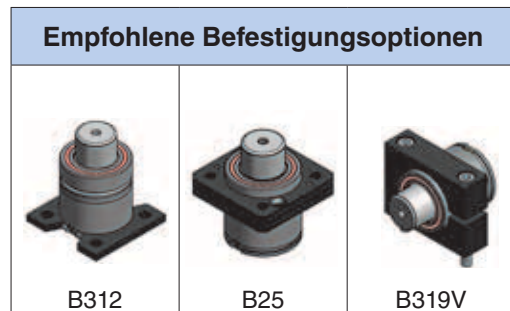
Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder, F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.



TO - Standard Befestigung

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
90.10.00500S.013	12,5	97,5	110
90.10.00500S.025	25	110	135
90.10.00500S.038	37,5	122,5	160
90.10.00500S.050	50	135	185
90.10.00500S.063	62,5	147,5	210
90.10.00500S.080	80	165	245
90.10.00500S.100	100	185	285
90.10.00500S.125	125	210	335
90.10.00500S.160	160	245	405

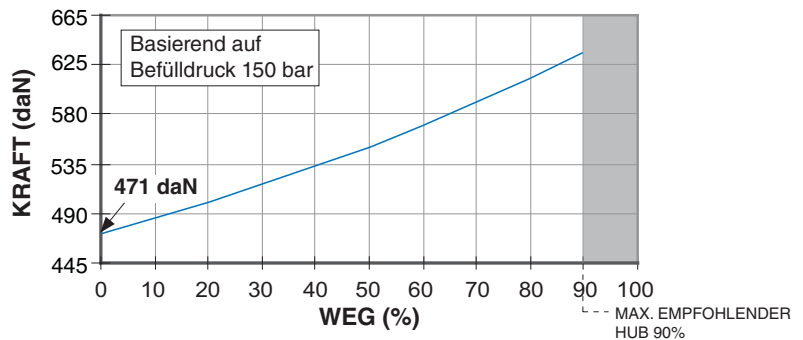


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63



Bestellbeispiel:

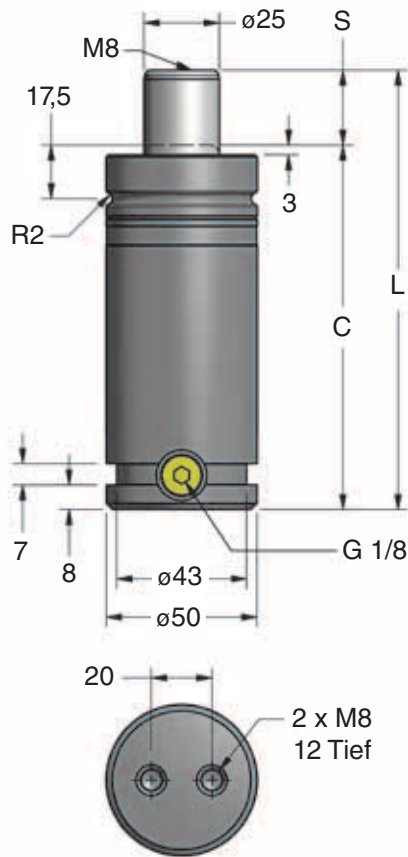
90.10.00500S.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (90.10), Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder, F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.



TO - Standard Befestigung

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
90.10.00750S.013	12,5	107,5	120
90.10.00750S.025	25	120	145
90.10.00750S.038	37,5	132,5	170
90.10.00750S.050	50	145	195
90.10.00750S.063	62,5	157,5	220
90.10.00750S.080	80	175	255
90.10.00750S.100	100	195	295
90.10.00750S.125	125	220	345
90.10.00750S.160	160	255	415
90.10.00750S.200	200	295	495
90.10.00750S.250	250	345	595
90.10.00750S.300	300	395	695

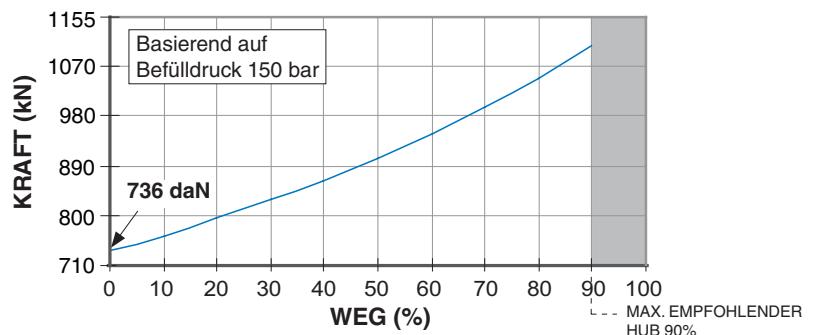


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen. Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden, werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98



Bestellbeispiel:

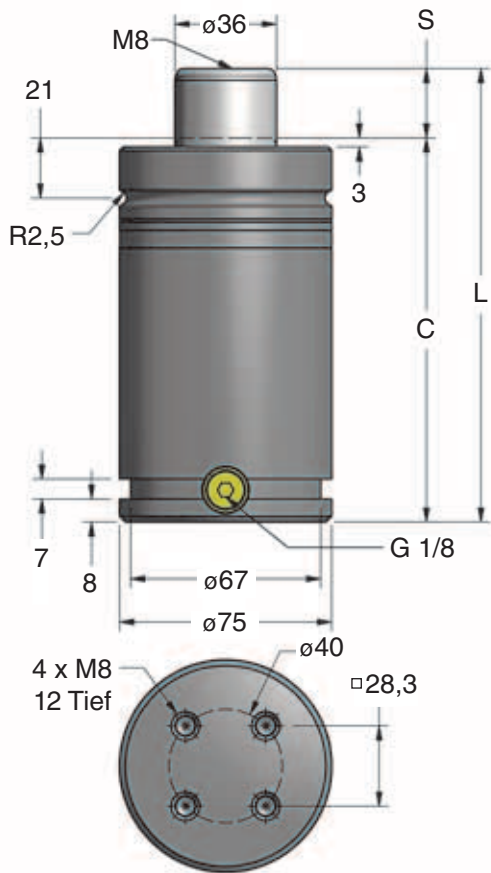
90.10.00750S.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (90.10), Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung. Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder, F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.



TO - Standard Befestigung

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
90.10.01500S.013	12,5	122,5	135
90.10.01500S.025	25	135	160
90.10.01500S.038	37,5	147,5	185
90.10.01500S.050	50	160	210
90.10.01500S.063	62,5	172,5	235
90.10.01500S.080	80	190	270
90.10.01500S.100	100	210	310
90.10.01500S.125	125	235	360
90.10.01500S.160	160	270	430
90.10.01500S.200	200	310	510
90.10.01500S.250	250	360	610
90.10.01500S.300	300	410	710

Empfohlene Befestigungsoptionen



B12



B25



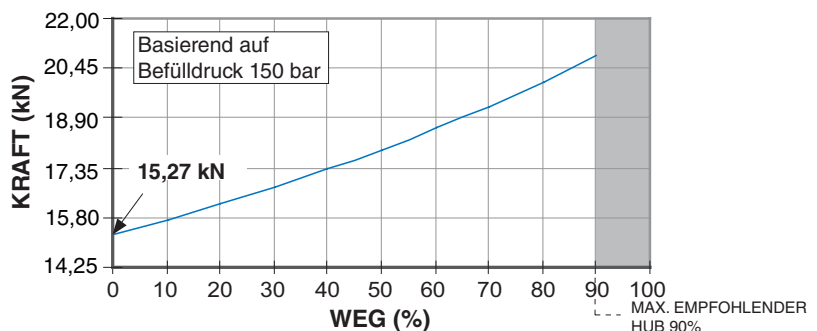
B319V

Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54
20	2,04



Bestellbeispiel:

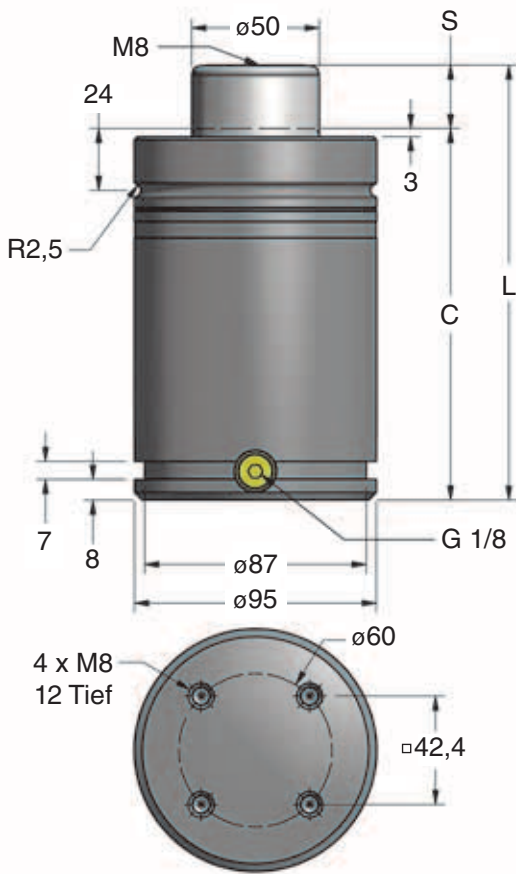
90.10.01500S.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (90.10),
Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

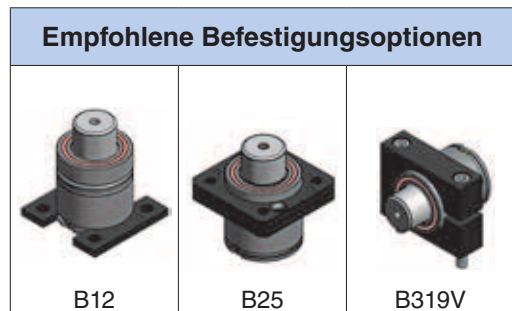
Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.



TO - Standard Befestigung

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
90.10.03000S.013	12,5	132,5	145
90.10.03000S.025	25	145	170
90.10.03000S.038	37,5	157,5	195
90.10.03000S.050	50	170	220
90.10.03000S.063	62,5	182,5	245
90.10.03000S.080	80	200	280
90.10.03000S.100	100	220	320
90.10.03000S.125	125	245	370
90.10.03000S.160	160	280	440
90.10.03000S.200	200	320	520
90.10.03000S.250	250	370	620
90.10.03000S.300	300	420	720

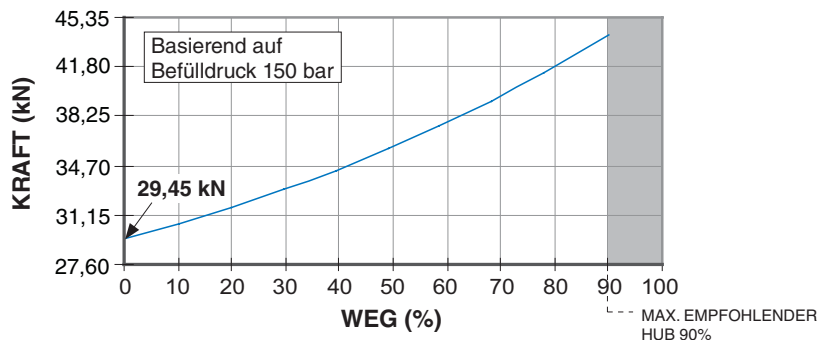


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen. Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden, werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	29,45
125	24,54
100	19,63
75	14,73
50	9,82
25	4,91
20	3,93



Bestellbeispiel:

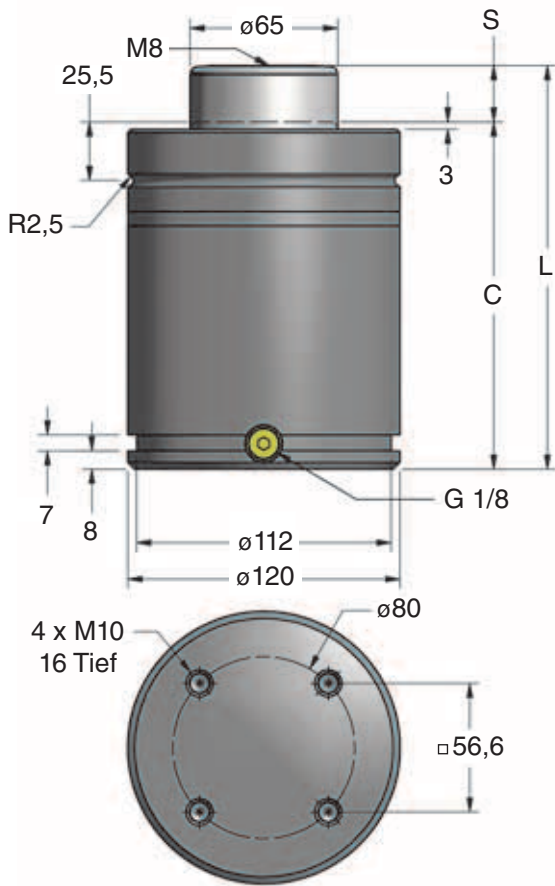
90.10.03000S.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (90.10), Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung. Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder, F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.



TO - Standard Befestigung

Teile-Nummer	S mm	C	L $\pm 0,25$
90.10.05000S.025	25	165	190
90.10.05000S.038	37,5	177,5	215
90.10.05000S.050	50	190	240
90.10.05000S.063	62,5	202,5	265
90.10.05000S.080	80	220	300
90.10.05000S.100	100	240	340
90.10.05000S.125	125	265	390
90.10.05000S.160	160	300	460
90.10.05000S.200	200	340	540
90.10.05000S.250	250	390	640
90.10.05000S.300	300	440	740

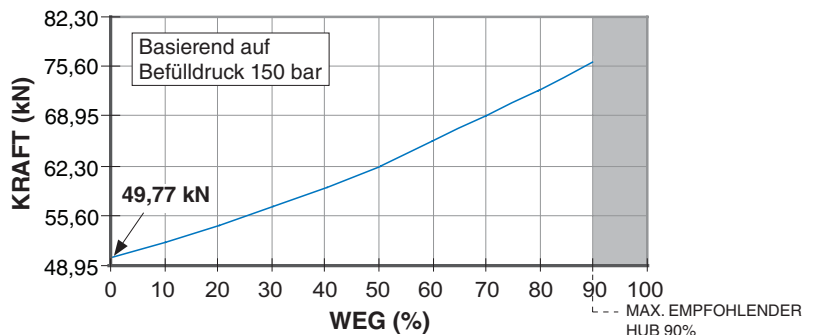


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	49,77
125	41,48
100	33,18
75	24,89
50	16,59
25	8,30
20	6,64



Bestellbeispiel:

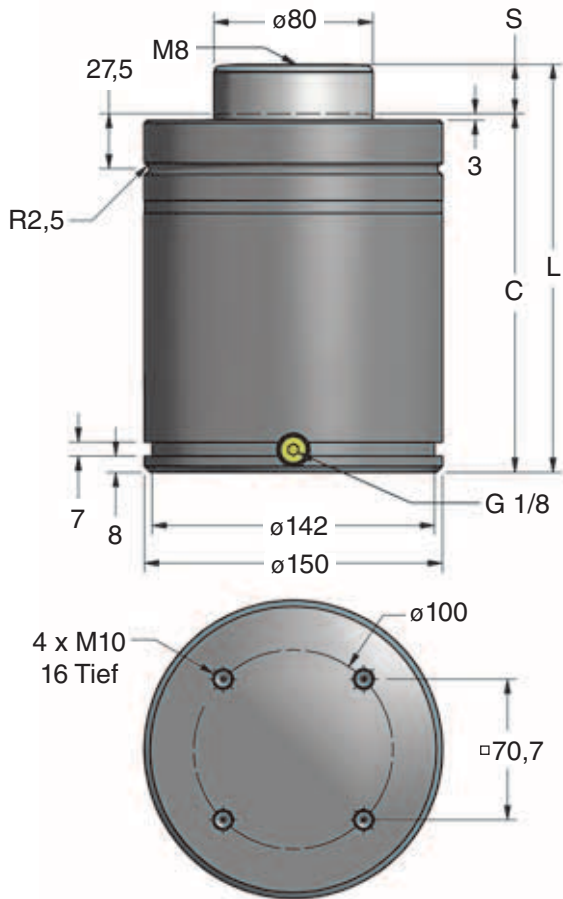
90.10.05000S.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (90.10),
Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.



TO - Standard Befestigung

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
90.10.07500S.025	25	180	205
90.10.07500S.038	37,5	192,5	230
90.10.07500S.050	50	205	255
90.10.07500S.063	62,5	217,5	280
90.10.07500S.080	80	235	315
90.10.07500S.100	100	255	355
90.10.07500S.125	125	280	405
90.10.07500S.160	160	315	475
90.10.07500S.200	200	355	555
90.10.07500S.250	250	405	655
90.10.07500S.300	300	455	755

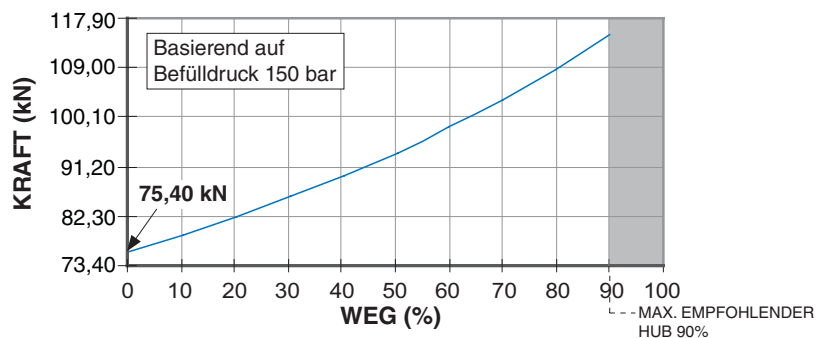


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen. Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden, werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	75,40
125	62,83
100	50,27
75	37,70
50	25,13
25	12,57
20	10,05



Bestellbeispiel:

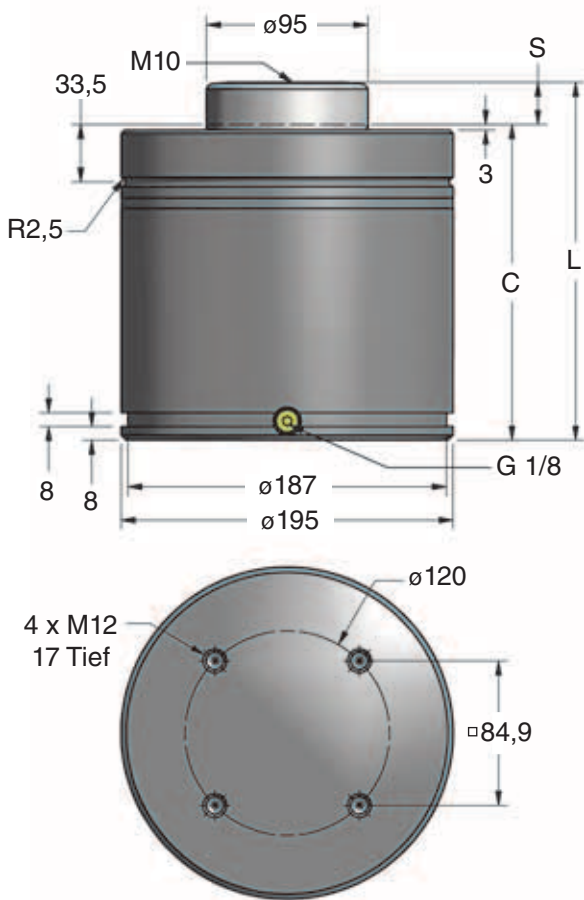
90.10.07500S.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (90.10), Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung. Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder, F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.



TO - Standard Befestigung

Teile-Nummer	S mm	C	L $\pm 0,25$
90.10.10000S.025	25	185	210
90.10.10000S.038	37,5	197,5	235
90.10.10000S.050	50	210	260
90.10.10000S.063	62,5	222,5	285
90.10.10000S.080	80	240	320
90.10.10000S.100	100	260	360
90.10.10000S.125	125	285	410
90.10.10000S.160	160	320	480
90.10.10000S.200	200	360	560
90.10.10000S.250	250	410	660

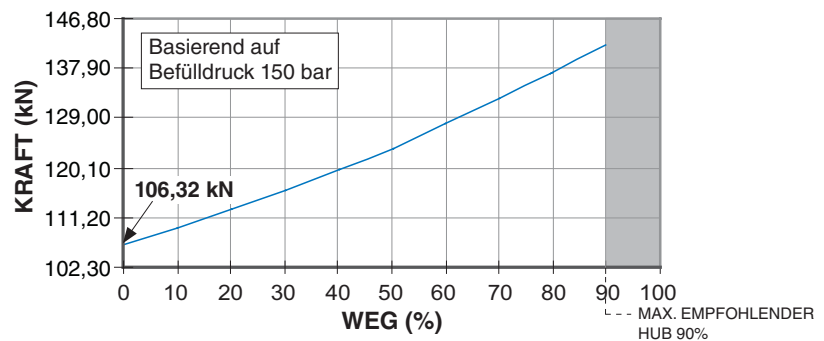


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	106,32
125	88,60
100	70,88
75	53,16
50	35,44
25	17,72
20	14,18



Bestellbeispiel:

90.10.10000S.025. TO. C. 150

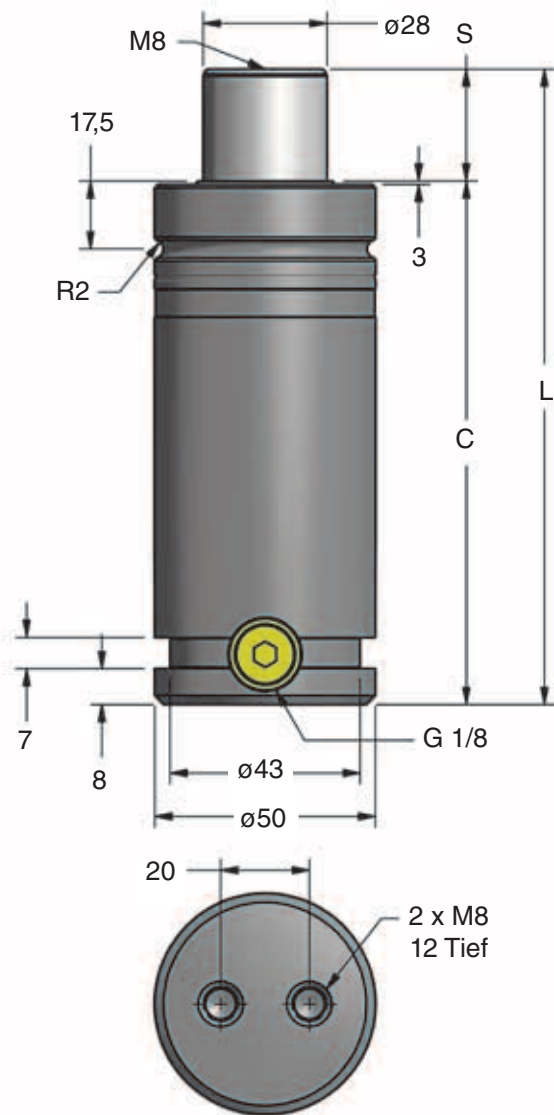
Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (90.10),
Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.

UX.1000VS – 10 kN



TO - Standard Befestigung

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
UX.1000VS.013	12,5	107,5	120
UX.1000VS.025	25	120	145
UX.1000VS.038	37,5	132,5	170
UX.1000VS.050	50	145	195
UX.1000VS.063	62,5	157,5	220
UX.1000VS.080	80	175	255
UX.1000VS.100	100	195	295
UX.1000VS.125	125	220	345
UX.1000VS.160	160	255	415
UX.1000VS.200	200	295	495
UX.1000VS.250	250	345	595
UX.1000VS.300	300	395	695

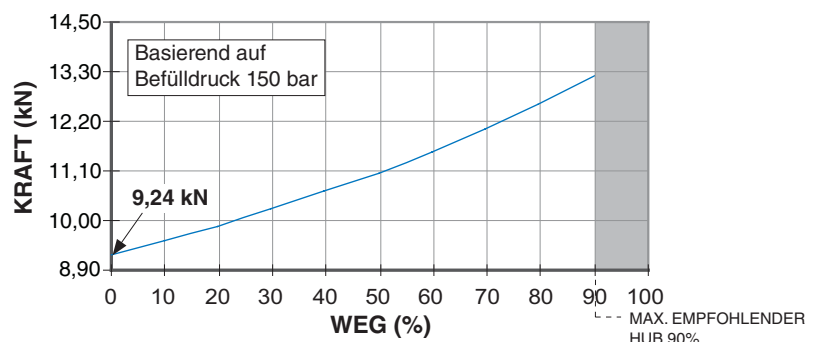


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23



Bestellbeispiel:

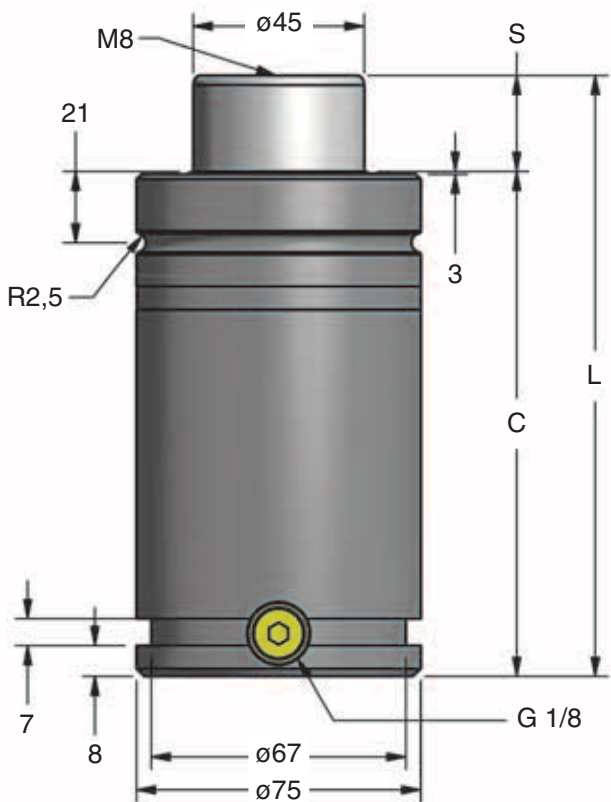
UX.1000VS.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (UX),
Modell und Hublänge

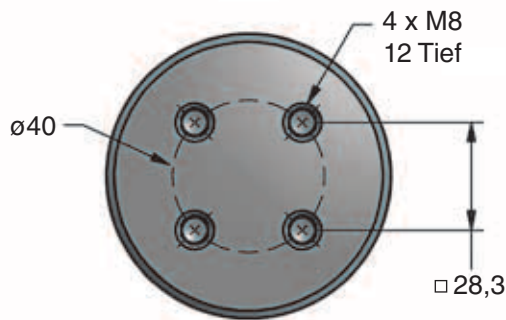
Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

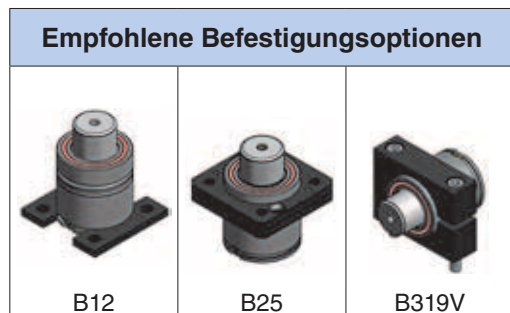
Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
UX.2600VS.025	25	135	160
UX.2600VS.038	37,5	147,5	185
UX.2600VS.050	50	160	210
UX.2600VS.063	62,5	172,5	235
UX.2600VS.080	80	190	270
UX.2600VS.100	100	210	310
UX.2600VS.125	125	235	360
UX.2600VS.160	160	270	430
UX.2600VS.200	200	310	510
UX.2600VS.250	250	360	610
UX.2600VS.300	300	410	710



TO - Standard Befestigung

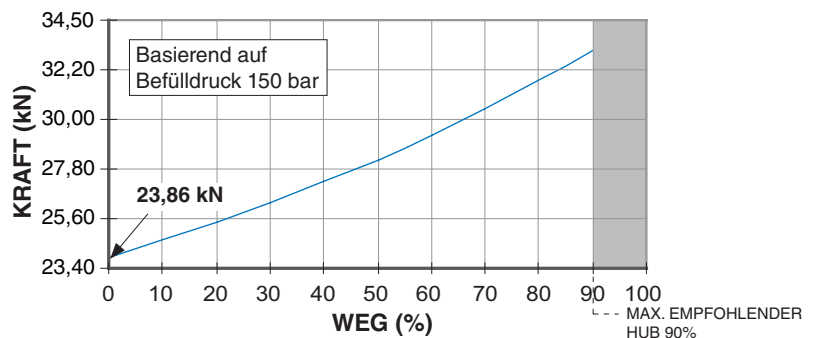


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98
20	3,18



Bestellbeispiel:

UX.2600VS.025. TO. C. 150

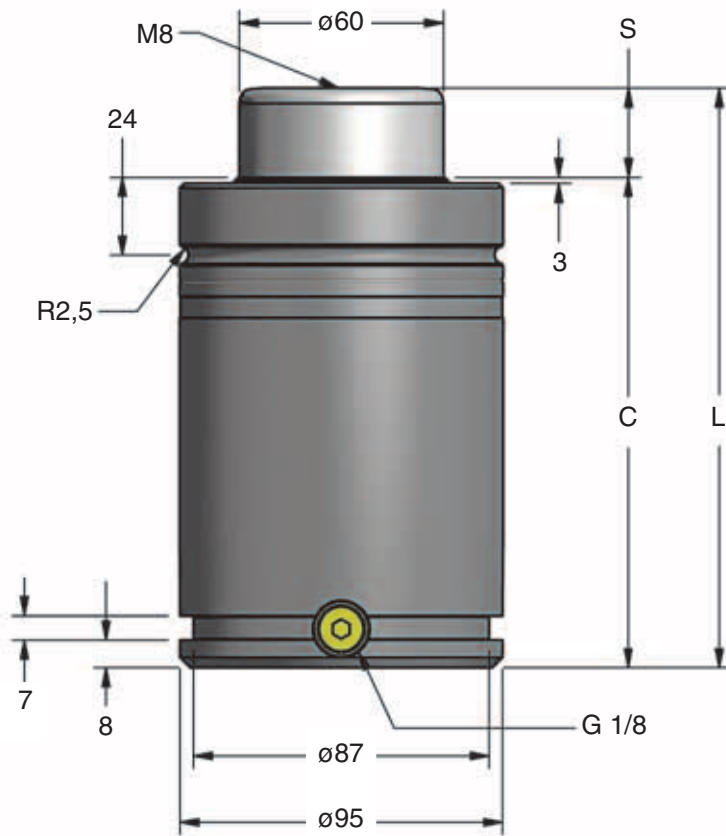
Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (UX),
Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

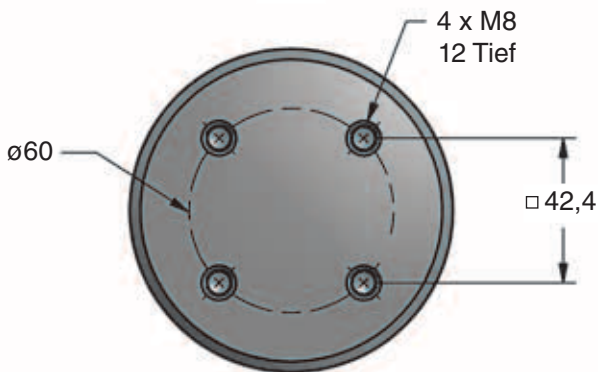
Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.

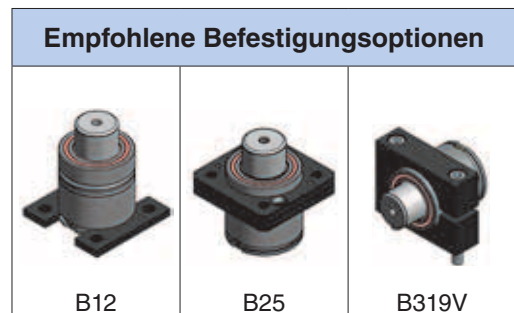
UX.4600S – 42 kN



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
UX.4600S.025	25	145	170
UX.4600S.038	37,5	157,5	195
UX.4600S.050	50	170	220
UX.4600S.063	62,5	182,5	245
UX.4600S.080	80	200	280
UX.4600S.100	100	220	320
UX.4600S.125	125	245	370
UX.4600S.160	160	280	440
UX.4600S.200	200	320	520
UX.4600S.250	250	370	620
UX.4600S.300	300	420	720



TO - Standard Befestigung

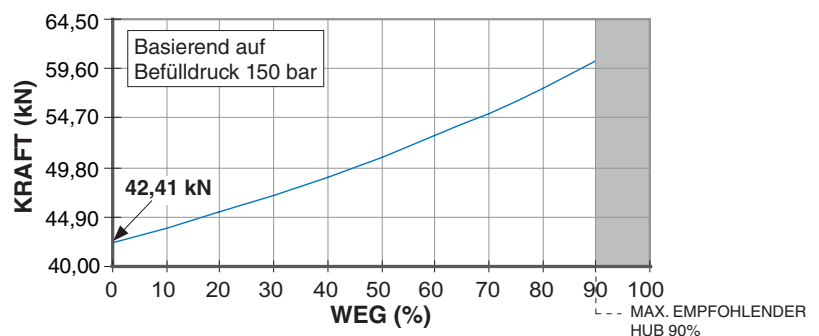


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	42,41
125	35,34
100	28,27
75	21,21
50	14,14
25	7,07
20	5,65



Bestellbeispiel:

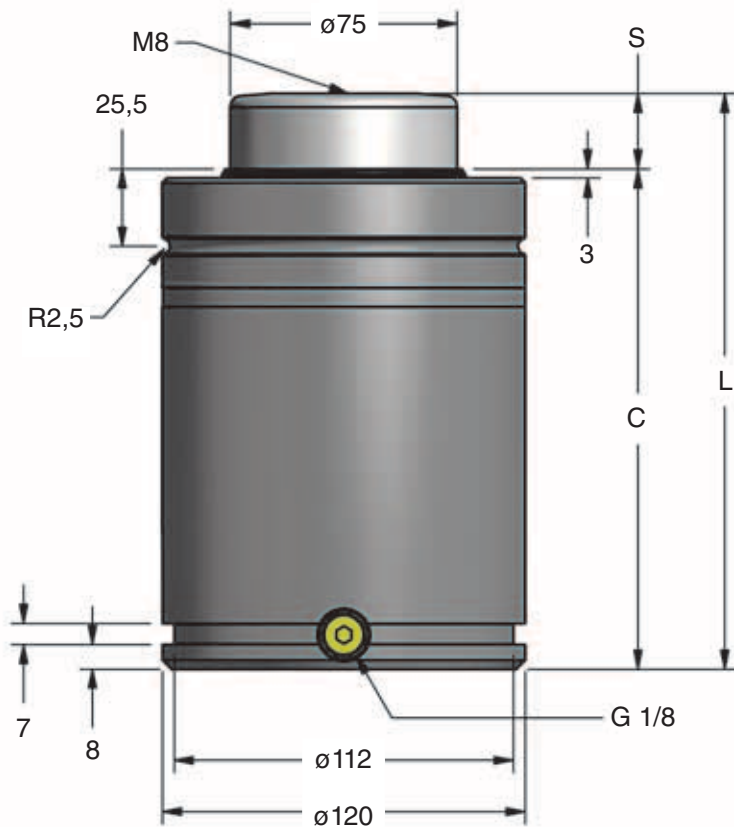
UX.4600S.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (UX),
Modell und Hublänge

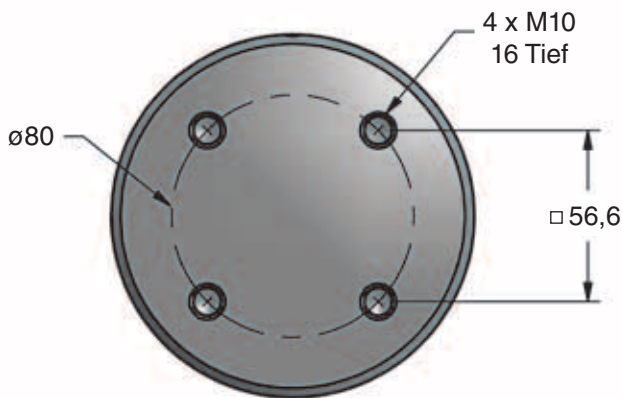
Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
UX.6600S.025	25	165	190
UX.6600S.038	37,5	177,5	215
UX.6600S.050	50	190	240
UX.6600S.063	62,5	202,5	265
UX.6600S.080	80	220	300
UX.6600S.100	100	240	340
UX.6600S.125	125	265	390
UX.6600S.160	160	300	460
UX.6600S.200	200	340	540
UX.6600S.250	250	390	640
UX.6600S.300	300	440	740



TO - Standard Befestigung

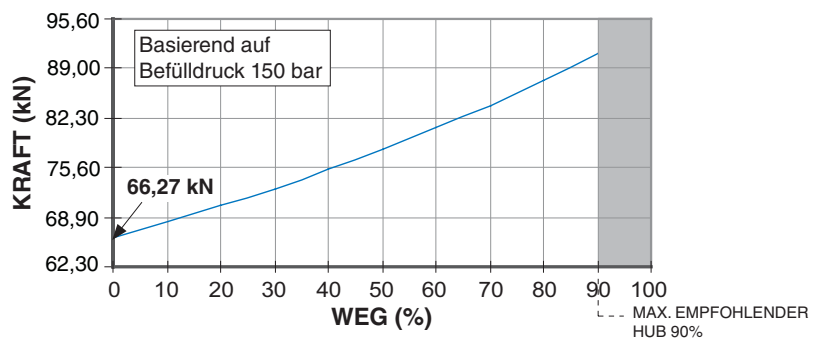


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen.
Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden,
werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	66,27
125	55,22
100	44,18
75	33,13
50	22,09
25	11,04
20	8,84



Bestellbeispiel:

UX.6600S.025. TO. C. 150

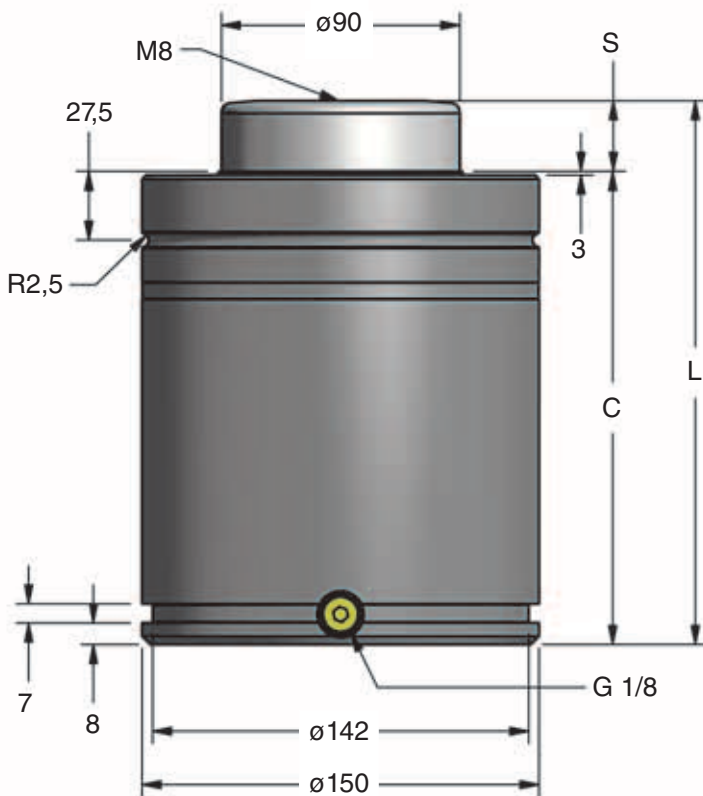
Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (UX),
Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung.
Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

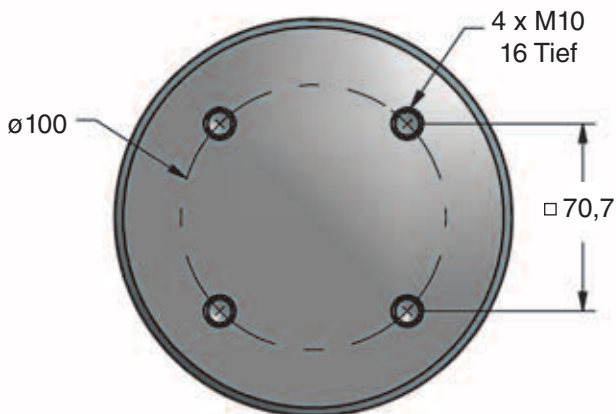
Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts
angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeits-System: C = Autonome Feder,
F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben,
wird eine autonome Feder geliefert.

UX.9600S – 95 kN



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
UX.9600S.025	25	180	205
UX.9600S.038	37,5	192,5	230
UX.9600S.050	50	205	255
UX.9600S.063	62,5	217,5	280
UX.9600S.080	80	235	315
UX.9600S.100	100	255	355
UX.9600S.125	125	280	405
UX.9600S.160	160	315	475
UX.9600S.200	200	355	555
UX.9600S.250	250	405	655
UX.9600S.300	300	455	755



TO - Standard Befestigung

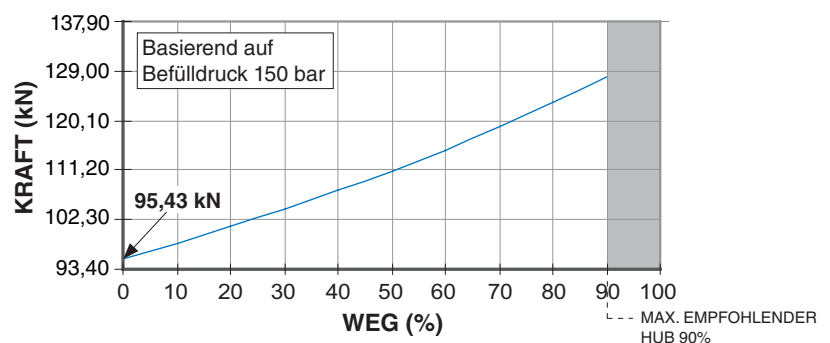


Siehe Seite 32-33 für Befestigungsinformationen. Flansche die mit Gasdruckfedern bestellt werden, werden bereits montiert geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	95,43
125	79,52
100	63,62
75	47,71
50	31,81
25	15,90
20	12,72



Bestellbeispiel:

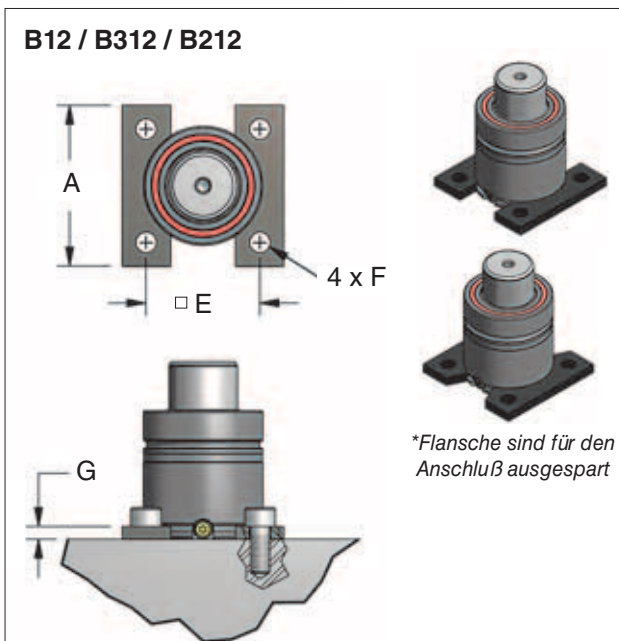
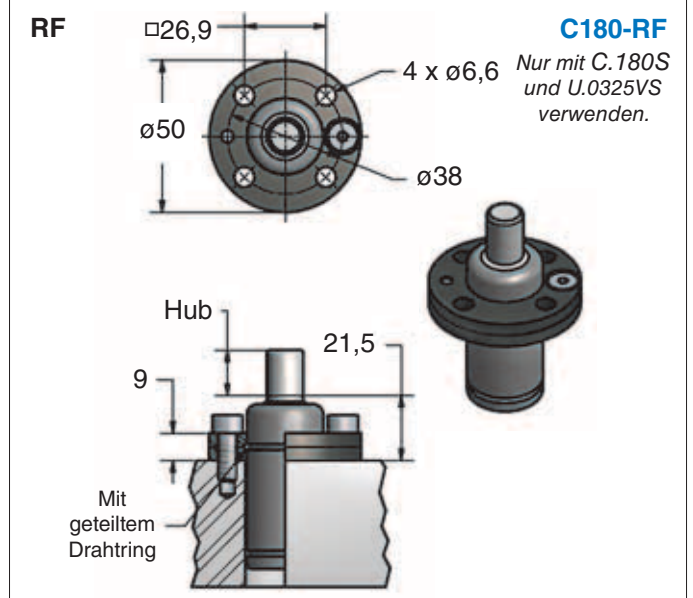
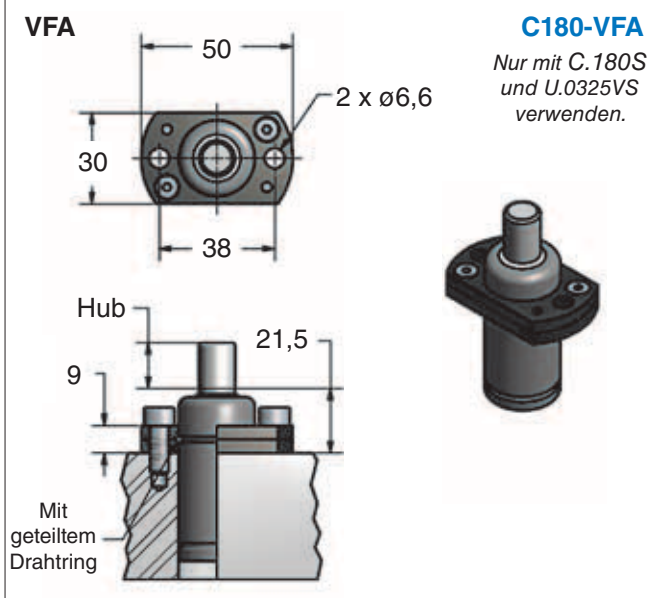
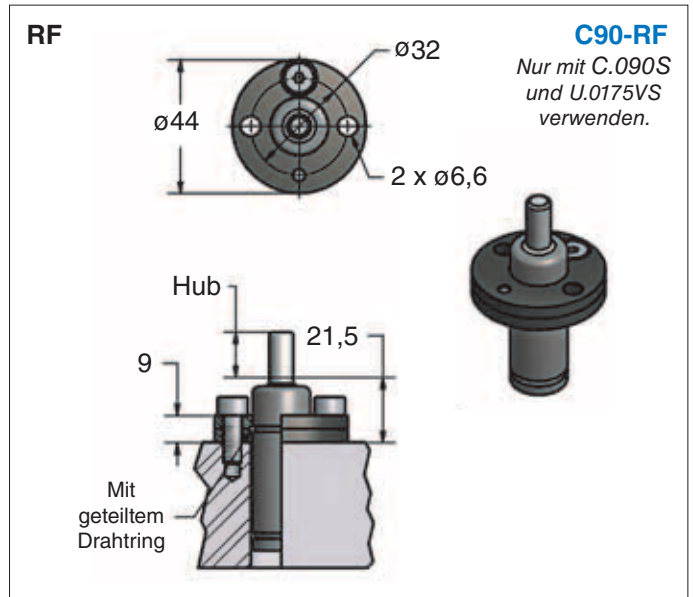
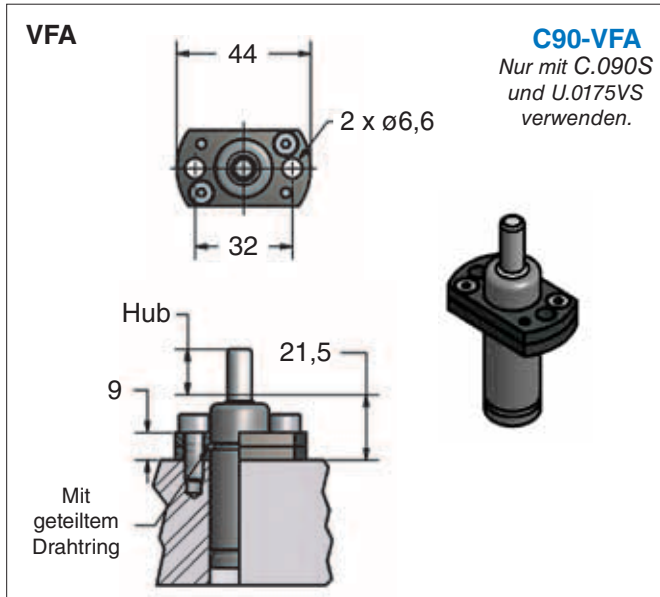
UX.9600S.025. TO. C. 150

Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (UX), Modell und Hublänge

Befestigungsoption: TO = Standard-Befestigung. Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

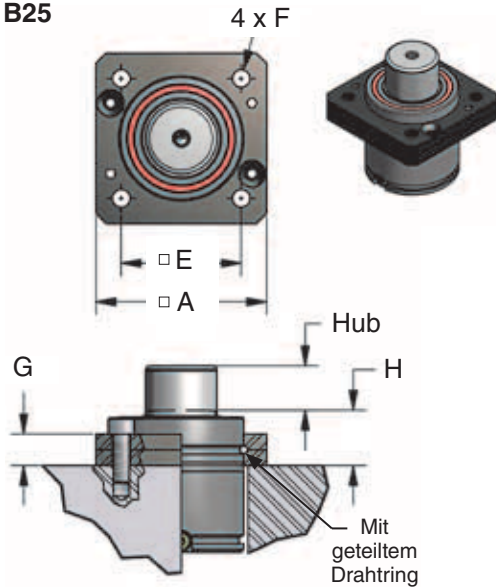
Arbeits-System: C = Autonome Feder, F = Open-Flow. Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.



Modell	Gehäuse- durchmesser	Teile- Nummer	A	E	F	G
U.0400S	$\varnothing 32$	90.12.0400*	50	35	M6	7
U.0600S L.300S	$\varnothing 38$	90.312.0300*	55	40	M6	7
U.0845VS 90.10.00500S	$\varnothing 45$	90.312.00500*	70	50	M8	7
U.1000S 90.10.00750S UX.1000VS	$\varnothing 50$	90.12.00750	75	56,5	M8	12
U.1600S	$\varnothing 63$	90.212.1600	100	73,5	M10	12
U.2600VS 90.10.01500S UX.2600VS	$\varnothing 75$	90.12.01500	100	73,5	M10	12
U.4600S 90.10.03000S UX.4600S	$\varnothing 95$	90.12.03000	120	92	M12	12
U.6600S 90.10.05000S UX.6600S	$\varnothing 120$	90.12.05000	140	109,5	M12	12
U.9600S 90.10.07500S UX.9600S	$\varnothing 150$	90.12.07500	190	138	M16	12
90.10.10000S	$\varnothing 195$	90.12.10000	210	170	M16	13

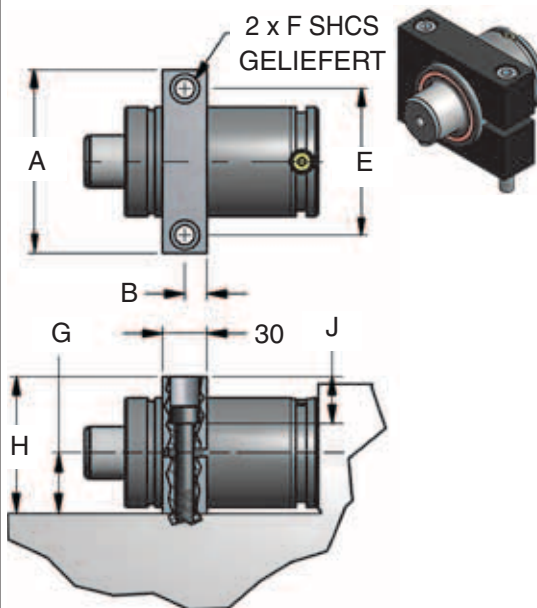
Befestigungsoptionen

B25



Modell	Gehäuse- durchmesser	Teile- Nummer	A	E	F	G	H
U.0400S	ø32	90.25.0400	45	35	M6	9	17
U.0600S	ø38	90.25.00300	52	40	M6	9	17
90.10.00500S	ø44,5	90.25.00500	64	50	M8	13	23
U.0845VS	ø45	90.25.0845	64	50	M8	13	23
U.1000S 90.10.00750S UX.1000VS	ø50	90.25.00750	70	56,5	M8	13	24
U.1600S	ø63	90.25.1600	90	73,5	M10	16	27
U.2600VS 90.10.01500S UX.2600VS	ø75	90.25.01500	90	73,5	M10	16	29
U.4600S 90.10.03000S UX.4600S	ø95	90.25.03000	110	92	M12	18	33
U.6600S 90.10.05000S UX.6600S	ø120	90.25.05000	130	109,5	M12	21	36
U.9600S 90.10.07500S UX.9600S	ø150	90.25.07500	162	138	M16	27	41
90.10.10000S	ø195	90.25.10000	210	170	M16	27	47

B319V



Modell	Gehäuse- durchmesser	Teile- Nummer	A	B	E	F	G	H	J
U.0400S	ø32	90.319V.0400	68	10	50	M8 x 50	20,9	48	10
U.0600S	ø38	90.319V.0600	74	10	54	M8 x 50	23,9	54	16
U.0845VS	ø45	90.319V.0800	80	10	60	M8 x 50	27,5	60	22
U.1000S UX.1000VS	ø50	90.319V.1000	90	15	68	M10 x 60	30	70	25
U.1600S	ø63	90.319V.1600	108	15	84	M10 x 70	36,5	82	27
U.2600VS UX.2600VS	ø75	90.319V.2600	125	15	100	M12 x 80	42	94	32
U.4600S UX.4600S	ø95	90.319V.4600	140	15	115	M12 x 100	52,5	115	33
U.6600S UX.6600S	ø120	90.319V.6600	170	15	145	M12 x 100	65	140	58
U.9600S UX.9600S	ø150	90.319V.9600	200	15	175	M12 x 120	80	170	68

SCHIEBEN SIE DIE BEFESTIGUNG AN DIE GEWÜNSCHTE POSITION UND BEFESTIGEN SIE DIESE MIT DEN MITGELIEFERTEN SCHRAUBEN.

Reparatursätze

DADCO's Reparatursätze beinhalten alle notwendigen Ersatzteile die zu einer Basiswartung benötigt werden. Die geeignete Reparatursatz-Nummer ist über Laserbeschriftung auf der entsprechenden Gasdruckfeder angebracht. Serviceanleitungen liegen jedem Reparatursatz bei. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit DADCO auf.



Modell	90.10.00170S	90.10.00500S	90.10.00750S	90.10.01500S
Reparatursatz-Nummer	90.201S.00170	90.201S.00500	90.201S.00750	90.201S.01500

Modell	90.10.03000S	90.10.05000S	90.10.07500S	90.10.10000S
Reparatursatz-Nummer	90.201S.03000	90.201S.05000	90.201S.07500	90.201S.10000

Modell	U.0400S	U.0600S	U.0845VS	U.1000S	UX.1000VS
Reparatursatz-Nummer	90.108RS.00400	90.108SR.00600	90.108VS.00800	90.108S.01000	90.108VS.01000

Modell	U.1600S	U.2600VS	U.4600S	U.6600S	U.9600S
		UX.2600VS	UX.4600S	UX.6600S	UX.9600S
Reparatursatz-Nummer	90.108S.01600	90.108VS.02600	90.108S.04600	90.108S.06600	90.108S.09600

E.16S, E.24S, C.090S, C.180S, U.0175VS und U.0325VS können wiederbefüllt aber nicht demontiert werden.

Ventil-Entlüftungs-Werkzeug

90.360.4

Verwenden Sie das DADCO Ventil-Entlüftungs-Werkzeug zum langsamen Entlüften und zum Einstellen des gewünschten Druckes. Für weitere Informationen nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



Ventilwerkzeug

90.320.8

Für alle notwendigen Servicearbeiten am Ventil.



DADCO Reparatur-Werkzeugsatz

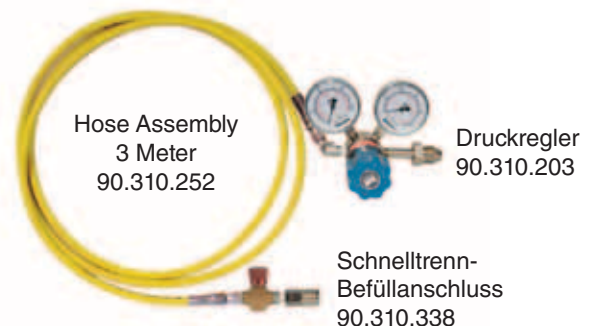
DADCO's meist verwendete Reparaturwerkzeuge sind jetzt für alle drei Gasdruckfedernklassen (Micro, Mini und Großserie) in einer Box als Set erhältlich. Der Werkzeugsatz kann Kraftmessdosen, Befüllventile sowie diverse Werkzeuge beinhalten. Zusätzliche Reparaturwerkzeuge und Kraftmessdosen sind ebenfalls erhältlich. Für weitere Informationen siehe Bulletin B05143A.



Schnelltrenn-Befüllarmatur

90.310.045

DADCO's Schnelltrenn-Befüllarmatur 90.310.045 wird in Verbindung mit dem Schnelltrenn-Befüllventil 90.310.143 oder der Druckregel- und Kontrollarmatur 90.315.5 zum befüllen autonomer Gasdruckfedern verwendet. Die 90.310.045 kann auch in Verbindung mit der DADCO Kontroll- und Bedientafel zum befüllen von Verbund Systemen verwendet werden. Die 90.310.045 besteht aus: Druckregler 90.310.203, Schlaucheinheit (3 Meter) 90.310.252 sowie Schnelltrenn-Befüllanschluss 90.310.338.



Schnelltrenn-Befüllventil

90.310.143 (M6 Gewinde)

90.310.111 (G 1/8 Gewinde)

Verwenden Sie das DADCO Schnelltrenn-Befüllventil zum Befüllen der Gasdruckfedern. Für weitere Informationen nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



90.310.143



90.310.111

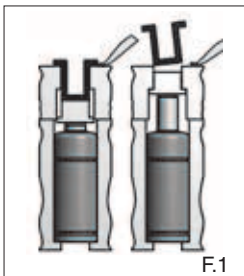
Technische Daten

Technische Daten

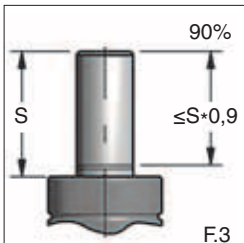
Füllmedium:	Stickstoff
Befülldruck E.16S, E.24S / C.090S – C.180S:	35 – 177 bar
Befülldruck U.0175VS, U.0325VS, U.0400S:	15 – 180 bar
Befülldruck U.0600S – U.9600S / UX.1000VS – UX.9600S / 90.10.00170S – 90.10.10000S:	15 – 150 bar
Betriebstemperatur:	4°C – 71°C
Max. Geschwindigkeit:	1,6 m/sec

ACHTUNG

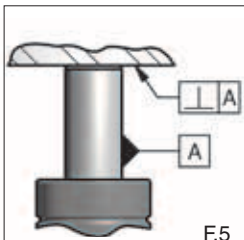
Bei Service- oder Reparaturarbeiten Gasdruckfeder unbedingt komplett entlüften.



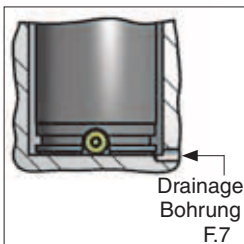
F.1



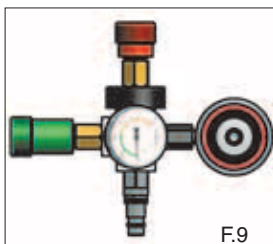
F.3



F.5



F.7



F.9



F.11

Einbau Hinweise

Unkontrolliertes Entspannen der Feder verhindern

- Verklemmte Bauteile sind sehr gefährlich. Ursache für Verklemmung feststellen und Fehler beheben bevor Produktion fortgeführt wird. Vorspannung schützt die Feder vor Beschädigungen durch unkontrolliertes Entspannen (F.2).

Hubreserve einplanen

- DADCOs Gasdruckfedern bieten den vollen nominalen Hub; es wird jedoch empfohlen, eine Hubreserve von 10% einzuplanen um eine optimale Lebensdauer der Feder zu erreichen (F.3 und F.4).

Seitenlast vermeiden

- Seitenlast durch Presse oder Werkzeugführung erhöhen den Verschleiß an Führung, Kolbenstange und Dichtung (F.6). Daher Seitenlast vermeiden (F.5).

Gewinde in der Kolbenstange (U.0400S - U.20000S)

- Das Gewinde in der Kolbenstange dient nur der Montage und Demontage der Gasdruckfeder und sollte nicht als Befestigungsgewinde für Bauteile oder zum Sichern verwendet werden (F.6). Vibrationen oder Seitenlast können die Feder beschädigen.

Schutz vor Flüssigkeiten

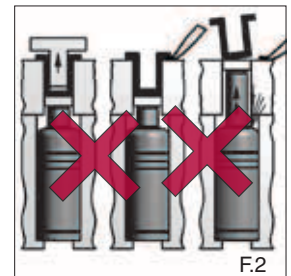
- Direkter Kontakt mit Schmiermitteln oder Reinigern sollte vermieden werden (F.8). Angemessene Drainage in Gasdruckfedertaschen vorsehen (F.7).

Entlüften von autonomen Gasdruckfedern

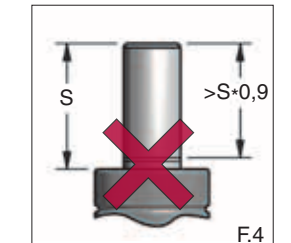
- Informationen zu Einbau, Betriebsart und Befüllung von Gasdruckfedern mit Anschluss am Boden, entnehmen Sie bitte den mit den gelieferten Gasdruckfedern beiliegenden Bulletins. (E.16S/E.24S/C.090S/C.180S/U.0175VS/U.0325VS).
- Die Druckregel- und Kontrollarmatur (90.315.5) von DADCO ermöglicht ein befüllen, entlüften und überwachen des Druckes in den Gasdruckfedern mit seitlichem Anschluss (U.0400S-U.9600S / UX / 90.10 Serien). Für weitere Informationen zum kompletten Entlüften der Gasdruckfeder entnehmen Sie bitte der jeweiligen Serviceanleitung.

Befüllen von autonomen Gasdruckfedern

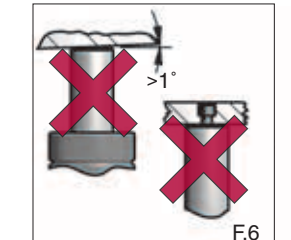
- Informationen zum Befüllen von Gasdruckfedern mit Anschluss am Boden, entnehmen sie bitte dem Micro Katalog (C02109C) (E.16S/E.24S/C.090S/C.180S/U.0175VS/U.0325VS).
- Gasdruckfedern beim befüllen immer senkrecht halten. Gasdruckfeder niemals in einen Schraubstock oder andere Spannvorrichtung außerhalb des Werkzeuges einspannen, dies kann zu Beschädigungen an der Gasdruckfeder führen (F.10).
- Niemals eine Gasdruckfeder befüllen, deren Kolbenstange komplett eingedrückt ist (F.12). T-Griff (90.3210.190.320.2 oder 90.320.10) in die Kolbenstange eindrehen, Ventil mit Ventil-Entlüftungswerkzeug (90.360.4) oder Ventilwerkzeug (90.320.8) eindrücken, siehe Informationen auf Seite 34. Anschließend Kolbenstange mit Cartridge nach oben ziehen, bis diese fest am Sicherungsring (F.11) anliegt. T-Griff entfernen und Feder auf gewünschten Befülldruck befüllen. Schritt für Schritt-Anleitungen entnehmen sie den jeweiligen Serviceanleitungen.



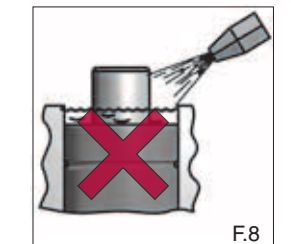
F.2



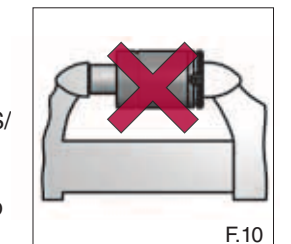
F.4



F.6



F.8



F.10



F.12

Weitere DADCO Produkte



Stickstoff-Gasdruckfeder Zwei-Säulen Anheber

- Robuste und Zuverlässige Zwei-Säulen Anheber
- Schmale Profile (25 mm, 32 mm, 50 mm)
- 160 mm und 180 mm Leistenbreite
- Hublängen erhältlich von 23 mm bis 198 mm
- Ideal für Folgeverbundwerkzeuge, Niederhalter- und Ausgleichsoperationen.



Verdrehgesicherte Stickstoff-Anheber

- Verdrehgesicherte Konstruktion, ermöglicht anheben und führen
- Zwei Befestigungsoptionen für Einpunkt- oder Mehrpunkt-Leisten-Anhebeanwendungen
- Zuverlässige Anhebekraft durch Micro/Mini Gasdruckfedern
- Hublängen erhältlich von 25mm bis 125 mm
- Ideal für Folgeverbundwerkzeuge



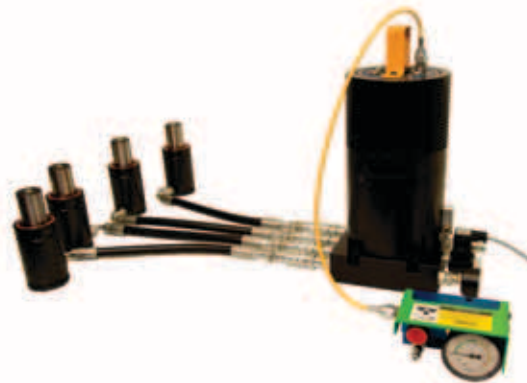
Führungs-Distanz Einheit – GRS / GRS.HD

- Robuste Konstruktion kombiniert Führung und Distanzierung
- Vier Kolbenstangen-Durchmesser: 25 mm, 30 mm, 36 mm, 50 mm und 65 mm
- Diverse Hublängen für unterschiedliche Anwendungsfälle
- Ersetzt herkömmliche Säulen und Buchsen



Power Cam und Power Pump System

- Geführter Hydraulik-Werkzeugschieber mit Stickstoff-Rückholung
- Die Power Cam kann in zahlreichen Ausrichtung installiert und betrieben werden
- In 15 kN und 40 kN Modellen verfügbar
- Ideal für Zweitoperationen wie Lochen, Stanzen, Formen und Biegen



Verzögertes Rückhub-System (DRS)

- Kundenspezifische Auslegung für Anwendungen mit verzögertem Rückhub
- Stickstoff Gas-über-Hydraulik Öl System
- Zuverlässige Leckage freie Anwendung
- 115 VAC, 230 VAC oder 24 VDC
- Optionales Zubehör für externe Kühlung und Null-Rückfederung

DADCO
Führend in der Stickstoff-
Gasdruckfeder Technologie

Gedruckt in USA

Hauptsitz • 43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan 48170
USA • 1.734.207.1100 • fax 1.734.207.2222 • www.dadco.net

DADCO GmbH • Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078 Niedereschach
Germany • ☎ 49 77 28/64 53 0 • Telefax 49 77 28/64 53 50 • www.dadco.de

©DADCO, Inc. 2021 • All Rights Reserved

Produktänderungen bleiben während der Laufzeit dieses Kataloges auch ohne Vorankündigung vorbehalten, bereits gelieferte Produkte bleiben aber funktionell austauschbar.