

DAPCO®

Elevadores de nitrógeno

Serie SL



*Elevadores para aplicaciones de un solo punto,
multipunto y con riel*

DADCO®

El líder mundial en tecnología de cilindros de nitrógeno

DADCO produce productos de primera calidad a precios competitivos y ofrece un nivel superior de servicio al cliente. Fundada en 1985, DADCO es el mayor productor de cilindros de nitrógeno para prensas. Los productos de DADCO están ampliamente aprobados y se usan en las operaciones globales de muchas industrias, incluyendo la de estampado en metal, la automotriz y la industria de moldes de inyección.

Serie SL

Ahorre tiempo en diseño, construcción e instalación con la iniciativa todo-en-uno de DADCO de elevadores de nitrógeno con guías. Disponibles en una amplia gama de modelos, incluyendo versiones antigiro y con amortiguación, esta serie es ideal para troqueles progresivos.



Construcción de alta calidad

Para asegurar una vida útil excepcionalmente larga, la Serie SL de Elevadores de Nitrógeno de DADCO tiene características de construcción de alta calidad.

Los elevadores DADCO SLN.300, SLC.500 y SLC.800 cuentan con bujes compuestos con vástago guía que ofrecen mayor dirección y aumentan la estabilidad. Todos los elevadores tienen fuerza de elevación confiable proporcionada por la tecnología probada de resortes de nitrógeno de DADCO.



Elevadores anti giro y de dos postes

Los elevadores SLN.090, SLN.180, SL2.090, SL2.180 y SL2.300 usan resortes de nitrógeno de DADCO de las populares series Micro y Mini de resortes de nitrógeno por su fuerza de elevación. Ambas series de resortes de nitrógeno están respaldadas por las exclusivas garantías por escrita de DADCO y son fáciles de ajustar o sustituir en el lugar de trabajo. Póngase en contacto con DADCO para obtener más información.

Satisfacción del Cliente

El lema de DADCO es "Lo que sea necesario para satisfacer a nuestros clientes". DADCO hará todo lo posible para asegurarse que los clientes estén completamente satisfechos. Los vendedores y los distribuidores de DADCO trabajan orientados a dar soluciones, conocen el producto y están ansiosos por atender a los clientes. Los ingenieros de DADCO están disponibles para ayudar a los clientes con aplicaciones específicas.

Garantía

DADCO garantiza su serie SL de resortes de nitrógeno como libre de defectos de manufactura o de materiales por un periodo de un año a partir del año de fabricación.

Plantillas CAD en línea

Toda la línea de productos DADCO está disponible en línea en modelos sólidos y en diversos formatos 2D CAD. Para obtener mayor información, visite el sitio web www.dadco.net o contacte a DADCO.

Entrega Oportuna

La moderna planta principal de producción de DADCO de 11,600 m², así como sus instalaciones satélites, permiten realizar las entregas más rápidas de la industria. Los productos están disponibles en forma directa o a través de una red de distribuidores capacitados para ofrecer soporte en todo el mundo.

Modelo	Diámetro del envase (mm / inch)		Fuerza máx. al contacto (daN / lb.)		Página
SLN.090	38	1.496	89	200	5
SLN.180	50	1.968	200	450	6
SLN.300	75	2.953	302	678	7
SLC.500	50	1.96	220	487	12
SLC.800	75	2.95	712	1578	13
Modelo	Ancho del riel		Fuerza máx. al contacto		Página
SL2.090	160	6.30	89	200	9
SL2.180	180	7.09	200	450	10
SL2.300	180	7.09	302	678	11
Modelo	Diámetro del envase (mm / inch)		Fuerza máx. al contacto (daN / lb.)		Página
SLN.180.FA / FB	50	1.968	34	79	14

Unidad de extracción para rebordeadoras

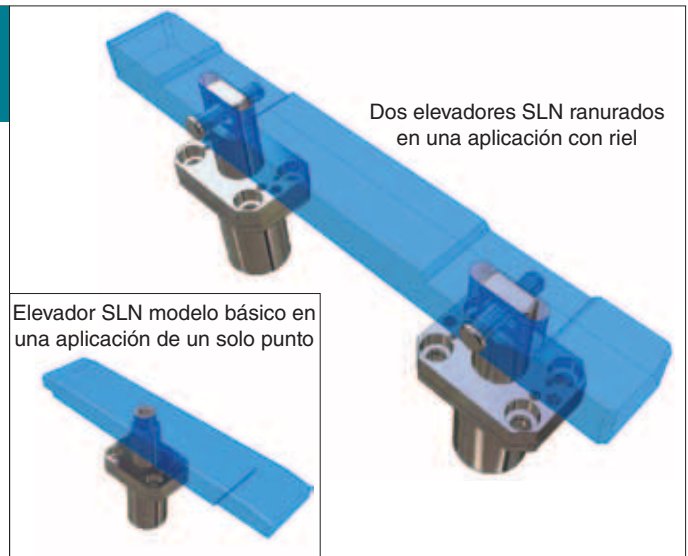
El resorte de nitrógeno SLN.180.FA / FB modelo rebordeador es la más reciente incorporación a la serie SL. Este producto basado en soluciones se usa para expulsar la pieza del troquel en aplicaciones de conformado. Para otras soluciones de elevación póngase en contacto con DADCO.

Información General del Producto

DADCO ofrece una variedad de elevadores de nitrógeno para diferentes aplicaciones. Consulte la siguiente información para determinar cuál es el elevador que mejor se adapta a sus necesidades. Las siguientes páginas detallan los diferentes modelos, incluyendo los datos técnicos de instalación. Póngase en contacto con DADCO para obtener más información o hacer preguntas específicas a su aplicación.

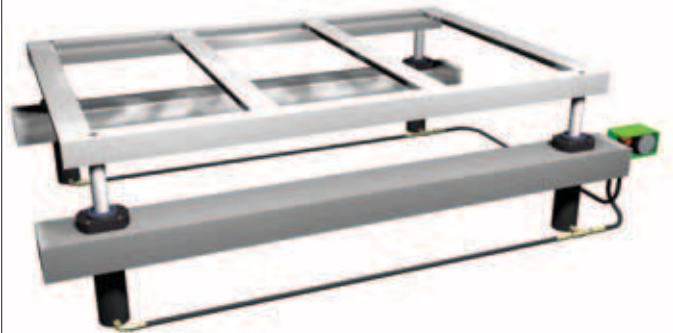
Elevadores de nitrógeno anti giro – SLN.090, SLN.180 y SLN.300

- Elevador anti giro todo en uno
- Capacidad de la dirección integrada
- Aplicaciones de elevación simples, multipunto o con riel
- Fuerza proporcionada por las series Micro / Mini de resortes de nitrógeno
- Ideal para troqueles de estampado progresivos



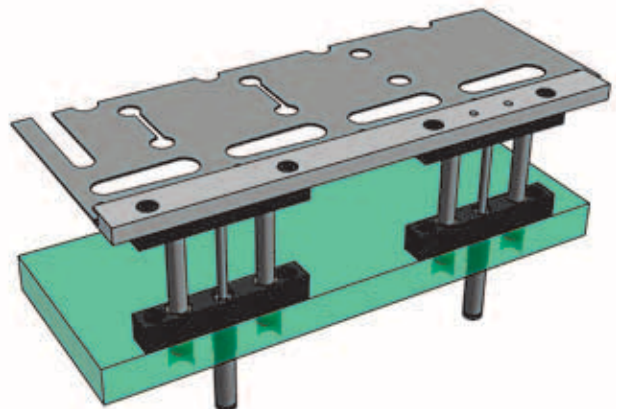
Elevadores de nitrógeno para Riel – SLC.500 y SLC.800

- Elevación en riel con amortiguamiento
- Elimina elementos guía y de absorción de impacto
- Vástago guía más largo asegura elevación estable
- Carga desacelerada para mejor manipulación de la pieza
- Las unidades vinculadas proporcionan fuerza de elevación uniforme
- Ideales para elevadores con riel en troqueles progresivos, para sostener el trabajo y en aplicaciones de balanceo



Elevadores de nitrógeno de dos postes – SL2.090, SL2.180 y SL2.300

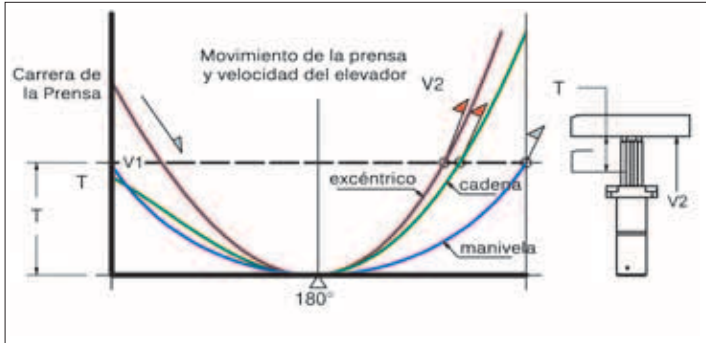
- Elevación robusta y fiable de dos postes
- Ahorra tiempo de diseño
- Perfil angosto (25 mm, 32 mm y 50 mm)
- Fácil de instalar
- Ideales para elevadores con riel en troqueles progresivos, para sostener el trabajo y en aplicaciones de balanceo



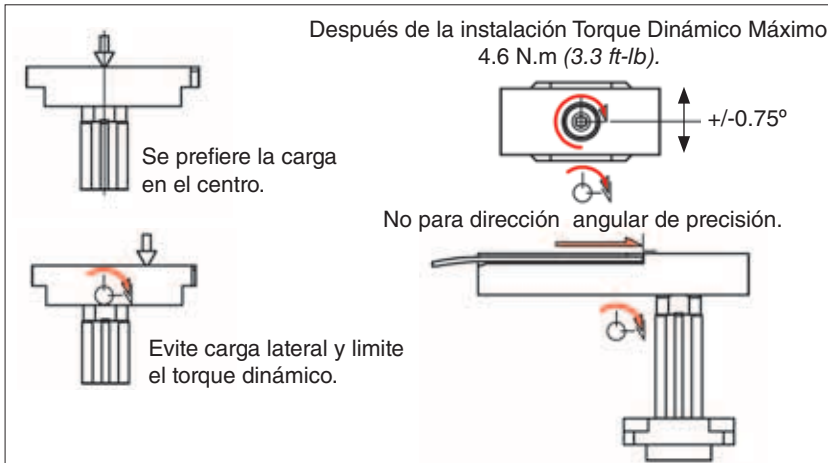
Elevador SLN - Datos técnicos

Velocidad máxima y capacidad de sujeción por elevador

La velocidad de extensión del pistón varía de acuerdo a golpes por minuto, golpe de la prensa y tipo de prensa. Para prensas de cadena o excéntricas, la velocidad de extensión puede exceder 0.8 m/s (32 pulg/s). Utilizando los datos del fabricante de la prensa compruebe que la masa no exceda los límites recomendados. Determine la velocidad del pistón y haga referencia a la masa recomendada por cada elevador. La masa asume carga balanceada y fuerza de accionamiento. No exceda la velocidad del pistón por elevador. Para aumentar la capacidad, instale topes positivos externos o incluya más elevadores para evitar daños al elevador.



Todos los elevadores			SLN.090		SLN.180 / SLN.300	
Velocidad del pistón			Masa			
mm/s	fpm	in/s	kg	lbs-mass	kg	lbs-mass
300	59	12	20	44	31	68
400	79	16	11	25	17	38
500	98	20	7.3	16	11	24
600	118	24	5.0	11	7.7	17
700	138	28	3.7	8	5.6	12
800	157	31	2.8	6	4.3	10

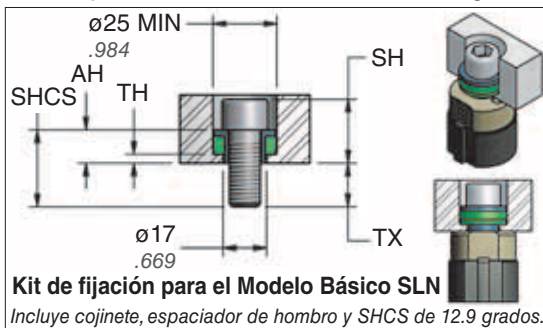


Momento Dinámico de Carga		
Torque Máximo	SLN.090	SLN.180 / SLN.300
lb-in	127	269
lb-ft	11	22
N.m	14	30

SNo se recomienda elevación de un solo punto en casos de alineamiento crítico. Utilice varios puntos de elevación o el elevador SL2.

Aplicación con riel para elevadores del modelo básico

La fijación rígida es aceptable para elevación con un sólo punto, pero se debe evitar en aplicaciones de riel o placa. Use un método de fijación flotante para evitar sujeción fija. Utilice el kit de fijación que se muestra a continuación o un método similar. Los adaptadores de hombro acojinados se pueden usar en cualquier elevador SLN. El kit permite una ligera desalineación y fuerzas de compensación en funcionamiento. Póngase en contacto con DADCO para obtener más información.



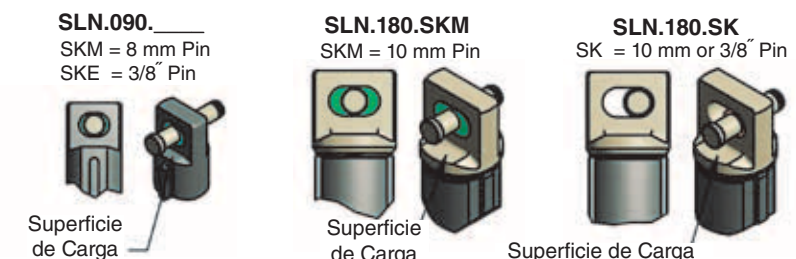
Models (SLN.)	Número de Parte*	SHCS	AH		TH		SH		TX	
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
090	SLN.090.CB25	M10 x 25	13	0.51	3.5	0.14	23	0.93	12	0.47
090	SLN.090.CB30	M10 x 30	18	0.71	8.5	0.33	28	1.10	12	0.47
090	SLN.090.CB35	M10 x 35	23	0.91	13.5	0.53	33	1.10	12	0.47
180 / 300	SLN.180.CB30	M12 x 30	13	0.51	3.5	0.14	25	0.98	17	0.67
180 / 300	SLN.180.CB35	M12 x 35	18	0.71	8.5	0.33	30	1.18	17	0.67
180 / 300	SLN.180.CB40	M12 x 40	23	0.91	13.5	0.53	35	1.38	17	0.67
180	SLN.180.CE12	½UNC x 1.25"	13	0.51	3.5	0.14	25.7	1.01	18.8	0.74
180	SLN.180.CE15	½UNC x 1.50"	23	0.91	13.5	0.53	35.7	1.41	15.1	0.59

Aplicación con riel para elevadores ranurados

La ranura genera desalineación angular. Ubique los pernos de tal manera que proporcione compensación angular.

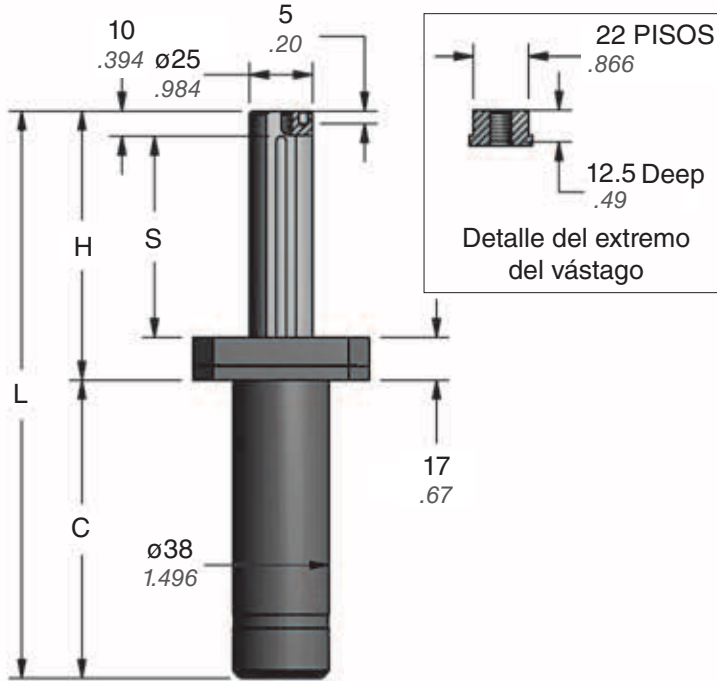
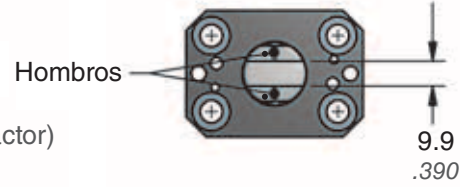
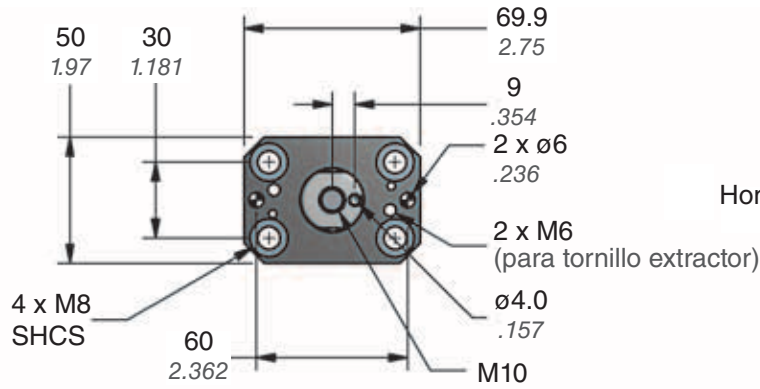


Kits de mangas de amortiguación:

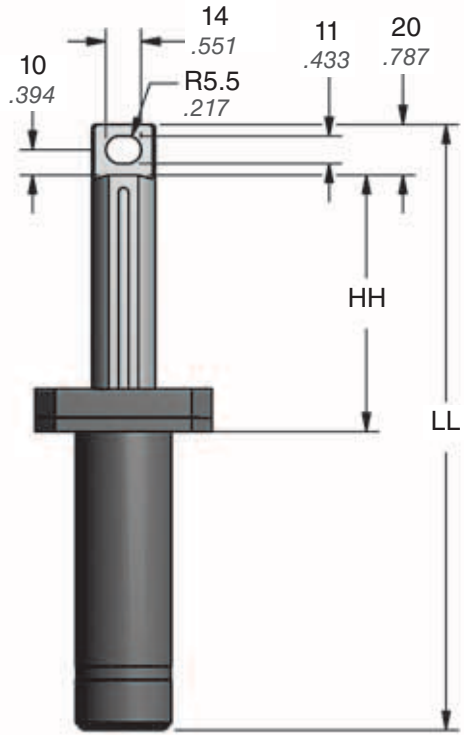


* Puede ser utilizado en aplicaciones con elevadores SL2

SLN.090 – 90 daN / 200 lb.



Modelo básico



Modelo ranurado

Número de Parte	S mm pulg	C	Básico		Ranurado		Micro resorte
			H	L	HH	LL	
SLN.090...025	25 .98	60 2.36	52 2.047	112 4.41	47 1.850	127 5.00	C.090.025.BK
SLN.090...038	38 1.50	73 2.87	65 2.559	138 5.43	60 2.362	153 6.02	C.090.038.BK
SLN.090...050	50 1.97	85 3.35	77 3.031	162 6.38	72 2.835	177 6.97	C.090.050.BK
SLN.090...063	63.5 2.50	101.5 4.00	90.5 3.563	192 7.56	85.5 3.366	207 8.15	C.090.063.BK
SLN.090...080	80 3.15	118 4.65	107 4.213	225 8.86	102 4.016	240 9.45	C.090.080.BK
SLN.090...100	100 3.94	138 5.43	127 5.000	265 10.43	122 4.803	280 11.02	C.090.100.BK
SLN.090...125	125 4.92	163 6.42	152 5.984	315 12.40	147 5.787	330 12.99	C.090.125.BK

En fuerza de contacto

Métrico

Imperial

bar	daN	psi	lb.
presión de carga	Fuerza de elevación teórica	presión de carga	Fuerza de elevación teórica
177	89	2560	200
150	75	2200	172
125	63	2000	156
100	50	1750	136
75	38	1500	117
50	25	1000	78
35	17	500	39

Vea la contraportada para conocer las limitaciones de fijación.

Ejemplo para hacer un pedido:

SLN.090. B. 050. B32. 150

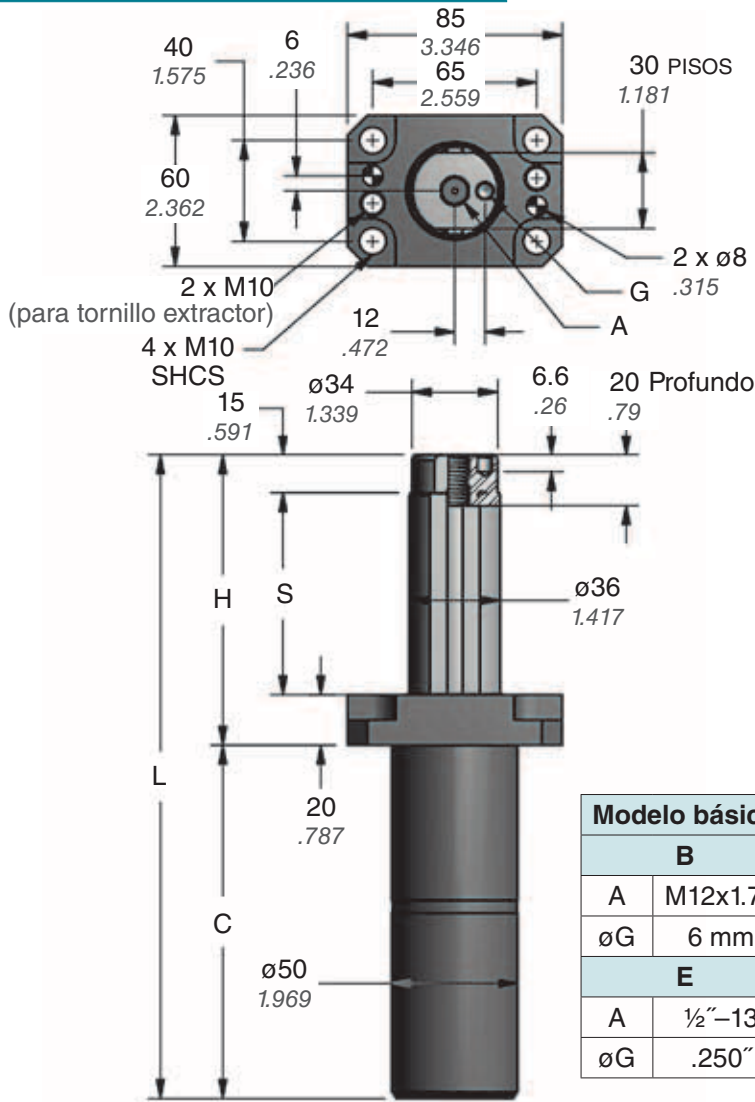
Número de parte:
Incluye Serie y Modelo

Rod End Type:
B o S. Cuando no se especifica,
por omisión es B.

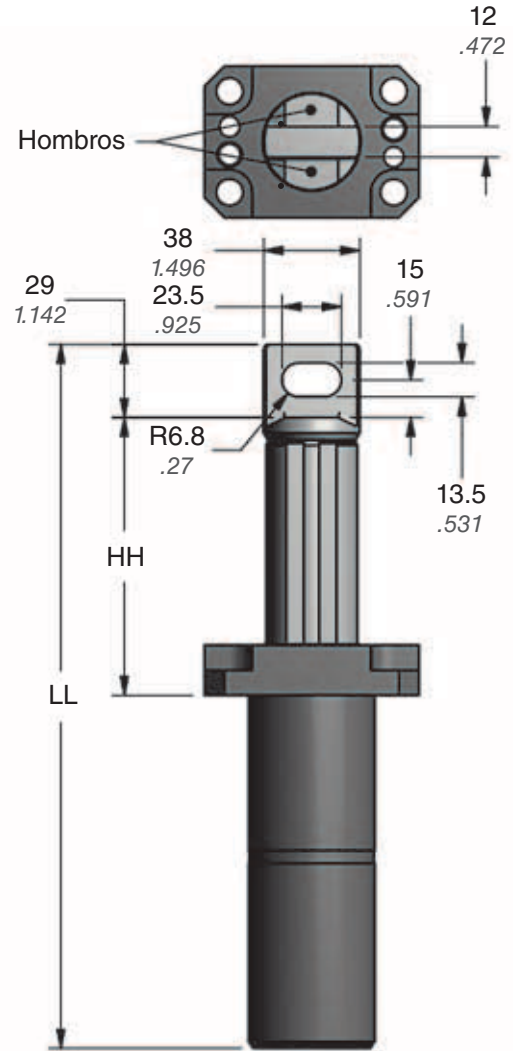
Presión de carga del resorte de nitrógeno:
35-177 bar (500-2560 psi). Cuando no se
especifique, se cargará a 150 bar.

Opciones de montaje:
B32 = brida delgada con cuña

Largo de carrera: 025, 038, 050, 063, 080, 100 y 125



Modelo básico



Modelo ranurado

Modelo básico	
B	
A	M12x1.75
øG	6 mm
E	
A	1/2"-13
øG	.250"

Número de Parte	S mm pulg	C	Básico		Ranurado		Micro resorte
			H	L	HH	LL	
SLN.180.__.025	25 .98	85 3.35	60 2.362	145 5.71	55 2.165	169 6.65	C.180.025.BK
SLN.180.__.038	38 1.50	98 3.86	73 2.874	171 6.73	68 2.677	195 7.68	C.180.038.BK
SLN.180.__.050	50 1.97	110 4.33	85 3.346	195 7.68	80 3.150	219 8.62	C.180.050.BK
SLN.180.__.063	63.5 2.50	123.5 4.86	98.5 3.878	222 8.74	93.5 3.681	246 9.69	C.180.063.BK
SLN.180.__.080	80 3.15	140 5.51	115 4.528	255 10.04	110 4.331	279 10.98	C.180.080.BK
SLN.180.__.100	100 3.94	160 6.30	135 5.315	295 11.61	130 5.118	319 12.56	C.180.100.BK
SLN.180.__.125	125 4.92	185 7.28	160 6.299	345 13.58	155 6.102	369 14.53	C.180.125.BK

En fuerza de contacto

Métrico

Imperial

bar	daN	psi	lb.
presión de carga	Fuerza de elevación teórica	presión de carga	Fuerza de elevación teórica
177	200	2560	450
150	170	2200	387
125	141	2000	351
100	113	1750	307
75	85	1500	263
50	57	1000	175
35	39	500	88

Vea la contraportada para conocer las limitaciones de fijación.

Ejemplo para hacer un pedido:

SLN.180. B. 050. B32. 150

Número de parte:
Incluye Serie y Modelo

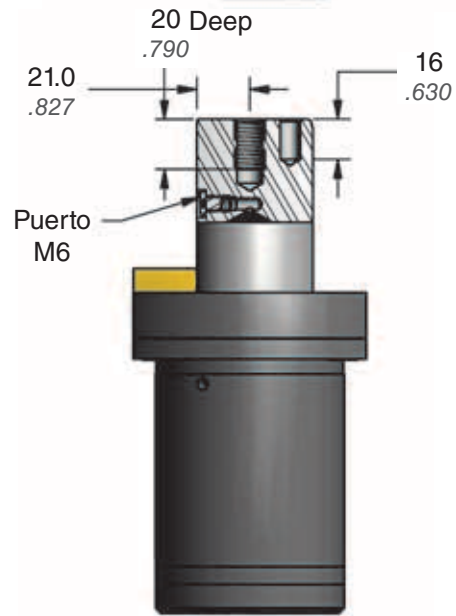
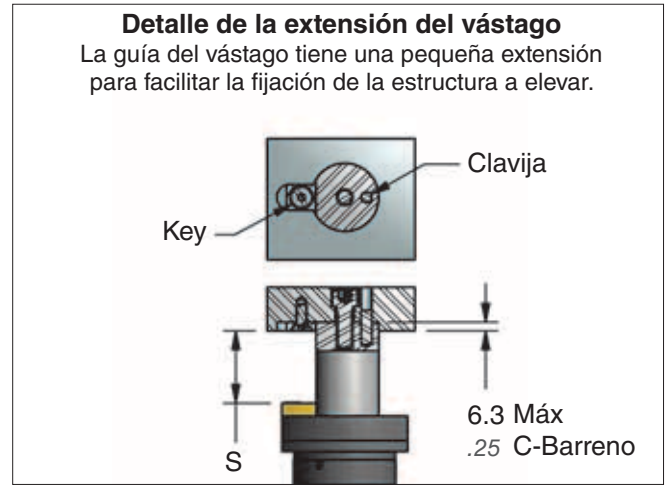
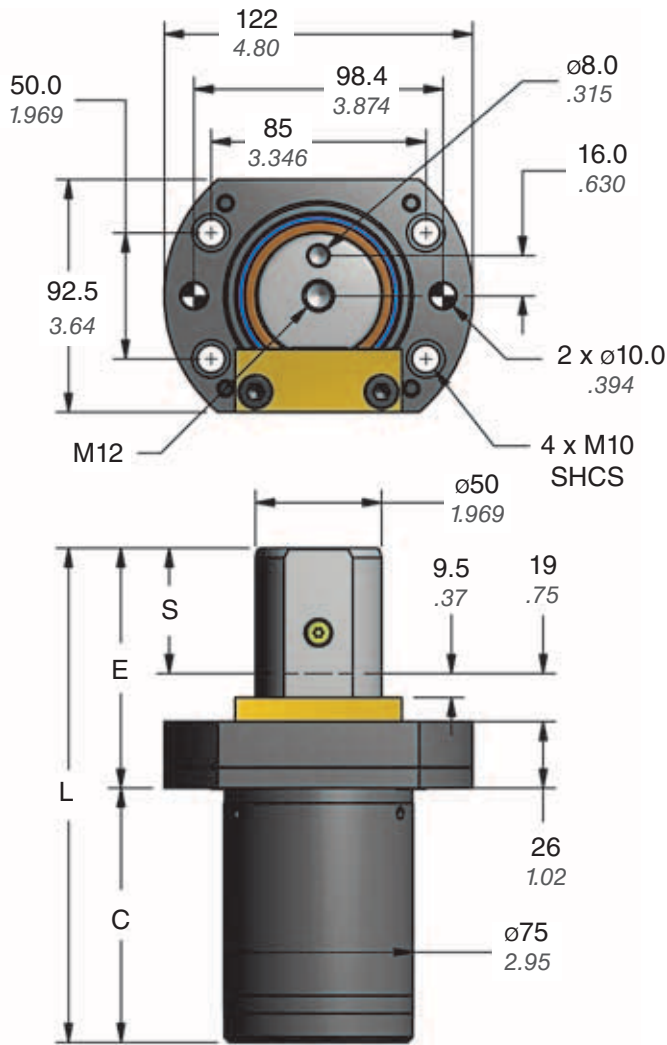
Rod End Type:
B, E o S. Cuando no se especifica,
por omisión es B.

Presión de carga del resorte de nitrógeno:
35-177 bar (500-2560 psi). Cuando no se
especifique, se cargará a 150 bar.

Opciones de montaje:
B32 = brida delgada con cuña

Largo de carrera: 025, 038, 050, 063, 080, 100 y 125

SLN.300 – 3 kN / 1/3 ton



Número de Parte	S mm pulg	C	E	L
SLN.300.050	50 1.97	101 3.98	95 3.740	196 7.717
SLN.300.080	80 3.15	131 5.16	125 4.921	256 10.079
SLN.300.100	100 3.94	151 5.94	145 5.709	296 11.654
SLN.300.125	125 4.92	176 6.93	170 6.693	346 13.622
SLN.300.150	150 5.91	201 7.91	195 7.677	396 15.591

En fuerza de contacto

Métrico		Imperial	
bar	daN	psi	lb.
presión de carga	Fuerza de elevación teórica	presión de carga	Fuerza de elevación teórica
150	302	2175	678
125	251	2000	623
100	201	1750	545
75	151	1500	467
50	101	1000	312
35	68	500	156

Vea la contraportada para conocer las limitaciones de fijación.

Ejemplo para hacer un pedido:

SLN.300. 050. B33. 150

Número de parte:
 Incluye Serie y Modelo

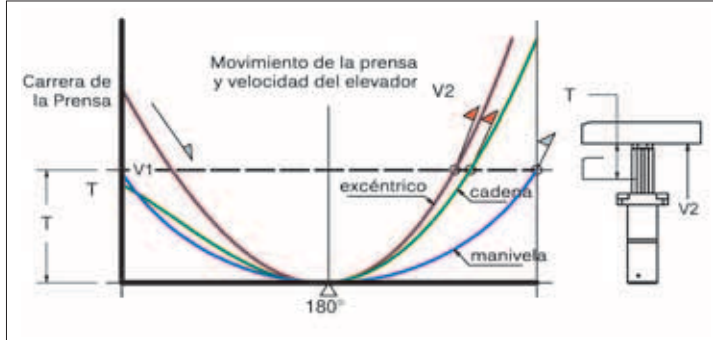
Largo de carrera:
 050, 080, 100, 125 y 150

Presión de carga del resorte de nitrógeno:
 35-177 bar (500-2560 psi). Cuando no se especifique, se cargará a 150 bar.

Opciones de montaje:
 B33 = Brida estrecha acuañada

Velocidad máxima y capacidad de sujeción por elevador

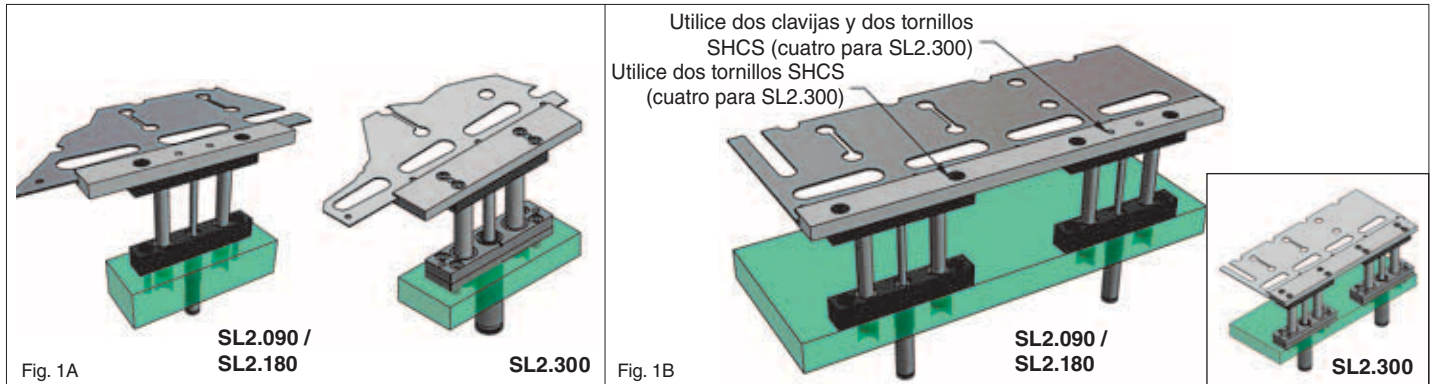
La velocidad de extensión del pistón varía en golpes por minuto, golpe de la prensa y tipo de prensa. Para prensas de cadena o excéntricas, la velocidad de extensión puede exceder 0.8 m/s (32 pulg/s). Utilizando los datos del fabricante de la prensa compruebe que la masa no exceda los límites recomendados. Determine la velocidad del pistón y haga referencia a la masa recomendada por elevador. La masa asume carga balanceada y fuerza de accionamiento No exceda la velocidad del pistón por elevador Para aumentar la capacidad, instale topes positivos externos o añada más unidades elevadores para evitar daños al elevador.



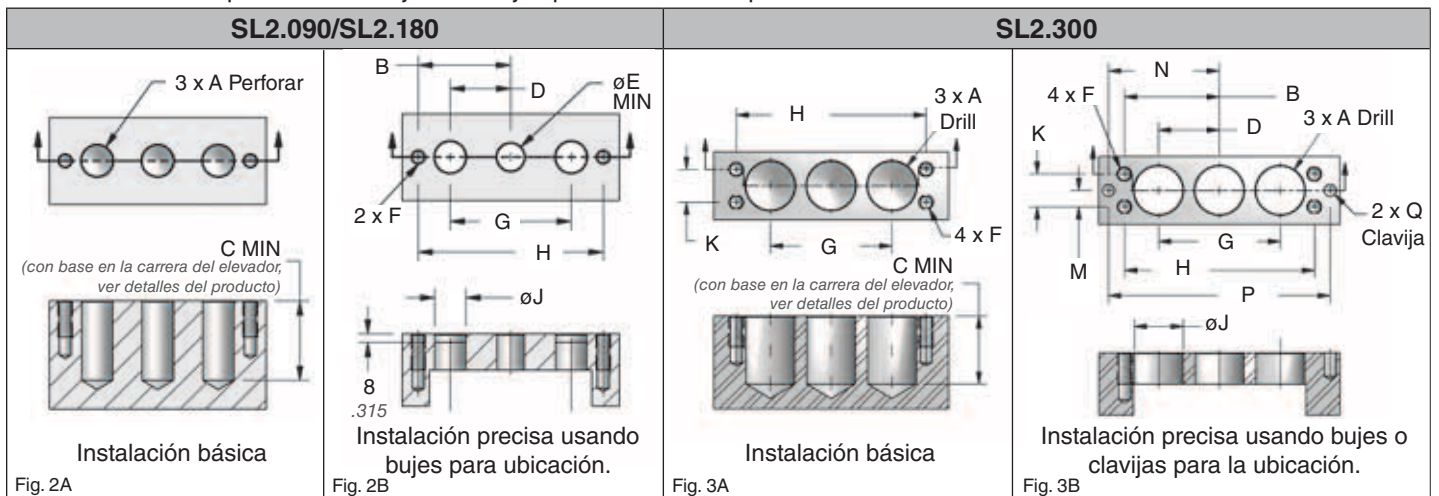
Todos los elevadores			SL2.090		SL2.180		SL2.300	
Velocidad del pistón			Masa					
mm/s	fpm	in/s	kg	lbs-mass	kg	lbs-mass	kg	lbs-mass
300	59	12	20	44	31	68	46	102
400	79	16	11	25	17	38	26	57
500	98	20	7.3	16	11	24	17	37
600	118	24	5.0	11	7.7	17	12	25
700	138	28	3.7	8	5.6	12	8	19
800	157	31	2.8	6	4.3	10	6	14

Guía de instalación de los elevadores SL2

Los rieles se pueden sujetar a los elevadores SL2 con los dos o cuatro orificios roscados en la placa superior del riel (Figura 1A). Cuando utilice varios elevadores, ubique las perforaciones en un solo elevador para evitar sujeción fija (Figura 1B).

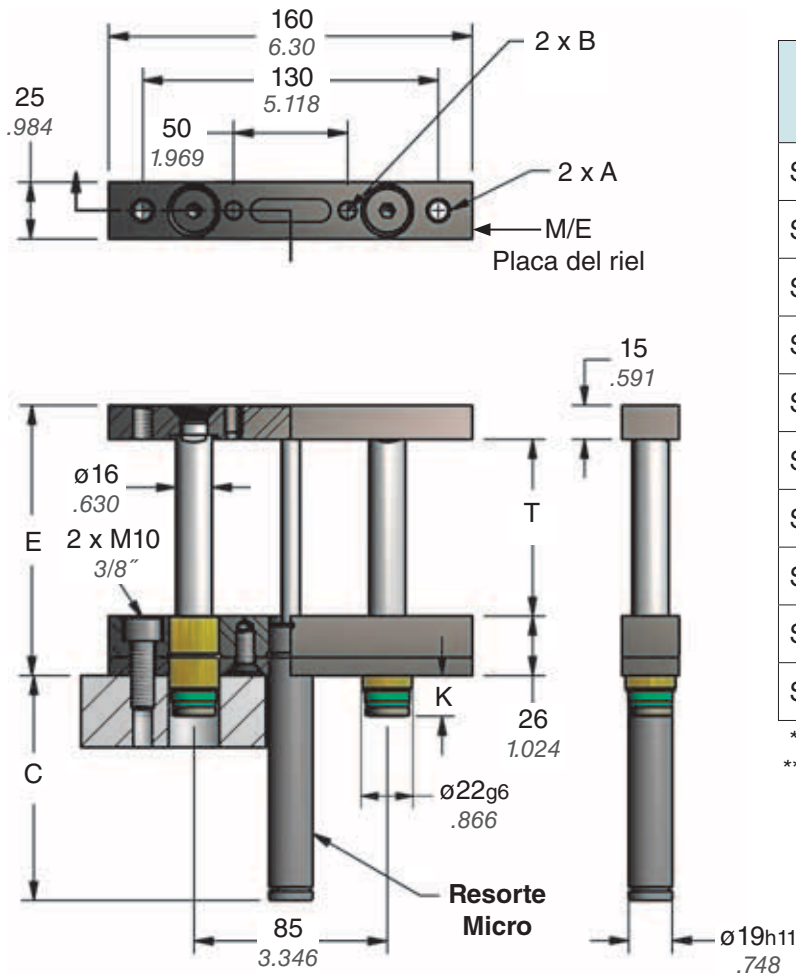


Los elevadores SL2 pueden instalarse utilizando la instalación básica (Figuras 2A y 3A). Para mayor precisión, instale utilizando las dimensiones indicadas en la instalación precisa (Figuras 2B y 3B). Los bujes servirán como clavijas para el SL2.090 y SL2.180. Para el SL2.300 se pueden usar bujes o clavijas para localización precisa.



Modelo	A	B	D	E	F	G	H	J	K	M	N	P	Q
SL2.090	mm	ø22.5	65	42.5	19.1	M10	85	130	22H7	-	-	-	-
	inch	7/8	2.559	1.673	.751	3/8"	3.346	5.118	.8665	-	-	-	-
SL2.180	mm	ø26.5	75	50	25.1	M12	100	150	26H7	-	-	-	-
	inch	1-1/32	2.953	1.969	.988	1/2"	3.937	5.906	1.024	-	-	-	-
SL2.300	mm	ø40	78	50	-	M12	100	156	38H7	27	13.5	91	182
	inch	1-9/16	3.071	1.969	-	1/2"	3.937	6.142	1.496	1.063	.531	3.583	7.165

Patente Pendiente **SL2.090 – 90 daN / 200 lb.**



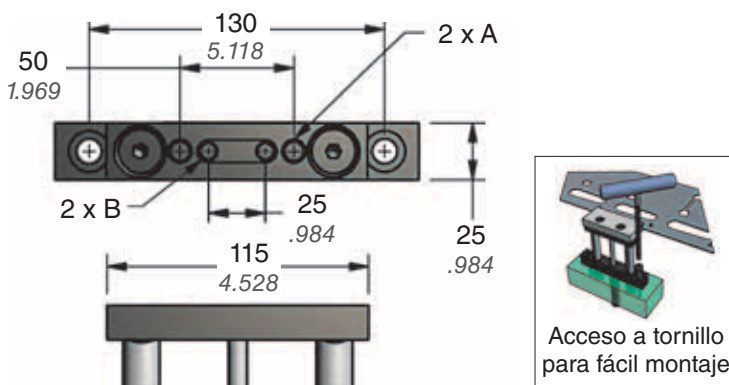
Número de Parte	T* mm pulg	C	E	K	Micro resorte
SL2.090.025**	23 0.91	41 1.61	64 2.520	18 .71	C.090.025.BK
SL2.090.038	36 1.42	54 2.13	77 3.031	18 .71	C.090.038.BK
SL2.090.050	48 1.89	66 2.60	89 3.504	18 .71	C.090.050.BK
SL2.090.063	61.5 2.42	82.5 3.25	102.5 4.035	18 .71	C.090.063.BK
SL2.090.080	78 3.07	99 3.90	119 4.685	18 .71	C.090.080.BK
SL2.090.100	98 3.86	119 4.69	139 5.472	18 .71	C.090.100.BK
SL2.090.125	123 4.84	144 5.67	164 6.457	18 .71	C.090.125.BK
SL2.090.150	148 5.83	177 6.97	189 7.441	26 1.02	C.090.150.BK
SL2.090.175	173 6.81	202 7.95	214 8.425	26 1.02	C.090.175.BK
SL2.090.200	198 7.80	227 8.94	239 9.409	26 1.02	C.090.200.BK

* El resorte de nitrógeno tiene una precarga 2 mm.

** Sólo disponible en opción de placa con riel M1/E1.

Placa del riel	A	ØB Clavija
M/M1	M10 x 1.5	8 mm x 12 Profundo
E/E1	3/8"-16 UNC	5/16" x .47 Profundo

M1/E1 Placa compacta para riel



En fuerza de contacto

Métrico

Imperial

bar presión de carga	daN Fuerza de elevación teórica	psi presión de carga	lb. Fuerza de elevación teórica
177	89	2560	200
150	75	2200	172
125	63	2000	156
100	50	1750	137
75	38	1500	117
50	25	1000	78
35	17	500	39

Vea la contraportada para conocer las limitaciones de fijación.

Ejemplo para hacer un pedido:

SL2.090. 050. B5. M. 150

Número de parte:
Incluye Serie y Modelo

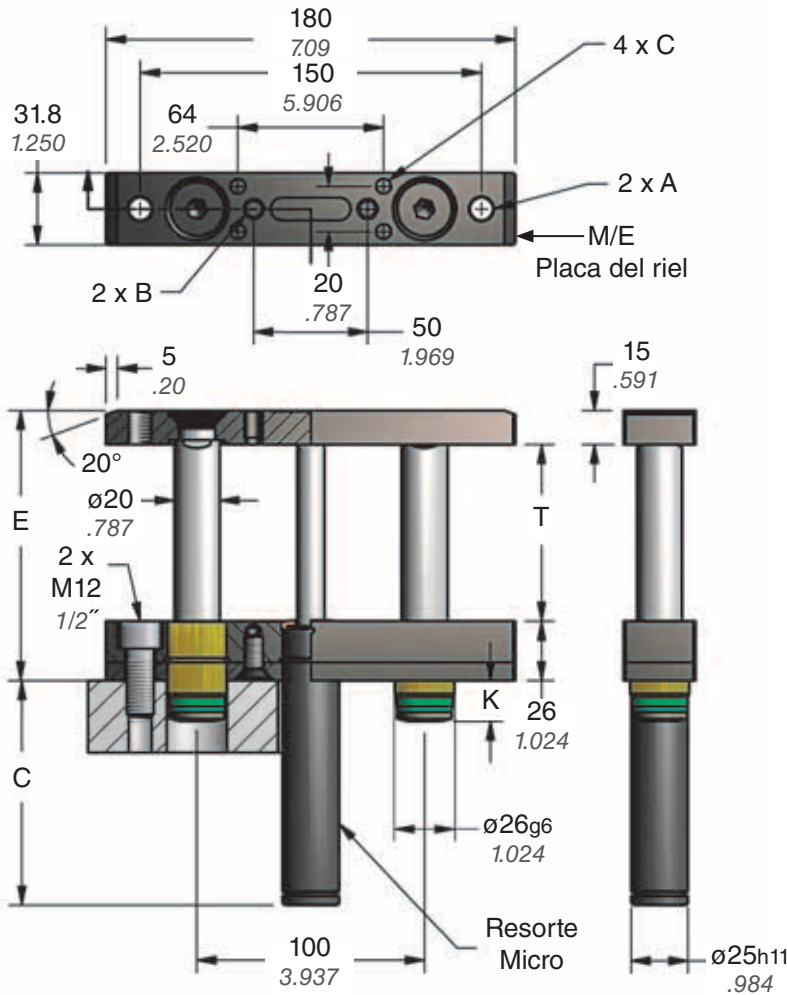
Largo de carrera:
025, 038, 050, 063, 080, 100, 125, 150, 175 y 200.

Disponibilidad de otras longitudes de carrera, póngase en contacto con DADCO para más información.

Presión de carga del resorte de nitrógeno: 35-177 bar (500-2560 psi). Cuando no se especifique, se cargará a 150 bar.

Rail Plate: M, E, M1 or E1. Cuando no se especifica, por omisión es M.

Opciones de montaje: B5 = Montaje vertical

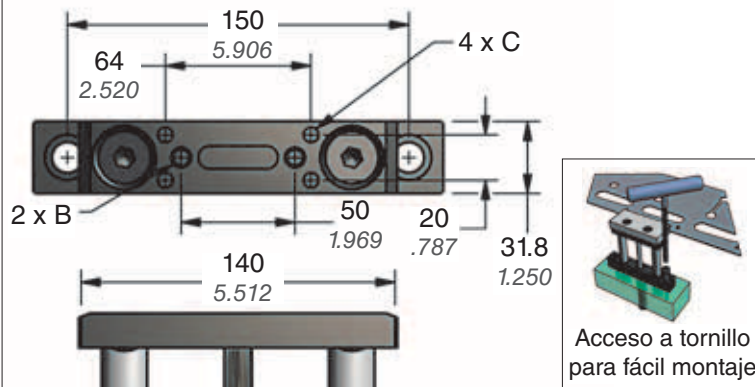


Número de Parte	T* mm pulg	C	E	K	Micro resorte
SL2.180.025**	23 0.91	41 1.61	64 2.520	18 .71	C.180.025.BK
SL2.180.038	36 1.42	54 2.13	77 3.031	18 .71	C.180.038.BK
SL2.180.050	48 1.89	66 2.60	89 3.504	18 .71	C.180.050.BK
SL2.180.063	61.5 2.42	82.5 3.25	102.5 4.035	18 .71	C.180.063.BK
SL2.180.080	78 3.07	99 3.90	119 4.685	18 .71	C.180.080.BK
SL2.180.100	98 3.86	119 4.69	139 5.472	18 .71	C.180.100.BK
SL2.180.125	123 4.84	144 5.67	164 6.457	18 .71	C.180.125.BK
SL2.180.150	148 5.83	177 6.97	189 7.441	26 1.02	C.180.150.BK
SL2.180.175	173 6.81	202 7.95	214 8.425	26 1.02	C.180.175.BK
SL2.180.200	198 7.80	227 8.94	239 9.409	26 1.02	C.180.200.BK

* El resorte de nitrógeno tiene una precarga 2 mm.
** Sólo disponible en opción de placa con riel M1/E1.

Placa del riel	A	øB Clavija	C
M/M1	M12 x 1.75	10 mm x 12 Profundo	M8 x 1.25
E/E1	1/2"-13 UNC	3/8" x .47 Profundo	5/16"-18

M1/E1 Placa compacta para riel



En fuerza de contacto

Métrico		Imperial	
bar	daN	psi	lb.
presión de carga	Fuerza de elevación teórica	presión de carga	Fuerza de elevación teórica
177	200	2560	450
150	170	2200	387
125	142	2000	351
100	113	1750	307
75	85	1500	264
50	57	1000	176
35	39	500	88

Vea la contraportada para conocer las limitaciones de fijación.

Ejemplo para hacer un pedido:

SL2.180. 050. B5. M. 150

Número de parte:

Incluye Serie y Modelo

Largo de carrera:

025, 038, 050, 063, 080, 100, 125, 150, 175 y 200.

Disponibilidad de otras longitudes de carrera, póngase en contacto con DADCO para más información.

Presión de carga del resorte de nitrógeno: 35-177 bar (500-2560 psi). Cuando no se especifique, se cargará a 150 bar.

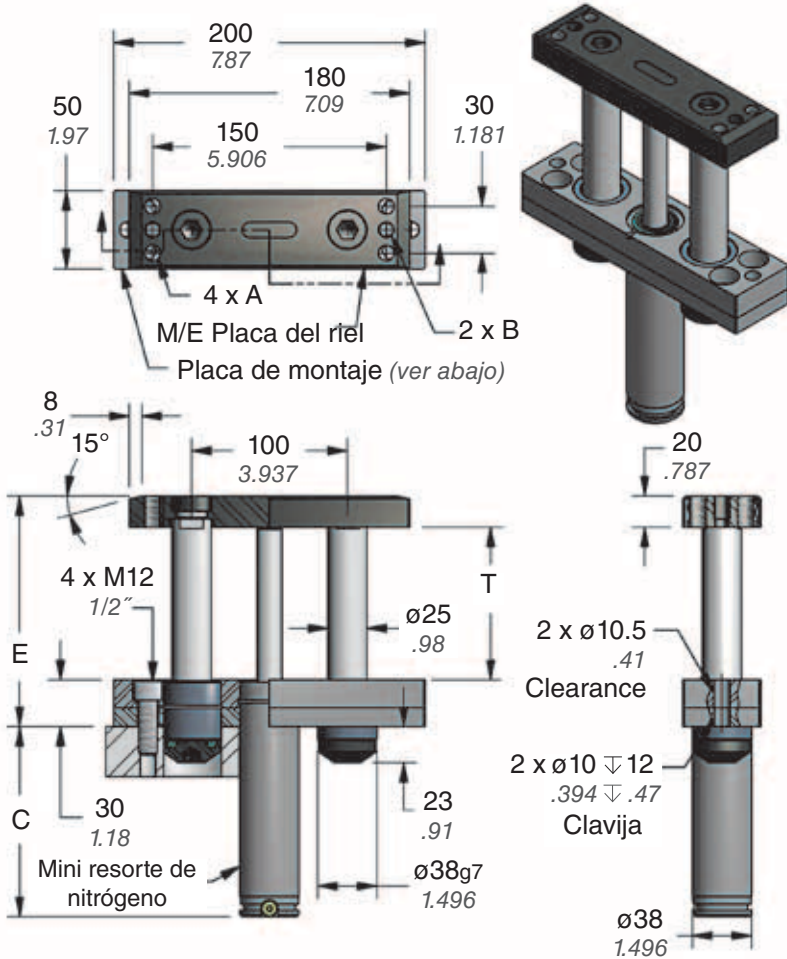
Rail Plate: M, E, M1 or E1.

Cuando no se especifica, por omisión es M.

Opciones de montaje:

B5 = Montaje vertical

SL2.300 – 3 kN / 1/3 ton

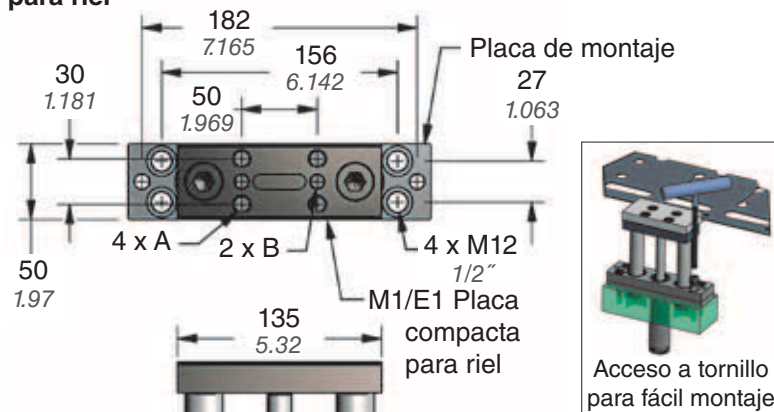


Número de Parte	T* mm pulg	C	E	Mini resorte de nitrógeno
SL2.300.025**	23 0.91	47 1.85	73 2.874	L.300.025
SL2.300.038	35.5 1.40	59.5 2.34	85.5 3.366	L.300.038
SL2.300.050	48 1.89	72 2.83	98 3.858	L.300.050
SL2.300.063	60.5 2.38	84.5 3.33	110.5 4.350	L.300.063
SL2.300.080	78 3.07	102 4.02	128 5.039	L.300.080
SL2.300.100	98 3.86	122 4.80	148 5.827	L.300.100
SL2.300.125	123 4.84	147 5.79	173 6.811	L.300.125
SL2.300.150	148 5.83	172 6.77	198 7.795	L.300.150
SL2.300.175	173 6.81	197 7.76	223 8.780	L.300.175
SL2.300.200	198 7.80	222 8.74	248 9.764	L.300.200

* El resorte de nitrógeno tiene una precarga 2 mm.
** Sólo disponible en opción de placa con riel M1/E1.

Placa del riel	A	øB Clavija
M/M1	M12 x 1.75	10 mm x 15 Profundo
E/E1	1/2"-13 UNC	3/8" x .59 Profundo

Detalle placa para montaje y Opción M1/E1 Placa compacta para riel



En fuerza de contacto

Métrico		Imperial	
bar	daN	psi	lb.
presión de carga	Fuerza de elevación teórica	presión de carga	Fuerza de elevación teórica
150	302	2175	678
125	251	2000	623
100	201	1750	545
75	151	1500	467
50	101	1000	312
35	68	500	156

Vea la contraportada para conocer las limitaciones de fijación.

Ejemplo para hacer un pedido:

SL2.300. 050. B5. M. 150

Número de parte: _____
Incluye Serie y Modelo

Largo de carrera: _____
025, 038, 050, 063, 080, 100, 125, 150, 175 y 200.

Disponibilidad de otras longitudes de carrera, póngase en contacto con DADCO para más información.

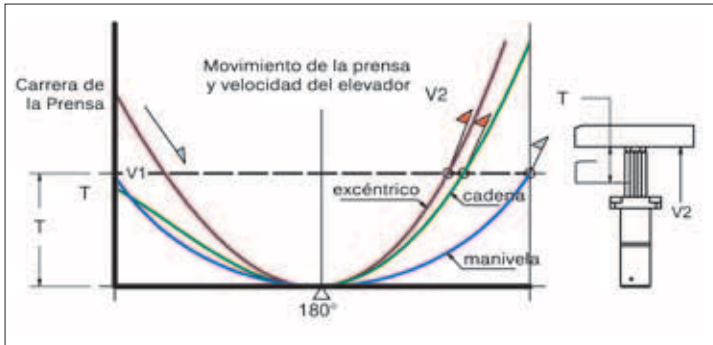
Presión de carga del resorte de nitrógeno: 35-177 bar (500-2560 psi). Cuando no se especifique, se cargará a 150 bar.

Rail Plate: M, E, M1 o E1. Cuando no se especifica, por omisión es M.

Opciones de montaje: B5 = Montaje vertical

Velocidad máxima y capacidad de sujeción por elevador

La velocidad de extensión del pistón varía en golpes por minuto, golpe de la prensa y tipo de prensa. Para prensas de cadena o excéntricas, la velocidad de extensión puede exceder 0.8 m/s (32 pulg/s). Utilizando los datos del fabricante de la prensa compruebe que la masa no exceda los límites recomendados. Determine la velocidad del pistón y haga referencia a la masa recomendada por elevador. La masa asume carga balanceada y fuerza de accionamiento No exceda la velocidad del pistón por elevador Para aumentar la capacidad, instale topes positivos externos o añada más unidades elevadores para evitar daños al elevador.

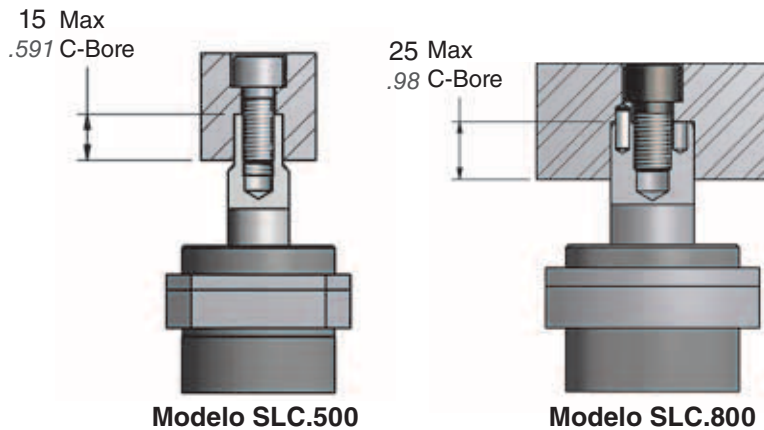


Todos los elevadores			SLC.500		SLC.800*	
Velocidad del pistón			Masa			
mm/s	fpm	in/s	kg	lbs-mass	kg	lbs-mass
300	59	12	20	44	31	68
400	79	16	11	25	17	38
500	98	20	7.3	16	11	24
600	118	24	5.0	11	7.7	17
700	138	28	3.7	8	5.6	12
800	157	31	2.8	6	4.3	10

*SLC.800 puede tener limitantes en la tasa de producción, dependiendo de la presión de carga.

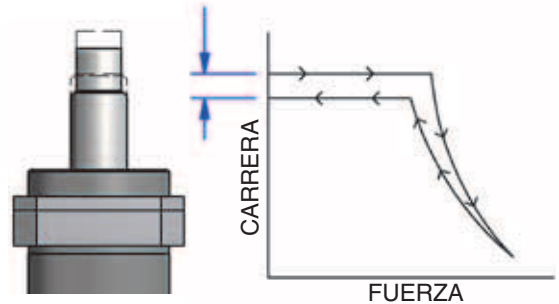
Detalle de la extensión del vástago

El vástago guía tiene una pequeña extensión para facilitar la fijación de la estructura de elevación.



SLC.500/SLC.800 Cojín Interno

La distancia del recorrido del cojín, depende de la masa del equipo y de la presión de carga.



Modelo		Mínimo	Máximo
SLC.500	mm	2	4
	inch	.08	.16
SLC.800	mm	3	6
	inch	.12	.24

SLC.500

En fuerza de contacto

Métrico

bar presión de carga	daN Fuerza de elevación teórica
70	220
50	157
40	126
25	79

Imperial

psi presión de carga	lb. Fuerza de elevación teórica
1000	487
750	365
500	244
250	122

SLC.800

En fuerza de contacto

Métrico

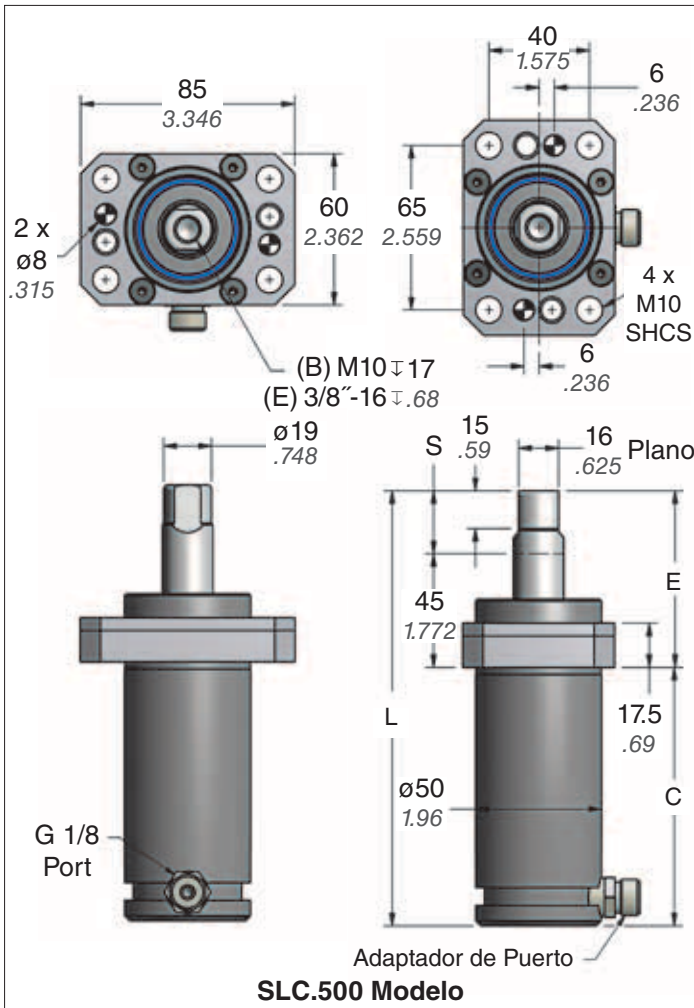
bar presión de carga	daN Fuerza de elevación teórica
70	712
50	509
40	407
25	254

Imperial

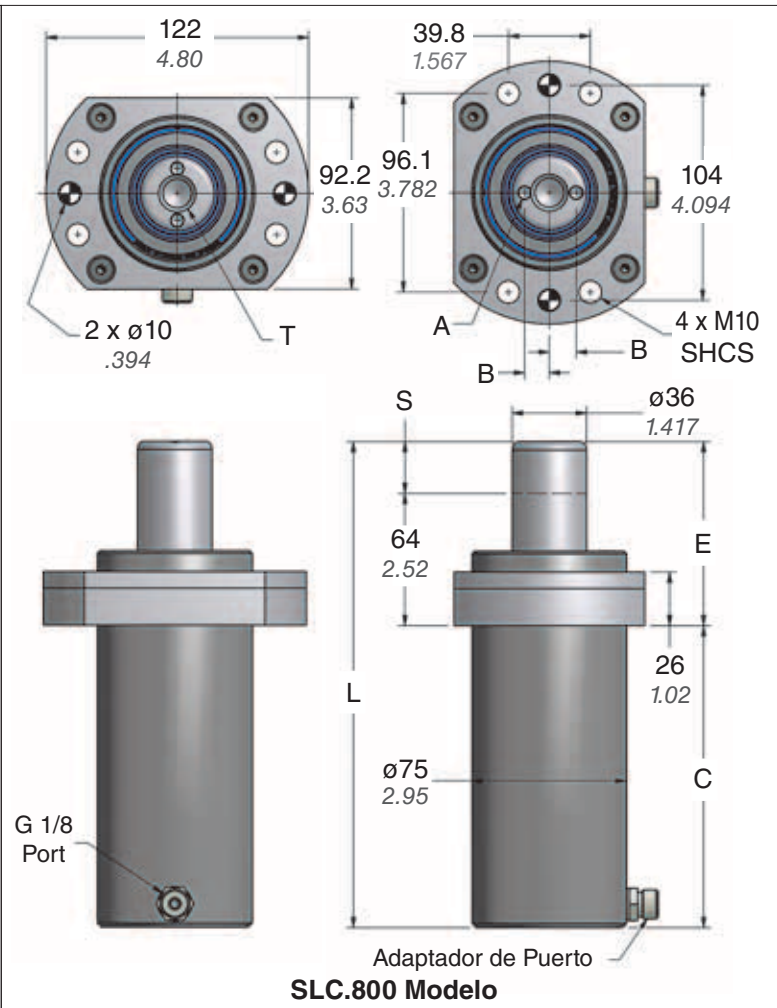
psi presión de carga	lb. Fuerza de elevación teórica
1000	1578
750	1184
500	789
250	395

Fuerzas de acuerdo a presión de carga recomendada; disponibilidad de presión de carga más alta para carga sin masa, por favor póngase en contacto con DADCO para solicitar la evaluación de la aplicación e instalación.

SLC.500 – 5 kN / 1/2 ton & SLC.800 – 7 kN / 3/4 ton



Adaptador de Puerto
SLC.500 Modelo



Adaptador de Puerto
SLC.800 Modelo

Número de Parte	S mm pulg	SLC.500 Modelo			SLC.800 Modelo		
		C	E	L	C	E	L
SLC.____.050	50 1.97	127.5 5.02	95 3.740	222.5 8.760	190 7.48	114 4.488	304 11.969
SLC.____.080	80 3.15	157.5 6.20	125 4.921	282.5 11.122	220 8.66	144 5.669	364 14.331
SLC.____.100	100 3.94	177.5 6.99	145 5.709	322.5 12.697	240 9.45	164 6.457	404 15.906
SLC.____.125	125 4.92	202.5 7.97	170 6.693	372.5 14.665	265 10.43	189 7.441	454 17.874
SLC.____.150	150 5.91	227.5 8.96	195 7.677	422.5 16.634	290 11.42	214 8.425	504 19.843
SLC.____.175	175 6.89	252.5 9.94	220 8.661	472.5 18.602	315 12.40	239 9.409	554 21.811
SLC.____.200	200 7.87	277.5 10.93	245 9.646	522.5 20.571	340 13.39	264 10.394	604 23.780

SLC.800			
Modelo	A	B	T
B	ø6 .236	13 .512	M16
M	ø6 .236	12 .472	M12
E	ø6.35 .250	12 .472	1/2"-13
K	ø6.35 .250	13 .512	5/8"-11

Ejemplo para hacer un pedido:

SLC.800. B. 050. B34. F

Número de parte:

Incluye Serie y Modelo (500 o 800)

Modelo:

B, M, E or K

Cuando no se especifica, por omisión es B.

Largo de carrera:

050, 080, 100, 125, 150, 175 y 200.

Specify Open Flow Fitting:

F = 90.505.115 (ORFS)

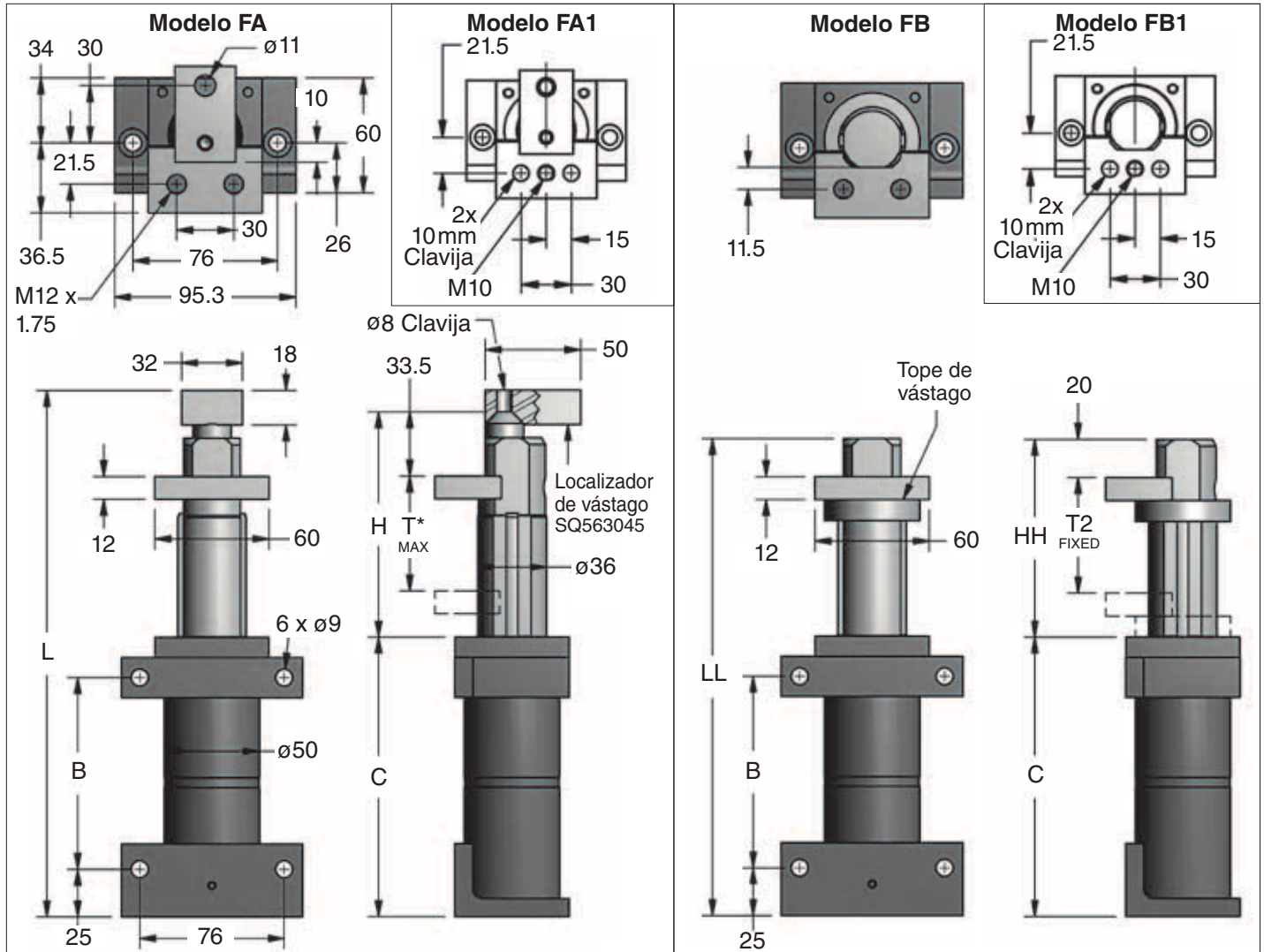
FD = 90.508.115 (D-24)

Cuando no se especifica, por omisión es F.

Opciones de montaje:

B34 = Montaje con brida estrecho

El Micro elevador de nitrógeno modelo rebordador SLN.180 de DADCO cumple las normas de troquel de Ford (WDX06-80M) para componentes de estampado. Existen dos modelos para dar cabida a diferentes tipos de aplicaciones de extracción para rebordadoras. FA con vástago de punta redonda y localizador de vástago para sujetarlo al troquel superior y FB con vástago de punta plana.



Número de Parte	C mm	B	Modelo FA / FA1			Modelo FB / FB1			Micro resorte
			T*	H	L	T2	HH	LL	
SLN.180.__.063	146	100	60	117.5	275	60	104	250	C.180.063.BK
SLN.180.__.080	162.5	116.5	72	134	308	72	120.5	283	C.180.080.BK
SLN.180.__.100	182.5	136.5	90	154	348	90	140.5	323	C.180.100.BK
SLN.180.__.125	207.5	161.5	112	179	398	112	165.5	373	C.180.125.BK
SLN.180.__.150	240.5	194.5	135	204	456	135	190.5	431	C.180.150.BK
SLN.180.__.175	265.5	219.5	157	229	506	157	215.5	481	C.180.175.BK
SLN.180.__.200	290.5	244.5	180	254	556	180	240.5	531	C.180.200.BK

Ejemplo para hacer un pedido:

SLN.180. FA. 063. B35. 20

Número de parte:

Incluye Serie y Modelo

Modelo:

Especifique estilo del rebordador:
FA, FA1, FB o FB1

Largo de carrera:

063, 080, 100, 125, 150, 175 y 200

Presión de carga del resorte de nitrógeno:

RD, BU, GR

BK = 20–135 bar (290–1920 psi). Cuando no se especifique, se cargará a 20 bar.

Opciones de montaje:

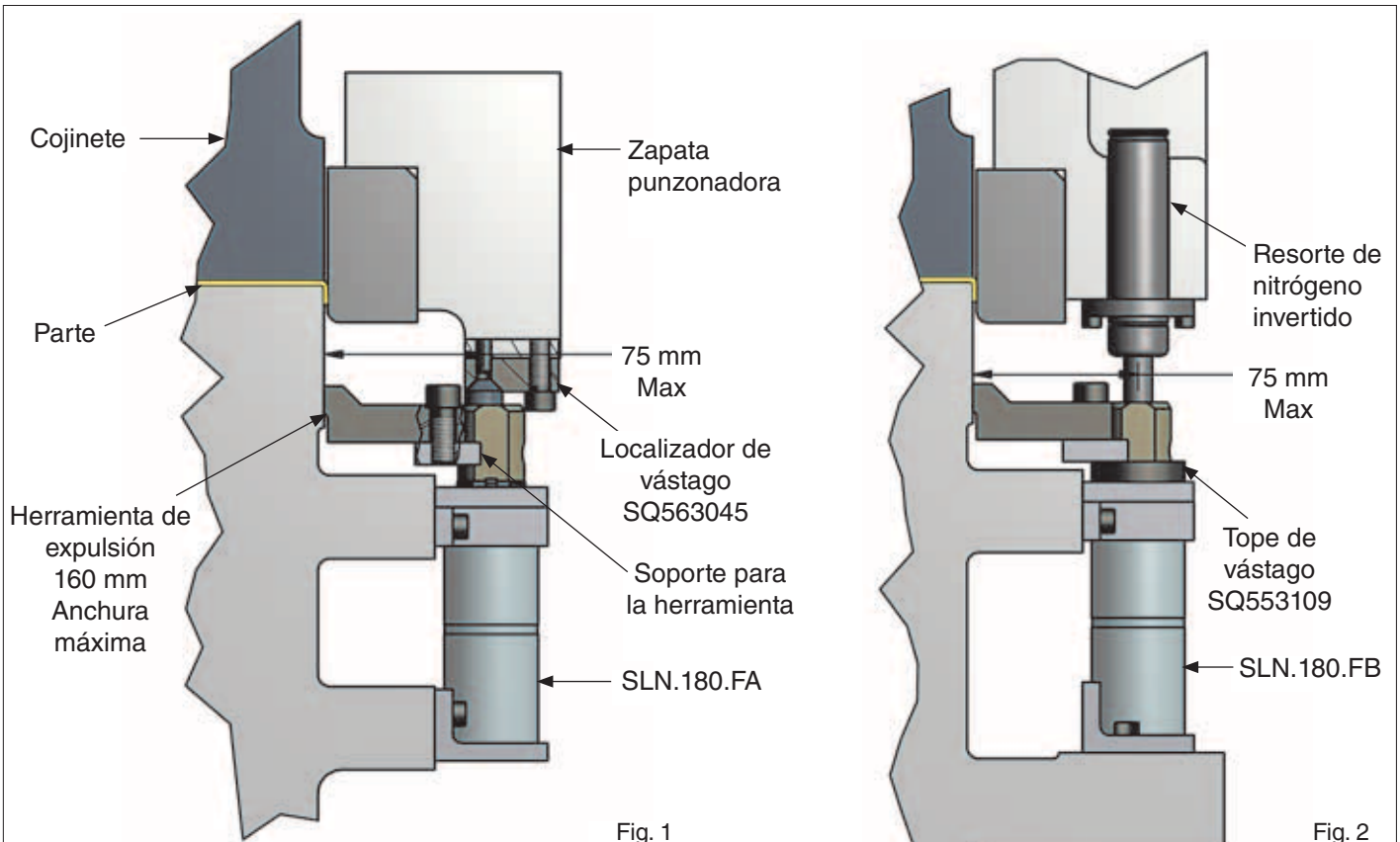
B35 = Montaje vertical con ranura

SLN.180 Modelo con brida

Tabla de fuerza	Inicial lb. daN	Final lb. daN	Presión psi bar
Rojo - RD	337 149	459 204	1920 132
Azul - BU	224 100	306 136	1280 88
Verde - GR	112 50	153 68	640 44
Negro - BK	Ver tablas inferiores		

Métrico		Imperial	
bar	daN	psi	lb.-f
presión de carga	Fuerza de elevación teórica	presión de carga	Fuerza de elevación teórica
30	34	450	79
20	23	290	51

Ejemplos de aplicación



Modelo FA/FA1
(Actuador fijo en parte superior)

El SLN.180.FA se instala en una aplicación rebordeadora con la herramienta de expulsión montada en contra del soporte para la herramienta del elevador, como se muestra en la Figura 1. Cuando la zapata punzonadora se retrae, la herramienta expulsa la pieza del troquel. El localizador del vástago (SQ563045) del elevador está unido a la zapata punzonadora y se utiliza para la dirección del vástago del elevador durante la operación. Para maximizar la fiabilidad no exceda de un desplazamiento de 75 mm desde el borde del troquel a la línea central del vástago y mantenga el ancho de la herramienta de expulsión por debajo de los 160 mm.

Modelo FB/FB1
(Actuador con resorte en parte superior)

El SLN.180.FB se utiliza en una aplicación rebordeadora cuando el recorrido del cojinete es mayor que el recorrido del expulsor, como se muestra en la Figura 2. El tope del vástago (SQ553109) se proporciona para evitar sobre-recorrido del vástago. Un resorte de nitrógeno montado de manera invertida en la parte superior, hace contacto directo con el extremo del vástago durante la operación. El modelo SLN.180.FB también se puede usar en aplicaciones de elevación estándar con modificación del extremo del vástago. Póngase en contacto con DADCO para obtener más información.

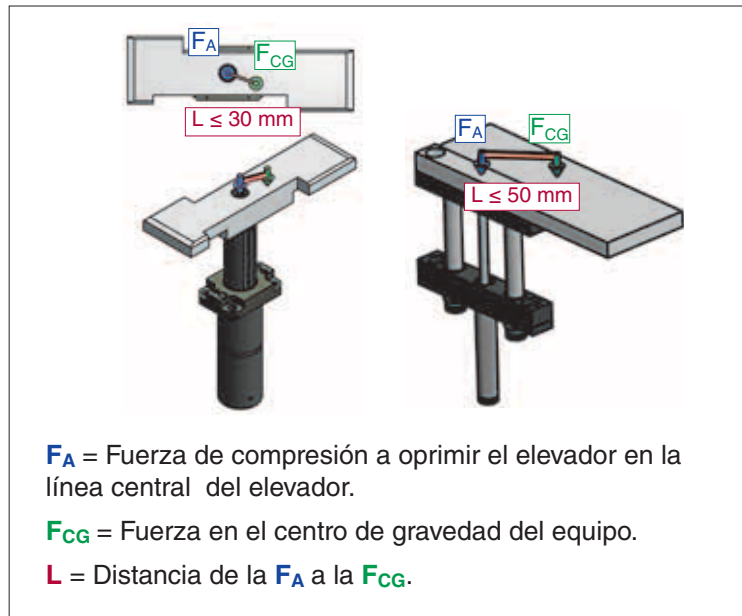
Especificaciones de Operación

Modelo del elevador	Resorte de nitrógeno utilizado	Presión máxima de carga	Rango de temperatura de operación	Velocidad máxima
SL2.090	C.090	177 bar (2560 psi)	40° F –160°F (4°C – 71°C)	1.6 m/sec (63 in/sec)
SL2.180	C.180			
SLN.090	C.090			
SLN.180	C.180			
SL2.300	L.300	150 bar (2175 psi)		
SLN.300	Integral	70 bar (1000 psi)		
SLC.500	Integral			
SLC.800	Integral			

Cargar el elevador y centro de gravedad

Para maximizar la fiabilidad de los elevadores independientes, accione lo más cerca a F_A como sea posible. La buena práctica de diseño debe minimizar L y localizar F_{CG} en la línea central del elevador. Aumentará el desgaste en el buje si L excede 50 mm o si F_A está desplazado de la línea central. Si se requiere un desplazamiento grande, reduzca la carga o ponga elevadores adicionales.

- Se prefiere la carga en el centro
- Evite carga lateral y limite el torque dinámico



Carga en momento dinámico

Torque Máximo	SLN.090	SLN.180 / SLN.300	SL2.090	SL2.180	SL2.300
lb-in	127	269	122	163	131
lb-ft	11	22	10	14	11
N.m	14	30	14	18	15

Kits de reparación

Modelo del elevador	Número de kit	Descripción
SL2.090	SL2.RK.090 (25-125 mm) SL2.RL.090 (150, 175 y 200 mm)	Este kit de reparación incluye bujes con anillos de retención (2), dispositivos amortiguador (2) y manual de mantenimiento.
SL2.180	SL2.RK.180 (25-125 mm) SL2.RL.180 (150, 175 y 200 mm)	Este kit de reparación incluye bujes con anillos de retención (2), dispositivos amortiguador (2) y manual de mantenimiento.
SL2.300	SL2.RK.300	Este kit de reparación incluye bujes con anillos de retención (2), dispositivos amortiguador (2) y manual de mantenimiento.
SLN.090	SLN.RK.090	Este kit de reparación incluye buje, cursor del pistón, llaves para el vástago (2), grasa para ensamblar y manual de mantenimiento.
SLN.180	SLN.RK.180	Este kit de reparación incluye buje, cursor del pistón, llaves para el vástago (2), grasa para ensamblar y manual de mantenimiento.
SLN.300	SLN.RK.300	Este kit de reparación incluye cubre polvo, bujes, cartucho, botella de aceite para ensamble, cursor del pistón, tornillos, grasa para ensamble y manual de mantenimiento.
SLC.500	SLC.RK.500	Este kit de reparación incluye cubre polvo, collar acojinado, cartucho, botella de aceite para ensamble y manual de mantenimiento.
SLC.800	SLC.RK.800	Este kit de reparación incluye cubre polvo, collar acojinado, cartucho, botella de aceite para ensamble y manual de mantenimiento.