

DADCO®

Molas a Gás Nitrogênio Série UX Ultra Force Extended®

Série UX



Patenteada

- Reduz os custos de construção de ferramental
- Comprimentos com cursos de até 300 mm
- Diretamente atualizados dos modelos ISO 500 - 10000
- Variedade de suportes acopláveis e soldados



DADCO®

O líder global em tecnologia de mola a gás nitrogênio

Introdução

A DADCO fabrica produtos de alta qualidade, a um preço competitivo, com ótimo atendimento. Fundada em 1958, DADCO atualmente, tem o maior volume de produção de molas a gás nitrogênio para estampos. Os produtos DADCO são amplamente aceitos e usados em operações de estampagem para várias indústrias, incluindo setor automotivo, linha branca e injeção de plásticos.



Alta Força + Alojamento ISO = Série UX

A DADCO Série **Ultra Force Extended**® preenche o padrão ISO de alojamento com maior força inicial, fazendo-o ideal para aplicações com aço de alta resistência. Isto também significa economia na construção do ferramental e manutenção. A Série UX está disponível com uma variedade de cursos com suportes soldados e acopláveis.

Modelo	Diâmetro	Força Inicial Máxima
UX.0800	44.5 mm (1.750")	7.3 kN (0.7 ton)
UX.1000 / UX.1000V	50 mm (1.968")	9.2 kN (1.0 ton)
UX.1600	63 mm (2.480")	15 kN (1.7 ton)
UX.2600 / UX.2600V	75 mm (2.953")	24 kN (2.6 ton)
UX.4600	95 mm (3.740")	42 kN (4.7 ton)
UX.6600	120 mm (4.724")	66 kN (7.4 ton)
UX.9600	150 mm (5.906")	95 kN (10.7 ton)
UX.20000	195 mm (7.677")	199 kN (22 ton)

Entrega Rápida

A moderna instalação de produção na matriz, com uma área de 13,150 m², em conjunto com outros locais DADCO, permite entregas mais rápidas ao cliente. Os produtos estão disponíveis ambos diretamente ou via rede de distribuidores treinados, possibilitando assistência global.

Tecnologia UltraPak®

A Série UX usa o mesmo retentor de alta qualidade **UltraPak**® da popular série **Ultra Force**®. O **UltraPak**® utiliza materiais avançados para reduzir a altura do retentor aumentando o desempenho. O **UltraPak**® consiste de uma raspadeira, selo da haste e guia configurado para estender a vida útil, manter lubrificação, excluir contaminantes e fornecer excelentes características de resistência a fadiga. Quando combinado com a haste do pistão de acabamento excepcional, o **UltraPak**® é imbatível em sistemas de vedação em molas a gás compactas.

Diversas Opções de Instalação

Com a Série **Ultra Force Extended**®, interligando molas a gás é fácil porque toda ferramenta ou componente necessário está prontamente disponível (por exemplo acessórios confiáveis de baixo custo, mangueiras e conexões diversas, painéis de controle, adaptadores, prensas de terminais portáteis.) Para maiores informações, consultar o Catálogo de Componentes de Sistemas Interligados para Molas a Gás Nitrogênio.

SMS®

Para casos em que o cliente prefere ter DADCO fornecendo um sistema pronto, diversas opções estão disponíveis. Uma opção comum, o DADCO Sistema de Montagem Seccional (SMS®) que inclui cilindros montados em uma base SMS® e interligados utilizando mangueiras, conexões e um painel de controle. O SMS® é a opção para sistema entregue pronto para operação, livre de problemas e com excelente custo benefício. For additional information, refer to catalog C13106C.

SMS-i®

Another option is the Sectional Mounting System - Internal Outra opção é o Sistema de Montagem Seccional – Interno (SMS-i®). O SMS-i® utiliza molas a gás DADCO montados em uma base com furação interna para circulação do nitrogênio. A DADCO recomenda o uso do SMS-i® como efetiva alternativa para sistemas de manifold tradicionais. For more information, request catalog C13106C.

Satisfação do Cliente

A política da empresa é "Fazer O Que For Preciso Para Satisfazer Nossos Clientes". A DADCO prestará assistência, sempre que possível, assegurando que seus clientes estarão completamente satisfeitos. A DADCO possui uma equipe de vendas e distribuidores com conhecimento do produto e prontos para atendê-los. Os engenheiros da DADCO estão disponíveis para ajudar os clientes com suporte técnico.

Garantia

A DADCO garante as Molas a Gás Nitrogênio Série UX livre de defeitos de fabricação ou de materiais, durante o período de um ano da data de fabricação.

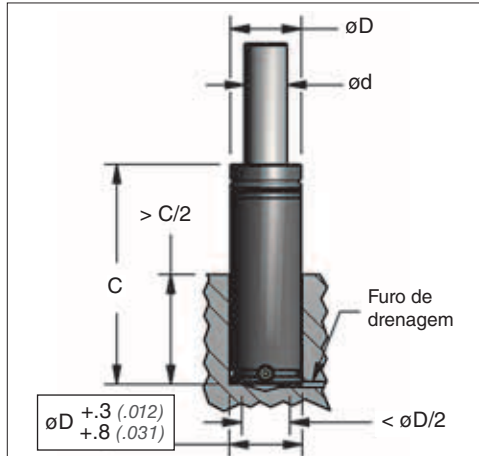
Modelos CAD On-line



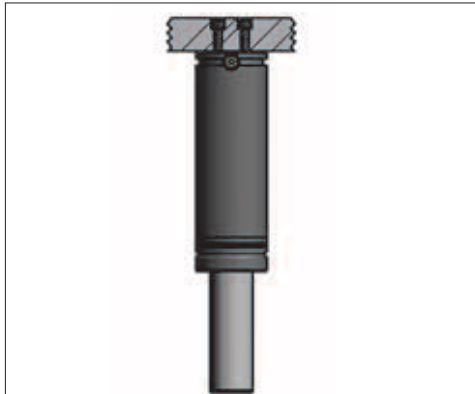
Toda a linha de produtos DADCO está disponível on-line em modelos sólidos e em formato 2D CAD. Para maiores informações, visite nosso site: www.dadcobrasil.com, www.dadco.net ou contatar a DADCO.

Exemplos de Aplicações

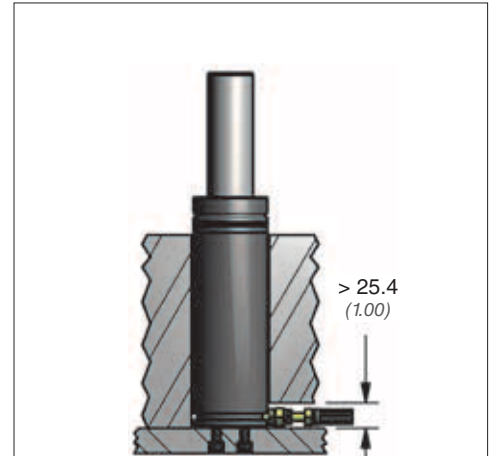
A DADCO oferece uma variedade de opções de montagem para atender as necessidades específicas do cliente. A instalação e fixação das molas a gás deve levar em consideração o suporte de carga, seleção de fecho e valores de torque. Para maiores informações sobre os requisitos na instalação ver página 24. Ver dimensões dos cilindros e suportes nas páginas 4-21.



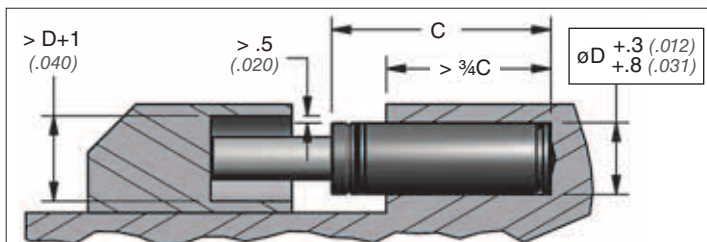
TO Modelo Básico em um alojamento com fundo plano. O alojamento deve ser mandrilhado com o fundo plano, ou utilizar um espaçador para criar uma superfície plana.



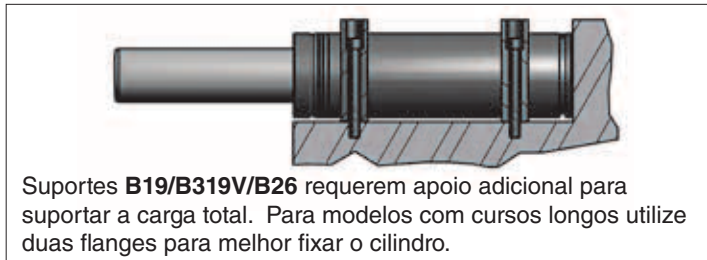
TO Modelo Básico com montagem invertida requer apoio para suportar a carga total. Reter as molas a gás, montagem invertida firme no alojamento, fixando o parafuso de comprimento apropriado para eliminar movimentação.



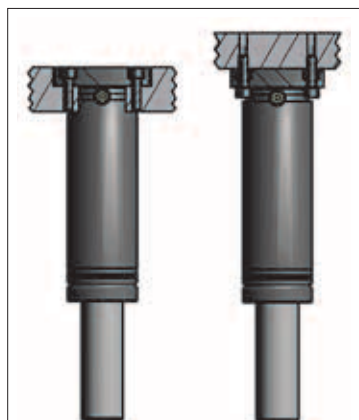
TO Modelo Básico montado em uma base. Molas a gás interligadas requerem folga para a mangueira e acessórios.



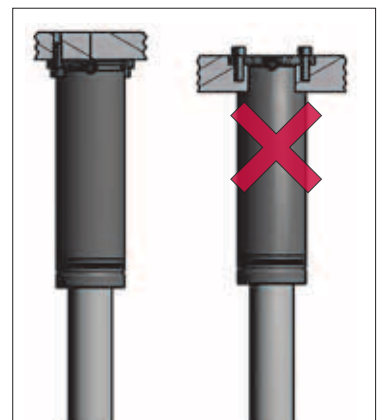
TO Modelo Básico montado em um alojamento horizontal. Permitir tolerância no alojamento da haste do pistão, para evitar o contato com o corpo do cilindro durante operação. Permitir que a haste do pistão se mova livremente.



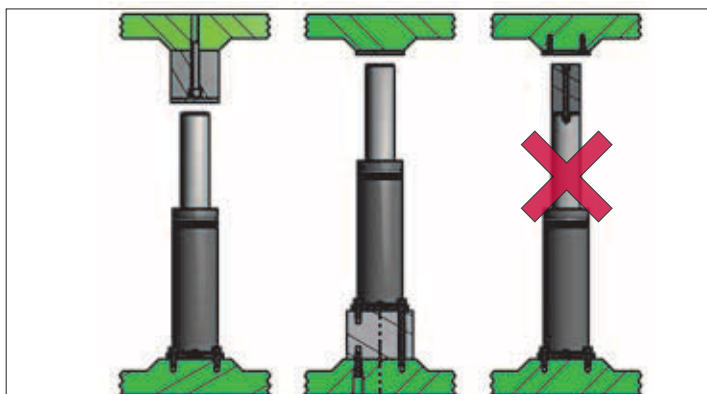
Suportes **B19/B319V/B26** requerem apoio adicional para suportar a carga total. Para modelos com cursos longos utilize duas flanges para melhor fixar o cilindro.



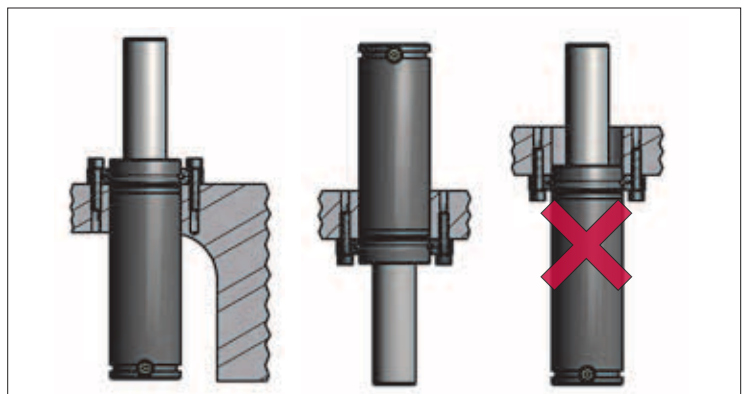
As flanges tipo **TFM / TSW / B11** podem ser fixadas na parte superior ou pela base. Será necessário apoio adicional para suportar a carga total. *Atenção: flange 90.11.07500 fixado somente de cima.*



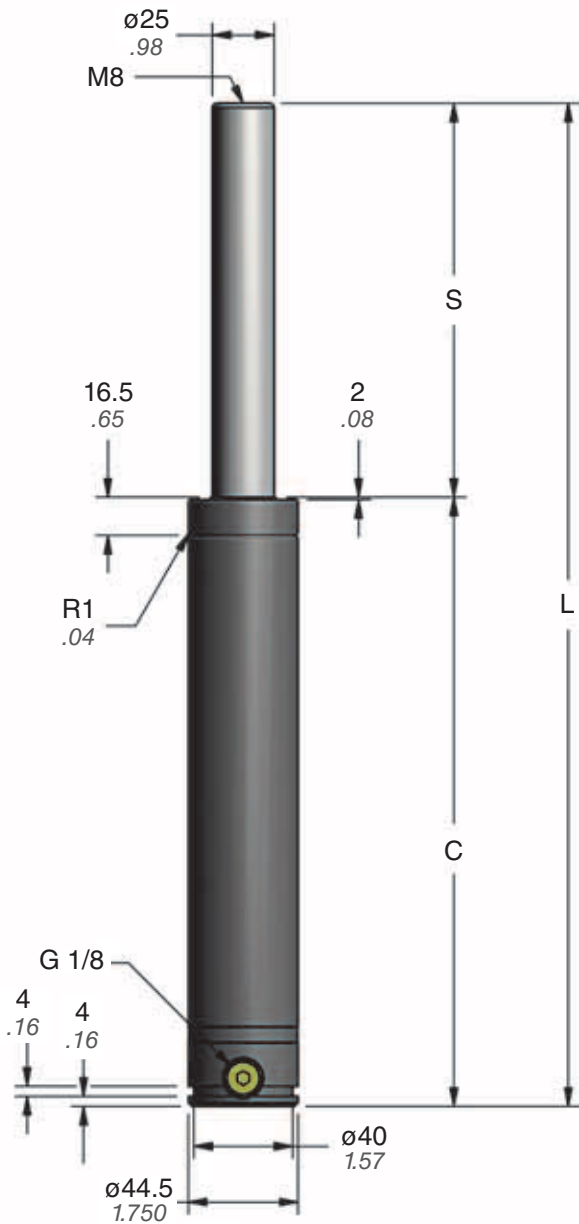
As flanges **B12** devem ser fixadas apenas no entalhe inferior. Será necessário apoio adicional para suportar a carga total.



Podem ser utilizadas extensões de almofadas, calços e placas de choque. Nunca fixa qualquer coisa a extremidade da haste; A extremidade da haste tem uma rosca destinada apenas para fins de montagem.



As montagens **B21 / B25** devem ser fixadas somente ao entalhe superior. É necessário apoio adicional para suportar a carga total. Não monte do lado inferior da flange.



TO – Modelo Básico

Número da Peça	S mm inch	C	L ± 0.25 ± 0.010
UX.0800.013	12.5 0.49	97.5 3.84	110 4.331
• UX.0800.025	25 0.98	110 4.33	135 5.315
• UX.0800.038	37.5 1.48	122.5 4.82	160 6.299
• UX.0800.050	50 1.97	135 5.31	185 7.283
UX.0800.063	62.5 2.46	147.5 5.81	210 8.268
UX.0800.075	75 2.95	160 6.30	235 9.252
• UX.0800.080	80 3.15	165 6.50	245 9.646
• UX.0800.100	100 3.94	185 7.28	285 11.220
• UX.0800.125	125 4.92	210 8.27	335 13.189
UX.0800.150	150 5.91	235 9.25	385 15.157
• UX.0800.160	160 6.30	245 9.65	405 15.945
UX.0800.175	175 6.89	260 10.24	435 17.126
UX.0800.200	200 7.87	285 11.22	485 19.094

• Tamanhos Preferidos

Exemplo de Pedido:

UX.0800.080. TO. C. 150

Número da Peça:

Inclui Série, Modelo e Curso.

Opção de Montagem:

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, padrão é TO. Suportes solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

Exemplo de Pedido Somente Suporte: 90.21.00500

Limites de Pressão:

15–150 bar (220 – 2175 psi). Quando não especificado, padrão é 150 bar.

Limites de Pressão:

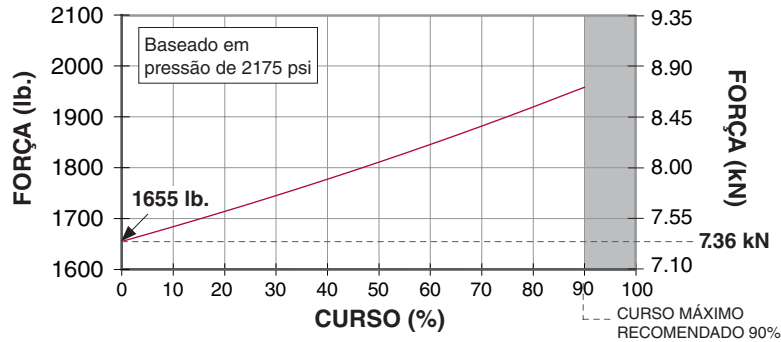
C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, padrão é C, autônomo.

UX.0800 – 7.3 kN / 0.7 ton

Tabelas de Força

Força Inicial

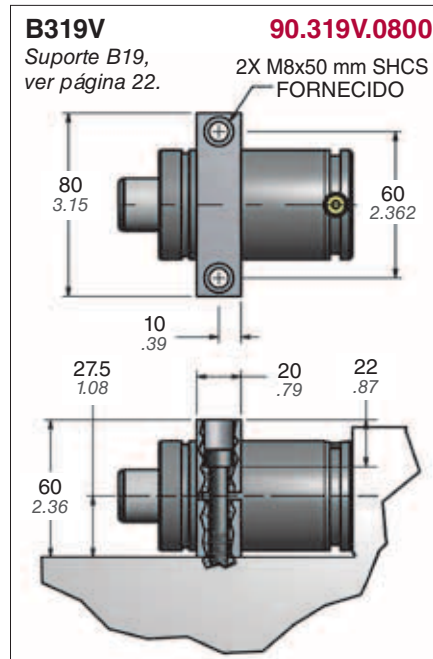
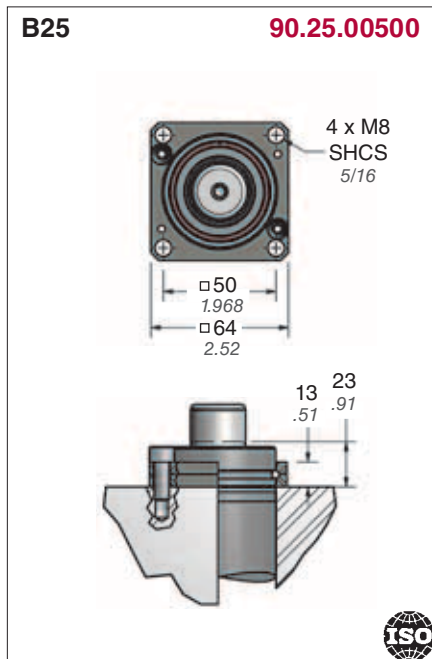
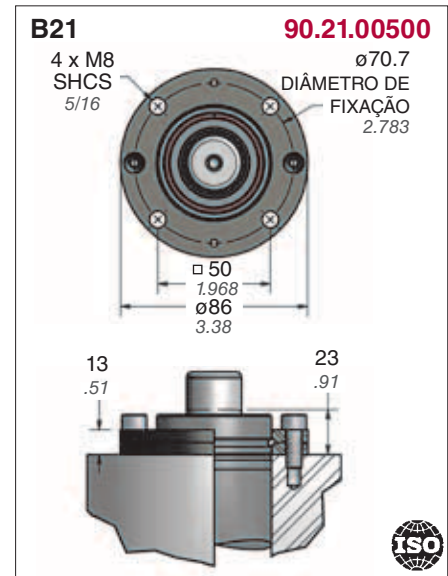
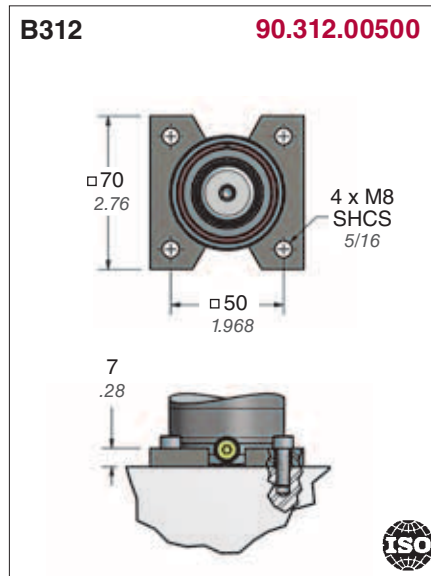
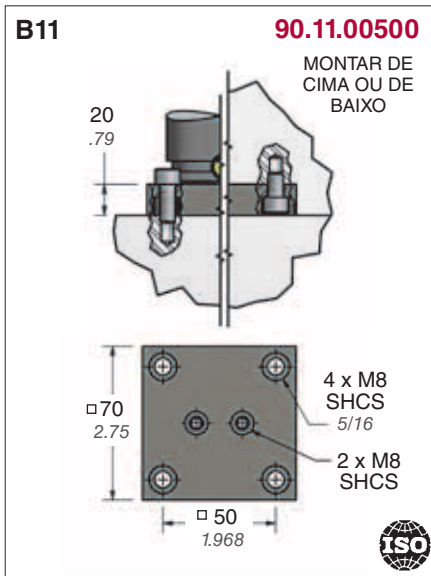
psi	lb.
2175	1655
2000	1522
1750	1331
1500	1141
1000	761
500	380
250	190



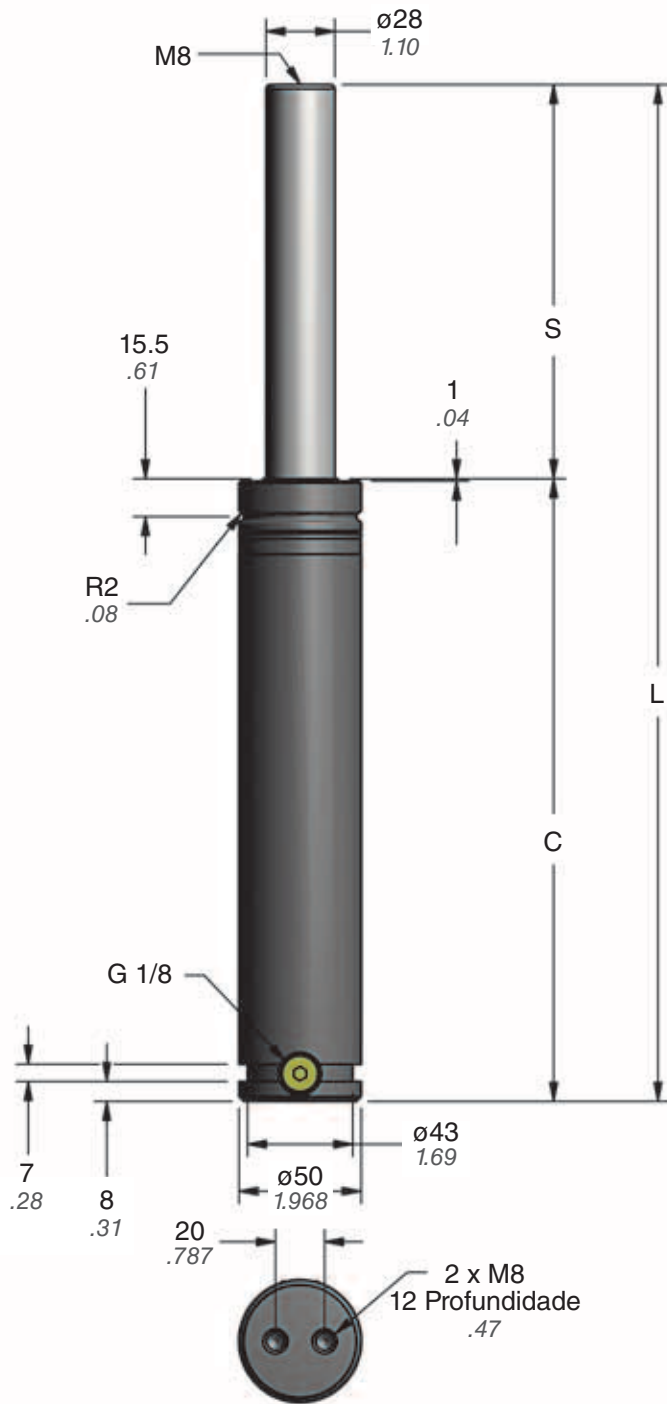
Força Inicial

bar	kN
150	7.36
125	6.14
100	4.91
75	3.68
50	2.45
25	1.23
20	0.98

Opções de Montagem



DADCO oferece uma variedade de suportes. Se os suportes acima não forem apropriados para a aplicação, entre em contato com a DADCO.



TO – Modelo Básico

Consulte a página 20 para obter os padrões europeus correspondentes.

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
UX.1000.013	12.5 .49	105.5 4.15	118 4.646
• UX.1000.025	25 0.98	118 4.65	143 5.630
• UX.1000.038	37.5 1.48	130.5 5.14	168 6.614
• UX.1000.050	50 1.97	143 5.63	193 7.598
UX.1000.063	62.5 2.46	155.5 6.12	218 8.583
UX.1000.075	75 2.95	168 6.61	243 9.567
• UX.1000.080	80 3.15	173 6.81	253 9.961
• UX.1000.100	100 3.94	193 7.60	293 11.535
• UX.1000.125	125 4.92	218 8.58	343 13.504
UX.1000.150	150 5.91	243 9.57	393 15.472
• UX.1000.160	160 6.30	253 9.96	413 16.260
UX.1000.175	175 6.89	268 10.55	443 17.441
UX.1000.200	200 7.87	293 11.54	493 19.409
UX.1000.225	225 8.86	318 12.52	543 21.378
UX.1000.250	250 9.84	343 13.50	593 23.346
UX.1000.275	275 10.83	368 14.49	643 25.315
UX.1000.300	300 11.81	393 15.47	693 27.283

• Tamanhos Preferidos

Exemplo de Pedido:

UX.1000.080. TO. C. 150

Número da Peça: _____
Inclui Série, Modelo e Curso.

Opção de Montagem: _____

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, padrão é TO. Suportes solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

Limites de Pressão:

15–150 bar (220 – 2175 psi). Quando não especificado, padrão é 150 bar.

Limites de Pressão:

C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, padrão é C, autônomo.

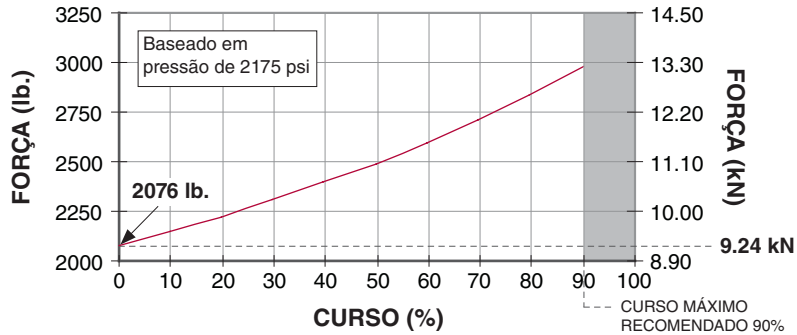
Exemplo de Pedido Somente Suporte: 90.21.00750

UX.1000 – 9.2 kN / 1.0 ton

Tabelas de Força

Força Inicial

psi	lb.
2175	2076
2000	1909
1750	1670
1500	1432
1000	954
500	477
250	239



Força Inicial

bar	kN
150	9.24
125	7.70
100	6.16
75	4.62
50	3.08
25	1.54
20	1.23

Opções de Montagem

TFM Soldado

Ø88.9
DIÂMETRO DE FIXAÇÃO 3.500

4 x M10 SHCS 3/8

62.9 2.475
Ø108 4.25

19 .75

TSW Soldado

4 x M10 SHCS 3/8

□56.5 2.224
□80 3.15

19 .75

B11 90.11.00750

MONTAR DE CIMA OU DE BAIXO

20 .79

4 x M8 SHCS 5/16

2 x M8 SHCS

□75 2.95
□56.5 2.224

B12 90.12.00750

4 x M8 SHCS 5/16

□75 2.95
□56.5 2.224

12 .47

B21 90.21.00750

4 x M8 SHCS 5/16

Ø80 DIÂMETRO DE FIXAÇÃO 3.150

□56.5 2.224
Ø95 3.74

13 .51 22 .87

B25 90.25.00750

4 x M8 SHCS 5/16

□56.5 2.224
□70 2.76

13 .51 22 .87

B319V 90.319V.1000

Suporte B19, ver página 22.

2X M10x60 mm SHCS FORNECIDO

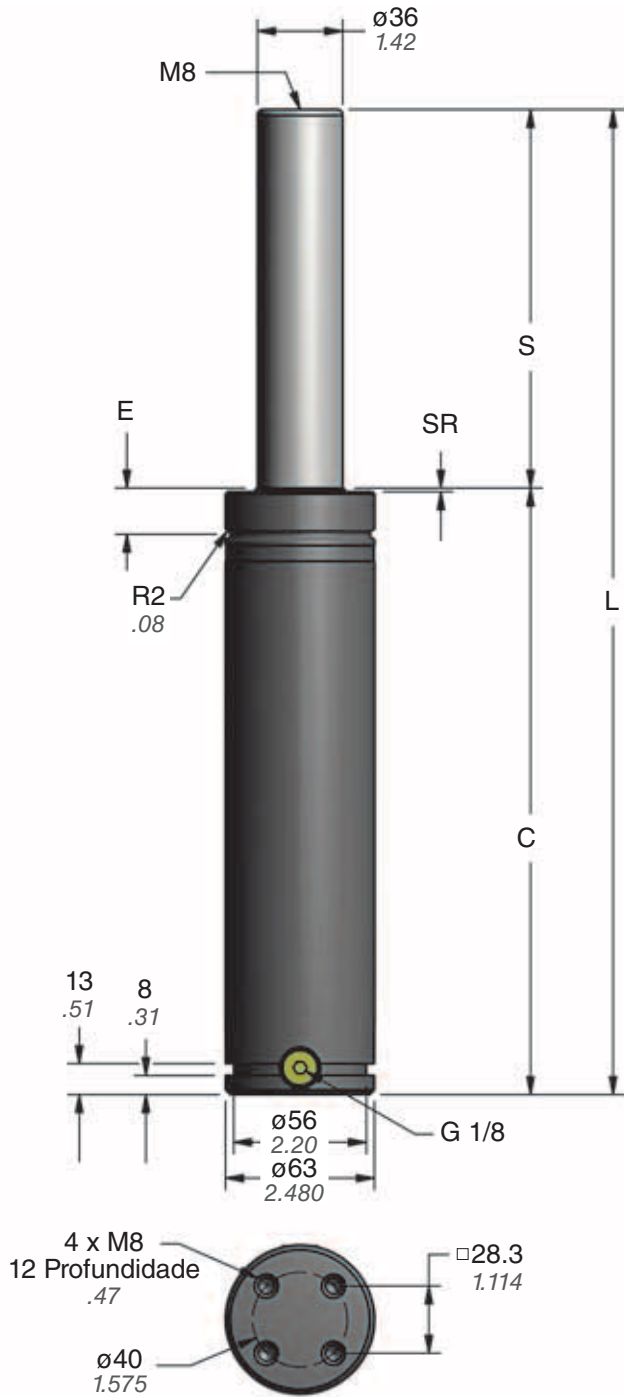
90 3.54 68 2.677

15 .59

30 1.18 30 1.18 25 .98

70 2.76

DADCO oferece uma variedade de suportes. Se os suportes acima não forem apropriados para a aplicação, entre em contato com a DADCO.



Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
UX.1600.013	12.5 0.49	107.5 4.23	120 4.724
• UX.1600.025	25 0.98	120 4.72	145 5.709
• UX.1600.038	37.5 1.48	132.5 5.22	170 6.693
• UX.1600.050	50 1.97	145 5.71	195 7.677
UX.1600.063	62.5 2.46	157.5 6.20	220 8.661
UX.1600.075	75 2.95	170 6.69	245 9.646
• UX.1600.080	80 3.15	175 6.89	255 10.039
• UX.1600.100	100 3.94	195 7.68	295 11.614
• UX.1600.125	125 4.92	220 8.66	345 13.583
UX.1600.150	150 5.91	245 9.65	395 15.551
• UX.1600.160	160 6.30	255 10.04	415 16.339
UX.1600.175	175 6.89	270 10.63	445 17.520
UX.1600.200	200 7.87	295 11.61	495 19.488
UX.1600.225	225 8.86	320 12.60	545 21.457
UX.1600.250	250 9.84	345 13.58	595 23.425
UX.1600.275	275 10.83	370 14.57	645 25.394
UX.1600.300	300 11.81	395 15.55	695 27.362

• Tamanhos Preferidos

Número da Peça	E mm inch	SR	MH*
UX.1600.013 – UX.1600.125	19 0.75	1.0 0.04	27 1.06
UX.1600.150 – UX.1600.300	21 0.83	3.0 0.12	29 1.14

* ver página 9.

Exemplo de Pedido:

UX.1600.080. TO. C. 150

Número da Peça:

Inclui Série, Modelo e Curso.

Opção de Montagem:

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, padrão é TO. Suportes solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

Exemplo de Pedido Somente Suporte: 90.21.1600

Limites de Pressão:

15–150 bar (220 – 2175 psi). Quando não especificado, padrão é 150 bar.

Limites de Pressão:

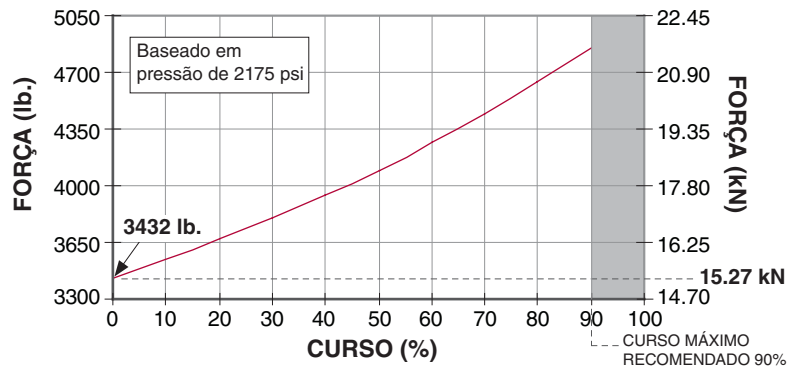
C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, padrão é C, autônomo.

UX.1600 – 15 kN / 1.7 ton

Tabelas de Força

Força Inicial

psi	lb.
2175	3432
2000	3155
1750	2761
1500	2367
1000	1578
500	789
250	394



Força Inicial

bar	kN
150	15.27
125	12.72
100	10.18
75	7.63
50	5.09
25	2.54
20	2.04

Opções de Montagem

B212 / 90.212.1600

B112 / 90.112.1600

Número da Peça	A	B
90.212.1600	100 3.94	73.5 2.894
90.112.1600	85 3.35	60 2.362

B21

90.21.1600

B325/B25

**90.325.1600/
90.25.1600**

Número da Peça	A	B
90.325.1600	64 2.520	80 3.54
90.25.1600	73.5 2.894	90 3.54

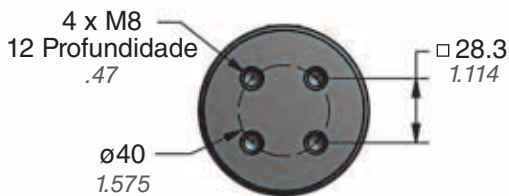
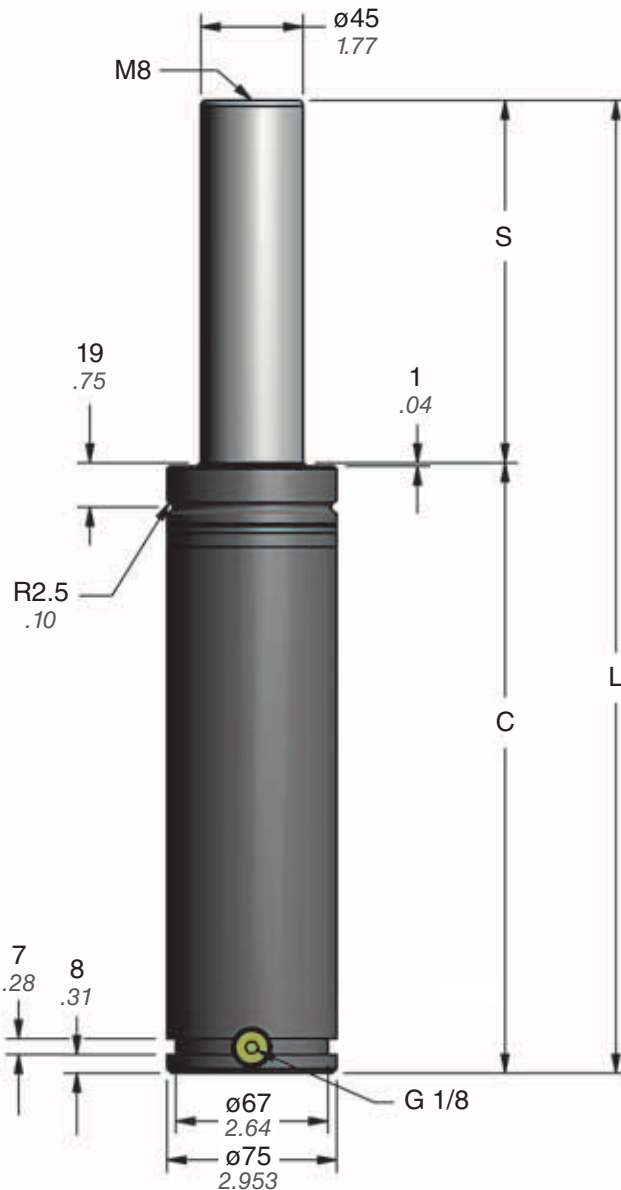
B319

90.319.1600

B319V

90.319V.1600

DADCO oferece uma variedade de suportes. Se os suportes acima não forem apropriados para a aplicação, entre em contato com a DADCO.



TO – Modelo Básico

Consulte a página 21 para obter os padrões europeus correspondentes.

Número da Peça	S mm inch	C	L ± 0.25 ± 0.010
• UX.2600.025	25 0.98	133 5.24	158 6.220
• UX.2600.038	37.5 1.48	145.5 5.73	183 7.205
• UX.2600.050	50 1.97	158 6.22	208 8.189
UX.2600.063	62.5 2.46	170.5 6.71	233 9.173
UX.2600.075	75 2.95	183 7.20	258 10.157
• UX.2600.080	80 3.15	188 7.40	268 10.551
• UX.2600.100	100 3.94	208 8.19	308 12.126
• UX.2600.125	125 4.92	233 9.17	358 14.094
UX.2600.150	150 5.91	258 10.16	408 16.063
• UX.2600.160	160 6.30	268 10.55	428 16.850
UX.2600.175	175 6.89	283 11.14	458 18.031
UX.2600.200	200 7.87	308 12.13	508 20.000
UX.2600.225	225 8.86	333 13.11	558 21.968
UX.2600.250	250 9.84	358 14.09	608 23.937
UX.2600.275	275 10.83	383 15.08	658 25.906
UX.2600.300	300 11.81	408 16.06	708 27.874

• Tamanhos Preferidos

Exemplo de Pedido:

UX.2600.080. TO. C. 150

Número da Peça:

Inclui Série, Modelo e Curso.

Opção de Montagem:

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, padrão é TO. Suportes solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

Exemplo de Pedido Somente Suporte: 90.21.01500

Limites de Pressão:

15–150 bar (220 – 2175 psi). Quando não especificado, padrão é 150 bar.

Limites de Pressão:

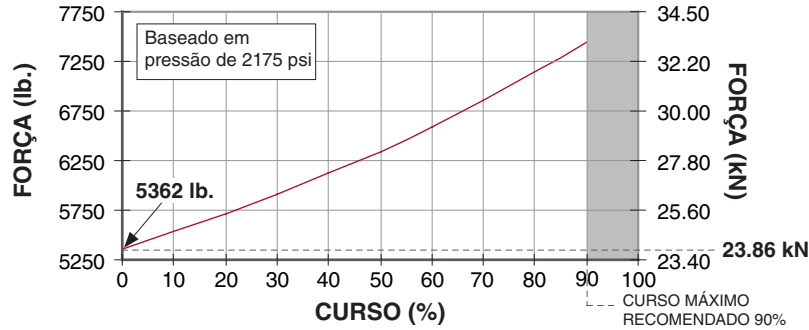
C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, padrão é C, autônomo.

UX.2600 – 24 kN / 2.6 ton

Tabelas de Força

Força Inicial

psi	lb.
2175	5362
2000	4930
1750	4314
1500	3698
1000	2465
500	1233
250	616



Força Inicial

bar	kN
150	23.86
125	19.88
100	15.90
75	11.93
50	7.95
25	3.98
20	3.18

Opções de Montagem

TFM Soldado

Ø120.6
DIÂMETRO DE
FIXAÇÃO
4.750

4 x M12
SHCS
1/2

85.3
3.358

Ø150.9
5.94

19
.75

TSW Soldado

4 x M10
SHCS
3/8

Ø73.5
2.894

Ø100
3.94

19
.75

B11 90.11.01500

90.11.01500
MONTAR DE
CIMA OU DE
BAIXO

20
.79

M20

Ø100
3.94

4 x M10
SHCS
3/8

4 x M8
SHCS

Ø73.5
2.894

B12 90.12.01500

90.12.01500

Ø100
3.94

4 x M10
SHCS
3/8

Ø73.5
2.894

12
.47

B21 90.21.01500

90.21.01500

4 x M10
SHCS
3/8

Ø104
DIÂMETRO DE
FIXAÇÃO
4.094

Ø73.5
2.894

Ø122
4.80

16
.63

27
1.06

B325 90.325.2600

90.325.2600

4 x M10
SHCS
3/8

Ø73.5
2.894

Ø90
3.54

10
.39

16
.63

29
1.14

B319V 90.319V.2600

90.319V.2600
Suporte B19,
ver página 22.

2X M12x80 mm SHCS
FORNECIDO

125
4.92

100
3.937

15
.59

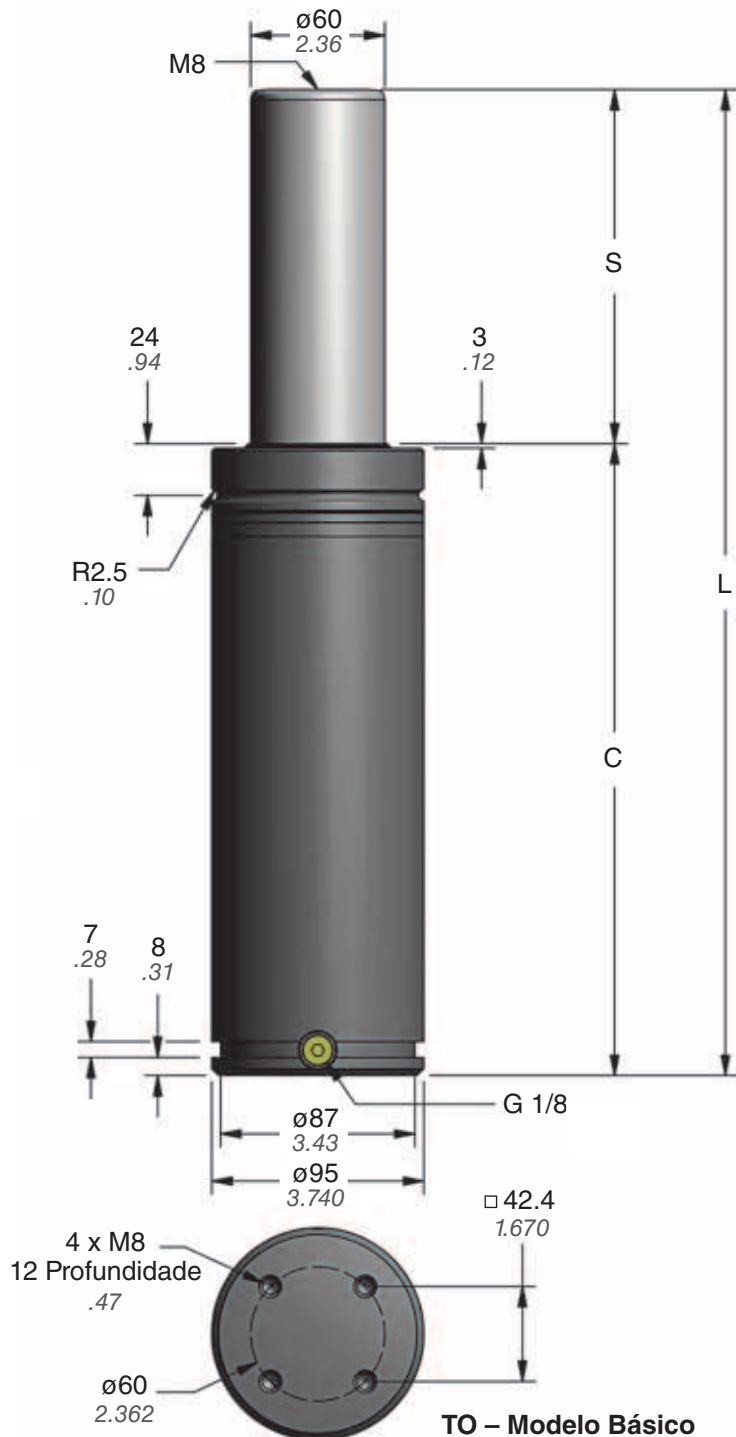
42
1.65

30
1.18

32
1.26

94
3.70

DADCO oferece uma variedade de suportes. Se os suportes acima não forem apropriados para a aplicação, entre em contato com a DADCO.



TO – Modelo Básico

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
• UX.4600.025	25 0.98	145 5.71	170 6.693
• UX.4600.038	37.5 1.48	157.5 6.20	195 7.677
• UX.4600.050	50 1.97	170 6.69	220 8.661
UX.4600.063	62.5 2.46	182.5 7.19	245 9.646
UX.4600.075	75 2.95	195 7.68	270 10.630
• UX.4600.080	80 3.15	200 7.87	280 11.024
• UX.4600.100	100 3.94	220 8.66	320 12.598
• UX.4600.125	125 4.92	245 9.65	370 14.567
UX.4600.150	150 5.91	270 10.63	420 16.535
• UX.4600.160	160 6.30	280 11.02	440 17.323
UX.4600.175	175 6.89	295 11.61	470 18.504
UX.4600.200	200 7.87	320 12.60	520 20.472
UX.4600.225	225 8.86	345 13.58	570 22.441
UX.4600.250	250 9.84	370 14.57	620 24.409
UX.4600.275	275 10.83	395 15.55	670 26.378
UX.4600.300	300 11.81	420 16.54	720 28.346

• Tamanhos Preferidos

Exemplo de Pedido:

UX.4600.080. TO. C. 150

Número da Peça: _____
Inclui Série, Modelo e Curso.

Opção de Montagem: _____

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, padrão é TO. Suportes solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

Exemplo de Pedido Somente Suporte: 90.21.03000

Limites de Pressão:

15–150 bar (220 – 2175 psi). Quando não especificado, padrão é 150 bar.

Limites de Pressão:

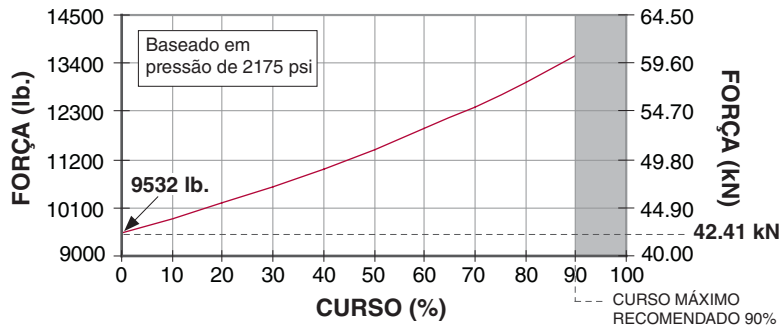
C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, padrão é C, autônomo.

UX.4600 – 42 kN / 4.7 ton

Tabelas de Força

Força Inicial

psi	lb.
2175	9532
2000	8765
1750	7669
1500	6574
1000	4383
500	2191
250	1096



Força Inicial

bar	kN
150	42.41
125	35.34
100	28.27
75	21.21
50	14.14
25	7.07
20	5.65

Opções de Montagem

TFM Soldado

Ø139.7
DIÂMETRO DE
FIXAÇÃO
5.500

4 x M12
SHCS
1/2

98.8
3.889

Ø171.4
6.75

25
.98

TSW Soldado

4 x M12
SHCS
1/2

Ø92
3.622

Ø120
4.72

25
.98

B11 90.11.03000

MONTAR DE
CIMA OU DE
BAIXO

20
.79

M20

4 x M12
SHCS
1/2

4 x M8
SHCS

Ø120
4.72

Ø92
3.622

B12 90.12.03000

Ø120
4.72

4 x M12
SHCS
1/2

Ø92
3.622

12
.47

B21 90.21.03000

4 x M12
SHCS
1/2

Ø130
DIÂMETRO DE
FIXAÇÃO
5.118

Ø92
3.622

Ø150
5.90

18
.71

33
1.30

B25 90.25.03000

4 x M12
SHCS
1/2

Ø92
3.622

Ø110
4.33

18
.71

33
1.30

B319V 90.319V.4600

Suporte B19,
ver página 22.

2X M12x100 mm SHCS
FORNECIDO

140
5.51

115
4.528

15
.59

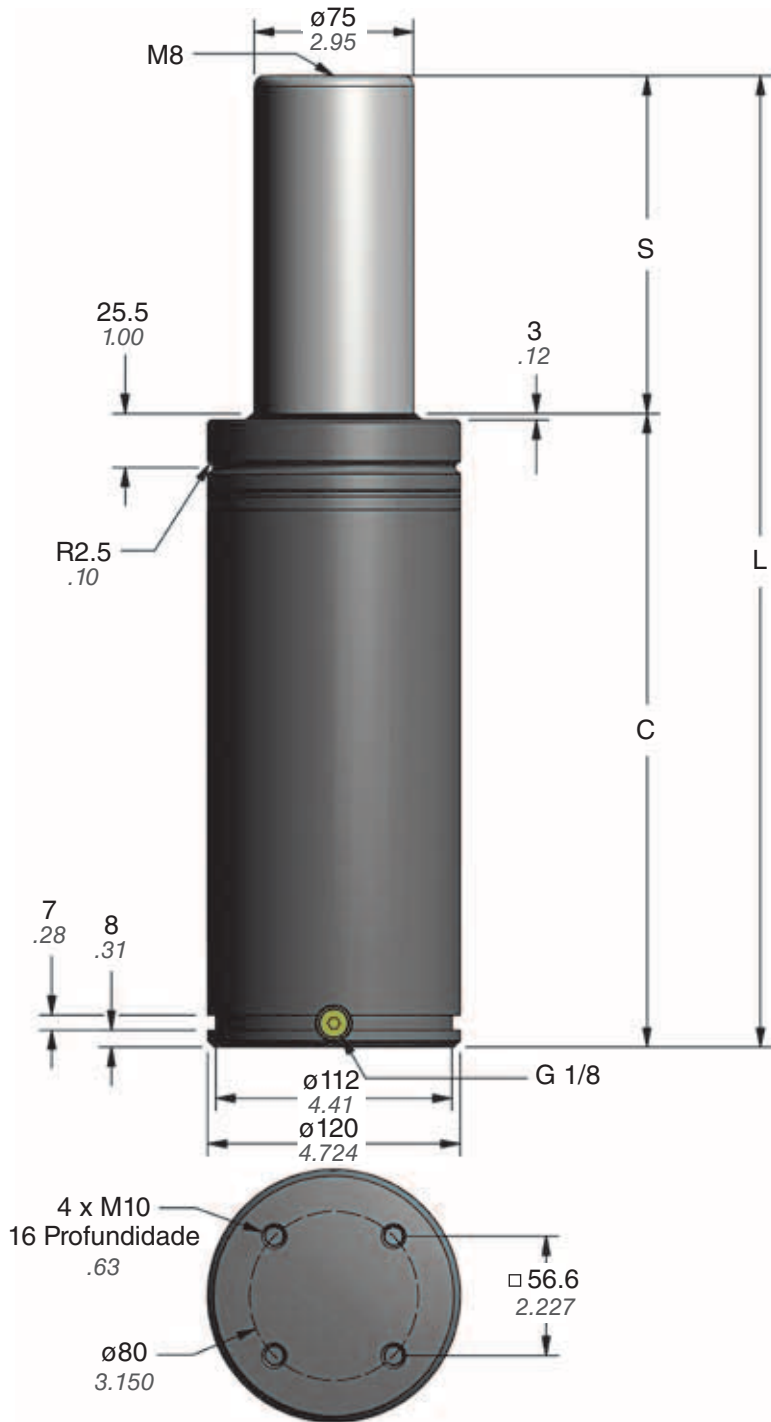
52.5
2.07

30
1.18

33
1.30

115
4.53

DADCO oferece uma variedade de suportes. Se os suportes acima não forem apropriados para a aplicação, entre em contato com a DADCO.



TO – Modelo Básico

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
• UX.6600.025	25 0.98	165 6.50	190 7.480
• UX.6600.038	37.5 1.48	177.5 6.99	215 8.465
• UX.6600.050	50 1.97	190 7.48	240 9.449
UX.6600.063	62.5 2.46	202.5 7.97	265 10.433
UX.6600.075	75 2.95	215 8.46	290 11.417
• UX.6600.080	80 3.15	220 8.66	300 11.811
• UX.6600.100	100 3.94	240 9.45	340 13.386
• UX.6600.125	125 4.92	265 10.43	390 15.354
UX.6600.150	150 5.91	290 11.42	440 17.323
• UX.6600.160	160 6.30	300 11.81	460 18.110
UX.6600.175	175 6.89	315 12.40	490 19.291
UX.6600.200	200 7.87	340 13.39	540 21.260
UX.6600.225	225 8.86	365 14.37	590 23.228
UX.6600.250	250 9.84	390 15.35	640 25.197
UX.6600.275	275 10.83	415 16.34	690 27.165
UX.6600.300	300 11.81	440 17.32	740 29.134

• Tamanhos Preferidos

Exemplo de Pedido:

UX.6600.080. TO. C. 150

Número da Peça: _____

Inclui Série, Modelo e Curso.

Opção de Montagem: _____

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, padrão é TO. Suportes solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

Exemplo de Pedido Somente Suporte: 90.21.05000

Limites de Pressão:

15–150 bar (220 – 2175 psi). Quando não especificado, padrão é 150 bar.

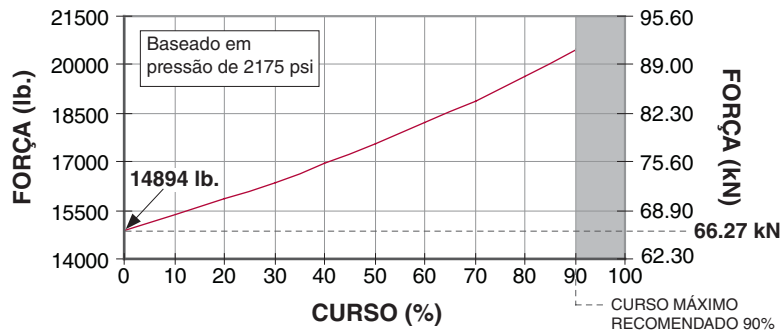
Limites de Pressão:

C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, padrão é C, autônomo.

Tabelas de Força

Força Inicial

psi	lb.
2175	14894
2000	13695
1750	11983
1500	10272
1000	6848
500	3424
250	1712



Força Inicial

bar	kN
150	66.27
125	55.22
100	44.18
75	33.13
50	22.09
25	11.04
20	8.84

Opções de Montagem

TFM Soldado

Ø165.1
DIÂMETRO DE
FIXAÇÃO
6.500

4 x M16
SHCS
5/8

116.7
4.596

Ø196.8
7.75

25
.98

TSW Soldado

4 x M12
SHCS
1/2

109.5
4.311

140
5.51

25
.98

B11 90.11.05000

MONTAR DE
CIMA OU DE
BAIXO

20
.79

M20

140
5.51

109.5
4.311

4 x M12
SHCS
1/2

4 x M10
SHCS

B12 90.12.05000

140
5.51

109.5
4.311

4 x M12
SHCS
1/2

12
.47

B21 90.21.05000

Ø155
DIÂMETRO DE
FIXAÇÃO
6.102

4 x M12
SHCS
1/2

109.5
4.311

175
6.89

21
.83

36
1.42

B25 90.25.05000

4 x M12
SHCS
1/2

109.5
4.311

130
5.12

21
.83

36
1.42

B319V 90.319V.6600

Suporte B19,
ver página 22.

2X M12x100 mm SHCS
FORNECIDO

170
6.69

145
5.709

15
.59

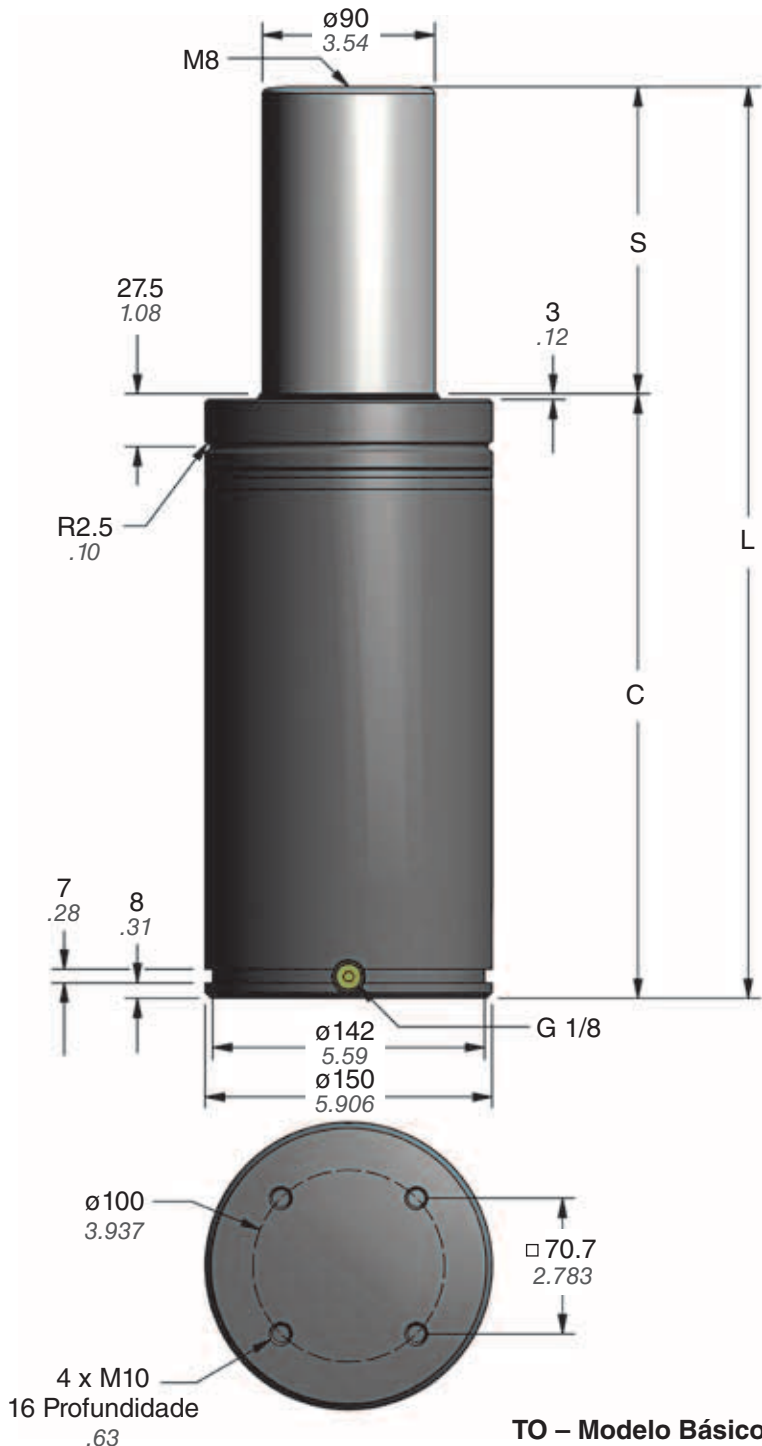
65
2.56

30
1.18

58
2.28

140
5.51

DADCO oferece uma variedade de suportes. Se os suportes acima não forem apropriados para a aplicação, entre em contato com a DADCO.



TO – Modelo Básico

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
• UX.9600.025	25 0.98	180 7.09	205 8.071
UX.9600.038	37.5 1.48	192.5 7.58	230 9.055
• UX.9600.050	50 1.97	205 8.07	255 10.039
UX.9600.063	62.5 2.46	217.5 8.56	280 11.024
UX.9600.075	75 2.95	230 9.06	305 12.008
• UX.9600.080	80 3.15	235 9.25	315 12.402
• UX.9600.100	100 3.94	255 10.04	355 13.976
• UX.9600.125	125 4.92	280 11.02	405 15.945
UX.9600.150	150 5.91	305 12.01	455 17.913
• UX.9600.160	160 6.30	315 12.40	475 18.701
UX.9600.175	175 6.89	330 12.99	505 19.882
UX.9600.200	200 7.87	355 13.98	555 21.850
UX.9600.225	225 8.86	380 14.96	605 23.819
UX.9600.250	250 9.84	405 15.94	655 25.787
UX.9600.275	275 10.83	430 16.93	705 27.756
UX.9600.300	300 11.81	455 17.91	755 29.724

• Tamanhos Preferidos

Exemplo de Pedido:

UX.9600.080. TO. C. 150

Número da Peça:

Inclui Série, Modelo e Curso.

Opção de Montagem:

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, padrão é TO. Suportes solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

Exemplo de Pedido Somente Suporte: 90.21.07500

Limites de Pressão:

15–150 bar (220 – 2175 psi). Quando não especificado, padrão é 150 bar.

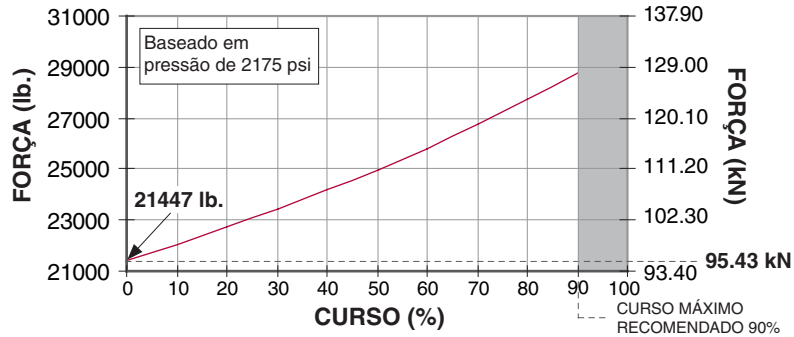
Limites de Pressão:

C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, padrão é C, autônomo.

Tabelas de Força

Força Inicial

psi	lb.
2175	21447
2000	19721
1750	17256
1500	14791
1000	9861
500	4930
250	2465



Força Inicial

bar	kN
150	95.43
125	79.52
100	63.62
75	47.71
50	31.81
25	15.90
20	12.72

Opções de Montagem

TFM Soldado

Ø195.2
DIÂMETRO DE FIXAÇÃO 7685

4 x M20 SHCS 3/4

138 5.433
Ø233.7 9.20

30 1.18

TSW Soldado

4 x M16 SHCS 5/8

□138 5.433
□190 7.48

25 .98

B11 90.11.07500

MONTAR DE CIMA OU DE BAIXO

20 .79

M20

□190 7.48

4 x M16 SHCS 5/8
4 x M10 SHCS

□138 5.433

B12 90.12.07500

□190 7.48

4 x M16 SHCS 5/8

□138 5.433

12 .47

B21 90.21.07500

4 x M16 SHCS 5/8

Ø195
DIÂMETRO DE FIXAÇÃO 7677

□138 5.433
Ø220 8.66

27 1.06
41 1.61

B25 90.25.07500

4 x M16 SHCS 5/8

□138 5.433
□162 6.38

27 1.06
41 1.61

B319V 90.319V.9600

Suporte B19, ver página 22.

2X M12x120 mm SHCS FORNECIDO

200 7.87

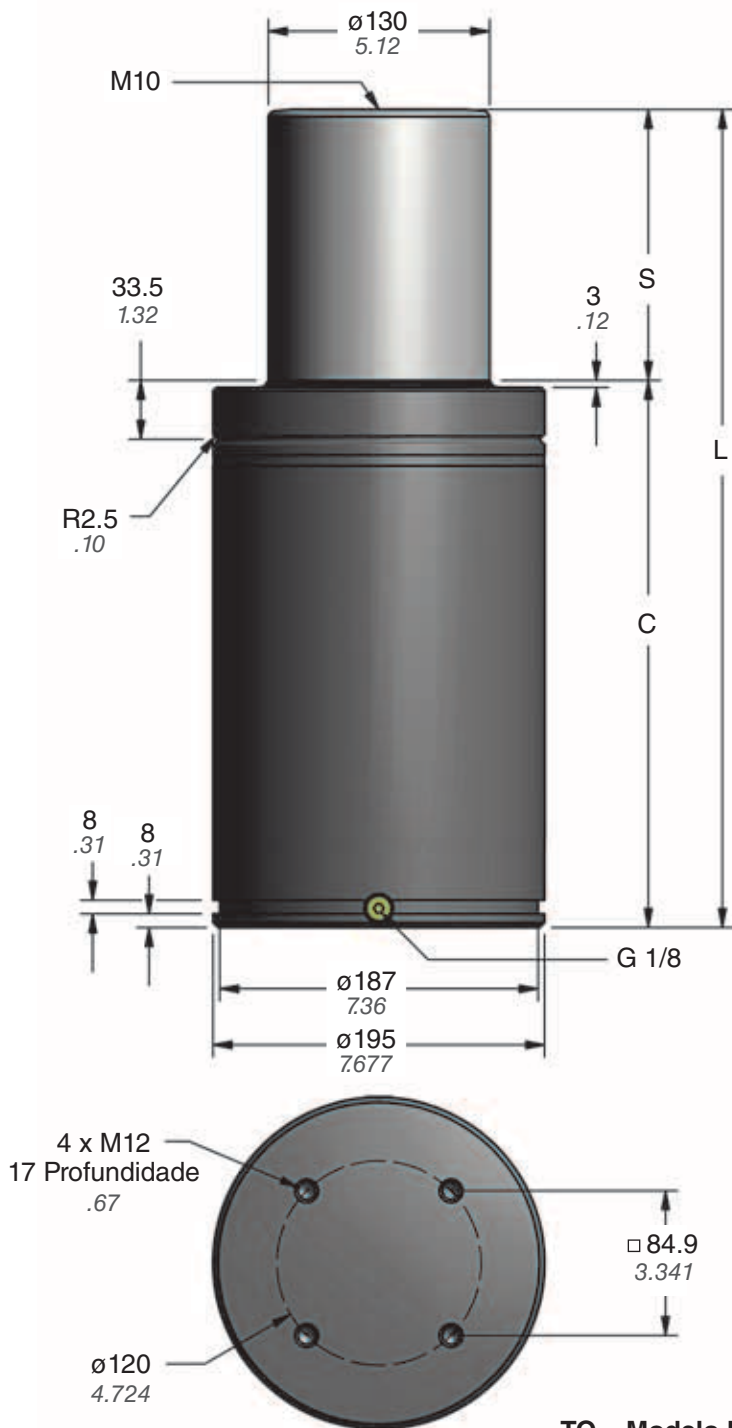
175 6.890

15 .59

80 3.15
30 1.18
68 2.68

170 6.69

DADCO oferece uma variedade de suportes. Se os suportes acima não forem apropriados para a aplicação, entre em contato com a DADCO.



TO – Modelo Básico

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
• UX.20000.025	25 0.98	185 7.28	210 8.268
UX.20000.038	37.5 1.48	197.5 7.78	235 9.252
• UX.20000.050	50 1.97	210 8.27	260 10.236
UX.20000.063	62.5 2.46	222.5 8.76	285 11.220
UX.20000.075	75 2.95	235 9.25	310 12.205
• UX.20000.080	80 3.15	240 9.45	320 12.598
• UX.20000.100	100 3.94	260 10.24	360 14.173
• UX.20000.125	125 4.92	285 11.22	410 16.142
UX.20000.150	150 5.91	310 12.20	460 18.110
• UX.20000.160	160 6.30	320 12.60	480 18.898
UX.20000.175	175 6.89	335 13.19	510 20.079
UX.20000.200	200 7.87	360 14.17	560 22.047
UX.20000.225	225 8.86	385 15.16	610 24.016
UX.20000.250	250 9.84	410 16.14	660 25.984
UX.20000.275	275 10.83	435 17.13	710 27.953
UX.20000.300	300 11.81	460 18.11	760 29.921

• Tamanhos Preferidos

Exemplo de Pedido:

UX.20000.080. TO. C. 150

Número da Peça:

Inclui Série, Modelo e Curso.

Opção de Montagem:

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, padrão é TO. Suportes solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

Exemplo de Pedido Somente Suporte: 90.21.10000

Limites de Pressão:

15–150 bar (220 – 2175 psi). Quando não especificado, padrão é 150 bar.

Limites de Pressão:

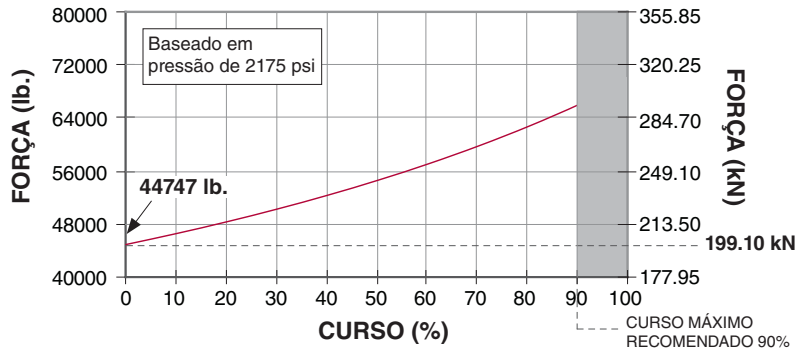
C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, padrão é C, autônomo.

UX.20000 – 199 kN / 22 ton

Tabelas de Força

Força Inicial

psi	lb.
2175	44747
2000	41147
1750	36004
1500	30860
1000	20574
500	10287
250	5143



Força Inicial

bar	kN
150	199.10
125	165.92
100	132.73
75	99.55
50	66.37
25	33.18
20	26.55

Opções de Montagem

B11 90.11.10000

MONTAR DE CIMA OU DE BAIXO

ISO

B12 90.12.10000

ISO

B21 90.21.10000

4 x M16 SHCS 5/8

DIÂMETRO DE FIXAÇÃO 9.465

ISO

B25 90.25.10000

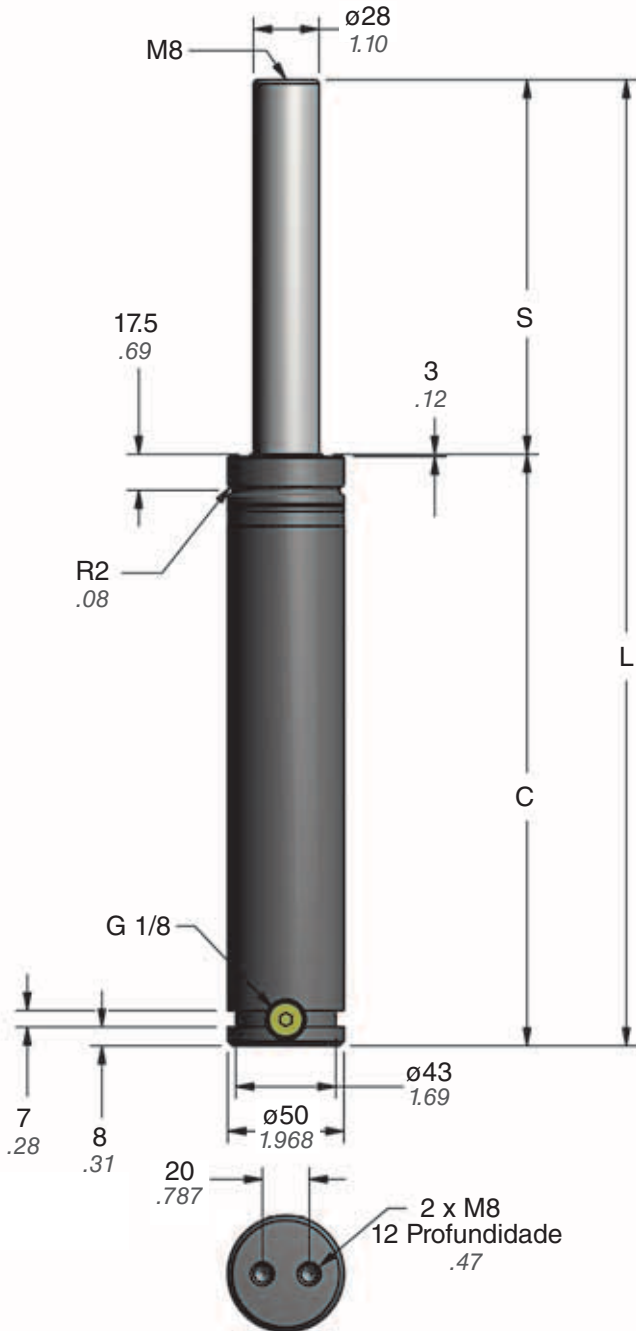
4 x M16 SHCS 5/8

ISO

B19 90.19.10000

ISO

DADCO oferece uma variedade de suportes. Se os suportes acima não forem apropriados para a aplicação, entre em contato com a DADCO.



TO – Modelo Básico

Corresponde aos padrões europeus

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
UX.1000V.013	12.5 .49	107.5 4.23	120 4.724
UX.1000V.025	25 0.98	120 4.72	145 5.709
UX.1000V.038	37.5 1.48	132.5 5.22	170 6.693
UX.1000V.050	50 1.97	145 5.71	195 7.677
UX.1000V.063	62.5 2.46	157.5 6.20	220 8.661
UX.1000V.080	80 3.15	175 6.89	255 10.039
UX.1000V.100	100 3.94	195 7.68	295 11.614
UX.1000V.125	125 4.92	220 8.66	345 13.583
UX.1000V.160	160 6.30	255 10.04	415 16.339
UX.1000V.200	200 7.87	295 11.61	495 19.488
UX.1000V.250	250 9.84	345 13.58	595 23.425
UX.1000V.300	300 11.81	395 15.55	695 27.362

Força Inicial

psi	lb.	bar	kN
2175	2076	150	9.24
2000	1909	125	7.70
1750	1670	100	6.16
1500	1432	75	4.62
1000	954	50	3.08
500	477	25	1.54
250	239	20	1.23

Exemplo de Pedido:

UX.1000V.080. TO. C. 150

Número da Peça:

Inclui Série, Modelo e Curso.

Opção de Montagem:

TO = Modelo Básico.

Refer to page 7 for mount options.

Quando não especificado, padrão é TO.

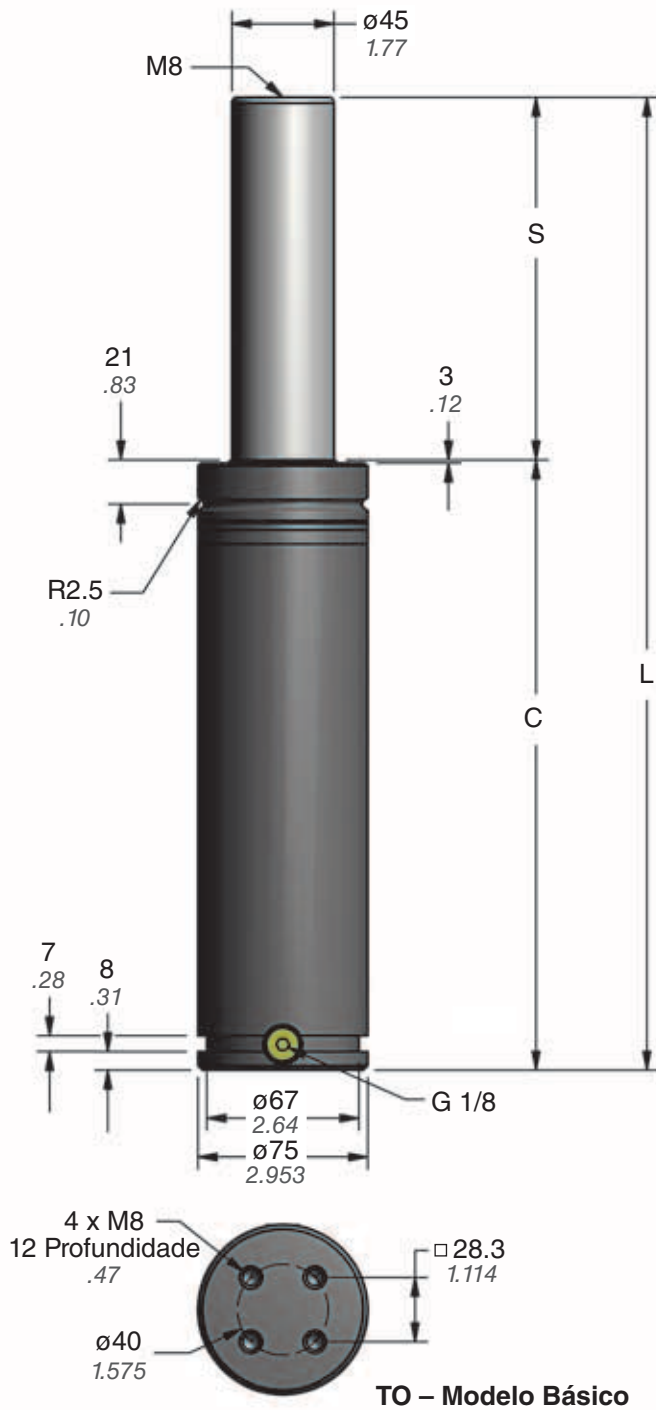
Suportes solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

Limites de Pressão:

15–150 bar (220 – 2175 psi). Quando não especificado, padrão é 150 bar.

Limites de Pressão:

C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, padrão é C, autônomo.



Corresponde aos padrões europeus

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
UX.2600V.025	25 0.98	135 5.31	160 6.299
UX.2600V.038	37.5 1.48	147.5 5.81	185 7.283
UX.2600V.050	50 1.97	160 6.30	210 8.267
UX.2600V.063	62.5 2.46	172.5 6.80	235 9.251
UX.2600V.080	80 3.15	190 7.48	270 10.629
UX.2600V.100	100 3.94	210 8.27	310 12.204
UX.2600V.125	125 4.92	235 9.25	360 14.173
UX.2600V.160	160 6.30	270 10.63	430 16.929
UX.2600V.200	200 7.87	310 12.20	510 20.079
UX.2600V.250	250 9.84	360 14.17	610 24.016
UX.2600V.300	300 11.81	410 16.14	710 27.953

Força Inicial

psi	lb.	bar	kN
2175	5362	150	23.86
2000	4930	125	19.88
1750	4314	100	15.90
1500	3698	75	11.93
1000	2465	50	7.95
500	1233	25	3.98
250	616	20	3.18

Exemplo de Pedido:

UX.2600V.080. TO. C. 150

Número da Peça:

Inclui Série, Modelo e Curso.

Opção de Montagem:

TO = Modelo Básico.

Refer to page 11 for mount options.

Quando não especificado, padrão é TO.

Suportes solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

Limites de Pressão:

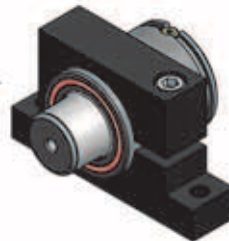
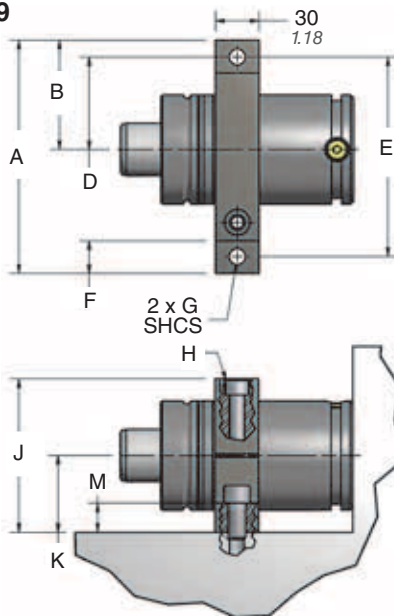
15–150 bar (220 – 2175 psi). Quando não especificado, padrão é 150 bar.

Limites de Pressão:

C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, padrão é C, autônomo.

B19

90.19.



Deslizar suporte para local desejado e travar

Modelo	0800	1000	2600	4600	6600	9600
Número da Peça	00500	00750	01500	03000	05000	07500
A	100 3.94	130 5.12	160 6.30	195 7.68	220 8.66	260 10.24
B	46 1.81	60 2.36	75 2.95	92.5 3.64	105 4.13	125 4.92
D	37 1.46	50 1.97	63.5 2.50	80 3.15	92.5 3.64	110 4.33
E	82 3.228	110 4.331	137 5.394	170 6.693	195 7.677	230 9.055
F	18 .71	20 .79	22.5 .89	25 .98	27.5 1.08	30 1.18
G	M8 5/16	M8 5/16	M10 3/8	M12 1/2	M12 1/2	M12 1/2
H	M8	M8	M10	M12	M12	M12
J	60 2.36	80 3.15	105 4.13	125 4.92	148 5.83	200 7.87
K	30 1.18	40 1.57	52.5 2.06	62.5 2.46	74 2.91	100 3.94
M	15 .59	20 .79	20 .79	20 .79	20 .79	20 .79

Acessórios

Sacador-T (T-Handle)

90.320.2 (M8: UX.0800 – UX.9600)

90.320.10 (M10: UX.20000)

Para remover a haste na desmontagem e posicionar corretamente durante remontagem.



Ferramenta para Serviços (Port Servicing Tool)

90.320.8

Para realizar todos os reparos necessários no compartimento da válvula.



Ferramenta de Remoção do C-Ring

90.355 (UX.0800, UX.1600-UX.4600)

90.356 (UX.1000-UX.20000)

Para remover o anel de retenção (C-Ring) de forma segura, em um movimento controlado. Para maiores informações, contatar DADCO.

Patenteada



90.355



90.356

Patenteada

Ferramenta para Exaustão da Válvula

90.360.4

Utilizar a DADCO Ferramenta para Exaustão da Válvula, para descarregar a mola a gás lentamente para a pressão desejada. Para maiores informações, contatar DADCO.



Ferramenta de Instalação do C-Ring

90.351.00500 (UX.0800)

90.351.00750 (UX.1000)

90.351.01600 (UX.1600)

Para inserir o Anel de Retenção (C-Ring) no entalhe.



90.351.01600

Ferramenta de Instalação do C-Ring

90.352 (UX.2600 – UX.9600)

90.352.10000 (UX.20000)

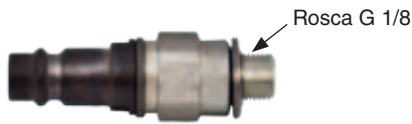
Para inserir o Anel de Retenção (C-Ring) no entalhe.



Ferramentas e acessórios

**Válvula de Enchimento com Engate Rápido
90.310.111**

Utiliza o DADCO Válvula de Enchimento com Engate Rápido, para carregar as molas a gás autônomas da Série UX. Para maiores informações, contatar a DADCO.



- Tubo de Remoção**
 90.340.00750 (UX.0800)
 90.340.01200 (UX.1000)
 90.340.01600 (UX.1600)
 90.340.01500 (UX.2600)
 90.340.03000 (UX.4600)
 90.340.05000 (UX.6600)
 90.340.07500 (UX.9600)



Para posicionar o retentor abaixo do entalhe do C-Ring montagem ou desmontagem de uma mola a gás.

**DADCO Analisador de Pressão
90.315.5**

A DADCO Analisador de Pressão inclui duas ferramentas intercambiáveis para carregar, esgotar e medir a pressão, em qualquer Mola a Gás Nitrogênio DADCO. Para maiores informações, solicitar boletim B01133E.



**Bancada de Teste Portátil
90.305.3**

Utilizar a Bancada de Teste Portátil, junto com uma Célula de Carga Padrão para medidas precisas da força da mola a gás. Para uso somente com modelos UX.0800 – UX.6600. Para maiores informações solicitar boletim B16112.



Célula de Carga Padrão

- | | | |
|------------------------|-----------------------|-------------------------|
| 90.300.0750 (UX.0800) | 90.300.2600 (UX.2600) | 90.300.9600 (UX.9600) |
| 90.300.1000 (UX.1000) | 90.300.4600 (UX.4600) | 90.300.20000 (UX.20000) |
| 90.300.01500 (UX.1600) | 90.300.6600 (UX.6600) | |

A Célula de Carga Padrão indica com precisão, a medida de pressão das molas a gás. Cada modelo requer a sua célula de carga especificada. Para maiores informações solicitar boletim B16119.



Conjunto Carregador com Engate Rápido

Utilizar o DADCO Conjunto Carregador com Engate Rápido, 90.310.040, com a Válvula de Enchimento 90.310.111, ou Analisador de Pressão, 90.315.5 para carregar molas a gás autônomas. O 90.310.040 também pode ser usado o DADCO painel de controle para carregar sistemas interligados.

Opcionalmente, o carregador com engate rápido 90.310.044 com capacidades de auto-ventilação libera pressão residual após o carregamento de molas a gás nitrogênio autônomos ou sistemas interligados para fácil desacoplamento entre o conjunto carregador e a válvula de enchimento.

Para obter mais opções de conjuntos de carregamento solicitar Boletim B16118.

90.310.040

Mangueira 90.310.252
3 m / 10 ft

Regulador de Pressão 90.310.201

Carregador com Engate Rápido 90.310.338

90.310.044 (Auto-Ventilação)

Mangueira 90.310.252
3 m / 10 ft

Regulador de alta pressão 90.310.205

Carregador com Engate Rápido 90.310.340

Kits de Reparo Série UX

O Kit de Reparo Série UX inclui um conjunto da haste totalmente montado, anel de proteção contra sujeira, um frasco de óleo de montagem e um manual de manutenção.

Modelo	Número do Kit	Modelo	Número do Kit
UX.0800	90.108V.00800	UX.2600V	90.108V.02600
UX.1000	90.108.01000	UX.4600	90.108.04600
UX.1000V	90.108V.01000	UX.6600	90.108.06600
UX.1600	90.108.01600	UX.9600	90.108.09600
UX.2600	90.108.02600	UX.20000	90.108.20000

Ultra Force Extended® Dados Técnicos

Especificações de Operação

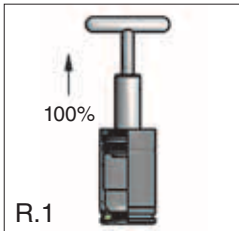
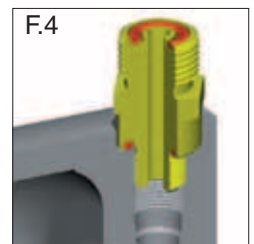
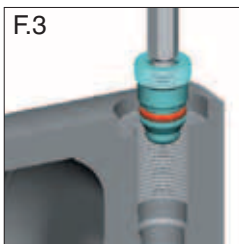
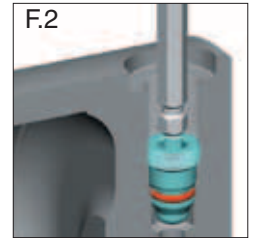
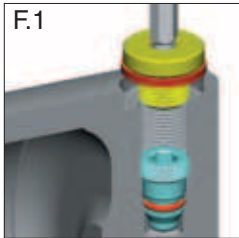
Agente:	Gás Nitrogênio
Âmbito de Pressão:	15 – 150 bar (220 – 2175 psi)
Temperatura de Funcionamento:	4°C – 71°C (40°F – 160°F)*
Velocidade Máxima:	1.6 m/seg (63 in/seg)

*Para aplicações com cursos estendidos, contatar a DADCO.

ATENÇÃO NÃO faça manutenção em uma mola a gás até que toda a pressão interna seja descarregada.

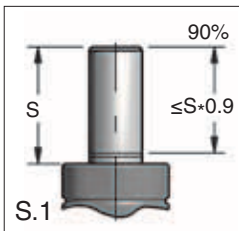
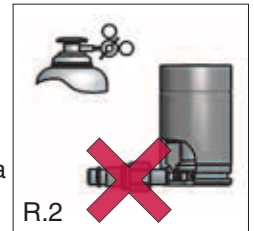
Operação de Sistema Autônomo para Interligado

- Sempre use óculos de segurança na manutenção de molas a gás nitrogênio. Quando estiver esgotando a pressão, posicione a mola a gás na horizontal com o orifício apontado para cima por razão de segurança.
- Remover a bujão 90.505.110 (F.1).
- Com o cilindro na posição horizontal, pressione a agulha da válvula utilizando a ferramenta apropriada (F.2). Cobrir a abertura com um pano para absorver a descarga.
- Depois de esgotar a pressão do gás, tenha certeza de que a haste pode ser recolhida no tubo manualmente. Caso contrário, tente pressionar a válvula novamente. Se continuar sem êxito, pare e entre em contato com o seu representante técnico da DADCO.
- Remova a válvula usando a ferramenta apropriada (F.3). Lubrifique os roscas e o-ring do adaptador de entrada quando forem instalados (F.4).
- Instalar o adaptador no orifício aberto (F.4). Uma grande variedade de adaptadores estão disponíveis. Veja o Catálogo DADCO sobre Componentes de Sistemas Interligados para Molas a Gás Nitrogênio.



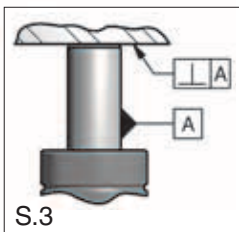
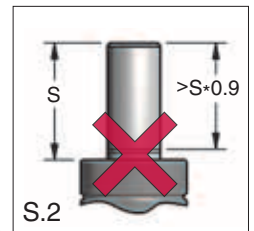
Recarregando uma Mola a Gás Autônomo

- Segure a mola a gás verticalmente enquanto estiver carregando. Nunca se deve segurar a mola a gás em uma morsa ou braçadeira fora do ferramental podendo danificar o tubo do cilindro.
- Nunca carregar uma mola a gás a menos que o pistão esteja na posição completamente estendida (R.1). Carregando uma mola a gás com o pistão para baixo pode resultar no encaixe do anel de retenção de forma incorreta (R.2). Rosquear uma ferramenta, T-handle (Sacador-T) 90.320.2 ou 90.320.10 na extremidade da haste e pressione a válvula com a ferramenta apropriada, em seguida puxe o conjunto da haste até que ele se encaixe firmemente contra o anel de retenção (R.1).
- Carregue a mola a gás com a pressão desejada. Seguir DADCO Série UX Instruções de Manutenção, para instruções completas passo a passo.



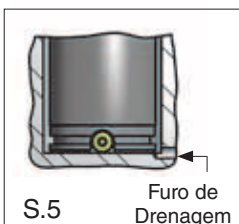
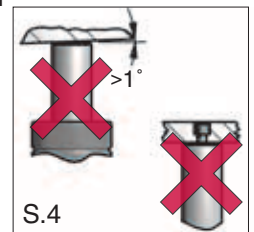
Deixar Reserva de Curso

- DADCO molas a gás Série UX permite movimento do curso nominal, porém é recomendado deixar reserva de curso de no mínimo de 10%, para obter desempenho e segurança ideal (S.1, S.2).
- Extrapolando o curso ou impactando a superfície da mola, causa danos permanentes.



Evitar Cargas Laterais

- Ação da prensa ou construção do ferramental resultando em cargas laterais aumenta o desgaste da haste, do selo, e retenção da mola (S.4). Portanto, evitar cargas laterais quando possível (S.3).

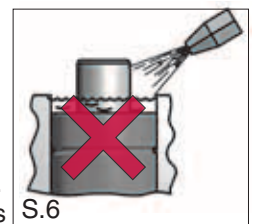


Rosca da Extremidade da Haste

- A extremidade da haste tem uma rosca, somente para ser utilizada, durante a manutenção de montagem e desmontagem, nunca utilizar para montar ou fixar a mola a gás (S.4). Vibração do ferramental e/ou não alinhamento pode danificar a mola a gás.

Proteger de Fluidos

- Deve ser evitado o contato direto com lubrificantes e produtos de limpeza (S.6). Proteger as molas a gás, permitindo uma drenagem adequada nos alojamentos das molas a gás (S.5).



DADCO
FERRAMENTAS do BRASIL LTDA.

Líder Mundial em Tecnologia de Molas a Gás Nitrogênio

Rua Botucatu, 39. • São Caetano do Sul, São Paulo • CEP 09550-060
Brasil • 55 (11) 4221-4690