

DADCO®

Werkzeug Abstellfeder

90.10 DS Serie

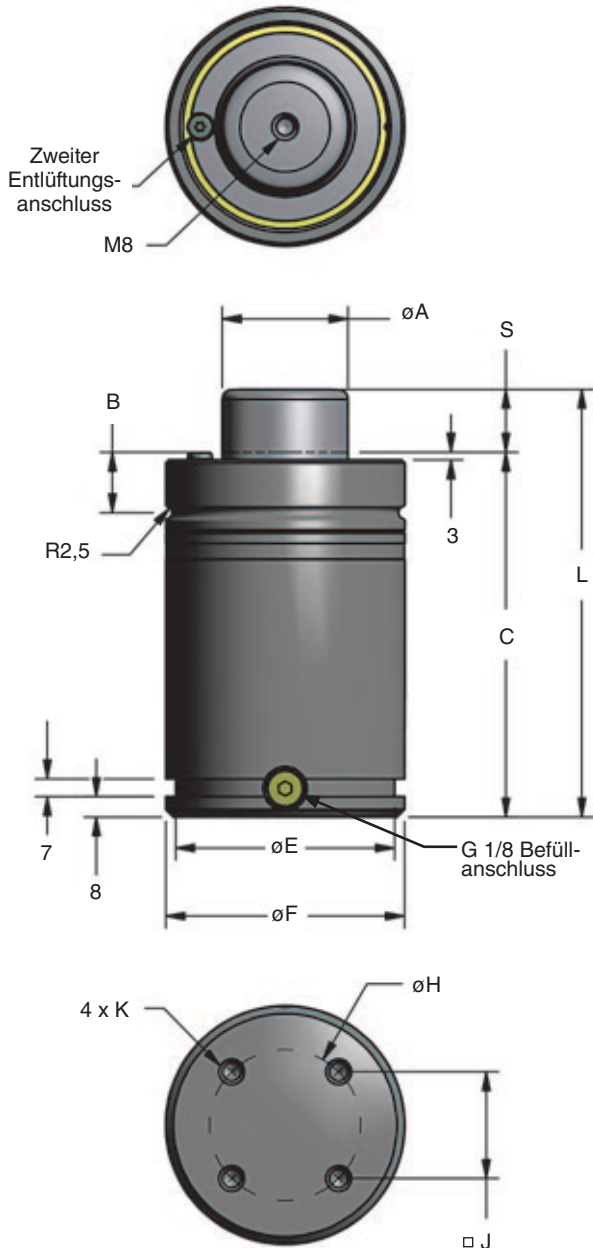
New!



- Lange Lebensdauer der Feder
- Reduzierte Betriebstemperatur
- Direkt austauschbar mit den ISO Modellen



Die DS Feder wurde speziell als Werkzeug Abstellfeder entwickelt. Die DS Feder läuft verlangsamt im Rückhub, im Gegensatz zu Standard Gasdruckfedern welche mit der selben Geschwindigkeit wie der Pressenstößel fahren. Nach dem ersten Kontakt / Hub läuft die DS Feder nur noch einen kurzen Hubweg bei jedem Hub, daraus resultiert reduzierte Betriebstemperatur, weniger Verschleiss und längere Lebensdauer.



TO – Standard Befestigung



Teile-Nummer	S mm	Modell					
		03000		05000		07500	
		C	L ±0,25	C	L ±0,25	C	L ±0,25
90.10DS.____.050	50	170	220	190	240	205	255
90.10DS.____.080	80	200	280	220	300	235	315
90.10DS.____.100	100	220	320	240	340	255	355
90.10DS.____.125	125	245	370	265	390	280	405
90.10DS.____.160	160	280	440	300	460	315	475
90.10DS.____.200	200	320	520	340	540	355	555
90.10DS.____.250	250	370	620	390	640	405	655
90.10DS.____.300	300	420	720	440	740	455	755

Weitere Hublängen

Modell	03000	05000	07500
A	50	65	80
B	24	25,5	27,5
E	87	112	142
F	95	120	150
H	60	80	100
J	42,4	56,6	70,7
K	M8 x 12 tief	M10 x 16 tief	M10 x 16 tief

Anfangskraft		
Modell Nr.	bar	daN
90.10DS.03000	150	2945
90.10DS.05000	150	4977
90.10DS.07500	150	7540

Bestellbeispiel:

90.10DS.05000.100. TO. C. 150

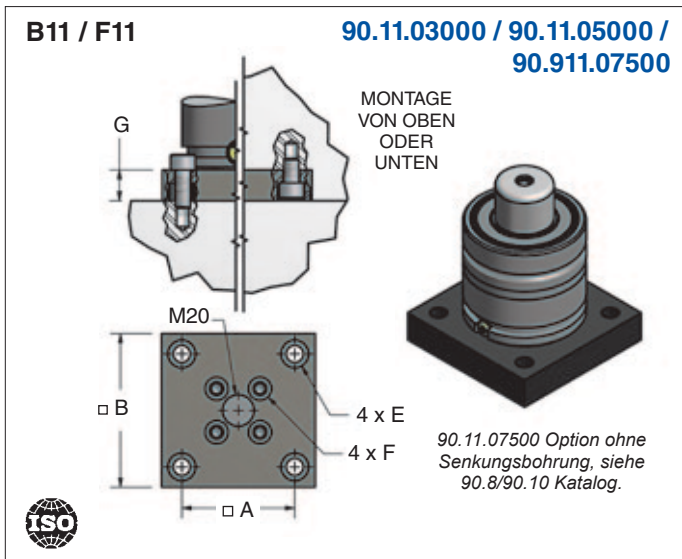
Teile-Nummer: Beinhaltet Serie (90.10DS), Modell und Hublänge.

Befülldruck: 15-150 bar. Wenn nichts angegeben wird mit 150 bar befüllt.

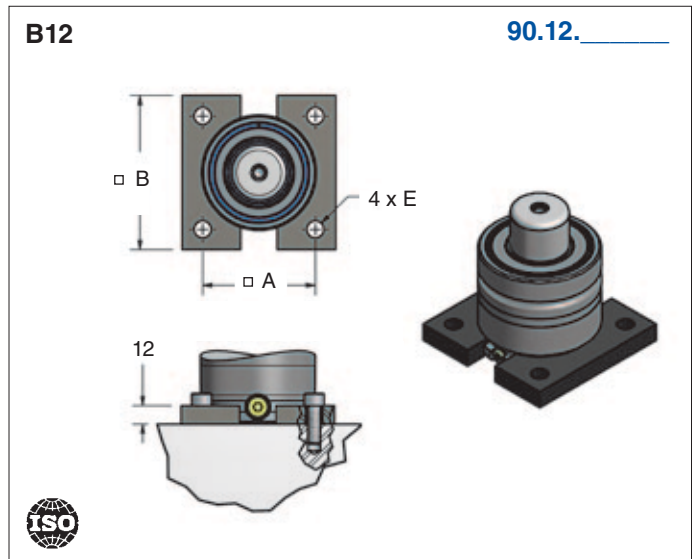
Befestigungs-Optionen: TO=Standard Befestigung. Wenn nichts angegeben ist TO Standard. Federn mit Befestigung werden Werksseitig montiert.

Arbeits-System: C= Autonome Feder, F= Open Flow. Wenn nichts angegeben wird eine autonome Feder geliefert.

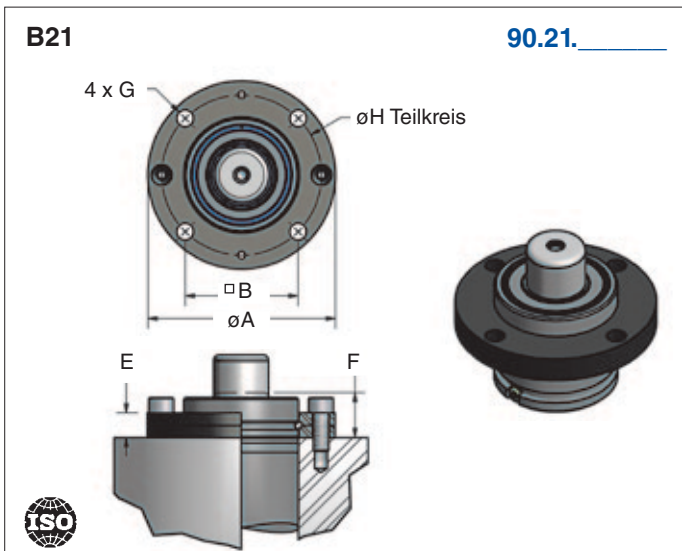
Befestigungs-Optionen



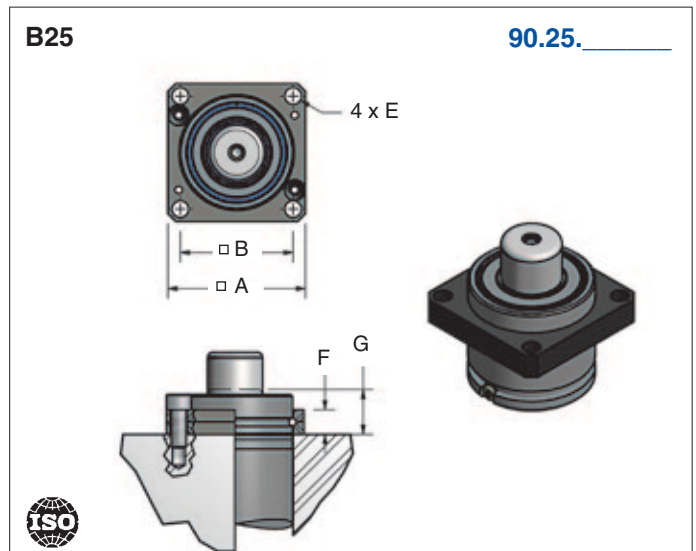
Modell Nr.	A	B	E	F	G
90.10DS.03000	92	120	M12 SHCS	M8 SHCS	20
90.10DS.05000	109,5	140	M12 SHCS	M10 SHCS	20
90.10DS.07500	138	190	M16 SHCS	M10 SHCS	25



Modell Nr.	A	B	E
90.10DS.03000	92	120	M12 SHCS
90.10DS.05000	109,5	140	M12 SHCS
90.10DS.07500	138	190	M16 SHCS



Modell Nr.	A	B	E	F	G	H
90.10DS.03000	150	92	18	33	M12 SHCS	130
90.10DS.05000	175	109,5	21	36	M12 SHCS	155
90.10DS.07500	220	138	27	41	M16 SHCS	195

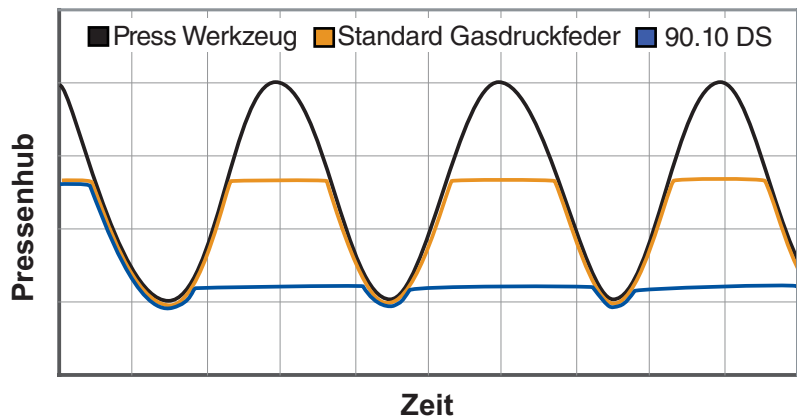


Modell Nr.	A	B	E	F	G
90.10DS.03000	110	92	M12 SHCS	18	33
90.10DS.05000	130	109,5	M12 SHCS	21	36
90.10DS.07500	162	138	M16 SHCS	27	41

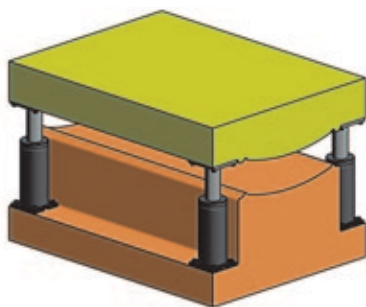
Bestellbeispiel: Feder mit Befestigung: 90.10DS.05000.100.B12.C.150 Nur Befestigung: 90.12.05000
 Geschweißte Befestigungen sind ebenfalls erhältlich, für mehr Informationen nehmen sie Kontakt mit DADCO auf.

Technische Daten

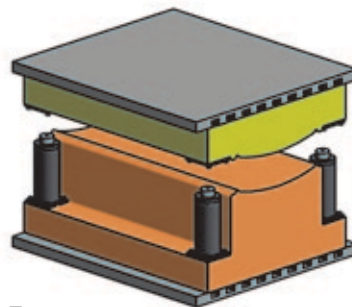
Die 90.10 DS Stickstoff-Gasdruckfeder hat einen verlangsamten Rückhub ($\approx 1\text{mm/sek.}$) dies macht sie ideal als Abstellfeder. Nach dem ersten Kontakt/Hub läuft sie nur noch einen kurzen Hubweg des kompletten Hubweges der 90.10 DS Feder. Durch den reduzierten Hubweg pro Hub ergibt sich eine wesentlich niedrigere Betriebstemperatur und somit weniger Verschleiss an Feder und sonstigen Pressen Komponenten.



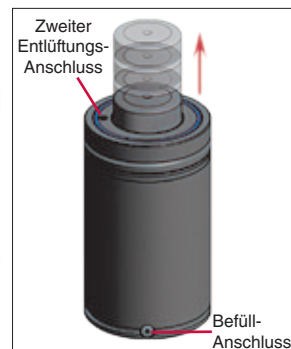
Anwendungsbeispiel



F.1



F.2



DADCO empfiehlt den Einsatz von der 90.10 DS Feder in den Ecken des Werkzeuges für ein gleichmäßiges separieren des Werkzeuges, F.1. 90.10 DS Federn sind Ersatz für herkömmliche Werkzeug Distanzen und müssen bei Inbetriebnahme des Werkzeuges nicht entfernt werden. Bei Installation in den Ecken, sind gehärtete Aufschlagplatten sinnvoll. Max. Anhebekraft entnehmen sie bitte der Tabelle unten, empfohlene Werte sollten nicht überschritten werden.

Im Arbeitszyklus laufen die 90.10 DS Federn langsamer im Rückhub als Standard Federn, F.2. Bei Service Massnahmen am Werkzeug sicherstellen das Kolbenstange komplett ausgefahren ist (dies kann bis zu 3 Minuten dauern). **Falls Kolbenstange nicht komplett ausfährt, Feder am Befüllanschluss am Federboden komplett entlüften.** Für weitere Informationen nehmen sie Kontakt mit DADCO auf.

Max. Anhebelast			
Modell	90.10DS.03000	90.10DS.05000	90.10DS.07500
Anzahl der Federn	kg	kg	kg
4	9600	16230	24600
6	14410	24350	36890

Betriebs Spezifikationen:

Befüll Medium:	Stickstoff Gas
Befüll Bereich:	15-150 bar
Betriebstemperatur:	-6°C - 71°C
Max. Geschwindigkeit:	1,6 m/sec

Achtung

- Langsamer Rückhub: kann bis zu 3 Minuten dauern bis Kolbenstange komplett ausgefahren ist.
- Keine Reparaturarbeiten an Federn vornehmen bevor Federn nicht komplett entlüftet sind.
- Zuerst am Befüll-Anschluss unten am Federboden entlüften.
- Restlicher Stickstoff in der Feder über zweiten Anschluss entlüften.

DADCO GmbH

Johann-Liesenberger- Str. 23 • 78078 Niedereschach
49 77 28/64 53 0 • Telefax 49 77 28/64 53 50
www.dadco.net

World Headquarters

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, MI • 48170 • USA
1.734.207.1100 • Fax 1.734.207.2222
www.dadco.net

Führend in der Stickstoff-Gasdruckfeder Technologie