

DADCO®

Cilindros de Nitrógeno **Ultra Force®**

Serie U



¡Ultra Force, cilindros de nitrógeno de bajo perfil!

- Hasta 22 tons de fuerza al contacto
- Cartucho UltraPak® de larga duración
- Opera autocontenido o interconectado



DADCO®

Líder mundial en tecnología de resortes de nitrógeno

DADCO fabrica productos de alta calidad, a precios competitivos y con excelente servicio al cliente. Fundada en 1985, DADCO es la empresa de mayor producción de resortes de nitrógeno para prensas. Los productos de DADCO están mundialmente aprobados y se usan en muchas industrias incluidas, la de estampado en metal, la automotriz y en moldes de inyección.



Mucha fuerza + altura compacta = Ultra Force®

Los cilindros de nitrógeno **Ultra Force®** (Serie U) de DADCO son ideales para prensas estampadoras de piezas pequeñas, particularmente donde la altura es limitada. Las series U ejercen la mayor fuerza disponible en resortes de altura compacta, ofreciendo 22 toneladas de fuerza al contacto. Cuatro modelos con un amplio rango de largo de carrera y opciones de montaje facilitan su diseño para aplicaciones nuevas o existentes.

Modelo	Diámetro	Fuerza máxima al contacto
U.0175	19 mm (0.750")	383 lb. (171 daN)
U.0325	25 mm (0.984")	715 lb. (320 daN)
U.0400	32 mm (1.260")	810 lb. (362 daN)
U.0600	38 mm (1.496")	1059 lb. (471 daN)
U.0800	44.5 mm (1.750")	1655 lb. (736 daN)
U.1000	50 mm (1.968")	2076 lb. (924 daN)
U.1200	50 mm (1.968")	2383 lb. (1060 daN)
U.1600	63 mm (2.480")	3432 lb. (1527 daN)
U.2600	75 mm (2.953")	5362 lb. (2386 daN)
U.4600	95 mm (3.740")	9532 lb. (4241 daN)
U.6600	120 mm (4.724")	14894 lb. (6627 daN)
U.9600	150 mm (5.906")	21447 lb. (9543 daN)
U.20000	195 mm (7.670")	44747 lb. (19910 daN)

Fabricación de alta calidad

Para garantizar una vida útil excepcionalmente larga, los cilindros de nitrógeno Serie U de DADCO cuentan con características de fabricación de alta calidad. Los modelos U.0400 al U.20000, están fabricados con un vástago de pistón de una sola pieza y utilizan un sello con doble borde para el pistón, el cual garantiza una excelente capacidad de carga y resistencia al desgaste.

Fuerza ajustable

Para mayor comodidad, los cilindros autónomos por lo general se entregan pre-cargados con la fuerza deseada y listos para instalar. Si alguna vez necesita ajustar la fuerza, el cilindro cuenta con un puerto de carga/descarga de acceso fácil y seguro.

Tecnología UltraPak® (U.0400 - U.20000)

La Serie U incorpora tecnología de vanguardia en el cartucho **UltraPak®** de DADCO. El cartucho **UltraPak®** utiliza materiales avanzados para reducir el perfil del cartucho al mismo tiempo que aumenta el rendimiento.

El cartucho **UltraPak®** se compone de un limpiador del vástago, una junta y una guía para el vástago, diseñados para aumentar la vida útil, conservar la lubricación, excluir contaminantes y ofrecer excelentes características de resistencia al desgaste.

Al combinarlo con el vástago del pistón de acabado superior de DADCO, el cartucho **UltraPak®** se convierte en el sistema de sellado más innovador para resortes de nitrógeno de altura compacta.

Varias opciones de interconexión

Muchos clientes han aceptado los beneficios de interconectar cilindros de nitrógeno para monitorear, controlar y ajustar la fuerza desde fuera del troquel. DADCO ofrece una amplia gama de mangueras, coples, paneles de control y equipo para simplificar el proceso de interconexión. Para obtener mayor información sobre interconexión, consulte la página 34.



Satisfacción del cliente

El lema de DADCO es "Lo que sea necesario para satisfacer a nuestros clientes." DADCO hará todo lo posible por asegurar que los clientes estén completamente satisfechos. Los vendedores y los distribuidores de DADCO trabajan orientados a dar soluciones, conocen el producto y están ansiosos por atender a los clientes. Los ingenieros de DADCO están disponibles para ayudar a los clientes con aplicaciones específicas.

Entrega oportuna

Las modernas instalaciones de producción de DADCO con 13,150 m² y sus diferentes sucursales ofrecen soporte y entregas rápidas y eficientes en todo el mundo. Los productos están disponibles en forma directa o a través de una red de distribuidores capacitados para ofrecer soporte en todo el mundo.

Garantía

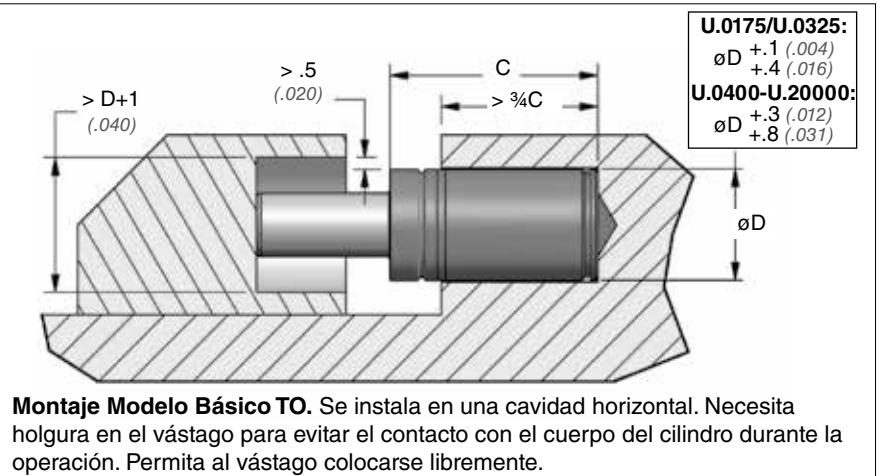
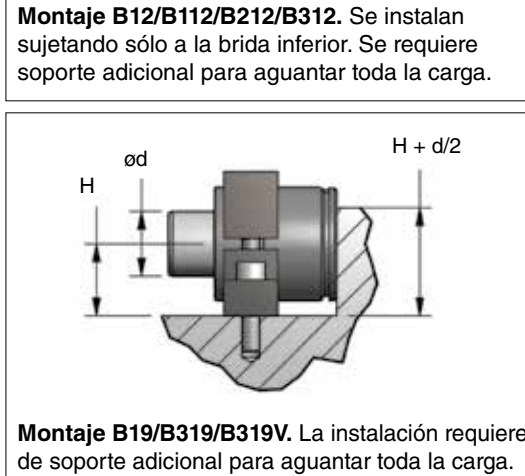
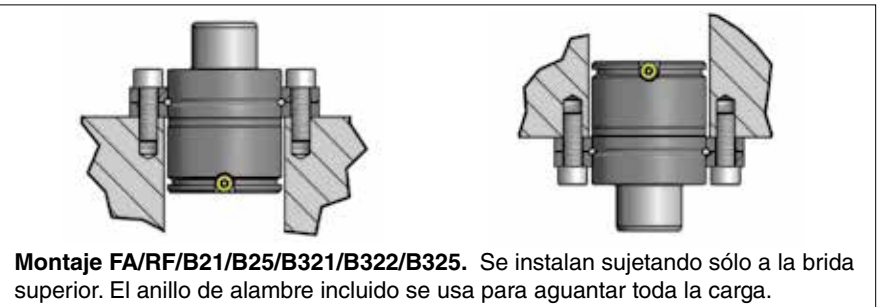
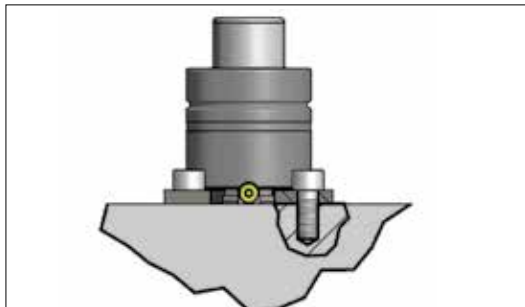
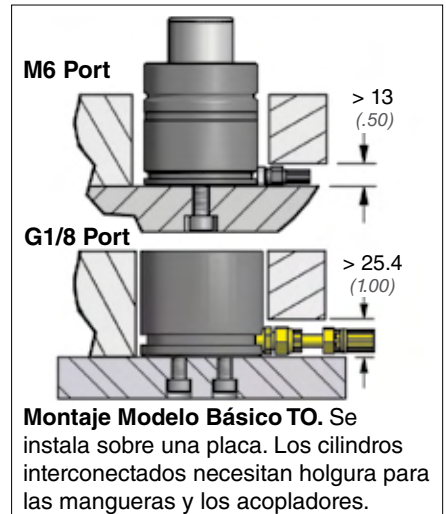
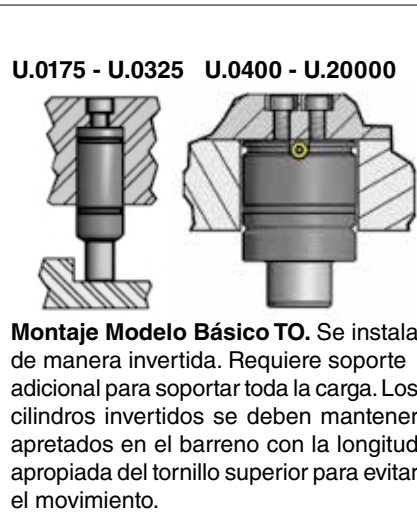
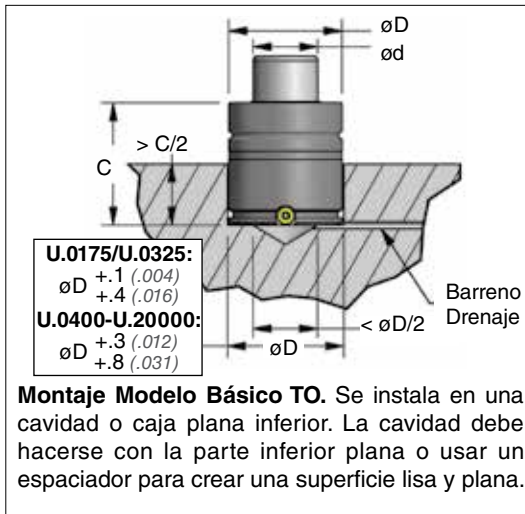
DADCO garantiza sus resortes de nitrógeno de la Serie U contra defectos de fabricación o en los materiales por un año, a partir de la fecha de fabricación.

Plantillas CAD en línea

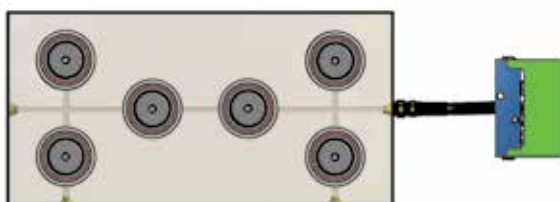
Toda la línea de productos DADCO está disponible en línea en modelos sólidos y en formatos CAD 2D. Para obtener mayor información, visite nuestro sitio Web, www.dadco.net o póngase en contacto con DADCO.

Ejemplos de instalación

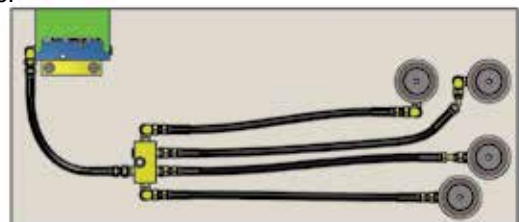
DADCO ofrece una amplia variedad de opciones de montaje para cumplir con las aplicaciones específicas del cliente. Para la instalación y fijación de los resortes de nitrógeno se debe tomar en cuenta el soporte de la carga, la selección del sujetador y los valores de torque (par). Para obtener mayor información sobre los requerimientos de la instalación, consulte la página 35. Los cilindros y la dimensiones de montaje se muestran en las páginas 4-29.



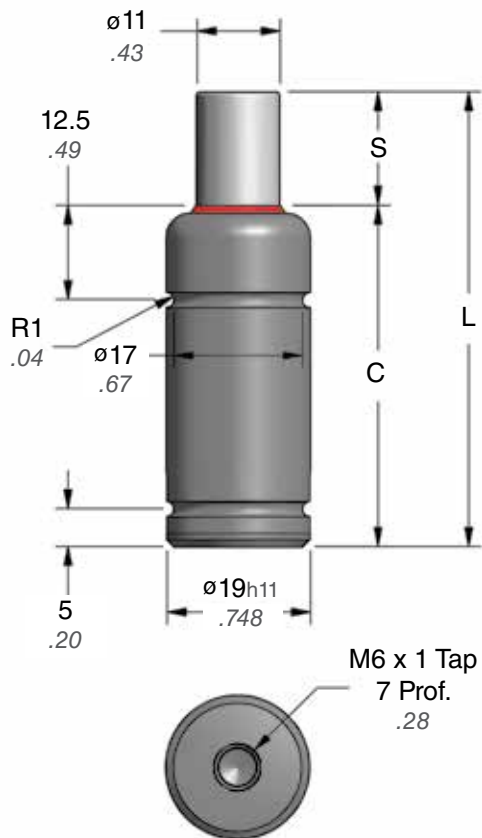
SMS® / SMS-i® DADCO ofrece Sistemas de Montaje Modular (SMS® y SMS-i®) personalizados, fabricados de acuerdo a las especificaciones del cliente, con prueba de presión y listos para instalarse.



El SMS-i® de DADCO con (6) resortes de nitrógeno U.1600 con la tubería necesaria instalada y conectados a un panel de control.



DADCO SMS® con (4) U.2600 resortes de nitrógeno interconectados usando mangueras 90.400 (Y-400), adaptadores y un panel de control.



TO - Modelo Básico

M6 x 1 Tap
7 Prof.
.28

No. Parte	S mm pulgada	C	L ±0.4 ±0.015
U.0175.007	7 0.28	37 1.46	44 1.732
• U.0175.010	10 0.39	40 1.57	50 1.969
U.0175.013	12.7 0.50	42.7 1.68	55.4 2.181
• U.0175.015	15 0.59	45 1.77	60 2.362
U.0175.019	19 0.75	49 1.93	68 2.677
• U.0175.025	25 0.98	55 2.17	80 3.150
• U.0175.038	38 1.50	68 2.68	106 4.173
• U.0175.050	50 1.97	80 3.15	130 5.118
U.0175.063	63.5 2.50	93.5 3.68	157 6.181
U.0175.075	75 2.95	110 4.33	185 7.283
• U.0175.080	80 3.15	115 4.53	195 7.677
U.0175.100	100 3.94	135 5.31	235 9.252
U.0175.125	125 4.92	160 6.30	285 11.220

• **Tamaño preferido**

Ejemplos para ordenar:

U.0175.025. TO. 180

Número de parte: _____

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Opción de montaje: _____

TO = Modelo Básico. Cuando no se especifique será TO. Los montajes RM, FA, VFA y RF ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

Presión de carga:

15–180 bar (220–2600 psi).

Cuando no se especifica, por omisión es 180 bar.

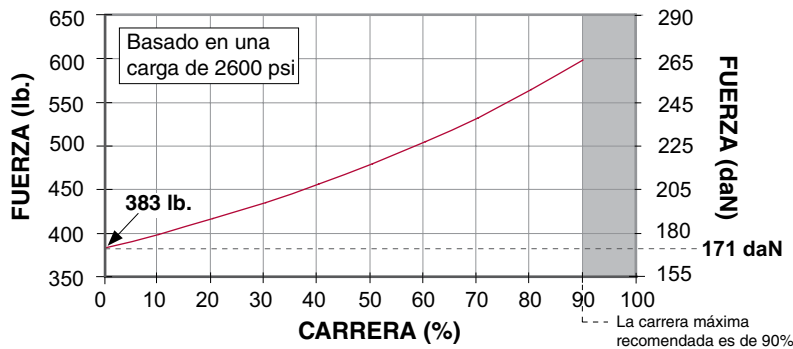
Consulte la página 34 para ver más información sobre interconexión.

U.0175 – 170 daN / .19 ton

U.0175 Diagramas de Fuerza

Fuerza al contacto

psi	lb.
2600	383
2175	320
2000	295
1750	258
1500	221
1000	147
500	74
250	37



Fuerza al contacto

bar	daN
180	171
150	143
125	119
100	95
75	71
50	48
25	24
20	19

Opciones de Montaje

RM C90-RM

$\phi 31.8$
 CIRCULO DEL PERNO 1.250
 $\phi 44$ 1.72
 2 x M5 SHCS #10 SHCS
 12.7 .50

DESPLACE A LA POSICIÓN DESEADA Y LUEGO FÍJELO

VFA C90-VFA

44 1.73
 2 x $\phi 6.6$.26
 25 .98
 32 1.256
 S
 17 .67
 9 .35
 Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.090

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

FA C90-FA

25 .98
 4 x M6 SHCS 1/4 SHCS
 30 1.182
 44 1.73
 12 .472
 17 .67
 S
 9 .35
 Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.090

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

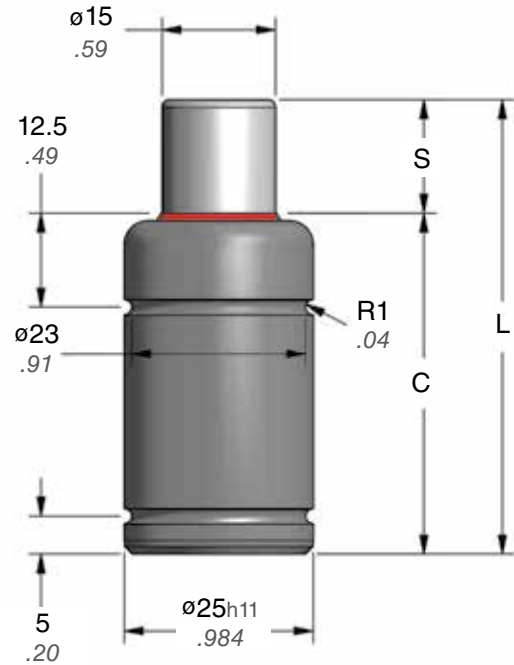
RF C90-RF

$\phi 32$
 CIRCULO DEL PERNO 1.260
 $\phi 44$ 1.73
 2 x M6 SHCS 1/4 SHCS
 17 .67
 S
 9 .35
 Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.090

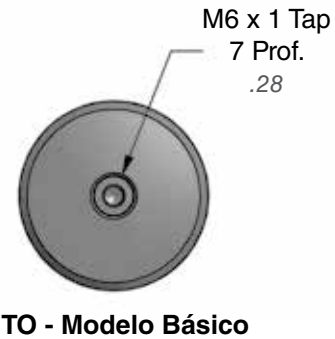
FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Ejemplo de cómo ordenar: Cilindro con montaje: U.0175.025.RM.180

Sólo el montaje: C90-RM



No. Parte	S mm pulgada	C	L ±0.4 ±0.015
U.0325.007	7 0.28	37 1.46	44 1.732
• U.0325.010	10 0.39	40 1.57	50 1.969
U.0325.013	12.7 0.50	42.7 1.68	55.4 2.181
• U.0325.015	15 0.59	45 1.77	60 2.362
U.0325.019	19 0.75	49 1.93	68 2.677
• U.0325.025	25 0.98	55 2.17	80 3.150
• U.0325.038	38 1.50	68 2.68	106 4.173
• U.0325.050	50 1.97	80 3.15	130 5.118
U.0325.063	63.5 2.50	93.5 3.68	157 6.181
U.0325.075	75 2.95	110 4.33	185 7.283
• U.0325.080	80 3.15	115 4.53	195 7.677
U.0325.100	100 3.94	135 5.31	235 9.252
U.0325.125	125 4.92	160 6.30	285 11.220



• **Tamaño preferido**

Ejemplos para ordenar:

U.0325.025. TO. 180

Número de parte:

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Opción de montaje:

TO = Modelo Básico. Cuando no se especifique será TO. Los montajes RM, FA, VFA y RF ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

Presión de carga:

15–180 bar (220–2600 psi).

Cuando no se especifica, por omisión es 180 bar.

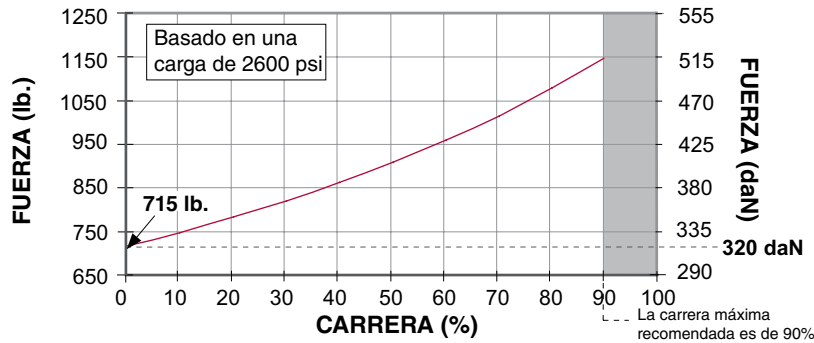
Consulte la página 34 para ver más información sobre interconexión.

U.0325 – 320 daN / .35 ton

U.0325 Diagramas de Fuerza

Fuerza al contacto

psi	lb.
2600	715
2175	596
2000	548
1750	479
1500	411
1000	274
500	137
250	68



Fuerza al contacto

bar	daN
180	320
150	265
125	221
100	177
75	133
50	88
25	44
20	35

Opciones de Montaje

RM **C180-RM**

DESPLACE A LA POSICIÓN DESEADA Y LUEGO FÍJELO

VFA **C180-VFA**

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

FA **C180-FA**

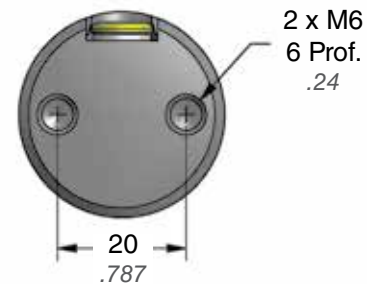
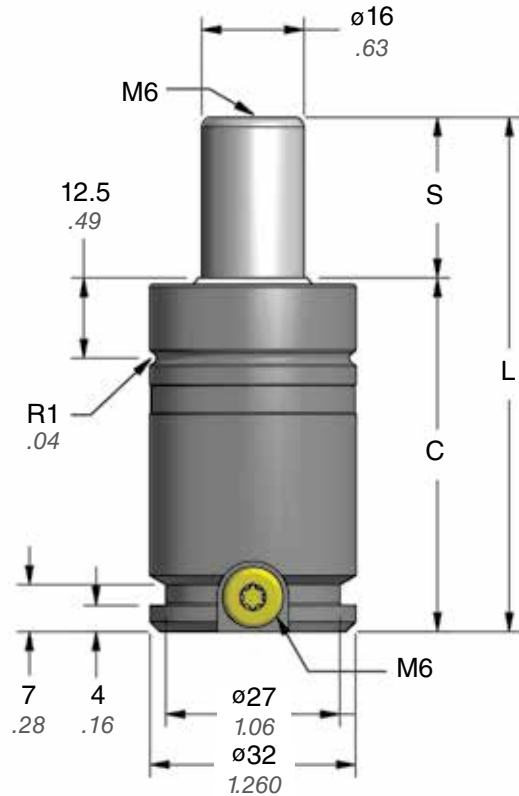
FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

RF **C180-RF**

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Ejemplo de cómo ordenar: Cilindro con montaje: U.0325.025.RM.180

Sólo el montaje: C180-RM



TO - Modelo Básico

No. Parte	S mm pulgada	C	L ±0.25 ±0.010
U.0400.010	10 0.39	40 1.57	50 1.969
• U.0400.013	12.5 0.49	42.5 1.67	55 2.165
U.0400.015	15 0.59	45 1.77	60 2.362
U.0400.016	16 0.63	46 1.81	62 2.441
U.0400.019	19 0.75	49 1.93	68 2.677
• U.0400.025	25 0.98	55 2.17	80 3.150
U.0400.032	32 1.26	62 2.44	94 3.701
• U.0400.038	37.5 1.48	67.5 2.66	105 4.134
• U.0400.050	50 1.97	80 3.15	130 5.118
U.0400.063	62.5 2.46	92.5 3.64	155 6.102
U.0400.075	75 2.95	105 4.13	180 7.087
• U.0400.080	80 3.15	110 4.33	190 7.480
U.0400.100	100 3.94	130 5.12	230 9.055
U.0400.125	125 4.92	155 6.10	280 11.024

• **Tamaño preferido**

Ejemplos para ordenar:

U.0400.025. TO. C. 180

Número de parte: _____

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Opción de montaje: _____

TO = Modelo Básico. Cuando no se especifique será TO. Los montajes B319V, B21 y B25 ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

Presión de carga: _____

15–180 bar (220–2600 psi).

Cuando no se especifica, por omisión es 150 bar.

Sistema operativo: C = Autónomo

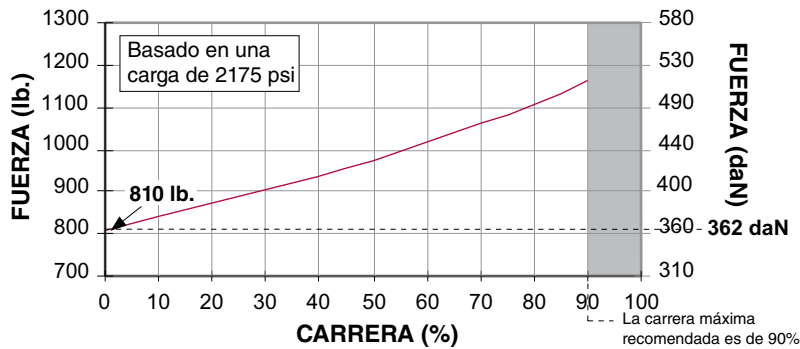
F = Adaptador de flujo abierto. Cuando no se especifica, por omisión es C, autónomo.

U.0400 – 3.6 kN / 0.4 ton

U.0400 Diagramas de Fuerza

Fuerza al contacto

psi	lb.
2600	810
2175	678
2000	623
1750	545
1500	467
1000	312
500	156
250	78



Fuerza al contacto

bar	daN
180	362
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50
20	40

Opciones de Montaje

B12 **90.12.0400**

4 x M6 SHCS 1/4 SHCS

B319V **90.319V.0400**

2 x M8x50 mm SHCS INCLUIDO

DESLICE EL MONTAJE A LA POSICIÓN DESEADA Y FÍJELO USANDO LOS DOS TORNILLOS SHCS INCLUIDOS

B21 **C250-RF**

4 x M6 SHCS 1/4 SHCS

Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.250

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

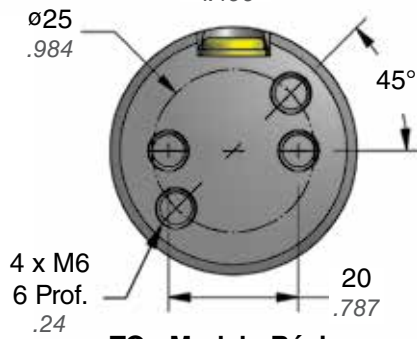
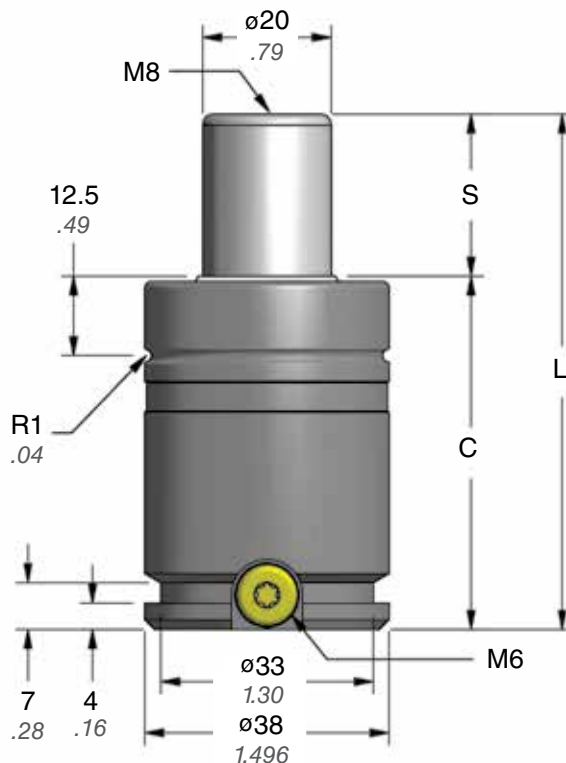
B25 **90.25.0400**

4 x M6 SHCS 1/4 SHCS

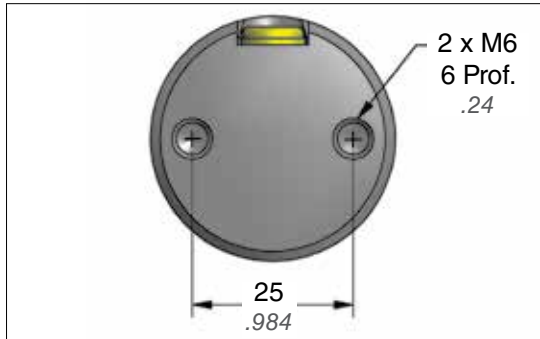
Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.250

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Ejemplo de cómo ordenar: Cilindro con montaje: U.0400.025.B12.C.180 Sólo el montaje: 90.12.0400



TO - Modelo Básico
(Para diseños nuevos)



TP - Modelo anterior
(Sólo para reacondicionamiento)

No. Parte	S mm pulgada	C	L ±0.25 ±0.010
U.0600.010	10 0.39	40 1.57	50 1.969
• U.0600.013	12.5 0.49	42.5 1.67	55 2.165
U.0600.015	15 0.59	45 1.77	60 2.362
U.0600.016	16 0.63	46 1.81	62 2.441
U.0600.019	19 0.75	49 1.93	68 2.677
• U.0600.025	25 0.98	55 2.17	80 3.150
U.0600.032	32 1.26	62 2.44	94 3.701
• U.0600.038	37.5 1.48	67.5 2.66	105 4.134
• U.0600.050	50 1.97	80 3.15	130 5.118
U.0600.063	62.5 2.46	92.5 3.64	155 6.102
U.0600.075	75 2.95	105 4.13	180 7.087
• U.0600.080	80 3.15	110 4.33	190 7.480
U.0600.100	100 3.94	130 5.12	230 9.055
U.0600.125	125 4.92	155 6.10	280 11.024

• **Tamaño preferido**

Ejemplos para ordenar:

U.0600.025. TO. C. 150

Número de parte:

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Opción de montaje:

TO = Modelo Básico, TP = Modelo anterior. Cuando no se especifique será TO. Los montajes B319V, B21 y B25 ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

Presión de carga:

15–150 bar (220–2175 psi).

Cuando no se especifica, por omisión es 150 bar.

Sistema operativo: C = Autónomo

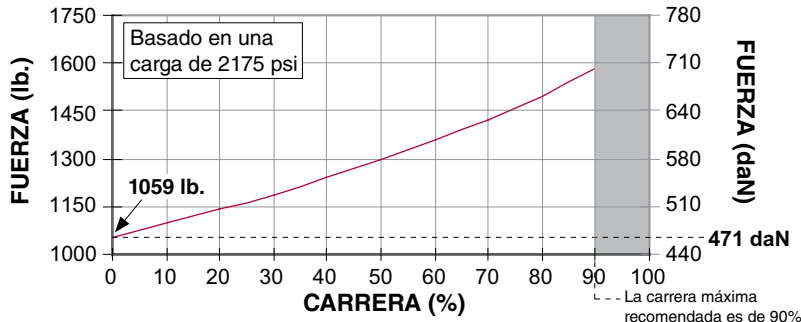
F = Adaptador de flujo abierto. Cuando no se especifica, por omisión es C, autónomo.

U.0600 – 5 kN / 0.5 ton

U.0600 Diagramas de Fuerza

Fuerza al contacto

psi	lb.
2175	1059
2000	974
1750	852
1500	730
1000	487
500	243
250	122



Fuerza al contacto

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63

Opciones de Montaje

B312 **90.312.00300**

4 x M6 SHCS
1/4 SHCS

B319V **90.319V.0600**

2 x M8x50 mm SHCS INCLUIDO

Montaje B19,
Vea la página 30.

DESLICE EL MONTAJE A LA POSICIÓN DESEADA Y FIJELO USANDO LOS DOS TORNILLOS SHCS INCLUIDOS

B21 **90.21.00300**

ø56 CIRCULO DEL PERNO 2.205

4 x M6 SHCS 1/4 SHCS

9 .35 17 .67

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.3.300

B25 **90.25.00300**

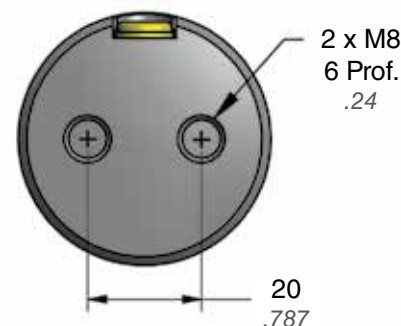
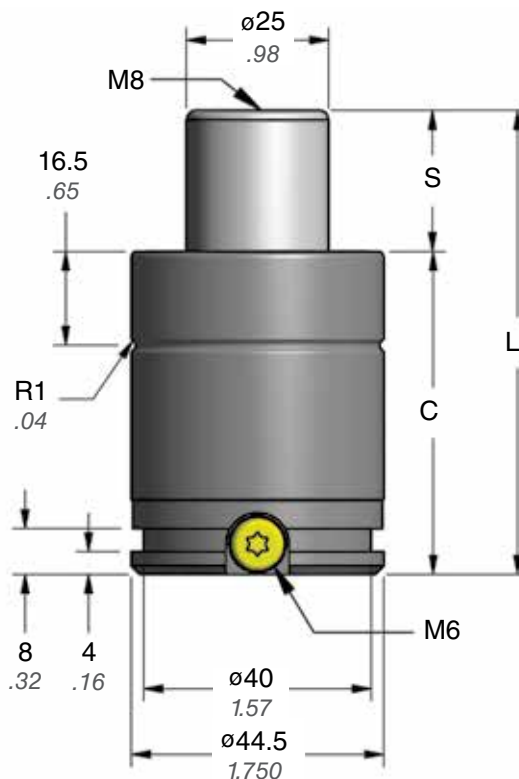
4 x M6 SHCS 1/4 SHCS

9 .35 17 .67

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.3.300

Ejemplo de cómo ordenar: Cilindro con montaje: U.0600.025.B312.C.150 Sólo el montaje: 90.312.00300



TO - Modelo Básico

No. Parte	S mm pulgada	C	L ±0.25 ±0.010
U.0800.010	10 0.39	42 1.65	52 2.047
• U.0800.013	12.5 0.49	44.5 1.75	57 2.244
U.0800.016	16 0.63	48 1.89	64 2.520
U.0800.019	19 0.75	51 2.01	70 2.756
• U.0800.025	24.8 0.98	56.8 2.24	81.6 3.213
U.0800.032	32 1.26	64 2.52	96 3.780
• U.0800.038	37.5 1.48	69.5 2.74	107 4.213
• U.0800.050	50 1.97	82 3.23	132 5.197
U.0800.063	62.5 2.46	94.5 3.72	157 6.181
U.0800.075	75 2.95	107 4.21	182 7.165
• U.0800.080	80 3.15	112 4.41	192 7.559
U.0800.100	100 3.94	132 5.20	232 9.134
U.0800.125	125 4.92	157 6.18	282 11.102

• **Tamaño preferido**

Ejemplos para ordenar:

U.0800.025. TO. C. 150

Número de parte:

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Opción de montaje:

TO = Modelo Básico. Cuando no se especifique será TO. Los montajes B319V, B21 y B25 ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

Presión de carga:

15–150 bar (220–2175 psi).

Cuando no se especifica, por omisión es 150 bar.

Sistema operativo: C = Autónomo

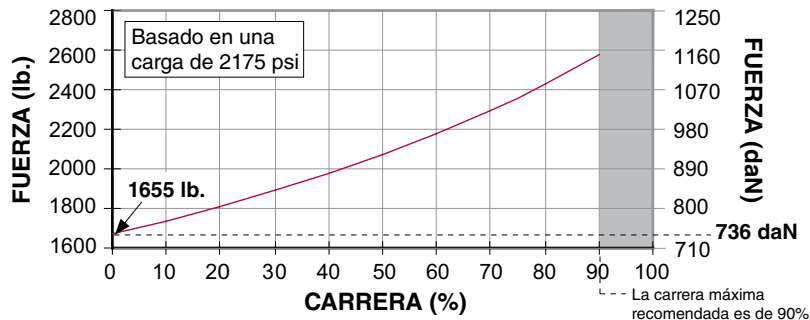
F = Adaptador de flujo abierto. Cuando no se especifica, por omisión es C, autónomo.

U.0800 – 7.3 kN / 0.7 ton

U.0800 Diagramas de Fuerza

Fuerza al contacto

psi	lb.
2175	1655
2000	1522
1750	1331
1500	1141
1000	761
500	380
250	190



Fuerza al contacto

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98

Opciones de Montaje

B312 **90.312.00500**

□70
2.76

□50
1.968

4 x M8 SHCS
5/16 SHCS

7
.28

B319V **90.319V.0800**

2 x M8x50 mm SHCS INCLUIDO

80
3.15

60
2.362

10
.39

27.5
1.08

20
.79

22
.87

60
2.36

*Montaje B19,
Vea la página 30.*

DESLICE EL MONTAJE A LA POSICIÓN DESEADA Y FÍJELO USANDO LOS DOS TORNILLOS SHCS INCLUIDOS

B21 **90.21.00500**

ø86
3.39

ø70.7
CIRCULO DEL PERNO
2.783

4 x M8 SHCS
5/16 SHCS

□50
1.968

13
.51

S

23
.91

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.3.500

B25 **90.25.00500**

4 x M8 SHCS 5/16 SHCS

□50
1.968

□64
2.52

13
.51

S

23
.91

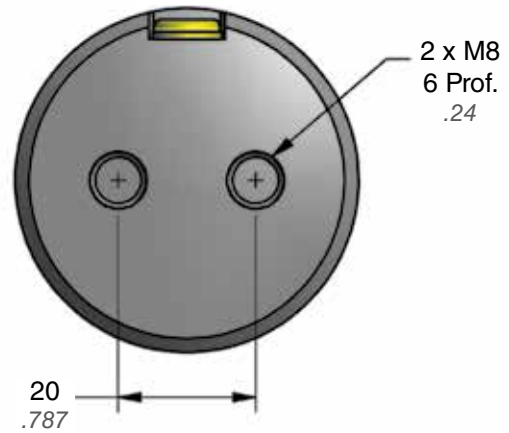
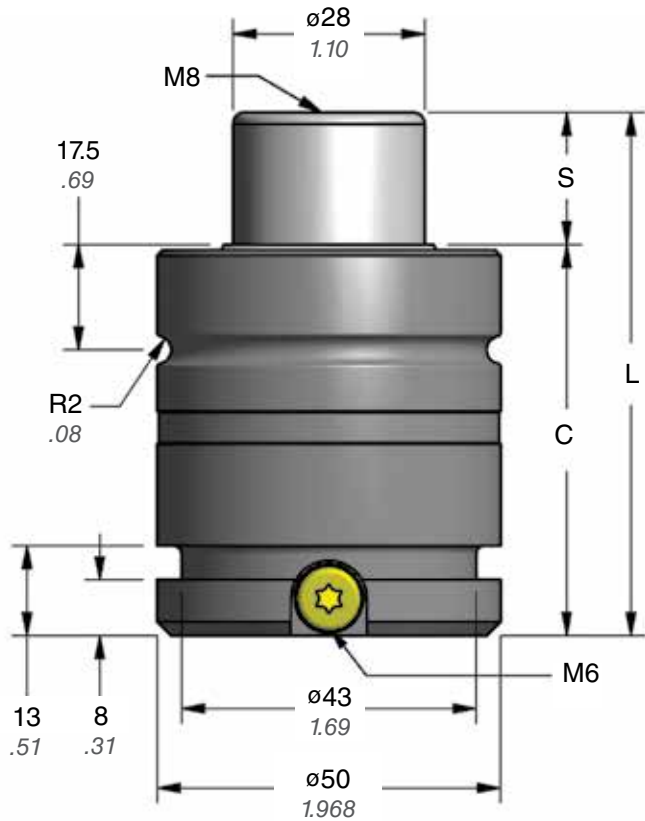
FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.3.500

Ejemplo de cómo ordenar: Cilindro con montaje: U.0800.025.B312.C.150 Sólo el montaje: 90.312.00500

U.1000 – 10 kN / 1.0 ton

Para obtener más fuerza en un cuerpo con el mismo diámetro, consulte el U.1200 en la página 16.



TO - Modelo Básico

No. Parte	S mm pulgada	C	L ±0.25 ±0.010
• U.1000.013	12.5 0.49	50.5 1.99	63 2.480
U.1000.016	16 0.63	54 2.13	70 2.756
U.1000.019	19 0.75	57 2.24	76 2.992
• U.1000.025	25 0.98	63 2.48	88 3.465
U.1000.032	32 1.26	70 2.76	102 4.016
• U.1000.038	37.5 1.48	75.5 2.97	113 4.449
• U.1000.050	50 1.97	88 3.46	138 5.433
U.1000.063	62.5 2.46	100.5 3.96	163 6.417
U.1000.075	75 2.95	113 4.45	188 7.402
• U.1000.080	80 3.15	118 4.65	198 7.795
U.1000.100	100 3.94	138 5.43	238 9.370
U.1000.125	125 4.92	163 6.42	288 11.339

• Tamaño preferido

Ejemplos para ordenar:

U.1000.025. TO. C. 150

Número de parte:

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Opción de montaje:

TO = Modelo Básico. Cuando no se especifique será TO. Los montajes B319V, B21 y B25 ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

Presión de carga:

15–150 bar (220–2175 psi).

Cuando no se especifica, por omisión es 150 bar.

Sistema operativo: C = Autónomo

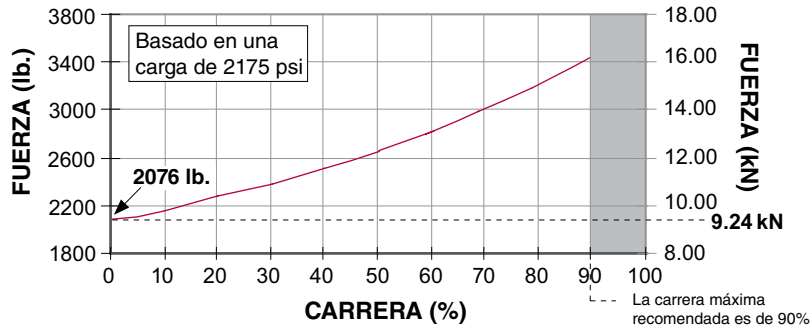
F = Adaptador de flujo abierto. Cuando no se especifica, por omisión es C, autónomo.

U.1000 – 10 kN / 1.0 ton

U.1000 Diagramas de Fuerza

Fuerza al contacto

psi	lb.
2175	2076
2000	1909
1750	1670
1500	1432
1000	954
500	477
250	239



Fuerza al contacto

bar	kN
150	9.24
125	7.70
100	6.16
75	4.62
50	3.08
25	1.54
20	1.23

Opciones de Montaje

B12 **90.12.00750**

□ 75
2.95

□ 56.5
2.224

4 x M8 SHCS
5/16 SHCS

12
.47

B319V **90.319V.1000**

2 x M10x60 mm SHCS INCLUIDO

Montaje B19, Vea la página 30.

90
3.54

68
2.677

15
.59

30
1.18

25
.98

70
2.76

DESPLACE EL MONTAJE A LA POSICIÓN DESEADA Y FÍJELO USANDO LOS DOS TORNILLOS SHCS INCLUIDOS

B21 **90.21.00750**

ø80 CIRCULO DEL PERNO
3.150

ø95
3.74

□ 56.5
2.224

4 x M8 SHCS
5/16 SHCS

13
.51

24
.94

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Anillo de alambre de seguridad incluido
90.55.10.750

B25 **90.25.00750**

4 x M8 SHCS 5/16 SHCS

□ 56.5
2.224

□ 70
2.76

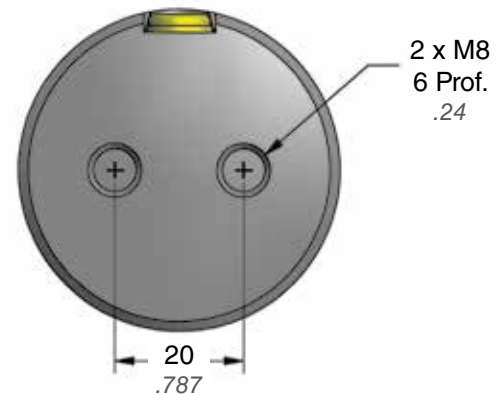
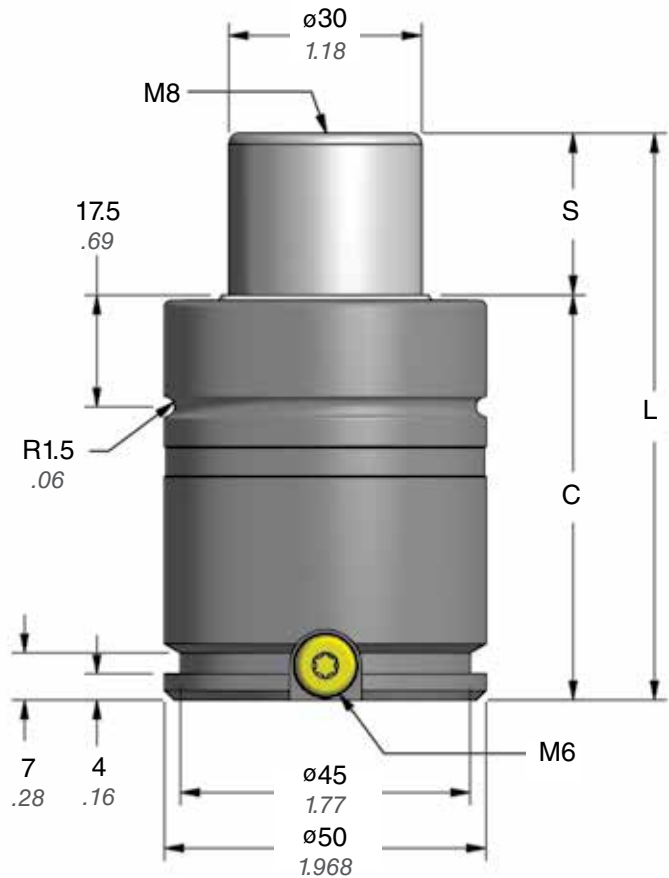
13
.51

24
.94

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Anillo de alambre de seguridad incluido
90.55.10.750

Ejemplo de cómo ordenar: Cilindro con montaje: U.1000.025.B12.C.150 Sólo el montaje: 90.12.00750



TO - Modelo Básico

No. Parte	S mm pulgada	C	L ± 0.25 ± 0.010
U.1200.010	10 0.39	48 1.89	58 2.283
• U.1200.013	12.5 0.49	50.5 1.99	63 2.480
U.1200.015	15 0.59	53 2.09	68 2.677
U.1200.019	19 0.75	57 2.24	76 2.992
• U.1200.025	25 0.98	63 2.48	88 3.465
U.1200.032	32 1.26	70 2.76	102 4.016
• U.1200.038	37.5 1.48	75.5 2.97	113 4.449
• U.1200.050	50 1.97	88 3.46	138 5.433
U.1200.063	62.5 2.46	100.5 3.96	163 6.417
U.1200.075	75 2.95	113 4.45	188 7.402
• U.1200.080	80 3.15	118 4.65	198 7.795
U.1200.100	100 3.94	138 5.43	238 9.370
U.1200.125	125 4.92	163 6.42	288 11.339

• **Tamaño preferido**

Ejemplos para ordenar:

U.1200.025. TO. C. 150

Número de parte: []

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Opción de montaje: []

TO = Modelo Básico. Cuando no se especifique será TO. Los montajes B319V, B321 y B322 ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

Presión de carga:

15–150 bar (220–2175 psi).

Cuando no se especifica, por omisión es 150 bar.

Sistema operativo: C = Autónomo

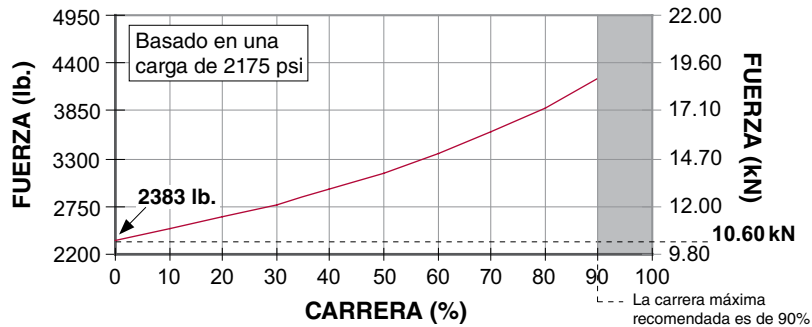
F = Adaptador de flujo abierto. Cuando no se especifica, por omisión es C, autónomo.

U.1200 – 10.5 kN / 1.2 ton

U.1200 Diagramas de Fuerza

Fuerza al contacto

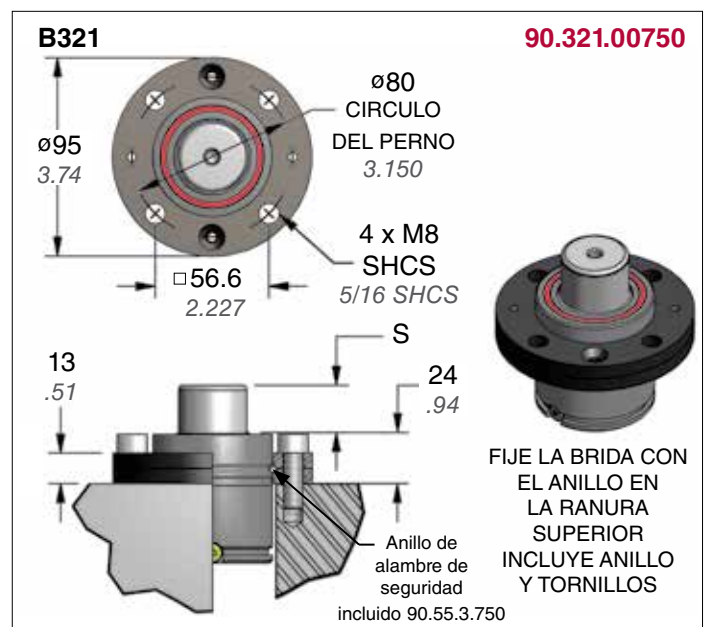
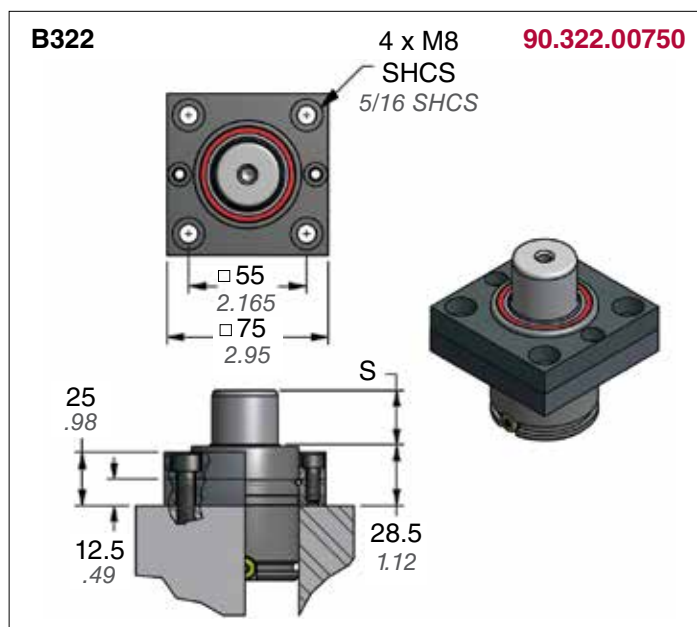
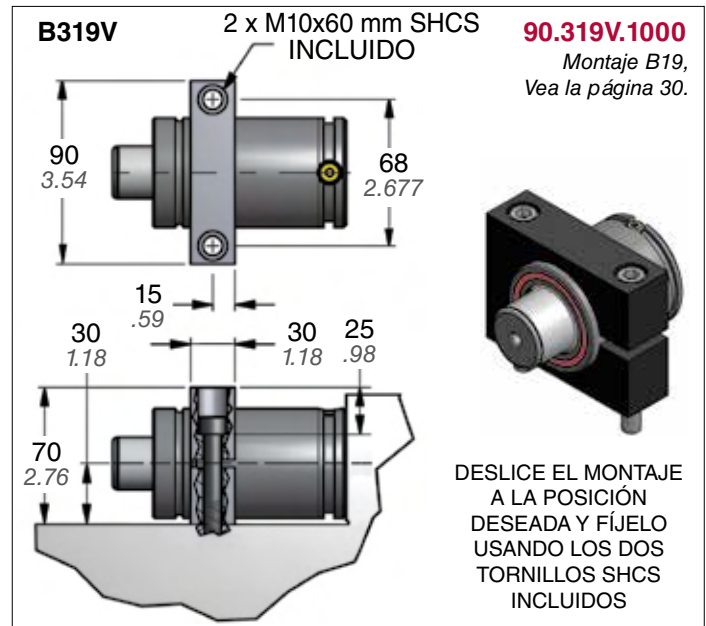
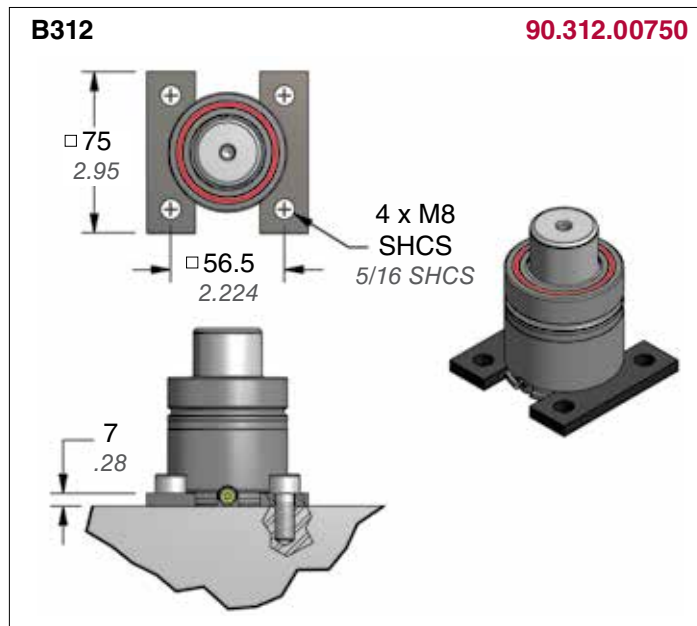
psi	lb.
2175	2383
2000	2191
1750	1917
1500	1643
1000	1096
500	548
250	274



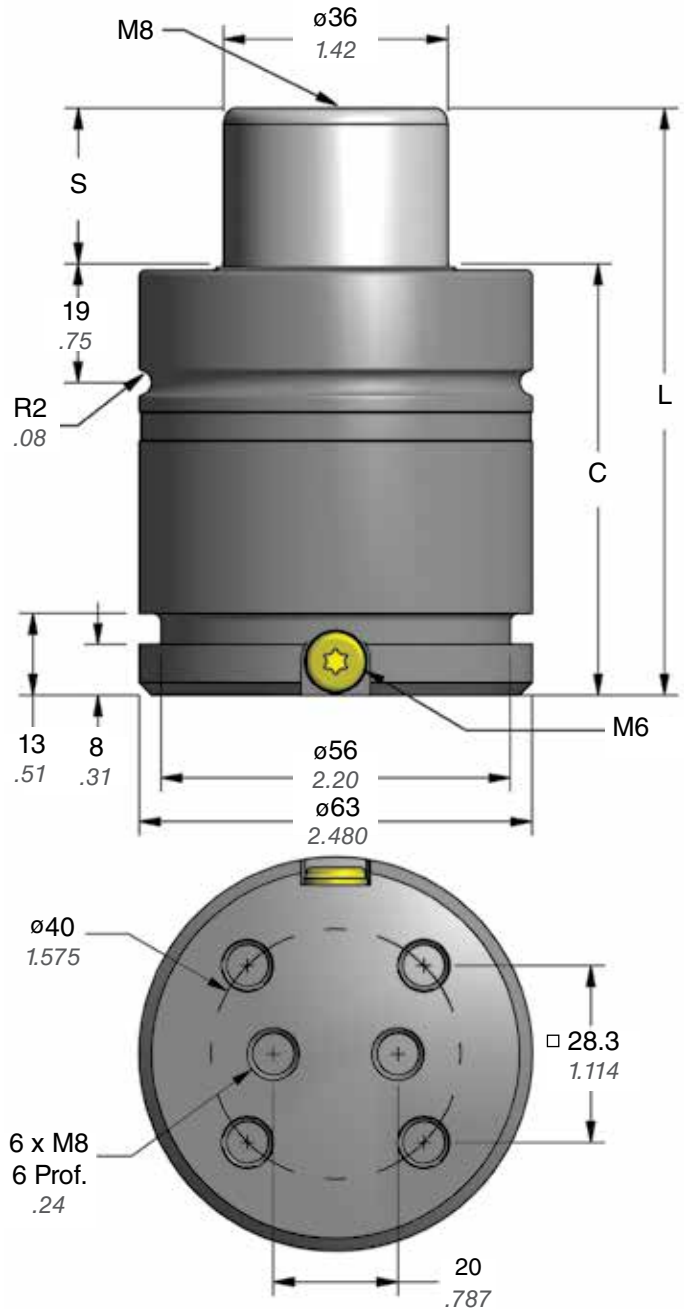
Fuerza al contacto

bar	kN
150	10.60
125	8.84
100	7.07
75	5.30
50	3.53
25	1.77
20	1.41

Opciones de Montaje



Ejemplo de cómo ordenar: Cilindro con montaje: U.1200.025.B312.C.150 Sólo el montaje: 90.312.00750



AO - Modelo Básico

No. Parte	S mm <i>pulgada</i>	C	L ±0.25 ±0.010
U.1600.010	10 0.39	54 2.13	64 2.520
• U.1600.013	12.5 0.49	56.5 2.22	69 2.717
U.1600.015	15 0.59	59 2.32	74 2.915
U.1600.016	16 0.63	60 2.36	76 2.992
U.1600.019	19 0.75	63 2.48	82 3.228
• U.1600.025	25 0.98	69 2.72	94 3.701
U.1600.032	32 1.26	76 2.99	108 4.252
• U.1600.038	37.5 1.48	81.5 3.21	119 4.685
• U.1600.050	50 1.97	94 3.70	144 5.669
U.1600.063	62.5 2.46	106.5 4.19	169 6.654
U.1600.075	75 2.95	119 4.69	194 7.638
• U.1600.080	80 3.15	124 4.88	204 8.031
U.1600.100	100 3.94	144 5.67	244 9.606
U.1600.125	125 4.92	169 6.65	294 11.575

• **Tamaño preferido**

Ejemplos para ordenar:

U.1600.025. AO. C. 150

Número de parte:

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Opción de montaje:

AO = Modelo Básico. Cuando no se especifique será AO. Los montajes B319V, B21, B25 y B325 ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

Presión de carga:

15–150 bar (220–2175 psi).

Cuando no se especifica, por omisión es 150 bar.

Sistema operativo: C = Autónomo

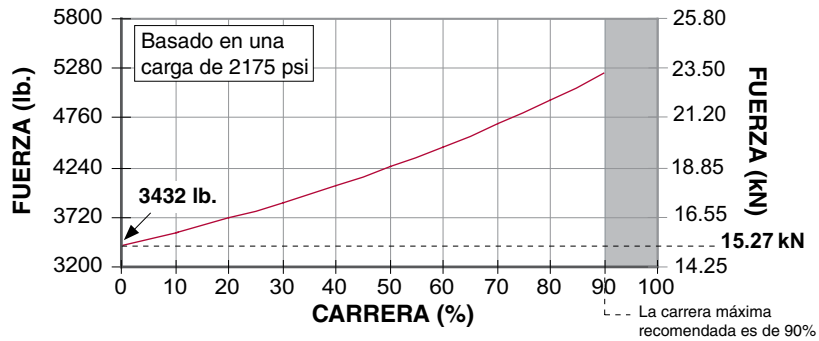
F = Adaptador de flujo abierto. Cuando no se especifica, por omisión es C, autónomo.

U.1600 – 15 kN / 1.7 ton

U.1600 Diagramas de Fuerza

Fuerza al contacto

psi	lb.
2175	3432
2000	3155
1750	2761
1500	2367
1000	1578
500	789
250	394



Fuerza al contacto

bar	kN
150	15.27
125	12.72
100	10.18
75	7.63
50	5.09
25	2.54
20	2.04

Opciones de Montaje

B212 / 90.212.1600 **B112 / 90.112.1600**

No. Parte	A	B
90.212.1600	100 (3.94)	73.5 (2.894)
90.112.1600	85 (3.35)	60 (2.362)

B319V **90.319V.1600**

2 x M10x70 mm SHCS INCLUIDO

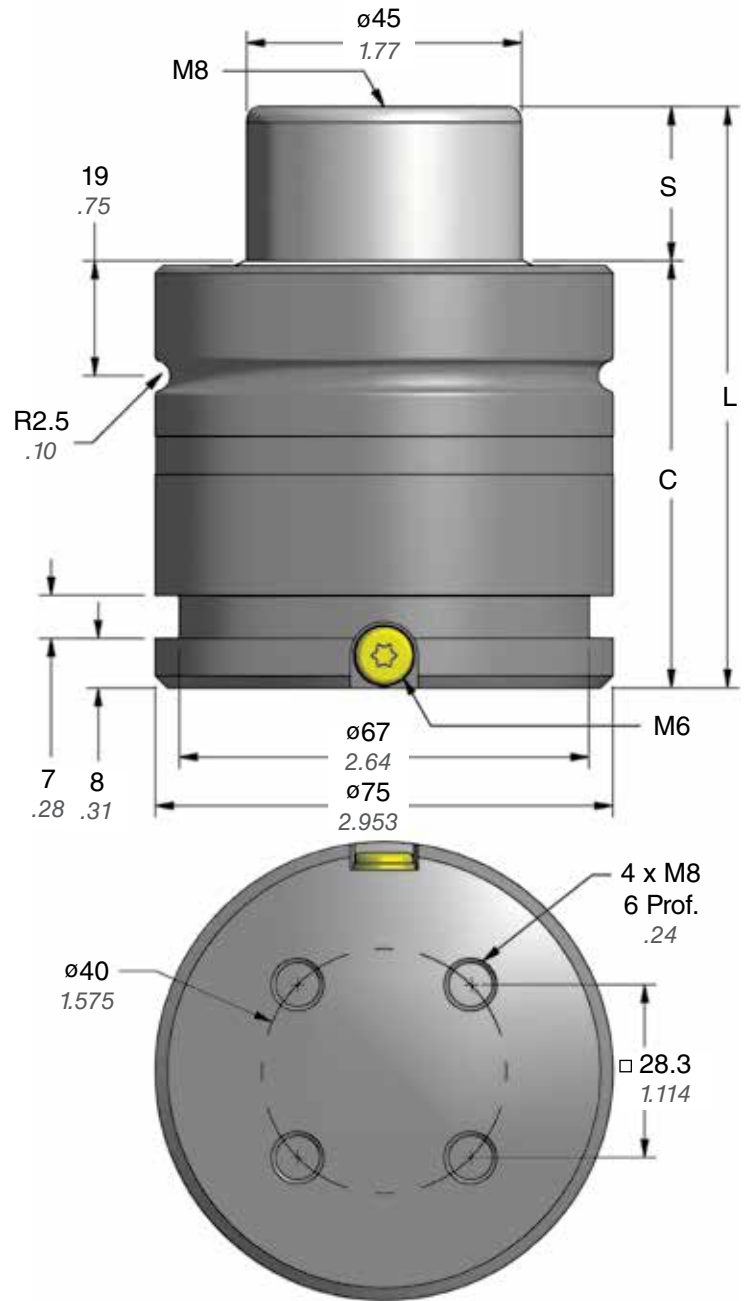
B21 **90.21.1600**

B325 / B25 **90.325.1600 / 90.25.1600**

4 x M10 SHCS 3/8 SHCS

No. Parte	A	B
90.325.1600	64 (2.520)	80 (3.150)
90.25.1600	73.5 (2.894)	90 (3.54)

Ejemplo de cómo ordenar: Cilindro con montaje: U.1600.025.B112.C.150 Sólo el montaje: 90.112.1600



TO - Modelo Básico

No. Parte	S mm pulgada	C	L ±0.25 ±0.010
U.2600.016	16 0.63	61 2.40	77 3.031
U.2600.019	19 0.75	64 2.52	83 3.268
• U.2600.025	25 0.98	70 2.76	95 3.740
U.2600.032	32 1.26	77 3.03	109 4.291
• U.2600.038	37.5 1.48	82.5 3.25	120 4.724
• U.2600.050	50 1.97	95 3.74	145 5.709
U.2600.063	62.5 2.46	107.5 4.23	170 6.693
U.2600.075	75 2.95	120 4.72	195 7.677
• U.2600.080	80 3.15	125 4.92	205 8.071
U.2600.100	100 3.94	145 5.71	245 9.646
U.2600.125	125 4.92	170 6.69	295 11.614

• **Tamaño preferido**

Ejemplos para ordenar:

U.2600.025. TO. C. 150

Número de parte: _____

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Opción de montaje: _____

TO = Modelo Básico. Cuando no se especifique será TO. Los montajes B319V, B21, B25 y B325 ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

Presión de carga: _____

15–150 bar (220–2175 psi).

Cuando no se especifica, por omisión es 150 bar.

Sistema operativo: C = Autónomo

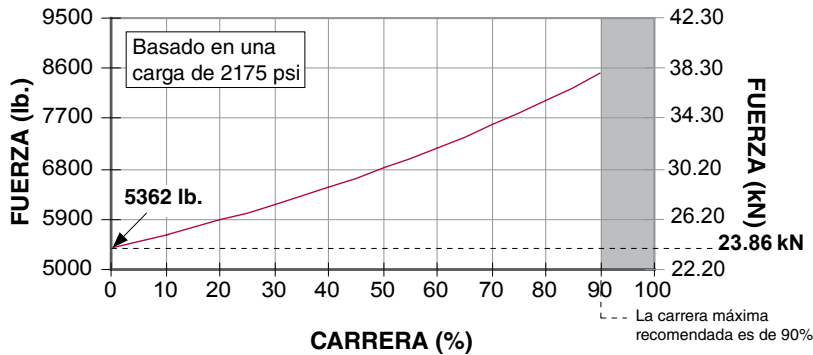
F = Adaptador de flujo abierto. Cuando no se especifica, por omisión es C, autónomo.

U.2600 – 24 kN / 2.6 ton

U.2600 Diagramas de Fuerza

Fuerza al contacto

psi	lb.
2175	5362
2000	4930
1750	4314
1500	3698
1000	2465
500	1233
250	616



Fuerza al contacto

bar	kN
150	23.86
125	19.88
100	15.90
75	11.93
50	7.95
25	3.98
20	3.18

Opciones de Montaje

B12 **90.12.01500**

4 x M10 SHCS 3/8 SHCS

B319V **90.319V.2600**

2 x M12x80 mm SHCS INCLUIDO

DESLICE EL MONTAJE A LA POSICIÓN DESEADA Y FIJELO USANDO LOS DOS TORNILLOS SHCS INCLUIDOS

B21 **90.21.01500**

Ø104 CIRCULO DEL PERNO 4.094

4 x M10 SHCS 3/8 SHCS

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.1500

B325 / B25 **90.325.2600 / 90.25.01500**

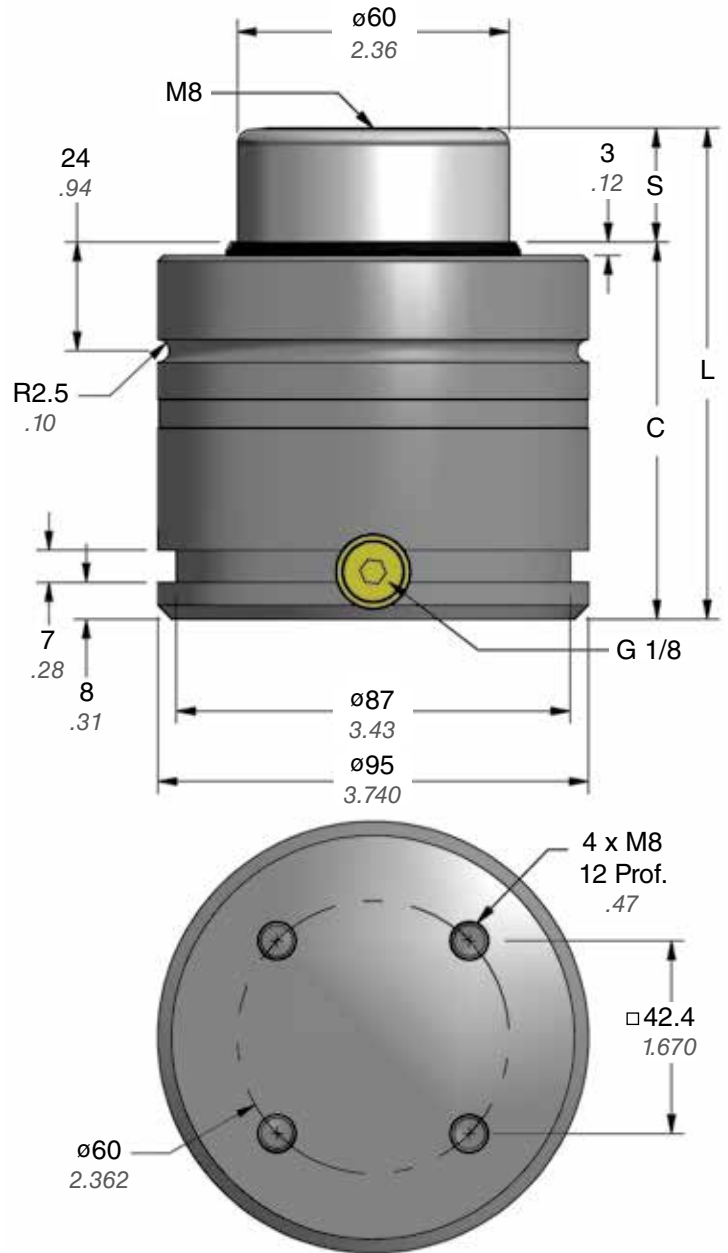
4 x M10 SHCS 3/8 SHCS

No. Parte	A	B	E
90.325.01500	16 (.63)	10 (.39)	29 (1.14)
90.25.2600	16 (.63)	8 (.315)	27 (1.06)

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.1500

Ejemplo de cómo ordenar: Cilindro con montaje: U.2600.025.B12.C.150 Sólo el montaje: 90.12.01500



No. Parte	S mm <i>pulgada</i>	C	L ± 0.25 ± 0.010
U.4600.016	16 0.63	74 2.91	90 3.543
U.4600.019	19 0.75	77 3.03	96 3.780
• U.4600.025	25 0.98	83 3.27	108 4.252
U.4600.032	32 1.26	90 3.54	122 4.803
• U.4600.038	37.5 1.48	95.5 3.76	133 5.236
• U.4600.050	50 1.97	108 4.25	158 6.220
U.4600.063	62.5 2.46	120.5 4.74	183 7.205
U.4600.075	75 2.95	133 5.24	208 8.189
• U.4600.080	80 3.15	138 5.43	218 8.583
U.4600.100	100 3.94	158 6.22	258 10.157
U.4600.125	125 4.92	183 7.20	308 12.126

• **Tamaño preferido**

TO - Modelo Básico

Ejemplos para ordenar:

U.4600.025. TO. C. 150

Número de parte:

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Opción de montaje:

TO = Modelo Básico. Cuando no se especifique será TO. Los montajes B319V, B21 y B25 ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

Presión de carga:

15–150 bar (220–2175 psi).

Cuando no se especifica, por omisión es 150 bar.

Sistema operativo: C = Autónomo

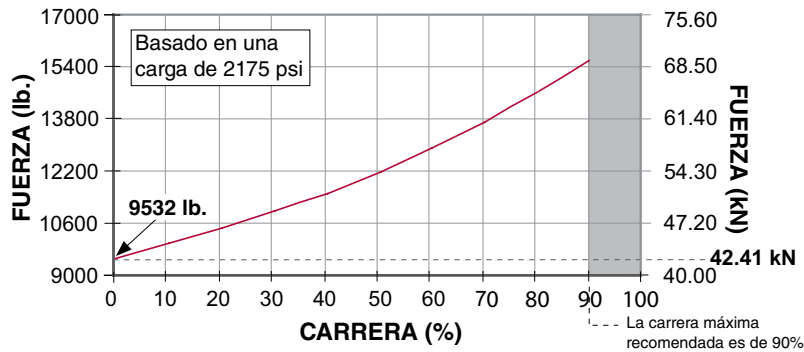
F = Adaptador de flujo abierto. Cuando no se especifica, por omisión es C, autónomo.

U.4600 – 42 kN / 4.7 ton

U.4600 Diagramas de Fuerza

Fuerza al contacto

psi	lb.
2175	9532
2000	8765
1750	7669
1500	6574
1000	4383
500	2191
250	1096



Fuerza al contacto

bar	kN
150	42.41
125	35.34
100	28.27
75	21.21
50	14.14
25	7.07
20	5.65

Opciones de Montaje

B12 **90.12.03000**

4 x M12 SHCS 1/2 SHCS

B319V **90.319V.4600**

2 x M12x100 mm SHCS INCLUIDO

115 4.528

15 .59

30 1.18

33 1.30

115 4.53

DESPLACE EL MONTAJE A LA POSICIÓN DESEADA Y FÍJELO USANDO LOS DOS TORNILLOS SHCS INCLUIDOS

B21 **90.21.03000**

ø130 CIRCULO DEL PERNO 5.118

ø150 5.90

4 x M12 SHCS 1/2 SHCS

92 3.622

S

18 .71

33 1.30

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.3000

B25 **90.25.03000**

4 x M12 SHCS 1/2 SHCS

92 3.622

110 4.33

S

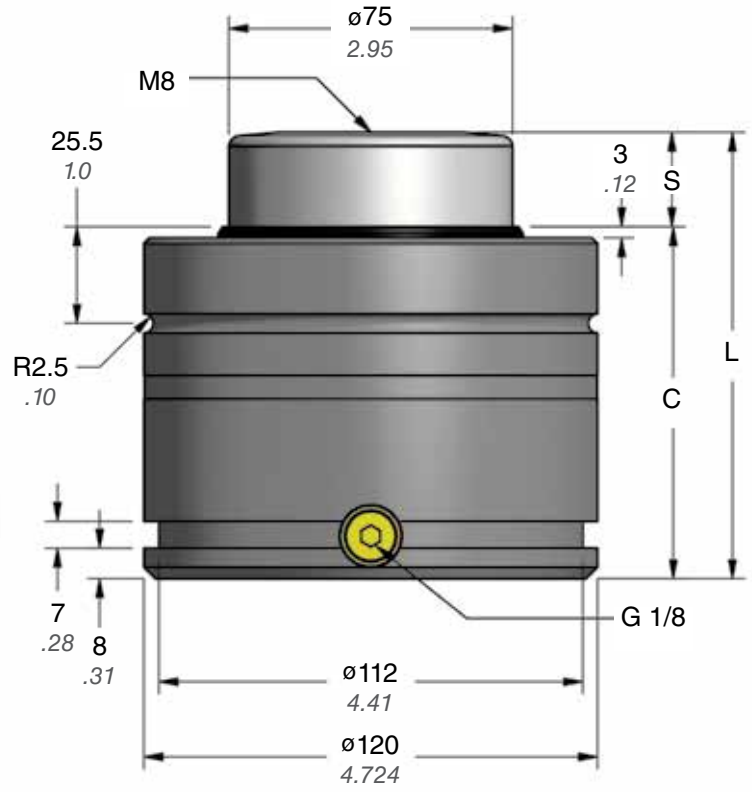
18 .71

33 1.30

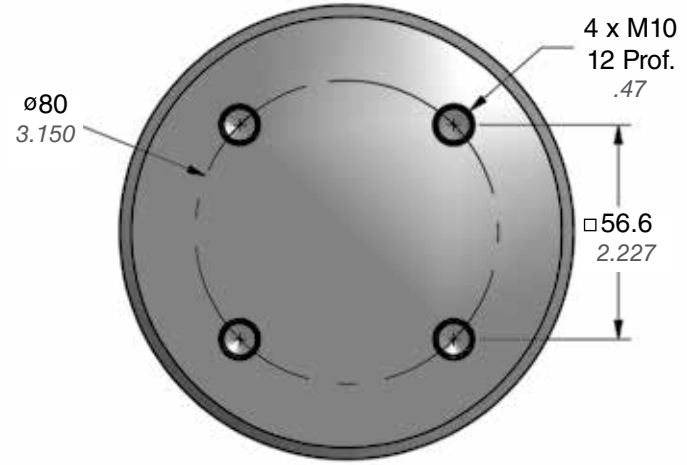
FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.3000

Ejemplo de cómo ordenar: Cilindro con montaje: U.4600.025.B12.C.150 Sólo el montaje: 90.12.03000



No. Parte	S mm <i>pulgada</i>	C	L ± 0.25 ± 0.010
U.6600.016	16 0.63	84 3.31	100 3.937
U.6600.019	19 0.75	87 3.43	106 4.173
• U.6600.025	25 0.98	93 3.66	118 4.646
U.6600.032	32 1.26	100 3.94	132 5.197
• U.6600.038	37.5 1.48	105.5 4.15	143 5.630
• U.6600.050	50 1.97	118 4.65	168 6.614
U.6600.063	62.5 2.46	130.5 5.14	193 7.598
U.6600.075	75 2.95	143 5.63	218 8.583
• U.6600.080	80 3.15	148 5.83	228 8.976
U.6600.100	100 3.94	168 6.61	268 10.551
U.6600.125	125 4.92	193 7.60	318 12.520



TO - Modelo Básico

• **Tamaño preferido**

Ejemplos para ordenar:

U.6600.025. TO. C. 150

Número de parte:

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Opción de montaje:

TO = Modelo Básico. Cuando no se especifique será TO. Los montajes B319V, B21 y B25 ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

Presión de carga:

15–150 bar (220–2175 psi).

Cuando no se especifica, por omisión es 150 bar.

Sistema operativo: C = Autónomo

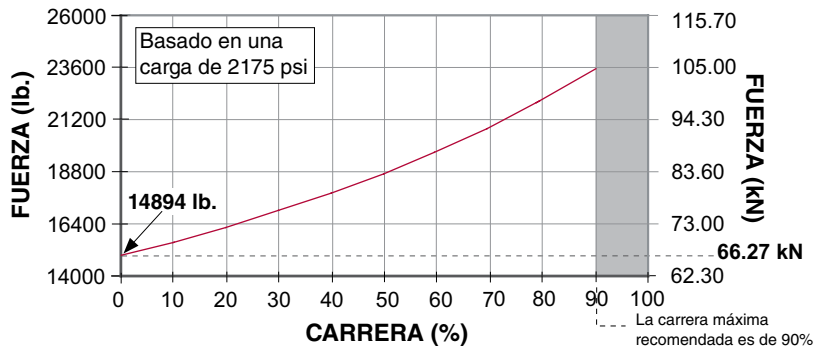
F = Adaptador de flujo abierto. Cuando no se especifica, por omisión es C, autónomo.

U.6600 – 66 kN / 7.4 ton

U.6600 Diagramas de Fuerza

Fuerza al contacto

psi	lb.
2175	14894
2000	13695
1750	11983
1500	10272
1000	6848
500	3424
250	1712



Fuerza al contacto

bar	kN
150	66.27
125	55.22
100	44.18
75	33.13
50	22.09
25	11.04
20	8.84

Opciones de Montaje

B12 **90.12.05000**

4 x M12 SHCS 1/2 SHCS

B319V **90.319V.6600**

2 x M12x100 mm SHCS INCLUIDO

DESPLACE EL MONTAJE A LA POSICIÓN DESEADA Y FÍJELO USANDO LOS DOS TORNILLOS SHCS INCLUIDOS

B21 **90.21.05000**

4 x M12 SHCS 1/2 SHCS

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR

Anillo de INCLUYE ANILLO alambre de Y TORNILLOS seguridad incluido 90.55.5000

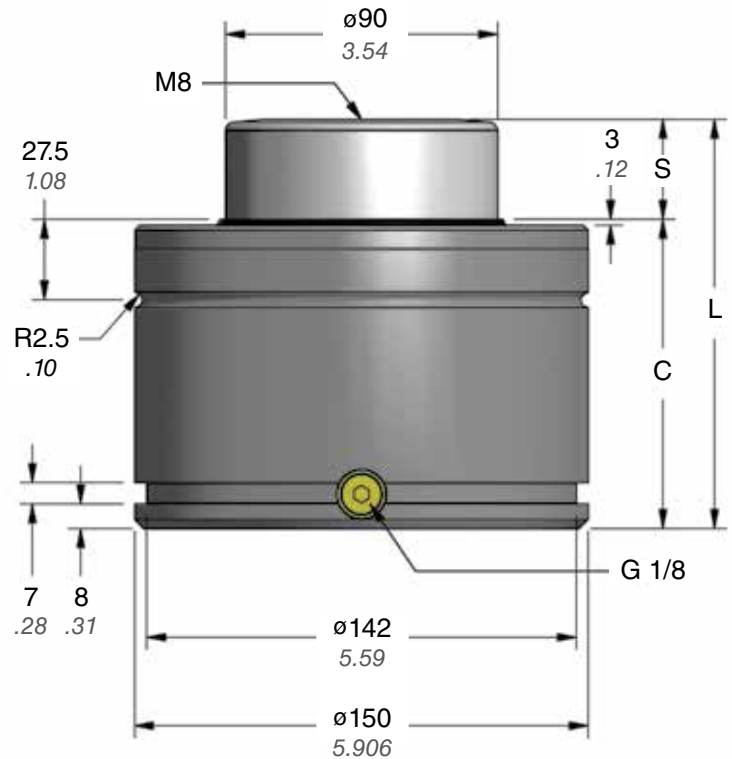
B25 **90.25.05000**

4 x M12 SHCS 1/2 SHCS

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR

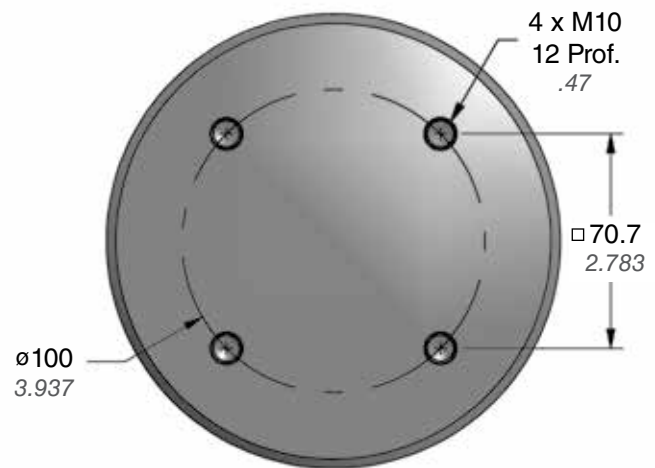
Anillo de INCLUYE ANILLO alambre de Y TORNILLOS seguridad incluido 90.55.5000

Ejemplo de cómo ordenar: Cilindro con montaje: U.6600.025.B12.C.150 Sólo el montaje: 90.12.05000



No. Parte	S mm <i>pulgada</i>	C	L ±0.25 ±0.010
U.9600.025	25 0.98	103 4.06	128 5.039
U.9600.032	32 1.26	110 4.33	142 5.591
U.9600.038	37.5 1.48	115.5 4.55	153 6.025
• U.9600.050	50 1.97	128 5.04	178 7.008
U.9600.063	62.5 2.46	140.5 5.53	203 7.992
U.9600.075	75 2.95	153 6.02	228 8.976
U.9600.080	80 3.15	158 6.22	238 9.370
U.9600.100	100 3.94	178 7.01	278 10.945
U.9600.125	125 4.92	203 7.99	328 12.913

• **Tamaño preferido**



TO - Modelo Básico

Ejemplos para ordenar:

U.9600.025. TO. C. 150

Número de parte:

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Opción de montaje:

TO = Modelo Básico. Cuando no se especifique será TO. Los montajes B319V, B21 y B25 ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

Presión de carga:

15–150 bar (220–2175 psi).

Cuando no se especifica, por omisión es 150 bar.

Sistema operativo: C = Autónomo

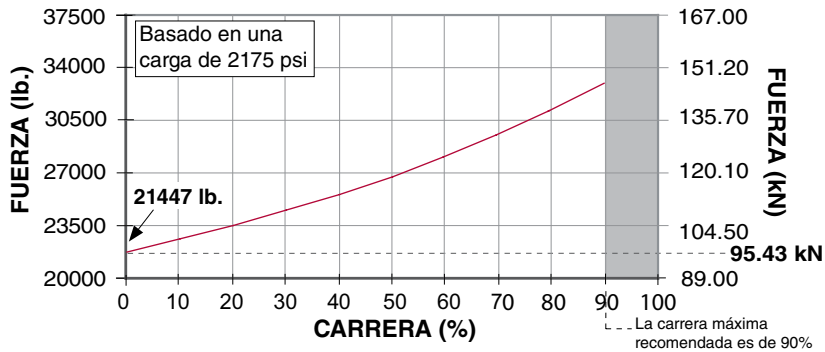
F = Adaptador de flujo abierto. Cuando no se especifica, por omisión es C, autónomo.

U.9600 – 95 kN / 10.7 ton

U.9600 Diagramas de Fuerza

Fuerza al contacto

psi	lb.
2175	21447
2000	19721
1750	17256
1500	14791
1000	9861
500	4930
250	2465



Fuerza al contacto

bar	kN
150	95.43
125	79.52
100	63.62
75	47.71
50	31.81
25	15.90
20	12.72

Opciones de Montaje

B12 **90.12.07500**

B319V **90.319V.9600**

2 x M12x120 mm SHCS INCLUIDO

Montaje B19, Vea la página 30.

DESLICE EL MONTAJE A LA POSICIÓN DESEADA Y FÍJELO USANDO LOS DOS TORNILLOS SHCS INCLUIDOS

B21 **90.21.07500**

Ø195 CIRCULO DEL PERNO 7.677

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

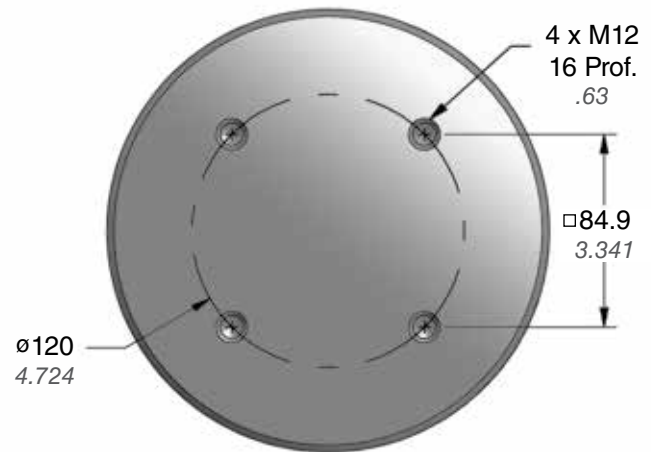
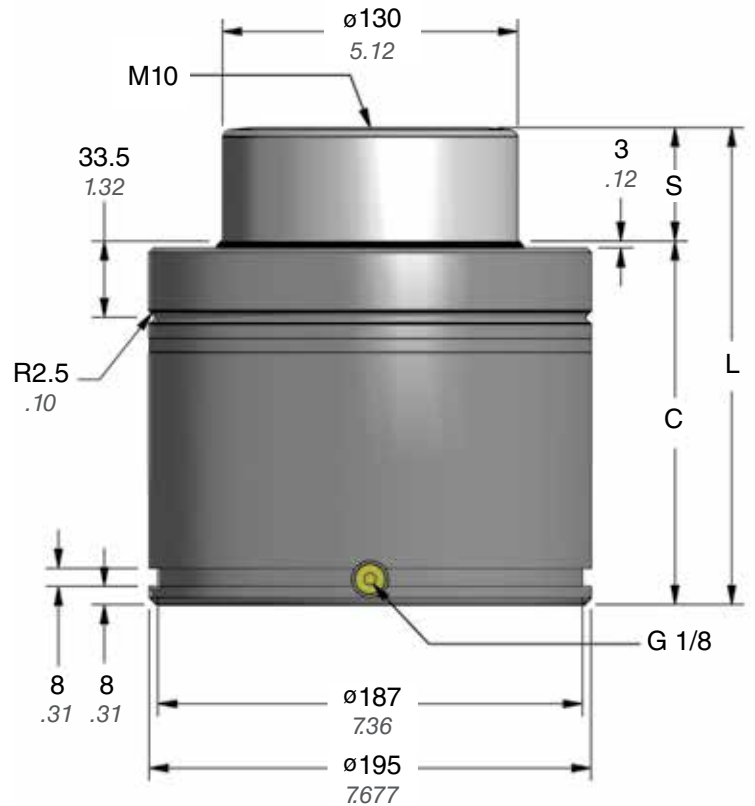
Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.7500

B25 **90.25.07500**

FIJE LA BRIDA CON EL ANILLO EN LA RANURA SUPERIOR INCLUYE ANILLO Y TORNILLOS

Anillo de alambre de seguridad incluido 90.55.7500

Ejemplo de cómo ordenar: Cilindro con montaje: U.9600.025.B12.C.150 Sólo el montaje: 90.12.07500



TO - Modelo Básico

No. Parte	S mm pulgada	C	L ±0.25 ±0.010
U.20000.025	25 0.98	135 5.31	160 6.299
U.20000.038	37.5 1.48	147.5 5.81	185 7.283
• U.20000.050	50 1.97	160 6.30	210 8.268
U.20000.063	62.5 2.46	172.5 6.79	235 9.252
U.20000.080	80 3.15	190 7.48	270 10.630
U.20000.100	100 3.94	210 8.27	310 12.205
U.20000.125	125 4.92	235 9.25	360 14.173

• **Tamaño preferido**

Ejemplos para ordenar:

U.20000.025. TO. C. 150

Número de parte:

Incluye serie, modelo y longitud de carrera.

Opción de montaje:

TO = Modelo Básico. Cuando no se especifique será TO. Los montajes B21 y B25 ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

Presión de carga:

15–150 bar (220–2175 psi).

Cuando no se especifica, por omisión es 150 bar.

Sistema operativo: C = Autónomo

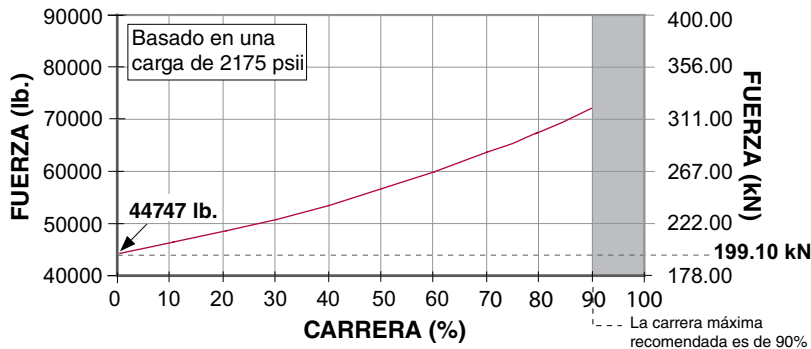
F = Adaptador de flujo abierto. Cuando no se especifica, por omisión es C, autónomo.

U.20000 – 199 kN / 22 ton

U.20000 Diagramas de Fuerza

Fuerza al contacto

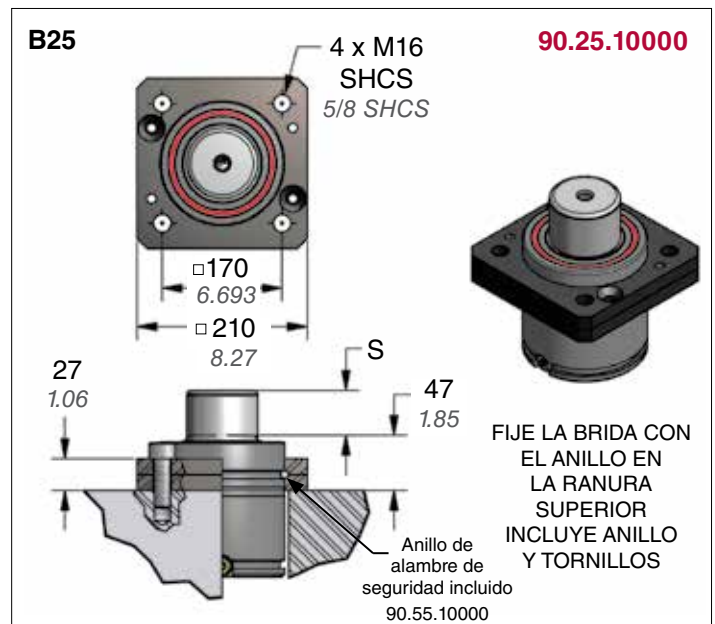
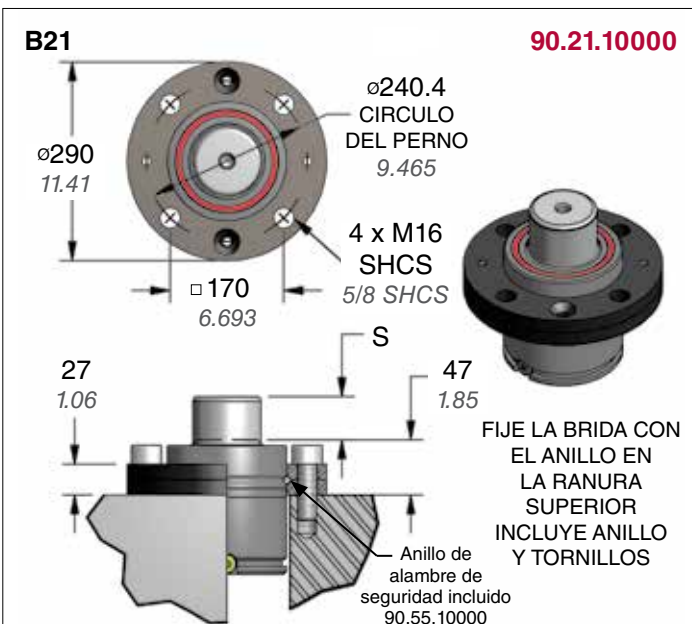
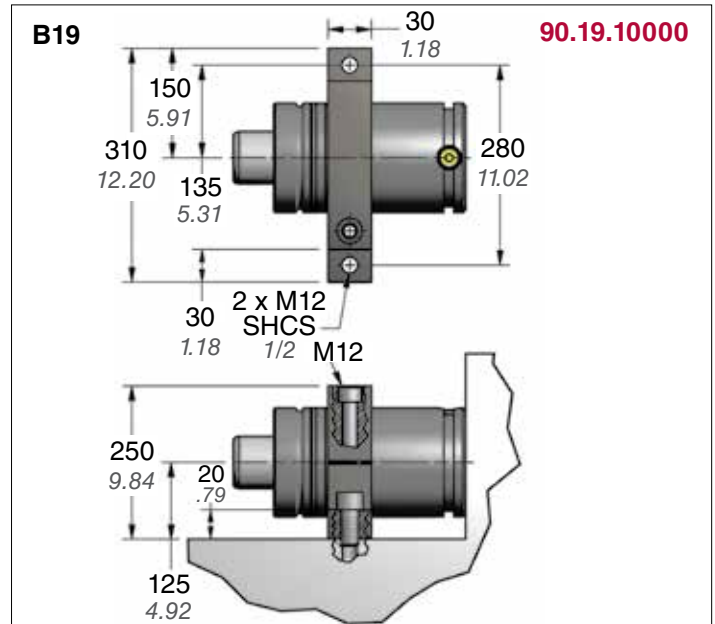
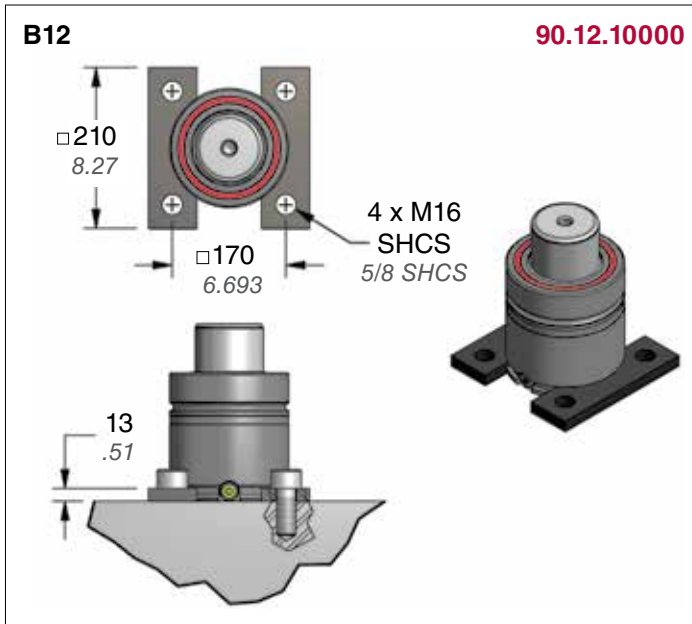
psi	lb.
2175	44747
2000	41147
1750	36004
1500	30860
1000	20574
500	10287
250	5143



Fuerza al contacto

bar	kN
150	199.10
125	165.92
100	132.73
75	99.55
50	66.37
25	33.18
20	26.55

Opciones de Montaje



Ejemplo de cómo ordenar: Cilindro con montaje: U.20000.025.B12.C.150 Sólo el montaje: 90.12.10000

Opciones Alternativas de Montaje

90.19.____

Modelo	0600	0800	1000	2600	4600	6600	9600
No. Parte	00300	00500	00750	01500	03000	05000	07500
A	95 3.74	100 3.94	130 5.12	160 6.30	195 7.68	220 8.66	260 10.24
B	43 1.69	46 1.81	60 2.36	75 2.95	92.5 3.64	105 4.13	125 4.92
D	34 1.34	37 1.457	50 1.97	63.5 2.50	80 3.15	92.5 3.64	110 4.33
E	77 3.031	82 3.228	110 4.331	137 5.394	170 6.693	195 7.677	230 9.055
F	18 .71	18 .71	20 .79	22.5 .89	25 .98	27.5 1.08	30 1.18
G	M8 5/16	M8 5/16	M8 5/16	M10 3/8	M12 1/2	M12 1/2	M12 1/2
H	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12
J	50.3 1.98	60 12.36	80 3.15	105 4.13	125 4.92	148 5.83	200 7.87
K	27.5 1.08	30 1.18	40 1.57	52.5 2.06	62.5 2.46	74 2.91	100 3.94

DESPLACE EL MONTAJE HASTA LA POSICIÓN DESEADA Y ASEGÚRELO.

Accesorios

Banco de pruebas portátil

90.305.2 / 2D (2D incluido con la célula de carga digital)
(U.0175 - U.1600)

90.305.3 (U.0600 - U.6600)

Utilice los bancos de prueba en conjunto con una celda de carga estándar para medir con precisión la fuerza del resorte de nitrógeno. Excluye el uso con el U.20000. Para obtener más información, consulte el boletín B16112.



90.305.2

90.305.3

Monitor de presión electrónico de DADCO

Los monitores de presión eléctricos de DADCO indican si la presión cae por debajo de un nivel preestablecido, alertando al controlador de la prensa para que la apague. Hay una gran variedad de configuraciones disponibles para adaptarse a diferentes aplicaciones. Para obtener más información solicite el boletín B10105A o póngase en contacto con DADCO.



Celda de carga digital

90.305.BGA (Meter)

90.305.LC.05A (22.2 kN Celda de carga)

90.305.LC.50A (222 kN Celda de carga)

El medidor 90.305.BGA puede mostrar la fuerza en N, Kg o libras. Cuando se combina con la celda de carga 90.305.LC.05A se puede usar para medir la fuerza del resorte de nitrógeno hasta 5,000 libras. Cuando se combina con la celda de carga 90.305.LC.50A se puede usar para medir la fuerza del resorte de nitrógeno hasta 50,000 libras. Para obtener más información, consulte el boletín B04106D.



90.305.BGA



90.305.LC.05A



90.305.LC.50A

Accesorios

Celda de carga estándar

- | | | |
|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|
| 90.300.0175 (U.0175) | 90.300.1000 (U.1000) | 90.300.4600 (U.4600) |
| 90.300.0325 (U.0325) | 90.300.1200 (U.1200) | 90.300.6600 (U.6600) |
| 90.300.0300 (U.0400) | 90.300.01500 (U.1600) | 90.300.9600 (U.9600) |
| 90.300.0500 (U.0600) | 90.300.2600 (U.2600) | 90.300.20000 (U.20000) |
| 90.300.0750 (U.0800) | | |



Utilizadas con la prensa de prueba portátil, las celdas de prueba indican una lectura precisa de la presión de carga dentro del cilindro. Cada modelo requiere una celda específica. Consulte a DADCO. Las celdas de carga para los cilindros U.0175 - U.6600 se pueden usar con la Prensa de Prueba Portátil; las celdas de carga para los cilindros U.9600 y U.20000 se pueden usar con una prensa hidráulica de banco.

Cajas de herramientas para reparación de DADCO

Las herramientas más populares de reparación de DADCO ya se encuentran disponibles en juegos empaquetados en cajas para cada una de nuestras tres clasificaciones principales de resortes de nitrógeno: Series micro, mini y grandes. Las cajas pueden incluir celdas de carga DADCO, boquillas de carga y varias herramientas de reparación. También contamos con herramientas de reparación y celdas de carga individuales. Para obtener más información, consulte el boletín B05143A.



Analizador de presión de DADCO

90.315.5

El analizador de presión de DADCO incluye dos puntas para cargar, descargar y medir fácilmente la presión en cualquier resorte de nitrógeno de DADCO. Para obtener más información, consulte el boletín B01133E.



Manija-T

- 90.320.1 (M6: U.0400)**
- 90.320.2 (M8: U.0600 - U.9600)**
- 90.320.10 (M10: U.20000)**

Para quitar el vástago cuando se desensambla y colocarlo correctamente al volver a ensamblar.



Boquilla de carga de desconexión rápida

- 90.310.143 (M6: U.0175 - U.2600)**
- 90.310.111 (G 1/8: U.4600 - U.20000)**

Utilice la válvula de llenado de desconexión rápida para cargar los resortes de nitrógeno Series U. Para obtener mayor información contacte a DADCO.



90.310.143



90.310.111

Equipo de carga de desconexión rápida

90.310.040 (CA-40)

Utilice el sistema de carga de desconexión rápida de DADCO, 90.310.040, con la boquilla de carga 90.310.143 o 90.310.111 o el analizador de presión 90.315.5 para cargar resortes de nitrógeno autónomos. El 90.310.040 también puede ser usado con el panel de control DADCO para cargar sistemas interconectados. El 90.310.040 incluye el regulador de presión 90.310.201, el ensamble de manguera 90.310.252 y el equipo de llenado con desconexión rápida 90.310.338.

DADCO recomienda el uso del sistema de carga de alta presión 90.310.041 para cargar los resortes de nitrógeno de la serie U.0175 - U.0400 a su presión máxima.



Sistema de mangueras
3 m (10 feet)
90.310.252

Regulador de presión
90.310.201

Equipo de llenado con desconexión rápida
90.310.338

Herramienta para instalación del anillo tipo C

**90.352 (U.1000, U.1600 - U.9600)
90.352.10000 (U.20000)**

Para insertar el anillo de retención tipo C en la ranura al volver a armar.



Herramienta para retirar el anillo tipo C

**90.355 (U.0400 - U.800, U.1200, U.1600, U.2600)
90.356 (U.1000, U.1600 - U.20000)**

Para quitar el anillo de retención tipo C con un sólo movimiento.



Herramienta para instalación del anillo tipo C

**90.351.00400 (U.0400)
90.351.00300 (U.0600)
90.351.00500 (U.0800)
90.351.00750 (U.1200)**

Para insertar el anillo de retención tipo C en la ranura al volver a armar.



Camisa de extracción

**90.340.00400 (U.0400)
90.340.00600 (U.0600)
90.340.00750 (U.0800)
90.340.01200 (U.1000/U.1200)
90.340.01600 (U.1600)
90.340.01500 (U.2600)
90.340.03000 (U.4600)
90.340.05000 (U.6600)
90.340.07500 (U.9600)**



Para posicionar el cartucho debajo de la ranura del anillo de retención cuando se ensambla o desensambla un resorte de nitrógeno.

Herramienta para válvula de drenado

90.360.4

Utilice esta herramienta para descargar lentamente el resorte a la presión deseada. Para obtener mayor información contacte a DADCO.



Herramienta para dar servicio al puerto

90.320.8

Para dar el servicio necesario al compartimento de la válvula.



Kits de reparación para la serie U

Cada kit de reparación incluye un cartucho completamente ensamblado, una botella de aceite para ensamble y un manual para el mantenimiento.

<u>Modelo</u>	<u>Número de Kit</u>	<u>Modelo</u>	<u>Número de Kit</u>
U.0400	90.108.00400	U.2600	90.108.02600
U.0600	90.108.00600	U.4600	90.108.04600
U.0800	90.108.00800	U.6600	90.108.06600
U.1000	90.108.01000	U.9600	90.108.09600
U.1200	90.108.01200	U.20000	90.108.20000
U.1600	90.108.01600		



U.0400 - U.20000 Lista de piezas

Guardapolvo
90.246.U. _____
Modelo

Anillo de respaldo del tipo O

Anillo tipo O

Cartucho **UltraPak®**
90.200.U. _____
Modelo

Tubo
90.205.U. _____
Modelo Carrera

U.4600 - U.9600

Puerto de conexión
90.505.110

Vástago del pistón
90.215.U. _____
Modelo Carrera

Limpiador del vástago

Anillo de retención Tipo C

Modelo	Numero de Parte
U.0400	90.285.U.0400
U.0600	90.285.3.0300
U.0800	90.285.3.0500
U.1000	90.285.00750
U.1200	90.285.3.0750
U.1600	90.285.U.1600
U.2600	90.285.01500
U.4600	90.285.03000
U.6600	90.285.05000
U.9600	90.285.07500
U.20000	90.285.10000

Válvula compacta
90.260

U.0400 - U.2600

M6 Puerto de conexión
90.607.110

Válvula compacta
90.260

U.20000

Puerto de conexión
90.505.110

Válvula compacta
90.260

Válvula del cartucho
90.265

Ejemplo para pedir piezas de repuesto:

Vástago del pistón: 90.215. U. 0400. 025

Número de Parte _____ Serie _____

Carrera (mm)
Modelo: 0400, 0600, 0800, 1000, 1200, 1600, 2600, 4600, 6600, 9600, 20000

NOTA: La Serie U de resortes de nitrógeno siempre está marcada por un número de modelo, número de serie y número de kit de reparación. Por favor haga referencia a estos datos cuando ordene refacciones.

Los cilindros U.0175 y U.0325 se pueden recargar pero no desensamblar.

Conversión de modo autónomo a interconectado

PRECAUCIÓN

Siempre utilice gafas de seguridad cuando descargue un cilindro. Al descargar un cilindro de nitrógeno, por seguridad colóquelo con el puerto hacia arriba.

U.0175 – U.0325 (Puerto M6)

Descarga del cilindro

- Con la cara y manos alejadas del puerto, presione el vástago de la válvula con la válvula de drenado (90.360.4) descrita en la página 32 (A.1).
- Una vez liberada toda la presión, asegúrese de que el vástago retrocede en el tubo manualmente. Si no es así, trate de presionar la válvula de nuevo. Si no tiene éxito, **DETÉNGASE** y póngase en contacto con su representante de servicio de DADCO.

Listo para conectarse

- Instale un adaptador de puerto (90.607.122 o 90.607.038) en el puerto abierto (A.2). Póngase en contacto con DADCO para obtener más información.



U.0400 – U.2600 (Puerto M6)

Retirar el tornillo de protección

- Retire el tornillo protector del puerto M6 (B.1).

Descargar el cilindro

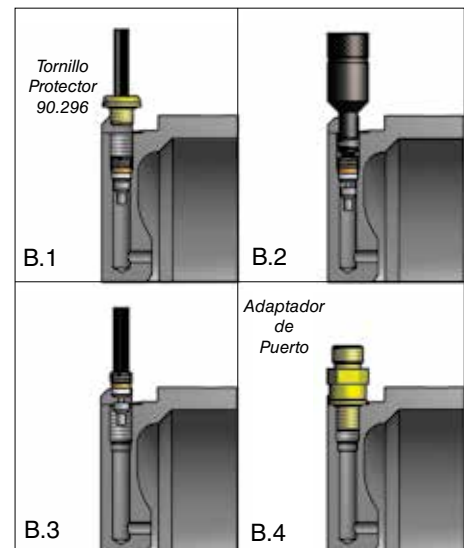
- Con la cara y manos alejadas del puerto, presione el vástago de la válvula con la válvula de drenado (90.360.4) descrita en la página 32 (B.2).
- Una vez liberada toda la presión, asegúrese que el vástago del pistón se pueda retraer de manera manual dentro del tubo. En caso contrario, intente volver a oprimir la válvula. Si no tiene éxito, **DETÉNGASE** y póngase en contacto con su representante de servicio de DADCO.

Retirar la válvula compacta

- Retire la válvula compacta (90.260) usando la herramienta para dar servicio al puerto (90.320.8) como se describe en la página 32 (B.3).

Listo para conectarse

- Instale un adaptador de puerto en el puerto abierto M6 (B.4). Existe una amplia variedad de adaptadores de puerto y accesorios; póngase en contacto con DADCO para obtener más información.



U.4600 – U.20000 (Puerto G 1/8)

Retirar el puerto de conexión

- Retire el conector del puerto (C.1).

Descargar el cilindro

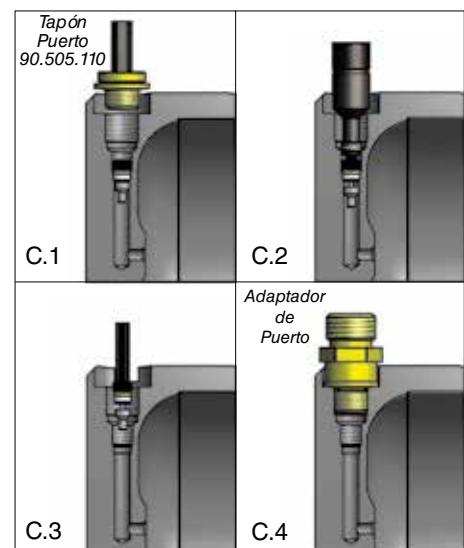
- Con la cara y manos alejadas del puerto, presione el vástago de la válvula con la válvula de drenado (90.360.4) descrita en la página 32 (C.2).
- Una vez liberada toda la presión, asegúrese que el vástago del pistón se pueda retraer de manera manual dentro del tubo. En caso contrario, intente volver a oprimir la válvula. Si no tiene éxito, **DETÉNGASE** y póngase en contacto con su representante de servicio de DADCO.

Retirar la válvula compacta o la válvula del cartucho

- Retire la válvula compacta (90.260) o la válvula del cartucho (90.265) con la herramienta para dar servicio al puerto (90.320.8) descrita en la página 32 (C.3).

Listo para conectarse

- Instale un adaptador de puerto en el puerto abierto G 1/8 (C.4). Existe una amplia variedad de adaptadores de puerto y accesorios; póngase en contacto con DADCO para obtener más información.



PRECAUCIÓN
NO INTENTE dar mantenimiento al cilindro hasta que la presión interna se haya liberado por completo Especificaciones de operación.

Especificaciones de Operación

Medio de carga:	Gas Nitrógeno
U.0175 – U.0400 Rango de presión de carga:	15 – 180 bar (220 psi – 2600 psi)
U.0600 – U.20000 Rango de presión de carga:	15 – 150 bar (220 psi – 2175 psi)
Temperatura de operación:	4°C – 71°C (40°F – 160°F)
Velocidad máxima:	1.6 m/sec (63 in/sec)

Requerimientos de instalación

Evite desconexiones repentinas

- Las partes atascadas son muy peligrosas. Si hay partes atoradas, determine la causa y corrija antes de continuar la producción. La desconexión repentina puede ocasionar la liberación de gas. Una ligera precarga del cilindro de nitrógeno (F.1) evita daños al cilindro, así como desconexiones repentinas (F.2).

Deje carrera de reserva

- La Serie U de resortes de nitrógeno de DADCO permite ejercer completamente la carrera nominal especificada, sin embargo, se recomienda por lo menos un 10% de reserva para lograr el desempeño y seguridad óptimos (F.3, F.4).
- La sobrecarrera del vástago o el impacto sobre la parte superior del resorte, pueden ocasionar daños permanentes.

Evite la carga lateral

- La carga lateral, resultado de la acción de la prensa o de la construcción de troqueles, puede aumentar el desgaste del buje guía, sellos y pistón (F.6). En la medida de lo posible, evite la carga lateral (F.5).

Rosca en el vástago (U.0400 - U.20000)

- La parte superior del vástago tiene una rosca con el objeto únicamente de ensamblar y desensamblar del cilindro, nunca debe ser utilizada para montar o fijar el resorte de gas (F.6). La vibración del troquel y/o la mala alineación dañarán al resorte de gas.

Protéjalos contra fluidos

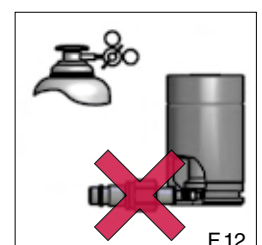
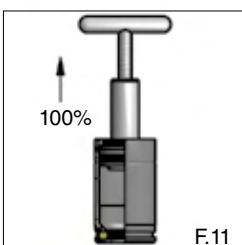
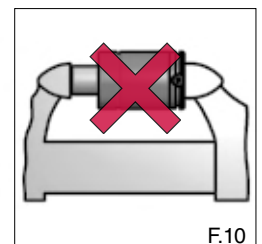
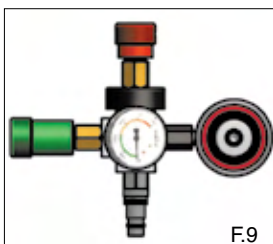
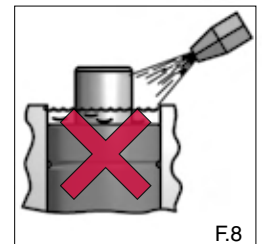
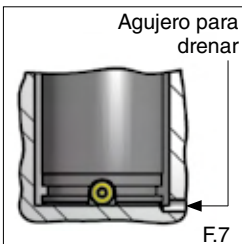
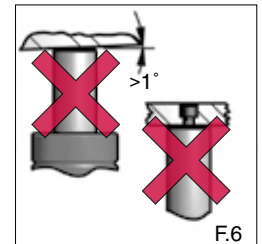
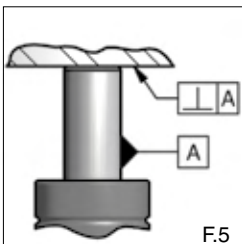
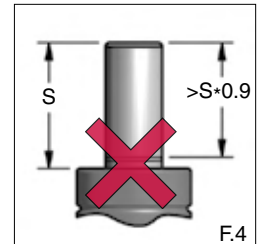
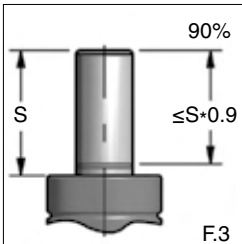
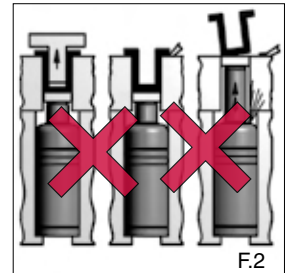
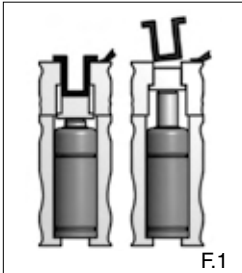
- El contacto directo con ciertos lubricantes y limpiadores para troqueles debe ser evitado (F.8). Proteja los cilindros de nitrógeno desaguando adecuadamente las cavidades que los contienen (F.7).

Descarga de resortes de nitrógeno autónomos

- Para obtener información sobre la descarga de los cilindros U.0175 y U.0325 consulte la página 34.
- El Analizador de Presión de DADCO (90.315.5) descrito en la página 31, permite cargar, descargar y medir la presión en los cilindros de nitrógeno U.0400 - U.20000 (F.9). Para obtener mayor información sobre cómo descargar los cilindros U.0175 y U.0325 consulte la página 34.

Recarga de resortes de nitrógeno autónomos

- Consulte el catálogo de la serie Micro (C12118B) para obtener información sobre cómo cargar los resortes de nitrógeno U.0175 y U.0325.
- Durante la recarga, coloque el cilindro en posición vertical. Nunca comprima el cilindro de nitrógeno en un tornillo de banco o prensa de carpintero fuera del troquel o aplicación ya que esto puede dañar el cilindro (F.10).
- Nunca llene un resorte de nitrógeno a menos que el vástago este totalmente extendido (F.12). Enrosque la manija-T (90.320.1, 90.320.2 o 90.320.10) descrita en la página 30, en el extremo del vástago y presione la válvula con la válvula de drenado (90.360.4) o la herramienta para dar servicio al puerto (90.320.8) descritas en las página 29-30. Jale el cartucho del vástago hacia arriba, hasta que esté firmemente asentado contra el anillo de retención (F.11). Retire la manija-T del vástago y cargue el cilindro de nitrógeno a la presión deseada. Consulte el manual de mantenimiento de la serie U de DADCO que contiene instrucciones completas paso a paso.



¡LA SOLUCIÓN DEFINITIVA PARA AHORRAR ESPACIO!



**¡La serie Ultra Force ofrece la mayor fuerza disponible
en resortes de nitrógeno de altura compacta!**

- Hasta 22 toneladas de fuerza al contacto
- Disponible en diámetros de 19 mm a 195 mm
- Todo el rango de longitudes de carrera
- Diseño incomparable de juntas y bujes
- Menos cilindros = misma fuerza
- Menor costo en diseño y herramienta

DADMEX®

Nicolás Copérnico No. 102 • Parque Inn
San Mateo Otzacatipan
Toluca • Estado de México 50200
52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449

European Headquarters:
DADCO GmbH
Johann-Liesenberger-Str. 23
78078 Niedereschach
(0) 77 2864/53 0 • fax (0) 77 2864/53 50