

# DADCO®

Molas a Gás Nitrogênio **Ultra Force®**

Série U



## *Molas a Gás de Altura Compacta, Ultra Force*

- Até 22 toneladas força inicial
- Retentor UltraPak® para vida útil longa
- Utilizar de forma autônoma ou interligada



**DADCO**

Líder Mundial em Tecnologia de Molas a Gás Nitrogênio

A DADCO fabrica produtos de alta qualidade, a um preço competitivo, com ótimo atendimento. Fundada em 1958, DADCO atualmente, tem o maior volume de produção de molas a gás nitrogênio para estampos.

Os produtos DADCO são amplamente aceitos e usados em operações de estampagem para várias indústrias, incluindo setor automotivo, linha branca e injeção de plásticos.



### Alta Força + Altura Compacta = Ultra Force®

DADCO Molas a Gás **Ultra Force®** (Série U) são ideais para estampos com limitações de altura. A Série U mola a gás fornece alta força inicial de até 22 toneladas, com altura compacta. Vários tamanhos, cursos e opções de montagem são disponíveis para aplicações novas ou existentes.

Modelo	Diâmetro	Força Inicial Máxima
U.0175	19 mm (0.750")	383 lb. (171 daN)
U.0325	25 mm (0.984")	715 lb. (320 daN)
U.0400	32 mm (1.260")	810 lb. (362 daN)
U.0600	38 mm (1.496")	1059 lb. (471 daN)
U.0800	44.5 mm (1.750")	1655 lb. (736 daN)
U.1000	50 mm (1.968")	2076 lb. (924 daN)
U.1200	50 mm (1.968")	2383 lb. (1060 daN)
U.1600	63 mm (2.480")	3432 lb. (1527 daN)
U.2600	75 mm (2.953")	5362 lb. (2386 daN)
U.4600	95 mm (3.740")	9532 lb. (4241 daN)
U.6600	120 mm (4.724")	14894 lb. (6627 daN)
U.9600	150 mm (5.906")	21447 lb. (9543 daN)
U.20000	195 mm (7.670")	44747 lb. (19910 daN)

### Fabricação de Alta Qualidade

Para assegurar uma vida longa útil, a DADCO Molas a Gás Série U tem recursos de fabricação de alta qualidade. Os modelos U.0400 até U.20000, a haste do pistão é fabricada em uma única peça e utiliza um selo duplo para excelente capacidade de carga e resistência a fadiga.

### Força Ajustável

Por conveniência, molas a gás autônomas, normalmente são entregues carregadas com a força especificada pelo cliente e pronta para a instalação. Se for necessário um ajuste de força, a entrada para carregamento e drenagem esta localizada na mola para acesso fácil e seguro.

### Tecnologia UltraPak® (U.0400 - U.20000)

A Série U incorpora alta tecnologia no retentor DADCO **UltraPak®**. O **UltraPak®** utiliza materiais avançados para reduzir a altura do retentor aumentando o desempenho. O **UltraPak®** consiste de uma raspadeira, selo da haste e guia configurado para estender a vida útil, manter lubrificação, excluir contaminantes e fornecer excelentes características de resistência a fadiga. Quando combinado com a haste do pistão de acabamento excepcional, o **UltraPak®** é imbatível em sistemas de vedação em molas a gás compactas.

### Diversas Opções de Instalação

Muitos clientes reconhecem os benefícios de interligar molas a gás nitrogênio para monitorar, controlar, e ajustar pressão de fora do ferramental. Neste catálogo, a DADCO fornece uma ampla seleção de mangueiras, conexões, painéis de controle e equipamentos para facilitar o processo de instalação. Para maiores informações sobre interligação ver página 34.



### Satisfação do Cliente

A política da empresa é "Fazer O Que For Preciso Para Satisfazer Nossos Clientes." A DADCO prestará assistência, sempre que possível, assegurando que seus clientes estarão completamente satisfeitos. A DADCO possui uma equipe de vendas e distribuidores com conhecimento do produto e prontos para atendê-los. Os engenheiros da DADCO estão disponíveis para ajudar os clientes com suporte técnico.

### Entrega Rápida

A moderna instalação de produção na matriz, com uma área de 11,600 m<sup>2</sup>, em conjunto com outros locais DADCO, permite entregas mais rápidas ao cliente. Os produtos estão disponíveis ambos diretamente ou via rede de distribuidores treinados, possibilitando assistência global.

### Garantia

A DADCO garante as Molas a Gás Nitrogênio Série U livre de defeitos de fabricação ou de materiais, durante o período de um ano da data de fabricação.

### Modelos CAD On-line



Toda a linha de produtos DADCO está disponível on-line em modelos sólidos e em formato 2D CAD. Para maiores informações visite nosso site: [www.dadco.net](http://www.dadco.net), ou contatar a DADCO.

## Exemplos de Instalação

A DADCO oferece uma variedade de opções de montagem, para atender aplicações específicas do cliente. Na instalação e fixação das molas a gás, devem ser levadas em consideração, o suporte da carga, seleção das conexões e valores de torque. Para informações adicionais referente aos requisitos de instalação ver página 35. Ver dimensões dos cilindros e suportes, nas páginas 4 a 29.

**U.0175/U.0325:**  
 $\varnothing D +.1 (.004)$   
 $+ .4 (.016)$

**U.0400-U.20000:**  
 $\varnothing D +.3 (.012)$   
 $+ .8 (.031)$

Furo de Drenagem

**Série TO Modelo Básico** em um alojamento com fundo plano. O alojamento deve ser mandrilhado com o fundo plano, ou utilizar um espaçador para criar uma superfície plana.

**U.0175 - U.0325    U.0400 - U.20000**

**Série TO Modelo Básico** com montagem invertida requer apoio para suportar a carga total. Reter as molas a gás, montagem invertida firme no alojamento, fixando o parafuso de comprimento apropriado para eliminar movimentação.

**M6 Bujão**

$> 13 (.50)$

**G1/8 Bujão**

$> 25.4 (1.00)$

**Série TO Modelo Básico**, montado em uma base. Molas a gás interligadas requerem folga para a mangueira e acessórios.

Suportes **B12/B112/B212/B312** devem ser fixados somente no entalhe inferior. Apoio adicional será necessário para suportar a carga total.

Suportes **FA/RF/B21/B25/B321/B325** somente poderão ser fixados no entalhe superior. O anel fornecido com os suportes sustenta a carga total.

Suportes **B19/B319** requerem apoio adicional para suportar a carga total.

$> D+1 (.040)$

$> .5 (.020)$

$C$

$> \frac{3}{4}C$

$\varnothing D$

**U.0175/U.0325:**  
 $\varnothing D +.1 (.004)$   
 $+ .4 (.016)$

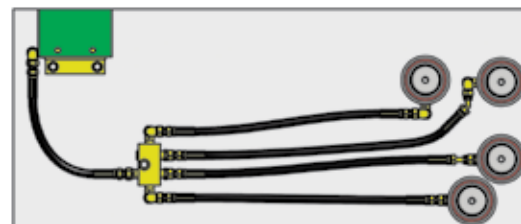
**U.0400-U.20000:**  
 $\varnothing D +.3 (.012)$   
 $+ .8 (.031)$

**TO Modelo Básico** montado em um alojamento horizontal. Permitir tolerância no alojamento da haste do pistão, para evitar o contato com o corpo do cilindro, durante operação. Permitir que a haste do pistão se mova livremente.

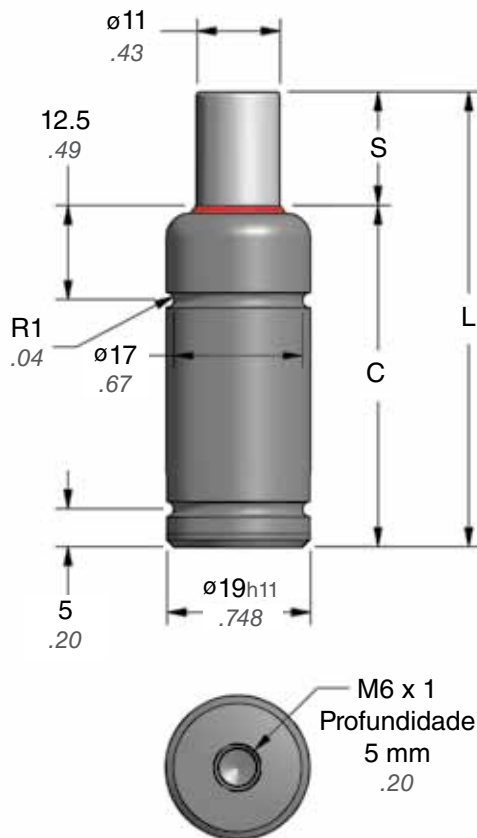
A DADCO oferece Sistemas de Montagem Seccionais (SMS®) na especificação do cliente, com pressão testada, enviado pronto para instalação.



Seis molas a gás U.2600 interligadas utilizando o DADCO Sistema **MINILink®** que inclui a mangueira Y-700, conexões, e um Painel de Controle Mini.



Quatro molas a gás U.4600 interligadas utilizando a mangueira Y-400, conexões, e um Painel de Controle Comum.



**TO - Modelo Básico**

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.4 ±0.015
U.0175.007	7 0.28	37 1.46	44 1.732
• U.0175.010	10 0.39	40 1.57	50 1.969
U.0175.013	12.7 0.50	42.7 1.68	55.4 2.181
• U.0175.015	15 0.59	45 1.77	60 2.362
U.0175.019	19 0.75	49 1.93	68 2.677
• U.0175.025	25 0.98	55 2.17	80 3.150
• U.0175.038	38 1.50	68 2.68	106 4.173
• U.0175.050	50 1.97	80 3.15	130 5.118
U.0175.063	63.5 2.50	93.5 3.68	157 6.181
U.0175.075	75 2.95	110 4.33	185 7.283
• U.0175.080	80 3.15	115 4.53	195 7.677
U.0175.100	100 3.94	135 5.31	235 9.252
U.0175.125	125 4.92	160 6.30	285 11.220

• Tamanhos Preferidos

**Exemplo de Pedido:**

**U.0175.025. TO. 180**

**Número da Peça:** \_\_\_\_\_

Inclui Série, Modelo, e Curso.

**Opção de Montagem:** \_\_\_\_\_

**Pressão:**

15–180 bar (220–2600 psi).

Quando não especificado, o padrão é 180 bar.

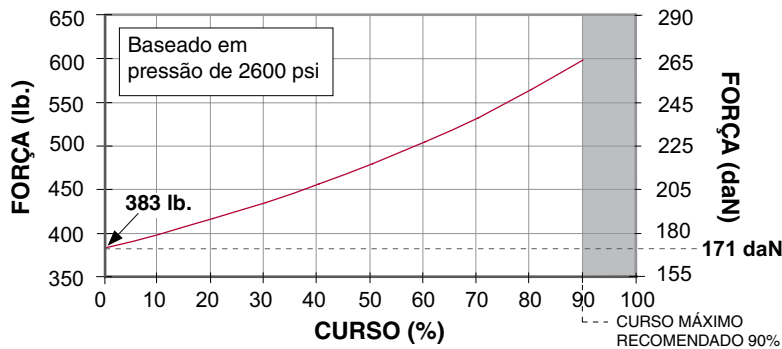
TO = Modelo Básico. Quando não especificado, o padrão é TO. Os suportes RM, FA ou RF solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

Ver página 34 para informações de instalação.

U.0175 — 170 daN / .19 ton

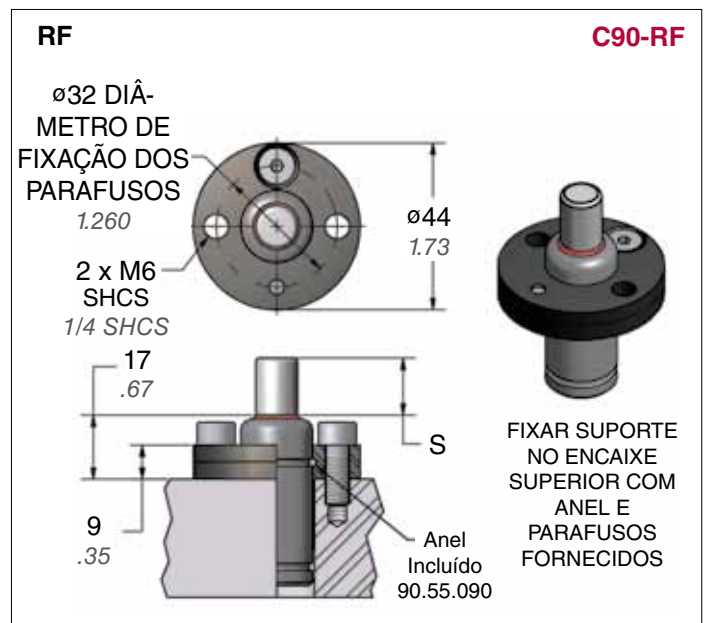
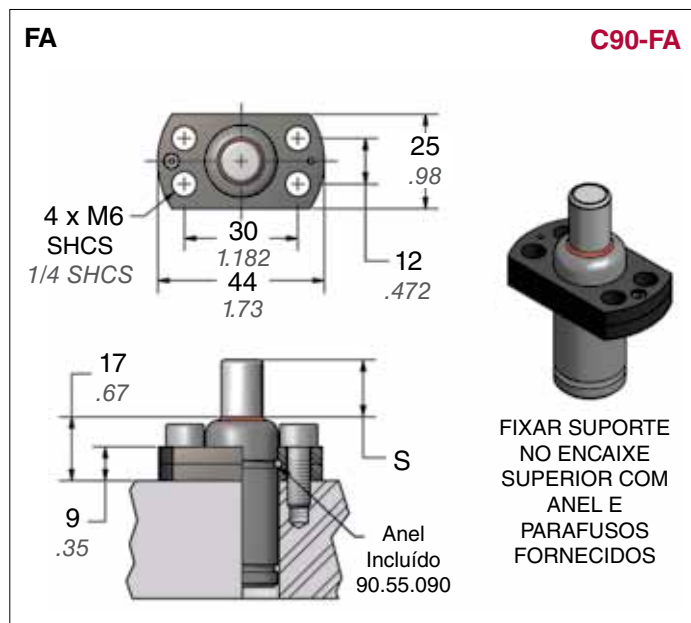
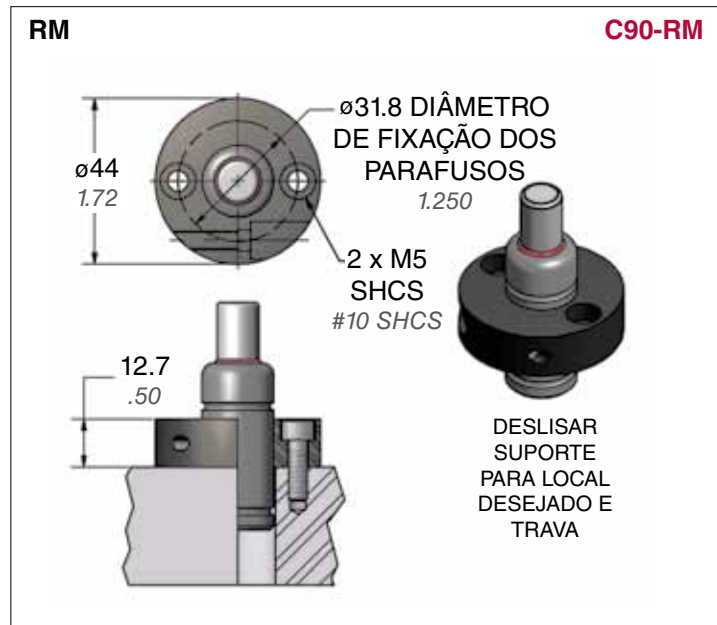
Tabelas de Força U.0175

Força Inicial	
psi	lb.
2600	383
2175	320
2000	295
1750	258
1500	221
1000	147
500	74
250	37



Força Inicial	
bar	daN
180	171
150	143
125	119
100	95
75	71
50	48
25	24
20	19

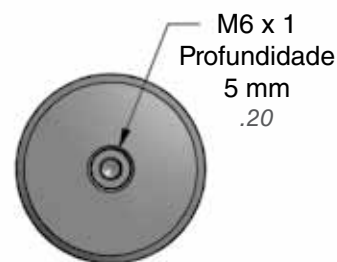
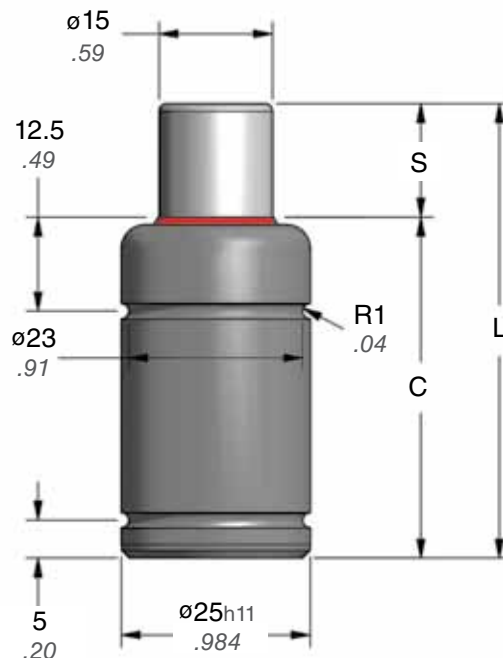
Opções de Montagem



Exemplo de Pedido:

Mola a Gás com Suporte: U.0175.025.RM.180

Somente Suporte: C90-RM



**TO - Modelo Básico**

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.4 ±0.015
U.0325.007	7 0.28	37 1.46	44 1.732
• U.0325.010	10 0.39	40 1.57	50 1.969
U.0325.013	12.7 0.50	42.7 1.68	55.4 2.181
• U.0325.015	15 0.59	45 1.77	60 2.362
U.0325.019	19 0.75	49 1.93	68 2.677
• U.0325.025	25 0.98	55 2.17	80 3.150
• U.0325.038	38 1.50	68 2.68	106 4.173
• U.0325.050	50 1.97	80 3.15	130 5.118
U.0325.063	63.5 2.50	93.5 3.68	157 6.181
U.0325.075	75 2.95	110 4.33	185 7.283
• U.0325.080	80 3.15	115 4.53	195 7.677
U.0325.100	100 3.94	135 5.31	235 9.252
U.0325.125	125 4.92	160 6.30	285 11.220

• Tamanhos Preferidos

**Exemplo de Pedido:**

**U.0325.025. TO. 180**

**Número da Peça:**

Inclui Série, Modelo, e Curso.

**Opção de Montagem:**

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, o padrão é TO. Os suportes RM, FA ou RF solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

**Pressão:**

15–180 bar (220–2600 psi).

Quando não especificado, o padrão é 180 bar.

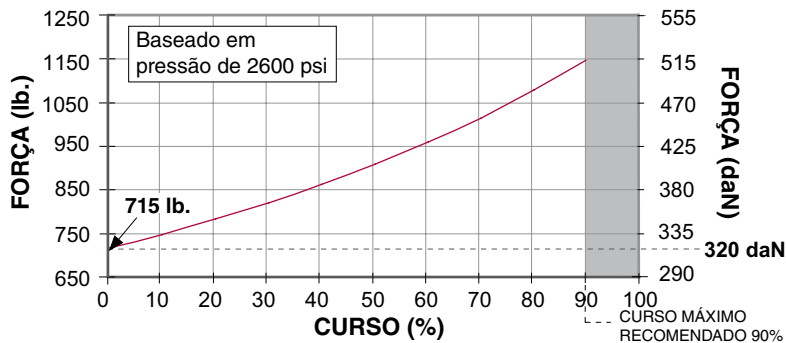
Ver página 34 para informações de instalação.

U.0325 — 320 daN / .35 ton

Tabelas de Força U.0325

Força Inicial

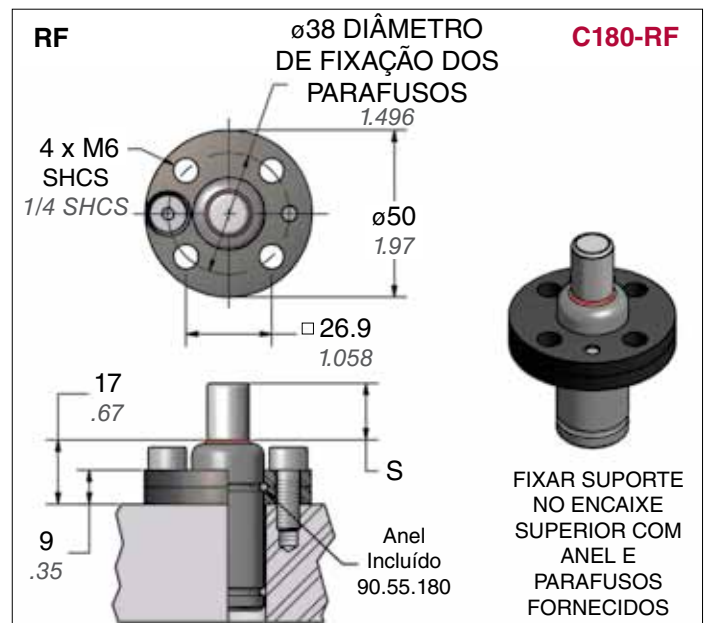
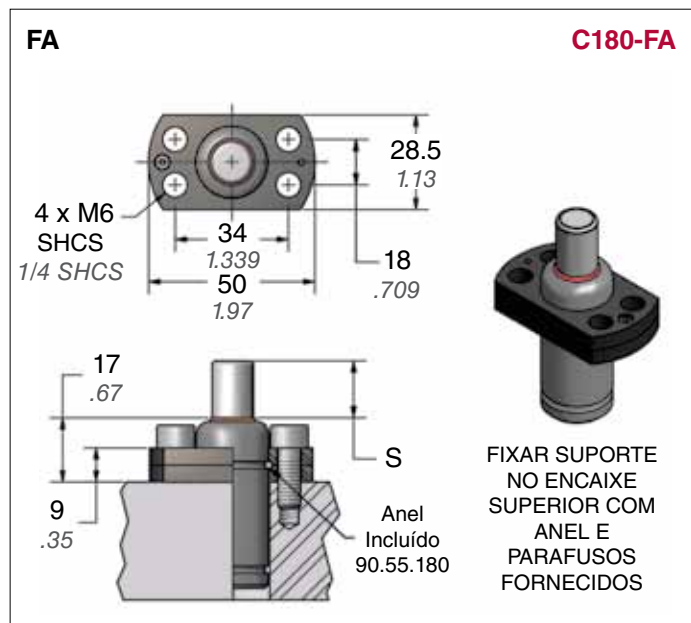
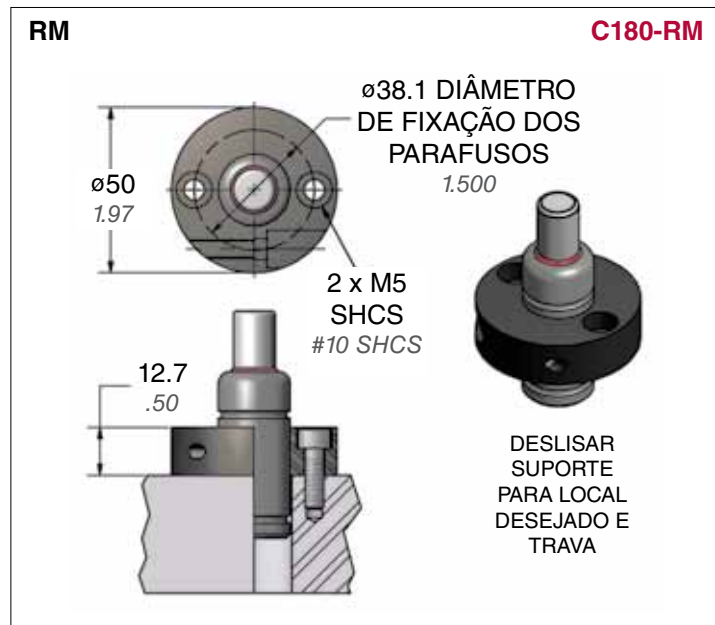
psi	lb.
2600	715
2175	596
2000	548
1750	479
1500	411
1000	274
500	137
250	68



Força Inicial

bar	daN
180	320
150	265
125	221
100	177
75	133
50	88
25	44
20	35

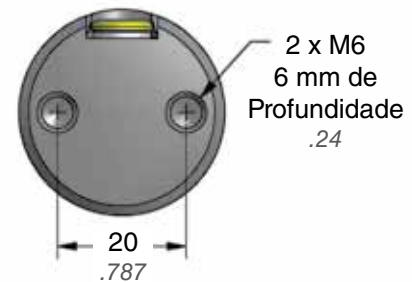
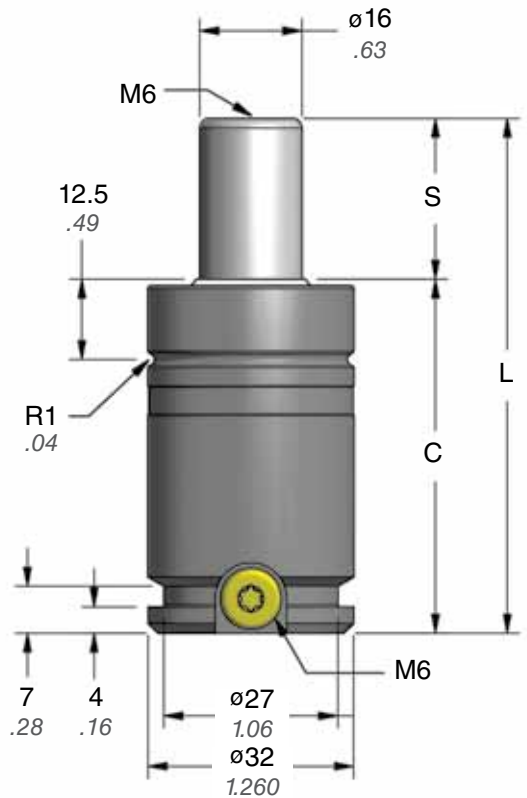
Opções de Montagem



Exemplo de Pedido:

Mola a Gás com Suporte: U.0325.025.RM.180

Somente Suporte: C180-RM



**TO - Modelo Básico**

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
U.0400.010	10 0.39	40 1.57	50 1.969
• U.0400.013	12.5 0.49	42.5 1.67	55 2.165
U.0400.015	15 0.59	45 1.77	60 2.362
U.0400.016	16 0.63	46 1.81	62 2.441
U.0400.019	19 0.75	49 1.93	68 2.677
• U.0400.025	25 0.98	55 2.17	80 3.150
U.0400.032	32 1.26	62 2.44	94 3.701
• U.0400.038	37.5 1.48	67.5 2.66	105 4.134
• U.0400.050	50 1.97	80 3.15	130 5.118
U.0400.063	62.5 2.46	92.5 3.64	155 6.102
U.0400.075	75 2.95	105 4.13	180 7.087
• U.0400.080	80 3.15	110 4.33	190 7.480
U.0400.100	100 3.94	130 5.12	230 9.055
U.0400.125	125 4.92	155 6.10	280 11.024

• Tamanhos Preferidos

**Exemplo de Pedido:**

**U.0400.025. TO. C. 180**

**Número da Peça:**

Inclui Série, Modelo, e Curso.

**Opção de Montagem:**

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, o padrão é TO. Os suportes B319, B21 ou B25 solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

**Pressão:**

15–180 bar (220–2600 psi).

Quando não especificado, o padrão é 180 bar.

**Sistema Operacional:** C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, o padrão é C, autônomo.

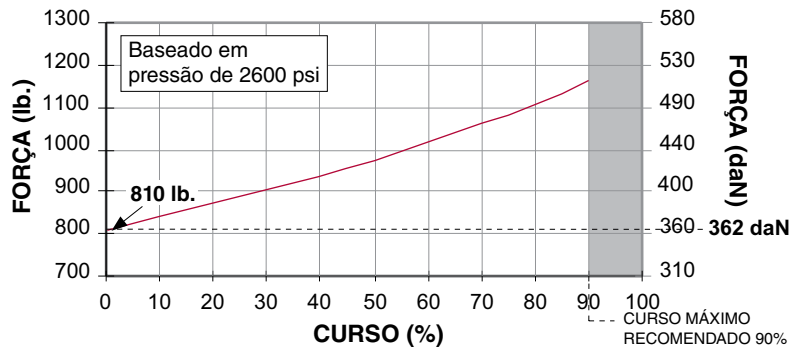


U.0400 — 3.6 kN / 0.4 ton

Tabelas de Força U.0400

Força Inicial

psi	lb.
2600	810
2175	678
2000	623
1750	545
1500	467
1000	312
500	156
250	78



Força Inicial

bar	daN
180	362
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50
20	40

Opções de Montagem

**B12** **90.12.0400**

4 x M6 SHCS  
1/4 SHCS

7  
.28

**B319** **90.319.0400**

2 x M8 SHCS  
5/16 SHCS

40  
1.58

20  
.79

DESLISAR SUPORTE PARA LOCAL DESEJADO E TRAVAR UTILIZANDO AS DUAS M8 x 45 mm SHCS FORNECIDAS

**B21** **C250-RF**

ø60  
2.36

ø50 DIÂMETRO DE FIXAÇÃO DOS PARAFUSOS  
1.969

4 x M6 SHCS  
1/4 SHCS

9  
.35

S

17  
.67

Anel Incluído 90.55.250

FIXAR SUPORTE NO ENCAIXE SUPERIOR COM ANEL E PARAFUSOS FORNECIDOS

**B25** **90.25.0400**

4 x M6 SHCS  
1/4 SHCS

9  
.35

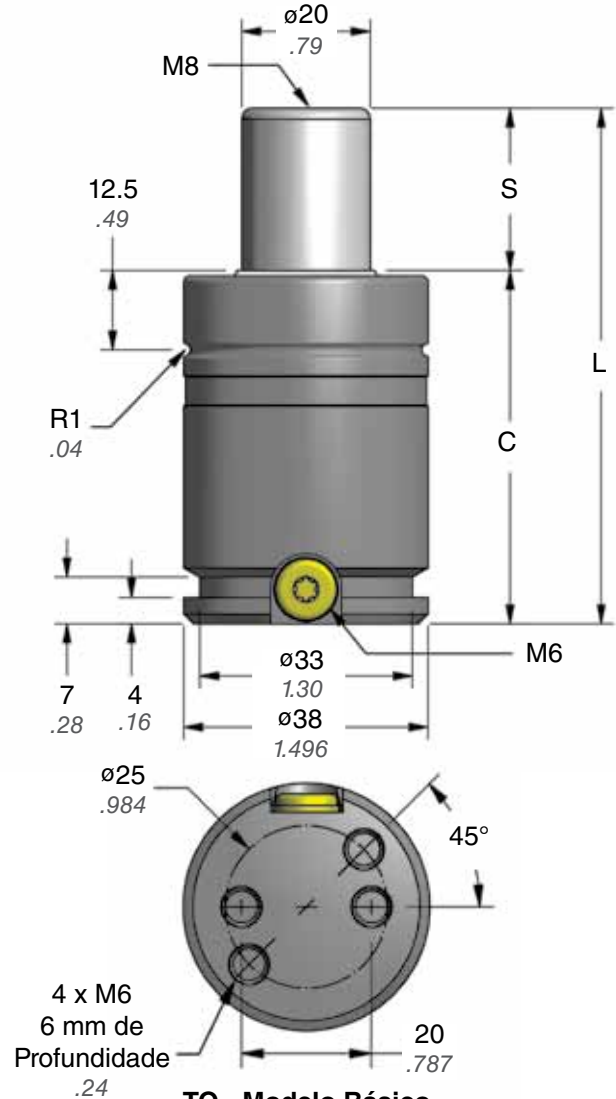
S

17  
.67

Anel Incluído 90.55.250

FIXAR SUPORTE NO ENCAIXE SUPERIOR COM ANEL E PARAFUSOS FORNECIDOS

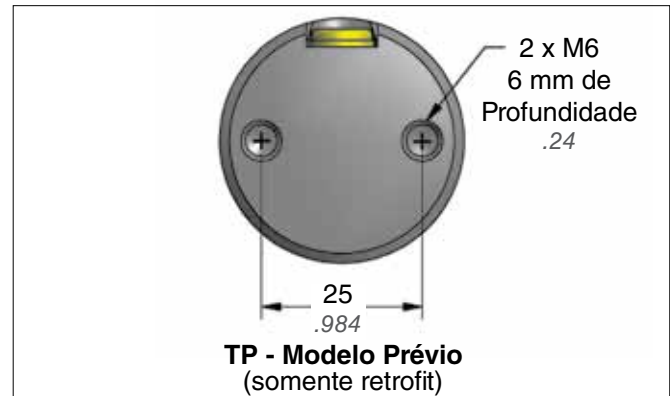
Exemplo de Pedido: Mola a Gás com Suporte: U.0400.025.B12.C.180 Somente Suporte: 90.12.0400



Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
U.0600.010	10 0.39	40 1.57	50 1.969
• U.0600.013	12.5 0.49	42.5 1.67	55 2.165
U.0600.015	15 0.59	45 1.77	60 2.362
U.0600.016	16 0.63	46 1.81	62 2.441
U.0600.019	19 0.75	49 1.93	68 2.677
• U.0600.025	25 0.98	55 2.17	80 3.150
U.0600.032	32 1.26	62 2.44	94 3.701
• U.0600.038	37.5 1.48	67.5 2.66	105 4.134
• U.0600.050	50 1.97	80 3.15	130 5.118
U.0600.063	62.5 2.46	92.5 3.64	155 6.102
U.0600.075	75 2.95	105 4.13	180 7.087
• U.0600.080	80 3.15	110 4.33	190 7.480
U.0600.100	100 3.94	130 5.12	230 9.055
U.0600.125	125 4.92	155 6.10	280 11.024

• Tamanhos Preferidos

**TO - Modelo Básico**  
(para projetos novos)



**TP - Modelo Prévio**  
(somente retrofit)

**Exemplo de Pedido:**

**U.0600.025. TO. C. 150**

**Número da Peça:**

Inclui Série, Modelo, e Curso.

**Opção de Montagem:**

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, o padrão é TO. Os suportes B19, B21 ou B25 solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

**Pressão:**

15–150 bar (220–2175 psi).

Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

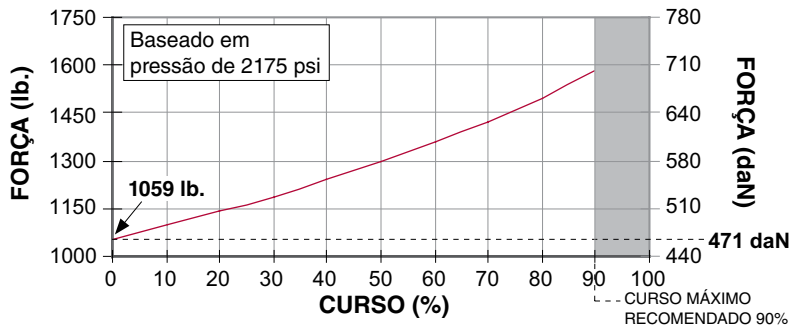
**Sistema Operacional:** C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, o padrão é C, autônomo.

**U.0600 — 5 kN / 0.5 ton**

**Tabelas de Força U.0600**

**Força Inicial**

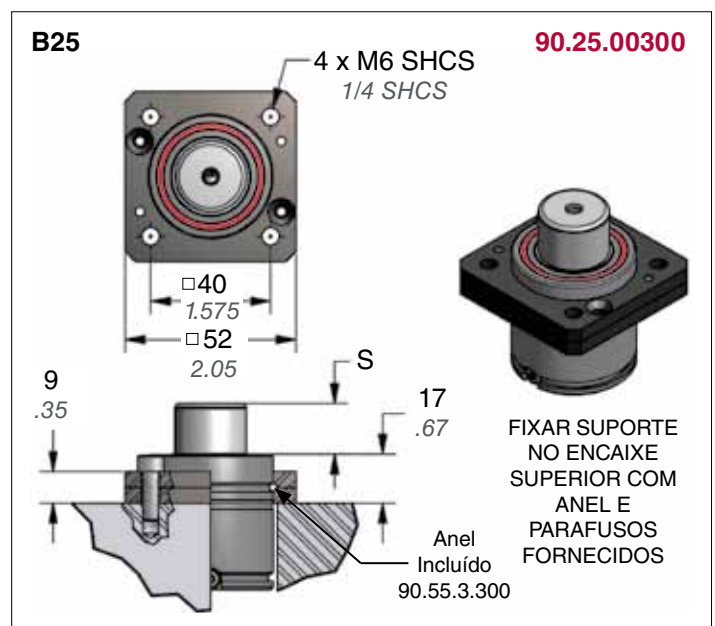
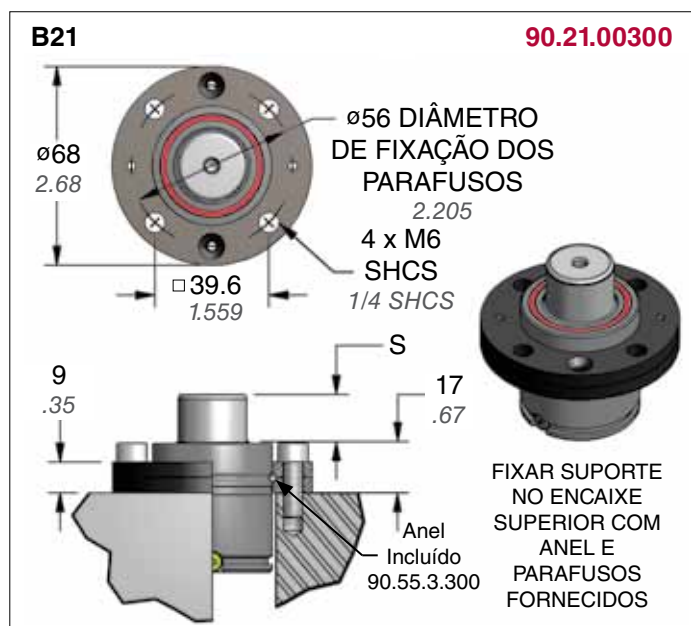
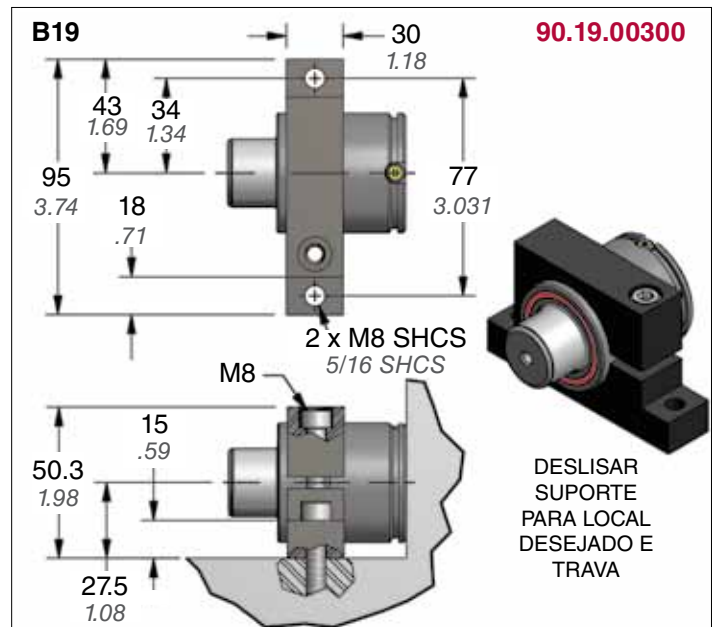
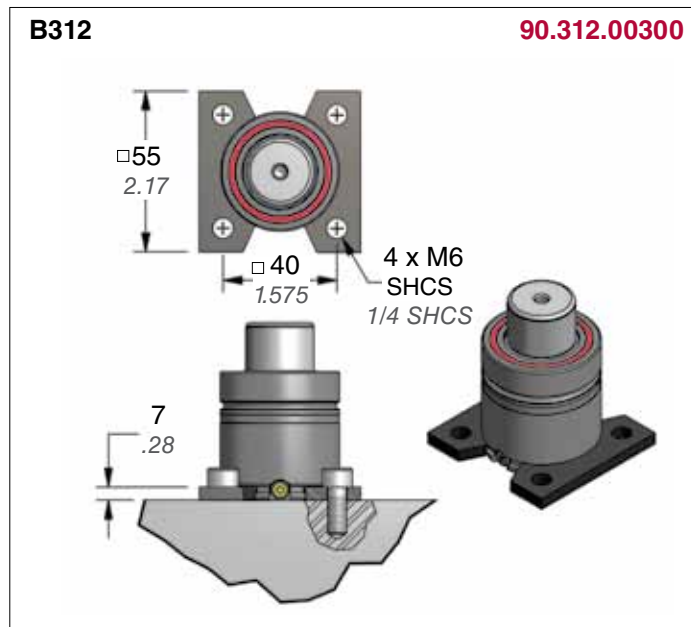
psi	lb.
2175	1059
2000	974
1750	852
1500	730
1000	487
500	243
250	122



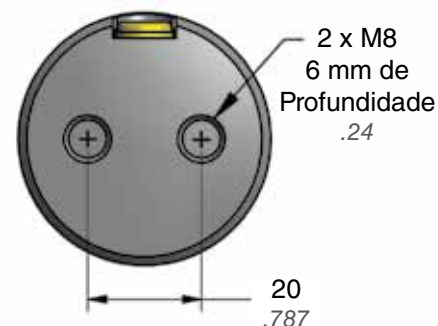
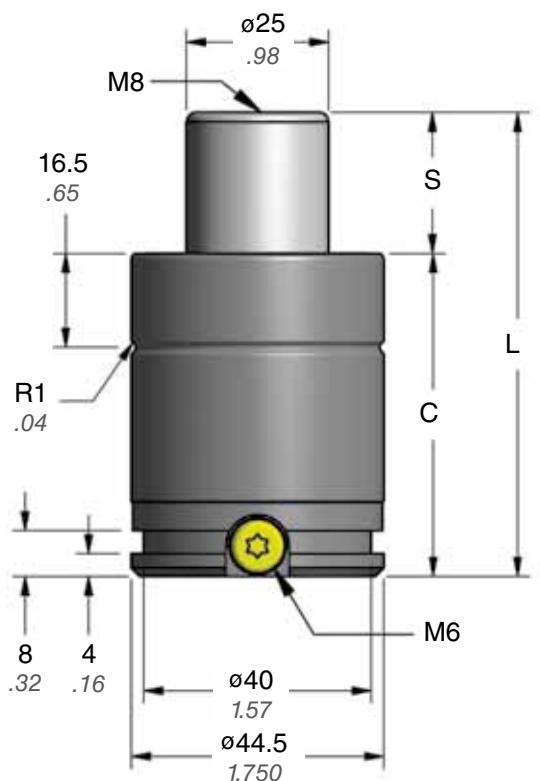
**Força Inicial**

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63

**Opções de Montagem**



**Exemplo de Pedido:** Mola a Gás com Suporte: U.0600.025.B312.C.150 **Somente Suporte:** 90.312.00300



**TO - Modelo Básico**

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
U.0800.010	10 0.39	42 1.65	52 2.047
• U.0800.013	12.5 0.49	44.5 1.75	57 2.244
U.0800.016	16 0.63	48 1.89	64 2.520
U.0800.019	19 0.75	51 2.01	70 2.756
• U.0800.025	24.8 0.98	56.8 2.24	81.6 3.213
U.0800.032	32 1.26	64 2.52	96 3.780
• U.0800.038	37.5 1.48	69.5 2.74	107 4.213
• U.0800.050	50 1.97	82 3.23	132 5.197
U.0800.063	62.5 2.46	94.5 3.72	157 6.181
U.0800.075	75 2.95	107 4.21	182 7.165
• U.0800.080	80 3.15	112 4.41	192 7.559
U.0800.100	100 3.94	132 5.20	232 9.134
U.0800.125	125 4.92	157 6.18	282 11.102

• Tamanhos Preferidos

**Exemplo de Pedido:**

**U.0800.025. TO. C. 150**

**Número da Peça:**

Inclui Série, Modelo, e Curso.

**Opção de Montagem:**

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, o padrão é TO. Os suportes B19, B21 ou B25 solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

**Pressão:**

15–150 bar (220–2175 psi).

Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

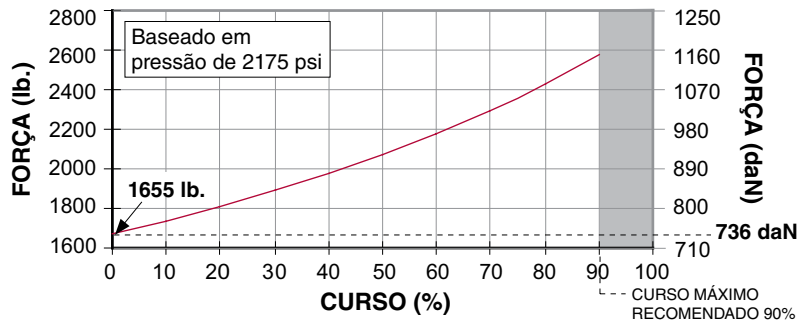
**Sistema Operacional:** C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, o padrão é C, autônomo.

U.0800 — 7.3 kN / 0.7 ton

Tabelas de Força U.0800

Força Inicial

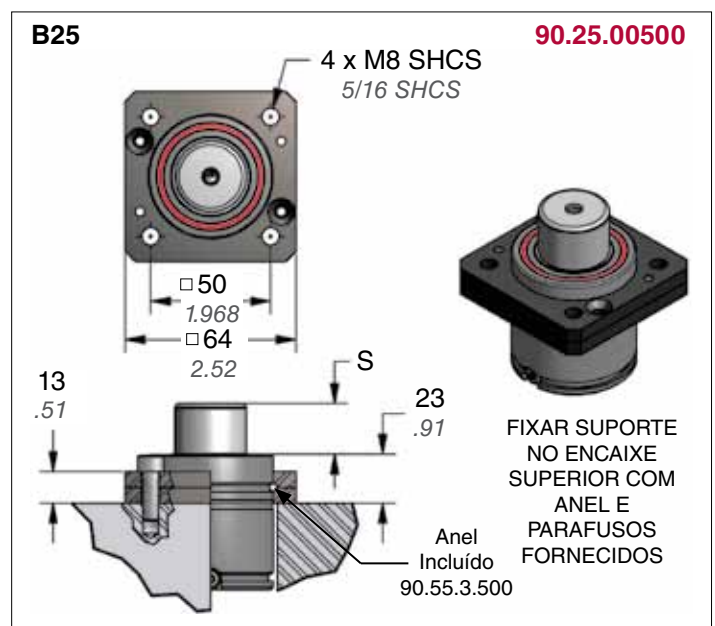
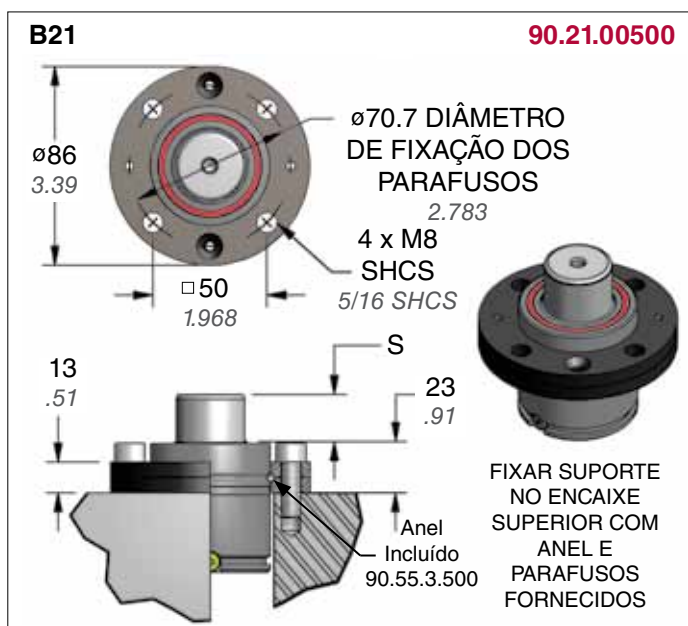
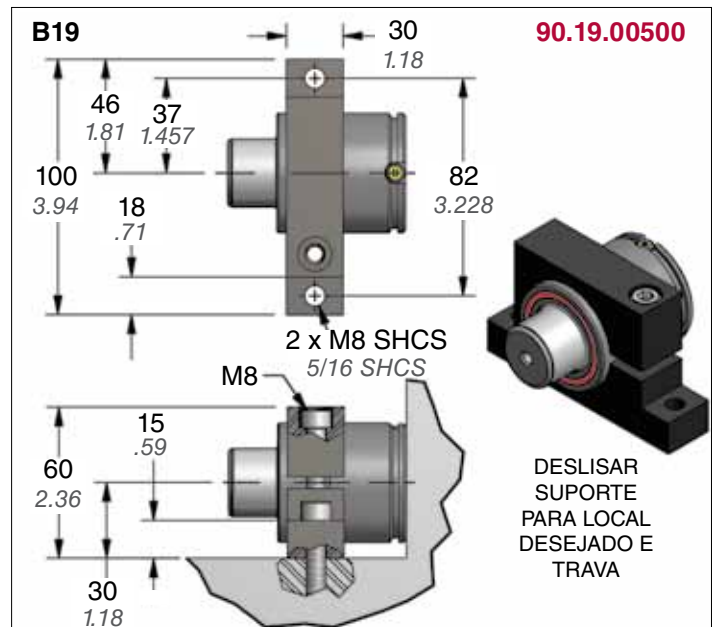
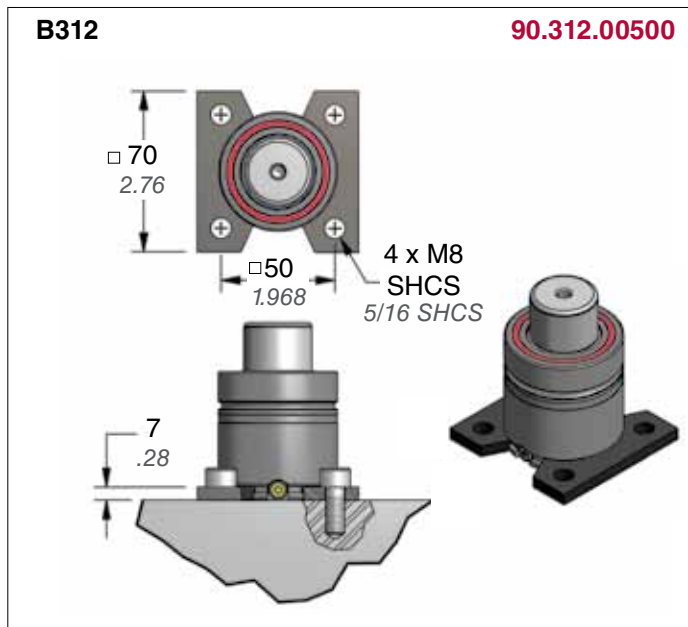
psi	lb.
2175	1655
2000	1522
1750	1331
1500	1141
1000	761
500	380
250	190



Força Inicial

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98

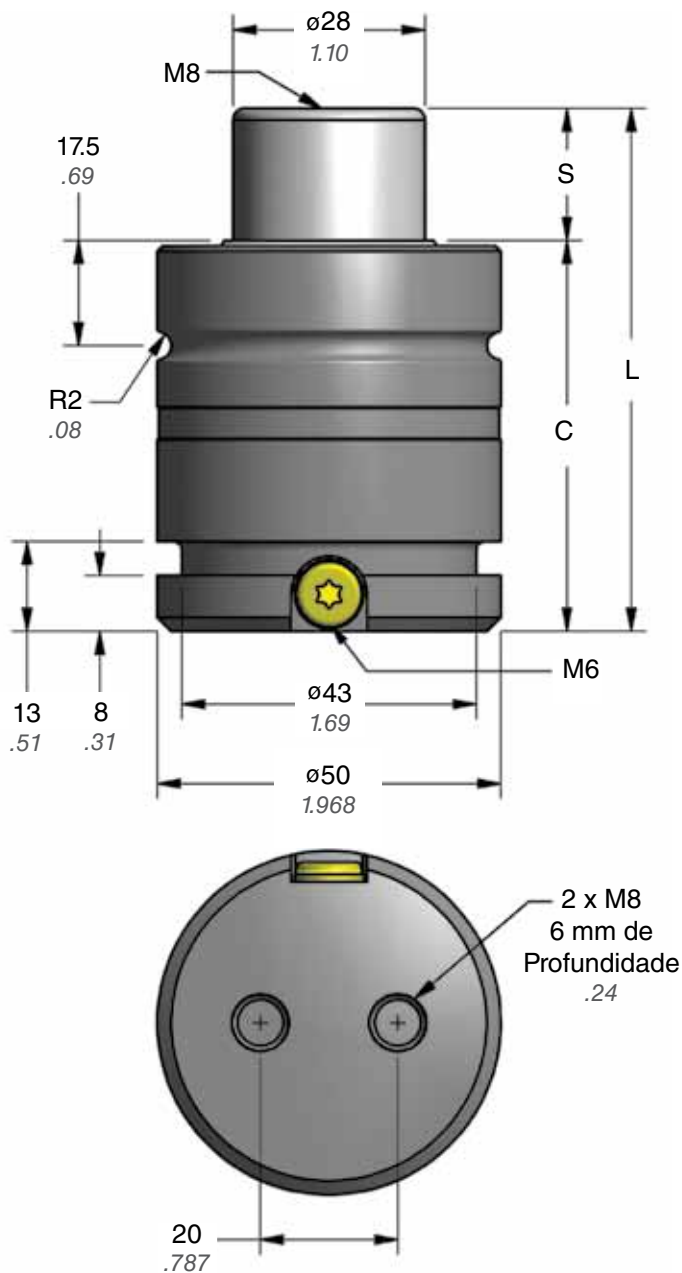
Opções de Montagem



Exemplo de Pedido: Mola a Gás com Suporte: U.0800.025.B312.C.150 Somente Suporte: 90.312.00500

**U.1000 — 10 kN / 1.0 ton**

Para maior força no mesmo diâmetro ver U.1200 na página 16.



**TO - Modelo Básico**

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
• U.1000.013	12.5 0.49	50.5 1.99	63 2.480
U.1000.016	16 0.63	54 2.13	70 2.756
U.1000.019	19 0.75	57 2.24	76 2.992
• U.1000.025	25 0.98	63 2.48	88 3.465
U.1000.032	32 1.26	70 2.76	102 4.016
• U.1000.038	37.5 1.48	75.5 2.97	113 4.449
• U.1000.050	50 1.97	88 3.46	138 5.433
U.1000.063	62.5 2.46	100.5 3.96	163 6.417
U.1000.075	75 2.95	113 4.45	188 7.402
• U.1000.080	80 3.15	118 4.65	198 7.795
U.1000.100	100 3.94	138 5.43	238 9.370
U.1000.125	125 4.92	163 6.42	288 11.339

• Tamanhos Preferidos

**Exemplo de Pedido:**

**U.1000.025. TO. C. 150**

**Número da Peça:**

Inclui Série, Modelo, e Curso.

**Opção de Montagem:**

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, o padrão é TO. Os suportes B19, B21 ou B25 solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

**Pressão:**

15–150 bar (220–2175 psi).

Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

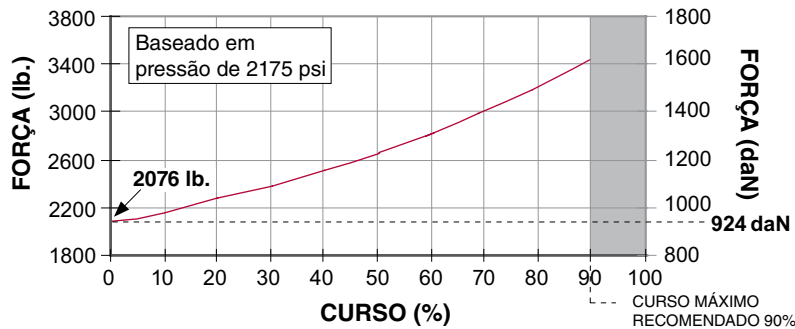
**Sistema Operacional:** C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, o padrão é C, autônomo.

**U.1000 — 10 kN / 1.0 ton**

**Tabelas de Força U.1000**

**Força Inicial**

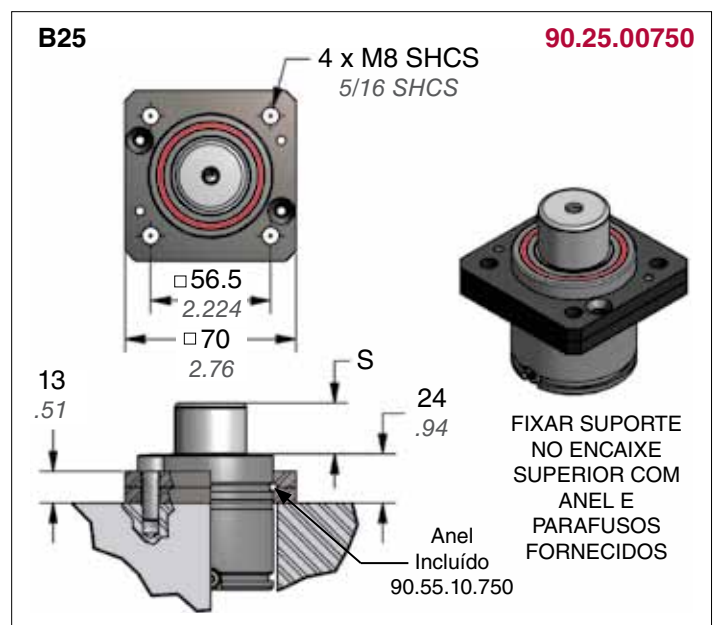
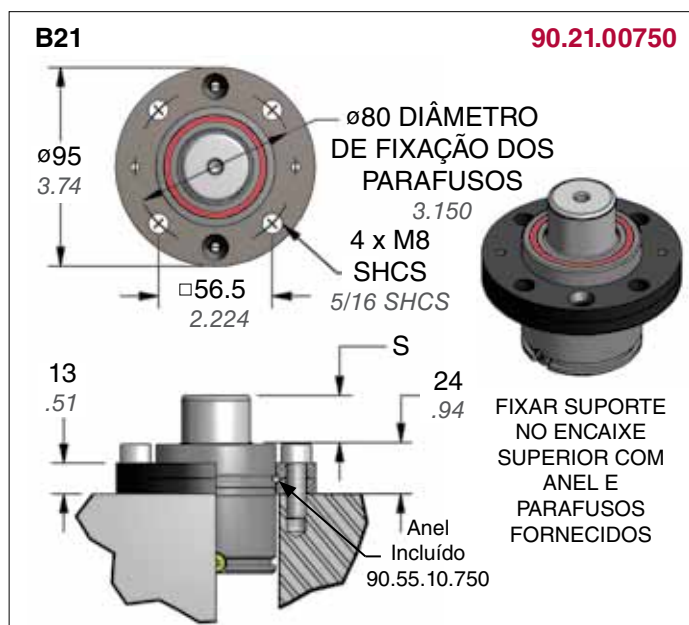
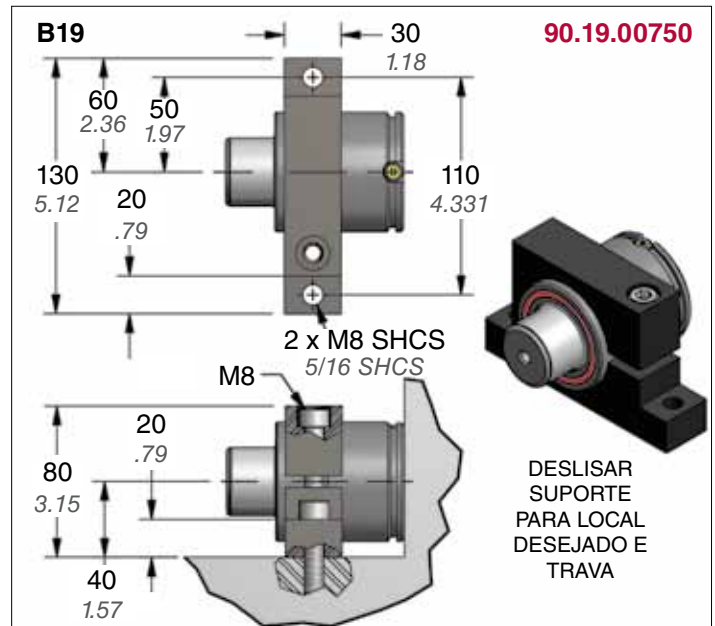
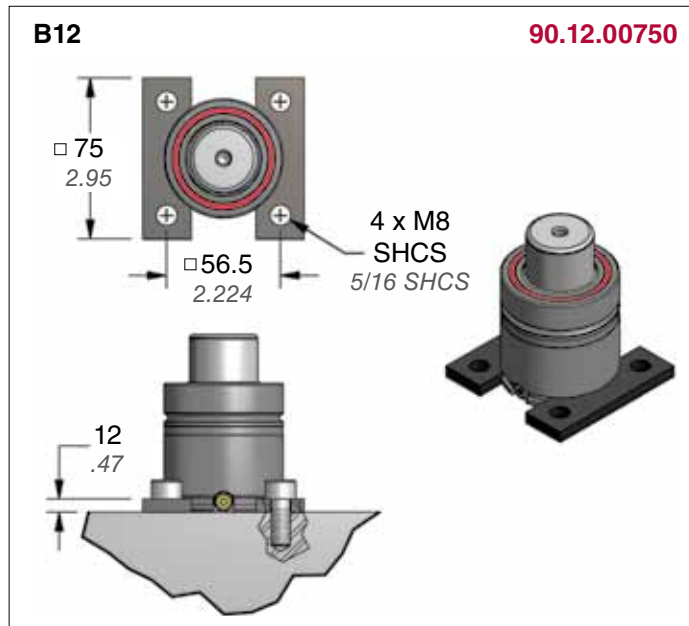
psi	lb.
2175	2076
2000	1909
1750	1670
1500	1432
1000	954
500	477
250	239



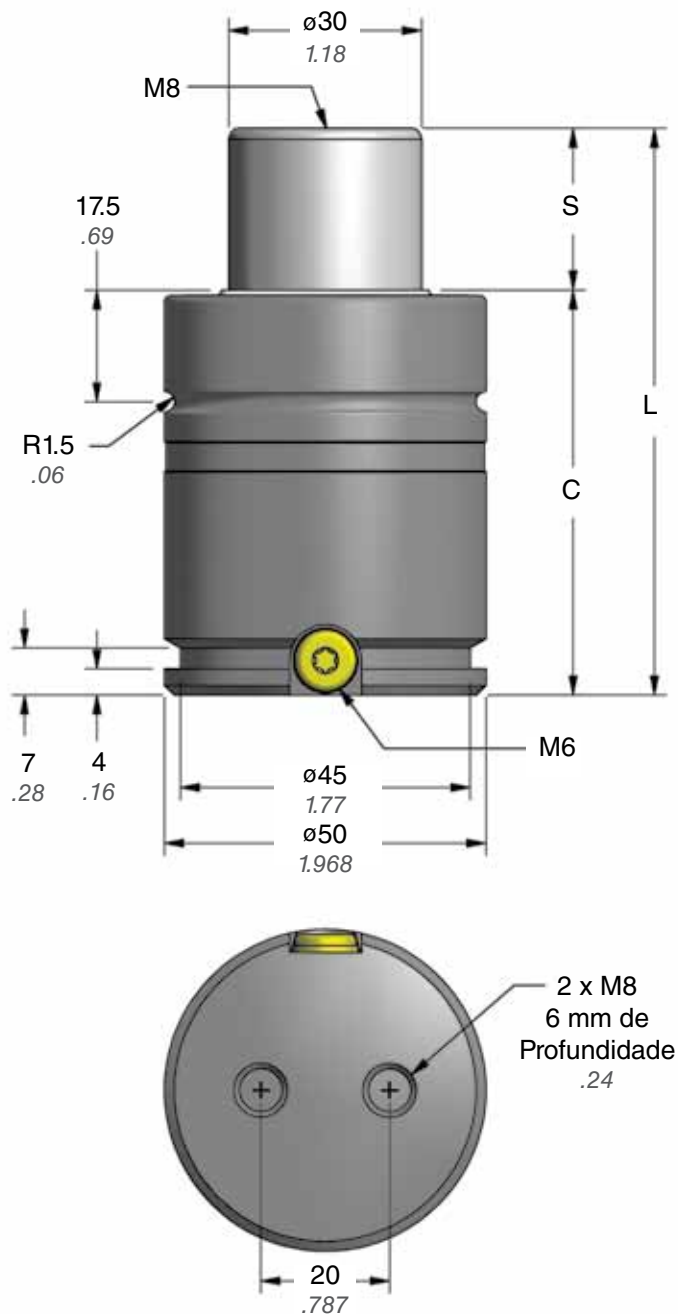
**Força Inicial**

bar	daN
150	924
125	770
100	616
75	462
50	308
25	154
20	123

**Opções de Montagem**



**Exemplo de Pedido:** Mola a Gás com Suporte: U.1000.025.B12.C.150 **Somente Suporte:** 90.12.00750



**TO - Modelo Básico**

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
U.1200.010	10 0.39	48 1.89	58 2.283
• U.1200.013	12.5 0.49	50.5 1.99	63 2.480
U.1200.015	15 0.59	53 2.09	68 2.677
U.1200.019	19 0.75	57 2.24	76 2.992
• U.1200.025	25 0.98	63 2.48	88 3.465
U.1200.032	32 1.26	70 2.76	102 4.016
• U.1200.038	37.5 1.48	75.5 2.97	113 4.449
• U.1200.050	50 1.97	88 3.46	138 5.433
U.1200.063	62.5 2.46	100.5 3.96	163 6.417
U.1200.075	75 2.95	113 4.45	188 7.402
• U.1200.080	80 3.15	118 4.65	198 7.795
U.1200.100	100 3.94	138 5.43	238 9.370
U.1200.125	125 4.92	163 6.42	288 11.339

• Tamanhos Preferidos

**Exemplo de Pedido:**

**U.1200.025. TO. C. 150**

**Número da Peça:**

Inclui Série, Modelo, e Curso.

**Opção de Montagem:**

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, o padrão é TO. Os suportes B19 ou B321 solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

**Pressão:**

15–150 bar (220–2175 psi).

Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

**Sistema Operacional:** C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, o padrão é C, autônomo.

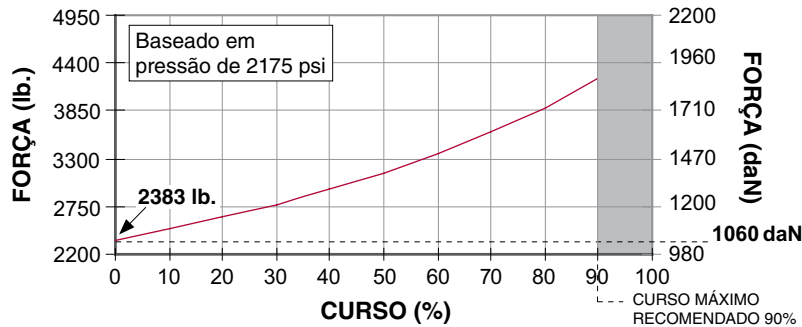


U.1200 — 10.5 kN / 1.2 ton

Tabelas de Força U.1200

Força Inicial

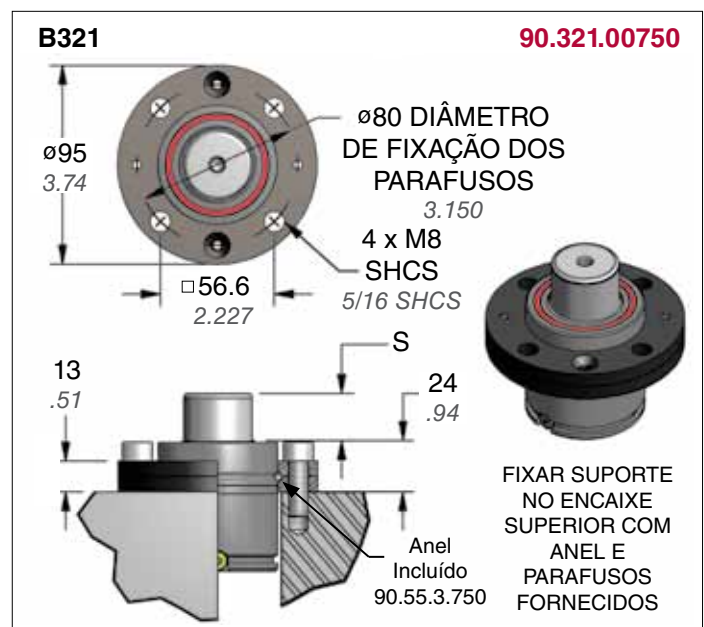
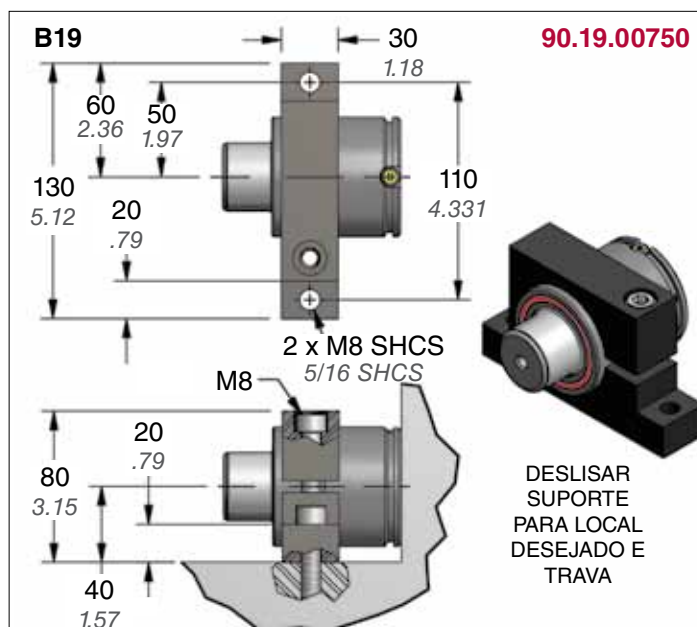
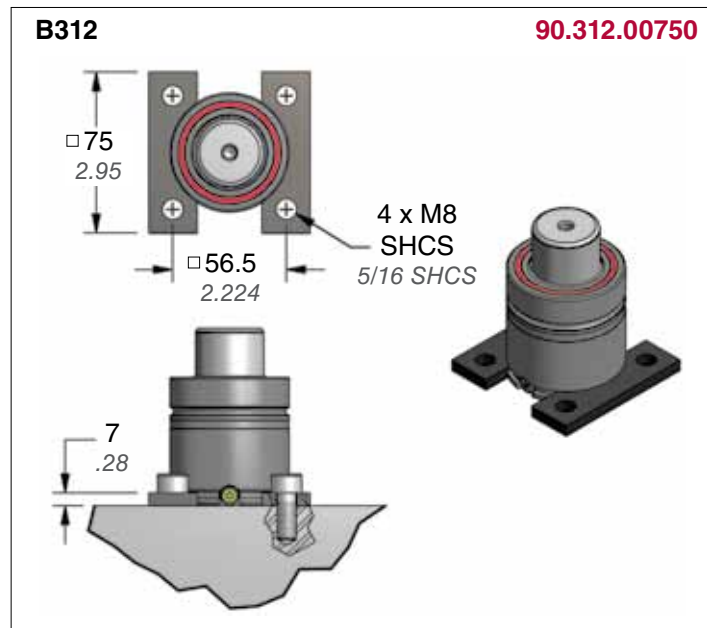
psi	lb.
2175	2383
2000	2191
1750	1917
1500	1643
1000	1096
500	548
250	274



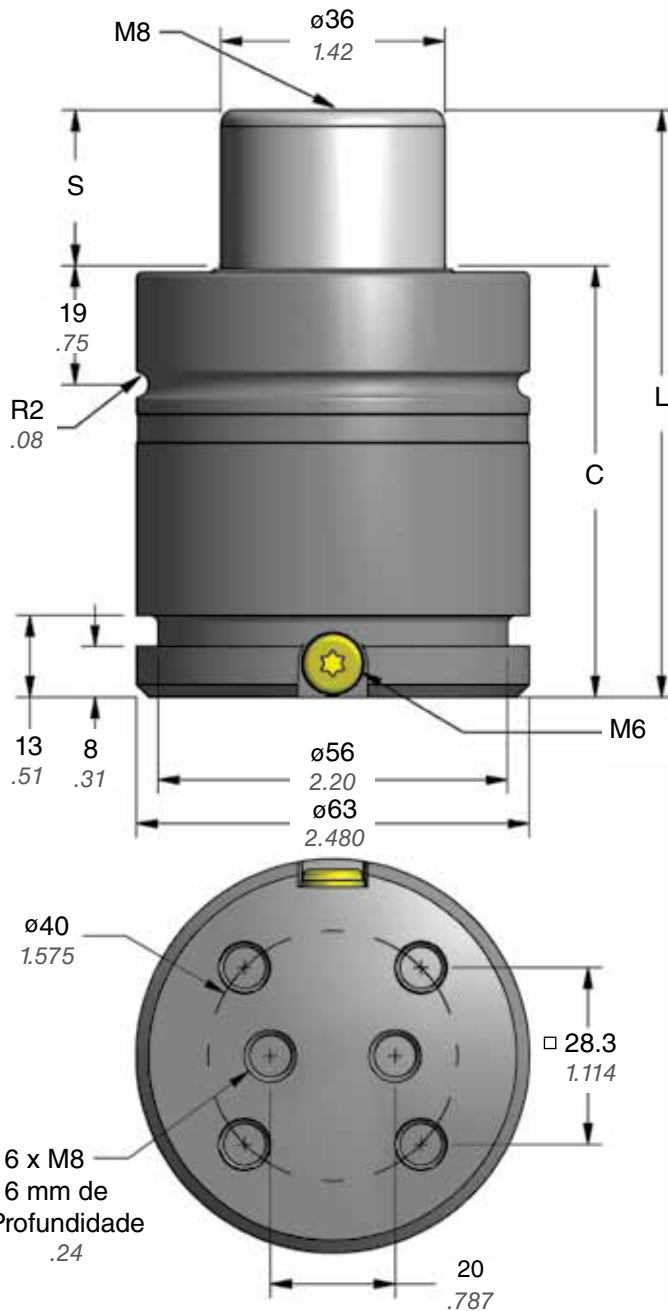
Força Inicial

bar	daN
150	1060
125	884
100	707
75	530
50	353
25	177
20	141

Opções de Montagem



Exemplo de Pedido: Mola a Gás com Suporte: U.1200.025.B312.C.150 Somente Suporte: 90.312.00750



**AO - Modelo Básico**

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
U.1600.010	10 0.39	54 2.13	64 2.520
• U.1600.013	12.5 0.49	56.5 2.22	69 2.717
U.1600.015	15 0.59	59 2.32	74 2.915
U.1600.016	16 0.63	60 2.36	76 2.992
U.1600.019	19 0.75	63 2.48	82 3.228
• U.1600.025	25 0.98	69 2.72	94 3.701
U.1600.032	32 1.26	76 2.99	108 4.252
• U.1600.038	37.5 1.48	81.5 3.21	119 4.685
• U.1600.050	50 1.97	94 3.70	144 5.669
U.1600.063	62.5 2.46	106.5 4.19	169 6.654
U.1600.075	75 2.95	119 4.69	194 7.638
• U.1600.080	80 3.15	124 4.88	204 8.031
U.1600.100	100 3.94	144 5.67	244 9.606
U.1600.125	125 4.92	169 6.65	294 11.575

• Tamanhos Preferidos

**Exemplo de Pedido:**

**U.1600.025. AO. C. 150**

**Número da Peça:**

Inclui Série, Modelo, e Curso.

**Opção de Montagem:**

AO = Modelo Básico. Quando não especificado, o padrão é AO. Os suportes B19, B21 ou B25 solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

**Pressão:**

15–150 bar (220–2175 psi).

Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

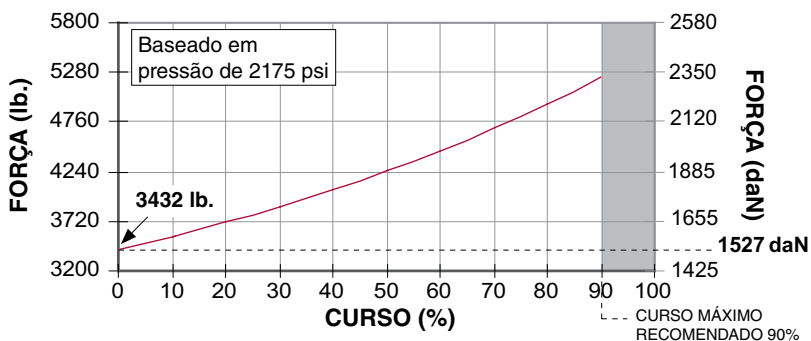
**Sistema Operacional:** C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, o padrão é C, autônomo.

U.1600 — 15 kN / 1.7 ton

Tabelas de Força U.1600

Força Inicial

psi	lb.
2175	3432
2000	3155
1750	2761
1500	2367
1000	1578
500	789
250	394



Força Inicial

bar	daN
150	1527
125	1272
100	1018
75	763
50	509
25	254
20	204

Opções de Montagem

**B212 / 90.212.1600**      **B112 / 90.112.1600**

Part No.	A	B
90.212.1600	100 (3.94)	73.5 (2.894)
90.112.1600	85 (3.35)	60 (2.362)

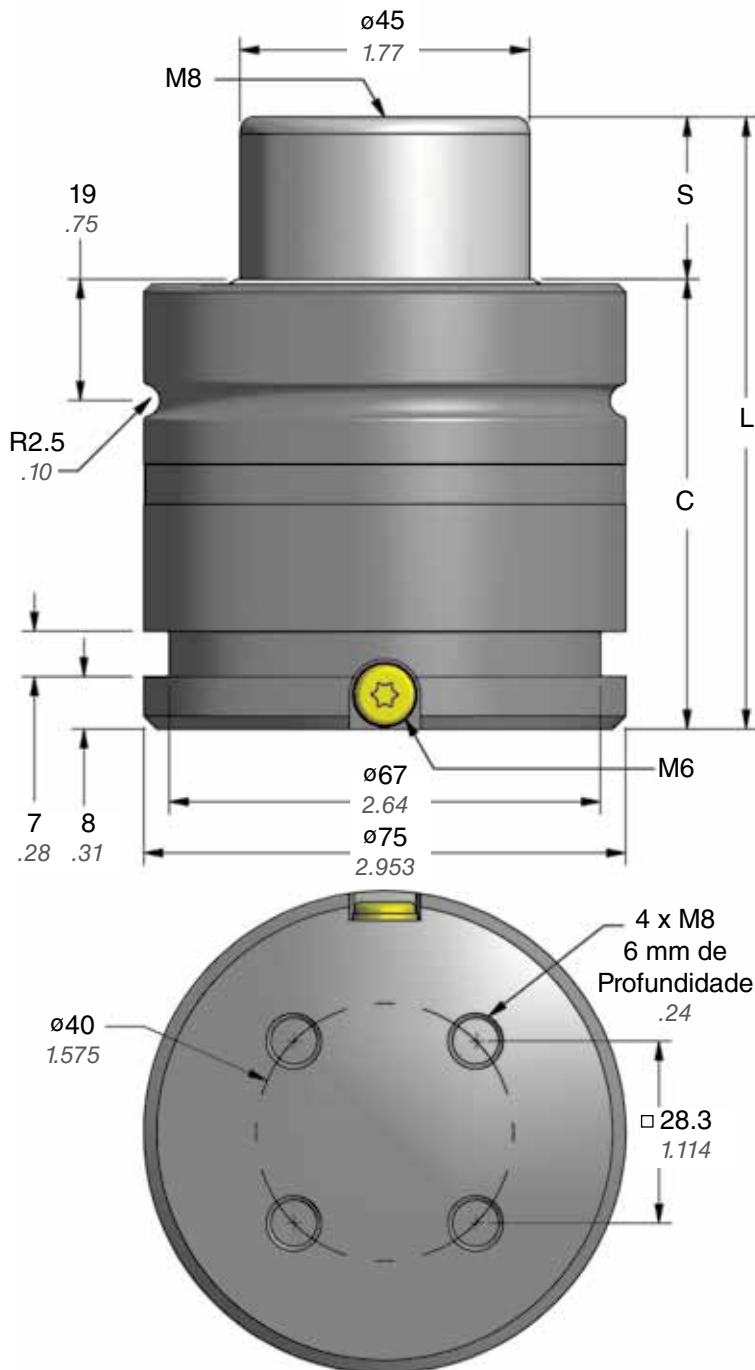
**B319**      **90.319.1600**

DESILSAR SUPORTE PARA LOCAL DESEJADO E TRAVAR UTILIZANDO AS DUAS PARAFUSOS M10 x 90 mm SHCS FORNECIDAS

**B21**      **90.21.1600**

**B25**      **90.25.1600**

Exemplo de Pedido: Mola a Gás com Suporte: U.1600.025.B112.C.150 Somente Suporte: 90.112.1600



Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
U.2600.016	16 0.63	61 2.40	77 3.031
U.2600.019	19 0.75	64 2.52	83 3.268
• U.2600.025	25 0.98	70 2.76	95 3.740
U.2600.032	32 1.26	77 3.03	109 4.291
• U.2600.038	37.5 1.48	82.5 3.25	120 4.724
• U.2600.050	50 1.97	95 3.74	145 5.709
U.2600.063	62.5 2.46	107.5 4.23	170 6.693
U.2600.075	75 2.95	120 4.72	195 7.677
• U.2600.080	80 3.15	125 4.92	205 8.071
U.2600.100	100 3.94	145 5.71	245 9.646
U.2600.125	125 4.92	170 6.69	295 11.614

• Tamanhos Preferidos

**TO - Modelo Básico**

**Exemplo de Pedido:**

**U.2600.025. TO. C. 150**

**Número da Peça:**

Inclui Série, Modelo, e Curso.

**Opção de Montagem:**

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, o padrão é TO. Os suportes B19, B21 ou B325 solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

**Pressão:**

15–150 bar (220–2175 psi).

Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

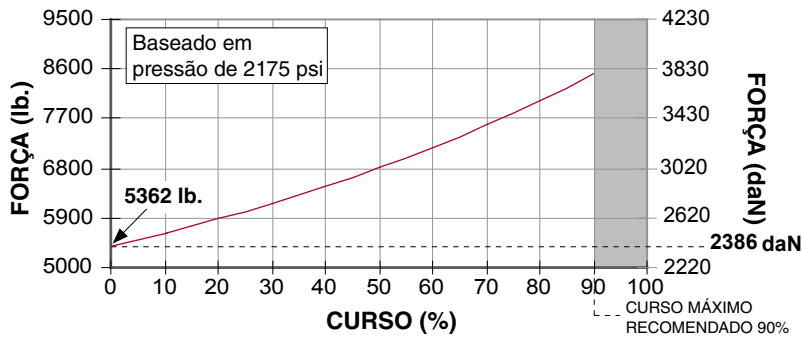
**Sistema Operacional:** C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, o padrão é C, autônomo.

U.2600 — 24 kN / 2.6 ton

Tabelas de Força U.2600

**Força Inicial**

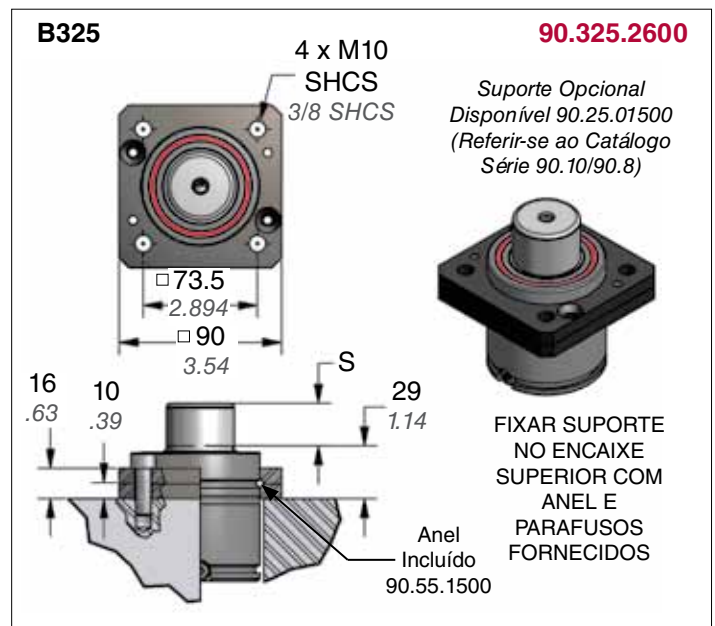
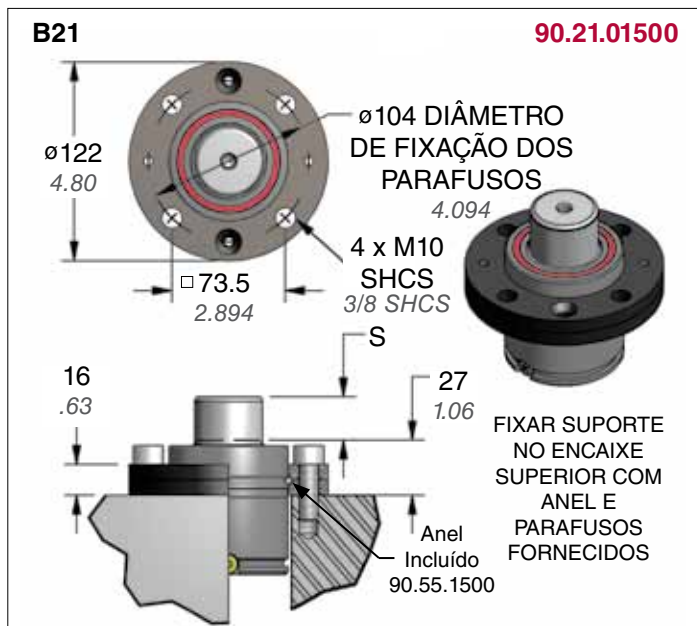
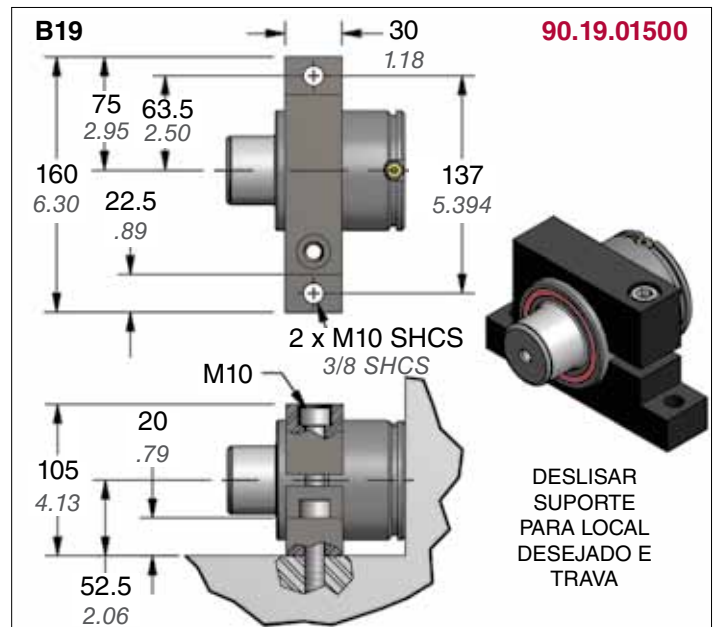
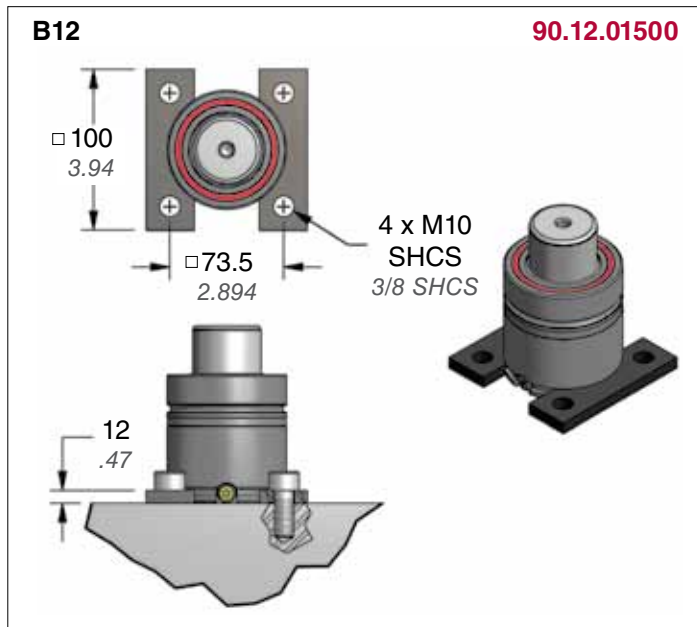
psi	lb.
2175	5362
2000	4930
1750	4314
1500	3698
1000	2465
500	1233
250	616



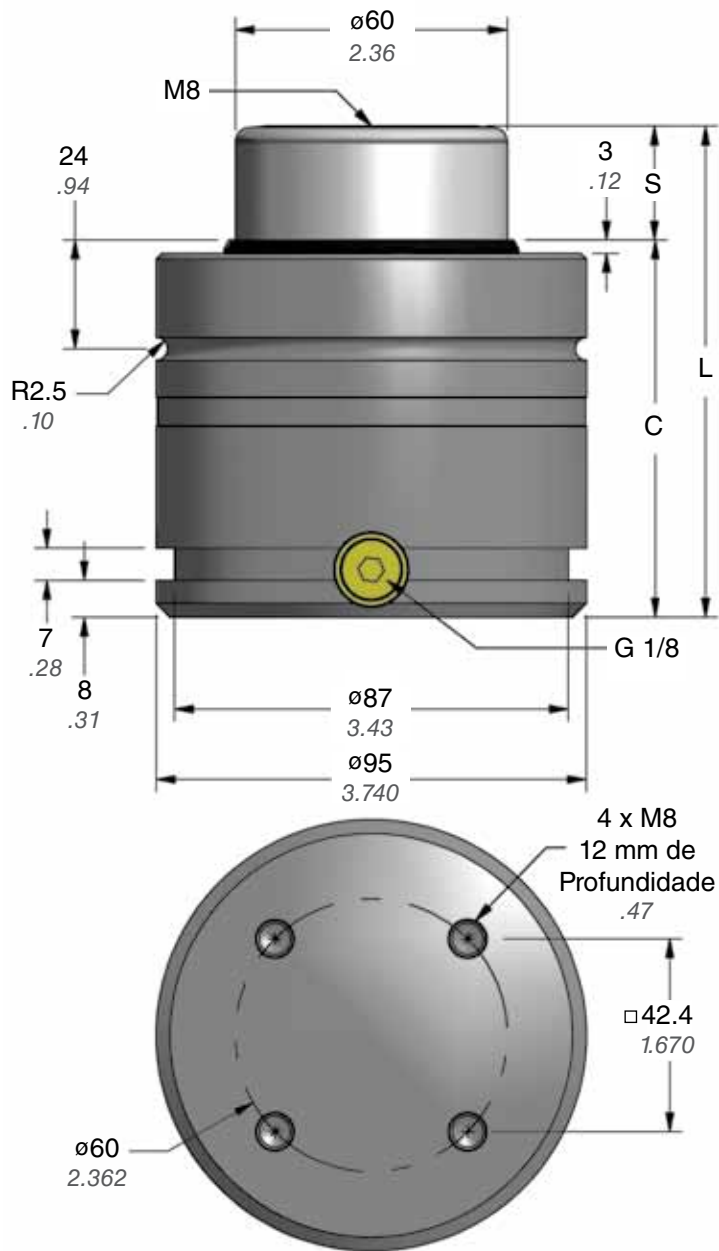
**Força Inicial**

bar	daN
150	2386
125	1988
100	1590
75	1193
50	795
25	398
20	318

Opções de Montagem



Exemplo de Pedido: Mola a Gás com Suporte: U.2600.025.B12.C.150 Somente Suporte: 90.12.01500



Número da Peça	S mm inch	C	L $\pm 0.25$ $\pm 0.010$
U.4600.016	16 0.63	74 2.91	90 3.543
U.4600.019	19 0.75	77 3.03	96 3.780
• U.4600.025	25 0.98	83 3.27	108 4.252
U.4600.032	32 1.26	90 3.54	122 4.803
• U.4600.038	37.5 1.48	95.5 3.76	133 5.236
• U.4600.050	50 1.97	108 4.25	158 6.220
U.4600.063	62.5 2.46	120.5 4.74	183 7.205
U.4600.075	75 2.95	133 5.24	208 8.189
• U.4600.080	80 3.15	138 5.43	218 8.583
U.4600.100	100 3.94	158 6.22	258 10.157
U.4600.125	125 4.92	183 7.20	308 12.126

• Tamanhos Preferidos

**TO - Modelo Básico**

**Exemplo de Pedido:**

**U.4600.025. TO. C. 150**

**Número da Peça:**

Inclui Série, Modelo, e Curso.

**Opção de Montagem:**

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, o padrão é TO. Os suportes B19, B21 ou B325 solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

**Pressão:**

15–150 bar (220–2175 psi).

Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

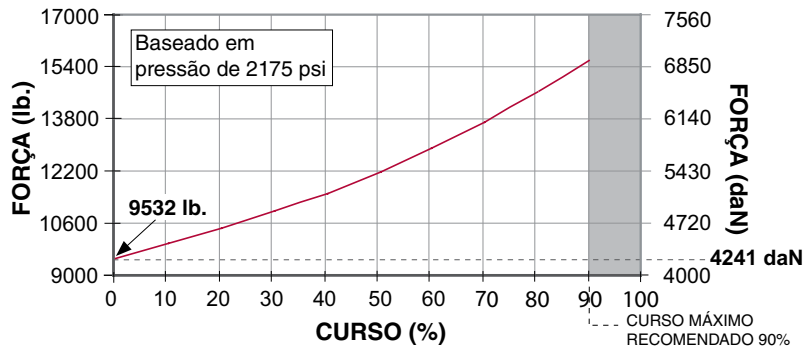
**Sistema Operacional:** C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, o padrão é C, autônomo.

**U.4600 — 42 kN / 4.7 ton**

**Tabelas de Força U.4600**

**Força Inicial**

psi	lb.
2175	9532
2000	8765
1750	7669
1500	6574
1000	4383
500	2191
250	1096



**Força Inicial**

bar	daN
150	4241
125	3534
100	2827
75	2121
50	1414
25	707
20	565

**Opções de Montagem**

**B12 90.12.03000**

**B19 90.19.03000**

DESLISAR SUPORTE PARA LOCAL DESEJADO E TRAVA

**B21 90.21.03000**

FIXAR SUPORTE NO ENCAIXE SUPERIOR COM ANEL E PARAFUSOS FORNECIDOS

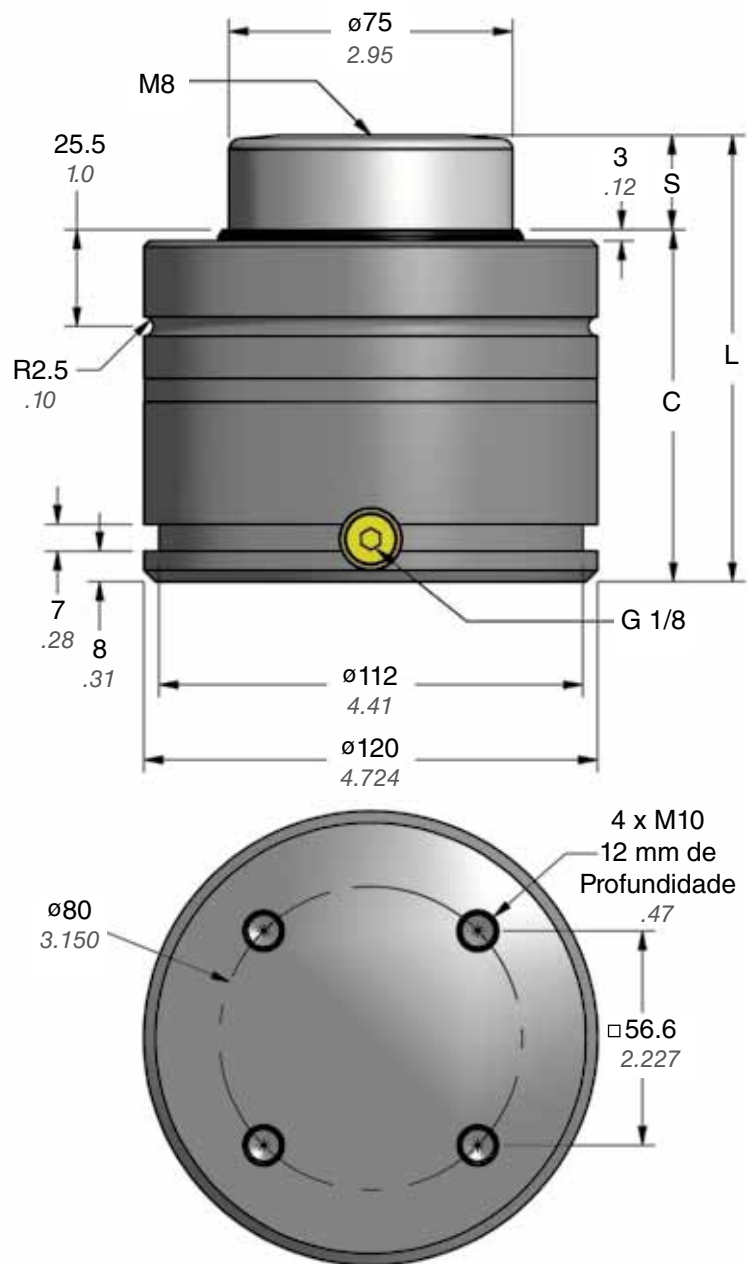
Anel Incluído 90.55.3000

**B25 90.25.03000**

FIXAR SUPORTE NO ENCAIXE SUPERIOR COM ANEL E PARAFUSOS FORNECIDOS

Anel Incluído 90.55.3000

**Exemplo de Pedido:** Mola a Gás com Suporte: U.4600.025.B12.C.150 **Somente Suporte:** 90.12.03000



**TO - Modelo Básico**

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
U.6600.016	16 0.63	84 3.31	100 3.937
U.6600.019	19 0.75	87 3.43	106 4.173
• U.6600.025	25 0.98	93 3.66	118 4.646
U.6600.032	32 1.26	100 3.94	132 5.197
• U.6600.038	37.5 1.48	105.5 4.15	143 5.630
• U.6600.050	50 1.97	118 4.65	168 6.614
U.6600.063	62.5 2.46	130.5 5.14	193 7.598
U.6600.075	75 2.95	143 5.63	218 8.583
• U.6600.080	80 3.15	148 5.83	228 8.976
U.6600.100	100 3.94	168 6.61	268 10.551
U.6600.125	125 4.92	193 7.60	318 12.520

• Tamanhos Preferidos

**Exemplo de Pedido:**

**U.6600.025. TO. C. 150**

**Número da Peça:**

Inclui Série, Modelo, e Curso.

**Opção de Montagem:**

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, o padrão é TO. Os suportes B19, B21 ou B325 solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

**Pressão:**

15–150 bar (220–2175 psi).

Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

**Sistema Operacional:** C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, o padrão é C, autônomo.

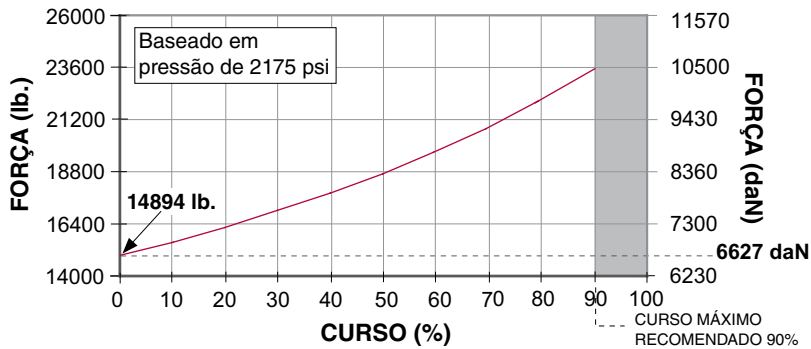


**U.6600 — 66 kN / 7.4 ton**

**Tabelas de Força U.6600**

**Força Inicial**

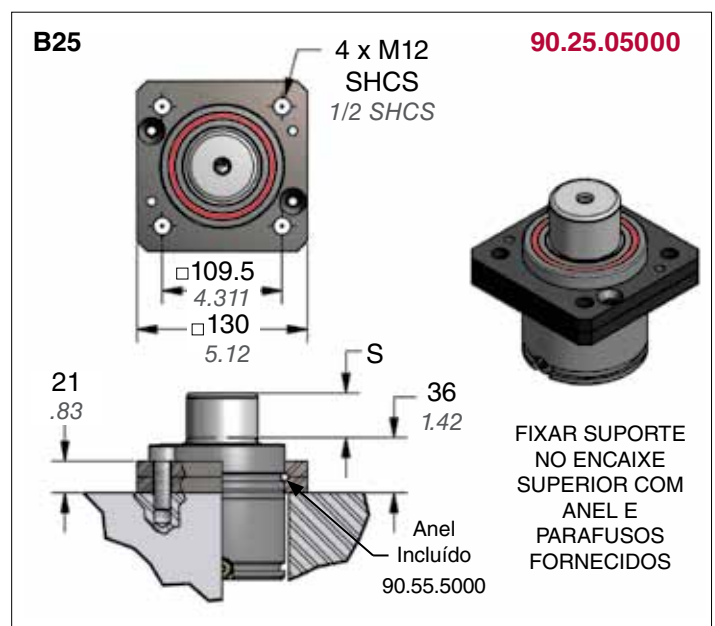
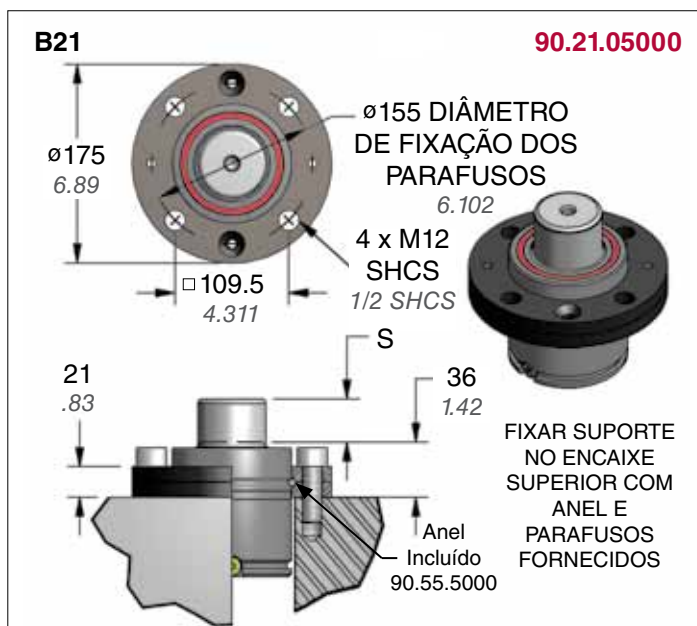
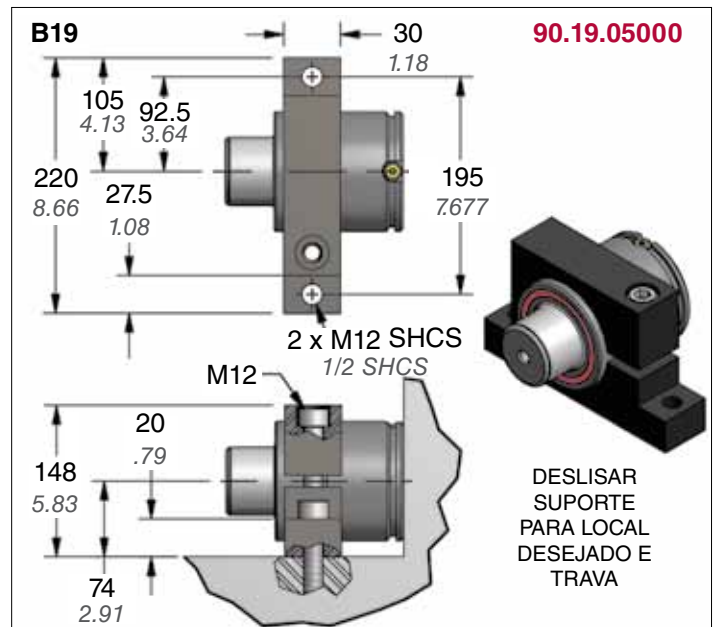
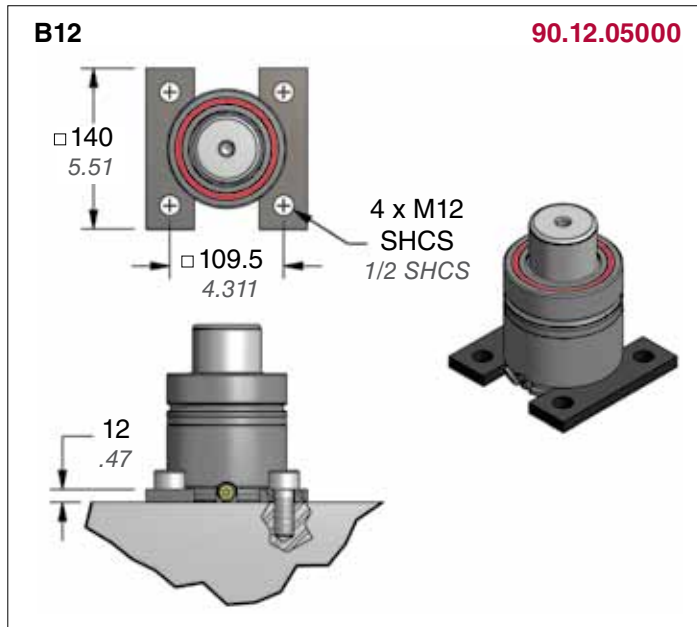
psi	lb.
2175	14894
2000	13695
1750	11983
1500	10272
1000	6848
500	3424
250	1712



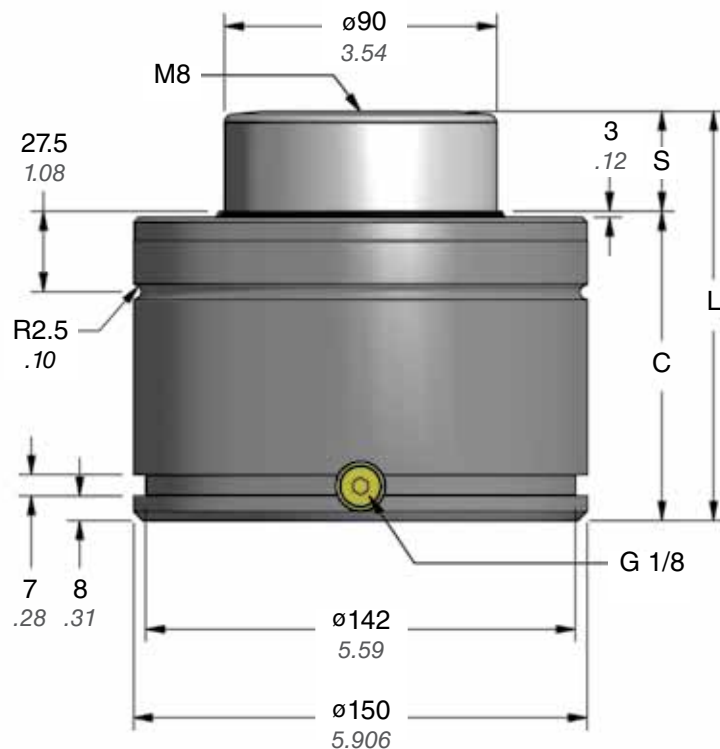
**Força Inicial**

bar	daN
150	6627
125	5522
100	4418
75	3313
50	2209
25	1104
20	884

**Opções de Montagem**

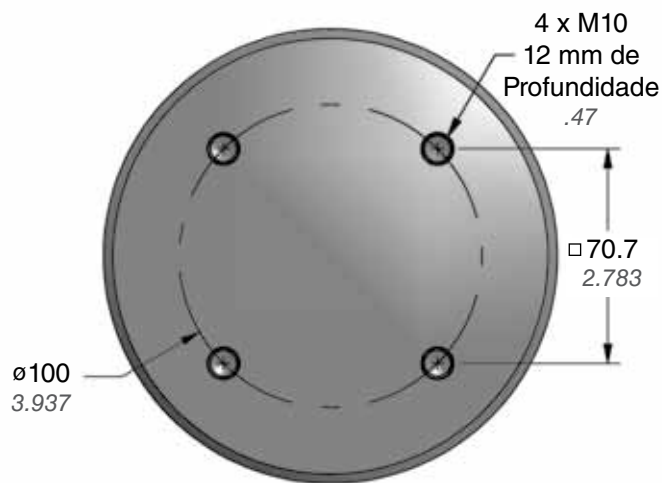


**Exemplo de Pedido:** Mola a Gás com Suporte: U.6600.025.B12.C.150 **Somente Suporte:** 90.12.05000



Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
U.9600.025	25 0.98	103 4.06	128 5.039
U.9600.032	32 1.26	110 4.33	142 5.591
U.9600.038	37.5 1.48	115.5 4.55	153 6.025
• U.9600.050	50 1.97	128 5.04	178 7.008
U.9600.063	62.5 2.46	140.5 5.53	203 7.992
U.9600.075	75 2.95	153 6.02	228 8.976
U.9600.080	80 3.15	158 6.22	238 9.370
U.9600.100	100 3.94	178 7.01	278 10.945
U.9600.125	125 4.92	203 7.99	328 12.913

• Tamanhos Preferidos



**TO - Modelo Básico**

**Exemplo de Pedido:**

**U.9600.025. TO. C. 150**

**Número da Peça:**  
Inclui Série, Modelo, e Curso.

**Opção de Montagem:**

**Pressão:**

15–150 bar (220–2175 psi).

Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

**Sistema Operacional:** C = Autônomo,  
F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, o padrão é C, autônomo.

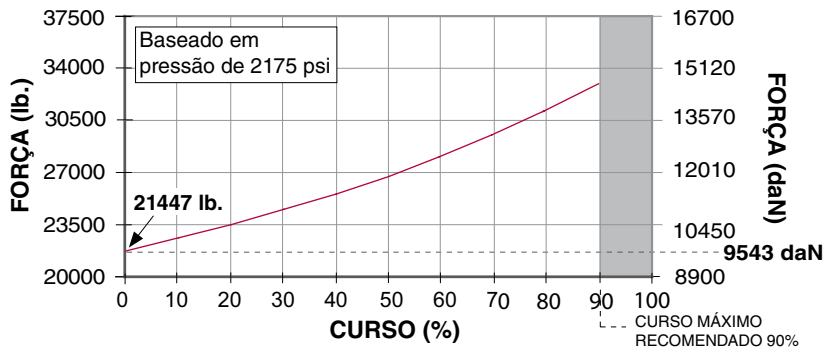
TO = Modelo Básico. Quando não especificado, o padrão é TO. Os suportes B19, B21 ou B25 solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

**U.9600 — 95 kN / 10.7 ton**

**Tabelas de Força U.9600**

**Força Inicial**

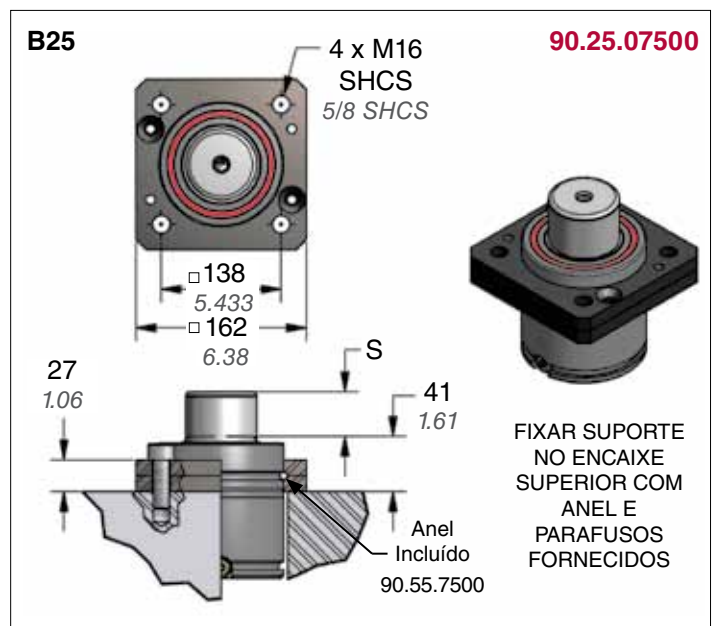
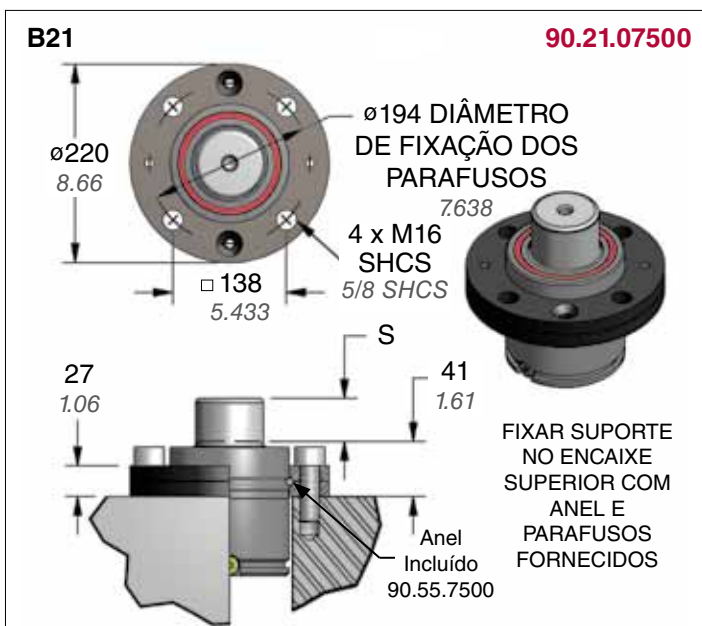
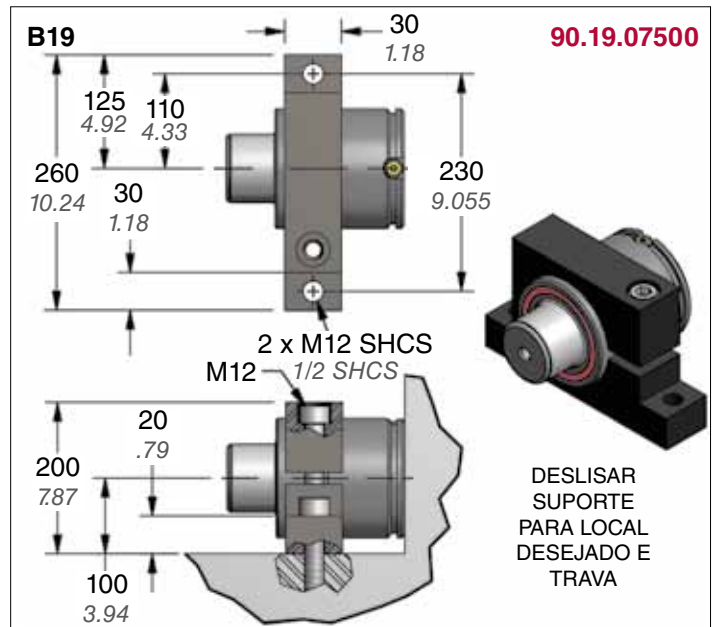
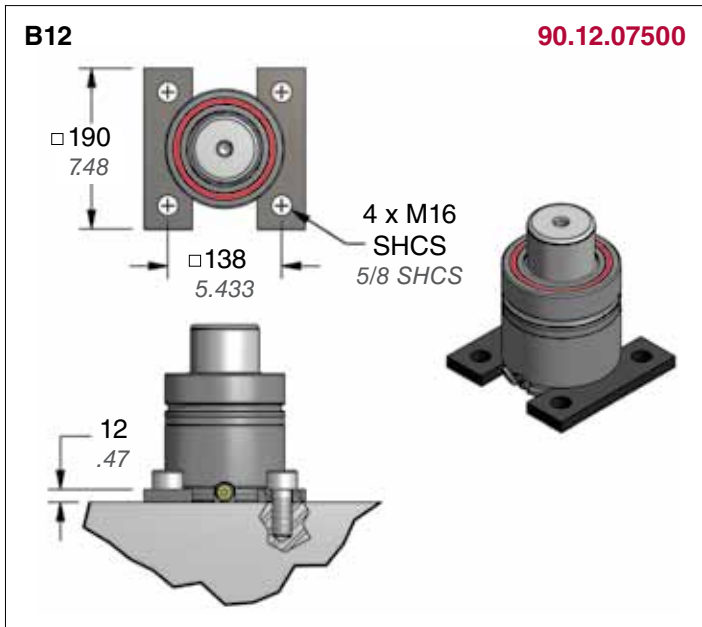
psi	lb.
2175	21447
2000	19721
1750	17256
1500	14791
1000	9861
500	4930
250	2465



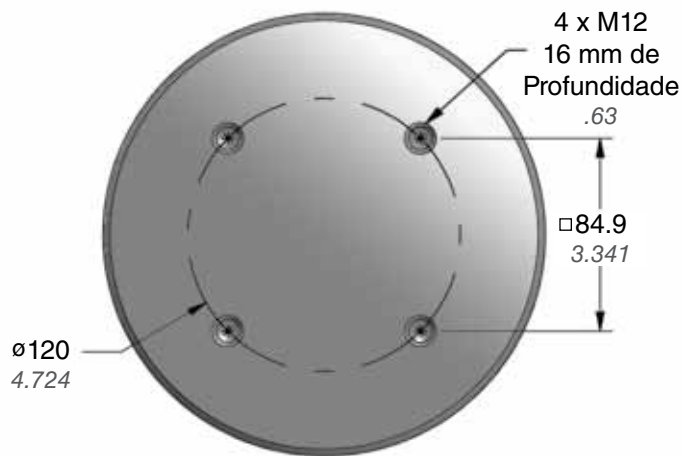
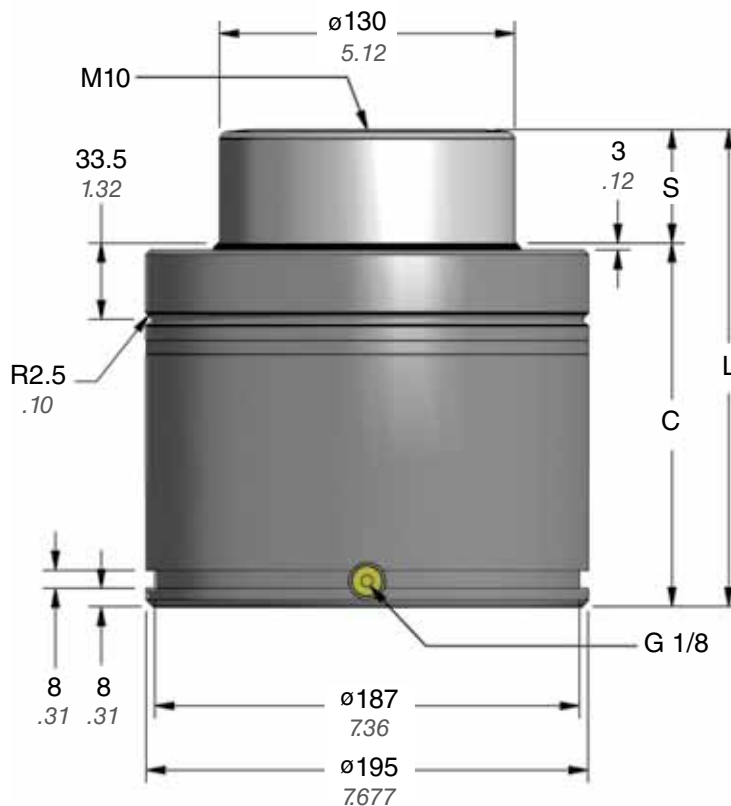
**Força Inicial**

bar	daN
150	9543
125	7952
100	6362
75	4771
50	3181
25	1590
20	1272

**Opções de Montagem**



**Exemplo de Pedido:** Mola a Gás com Suporte: U.9600.025.B12.C.150 **Somente Suporte:** 90.12.07500



**TO - Modelo Básico**

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±0.010
U.20000.025	25 0.98	135 5.31	160 6.299
U.20000.038	37.5 1.48	147.5 5.81	185 7.283
• U.20000.050	50 1.97	160 6.30	210 8.268
U.20000.063	62.5 2.46	172.5 6.79	235 9.252
U.20000.080	80 3.15	190 7.48	270 10.630
U.20000.100	100 3.94	210 8.27	310 12.205
U.20000.125	125 4.92	235 9.25	360 14.173

• Tamanhos Preferidos

**Exemplo de Pedido:**

**U.20000.025. TO. C. 150**

**Número da Peça:**

Inclui Série, Modelo, e Curso.

**Opção de Montagem:**

TO = Modelo Básico. Quando não especificado, o padrão é TO. Os suportes B21 ou B325 solicitados com a mola a gás serão enviados montados no cilindro.

**Pressão:**

15–150 bar (220–2175 psi).

Quando não especificado, o padrão é 150 bar.

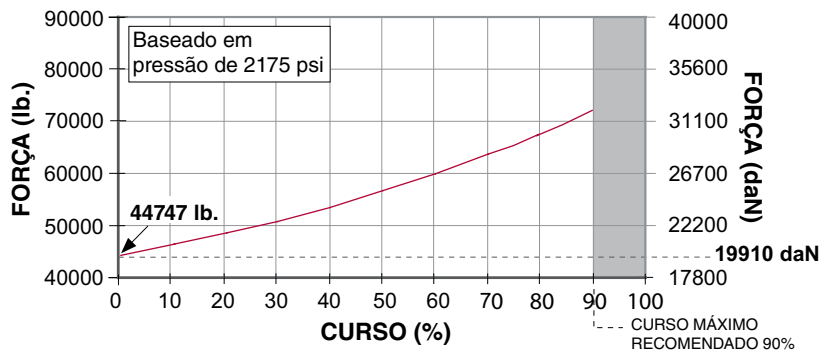
**Sistema Operacional:** C = Autônomo, F = Conexão Fluxo Aberto. Quando não especificado, o padrão é C, autônomo.

**U.20000 — 199 kN / 22 ton**

**Tabelas de Força U.20000**

**Força Inicial**

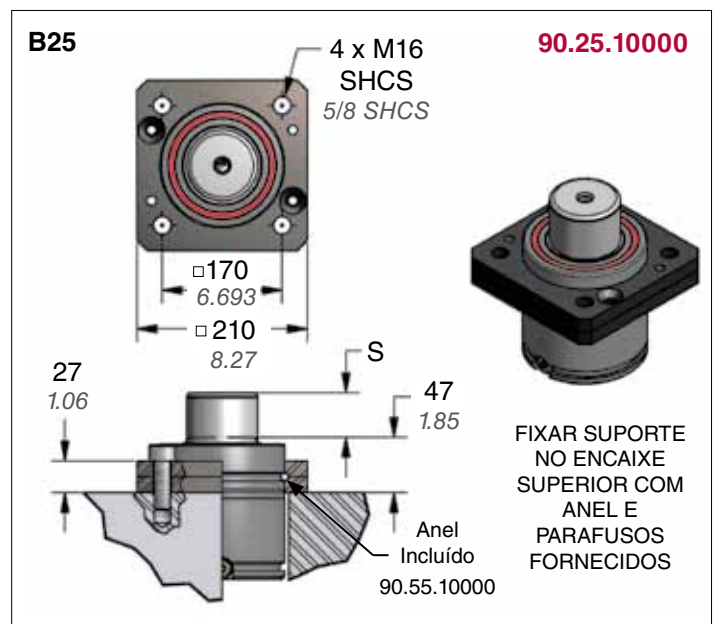
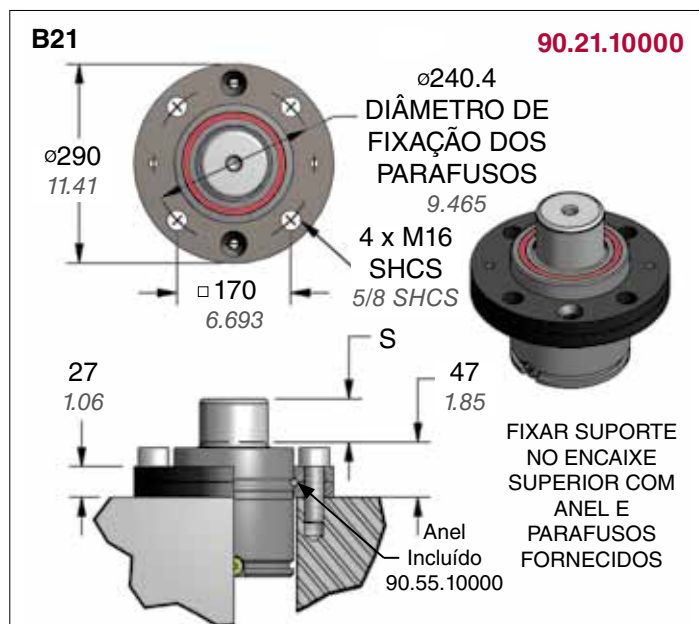
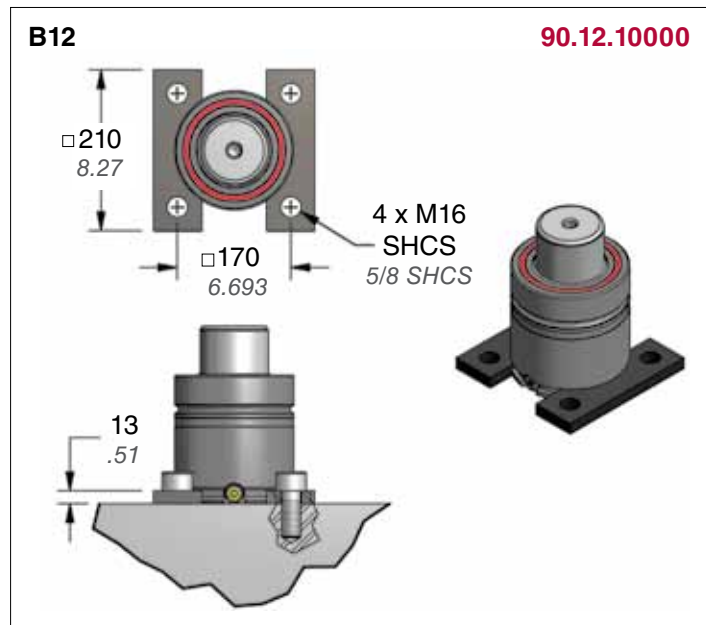
psi	lb.
2175	44747
2000	41147
1750	36004
1500	30860
1000	20574
500	10287
250	5143



**Força Inicial**

bar	daN
150	19910
125	16592
100	13273
75	9955
50	6637
25	3318
20	2655

**Opções de Montagem**



**Exemplo de Pedido: Mola a Gás com Suporte: U.20000.025.B12.C.150 Somente Suporte: 90.12.10000**

**Célula de Carga Digital**

- 90.305.BG (Medidor)**
- 90.305.LC.05 (22.2 kN Célula de Carga)**
- 90.305.LC.50 (222 kN Célula de Carga)**

A DADCO Medidor de Célula de Carga Digital mostra força em Newtons, Kg. ou lbs. A Célula de Carga 90.305.LC.05 pode ser utilizada para medir força de molas a gás até 5,000 lbs. e a Célula de Carga 90.305.LC.50 pode ser utilizada para medir força até 50,000 lbs. Ambas as unidades são fornecidos com conexão. Para maiores informações solicitar boletim B04106A.



**DADCO Monitor de Pressão**

- 90.421.1 (120 VAC) - Boletim B00136**
- 90.421.2 (24 VAC) - Boletim B01115A**
- 90.421.2D (24 BDC, SPDT) - Boletim B00134**

O DADCO Monitor de Pressão indica se a pressão está abaixo do nível preestabelecido, alertando o prensista a desligar a prensa. O nível de alerta é ajustável entre 15 e 200 bar (200-3000psi). Para maiores informações solicitar o boletim apropriado.



**Bancada de Teste Mini**

- 90.305.2**
- 90.305.2D**

Utiliza a Bancada de Teste Mini, em conjunto com a Célula de Carga Padrão ou Célula de Carga Digital, para medidas precisas de força inicial. Somente para utilização com os modelos U.0175 - U.1600. Para maiores informações solicitar boletim B08108.



**Bancada de Teste Portátil**

- 90.305.3 (PTS-25)**

Utilizar a Bancada de Teste Portátil, em conjunto com a Célula de Carga Padrão, para medidas precisas, da força inicial de molas a gás. Somente para utilização com modelos U.0600 - U.6600. Para maiores informações solicitar boletim 97B121.



**Conjunto Carregador com Engate Rápido**

- 90.310.040 (CA-40)**

Utilizar o DADCO Conjunto Carregador com Engate Rápido, 90.310.040, com a Válvula de Enchimento 90.310.143 ou 90.310.111, ou Analisador de Pressão 90.315.5, para carregar molas a gás autônomas. O 90.310.040 também pode ser usado com o DADCO painel de controle para carregar sistemas interligados. O 90.310.040 inclui o Regulador de Pressão 90.310.201, Mangueira 90.310.252 e Conjunto Carregador com Engate Rápido 90.310.338.

**A DADCO recomenda utilizar o 90.310.041 Conjunto Carregador de Alta Pressão para carregar molas a gás nitrogênio Série Micro, Série SCR e U.0175 – U.0400 a pressão máxima.**



Conjunto de Mangueira 3m (10 pés) 90.310.252

Regulador de Pressão 90.310.201

Conjunto Carregador com Engate Rápido 90.310.338

## Acessórios e Ferramentas de Reparo

### Célula de Carga Padrão

<b>90.300.0175 (U.0175)</b>	<b>90.300.1000 (U.1000)</b>	<b>90.300.4600 (U.4600)</b>
<b>90.300.0325 (U.0325)</b>	<b>90.300.1200 (U.1200)</b>	<b>90.300.6600 (U.6600)</b>
<b>90.300.0300 (U.0400)</b>	<b>90.300.01500 (U.1600)</b>	<b>90.300.9600 (U.9600)</b>
<b>90.300.0500 (U.0600)</b>	<b>90.300.2600 (U.2600)</b>	<b>90.300.20000 (U.20000)</b>
<b>90.300.0750 (U.0800)</b>		

A Célula de Carga Padrão indica com precisão, a medida de pressão das molas a gás. Cada modelo requer uma célula de carga diferente. Células de Carga para os modelos U.0175 - U.6600 podem ser usados com a Bancada de Teste Portátil; a célula de carga para o U.9600 e U.20000 pode ser usada com um prensa tipo Arbor (Balancim).



### Kits Ferramentas de Reparo DADCO

As ferramentas de reparo da DADCO, agora estão disponíveis em maletas, para cada um das três principais classificações de molas a gás nitrogênio: Série Micro, Mini, e Grande. Kits podem incluir DADCO células de carga, válvulas de enchimento, e várias ferramentas para manutenção. Conjuntos de ferramentas de manutenção e células de carga também estão disponíveis separadamente. Para maiores informações solicitar boletim B05143A.



### DADCO Analisador de Pressão

#### 90.315.5

Utiliza o DADCO Analisador de pressão para facilmente carregar, exaustar, e medir a pressão nas Molas a Gás Série U. Não é recomendada a utilização para medição de pressão dos modelos U.0175 e U.0325. Para maiores informações, solicitar boletim B01133D.



### Válvula de Enchimento com Engate Rápido

**90.310.143 (M6: U.0175-U.2600)**

**90.310.111 (G 1/8: U.4600-U.20000)**

Utiliza o DADCO Válvula de Enchimento com Engate Rápido, para carregar as molas a gás autônomas da Série U. Para maiores informações, contatar a DADCO.



90.310.143



90.310.111

### Sacador-T (T-Handle)

**90.320.1 (M6: U.0400)**

**90.320.2 (M8: U.0600 - U.9600)**

**90.320.10 (M10: U.20000)**

Para remover a haste na desmontagem e posicionar corretamente durante montagem.



**Ferramenta de Instalação do C-Ring**

**90.352 (U.1000, U.1600-U.9600)  
90.352.10000 (U.20000)**

Para inserir o Anel de Retenção (C-Ring) no entalhe.



**Ferramenta de Remoção do C-Ring**

**90.355 (U.0400 - U.1200)  
90.356 (U.1600 - U.20000)**

Para remover o Anel de Retenção (C-Ring) de forma segura, em um único movimento controlado.



**Ferramenta de Instalação do C-Ring**

**90.351.00400 (U.0400)  
90.351.00300 (U.0600)  
90.351.00500 (U.0800)  
90.351.00750 (U.1200)**

Para inserir o Anel de Retenção (C-Ring) no entalhe.



**Tubo de Remoção**

**90.340.00400 (U.0400)  
90.340.00600 (U.0600)  
90.340.00750 (U.0800)  
90.340.01200 (U.1000/U.1200)  
90.340.01600 (U.1600)  
90.340.01500 (U.2600)  
90.340.03000 (U.4600)  
90.340.05000 (U.6600)  
90.340.07500 (U.9600)**



Para posicionar o retentor abaixo do entalhe do C-ring na montagem ou desmontagem de uma mola a gás.

**Ferramenta para Exaustão da Válvula**

**90.360.4**

Utilizar o DADCO Ferramenta para Exaustão da Válvula, para descarregar a mola a gás lentamente para a pressão desejada. Para maiores informações contatar DADCO.



**Ferramenta para Serviços (Port Servicing Tool)**

**90.320.8**

Para realizar todos os reparos necessários em serviços nas válvulas. Para maiores informações solicitar boletim B05110.



**Kits de Reparo**

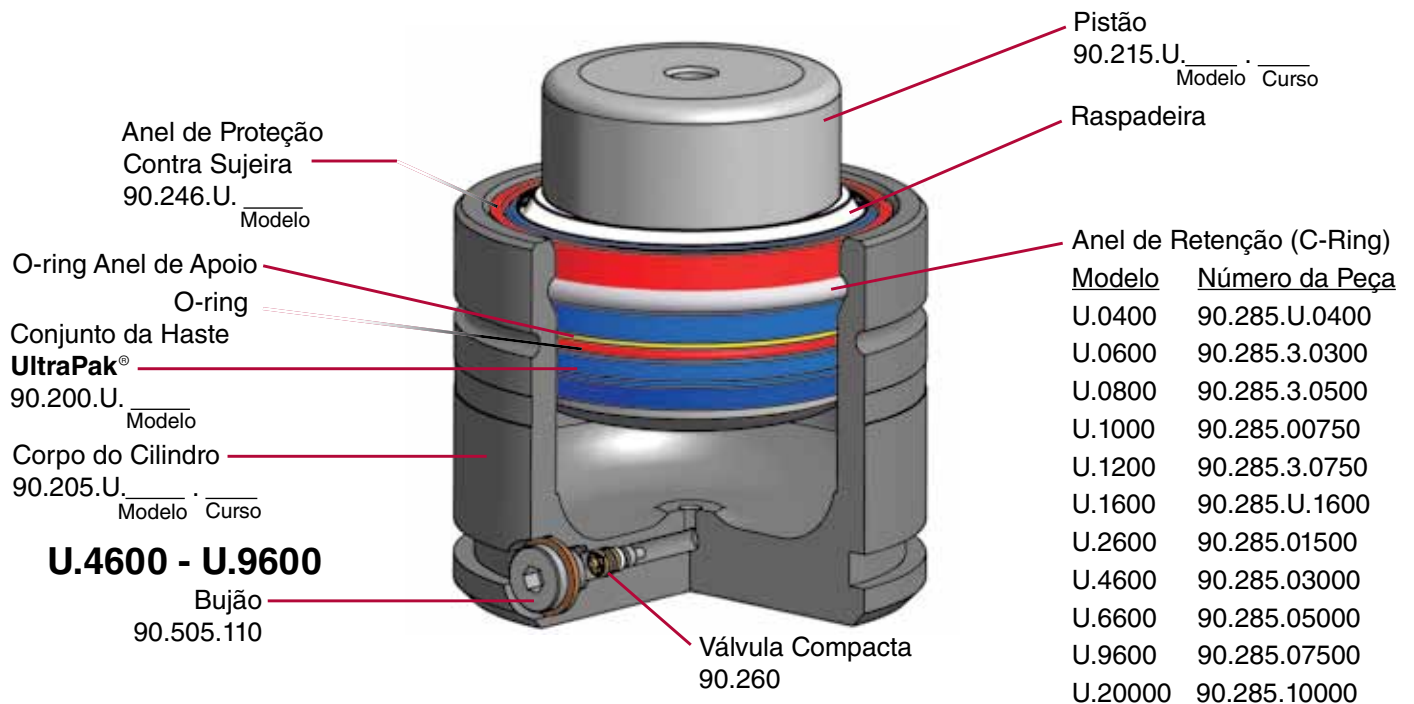
Inclui um conjunto da haste totalmente montado, anel de proteção contra sujeira, um frasco de óleo de montagem e um manual de manutenção.

<u>Modelo</u>	<u>Número do Kit</u>	<u>Modelo</u>	<u>Número do Kit</u>
U.0400	90.108.00400	U.2600	90.108.02600
U.0600	90.108.00600	U.4600	90.108.04600
U.0800	90.108.00800	U.6600	90.108.06600
U.1000	90.108.01000	U.9600	90.108.09600
U.1200	90.108.01200	U.20000	90.108.20000
U.1600	90.108.01600		

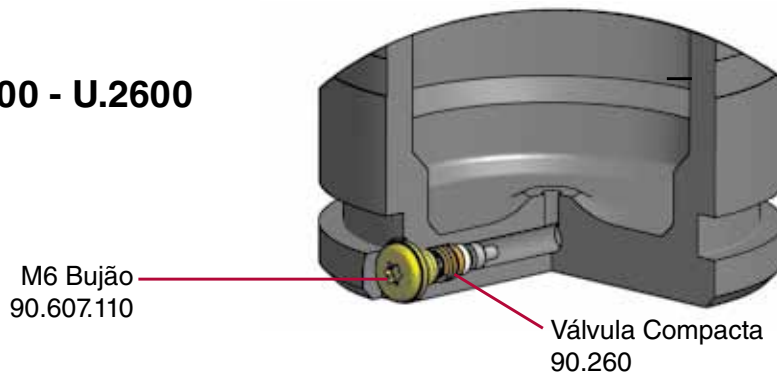




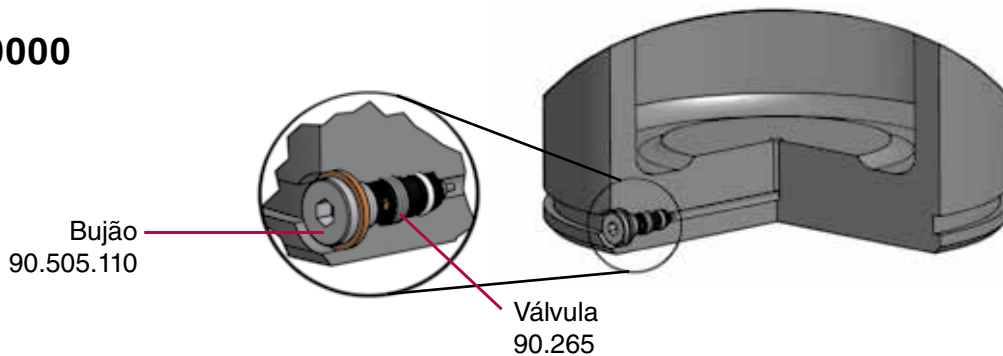
**U.0400 - U.20000 Relação de Peças**



**U.0400 - U.2600**



**U.20000**



**Exemplo de Pedido:**

**Pistão: 90.215. U. 0400. 025**

Número da Peça  
Série

Curso (mm)

Modelo: 0400, 0600, 0800, 1000, 1200, 1600, 2600, 4600, 6600, 9600, 20000

**ATENÇÃO:** Molas a Gás Nitrogênio Série U são marcados definitivamente com o número do modelo, número de Série e número de kit de reparo. Favor referenciar, quando solicitar peças de reposição.

Molas a gás U.0175 e U.0325 podem ser recarregadas mas não podem ser desmontadas.

### Convertendo de Modo Autônomo para Interligado

#### ATENÇÃO

Sempre use óculos de segurança na manutenção de molas a gás nitrogênio. Quando estiver esgotando a pressão, posicione a mola a gás no horizontal com o orifício apontado para cima por razão de segurança.

#### U.0175 – U.0325 (M6 Bujão)

##### Esgotando a Pressão

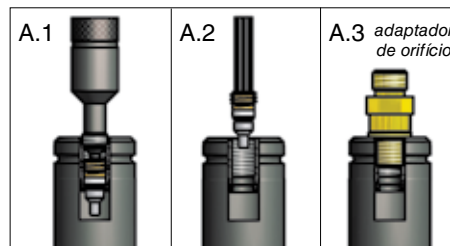
- Mantendo o rosto e mãos livres do orifício, pressione a agulha da válvula usando a ferramenta para Exaustão da Válvula (90.360.4) detalhada na página 32 (A.1).
- Depois de esgotar a pressão do gás, tenha a certeza de que a haste pode ser recolhida no tubo manualmente. Ou então, pressionar a válvula novamente. Se continuar sem êxito PARAR A OPERAÇÃO e entrar em contato com seu representante de serviço DADCO.

##### Remover Válvula Compacta

- Remover a Válvula Compacta (90.260) usando a Ferramenta de Serviços (90.320.8) para desenroscar, detalhado na página 32 (A.2).

##### Pronto para Interligar

- Inserir um adaptador de orifício na entrada aberta M6 (A.3). Uma grande variedade de adaptadores e conexões estão disponíveis. Contatar a DADCO para maiores informações.



#### U.0400 – U.2600 (M6 Bujão)

##### Remover Parafuso

- Remover o bujão da entrada M6 (B.1).

##### Esgotando a Pressão

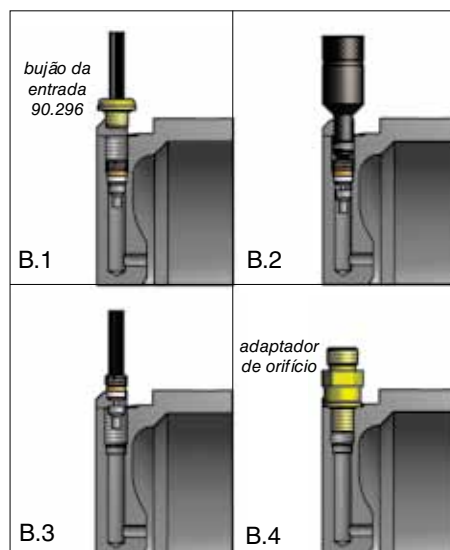
- Mantendo o rosto e mãos livres do orifício, pressione a agulha da válvula, usando a Ferramenta para Exaustão da Válvula (90.360.4) detalhada na página 32 (B.2).
- Depois de esgotar a pressão do gás, tenha a certeza de que a haste pode ser recolhida no tubo manualmente. Ou então, pressionar a válvula novamente. Se continuar sem êxito PARAR A OPERAÇÃO e entrar em contato com seu representante de serviço DADCO.

##### Remover Válvula Compacta

- Remover a Válvula Compacta (90.260) usando a Ferramenta de Serviços (90.320.8) para desenroscar detalhado na página 32 (B.3).

##### Pronto para Interligar

- Inserir um adaptador de orifício na entrada aberta M6 (B.4). Uma grande variedade de adaptadores e conexões estão disponíveis. Contatar a DADCO para maiores informações.



#### U.4600 – U.20000 (G 1/8 Bujão)

##### Remover Bujão

- Remover Bujão (C.1).

##### Esgotando a Pressão

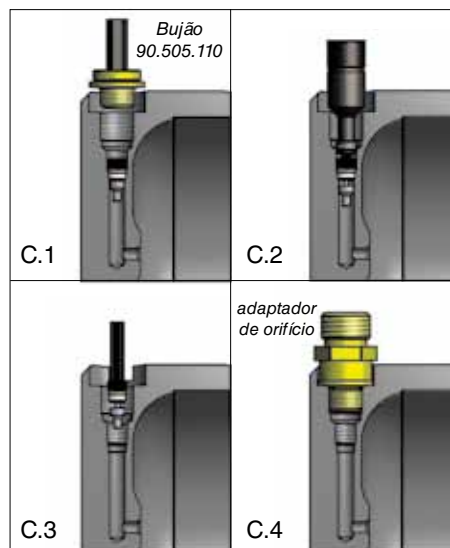
- Mantendo o rosto e mãos livres do orifício, pressione a agulha da válvula usando a ferramenta para Exaustão da Válvula (90.360.4) detalhada na página 32 (C.2).
- Depois de esgotar a pressão do gás, tenha a certeza de que a haste pode ser recolhida no tubo manualmente. Ou então, pressionar a válvula novamente. Se continuar sem êxito PARAR A OPERAÇÃO e entrar em contato com seu representante de serviço DADCO.

##### Remover a Válvula Compacta ou Válvula Cartucho

- Remover a Válvula Compacta (90.260) ou Válvula Cartucho (90.265) usando a Ferramenta de Serviços (90.320.8) para desenroscar detalhado na página 32 (C.3).

##### Pronto para Interligar

- Inserir um adaptador de orifício na entrada aberta G 1/8 (C.4). Uma grande variedade de adaptadores e conexões estão disponíveis. Contatar a DADCO para maiores informações.



**Informações Técnicas**

**Especificações de Manuseio**

Agente:	Gás Nitrogênio
U.0175 – U.0400 Âmbito de Pressão:	15 – 180 bar (220 psi – 2600 psi)
U.0600 – U.20000 Âmbito de Pressão:	15 – 150 bar (220 psi – 2175 psi)
Temperatura de Funcionamento:	-6°C – 71°C (20°F – 160°F)
Velocidade Máxima:	.5 m/seg (20 in/seg)

**ATENÇÃO:**

não faça manutenção em uma mola a gás até que toda a pressão interna seja descarregada.

**Requerimentos de Instalação**

**Evitar Extração Abrupta**

- Peças travadas são muito perigosas. Se as peças estão travando, determine a causa e repare antes que a produção continue. Extrações abruptas podem provocar a exaustão do gás. O mínimo pré-carregamento da mola a gás (F.1) previne danos na mola e extração abrupta (F.2).

**Deixar Reserva de Curso**

- DADCO molas a gás Série U permitem movimento do curso nominal, porém é recomendado deixar reserva de curso de no mínimo de 10%, para obter desempenho e segurança ideal (F.3 e F.4).

**Evitar Cargas Laterais**

- Uma prensa ou ferramental não alinhado pode resultar em cargas laterais aumentando desgaste da haste, do selo, e retenção da mola (F.6). Portanto, evitar cargas laterais quando possível (F.5).

**Rosca da Extremidade da Haste (U.0400 - U.20000)**

- A extremidade da haste tem uma rosca, somente para ser utilizada, durante a manutenção de montagem e desmontagem, nunca utilizar para montar ou fixar a mola a gás (F.6). Vibração do ferramental e/ou não alinhamento pode danificar a mola a gás.

**Proteger de Fluidos**

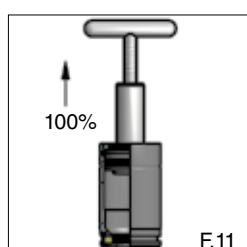
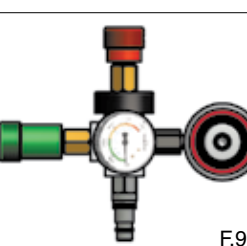
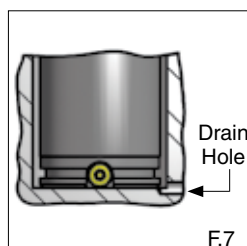
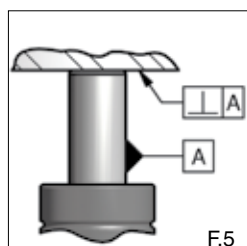
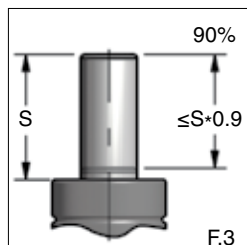
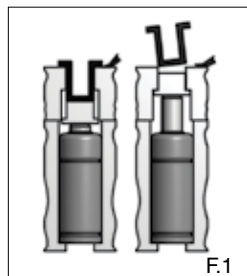
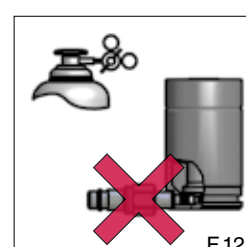
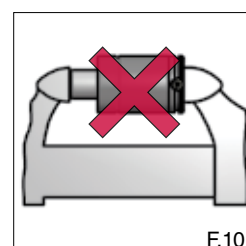
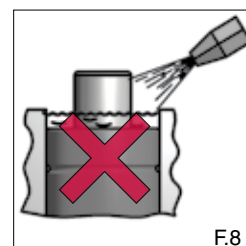
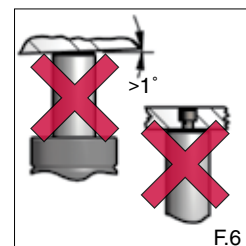
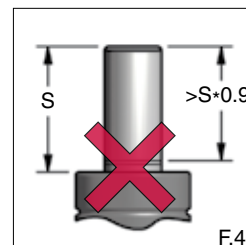
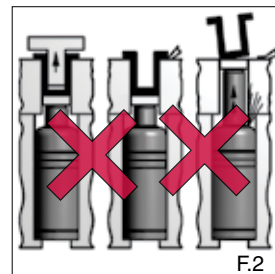
- Deve ser evitado o contato direto com lubrificantes e produtos de limpeza (F.8). Proteger as molas a gás, permitindo uma drenagem adequada nos alojamentos das molas a gás (F.7).

**Drenando uma Mola a Gás Autônomo**

- Veja página 34 para informações de como drenar molas a gás U.0175 e U.0325.
- O DADCO Analisador de Pressão (90.315.5) detalhado na página 31 permite carregar, exaustar e medir a pressão das molas a gás U.0400 - U.20000 (F.9). Para informações da completa exaustão da pressão ver página 34.

**Recarregando uma Mola a Gás Autônomo**

- Consultar o Catálogo Micro para informações de como carregar molas a gás U.0175 e U.0325.
- Manter a mola a gás na posição vertical quando esta carregando. Nunca se deve segurar a mola a gás em um grampo ou uma braçadeira fora do ferramental podendo danificar o tubo do cilindro (F.10).
- Nunca carregar uma mola a gás a menos que o pistão esteja na posição completamente estendida (F.12). Roscar uma ferramenta, Sacador- T (T-handle 90.320.1, 90.320.2 ou 90.320.10) detalhado na página 31, na extremidade da haste e pressione a válvula com a ferramenta para Exaustão da Válvula (90.360.4), ou Ferramenta de Serviços (90.320.8), detalhado na página 32. Em seguida puxe o conjunto da haste até que ele se encaixe firmemente contra o anel de retenção (F.11). Remover o T-handle (Sacador- T) da haste e carregar a mola a gás na pressão desejada. Consultar DADCO Instruções de Manutenção Série U para instruções passo a passo.



# A MELHOR SOLUÇÃO PARA ECONOMIZAR ESPAÇO



A Série **Ultra Force**<sup>®</sup> disponibiliza a maior força disponível em molas a gás nitrogênio compactas

- Até 22 toneladas Força Inicial
- Disponível em Diâmetros de 19 mm até 195 mm
- Grande Variedade de Cursos
- Design Imbatível de Selo e Guia
- Menos Molas a Gás = Mesma Força
- Reduz Custos de Projeto e Ferramental

**DADCO**<sup>®</sup>  
FERRAMENTAS do BRASIL LTDA.

Rua Botucatu, 39 • São Caetano do Sul,  
São Paulo • CEP 09550-060 • Brasil  
55 (11) 4221-4690

**DADCO**<sup>®</sup>

43850 Plymouth Oaks Blvd. •  
Plymouth, MI • 48170 • USA  
1-734-207-1100 • Fax 1-734-207-2222  
www.dadco.net

**Líder Mundial em Tecnologia de Molas a Gás Nitrogênio**