

# DAPCO®

Cilindros neumáticos

Serie HP



Diámetros de 32 a 250 mm

## Introducción

Los cilindros neumáticos de la serie HP de DADCO exceden las especificaciones mínimas de la mayoría de los estándares mundiales. El producto cumple con los estándares americanos (NAAMS), con las normas internacionales (ISO 6431) y con los estándares alemanes automotrices (VDMA 24-562).

Los cilindros neumáticos de DADCO son muy versátiles y debido a su amplia gama de opciones, se ajustan a la mayoría de los requerimientos métricos de los cilindros de los clientes. La serie HP aplica fuerzas de 0.27 kN a 49 kN (64 lb. to 9100 lb.). Para obtener información más precisa sobre fuerza, consulte las páginas de los cilindros 4-23.



## Opciones de montaje

La serie HP de DADCO, incluye bridas de montaje atornillables, fabricadas en acero que cumplen con las normas NAAMS, ISO y VDMA, para todo su rango de medidas desde 32 hasta 250 mm.

El usuario puede instalar o quitar fácilmente las bridas, permitiendo por ejemplo cambiar el modelo de la brida o girar la posición del puerto del cilindro, sin alterar las características del mismo y sin la necesidad de cambiarlo.

## Adaptadores

DADCO ofrece ahora adaptadores BSPP. Hay una gran variedad de accesorios a presión para cilindros con émbolo de 32 mm-125 mm. Para cualquier tamaño de émbolo hay adaptadores BSPP y NPT disponibles. Para obtener información más detallada sobre adaptadores consulte la página 26.

## Sensores de posición

Los cilindros neumáticos de la serie HP se pueden preparar para usar sensores de los tipos más populares. De acuerdo a las especificaciones del cliente, es posible instalar una gran variedad de sensores incluidos, sensores magnéticos reed y de proximidad, para mayor información consulte la página 29.

## Introducción

### Operación sin lubricante

Los cilindros HP salen preparados de fábrica con un lubricante neumático especial de muy alta calidad, no disipante, eliminando completamente la necesidad de utilizar lubricante adicional durante su operación. Se utilizan además materiales especiales de baja fricción para reducir calor y desgaste.

### Opción antigiro

Los cilindros neumáticos HP.N antigiro de DADCO cuentan con todas las características de los cilindros neumáticos estándar de DADCO, pero con un vástago cuadrado de acero inoxidable que evita la rotación. DADCO ofrece el modelo HP.N en diámetros de 32 mm a 100 mm con varias longitudes de carrera para satisfacer los requerimientos de los clientes.



### Elevadores de dos postes

DADCO ofrece elevadores de dos postes usando cilindros de la serie HP. Estos elevadores ofrecen elevación suave y consistente, sin lubricante. Están disponibles con émbolos de varios tamaños y para diferentes longitudes de carrera lo cual permite que se ajusten a diferentes aplicaciones. Para obtener más información sobre los elevadores de dos postes, consulte las páginas 30-31.



### Entrega

Las modernas instalaciones de producción de DADCO con 13,150 m<sup>2</sup> y sus diferentes sucursales ofrecen soporte en todo el mundo. Los productos están disponibles en forma directa o a través de una red de distribuidores.

### Plantillas CAD en línea



Toda la línea de productos DADCO está disponible en línea, tanto en modelos sólidos como en diversos formatos CAD 2D. Para obtener mayor información, visite el sitio Web [www.dadco.net](http://www.dadco.net) o pónganse en contacto con DADCO.

### Amortiguamiento ajustable

Todos los cilindros de la serie HP vienen equipados con cojín amortiguador ajustable en cada extremo, cómo estándar.

### Cabezas fundidas de precisión

Las cabezas de los cilindros HP de DADCO se fabrican con fundición a presión e incluyen varias funciones en sí mismas.

### Tubo anti-corrosión

El tubo del cuerpo de los cilindros HP de DADCO es fabricado, como estándar, en aluminio anti-corrosivo de alta resistencia con acabado anodizado claro. Como opción se ofrece tubo de acero cromado.

### Tuercas para los birlos

Las tuercas de propósito general de DADCO, tienen una rosca interior completa debajo de la ranura para la llave allen. Un extremo de la tuerca asegura el birlo mientras que el otro queda disponible para atornillar bridas de sujeción. Adicionalmente, la amplia cabeza de la tuerca, ofrece una excelente superficie de montaje.

### Capacidad para varios puertos

La serie HP incluye puertos BSPP de fábrica y tiene la opción de instalar puertos NPT. Los cilindros neumáticos de la serie HP también se pueden pedir con varios puertos.

### Junta del vástago y anillo limpiador

La combinación de la junta del vástago con el anillo limpiador de los cilindros HP, retiene eficientemente el lubricante, sella la presión de aire y limpia el vástago de contaminantes.

### Vástago de acero

Todos los vástagos son producidos con acero aleado, acabado fino y cromo duro resistente al desgaste. Existe también la opción de vástago en acero inoxidable.

### Juntas de larga duración

Se utilizan juntas de alta calidad con perfil especial, para garantizar el buen desempeño en todos los tamaños de émbolo.

### Sistema de lubricación incorporado

El buje del vástago provee una lubricación continua y minimiza el desgaste en la guía, en la junta y en el vástago.

### Rosca laminada

Todas las roscas en los extremos de los vástagos hasta la M-27 son laminadas para asegura máxima durabilidad. Existe la opción de vástagos con un extremo hembra y con rosca especial (12.9 ISO).

### Amortiguación del tubo

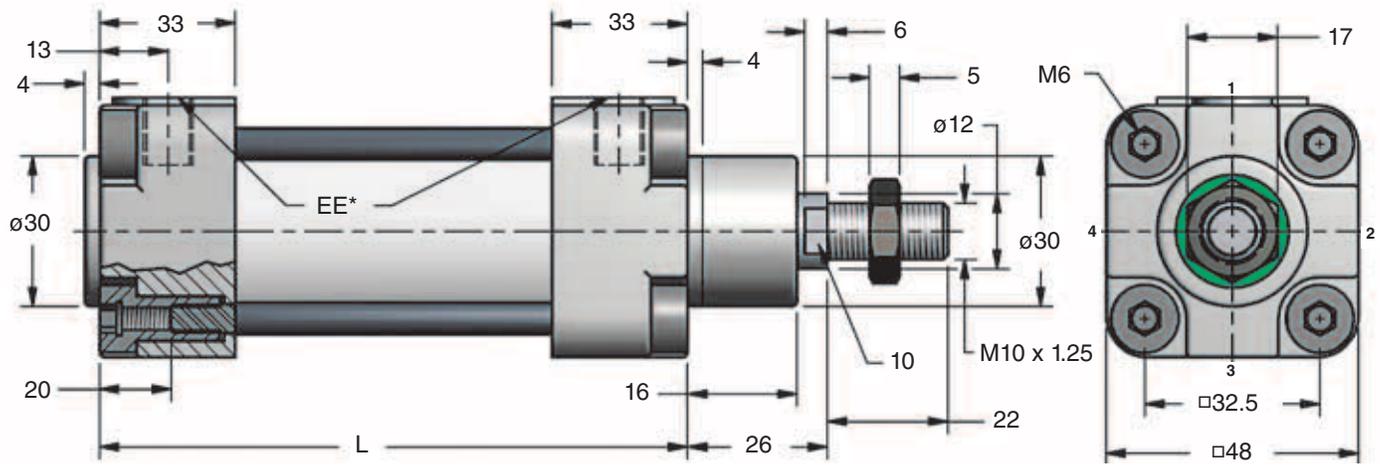
La cara interior de las cabezas queda cubierta con una pieza de poliuretano que sirve de amortiguador, reduciendo el desgaste por impacto, previniendo la descamación y reduciendo el ruido al contacto de la cabeza con el pistón. Estos amortiguadores también sirven para retener las juntas de la almohadilla de amortiguación y crean un sello positivo entre el tubo y la cabeza, mucho mejor que los anillos tipo O que se pueden pellizcar o degollar.

### Pistón durable

El pistón de los cilindros DADCO está construido de aluminio anti-corrosivo de alta resistencia y anodizado. Existe la opción de pistones de plástico acetálico para diámetros de émbolo de hasta 100 mm.

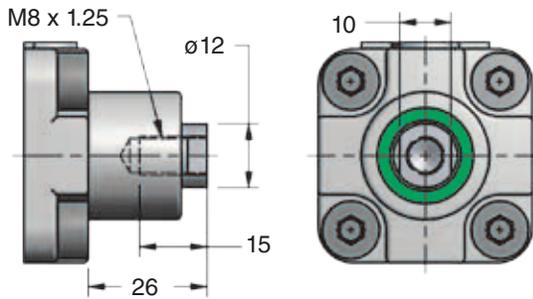
### Juntas de amortiguación

Una junta de amortiguación flotante recibe la punta del amortiguador al entrar en la cabeza, sellando completamente el orificio principal de escape. El aire atrapado sale de manera controlada a través de la esprea ajustable, obteniendo así un efecto de desaceleración consistente. La junta de amortiguación sustituye a una válvula de esfera de modo que, incluso a baja presión, se abre para permitir el flujo total de aire a través del orificio principal, permitiendo el movimiento libre e inmediato del pistón.



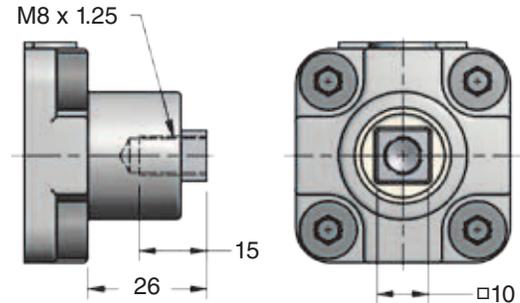
**HP.Z = Modelo estándar**

**Opciones de vástago**



**HP.W = Modelo con vástago hembra**

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

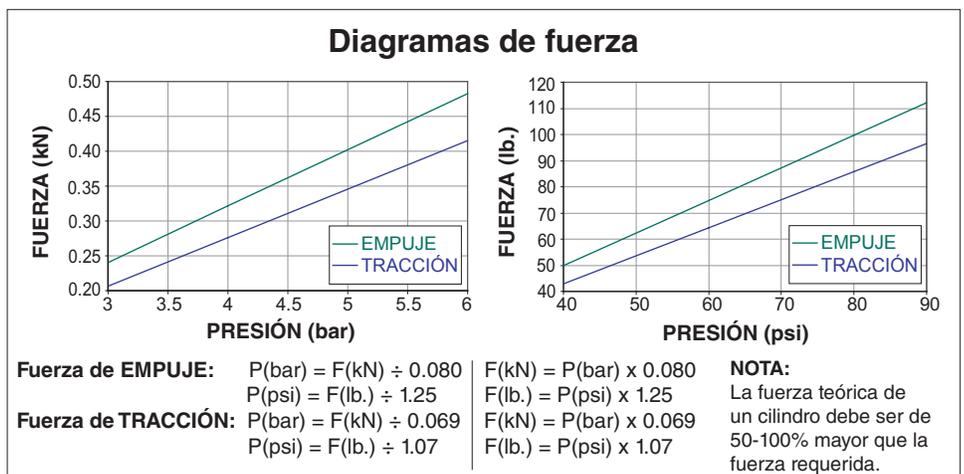


**HP.N = Modelo antigiro**

Vástago cuadrado de acero inoxidable con rosca hembra que impide la rotación. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._.32.25	25	119
HP._.32.50	50	144
HP._.32.80	80	174
HP._.32.100	100	194
HP._.32.125	125	219
HP._.32.160	160	254
HP._.32.200	200	294
HP._.32.250	250	344

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.



**Ejemplo para hacer un pedido:**

**HP. Z. 32. 100. G. 1. TO**

Series: HP.  
Opción de vástago: Z (Modelo estándar, N = Modelo antigiro, W = Modelo de vástago con extremo hembra. Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z)  
Diámetro del émbolo: 32  
Longitud de carrera: 100  
Estilo de puerto: G (G = 1/8 BSPP, P = 1/8 NPT)

**Opciones de montaje (TO-T8)**

TO = Montaje básico. Las opciones de montaje se muestran en la página 5. Cuando no se especificue será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

**Ejemplo de montaje: 32T1**

**Ubicación del puerto (1-4)**

Estándar = 1. Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.

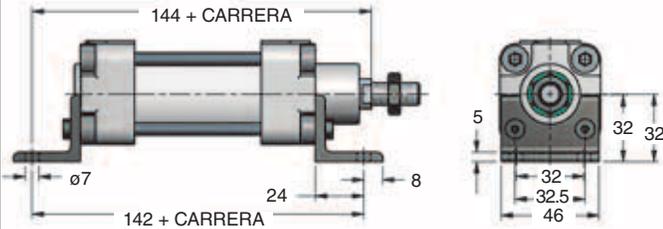
**Opciones de montaje para  $\varnothing 32$**

**Montaje con soporte de pie T1**

**Número de parte: 32T1**

NFPA Tipo MS1

*Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.*



**Brida rectangular T2**

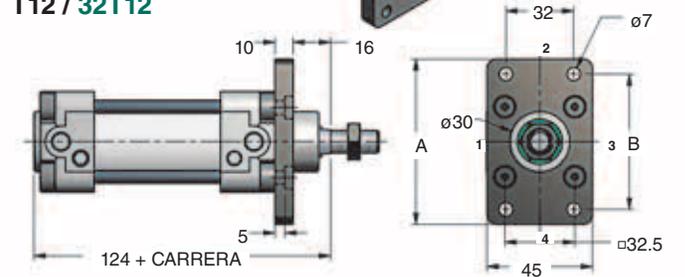
**– Montaje frontal**

**Número de parte: 32T2**

NFPA Tipo MF1

**T12 / 32T12**

No. de Parte	A	B
T2	80	64
T12	115	100



**Brida rectangular T3**

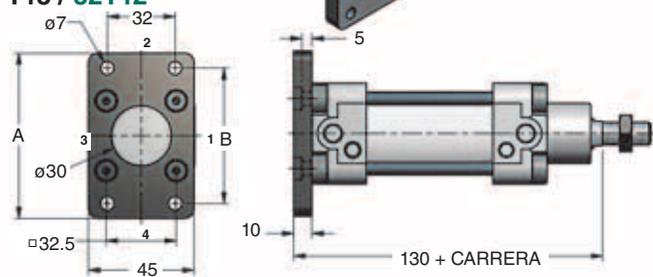
**– Montaje trasero**

**Número de parte: 32T2**

NFPA Tipo MF2

**T13 / 32T12**

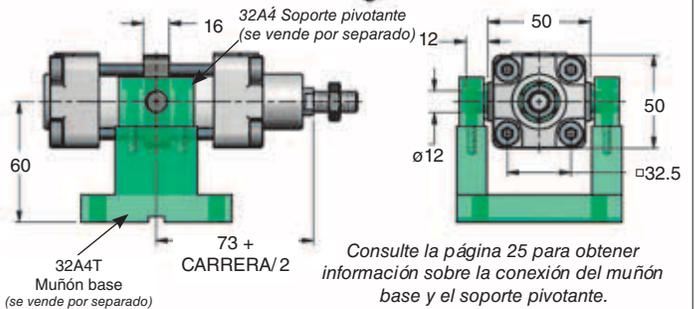
No. de Parte	A	B
T3	80	64
T13	115	100



**Muñón ajustable T4**

**Número de parte: 32T4**

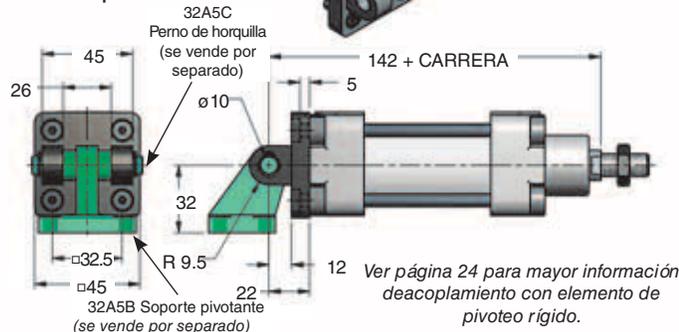
NFPA Tipo MT4



**Horquilla hembra T5**

**Número de parte: 32T5**

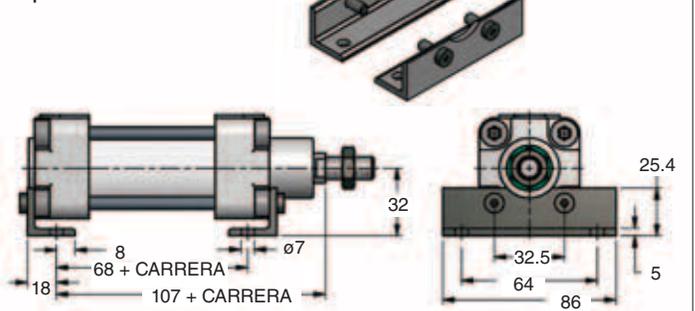
NFPA Tipo MP2



**Montaje invertido con soporte de pie T6**

**Número de parte: 32T6**

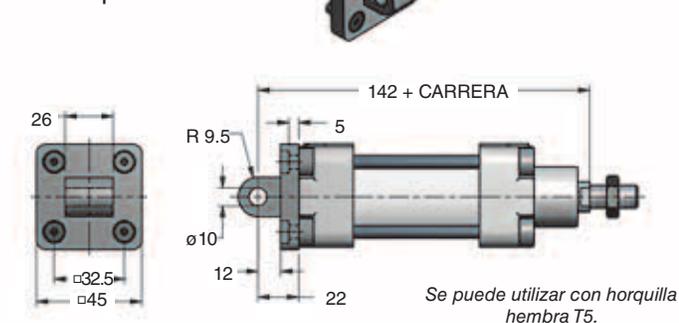
Tipo MSB



**Horquilla macho T7**

**Número de parte: 32T7**

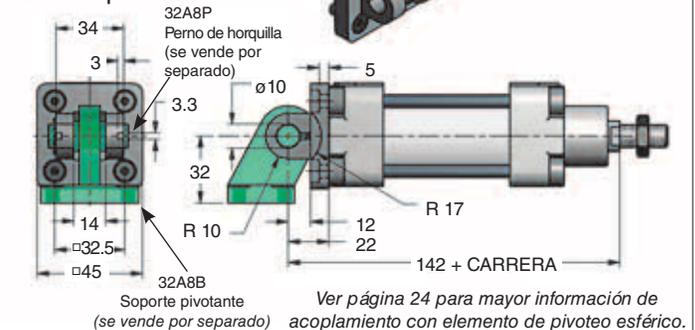
NFPA Tipo MP4

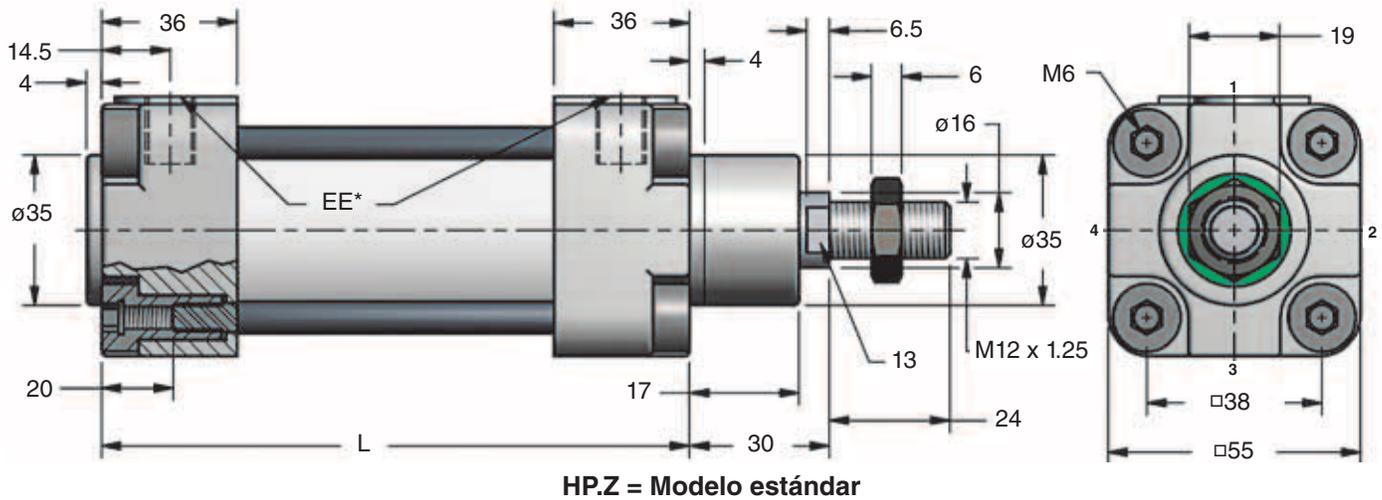


**Horquilla T8**

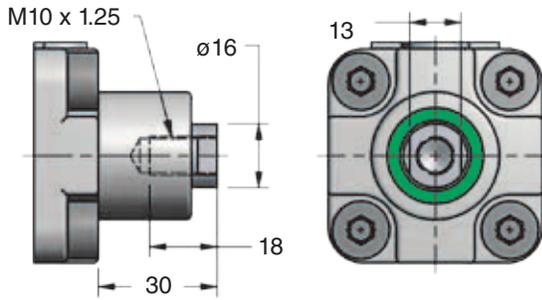
**Número de parte: 32T8**

NFPA Tipo GA

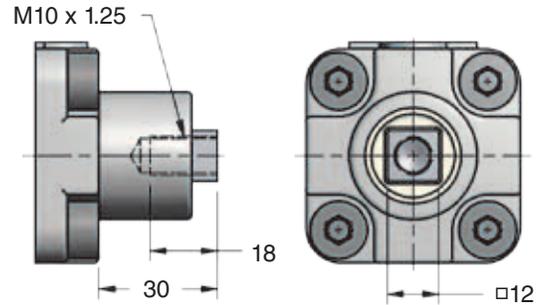




**Opciones de vástago**



Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

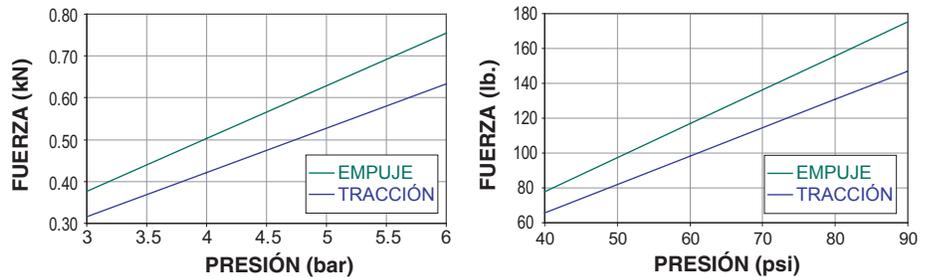


Vástago cuadrado de acero inoxidable con rosca hembra que impide la rotación. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._.40.25	25	130
HP._.40.50	50	155
HP._.40.80	80	185
HP._.40.100	100	205
HP._.40.125	125	230
HP._.40.160	160	265
HP._.40.200	200	305
HP._.40.250	250	355

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.

**Diagramas de fuerza**



**Fuerza de EMPUJE:**  $P(\text{bar}) = F(\text{kN}) \div 0.126$   
 $P(\text{psi}) = F(\text{lb.}) \div 1.95$

**Fuerza de TRACCIÓN:**  $P(\text{bar}) = F(\text{kN}) \div 0.106$   
 $P(\text{psi}) = F(\text{lb.}) \div 1.64$

$F(\text{kN}) = P(\text{bar}) \times 0.126$   
 $F(\text{lb.}) = P(\text{psi}) \times 1.95$

$F(\text{kN}) = P(\text{bar}) \times 0.106$   
 $F(\text{lb.}) = P(\text{psi}) \times 1.64$

**NOTA:**  
La fuerza teórica de un cilindro debe ser de 50-100% mayor que la fuerza requerida.

**Ejemplo para hacer un pedido:**

**HP. Z. 40. 100. G. 1. TO**

Series **HP.**  
 Opción de vástago **Z**  
 Z = Modelo estándar, N = Modelo antigiro  
 W = Modelo de vástago con extremo hembra  
 Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z  
 Diámetro del émbolo **40.**  
 Longitud de carrera **100.**  
 Estilo de puerto **G**  
 G = 1/4 BSPP, P = 1/4 NPT

**Opciones de montaje (TO-T8)**

TO = Montaje básico. Las opciones de montaje se muestran en la página 7. Cuando no se especifica será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

**Ejemplo de montaje: 40T1**

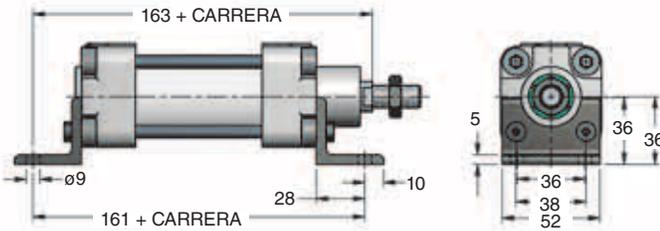
**Ubicación del puerto (1-4)**

Estándar = 1. Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.

**Opciones de montaje para  $\varnothing 40$**

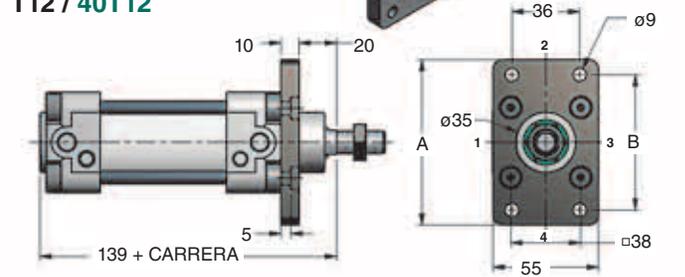
**Montaje con soporte de pie T1**  
**Número de parte: 40T1**  
NFPA Tipo MS1

*Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.*



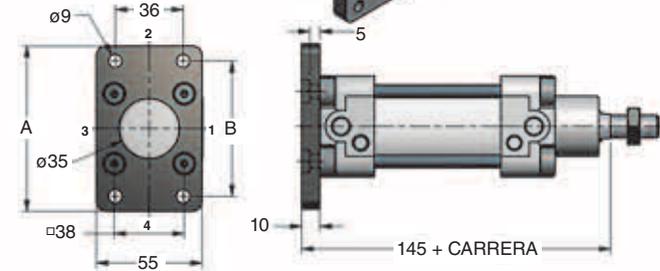
**Brida rectangular T2**  
– Montaje frontal  
**Número de parte: 40T2**  
NFPA Tipo MF1  
**T12 / 40T12**

No. de Parte	A	B
T2	90	72
T12	125	105

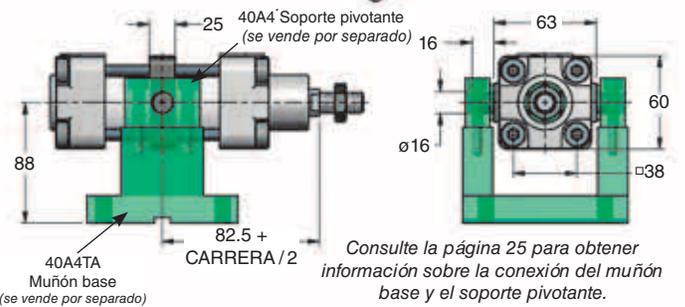


**Brida rectangular T3**  
– Montaje trasero  
**Número de parte: 40T2**  
NFPA Tipo MF2  
**T13 / 40T12**

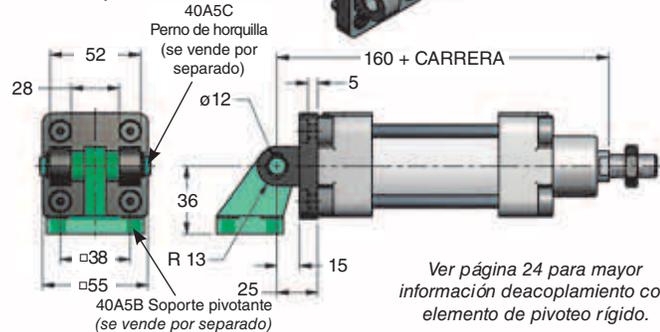
No. de Parte	A	B
T3	90	72
T13	125	105



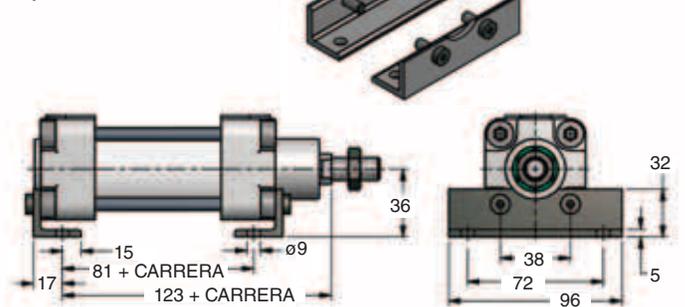
**Muñón ajustable T4**  
**Número de parte: 40T4**  
NFPA Tipo MT4



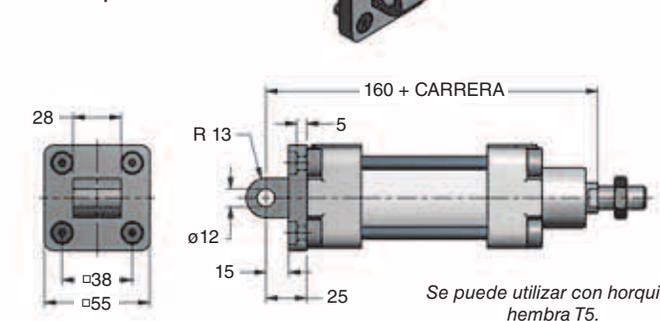
**Horquilla hembra T5**  
**Número de parte: 40T5**  
NFPA Tipo MP2



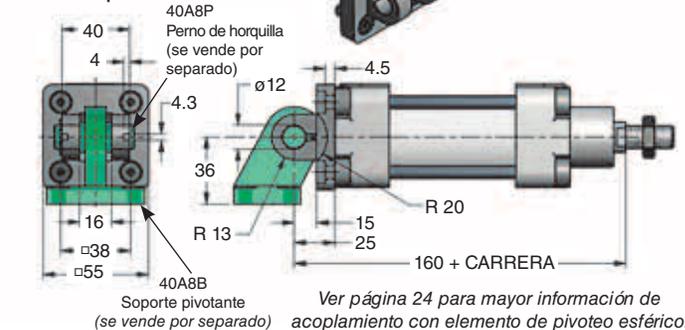
**Montaje invertido con soporte de pie T6**  
**Número de parte: 40T6**  
Tipo MSB

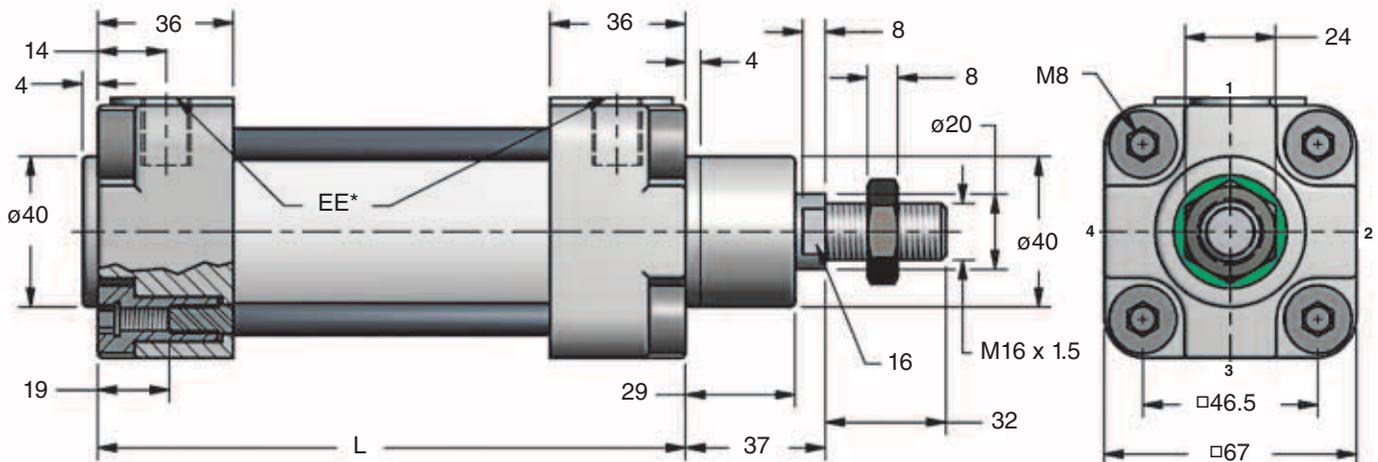


**Horquilla macho T7**  
**Número de parte: 32T7**  
NFPA Tipo MP4



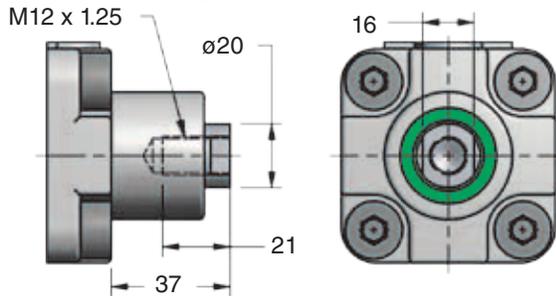
**Horquilla T8**  
**Número de parte: 40T8**  
NFPA Tipo GA





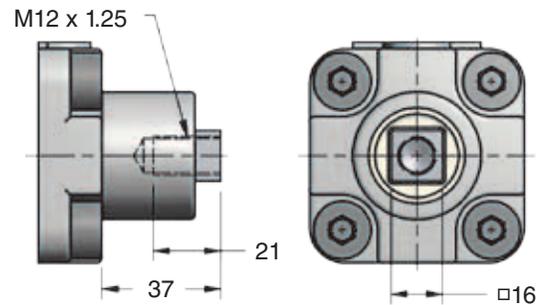
**HP.Z = Modelo estándar**

**Opciones de vástago**



**HP.W = Modelo con vástago hembra**

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

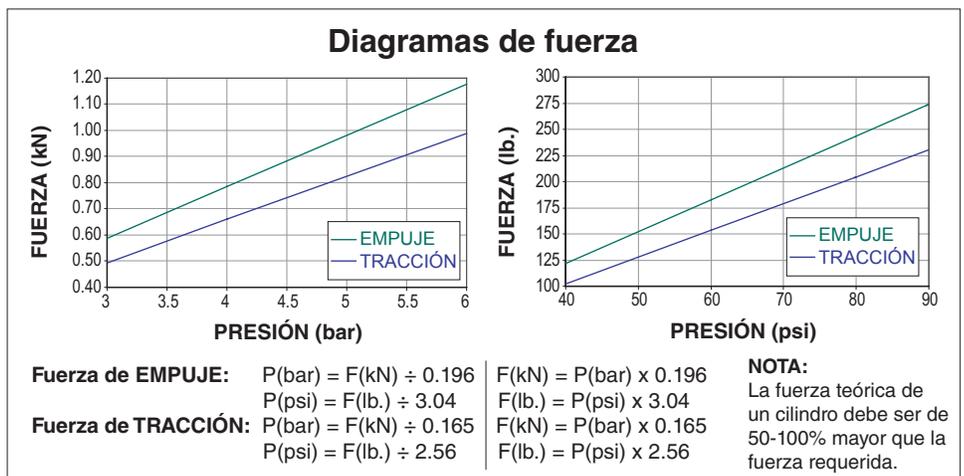


**HP.N = Modelo antigiro**

Vástago cuadrado de acero inoxidable con rosca hembra que impide la rotación. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._.50.25	25	131
HP._.50.50	50	156
HP._.50.80	80	186
HP._.50.100	100	206
HP._.50.125	125	231
HP._.50.160	160	266
HP._.50.200	200	306
HP._.50.250	250	356
HP._.50.320	320	426
HP._.50.400	400	506

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.



**Ejemplo para hacer un pedido:**

**HP. Z. 50. 100. G. 1. TO**

**Series** — HP. **Opción de vástago** — Z. **Diámetro del émbolo** — 50. **Longitud de carrera** — 100. **Estilo de puerto** — G. **Opciones de montaje (TO-T8)** — TO

Z = Modelo estándar, N = Modelo antigiro  
 W = Modelo de vástago con extremo hembra  
 Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z

**Ejemplo de montaje: 50T1**  
**Ubicación del puerto (1-4)**  
 Estándar = 1. Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.

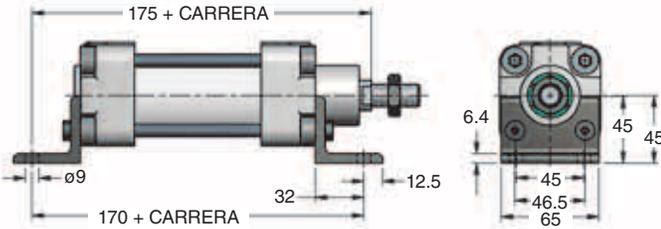
**Opciones de montaje para  $\varnothing 50$**

**Montaje con soporte de pie T1**

**Número de parte: 50T1**

NFPA Tipo MS1

Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.



**Brida rectangular T2**

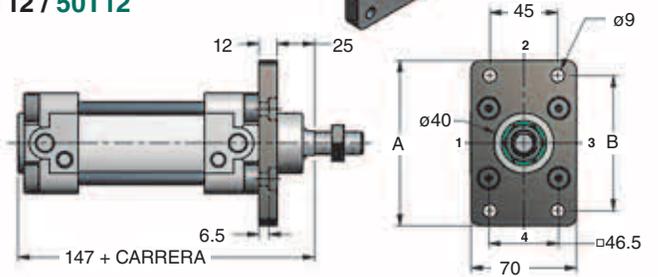
**– Montaje frontal**

**Número de parte: 50T2**

NFPA Tipo MF1

**T12 / 50T12**

No. de Parte	A	B
T2	110	90
T12	140	120



**Brida rectangular T3**

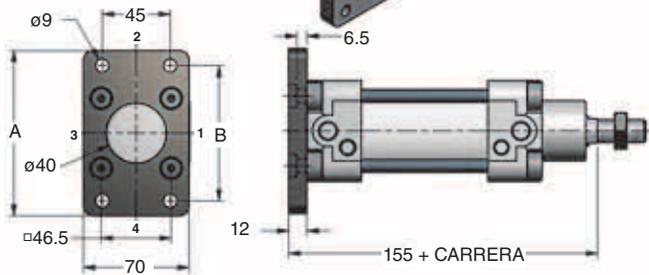
**– Montaje trasero**

**Número de parte: 50T2**

NFPA Tipo MF2

**T13 / 50T12**

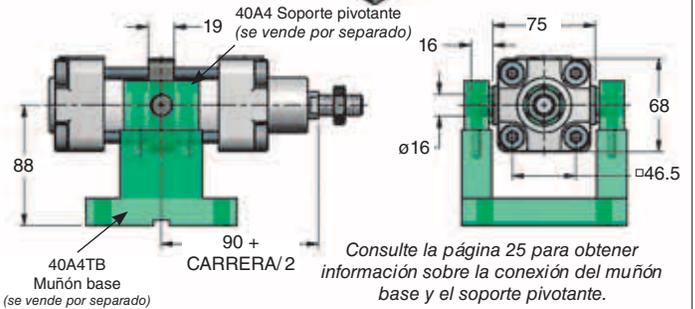
No. de Parte	A	B
T3	110	90
T13	140	120



**Muñón ajustable T4**

**Número de parte: 50T4**

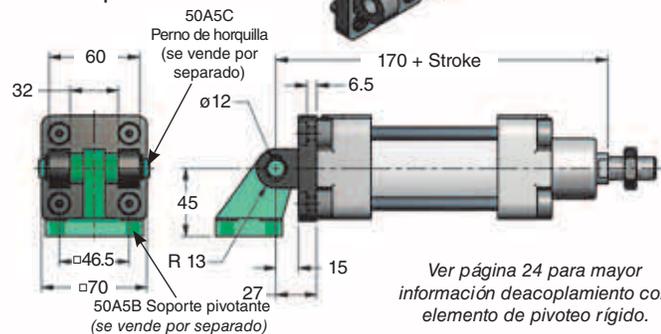
NFPA Tipo MT4



**Horquilla hembra T5**

**Número de parte: 50T5**

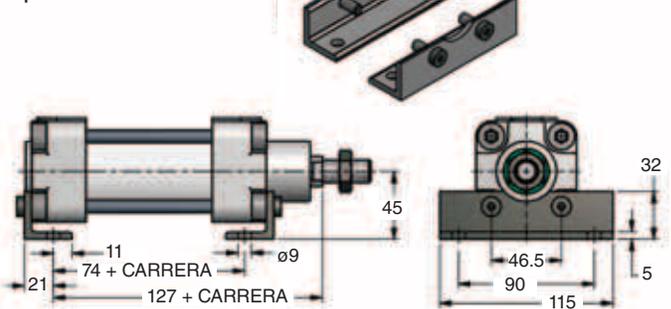
NFPA Tipo MP2



**Montaje invertido con soporte de pie T6**

**Número de parte: 50T6**

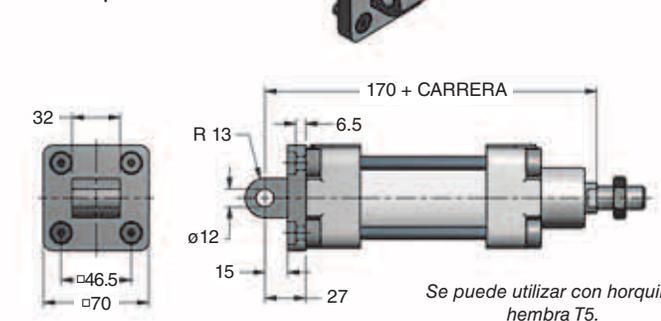
Tipo MSB



**Horquilla macho T7**

**Número de parte: 50T7**

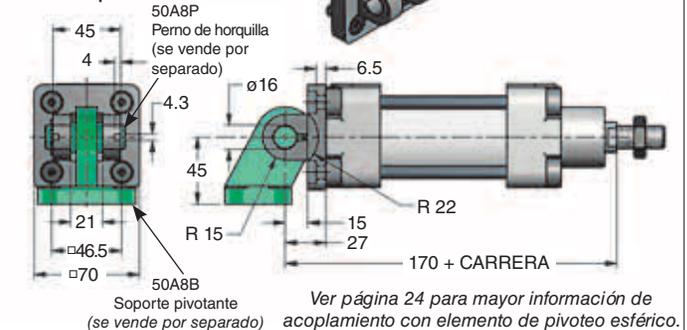
NFPA Tipo MP4

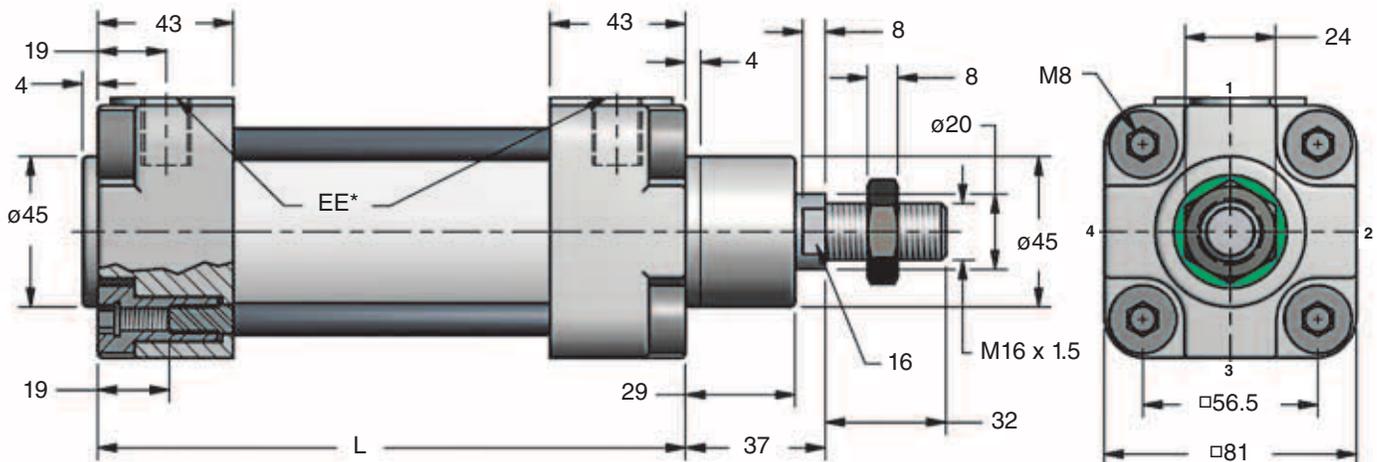


**Horquilla T8**

**Número de parte: 50T8**

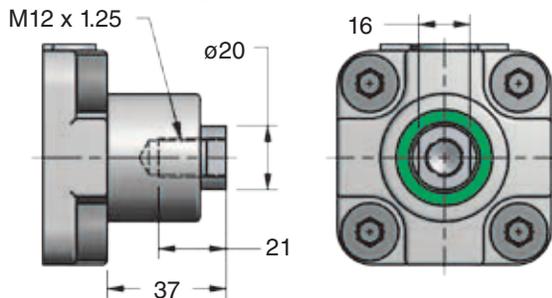
NFPA Tipo GA





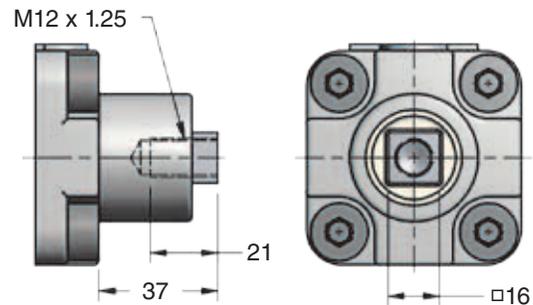
**HP.Z = Modelo estándar**

**Opciones de vástago**



**HP.W = Modelo con vástago hembra**

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

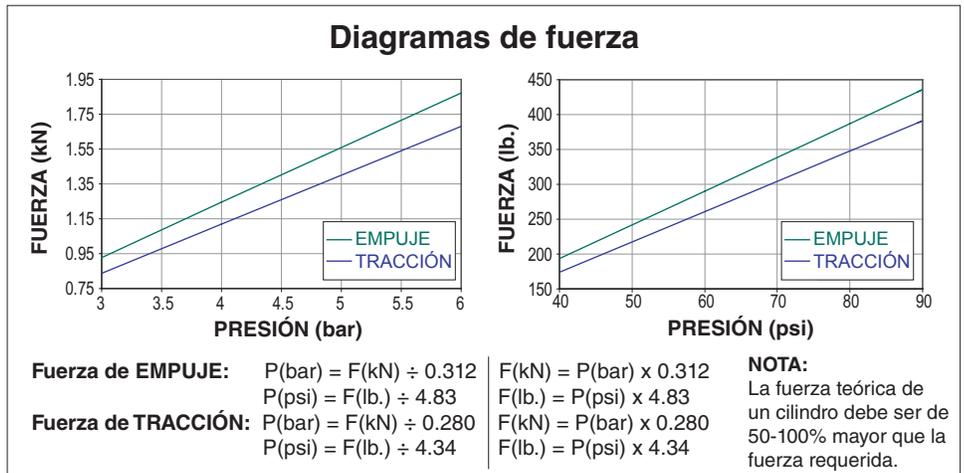


**HP.N = Modelo antigiro**

Vástago cuadrado de acero inoxidable con rosca hembra que impide la rotación. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._63.25	25	146
HP._63.50	50	171
HP._63.80	80	201
HP._63.100	100	221
HP._63.125	125	246
HP._63.160	160	281
HP._63.200	200	321
HP._63.250	250	371
HP._63.320	320	441
HP._63.400	400	521
HP._63.500	500	621

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.



**Ejemplo para hacer un pedido:**

**HP. Z. 63. 100. G. 1. TO**

**Series** — HP.  
**Opción de vástago** — Z (Modelo estándar, N = Modelo antigiro, W = Modelo de vástago con extremo hembra. Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z)  
**Diámetro del émbolo** — 63  
**Longitud de carrera** — 100  
**Estilo de puerto** — G (G = 3/8 BSPP, P = 3/8 NPT)  
**Opciones de montaje (TO-T8)** — TO (TO = Montaje básico. Las opciones de montaje se muestran en la página 11. Cuando no se especifica será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.  
**Ejemplo de montaje:** 63T1  
**Ubicación del puerto (1-4)** — 1 (Estándar = 1. Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.)

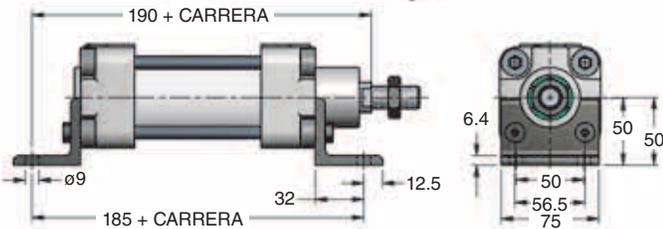
**Opciones de montaje para  $\varnothing 63$**

**Montaje con soporte de pie T1**

**Número de parte: 63T1**

NFPA Tipo MS1

Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.



**Brida rectangular T2**

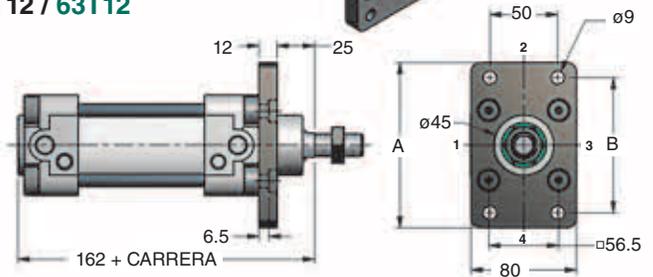
– Montaje frontal

**Número de parte: 63T2**

NFPA Tipo MF1

**T12 / 63T12**

No. de Parte	A	B
T2	120	100
T12	155	135



**Brida rectangular T3**

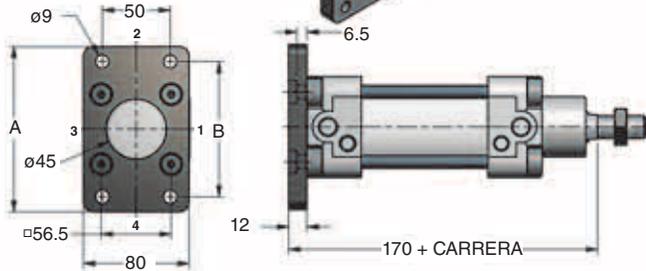
– Montaje trasero

**Número de parte: 63T2**

NFPA Tipo MF2

**T13 / 63T12**

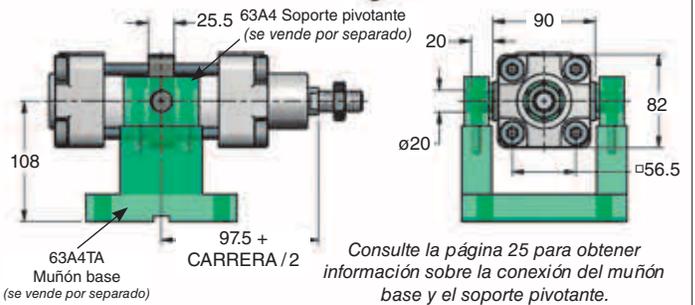
No. de Parte	A	B
T3	120	100
T13	155	135



**Muñón ajustable T4**

**Número de parte: 63T4**

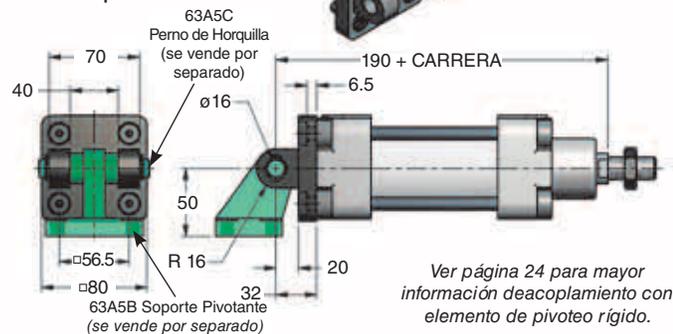
NFPA Tipo MT4



**Horquilla hembra T5**

**Número de parte: 63T5**

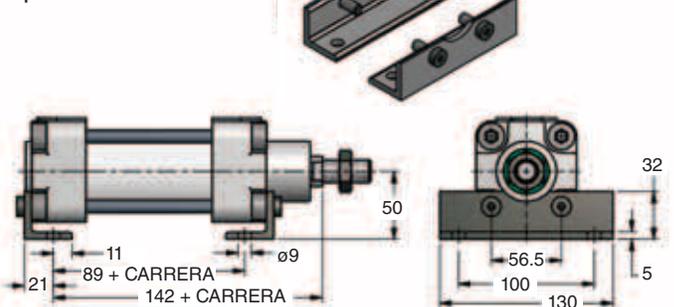
NFPA Tipo MP2



**Montaje invertido con soporte de pie T6**

**Número de parte: 63T6**

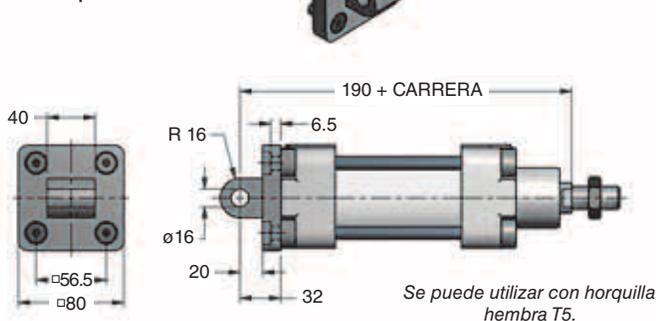
Tipo MSB



**Horquilla macho T7**

**Número de parte: 63T7**

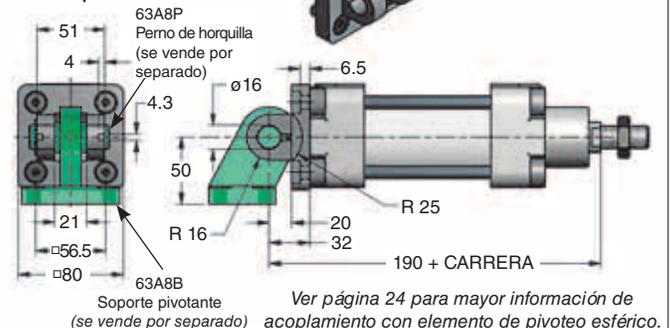
NFPA Tipo MP4

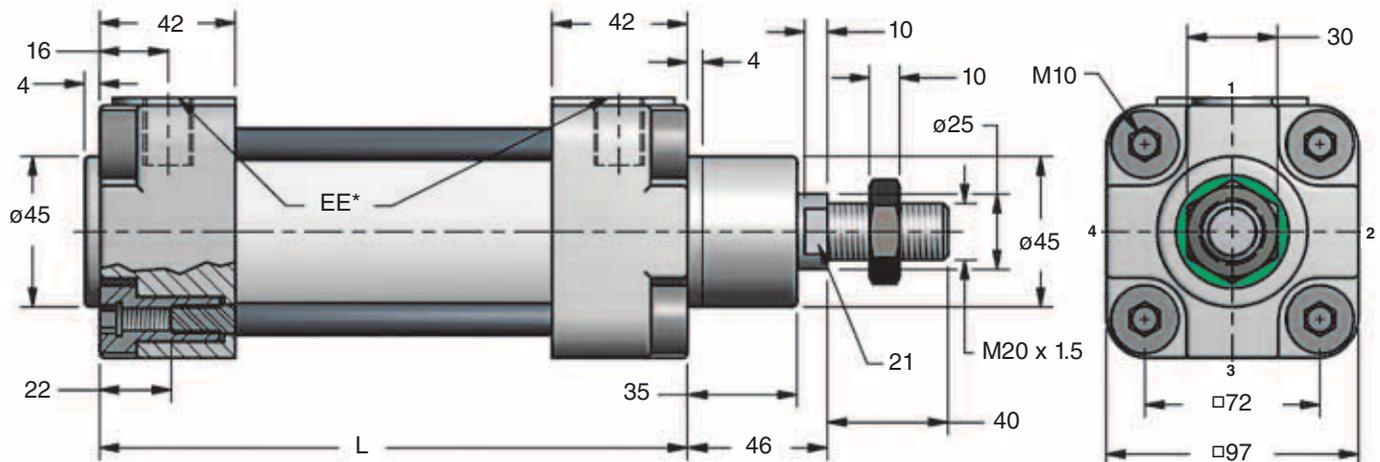


**Horquilla T8**

**Número de parte: 63T8**

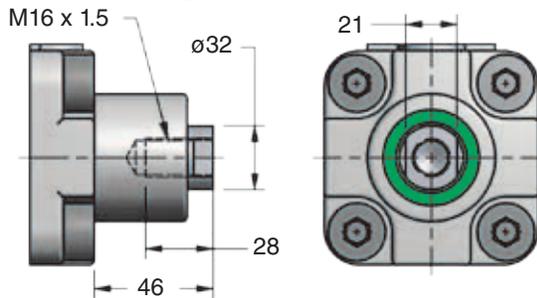
NFPA Tipo GA





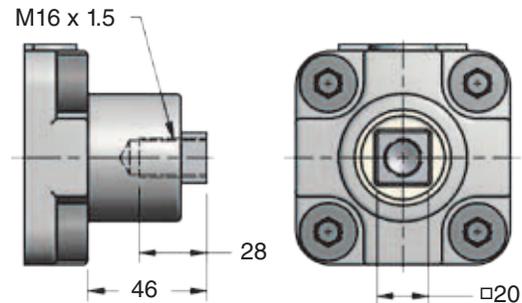
**HP.Z = Modelo estándar**

**Opciones de vástago**



**HP.W = Modelo con vástago hembra**

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

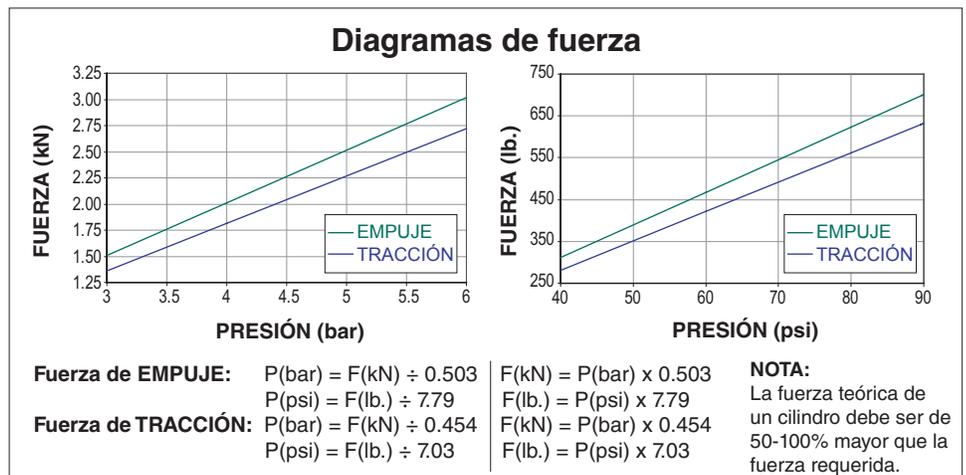


**HP.N = Modelo antigiro**

Vástago cuadrado de acero inoxidable con rosca hembra que impide la rotación. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP_.80.25	25	153
HP_.80.50	50	178
HP_.80.80	80	208
HP_.80.100	100	228
HP_.80.125	125	253
HP_.80.160	160	288
HP_.80.200	200	328
HP_.80.250	250	378
HP_.80.320	320	448
HP_.80.400	400	528
HP_.80.500	500	628

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.



**Ejemplo para hacer un pedido:**

**Series** HP. **Opción de vástago** Z. **Diámetro del émbolo** 80. **Longitud de carrera** 100. **Estilo de puerto** G. **Opciones de montaje (TO-T8)** 1. **Ubicación del puerto (1-4)** TO

Z = Modelo estándar, N = Modelo antigiro  
 W = Modelo de vástago con extremo hembra  
 Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z

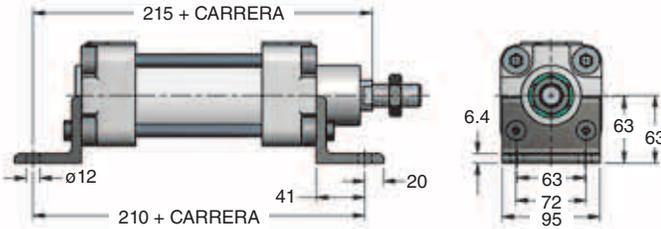
G = 3/8 BSPP, P = 3/8 NPT

TO = Montaje básico. Las opciones de montaje se muestran en la página 13. Cuando no se especifica será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.  
**Ejemplo de montaje:** 80T1  
**Ubicación del puerto (1-4)**  
 Estándar = 1. Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.

**Opciones de montaje para ø80**

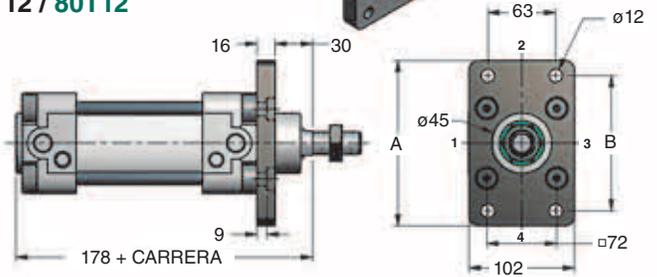
**Montaje con soporte de pie T1**  
**Número de parte: 80T1**  
NFWA Tipo MS1

Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.



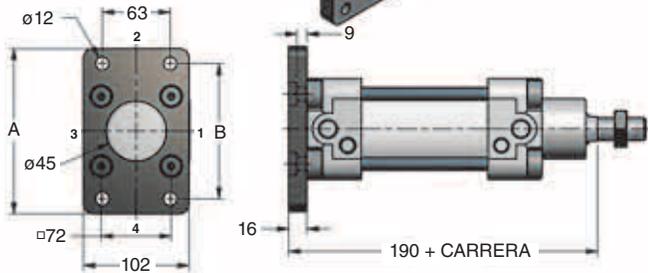
**Brida rectangular T2**  
– Montaje frontal  
**Número de parte: 80T2**  
NFWA Tipo MF1  
**T12 / 80T12**

No. de Parte	A	B
T2	150	126
T12	180	155

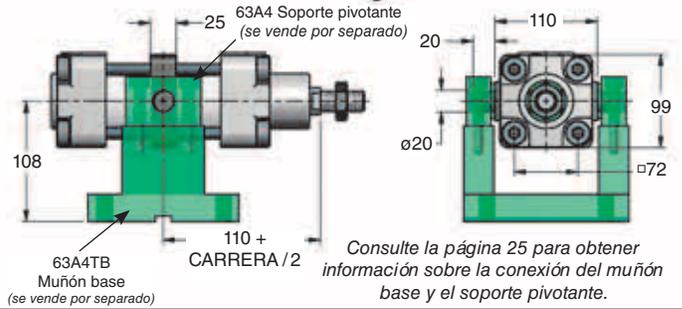


**Brida rectangular T3**  
– Montaje trasero  
**Número de parte: 80T2**  
NFWA Tipo MF2  
**T13 / 80T12**

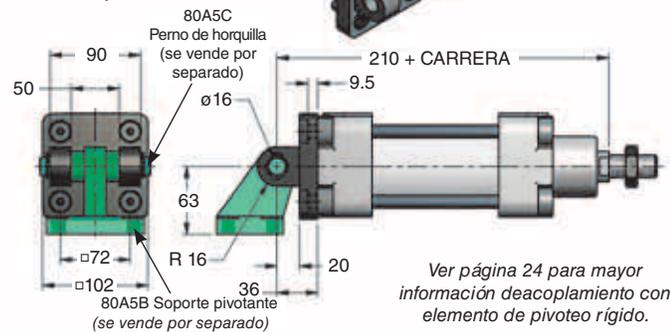
No. de Parte	A	B
T3	150	126
T13	180	155



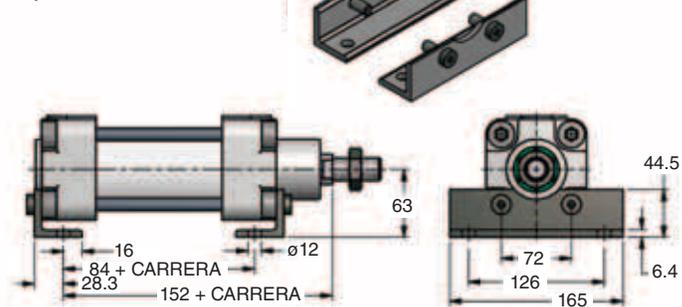
**Muñón ajustable T4**  
**Número de parte: 80T4**  
NFWA Tipo MT4



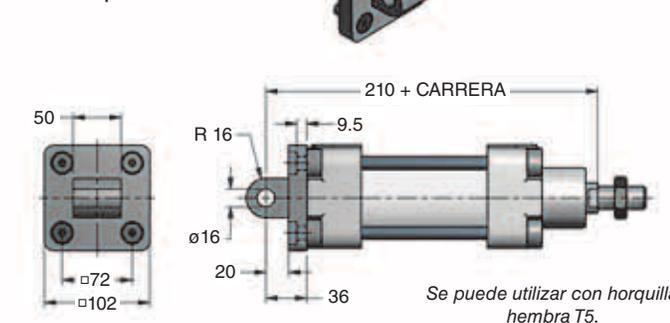
**Horquilla hembra T5**  
**Número de parte: 80T5**  
NFWA Tipo MP2



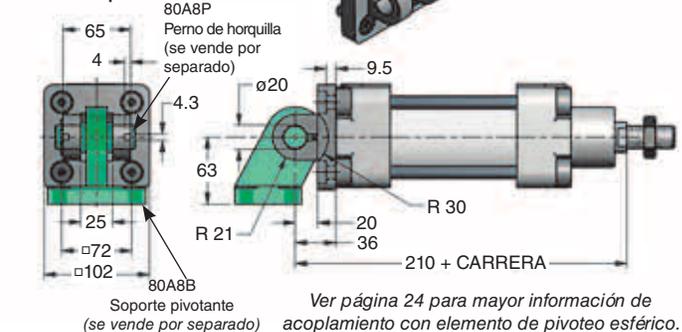
**Montaje invertido con soporte de pie T6**  
**Número de parte: 63T6**  
Tipo MSB

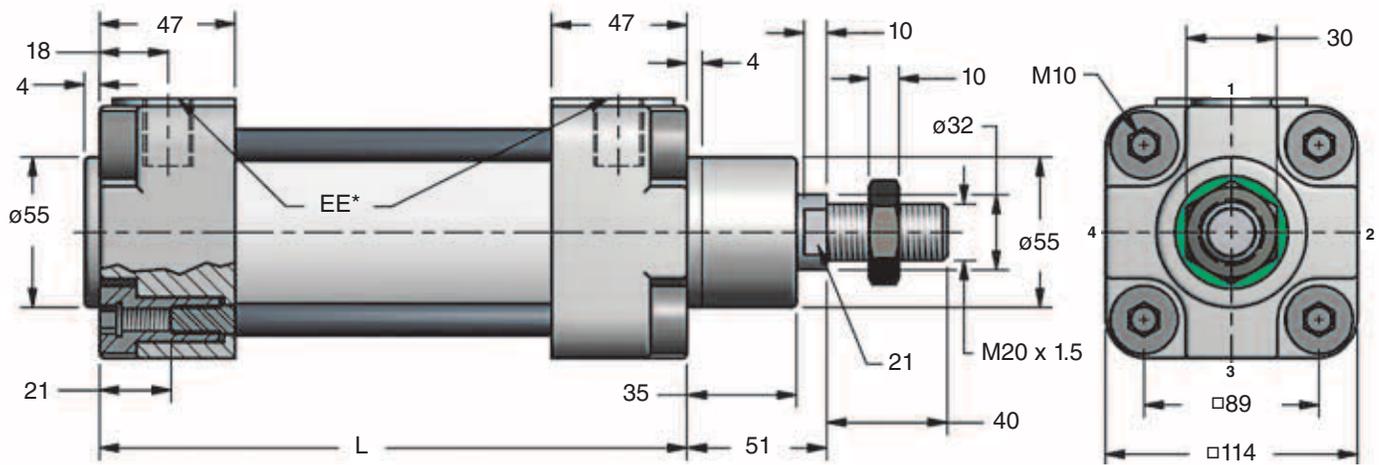


**Horquilla macho T7**  
**Número de parte: 80T7**  
NFWA Tipo MP4



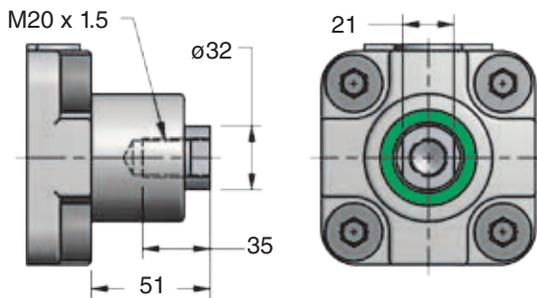
**Horquilla T8**  
**Número de parte: 80T8**  
NFWA Tipo GA





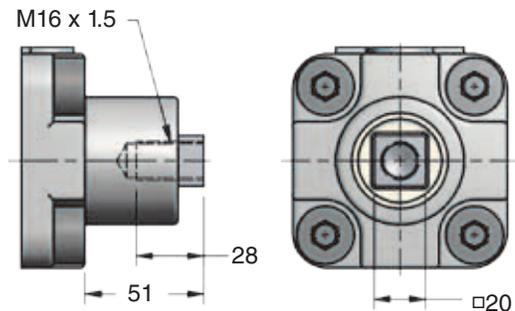
**HP.Z = Modelo estándar**

**Opciones de vástago**



**HP.W = Modelo con vástago hembra**

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

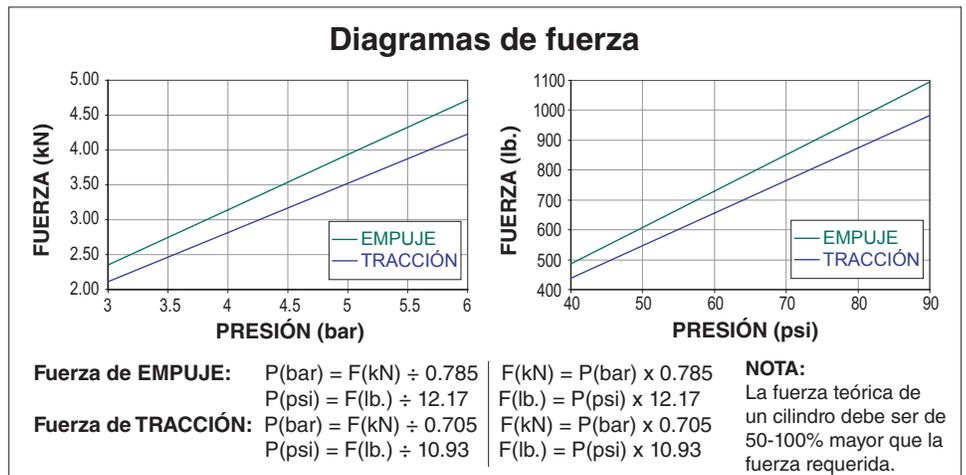


**HP.N = Modelo antigiro**

Vástago cuadrado de acero inoxidable con rosca hembra que impide la rotación. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP_.100.25	25	163
HP_.100.50	50	188
HP_.100.80	80	218
HP_.100.100	100	238
HP_.100.125	125	263
HP_.100.160	160	298
HP_.100.200	200	338
HP_.100.250	250	388
HP_.100.320	320	458
HP_.100.400	400	538
HP_.100.500	500	638

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.



**Ejemplo para hacer un pedido:**

**HP. Z. 100. 100. G. 1. TO**

Series — HP.  
 Opción de vástago — Z.  
 Diámetro del émbolo — 100.  
 Longitud de carrera — 100.  
 Estilo de puerto — G.  
 G = 1/2 BSPP, P = 1/2 NPT

**Opciones de montaje (TO-T8)**

TO = Montaje básico. Las opciones de montaje se muestran en la página 15. Cuando no se especifica será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

**Ejemplo de montaje:** 100T1

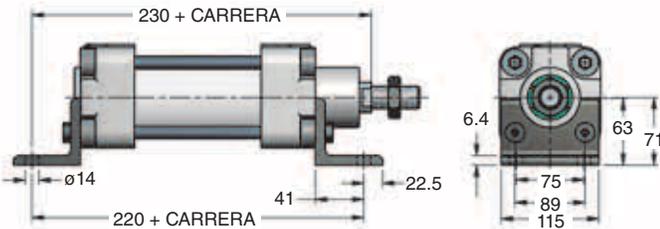
**Ubicación del puerto (1-4)**

Estándar = 1. Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.

**Opciones de montaje para  $\varnothing 100$**

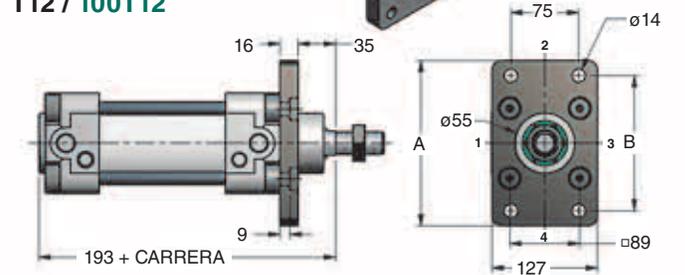
**Montaje con soporte de pie T1**  
**Número de parte: 100T1**  
NFFPA Tipo MS1

Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.



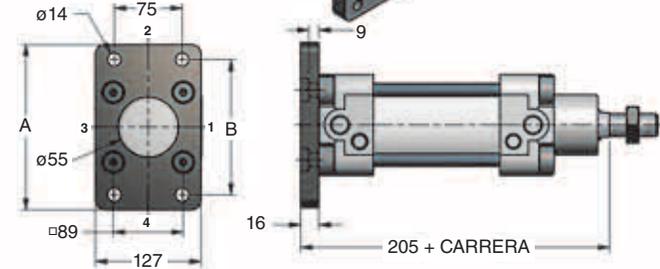
**Brida rectangular T2**  
– Montaje frontal  
**Número de parte: 100T2**  
NFFPA Tipo MF1  
**T12 / 100T12**

No. de Parte	A	B
T2	180	150
T12	210	185

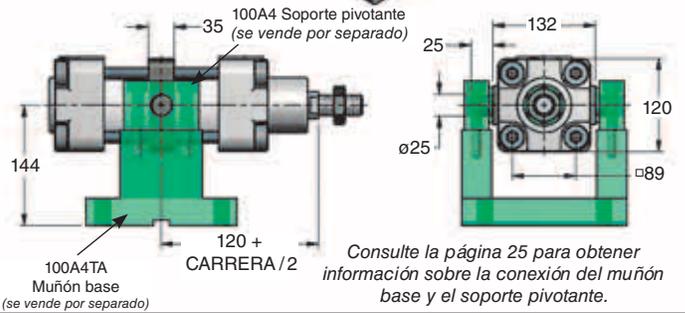


**Brida rectangular T3**  
– Montaje trasero  
**Número de parte: 100T2**  
NFFPA Tipo MF2  
**T13 / 100T12**

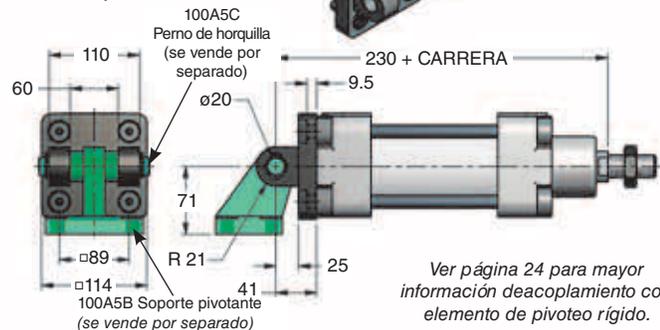
No. de Parte	A	B
T3	180	150
T13	210	185



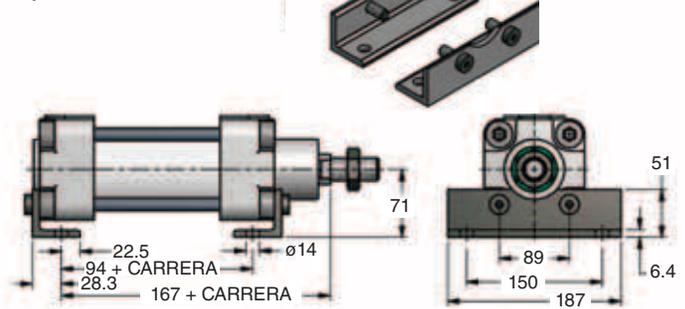
**Muñón ajustable T4**  
**Número de parte: 100T4**  
NFFPA Tipo MT4



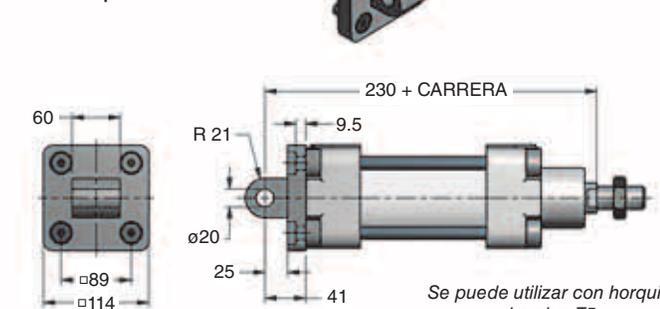
**Horquilla hembra T5**  
**Número de parte: 100T5**  
NFFPA Tipo MP2



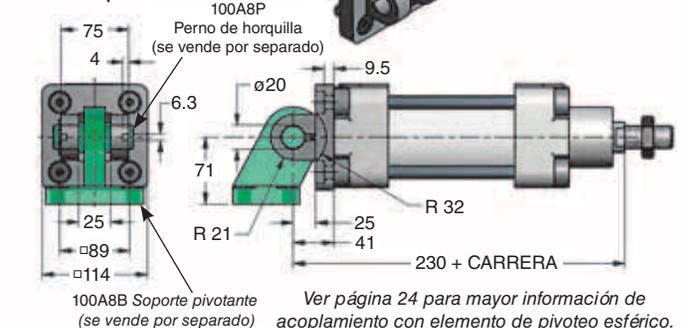
**Montaje invertido con soporte de pie T6**  
**Número de parte: 100T6**  
Tipo MSB

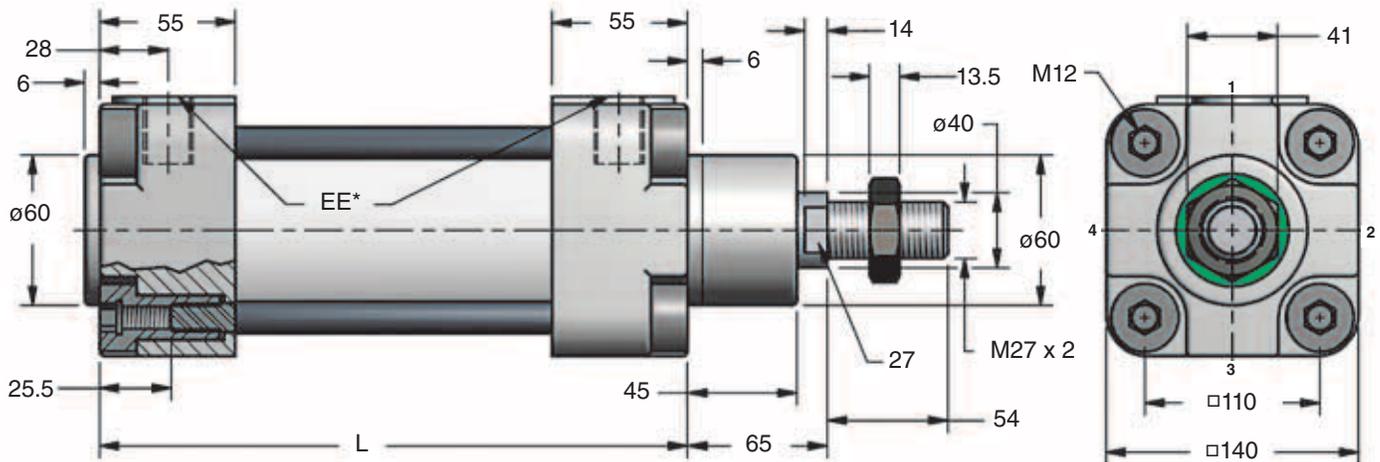


**Horquilla macho T7**  
**Número de parte: 100T7**  
NFFPA Tipo MP4



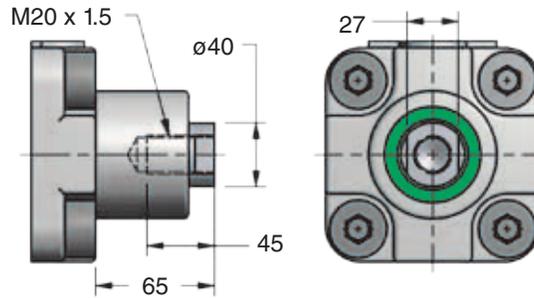
**Horquilla T8**  
**Número de parte: 100T8**  
NFFPA Tipo GA





**HP.Z = Modelo estándar**

**Opciones de vástago**

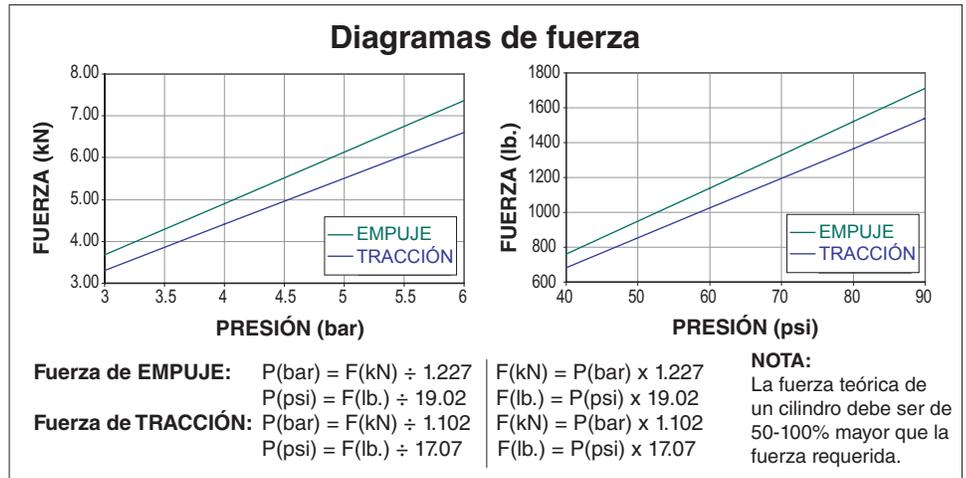


**HP.W = Modelo con vástago hembra**

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP_.125.25	25	185
HP_.125.50	50	210
HP_.125.80	80	240
HP_.125.100	100	260
HP_.125.125	125	285
HP_.125.160	160	320
HP_.125.200	200	360
HP_.125.250	250	410
HP_.125.320	320	480
HP_.125.400	400	560
HP_.125.500	500	660

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.



**Ejemplo para hacer un pedido:**

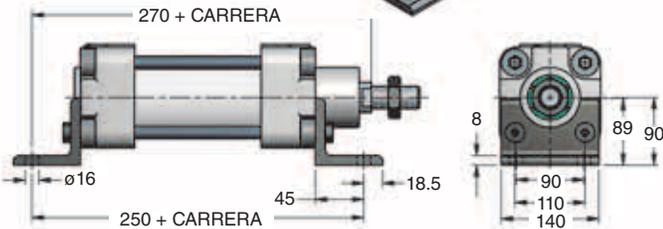
**HP. Z. 125. 100. G. 1. TO**

**Series** — HP.  
**Opción de vástago** — Z = Modelo estándar,  
W = Modelo de vástago con extremo hembra  
*Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z*  
**Diámetro del émbolo** — 125  
**Longitud de carrera** — 100  
**Estilo de puerto** — G = 1/2 BSPP, P = 1/2 NPT  
**Opciones de montaje (TO-T8)** — TO = Montaje básico. Las opciones de montaje se muestran en la página 17. Cuando no se especifica será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.  
**Ejemplo de montaje:** 125T1  
**Ubicación del puerto (1-4)** — Estándar = 1. Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.

**Opciones de montaje para  $\varnothing 125$**

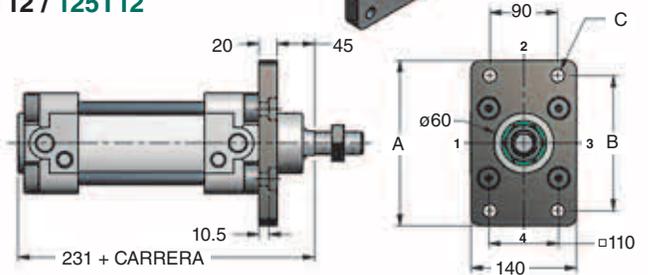
**Montaje con soporte de pie T1**  
**Número de parte: 125T1**  
NFFPA Tipo MS1

Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.



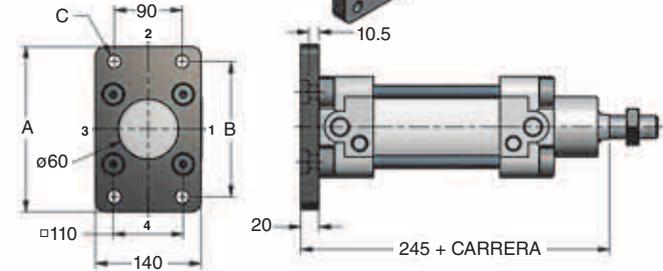
**Brida rectangular T2**  
– Montaje frontal  
**Número de parte: 125T2**  
NFFPA Tipo MF1  
**T12 / 125T12**

No. de Parte	A	B	C
T2	210	180	$\varnothing 16$
T12	235	210	$\varnothing 14$

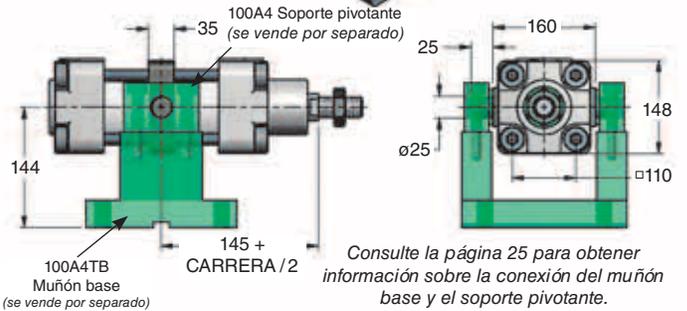


**Brida rectangular T3**  
– Montaje trasero  
**Número de parte: 125T2**  
NFFPA Tipo MF2  
**T13 / 125T12**

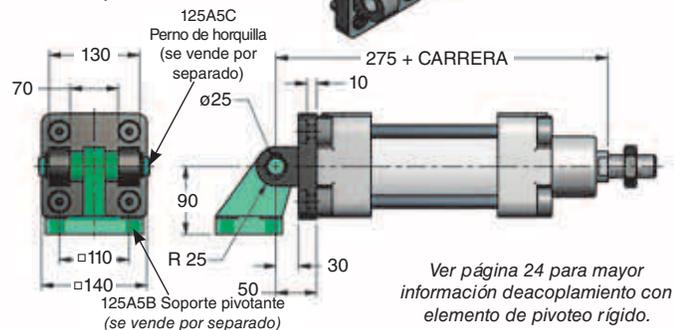
No. de Parte	A	B	C
T3	210	180	$\varnothing 16$
T13	235	210	$\varnothing 14$



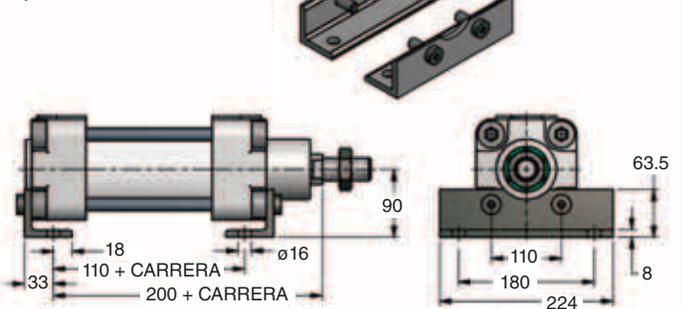
**Muñón ajustable T4**  
**Número de parte: 125T4**  
NFFPA Tipo MT4



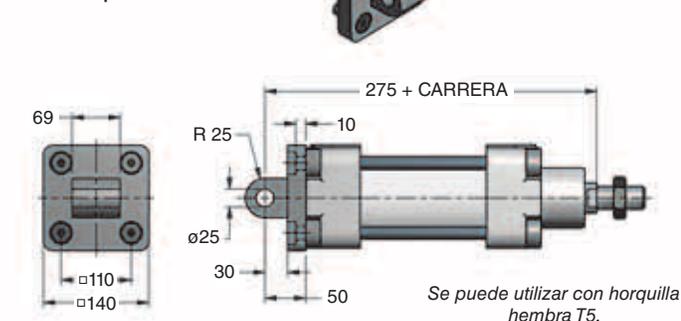
**Horquilla hembra T5**  
**Número de parte: 125T5**  
NFFPA Tipo MP2



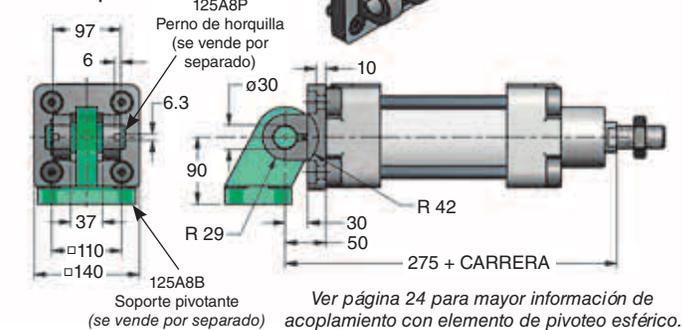
**Montaje invertido con soporte de pie T6**  
**Número de parte: 125T6**  
Tipo MSB

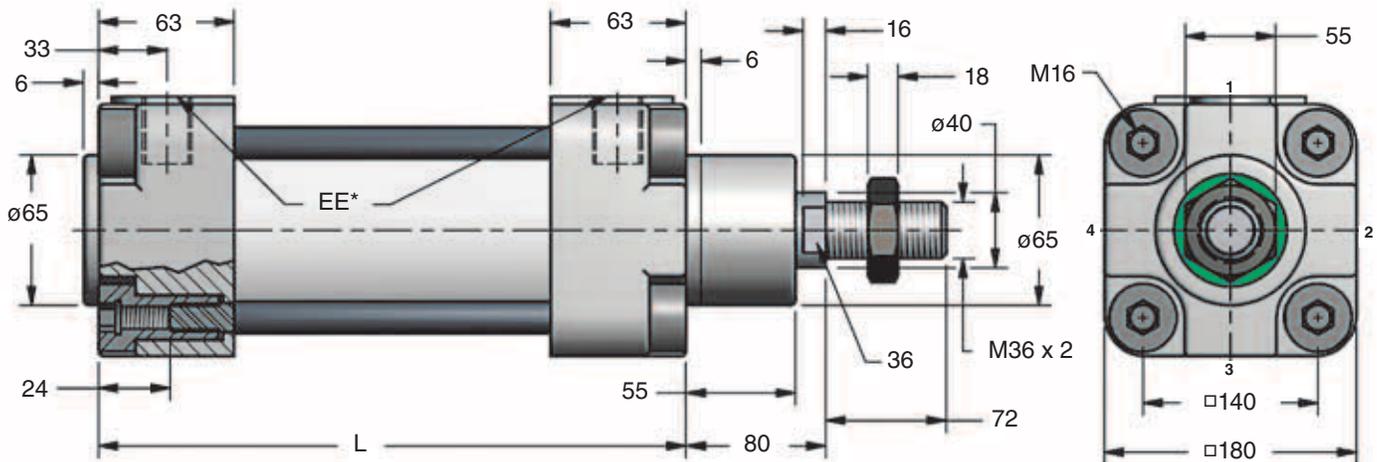


**Horquilla macho T7**  
**Número de parte: 125T7**  
NFFPA Tipo MP4



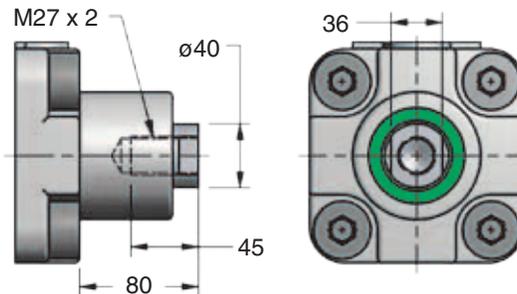
**Horquilla T8**  
**Número de parte: 125T8**  
NFFPA Tipo GA





**HP.Z = Modelo estándar**

**Opciones de vástago**

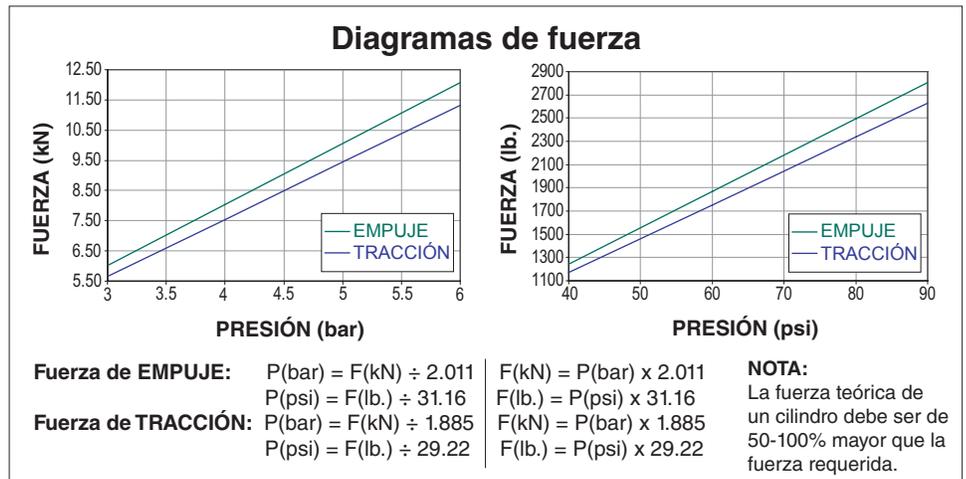


**HP.W = Modelo con vástago hembra**

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP_.160.25	25	205
HP_.160.50	50	230
HP_.160.80	80	260
HP_.160.100	100	280
HP_.160.125	125	305
HP_.160.160	160	340
HP_.160.200	200	380
HP_.160.250	250	430
HP_.160.320	320	500
HP_.160.400	400	580
HP_.160.500	500	680

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.



**Ejemplo para hacer un pedido:**

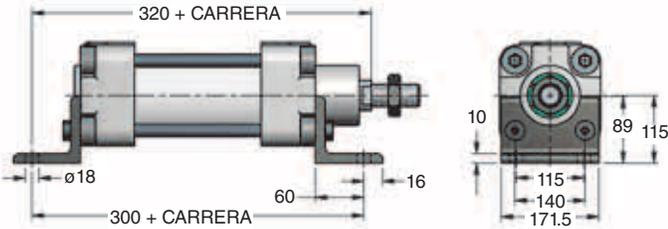
**HP. Z. 160. 100. G. 1. TO**

**Series** HP. **Opción de vástago** Z = Modelo estándar, W = Modelo de vástago con extremo hembra. Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z. **Díámetro del émbolo** 160. **Longitud de carrera** 100. **Estilo de puerto** G = 3/4 BSPP, P = 3/4 NPT. **Opciones de montaje (TO-T8)** TO = Montaje básico. Las opciones de montaje se muestran en la página 19. Cuando no se especifica será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica. **Ejemplo de montaje:** 160T1. **Ubicación del puerto (1-4)** Estándar = 1. Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.

**Opciones de montaje para  $\varnothing 160$**

**Montaje con soporte de pie T1**  
**Número de parte: 160T1**  
NFFPA Tipo MS1

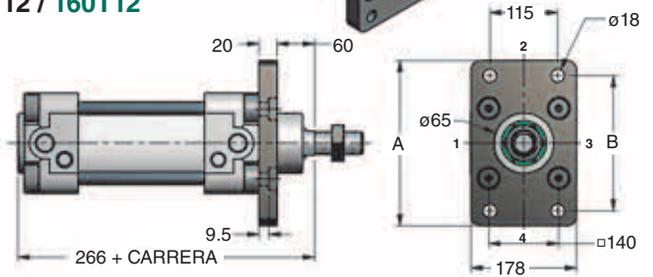
*Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.*



**Brida rectangular T2**  
– Montaje frontal

**Número de Parte: 160T2**  
NFFPA Tipo MF1  
**T12 / 160T12**

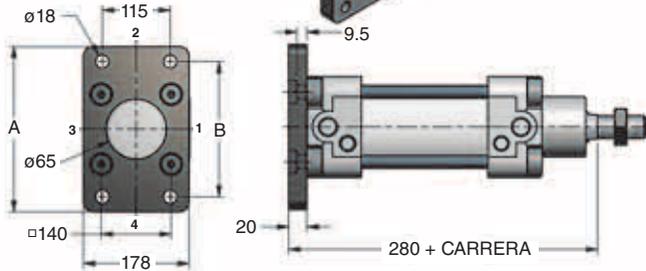
No. de Parte	A	B
T2	270	230
T12	280	250



**Brida rectangular T3**

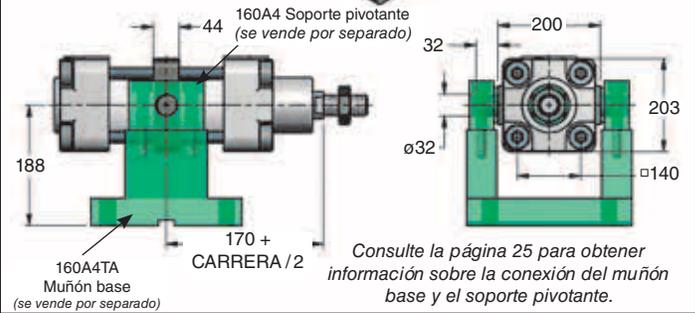
– Montaje trasero  
**Número de parte: 160T2**  
NFFPA Tipo MF2  
**T13 / 160T12**

No. de Parte	A	B
T3	270	230
T13	280	250



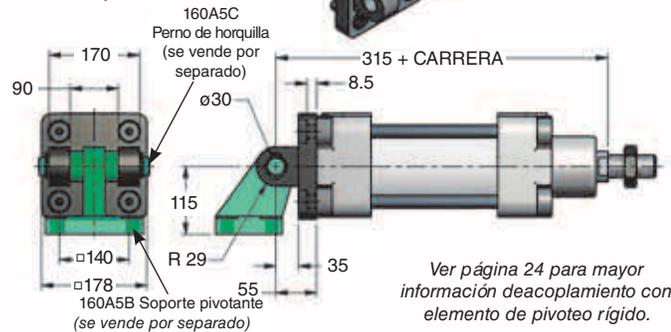
**Muñón ajustable T4**

**Número de parte: 160T4**  
NFFPA Tipo MT4



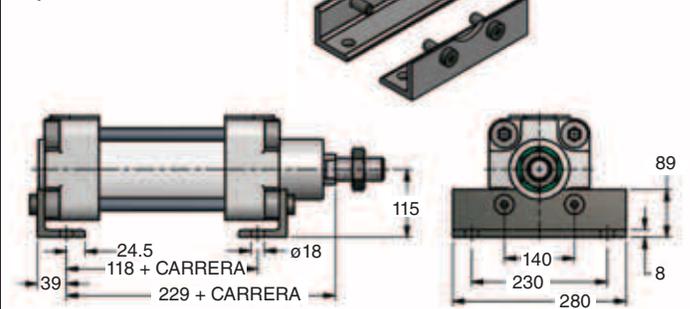
**Horquilla hembra T5**

**Número de parte: 160T5**  
NFFPA Tipo MP2



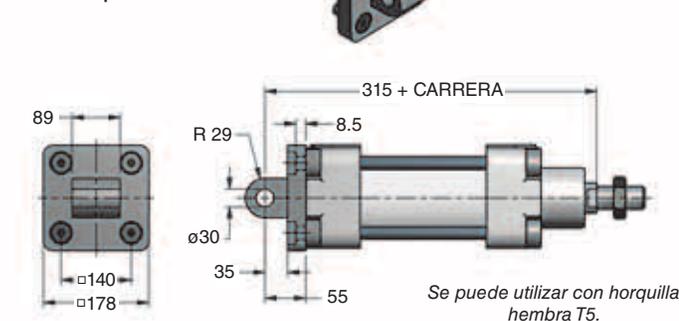
**Montaje invertido con soporte de pie T6**

**Número de parte: 160T6**  
Tipo MSB



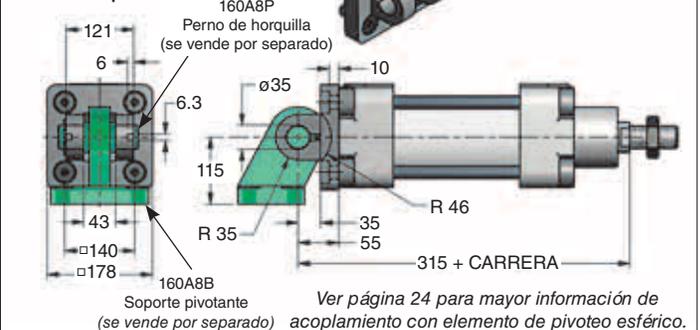
**Horquilla macho T7**

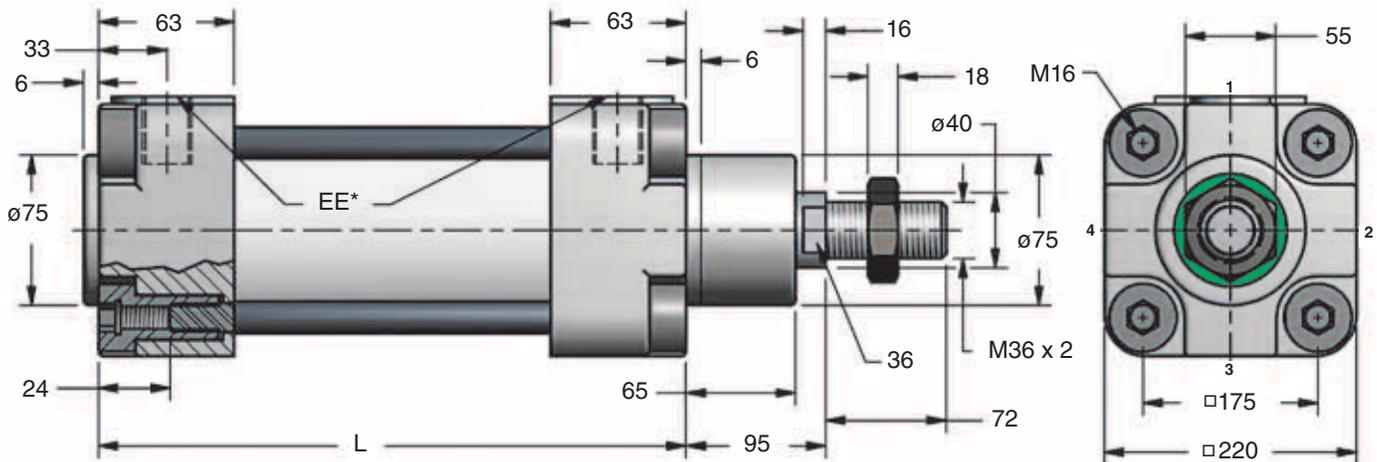
**Número de parte: 160T7**  
NFFPA Tipo MP4



**Horquilla T8**

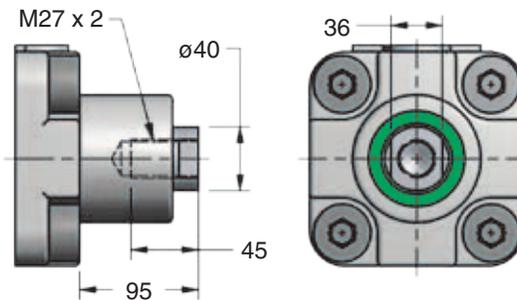
**Número de parte: 160T8**  
NFFPA Tipo GA





**HP.Z = Modelo estándar**

**Opciones de vástago**



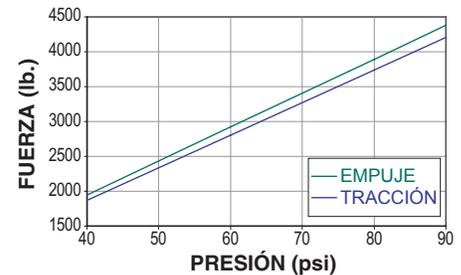
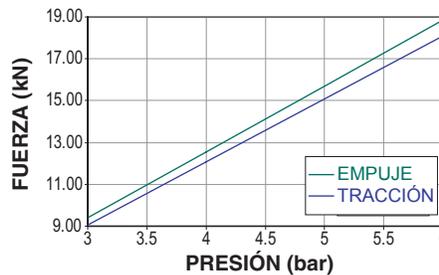
**HP.W = Modelo con vástago hembra**

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._200.25	25	205
HP._200.50	50	230
HP._200.80	80	260
HP._200.100	100	280
HP._200.125	125	305
HP._200.160	160	340
HP._200.200	200	380
HP._200.250	250	430
HP._200.320	320	500
HP._200.400	400	580
HP._200.500	500	680

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.

**Diagramas de fuerza**



**Fuerza de EMPUJE:**  $P(\text{bar}) = F(\text{kN}) \div 3.142$   
 $P(\text{psi}) = F(\text{lb.}) \div 48.69$

**Fuerza de TRACCIÓN:**  $P(\text{bar}) = F(\text{kN}) \div 3.016$   
 $P(\text{psi}) = F(\text{lb.}) \div 46.75$

$F(\text{kN}) = P(\text{bar}) \times 3.142$   
 $F(\text{lb.}) = P(\text{psi}) \times 48.69$   
 $F(\text{kN}) = P(\text{bar}) \times 3.016$   
 $F(\text{lb.}) = P(\text{psi}) \times 46.75$

**NOTA:**  
La fuerza teórica de un cilindro debe ser de 50-100% mayor que la fuerza requerida.

**Ejemplo para hacer un pedido:**

**HP. Z. 200. 100. G. 1. TO**

**Series**  
**Opción de vástago**  
 Z = Modelo estándar,  
 W = Modelo de vástago con extremo hembra  
 Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z  
**Diámetro del émbolo**  
**Longitud de carrera**  
**Estilo de puerto**  
 G = 3/4 BSPP, P = 3/4 NPT

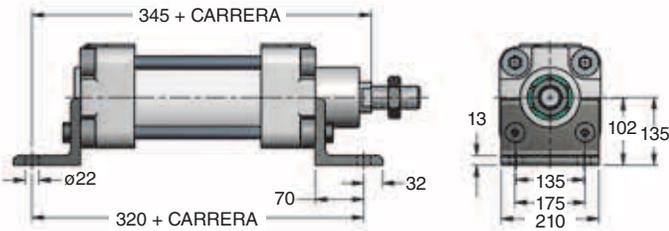
**Opciones de montaje (TO-T8)**

TO = Montaje básico. Las opciones de montaje se muestran en la página 21. Cuando no se especifica será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.  
**Ejemplo de montaje:** 200T1  
**Ubicación del puerto (1-4)**  
 Estándar = 1. Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.

**Opciones de montaje para  $\varnothing 200$**

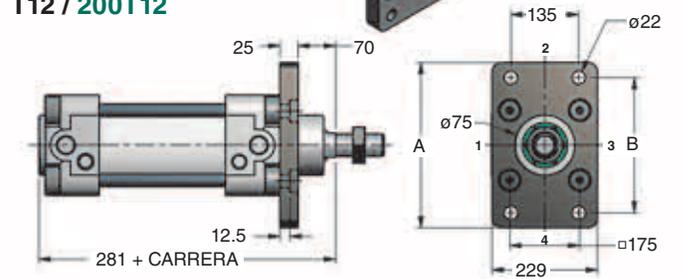
**Montaje con soporte de pie T1**  
**Número de parte: 200T1**  
NFFPA Tipo MS1

Se ajusta a las normas  
NAAMS y cumple y  
excede los requerimientos  
VDMAS.



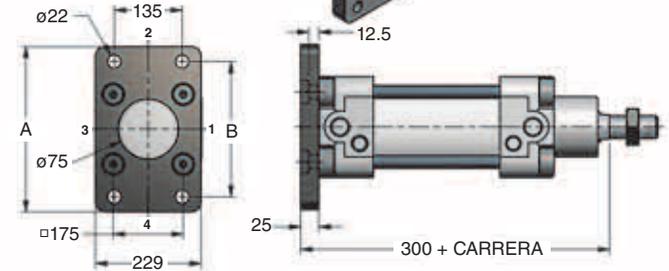
**Brida rectangular T2**  
– Montaje frontal  
**Número de parte: 200T2**  
NFFPA Tipo MF1  
**T12 / 200T12**

No. de Parte	A	B
T2	310	270
T12	335	300

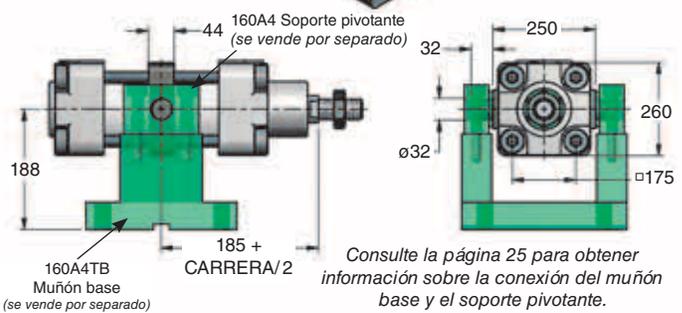


**Brida rectangular T3**  
– Montaje trasero  
**Número de parte: 200T2**  
NFFPA Tipo MF2  
**T13 / 200T12**

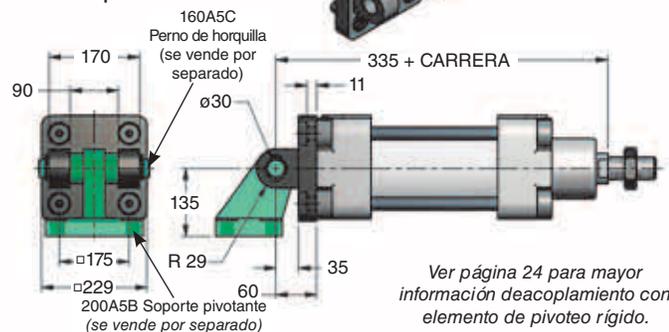
No. de Parte	A	B
T3	310	270
T13	335	300



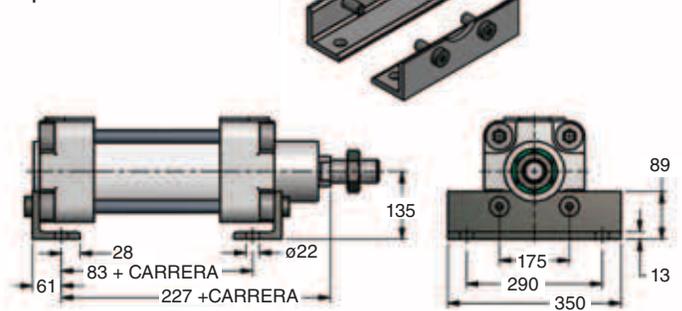
**Muñón ajustable T4**  
**Número de parte: 200T4**  
NFFPA Tipo MT4



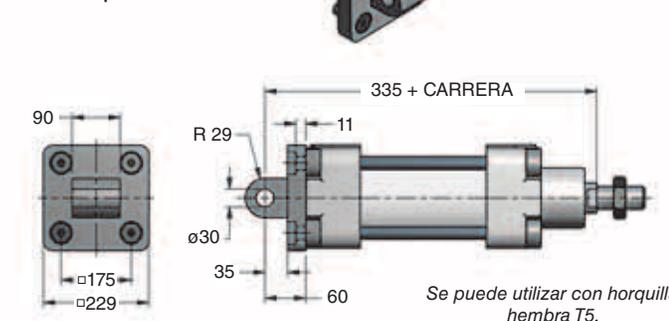
**Horquilla hembra T5**  
**Número de parte: 200T5**  
NFFPA Tipo MP2



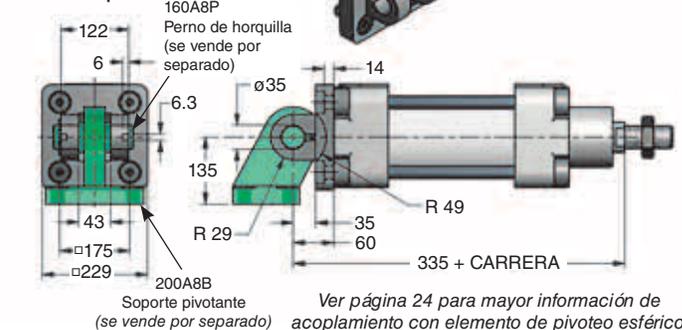
**Montaje invertido con soporte de pie T6**  
**Número de parte: 200T6**  
Tipo MSB

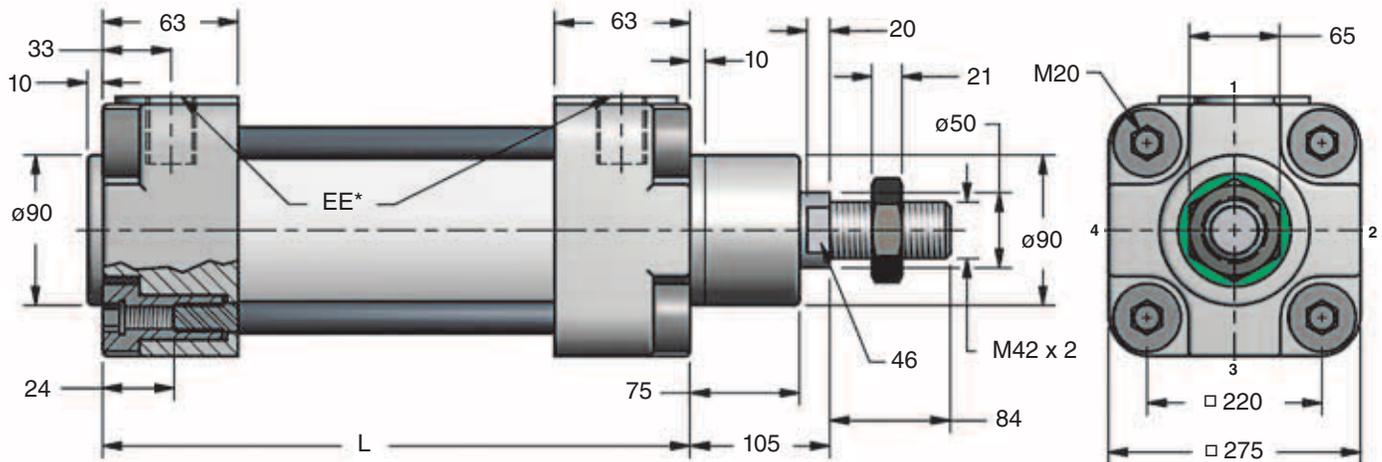


**Horquilla macho T7**  
**Número de parte: 200T7**  
NFFPA Tipo MP4



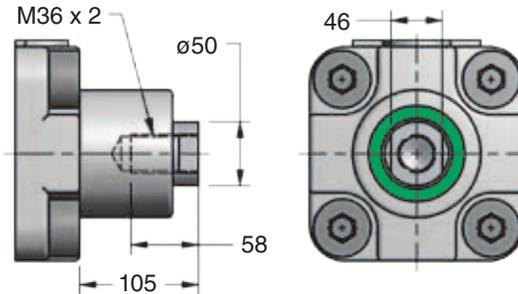
**Horquilla T8**  
**Número de parte: 200T8**  
NFFPA Tipo GA





**HP.Z = Modelo estándar**

**Opciones de vástago**

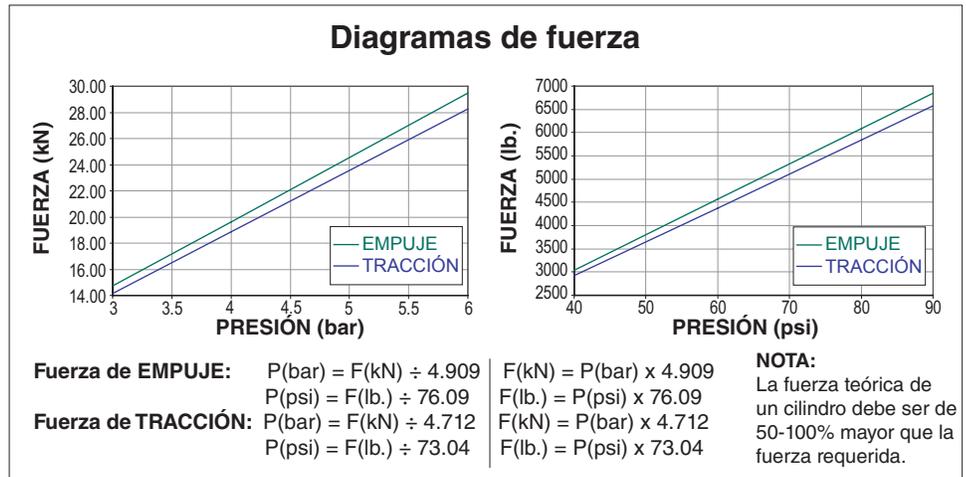


**HP.W = Modelo con vástago hembra**

Vástago de pistón con rosca hembra. DADCO ofrece pernos para el vástago para convertir la rosca hembra en un extremo macho estándar, consulte la página 27.

Número de parte	Carrera	L (mm)
HP._250.25	25	225
HP._250.50	50	250
HP._250.80	80	280
HP._250.100	100	300
HP._250.125	125	325
HP._250.160	160	360
HP._250.200	200	400
HP._250.250	250	450
HP._250.320	320	520
HP._250.400	400	600
HP._250.500	500	700

Contacte a DADCO para longitudes de carrera especiales.



**Ejemplo para hacer un pedido:**

**HP. Z. 200. 100. G. 1. TO**

Series **HP.**  
Opción de vástago **Z** = Modelo estándar,  
W = Modelo de vástago con extremo hembra  
Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z  
Diámetro del émbolo **200.**  
Longitud de carrera **100.**  
Estilo de puerto **G**  
G = 1.0 BSPP, P = 1.0 NPT

**HP. Z. 200. 100. G. 1. TO**

**Opciones de montaje (TO-T8)**

TO = Montaje básico. Las opciones de montaje se muestran en la página 23. Cuando no se especifica será TO. Los montajes ordenados con el cilindro serán instalados desde fábrica.

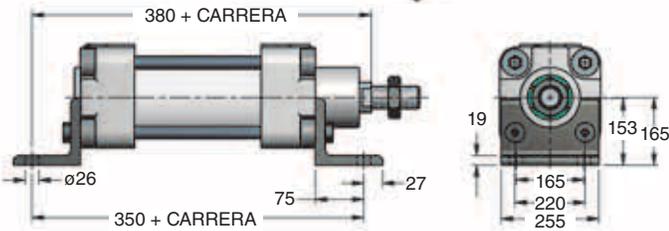
**Ejemplo de montaje: 250T1**  
**Ubicación del puerto (1-4)**

Estándar = 1. Cuando no se especifica, por omisión es 1. Consulte la página 32 para obtener información sobre la orientación adecuada.

**Opciones de montaje para  $\varnothing 250$**

**Montaje con soporte de pie T1**  
**Número de parte: 250T1**  
NFFPA Tipo MS1

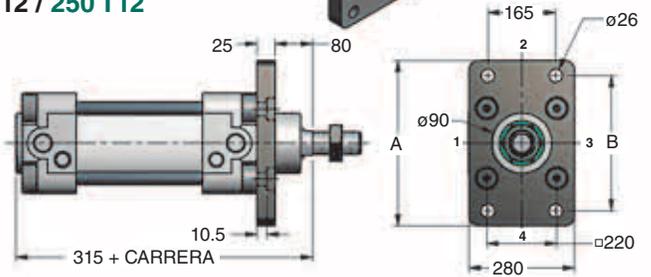
Se ajusta a las normas NAAMS y cumple y excede los requerimientos VDMAS.



**Brida rectangular T2**  
– Montaje frontal

**Número de parte: 250T2**  
NFFPA Tipo MF1  
**T12 / 250 T12**

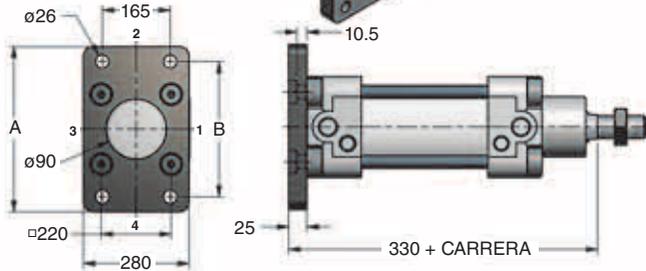
No. de Parte	A	B
T2	380	330
T12	395	355



**Brida rectangular T3**

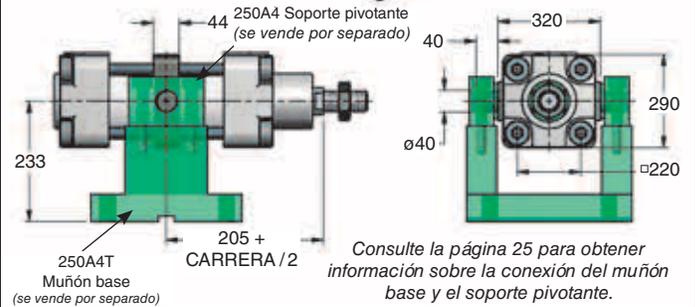
– Montaje trasero  
**Número de parte: 250T2**  
NFFPA Tipo MF2  
**T13 / 250T12**

No. de Parte	A	B
T3	380	330
T13	395	355



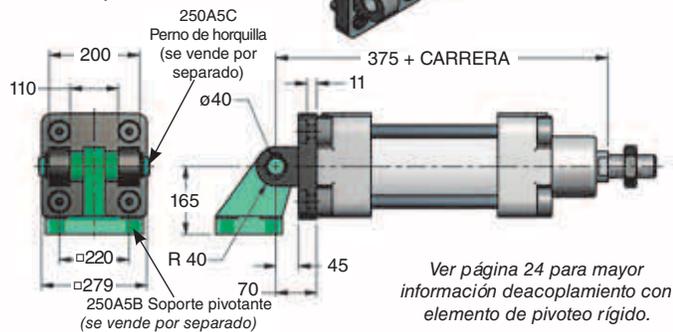
**Muñón ajustable T4**

**Número de parte: 250T4**  
NFFPA Tipo MT4



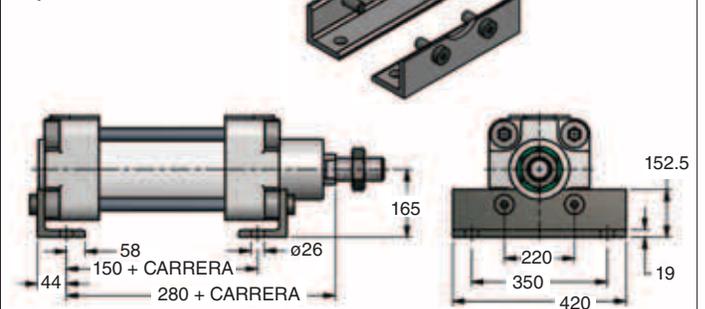
**Horquilla hembra T5**

**Número de parte: 250T5**  
NFFPA Tipo MP2



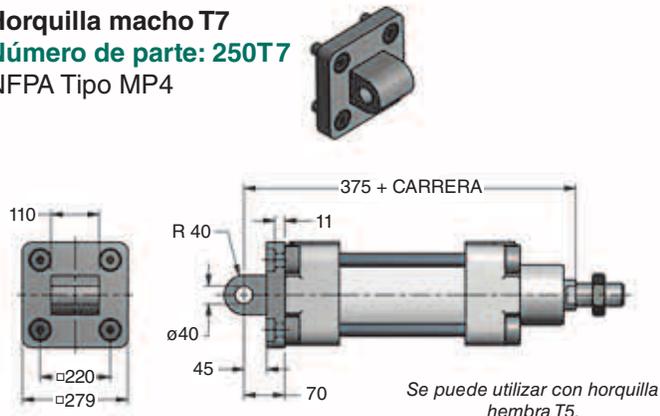
**Montaje invertido con soporte de pie T6**

**Número de parte: 250T6**  
Tipo MSB



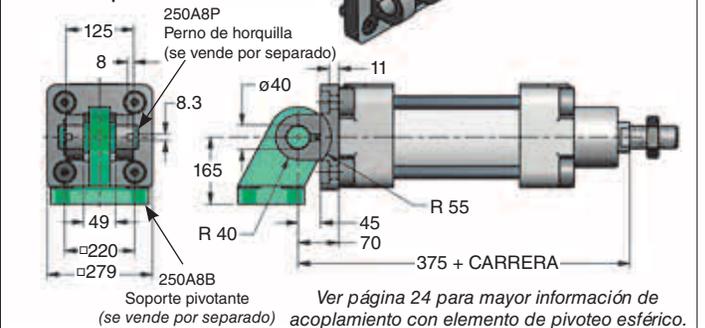
**Horquilla macho T7**

**Número de parte: 250T7**  
NFFPA Tipo MP4

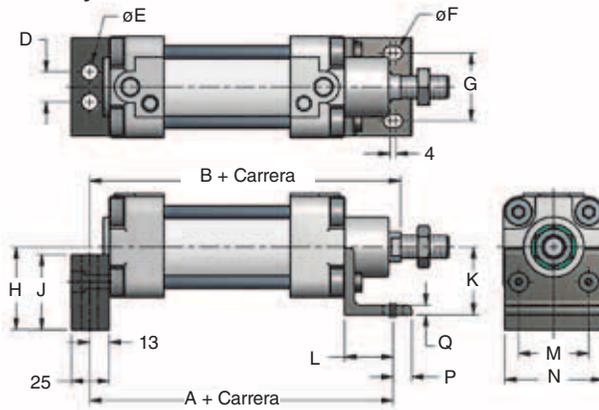


**Horquilla T8**

**Número de parte: 250T8**  
NFFPA Tipo GA

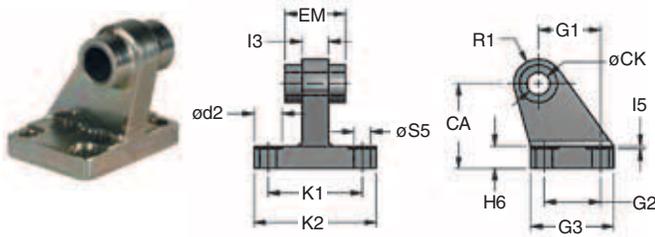


**Montaje con base T9**

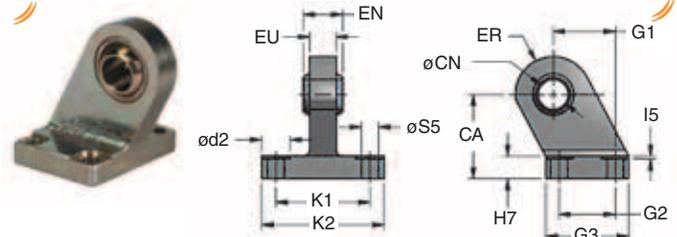


No. Parte	Émbolo	A	B	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
32T9	32	131	133	16	9	6.6	32	42	40	32	24	32.5	46	8	5
40T9	40	146	148	20	9	9	36	46	40	36	28	38	52	10	6.4
50T9	50	151	156	20	11	9	45	55	50	45	32	46.5	65	10.5	6.4
63T9	63	166	171	30	11	9	50	60	50	50	32	56.5	75	12.5	6.4
80T9	80	182	187	40	11	11	63	73	70	63	41	72	95	22.5	9.5
100T9	100	192	202	50	11	13.5	75	81	70	71	41	89	115	22.5	9.5
125T9	125	218	238	70	11	13.5	90	100	80	90	45	110	140	18.5	13
160T9	160	253	273	80	13.5	17.5	115	125	90	115	60	140	171.5	29	16
200T9	200	263	288	80	13.5	22	135	145	100	135	70	175	210	32	16
250T9	250	288	318	140	13.5	26	165	175	120	165	75	220	255	36.5	19

**Soporte para pivote con buje rígido A5B**  
(para usarse con la horquilla hembra T5)



**Soporte para pivote con balero esférico A8B**  
(para usarse con la abrazadera de escuadra T8)



Nota: Versiones opcionales A5BF y A8BF disponibles para cumplir con los estándares de Ford. Póngase en contacto con DADCO para obtener más información.

Émbolo	CA	d2	G1	G2	G3	K1	K2	I5	S5
32	32	11	21	18	31	38	51	1.5	6.6
40	36	11	24	22	35	41	54	1.5	6.6
50	45	15	33	30	44	50	65	1.5	9
63	50	15	37	35	50	52	67	1.5	9
80	63	18	47	40	59	66	86	2.5	11
100	71	18	55	50	70	76	95	2.5	11
125	90	20	70	60	89	94	124	2.5	14
160	115	20	97	88	124	118	152	3	14
200	135	26	105	90	124	122	152	3	18
250	165	33	128	110	159	150	197	4	22

No. Parte	CK	EM	H6	I3	R1
32A5B	10	26	8	8	10
40A5B	12	28	10	11	11
50A5B	12	32	12	14	13
63A5B	16	40	12	14	15
80A5B	16	50	14	16	15
100A5B	20	60	15	16	19
125A5B	25	70	20	25	23
160A5B	30	90	25	25	32
200A5B	30	90	30	25	32
250A5B	40	110	35	32	40

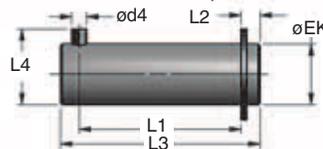
No. Parte	CN	EN	ER	EU	H7
32A8B	10	14	14	9.5	10
40A8B	12	16	16	11	10
50A8B	16	21	21	14	12
63A8B	16	21	22	14	12
80A8B	20	25	27	16	14
100A8B	20	25	27	16	15
125A8B	30	37	38	25	20
160A8B	35	43	43	25	25
200A8B	35	43	44	25	30
250A8B	40	49	51	32	35

**Perno pivote A5C**  
(para usarse con la horquilla hembra T5 y la horquilla macho T7)



No. Parte	Diámetro Émbolo	EK	EL	L2
32A5C	32	10	48	4.5
40A5C	40	12	55	5
50A5C	50	12	63	5
63A5C	63	16	73	5
80A5C	80	16	93	5
100A5C	100	20	113	5
125A5C	125	25	135	7
160A5C	160/200	30	175	7
250A5C	250	40	205	7

**Perno pivote A8P**  
(para usarse con la horquilla de escuadra T8)



No. Parte	Émbolo	d4	EK	L1	L2	L3	L4
32A8P	32	3	10	32.5	4.5	42	14
40A8P	40	4	12	38	5	48	16
50A8P	50	4	16	43	5	53	20
63A8P	63	4	16	49	5	59	20
80A8P	80	4	20	63	5	73	24
100A8P	100	4	20	73	5	83	24
125A8P	125	6	30	94	7	108	36
160A8P	160/200	6	35	119	7	133	41
250A8P	250	8	40	121	7	135	48

**Tornillos para montaje A1M**



No. Parte	Émbolo	d	d2	K	L	S
32A1M	32/40	M6	10	4	18	4
50A1M	50/63	M8	13	5	20	5
80A1M	80/100	M10	16	6	20	7
125A1M	125	M12	18	7	25	8
160A1M	160/200	M16	24	9	30	12
250A1M	250	M20	30	11	30	14

## Base muñón y soportes

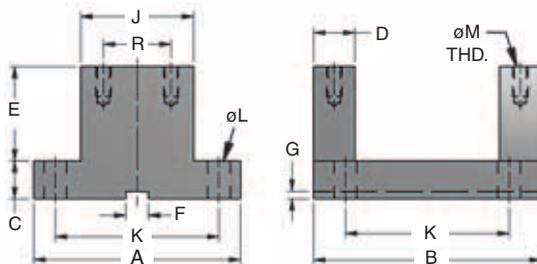
DADCO ofrece una base prefabricada y postes laterales que aceptan soportes pivotantes estándar que se usan para asegurar un cilindro montado sobre un muñón. El muñón base A4T acepta el soporte pivotante de altura sencilla (A4S) o el soporte pivotante de doble altura como se muestra a continuación. El soporte pivotante de doble altura es reversible. Cuando se monta en la posición “baja”, la línea central de giro coincide con el soporte pivotante de altura sencilla. Cuando se monta en la posición “alta”, la línea central del pivote se duplica.



Se muestra un cilindro montado en el soporte de altura normal (A4S) sujetado al muñón base (A4T).

### A4T Base muñón

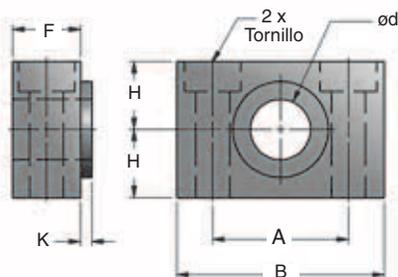
A4T



No. Parte	Émbolo	A	B	C (max)	D	E	F	G	J	K	L	M	R
32A4T	32	90	91	20	20	25	12	4	50	71	9	M6 x 1	32
40A4TA	40	121	110	20	22	50	12	4	60	87	12	M8 x 1.25	36
40A4TB	50	110	121	20	22	50	12	4	60	87	12	M8 x 1.25	36
63A4TA	63	160	140	25	24	63	14	4.5	70	116	14	M10 x 1.5	42
63A4TB	80	140	160	25	24	63	14	4.5	70	116	14	M10 x 1.5	42
100A4TA	100	228	200	30	35	89	14	4.5	90	164	18	M12 x 1.75	50
100A4TB	125	200	228	30	35	89	14	4.5	90	164	18	M12 x 1.75	50
160A4TA	160	332	282	38	37	120	20	6	100	241	18	M16 x 2	60
160A4TB	200	282	332	38	37	120	20	6	100	241	18	M16 x 2	60
250A4TA	250	381	434	38	52	160	20	6	150	330	22	M20 x 2.5	90

### Soporte de pivoteo de altura normal

A4S

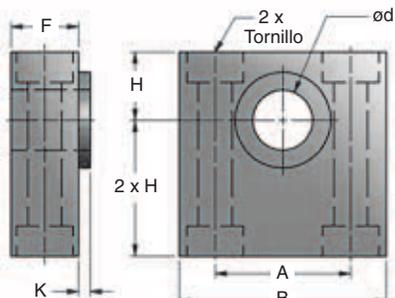


*Nota: Los tornillos para montajes están incluidos con el soporte.*

No. Parte	Émbolo	A	B	F	d	H	K	Tamaño del tornillo
32A4S	32	32	46	15	12	15	3	M6 x 35
40A4S	40/50	36	55	18	16	18	3	M8 x 40
63A4S	63/80	42	65	20	20	20	3	M10 x 45
100A4S	100/125	50	75	25	25	25	3.5	M12 x 55
160A4S	160/200	60	92	36	32	30	4	M16 x 70
250A4S	250	90	140	51	40	35	5	M20 x 80

### Soporte de pivoteo de doble altura

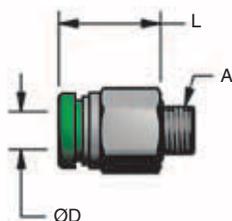
A4D



*Nota: Los tornillos para montajes están incluidos con el soporte.*

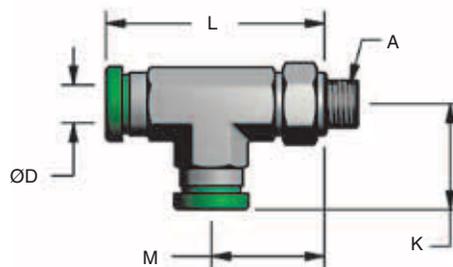
No. Parte	Émbolo	A	B	F	d	H	K	Tamaño del tornillo
32A4D	32	32	46	15	12	15	3	M6 x 50
40A4D	40/50	36	55	18	16	18	3	M8 x 60
63A4D	63/80	42	65	20	20	20	3	M10 x 65
100A4D	100/125	50	75	25	25	25	3.5	M12 x 80
160A4D	160/200	60	92	36	32	30	4	M16 x 100
250A4D	250	90	140	51	40	35	5	M20 x 120

**Adaptador de puerto recto**



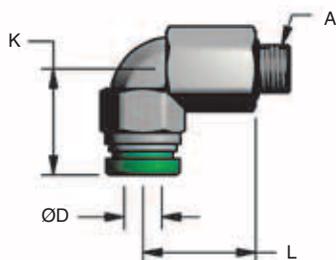
No. Parte	Émbolo	A	D	L
FT.10.G02.T08	32	G 1/8	8	21.4
FT.10.G04.T10	40/50	G 1/4	10	26.4
FT.10.G06.T12	63/80	G 3/8	12	26.7
FT.10.G08.T14	100/125	G 1/2	14	25.4

**Adaptador de puerto tipo T horizontal**



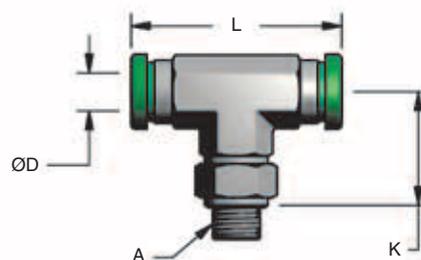
No. Parte	Émbolo	A	D	K	L	M
FT.50.G02.T08	32	G 1/8	8	22	46	24
FT.50.G04.T10	40/50	G 1/4	10	28	58	30
FT.50.G06.T12	63/80	G 3/8	12	30	63	33
FT.50.G08.T14	100/125	G 1/2	14	34	72.5	38.5

**Adaptador de puerto con codo**



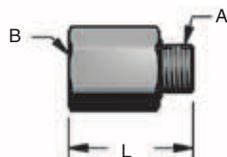
No. Parte	Émbolo	A	D	K	L
FT.20.G02.T08	32	G 1/8	8	22	24
FT.20.G04.T10	40/50	G 1/4	10	28	30
FT.20.G06.T12	63/80	G 3/8	12	30	33
FT.20.G08.T14	100/125	G 1/2	14	34	38.5

**Adaptador de puerto con T central**



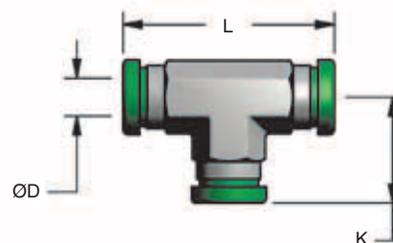
No. Parte	Émbolo	A	D	K	L
FT.40.G02.T08	32	G 1/8	8	24	44
FT.40.G04.T10	40/50	G 1/4	10	30	56
FT.40.G06.T12	63/80	G 3/8	12	33	60
FT.40.G08.T14	100/125	G 1/2	14	38.5	68

**Adaptador de puerto BSPP NPT**



No. Parte	Émbolo	A	B	L
FR.10.G02.N02	32	G 1/8	1/8 NPT	25
FR.10.G04.N04	40/50	G 1/4	1/4 NPT	33
FR.10.G06.N06	63/80	G 3/8	3/8 NPT	34
FR.10.G08.N08	100/125	G 1/2	1/2 NPT	44
FR.10.G12.N12	160/200	G 3/4	3/4 NPT	45
FR.10.G16.N16	250	G 1.0	1.0 NPT	55

**T para unión**



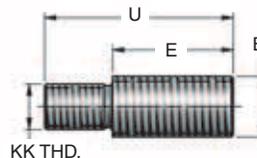
No. Parte	Émbolo	D	K	L
FT.40.T08	32	8	22	44
FT.40.T10	40/50	10	28	56
FT.40.T12	63/80	12	30	60
FT.40.T14	100/125	14	34	68

## Puntas alternativas para el vástago y accesorios

### Pernos para extremo del vástago

DADCO ofrece adaptadores hembra con rosca opcionales, así como birlos con doble cuerda (ISO 12.9) para convertir el extremo hembra nuevamente en un extremo macho original. Ver ejemplo.

Además puede solicitar roscado especial en sistema métrico o inglés para la punta del vástago. Contacte a DADCO para obtener mayor información.



**HP.WY.50.100 P. 1. TO**

**Número de parte**  
Incluye serie, tipo de extremo de vástago, diámetro y carrera

**Diferentes extremos de vástago**  
WY = Modelo con extremo hembra (HP.W) con perno macho ISO 12.9 instalado.  
NY = Modelo antigiro (HP.N) con perno macho ISO 12.9 instalado.

**Opción de montaje**

**Ubicación del puerto**

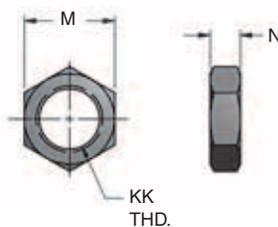
**Tipo de puerto**

Perno No. Parte	Émbolo	B	E	KK	U
32RES	32	M10 x 1.25	22	M8 x 1.25	34
40RES	40	M12 x 1.25	24	M10 x 1.25	39
50RES	50/63	M16 x 1.5	32	M12 x 1.25	50
80RES	80	M20 x 1.5	40	M16 x 1.5	64
100RES	100*	M20 x 1.5	40	M20 x 1.5	70
125RES	125	M27 x 2	54	M20 x 1.5	95
160RES	160/200	M36 x 2	72	M27 x 2	113
250RES	250	M42 x 2	84	M36 x 2	138

\*Para el modelo HP.N.100 solicite el perno con número de parte 80 RES.

### Contratuercas

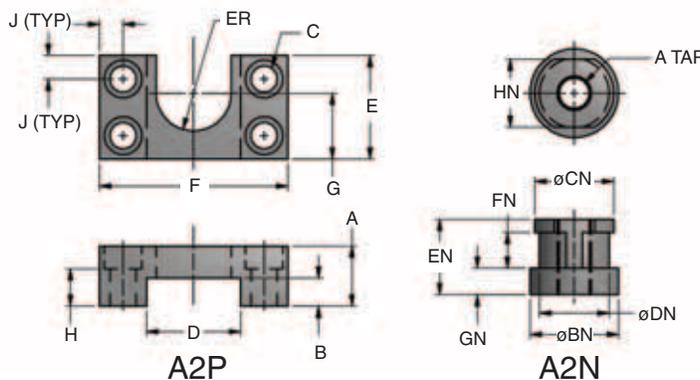
A2J



No. Parte	Émbolo	KK	M	N
32A2J	32	M10 x 1.25	17	5
40A2J	40	M12 x 1.25	19	6
50A2J	50/63	M16 x 1.5	24	8
80A2J	80/100	M20 x 1.5	30	10
125A2J	125	M27 x 2	41	13.5
160A2J	160/200	M36 x 2	55	18
250A2J	250	M42 x 2	65	21

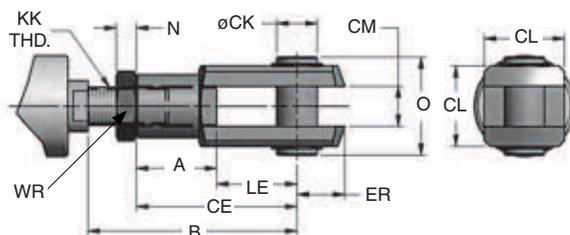
### Tuerca de unión y placa

A2K



Set No. Parte	Placa No. Parte	Tuerca No. Parte	Émbolo	A	B	C	D	ER	E	F	G	H	J	A Tap	BN	CN	DN	EN	FN	GN	HN
32A2K	32A2P	32A2N	32	25	11	M10	38	14	50	80	30	15	11.5	M10 x 1.25	35	30	25	30	16	10	24
40A2K	32A2P	40A2N	40	25	11	M10	38	14	50	80	30	15	11.5	M12 x 1.25	35	30	25	30	16	10	24
50A2K	50A2P	50A2N	50/63	32	15	M12	50	20	55	100	35	20	12.5	M16 x 1.5	47	42	37	40	19	14	36
80A2K	50A2P	80A2N	80/100	32	15	M12	50	20	55	100	35	20	12.5	M20 x 1.5	47	42	37	40	19	14	36
125A2K	125A2P	125A2N	125	40	20	M16	60	25	65	120	45	24	16	M27 x 2	57	52	47	50	24	19	46
160A2K	125A2P	160A2N	160/200	40	20	M16	60	25	65	120	45	24	16	M36 x 2	57	52	47	50	24	19	46
250A2K	250A2P	250A2N	250	45	20	M20	80	33	100	150	64	19	18	M42 x 2	76	64	59	76	50	19	60

### Horquilla A2C

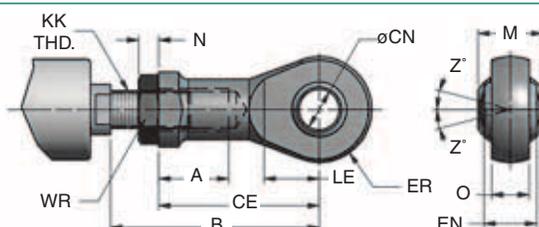


**NOTA:** La fotografía superior muestra el producto como era en el momento en que se imprimió este catálogo. Durante la vida de este catálogo puede haber cambios leves en el producto sin previo aviso, sin embargo los productos entregados serán intercambiables y funcionarán perfectamente.

No. Parte	Émbolo	A	B (máx.)	CE	CK	CL	CM	ER	KK	LE	N	O	WR
32A2C	32	20	52	40	10	20	10	12	M10 x 1.25	20	5	26	17
40A2C	40	24	60	48	12	24	12	14	M12 x 1.25	24	6	31	19
50A2C	50/63	32	80	64	16	32	16	19	M16 x 1.5	32	8	39	24
80A2C	80/100	40	100	80	20	40	20	25	M20 x 1.5	40	10	53	30
125A2C	125	56	137	110	30	55	30	38	M27 x 2	54	13.5	74	41
160A2C	160/200	72	180	144	35	70	35	44	M36 x 2	72	18	90.5	55
250A2C	250	84	210	168	40	86	40	64	M42 x 2	84	21	109.5	65

### Rótula giratoria A2E

A2E

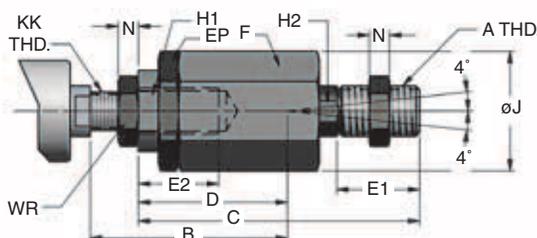


**NOTA:** La fotografía superior muestra el producto como era en el momento en que se imprimió este catálogo. Durante la vida de este catálogo puede haber cambios leves en el producto sin previo aviso, sin embargo los productos entregados serán intercambiables y funcionarán perfectamente.

No. Parte	Émbolo	A	B (máx.)	CE	CN	EN	ER	KK	LE	N	M	O	Z	WR
32A2E	32	20	55	43	10	14	14	M10 x 1.25	15	5	17	10.5	13	17
40A2E	40	22	62	50	12	16	16	M12 x 1.25	17	6	19	12	13	19
50A2E	50/63	28	80	64	16	21	21	M16 x 1.5	22	8	22	15	15	24
80A2E	80/100	33	97	77	20	25	25	M20 x 1.5	26	10	32	18	15	30
125A2E	125	51	137	110	30	37	35	M27 x 2	36	13.5	41	25	15	41
160A2E	160/200	56	161	125	35	43	40	M36 x 2	41	18	50	28	16	55
250A2E	250	60	184	142	40	49	45	M42 x 2	46	21	55	33	16	65

### Cople de alineación A2L

A2L



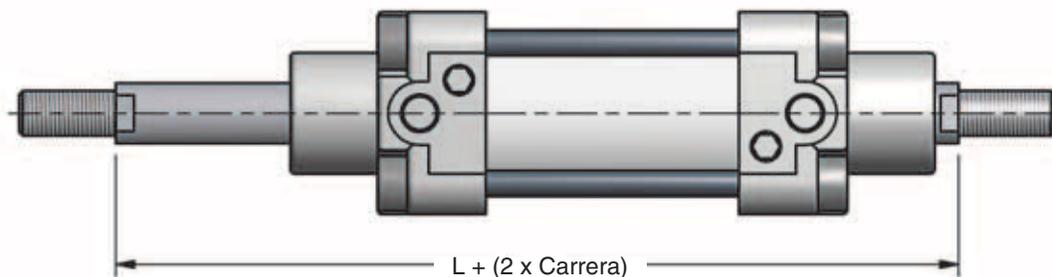
**NOTA:** La fotografía superior muestra el producto como era en el momento en que se imprimió este catálogo. Durante la vida de este catálogo puede haber cambios leves en el producto sin previo aviso, sin embargo los productos entregados serán intercambiables y funcionarán perfectamente.

No. Parte	Émbolo	A	B (máx.)	C	D	E1	E2	EP	F	H1	H2	J	KK	N	WR
32A2L	32	M10 x 1.25	38	70	31	20	23	30	30	19	12	-	M10 x 1.25	5	17
40A2L	40	M12 x 1.25	37	67	31	23	23	30	30	19	12	-	M12 x 1.25	6	19
50A2L	50/63	M16 x 1.5	53	112	45	40	32	41	41	30	19	-	M16 x 1.5	8	24
80A2L	80/100	M20 x 1.5	66	123	56	39	42	41	41	30	19	-	M20 x 1.5	10	30
125A2L	125	M27 x 2	73.5	145	60	48	48	55	55	32	24	-	M27 x 2	13.5	41
160A2L	160/200	M36 x 2	128	250	110	65	50	75	-	50	32	80	M36 x 2	18	55
250A2L	250	M42 x 2	141	271	120	82	88	80	-	60	36	90	M42 x 2	21	65

## Opciones en el estilo de los cilindros

### Cilindros con vástago de doble cabeza

HP.D



Émbolo	L (mm)
32	146
40	165
50	180
63	195
80	220
100	240
125	290
160	340
200	370
250	410

#### Ejemplo para hacer un pedido:

	<b>HP.</b>	<b>Z.</b>	<b>D.</b>	<b>63.</b>	<b>100.</b>	<b>G.</b>	<b>2.</b>	<b>TO</b>	
Series	HP.	Z.	D.	63.	100.	G.	2.	TO	Opciones de montaje
Opción de vástago		Z.							Ubicación del puerto
		Z, N, NY, W, WY							
Cilindros con vástago de doble cabeza			D.						Estilo de puerto
Émbolo				63.	100.				Carrera

**NOTA:** Utilice el valor de la acción de TRACCIÓN en la tabla de fuerza de la página 32.

### Sensores

**Los sensores magnéticos Reed** se pueden usar con cilindros HP para sincronizar correctamente el tiempo de movimiento. Por lo general, el sensor reed se fija con el birlo externo del cilindro y descansa firmemente contra el tubo no magnético. El sensor percibe un pistón magnético cuando el pistón pasa por el sensor. Para recibir un anillo magnético montado en el pistón, especifíquelo con una "M" en el código de su pedido HP.

#### Ejemplo para hacer un pedido:

	<b>HP.</b>	<b>Z.</b>	<b>M.</b>	<b>80.</b>	<b>125.</b>	<b>G.</b>	<b>2.</b>	<b>TO</b>	
Series	HP.	Z.	M.	80.	125.	G.	2.	TO	Opciones de montaje
Opción de vástago		Z.							Ubicación del puerto
		Z, N, NY, W, WY							
Anillo magnético en el pistón			M.						Estilo de puerto
Émbolo				80.	125.				Carrera

**NOTA:** Dado que existe una amplia gama de sensores disponibles, es mejor ponerse en contacto con DADCO para obtener información sobre la selección del sensor y la preparación del cilindro.

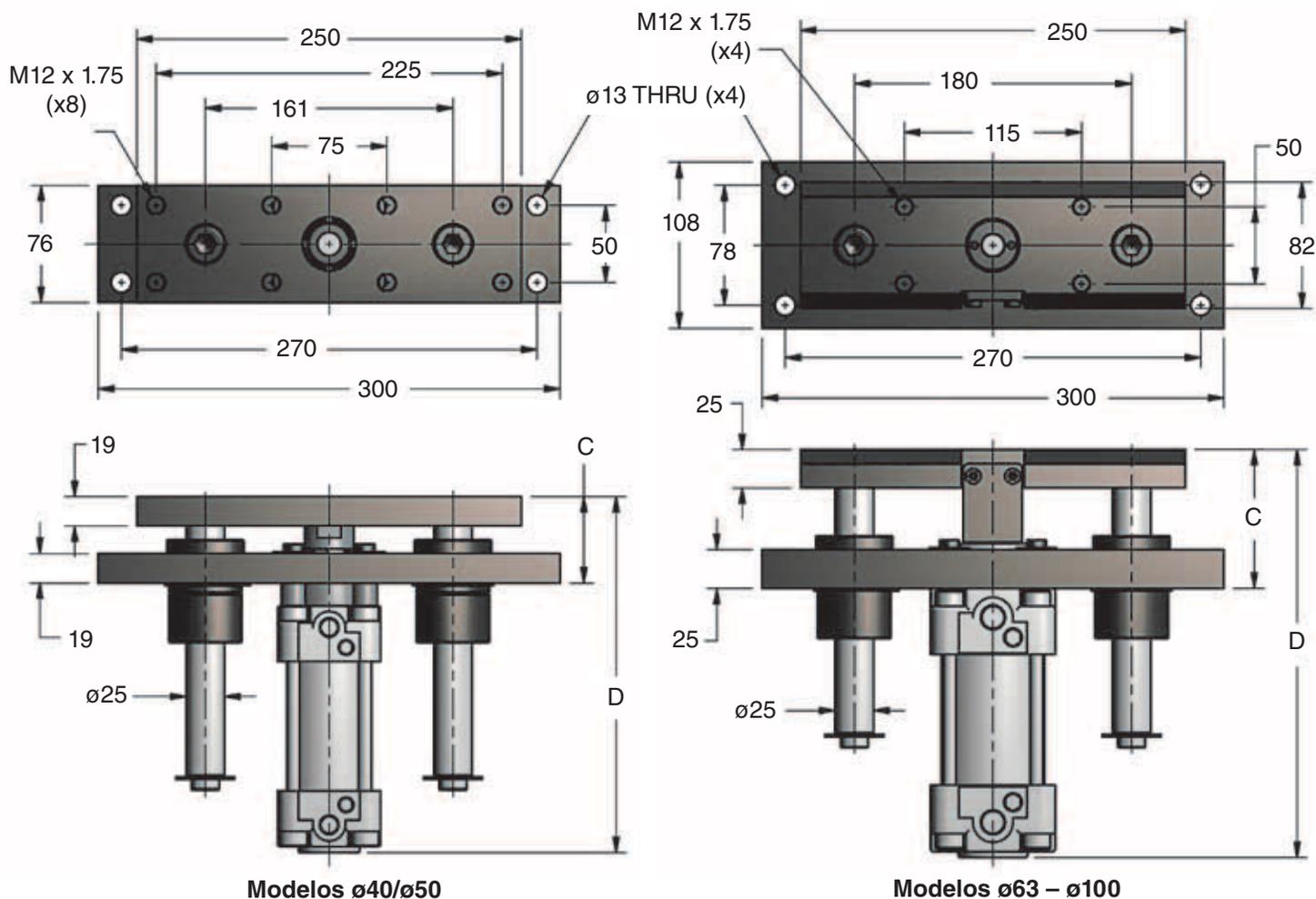
**Los sensores de proximidad** se pueden usar para sincronizar los tiempos del movimiento. Algunos sensores de proximidad están específicamente diseñados para usarse con cilindros, sin embargo los más convencionales se pueden adaptar a los cilindros neumáticos. El cilindro se debe fabricar con un puerto de proximidad para poder instalar una sonda. El extremo de la sonda debe casi tocar el objeto que está detectando. El objetivo (el extremo de amortiguación) debe contener metales ferrosos para interrumpir el campo radial del interruptor; por eso es necesario tener extremos de amortiguación modificados. Para recibir un cilindro HP preparado para usarse con sensores de proximidad, especifique "E \_ \_ E" junto con la ubicación que desea para el puerto proximidad y la selección de la cabeza (ya sea frontal, posterior o ambas) en el código de pedido de HP. También es necesario especificar el fabricante del sensor de proximidad y el modelo para la correcta preparación del cilindro.

#### Ejemplo para hacer un pedido:

	<b>HP.</b>	<b>Z.</b>	<b>E11E.</b>	<b>63.</b>	<b>100.</b>	<b>G.</b>	<b>2.</b>	<b>TO</b>	
Series	HP.	Z.	E11E.	63.	100.	G.	2.	TO	Opciones de montaje
Opción de vástago		Z.							Ubicación del puerto
		Z, N, NY, W, WY							No puede ser igual a la denominación del sensor
Designación del sensor de proximidad			E11E.						Estilo de puerto
			E prefijo y sufijo = Sensores de proximidad						Carrera
			E1 = Preparar cabeza frontal en la posición 1						Émbolo
			1E = Preparar cabeza posterior en la posición 1						
			(0 = Sin preparación)						

**NOTA:** Como existe una gran variedad de interruptores, es recomendable contactar a DADCO para mayor información en la selección adecuada de interruptores así como para la preparación de los cilindros.

Los cilindros TDL2C de DADCO ofrecen una acción de elevación mucho más delicada y consistente, en conformidad con los estándares de troquelado de Chrysler (080.90.07-08). Están disponible con émbolos de diámetros de  $\varnothing 40 - \varnothing 100$  mm, con una gran variedad de longitudes de carrera para servir a diferentes aplicaciones. El TDL2C tiene barrenos de fijación M12 en la placa superior que facilitan su montaje; no es necesario soldar ni maquinarse.



**Modelos  $\varnothing 40/\varnothing 50$**

**Modelos  $\varnothing 63 - \varnothing 100$**

Tamaño del émbolo	C	D	Estilo del puerto
			G o P
$\varnothing 40$	56	165 + S	1/4
$\varnothing 50$	56	181 + S	1/4
$\varnothing 63$	90	215 + S	3/8
$\varnothing 80$	90	222 + S	3/8
$\varnothing 100$	95	237 + S	1/2

Tamaño del émbolo	Longitudes de carrera disponibles									
	25	50	80	100	125	160	200	250	320	400
$\varnothing 40$	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
$\varnothing 50$	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
$\varnothing 63$			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
$\varnothing 80$			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
$\varnothing 100$			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

*NOTA: Longitudes de carrera adicionales bajo pedido.*

**Ejemplo para hacer un pedido:**

**HP. Z. 50. 100. G. 1. TDL2C**

**Series** — HP.  
**Opción de vástago** — Z = Modelo estándar  
*TDL2C requiere configuración HP.Z.*

**Émbolo** — 50  
**Longitud de carrera** — 100  
*Consulte la tabla anterior de longitudes de carrera disponibles*

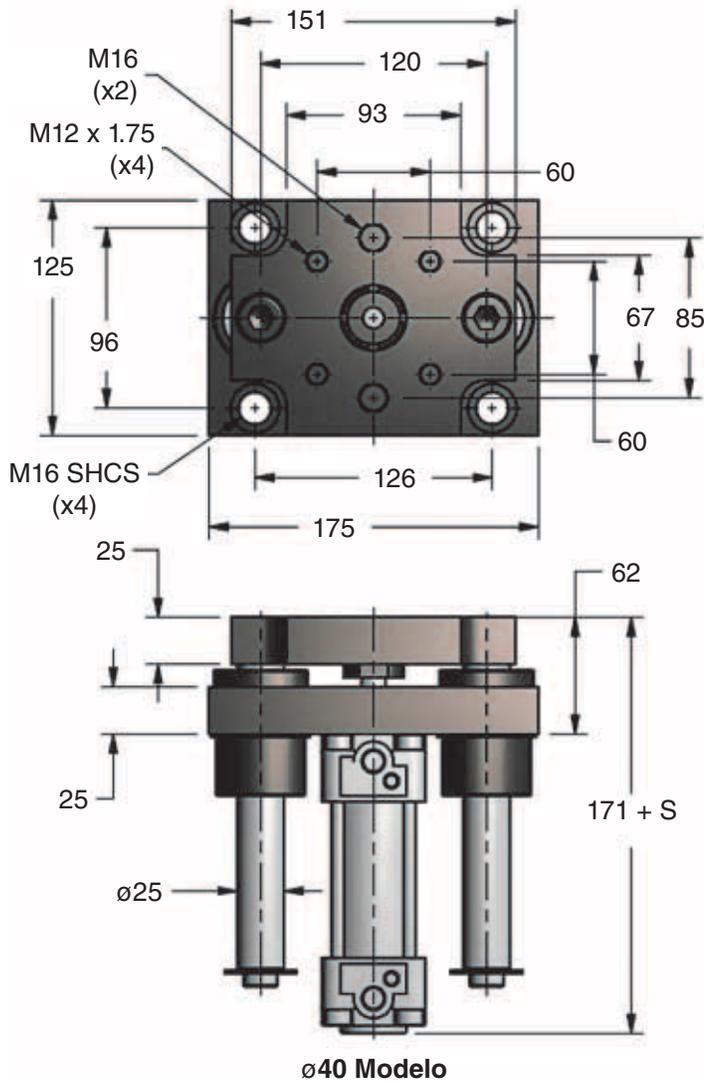
**Estilo del puerto** — G = BSPP, P = NPT

**Opción de montaje** — TDL2C = Elevador Directo de Dos Columnas con Bujes Lineales y Ejes Guía.

**Ubicación del puerto (1-4)** — Estándar = 1.  
*Si no se especifica, el predeterminado es 1.*

## TDL4 - Elevador directo de dos postes

El TDL4 de DADCO está disponible con émbolo de  $\varnothing 40$  mm, ofreciendo la misma alta calidad de construcción que el TDL2C. El TDL4 tiene una placa superior y una placa de montaje más pequeñas, lo cual lo convierte en la opción ideal para aplicaciones en espacios ajustados.



### Modificación de la placa superior en el TDL2C y TDL4

Los elevadores directos de dos postes de DADCO, incluyen una placa superior con un cómodo patrón para barrenar. En caso necesario, esta placa se puede retirar y modificar para ajustarse a diferentes aplicaciones. DADCO ofrece una llave ajustable para ayudar al retiro de la placa. Para obtener mayor información sobre el uso de las herramientas consulte el boletín #B01126.



#### Llaves

**HP.325** (para usarse con  $\varnothing 40$ ,  $\varnothing 50$ ,  $\varnothing 80$  y  $\varnothing 100$ )



Se usa con un dado de 5/8" (16 mm) (no incluido)



**SW-55** (para usarse con  $\varnothing 63$ )



### Ejemplo para hacer un pedido:

	<b>HP. Z. 40. 100. G. 1. TDL4</b>	
<b>Series</b>	HP.	<b>Opción de montaje</b>
<b>Opción de vástago</b>	Z.	TDL4 = Elevador directo de dos postes con bujes lineales y ejes guía.
Z = Modelo estándar		
TDL2C requiere configuración HP.Z.		
<b>Émbolo</b>	40.	<b>Ubicación del puerto (1-4)</b>
<b>Longitud de carrera</b>	100.	Estándar = 1.
25, 50, 80, 100, 125, 160, 200 y 250		Si no se especifica, el predeterminado es 1.
<b>Estilo del puerto</b>	G.	
G = 1/4 BSPP, P = 1/4 NPT	1.	
	<b>TDL4</b>	

### Especificaciones de operación

**Medio de carga:** Aire  
**Temperatura:** -20°C – 80°C (-4°F – 176°F)  
**Presión máx. de operación:** 10 bar (140 psi) [1 MPa]

**Velocidad máx. (HP.Z / HP.W):** 1 m/sec. (3.28 ft/sec.)  
**Velocidad máx. (HP.N):** 0.2 m/sec. (0.66 ft/sec.)

**NOTA:** Consulte las páginas de los cilindros para información sobre fuerzas de EMPUJE y TRACCIÓN.

### Tablas de fuerza

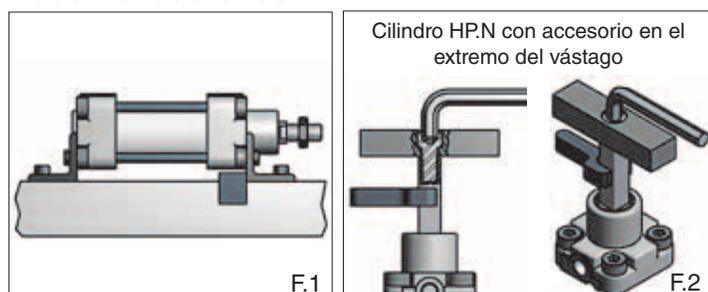
Modelo	Acción	Fuerza (lb.)		Fuerza (kN)		Modelo	Acción	Fuerza (lb.)		Fuerza (kN)	
		60 psi	80 psi	4 bar	6 bar			60 psi	80 psi	4 bar	6 bar
HP._32 (página 4)	EMPUJE	75	100	.322	.483	HP._100 (página 14)	EMPUJE	730	974	3.14	4.71
	TRACCIÓN	64	86	.276	.415		TRACCIÓN	656	874	2.82	4.23
HP._40 (página 6)	EMPUJE	117	156	.503	.754	HP._125 (página 16)	EMPUJE	1141	1522	4.91	7.36
	TRACCIÓN	98	131	.422	.633		TRACCIÓN	1024	1366	4.41	6.61
HP._50 (página 8)	EMPUJE	183	243	.785	1.18	HP._160 (página 18)	EMPUJE	1870	2493	8.04	12.06
	TRACCIÓN	153	204	.660	.990		TRACCIÓN	1753	2337	7.54	11.31
HP._63 (página 10)	EMPUJE	290	387	1.25	1.87	HP._200 (página 20)	EMPUJE	2922	3896	12.57	18.85
	TRACCIÓN	261	348	1.12	1.68		TRACCIÓN	2805	3740	12.06	18.10
HP._80 (página 12)	EMPUJE	467	623	2.01	3.02	HP._250 (página 22)	EMPUJE	4565	6087	19.64	29.45
	TRACCIÓN	422	562	1.81	2.72		TRACCIÓN	4383	5843	18.85	28.27

**NOTA:** Longitudes de carrera adicionales bajo pedido.

### General

No utilice un cilindro de aire como un solo resorte actuador. DADCO ofrece una línea completa de resortes de nitrógeno y cilindros actuadores neumáticos especiales que están específicamente diseñados para proporcionar la fuerza concentrada de los resortes. Los cilindros neumáticos de DADCO están pre-lubricados de fábrica y sólo necesitan aire filtrado cuando funcionan a menos de 1 metro / seg. El aire lubricado puede ser necesaria cuando funcionan a velocidades superiores a 1 metro / seg. Aplique aire lubricado, comprimido sólo en caso necesario, pues el cilindro debe funcionar sólo con ese tipo después de que se introdujo.

### Recomendaciones



Para darle soporte al montaje **T1** utilice la parte posterior de la montura frontal (F.1). Siempre use una llave para sostener la varilla al colocar elementos en el extremo del vástago. No apriete contra el rodamiento. Nunca utilice pinzas ajustables y tenga cuidado de no rayar la superficie del vástago al instalar (F.2).

### Amortiguación ajustable

Todos los cilindros de la Serie HP están equipados con control de amortiguación ajustable en cada extremo. El tornillo regulador en la cabeza frontal controla la amortiguación en la carrera de extensión. El tornillo regulador en la cabeza trasera controla la amortiguación en la carrera de retracción. Una rotación en sentido de las manecillas del reloj cierra la válvula de amortiguación para aumentar el efecto de amortiguación; una rotación en sentido contrario abre la válvula de amortiguación para reducir al mínimo el efecto amortiguador. En la posición totalmente abierta no habrá efecto amortiguador. El control de amortiguación se puede desactivar permanentemente quitando las juntas de amortiguación que están dentro de las cabezas. DADCO ofrece dos longitudes de amortiguación; para los cilindros neumáticos con carreras más cortas se instala un amortiguador corto y para carreras más largas se instala un amortiguador más largo; consulte la tabla de longitud de amortiguadores y su disponibilidad.



### Orientación del puerto

Cuando se elige la opción del puerto NPT el puerto BSPP será conectado, vea las dimensiones en la siguiente tabla.

**HP.\_.P.1**  
P = Puerto NPT

**HP.\_.G.1**  
G = BSPP

**NOTA:** Los clientes pueden recibir una cabeza únicamente con la opción de puerto elegida.

Émbolo	Conector	X		D
		mm	mm	
ø32	G1/8	7.5	16	
ø40	G1/4	7.5	20	
ø50	G1/4	7.5	20	
ø63	G3/8	6.5	22	
ø80	G3/8	6.5	22	
ø100	G1/2	7.0	26	
ø125	G1/2	7.0	26	
ø160	G3/4	8.5	32	
ø200	G3/4	8.5	32	
ø250	G1.0	7.5	40	

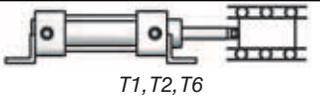
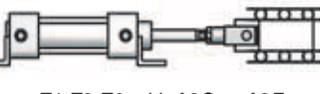
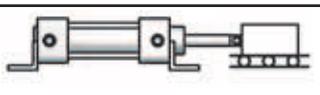
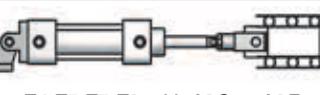
Cuando se elige la opción del puerto BSPP el puerto NPT será conectado y alineado a la cabeza.

**NOTA:** Al utilizar sensores de proximidad el cilindro tendrá que utilizar amortiguadores de extremo más largos, independientemente de la longitud de carrera.

**Ficha técnica**

**Empuje máximo del vástago en carreras largas**

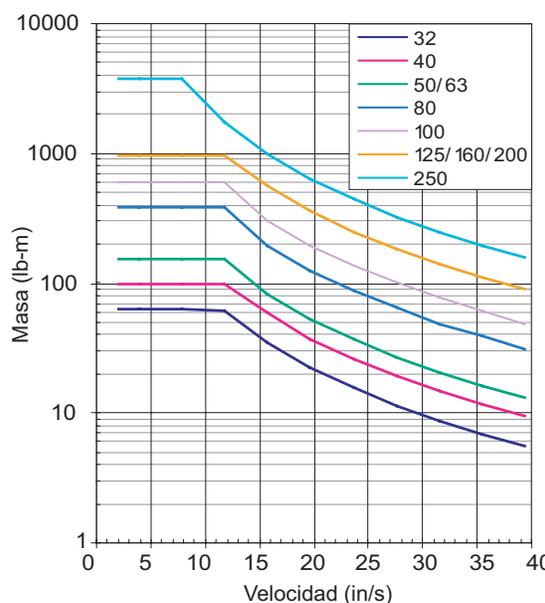
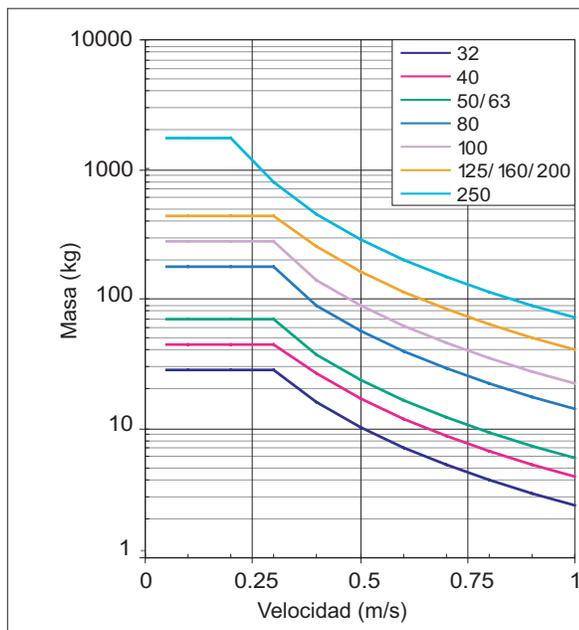
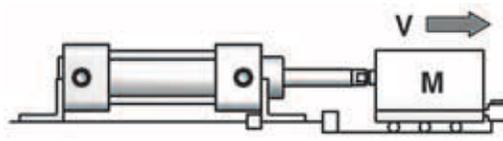
Los cilindros de la serie HP tienen diferentes capacidades de carga para carreras largas con base en el estilo de montaje y la longitud de carrera. Consulte la siguiente tabla para determinar el empuje máximo según el modelo del cilindro, el tamaño del émbolo, el estilo de montaje y la longitud de la carrera.

		Modelo	HP.Z / HP.W				HP.N				
		Émbolo	ø32	ø40	ø50/ ø63	ø80/ø100	ø32	ø40	ø50/ ø63	ø80	
		Vástago	ø12	ø16	ø20	ø25	ø10	ø12	ø16	ø20	
		Máx. esfuerzo axial al EMPUJE - kN (lb.)					Max. esfuerzo axial al EMPUJE - kN (lb.)				
Estilo de montaje	 T1, T2, T6	1	2000 78.7	0.4 86	OK	OK	OK	0.3 70	0.6 146	2.0 460	5.0 1124
	 T1, T2, T6 with A2C or A2E	2	1500 59.1	0.3 78	1.1 246	2.7 601	OK	0.3 64	0.6 132	1.9 418	4.5 1020
			2000 78.7	0.2 44	0.6 138	1.5 338	OK	0.2 36	0.3 74	1.0 235	2.6 574
	 T1, T2, T6	3	500 19.7	0.4 86	OK	OK	OK	0.3 70	0.6 146	2.0 460	5.0 1124
			1000 39.4	0.1 21	0.3 68	0.7 166	1.8 404	0.1 18	0.2 36	0.5 115	1.3 281
	 T4, T5, T7, T8 with A2C or A2E	4	500 19.7	0.4 86	OK	OK	OK	0.3 70	0.6 146	2.0 460	5.0 1124
			1000 39.4	0.1 21	0.3 68	0.7 166	1.8 404	0.1 18	0.2 36	0.5 115	1.3 281

**Capacidad de carga dinámica por cilindro**

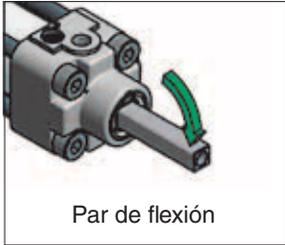
Para mover masas más grandes considere energía cinética y si la amortiguación interna no es suficiente o no se puede utilizar, incluya paradas externas, parachoques o amortiguadores.

Si no se pueden usar paradas externas o amortiguadores, reduzca la capacidad de carga por elevador. Para evitar daños al elevador, consulte en las siguientes gráficas la carga recomendada de acuerdo a la velocidad de operación.



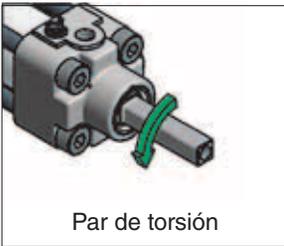
**Capacidad de carga del HP.N para mayor confiabilidad**

Para maximizar la confiabilidad de los cilindros HP.N, evite la carga lateral. La buena práctica de diseño deberá minimizar la longitud y localizar la fuerza en la línea central del cilindro. El cojinete experimentará mayor desgaste si el par resultante de cargas axiales o flexionadas supera los valores mencionados a continuación.



HP.N Émbolo	Cuadrado	Flexión máxima en .25 m/seg (10 pulg/seg)	
mm	mm	lb-in	Nm
32	10	42	4.7
40	12	100	11
50/60	16	197	22
80/100	20	376	43

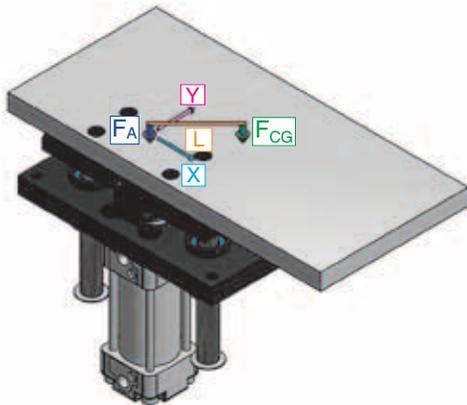
Par de flexión



HP.N Émbolo	Cuadrado	Torsión máxima en .25 m/seg (10 pulg/seg)	
mm	mm	lb-in	Nm
32	10	28	3.1
40	12	40	4.5
50/60	16	71	8.0
80/100	20	110	12

Par de torsión

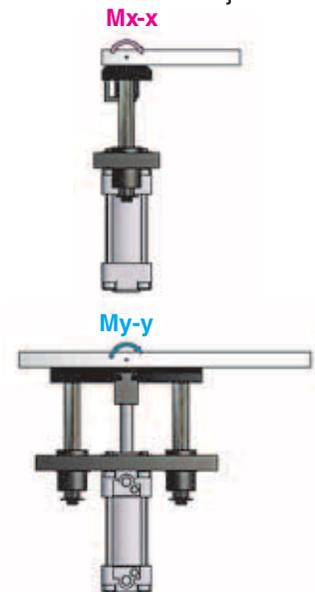
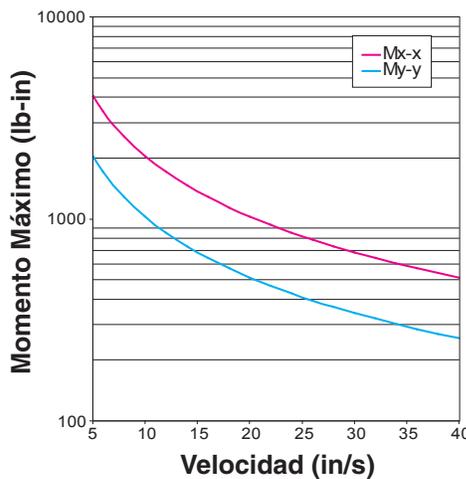
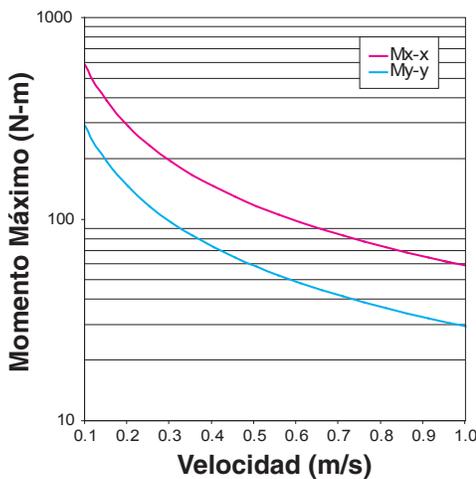
**Capacidad de carga para mayor confiabilidad**



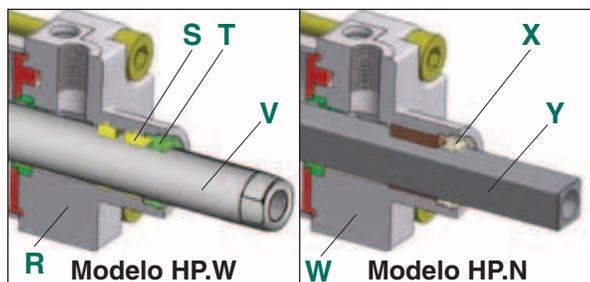
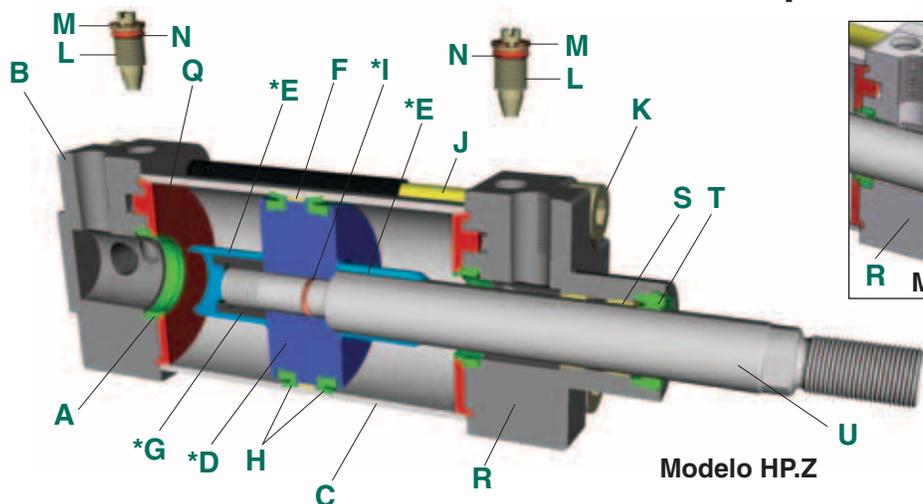
Para maximizar la confiabilidad del elevador, ubique la fuerza aplicada  $F_{CG}$  lo más cercana posible a  $F_A$ . Un buen diseño puede minimizar  $L$  y colocar  $F_{CG}$  en la línea central del elevador. Habrá desgaste de los bujes a medida que aumente  $L$ . Si se requiere un desplazamiento largo, reduzca la carga o agregue un segundo elevador. Para determinar el Momento Máximo a determinada velocidad, consulte las siguientes gráficas.

- $F_A$  = Fuerza de compresión para descomprimir el elevador en el centro del mismo
- $F_{CG}$  = Fuerza aplicada al centro de gravedad del equipo
- $L$  = Distancia de  $F_A$  a  $F_{CG}$
- $X$  = Eje de referencia, use carga  $My-y$  para fuerzas en este eje
- $Y$  = Eje de referencia, use carga  $Mx-x$  para fuerzas en este eje

**Momento Máximo =  $F_{CG} \times L$**



Lista de partes



**NOTA:** Para émbolos de diámetro  $\varnothing 160$ - $\varnothing 250$ , por favor póngase en contacto con DADCO.

Descripción	Cantidad requerida	Número de parte						
		$\varnothing 32$	$\varnothing 40$	$\varnothing 50$	$\varnothing 63$	$\varnothing 80$	$\varnothing 100$	$\varnothing 125$
<b>A</b> Junta de amortiguación	2	IP470949	IQ470950	IR470951	IS470951	IT470953	IU470954	IV470955
<b>B</b> Cabeza trasera	1	IP600460	IQ600461	IR600462	IS600463	IT600214	IU600215	IV600216
<b>C</b> Tubo	1	IP05Z__	IQ05Z__	IR05Z__	IS05Z__	IT05Z__	IU05Z__	IV05Z__
<b>F</b> Cinta guía	1	IP417725	IQ417726	IR417727	IS417728	IT417521	IU417467	IV41V360
<b>H</b> Junta del pistón	2	IP480969	IQ480970	IR480971	IS480972	IT480973	IU480974	IV47V359
<b>J</b> Tirante	4	IP75M__	IQ75M__	IR75M__	IS75M__	IT75M__	IU75M__	IV75M__
<b>K</b> Tuerca del tirante	8	IP852201	IP852201	IR852203	IR852203	IT852205	IT852205	IV850313
<b>L</b> Tornillo de ajuste	2	IP502240	IQ502241	IR502242	IS502243	IT502244	IU502245	IV502246
<b>M</b> Anillo de retención	2	IP857278	IP857278	IR857279	IS857280	IS857280	IU857281	IV857282
<b>N</b> O-ring del tornillo adyacente	2	IP450979	IP450979	IR450981	IS450982	IT450983	IU450984	IV450985
<b>Q</b> Arandelas de amortiguación	2	IP450860	IQ450861	IR450862	IS450863	IT450864	IU450865	IV450866
<b>Modelo HP.Z</b>								
<b>R</b> Cabeza frontal	1	IP600450	IQ600451	IR600452	IS600453	IT600204	IU600205	IV600206
<b>S</b> Rodamiento del vástago	2	IP400939***	90.240.00300	90.240.00500	90.240.00500	90.240.00750	90.240.01500	90.240.U.2600
<b>T</b> Junta / limpiador / anillo del vástago	1	IP47V229	IQ47V230	IR47V231	IR47V231	IT47V232	IU47V233	IV47V234
<b>**U</b> Conjunto del vástago del pistón	1	IP00Z__	IQ00Z__	IR00Z__	IS00Z__	IT00Z__	IU00Z__	IV00Z__
<b>Modelo HP.W</b>								
<b>**V</b> Conjunto del vástago del pistón	1	IP00W__	IQ00W__	IR00W__	IS00W__	IT00W__	IU00W__	IV00W__
<b>Modelo HP.N</b>								
<b>***W</b> Conjunto de la cabeza frontal	1	IP307646	IQ307647	IR307648	IS307648	IT307649	IU307657	---
<b>X</b> Junta/limpiador/anillo del vástago	1	IP477646	IQ477647	IR477648	IR477648	IT477649	IT477649	---
<b>**Y</b> Conjunto del vástago del pistón	1	IP00N__	IQ00N__	IR00N__	IS00N__	IT00N__	IU00N__	---

\* No se vende por separado: Pistón (D), O-Ring del pistón (I), Tuerca del pistón (G) y Amortiguador de extremo (E).

\*\* Incluye D, I, G y E. Al realizar el pedido, por favor, tenga en cuenta la longitud de carrera, además del número de parte.

\*\*\* El cilindro de diámetro  $\varnothing 32$  mm sólo utiliza un cojinete de vástago.

\*\*\*\* Incluye cabeza delantera con cojinete del vástago, junta/limpiador/anillo del vástago, tornillo de ajuste, anillo de retención, o-ring del tornillo adyacente, arandela de amortiguación y junta de amortiguación.

Se ha hecho un esfuerzo por ilustrar con esquemas y fotografías al producto tal y como era en el momento en que imprimió este catálogo. Sin embargo debido a la constante búsqueda de mejoras para cumplir con las exigencias de nuestros clientes, DADCO se reserva el derecho de realizar cambios en algunos productos sin previo aviso.

# Revisión de la Orden



Montaje de pie  
(T1)



Montaje frontal  
(T2)



Montaje trasero  
(T3)



Muñón ajustable  
(T4)



Abrazadera hembra  
(T5)

## Ejemplo para hacer un pedido

HP. Z. . . . 50. 100. G. 1. TO

Series \_\_\_\_\_

### Opción de vástago

Z = Modelo estándar  
N = Modelo anti-giro  
NY = Perno macho ISO 12.9 instalado  
W = Modelo con extremo hembra  
WY = Perno macho ISO 12.9 instalado  
*Cuando no se especifica, por omisión es HP.Z.*

### Opciones de cilindro

D = Cilindros con vástago de doble cabeza  
F = Tubo de acero cromado  
R = Vástago del pistón de acero inoxidable  
Tubos disponibles en otros materiales, póngase en contacto con DADCO para obtener más información.  
*Dejar en blanco si no selecciona una opción.*

### Designación del sensor

E\_\_E = Preparación para sensores de proximidad  
M = Anillo magnético en el pistón  
*Dejar en blanco si no selecciona una opción.*

Émbolo \_\_\_\_\_

Carrera \_\_\_\_\_

### Tipo de montaje

TO = Modelo Básico  
T\_ = Montaje de Código Adjunto  
*Cuando no se especifica, por omisión es TO.*

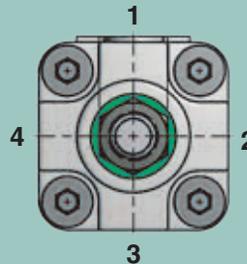
Montaje: 32T1

### Ubicación del puerto

1 = Estándar  
*Cuando no se especifica, por omisión es 1.*

### Estilo de puerto

G = BSPP  
P = NPT  
*Cuando no se especifica, por omisión es G.*



Montaje invertido de pie (T6)



Abrazadera macho (T7)



Abrazadera en escuadra (T8)

## Kits de reparación para los modelos HP.Z y HP.W

### Kit de juntas

Contiene juntas de pistón, juntas de amortiguación, junta/limpiador/anillo del vástago e instrucciones de mantenimiento

### Kit de reparación

Contiene juntas de pistón, juntas de amortiguación, junta/limpiador/anillo del vástago, cojinete del vástago e instrucciones de mantenimiento.

Modelo (Z or W)	No. Kit de juntas	No. Kit de reparación
HP_.32	IP009180	IP009190
HP_.40	IQ009181	IQ009191
HP_.50	IR009182	IR009192
HP_.63	IS009183	IS009193
HP_.80	IT009184	IT009194
HP_.100	IU009185	IU009195
HP_.125	IV009186	IV009196

NOTA: Para émbolos de diámetro  $\varnothing 160$ - $\varnothing 250$ , por favor póngase en contacto con DADCO.

## Kits de reparación para el modelo HP.N

### Kit de juntas

Contiene juntas de pistón, juntas de amortiguación, junta/limpiador/anillo del vástago e instrucciones de mantenimiento.

Modelo	No. Kit de juntas
HP.N.32	IP007646
HP.N.40	IQ007647
HP.N.50	IR007648
HP.N.63	IS007648
HP.N.80	IT007649
HP.N.100	IU007657

Para obtener más información sobre la reparación de cilindros neumáticos de la serie HP, consulte el boletín # B04117B, el boletín #B04118B y el boletín #B05119A.

**DADMEX**  
www.dadmex.com

Nicolás Copérnico No. 102 • Parque Inn  
San Mateo Oztzacatipan  
Toluca • Estado de México 50200  
52 (722) 276-9660 • fax 52 (722) 249-7449

European Headquarters • DADCO Diebolt GmbH  
Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078 Niedereschach  
(0) 77 2864/53 0 • telefax (0) 77 2864/53 50