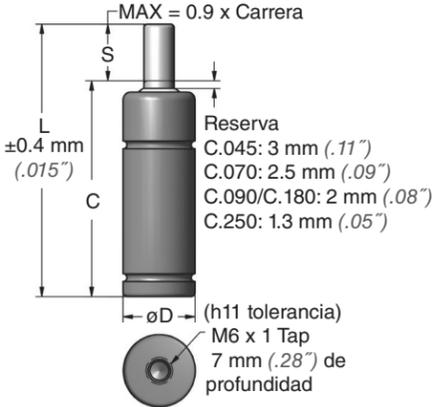


# DADCO® Series Micro y Ultra Force® (U.0175/U.0325)

## Especificaciones de instalación y operación



Especificaciones de Operación	
Medio de carga:	Gas Nitrógeno
Presión máxima de carga C.045/C.070/C.090/C.180/C.250:	177 bar (2560 psi)
Presión máxima de carga E.16/E.24:	150 bar (2175 psi)
Presión máxima de carga U.0175/U.0325/SL.16:	180 bar (2600 psi)
Velocidad máxima:	1.6 m/s (63 in/sec)
Temperatura de operación:	4°C - 71°C (40°F - 160°F)

Carrera (mm)	Límite (ciclos por minuto)
7-16	200
25-38	120
50-63	80
> 80	50

Recorrido 90% de la carrera nominal.

**Información general**

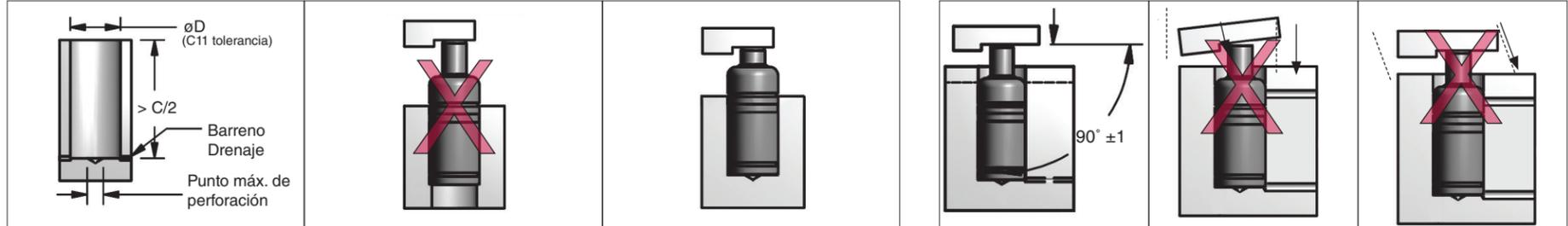
- No exceda del 90% de la carrera
- Las aplicaciones de extracción requieren una ligera pre-carga 0.5 mm - 1 mm (.02" - .04")
- Utilice la fuerza necesaria para desprender la pieza
- Diseño con un rango de seguridad adecuada para que el resorte de nitrógeno no utilice demasiada carrera.

**Advertencia de alta presión**

Los resortes de nitrógeno se pueden cargar hasta con 180 bar.

- No soldar
- No maquine o modifique
- Proteger contra posibles daños
- Deséchelos de una forma segura

### Instalación en cavidades



En todos los casos es necesario contar con una superficie plana contra la base del cilindro. El punto de perforación máxima para C.045, C.070 es  $\phi$  8 mm, C.090, C.180, c.250 es  $\phi$  10 mm, U.0175 y U.0325 es  $\phi$  10 mm. Las cavidades inadecuadas pueden ocasionar daños estructurales o reducir la vida útil del resorte.

La carga lateral o desalineación al contacto se deben de evitar,  $< 1^\circ$ .

### Recomendaciones para el montaje

**NO SE REQUIERE SOPORTE**

Los montajes con brida soportan la carga completa (RM, NF, FA, RF, TB). No hace falta respaldo.

**NO SE REQUIERE SOPORTE**

**COMPUESTO PARA ROSCAS**

C.045: 3.4 N-m (30 lb.-in.) MAX  
C.070/C.090/C.180/C.250/U.0175/U.0325: 7 N-m (62 lb.-in.) MAX

Sujete a la cavidad los cilindros invertidos con un tornillo con cabeza tipo M6 como se muestra en la imagen. Se necesita un agujero con tolerancia ajustada, profundidad  $> C/2$ .

Las monturas como la DADCO-LOK/RM pueden sostener al resorte desde el extremo del vástago. Si es posible, use un tope. Los espaciadores facilitan la instalación.

ELEMENTO DE CIERRE DEBE COINCIDIR ROSCA EN AGUJERO ROSCADO

Se recomienda una rosca mínima de 1.5 veces el diámetro de rosca para los resortes de nitrógeno de cuerpo roscado (TB). Utilice la especificación de par de apriete anterior para una instalación correcta. La especificación de par varía si se utiliza una matraca o trinquete RT; consulte el Boletín n.º B04139C.

### Recomendaciones de instalación de cuerpo roscado

Modelo	A	B	F	Modelo	A	B	F
E.16	M16 x 1.5	24	12	C.045...TB4	M16 x 2	24	5
	M16 x 2	.94	.47			.94	.20
E.24	M24 x 1.5	35	25	C.070...TB1	3/4"-16	28.6	5
		1.38	.98			1.13	.20
SL.16	M16 x 1.5	24	20	C.070...TB2	M20 x 1.5	30	5
		.94	.79			1.18	.20
C.045...TB1	5/8"-11	24	5	C.090...TB1	1"-8	38	13
		.94	.20			1.50	.51
C.045...TB2	M16 x 1.5	24	5	C.090...TB2	M24 x 1.5	36	13
		.94	.20			1.42	.51
C.045...TB3	M16 x 2	35	5	C.090...TB3	M24 x 1.5	35	13
		1.38	.20			1.38	.51

ELEMENTO DE CIERRE DEBE COINCIDIR ROSCA EN AGUJERO ROSCADO

Par máximo de instalación*	
E.16...TB2	500 lb-in (56 N-m)
E.16...TB4	300 lb-in (34 N-m)
E.16...TB5	400 lb-in (45 N-m)
SL.16	500 lb-in (56 N-m)
E.24	500 lb-in (56 N-m)
C.045...TB1	125 lb-in (14 N-m)
C.045...TB2	500 lb-in (56 N-m)
C.045...TB3 / TB4	300 lb-in (34 N-m)
C.070...TB1 / TB2	300 lb-in (34 N-m)
C.090...TB1 / TB2 / TB3	500 lb-in (56 N-m)

\* En función de la resistencia de las roscas.

### Ejemplos de Instalación Inadecuada

Verifique la longitud del tornillo soporte. No exceda profundidad de rosca M6 x 1. La instalación incorrecta del tornillo puede causar daño.

Necesita Apoyo. No encajone el extremo del vástago. No use el montaje inferior en una aplicación sin soporte o abierta.

Induce la Carga Lateral. No encajone el extremo del vástago.

Evite los huecos en la instalación superior. Si es posible, utilice la rosca en la base para asegurar con tornillo y pre-cargar levemente.

Proteja los resortes de nitrógeno mediante drenaje adecuado en la cavidad. Esto es especialmente importante si el resorte estará expuesto a lubricantes de extracción o aceites del troquel.

El contacto directo con ciertos lubricantes y limpiadores, pueden dañar el cilindro o aumentar la presión. El limpiador de vástago de Duralene®, incluido en la serie Micro de resortes, ayudará a evitar la contaminación de lubricante. Si persiste el problema de exposición al lubricante, póngase en contacto con DADCO.

### Liberación de fuerza sin control

Las partes atoradas son muy peligrosas. Si hay partes que se atorán, determine la causa y repare el problema antes de continuar con la producción. Si no lo hace el cilindro se puede dañar o romper.

La carga previa del elemento flotante evitará daños al cilindro por alguna "acción brusca" o liberación repentina.

La liberación repentina causará que el cilindro se descargue. Restringir el viaje del vástago ayudará a prevenir daños en el cilindro.

No comprima los resortes de gas en forma. Nunca golpee el vástago con un martillo para probar la presión; puede causar daños al cilindro.

### Forma adecuada de desechar cilindros de nitrógeno

Antes de desechar un resorte de gas dañado o desgastado, asegúrese de descargar toda la presión.

- Descargue a través de la válvula ajustable utilizando la herramienta para válvula de drenado 90.360.4.
- Si el cilindro se encuentra dañado y no se puede descargar utilizando la herramienta para válvula de drenado, taladre un pequeño agujero y descárguelo.

**PRECAUCIÓN**

Siempre utilice lentes de seguridad y tenga extremo cuidado cuando maneje un cilindro dañado.

Herramienta para válvula de drenado - 90.360.4

Broca de 1.5 mm o 1/16"

RT-Herramienta de trinquete. Herramienta que facilita la instalación y retiro de los resortes de la serie Micro. Para información adicional, solicite el Boletín Nr. B04139C.