

# DADCO®

## Molas a Gás Nitrogênio Mini Séries

LJ & L



**Molas a Gás de Altura Compacta 1/3, 1/2 e 3/4 tonelada**



# DADCO®

Líder Mundial em Tecnologia de Molas a Gás Nitrogênio

### Introdução

A DADCO fabrica produtos de alta qualidade, a um preço competitivo, com ótimo atendimento. Fundada em 1958, a DADCO atualmente, tem o maior volume de produção de molas a gás nitrogênio para estampos. Os produtos DADCO são amplamente aceitos e usados em operações de estampagem para várias indústrias, incluindo setor automotivo, linha branca e injeção de plásticos.



### Séries LJ e L

DADCO Molas a Gás Séries LJ e L são ideais para estamparia de peças pequenas. Elas são confiáveis e duradouras em uma variedade de aplicações.

Molas DADCO da Série L fornecem guia confiável e durabilidade em situações onde os volumes de peças são altos ou a força lateral é um problema. O tamanho compacto da DADCO Série LJ é ideal para aplicações de altura limitada.

Convenientes de utilizar, molas a gás Série Mini podem ser operadas de forma autônoma ou interligadas utilizando o sistema exclusivo DADCO-MINILink®.

Modelo	Diâmetro	Força Inicial Máxima
LJ/L.300	38 mm (1.496")	302 daN (678 lb.)
LJ/L.500	44.5 mm (1.750")	471 daN (1059 lb.)
LJ/L.750	50 mm (1.968")	736 daN (1655 lb.)

### Força Ajustável

Por conveniência, molas a gás autônomas, normalmente são entregues carregadas com a força especificada pelo cliente e pronta para a instalação. Se for necessário um ajuste de força, a entrada para carregamento e drenagem está localizada na mola para acesso fácil e seguro.

### Entrega Rápida

As instalações modernas da DADCO em 11,600 m<sup>2</sup> da produção principal, bem como instalações satélite, permitem entregas rápidas na indústria. Produtos estão disponíveis ambos diretamente e através de uma rede de distribuidores, proporcionando um suporte mundialmente.

### Modelos CAD On-line

Toda a linha de produtos DADCO está disponível on-line em modelos sólidos e em formato 2D CAD. Para maiores informações, visite nosso site: [www.dadcobrasil.com](http://www.dadcobrasil.com), [www.dadco.net](http://www.dadco.net), ou contatar a DADCO.

### Mini Sistema Interligado

Alguns clientes preferem a capacidade de ajustar e monitorar força, sem retirar as molas a gás da ferramenta. Para atender às suas necessidades, DADCO oferece o Sistema MINILink®, um sistema de interligação extremamente compacto que não necessita de informações sobre pedidos ou preparação especial de fábrica. Molas a gás autônomas Série Mini podem ser convertidas em qualquer momento para um modo de sistema interligado por adição de adaptadores Mini, mangueira MINIFLEX® e o mini painel de controle 90.407.11G. Para obter informações adicionais sobre interligação, ver páginas 10 e 11.

### Raspadeira Combate Fluidos Prejudiciais

Mini Molas a Gás DADCO utilizam Raspadeira Duralene® que previne contra a contaminação de fluidos dentro do cilindro. Diferente das raspadeiras convencionais, a raspadeira DADCO Duralene® resiste ao ataque de fluidos cáusticos. Para aplicações onde um fluido particularmente prejudicial é utilizado, entre em contato com a DADCO para alternativas de raspadeiras.



### Desempenho Garantido

A Série de Molas a Gás LJ propicia uma vida longa, livre de manutenção e garantida pelo exclusivo Um Ano/Um Milhão de Golpes *Gold Guarantee*.



DADCO Molas a Gás Nitrogênio Série L são confiáveis, duradouras e garantidas pelo certificado exclusivo DADCO Dois Anos/Dois Milhões de Golpes *Select Guarantee™*

### Satisfação do Cliente

A política da empresa é "Fazer O Que For Preciso Para Satisfazer Nossos Clientes." A DADCO prestará assistência, sempre que possível, assegurando que seus clientes estarão completamente satisfeitos. A DADCO possui uma equipe de vendas e distribuidores com conhecimento do produto e prontos para atendê-los. Os engenheiros da DADCO estão disponíveis para ajudar os clientes com suporte técnico.

### Garantia

A DADCO garante seus produtos livres de defeitos de fabricação ou de materiais, durante o período de um ano da data de fabricação.

## Dados Técnicos

### CUIDADO

NÃO tente fazer manutenção na mola a gás até que a pressão interna tenha sido esgotada.

### Especificações Operacionais

Agente: Gás Nitrogênio  
 Âmbito de Pressão: 15 – 150 bar (220 – 2175 psi)  
 Temperatura de Funcionamento: 4°C – 71°C (40°F – 160°F)\*  
 Velocidade Máxima: 1.6 m/sec (63 in/segundo)

\* Para faixa de aplicações estendidas, contatar a DADCO.

### Proporcionar Reserva de Curso

- A série de molas a gás LJ e L da DADCO permitirá um curso nominal completo; no entanto, é recomendado, pelo menos 10% da reserva de curso, para atender um desempenho otimizado e seguro (F.1 e F.2).

### Evitar Cargas Laterais

- Uma prensa ou ferramental não alinhado pode resultar em cargas laterais aumentando desgaste da haste, do selo, e retenção da mola (F.4). Portanto, evitar cargas laterais quando possível (F.3).

### Rosca da Extremidade da Haste

- A extremidade da haste tem uma rosca, para ser utilizada somente durante a manutenção de montagem e desmontagem, e nunca deve ser utilizado para montar ou fixar a mola a gás (F.4). Vibração do ferramental e/ou não alinhamento pode danificar a mola a gás.

### Proteger de Fluidos

- Deve ser evitado o contato direto com lubrificantes e produtos de limpeza (F.6). Proteger as molas a gás, permitindo uma drenagem adequada nos alojamentos das molas a gás (F.5).

### Descarregando Molas a Gás Autônomas

- O Analisador de Pressão DADCO (90.315.5) permite o carregamento, descarregamento e aferição da pressão nas molas a gás (F.7).

### Carregando Molas a Gás Autônomas

- Segure a mola a gás verticalmente durante todo o tempo de carregamento. Nunca pressione a mola a gás nitrogênio em uma braçadeira ou morsa fora do ferramental podendo danificar a mola a gás (F.8).
- Nunca carregar uma mola a gás a menos que o pistão esteja na posição completamente estendida (F.10). Roscar uma ferramenta Sacador-T (90.320.1 ou 90.320.2) na extremidade da haste e pressione a válvula com a Ferramenta de Exaustão (90.360.4) ou Ferramenta para Serviços (90.320.8). Puxe o conjunto da haste até que ele se encaixe firmemente contra o anel de retenção (F.9). Remover a ferramenta Sacador-T da haste e carregar a mola a gás na pressão desejada. Consultar Instruções de Manutenção da Série Mini, para instruções passo a passo.

### Convertendo do Modo Autônomo para Modo Interligado Remover o Bujão (A.1).

### Esgotando a Pressão

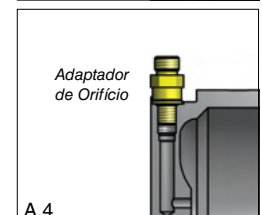
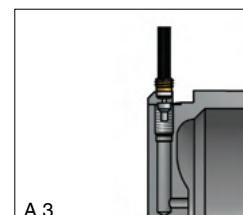
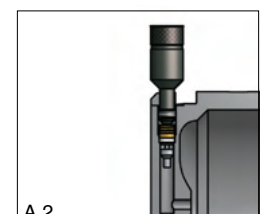
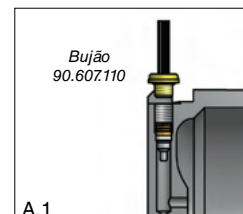
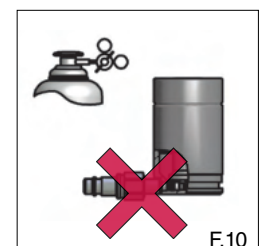
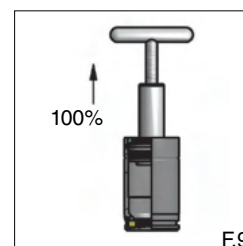
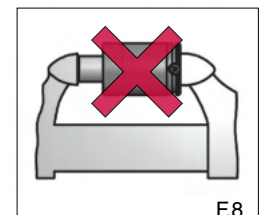
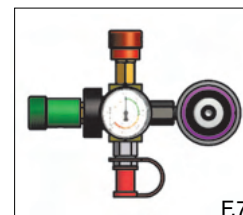
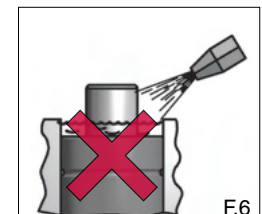
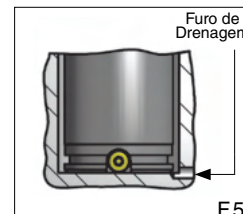
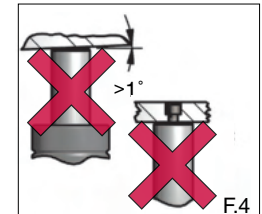
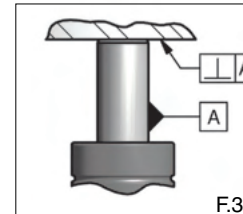
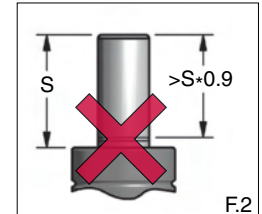
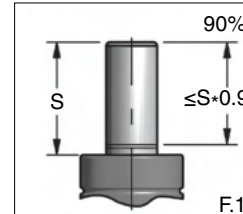
- Com o cilindro na posição horizontal, esgotar a pressão do gás pressionando a agulha da válvula utilizando a ferramenta apropriada. (A.2). Manter o rosto e mãos livres do orifício.
- Depois de esgotar a pressão do gás, tenha a certeza de que a haste pode ser recolhida no tubo manualmente. Ou então, pressionar a válvula novamente. Se continuar sem êxito, **PARAR A OPERAÇÃO** e entrar em contato com seu representante de serviço DADCO.

### Remover Válvula

- Remover a válvula utilizando a ferramenta apropriada para desenroscar (A.3).

### Pronto para Interligar

- Inserir um adaptador de orifício na entrada aberta M6 (A.4). Uma grande variedade de adaptadores e conexões estão disponíveis. Consultar o Catálogo de Componentes de Sistemas Interligados.





# Molas a Gás Nitrogênio Mini Séries LJ/ L

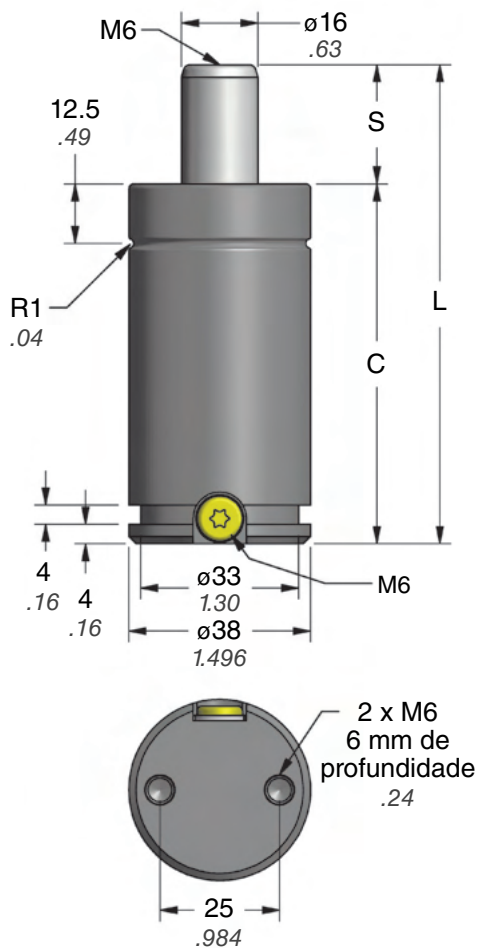
1/3 ton / 3 kN



**LJ.300**  
TO – Modelo Básico

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±.010
• LJ.300.013	12.5 0.49	42.5 1.67	55 2.165
LJ.300.015	15 0.59	45 1.77	60 2.362
LJ.300.019	19 0.75	49 1.93	68 2.677
• LJ.300.025	25 0.98	55 2.17	80 3.150
LJ.300.032	33 1.30	63 2.48	96 3.780
• LJ.300.038	37.5 1.48	67.5 2.66	105 4.134
• LJ.300.050	50 1.97	80 3.15	130 5.118
LJ.300.063	62.5 2.46	92.5 3.64	155 6.102
LJ.300.075	75 2.95	105 4.13	180 7.087
• LJ.300.080	80 3.15	110 4.33	190 7.480
LJ.300.100	100.5 3.96	130.5 5.14	231 9.094
LJ.300.125	125 4.92	155 6.10	280 11.024

• Tamanhos Preferidos



**L.300**  
TO – Modelo Básico

Número da Peça	S* mm inch	C	L ±0.25 ±.010
L.300.006	6.3 0.25	56.8 2.24	63.1 2.484
L.300.010	10 0.39	60.5 2.38	70.5 2.775
• L.300.013	12.5 0.49	63 2.48	75.5 2.972
L.300.016	16 0.63	66.5 2.62	82.5 3.248
L.300.019	19 0.75	69.5 2.74	88.5 3.484
• L.300.025	25 0.98	75.5 2.97	100.5 3.957
• L.300.038	37.5 1.48	88 3.46	125.5 4.941
• L.300.050	50 1.97	100.5 3.96	150.5 5.925
L.300.063	62.5 2.46	113 4.45	175.5 6.909
L.300.075	75 2.95	125.5 4.94	200.5 7.894
• L.300.080	80 3.15	130.5 5.14	210.5 8.287
L.300.100	100 3.94	150.5 5.93	250.5 9.862
L.300.125	125 4.92	175.5 6.91	300.5 11.831

• Tamanhos Preferidos

\* Comprimentos de curso prolongados disponíveis nas Molas Série L, entrar em contato com a DADCO.

## Exemplo de Pedido:

**LJ.300.025. TO. 150**

**Número da Peça:**  
Inclui Séries (LJ ou L),  
Modelo e Curso.

**Opção de Montagem:**

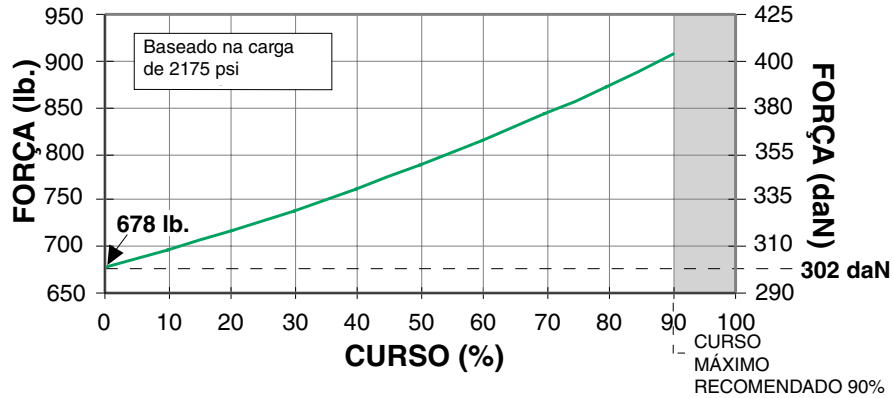
TO = Modelo Básico. Quando não especificado,  
o padrão é TO.

**Pressão:**  
15-150 bar (220-2175 psi).  
Quando não especificado, o  
padrão é 150 bar.

Tabelas de Força

Força Inicial

psi	lb.
2175	678
2000	623
1750	545
1500	467
1000	312
500	156
250	78



Força Inicial

bar	daN
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50
20	40

Opções de Montagem

**B21** 90.21.00300

4 x M6 SHCS 1/4

ø56 DIÂMETRO DE FIXAÇÃO DOS PARAFUSOS 2.205

□39.6 1.559

ø68 2.68

17 .67

9 .35

FIXAR SUPORTE NO ENCAIXE SUPERIOR COM ANEL E PARAFUSOS FORNECIDOS

**B27** 90.27.00300

4 x M6 SHCS 1/4

ø57.2 DIÂMETRO DE FIXAÇÃO DOS PARAFUSOS 2.250

□40.4 1.591

ø69.9 2.75

12.7 .50

DESLIZAR SUPORTE PARA O LOCAL DESEJADO E TRAVAR UTILIZANDO O PARAFUSO M6 FORNECIDO

**B312** 90.312.00300

4 x M6 SHCS 1/4

□40 1.575

□55 2.17

7 .28

**B319V** 90.319V.0600

2 x M8x50 mm SHCS SUPPLIED

74 2.91

54 2.126

10 .39

20 .79

16 .63

54 2.13

23.9 .94

DESLIZAR SUPORTE PARA O LOCAL DESEJADO E TRAVAR

**B322** 90.322.00300

4 x M8 SHCS 5/16

□42 1.654

□60 2.36

15 .59

6 .24

17.5 .69

**TC1 & TC3**

**APENAS PARA RETROAJUSTE**

4.8 .19

L

C

19 .75

TC1 = 1/2-13 THD  
TC3 = 3/4-16 THD

Exemplo de Pedido:

Mola a Gás com Suporte: LJ.300.025.B21.150

Somente Suporte: 90.21.00300



**LJ.500  
TO – Modelo Básico**

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±.010
• LJ.500.013	12.5 0.49	44.5 1.75	57 2.244
LJ.500.019	19 0.75	51 2.01	70 2.756
• LJ.500.025	25.3 1.00	56.8 2.24	82.1 3.232
LJ.500.032	31.5 1.24	63 2.48	94.5 3.720
• LJ.500.038	38 1.50	69.5 2.74	107.5 4.232
• LJ.500.050	50 1.97	82 3.23	132 5.197
LJ.500.063	62.5 2.46	94.5 3.72	157 6.181
LJ.500.075	75 2.95	107 4.21	182 7.165
• LJ.500.080	80 3.15	112 4.41	192 7.559
LJ.500.100	100 3.94	132 5.20	232 9.134
LJ.500.125	125 4.92	157 6.18	282 11.102

• Tamanhos Preferidos

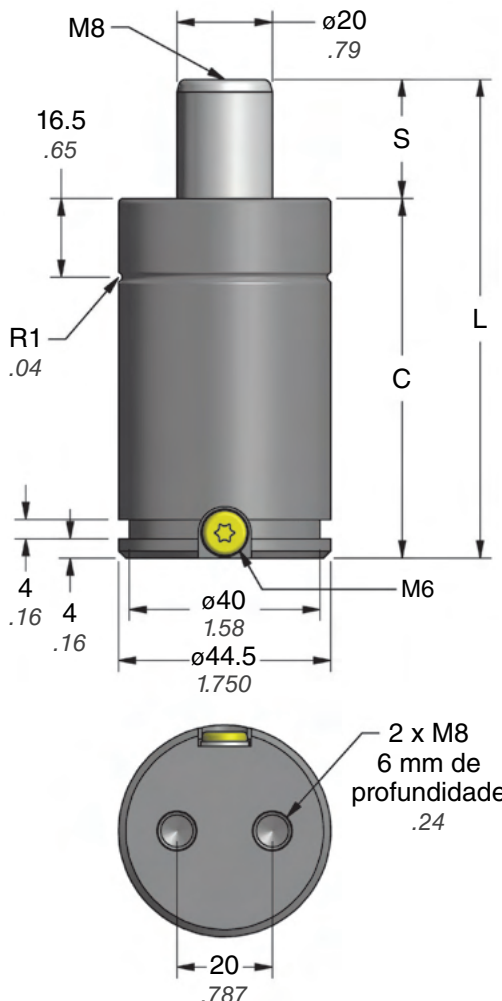


**L.500  
TO – Modelo Básico**

Número da Peça	S* mm inch	C	L ±0.25 ±.010
L.500.006	6.3 0.25	56.8 2.24	63.1 2.484
• L.500.013	12.5 0.49	63 2.48	75.5 2.972
L.500.019	19 0.75	69.5 2.74	88.5 3.484
• L.500.025	25 0.98	75.5 2.97	100.5 3.957
• L.500.038	37.5 1.48	88 3.46	125.5 4.941
• L.500.050	50 1.97	100.5 3.96	150.5 5.925
L.500.063	62.5 2.46	113 4.45	175.5 6.909
L.500.075	75 2.95	125.5 4.94	200.5 7.894
• L.500.080	80 3.15	130.5 5.14	210.5 8.287
L.500.100	100 3.94	150.5 5.93	250.5 9.862
L.500.125	125 4.92	175.5 6.91	300.5 11.831

• Tamanhos Preferidos

\* Comprimentos de curso prolongados disponíveis nas Molas Série L, entrar em contato com a DADCO.



### Exemplo de Pedido:

**LJ.500.025. TO. 150**

**Número da Peça:**  
Inclui Séries (LJ ou L),  
Modelo e Curso.

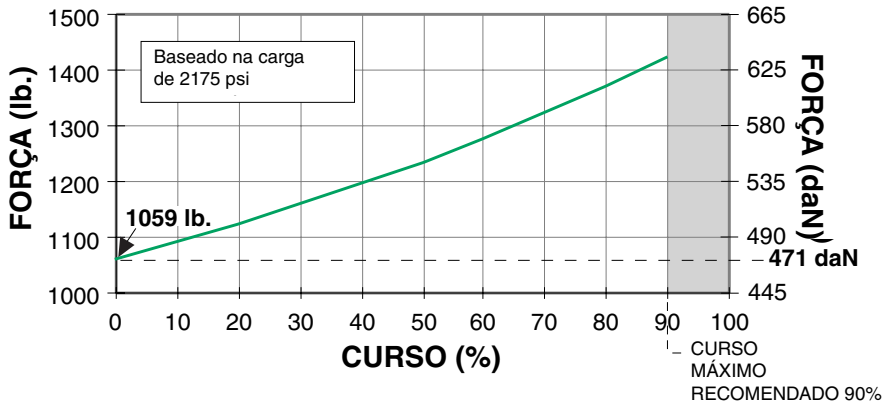
**Opção de Montagem:**  
TO = Modelo Básico. Quando não especificado,  
o padrão é TO.

**Pressão:**  
15-150 bar (220-2175 psi).  
Quando não especificado, o  
padrão é 150 bar.

Tabelas de Força

Força Inicial

psi	lb.
2175	1059
2000	974
1750	852
1500	730
1000	487
500	243
250	122



Força Inicial

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63

Opções de Montagem

**B21** 90.21.00500

4 x M8 SHCS 5/16

ø70.7 DIÂMETRO DE FIXAÇÃO DOS PARAFUSOS 2.783

23 .91

13 .51

FIXAR SUPORTE NO ENCAIXE SUPERIOR COM ANEL E PARAFUSOS FORNECIDOS

**B27** 90.27.00500

4 x M8 SHCS 5/16

ø63.5 DIÂMETRO DE FIXAÇÃO DOS PARAFUSOS 2.500

19 .75

DESLIZAR SUPORTE PARA O LOCAL DESEJADO E TRAVAR UTILIZANDO O PARAFUSO 5/16-24 FORNECIDO

**B312** 90.312.00500

4 x M8 SHCS 5/16

7 .28

**B319V** 90.319V.0800

2 x M8x50 mm SHCS SUPPLIED

80 3.15

60 2.362

10 .39

20 .79

22 .87

60 2.36

27.5 1.08

DESLIZAR SUPORTE PARA O LOCAL DESEJADO E TRAVAR

**B322** 90.322.00500

4 x M8 SHCS 5/16

20 .79

5.5 .22

21 .83

**TC1 & TC3**

APENAS PARA RETROAJUSTE

4.8 .19

L

C

19 .75

TC1 = 1/2-13 THD  
TC3 = 3/4-16 THD

Exemplo de Pedido:

Mola a Gás com Suporte: LJ.500.025.B21.150

Suporte: 90.21.00500

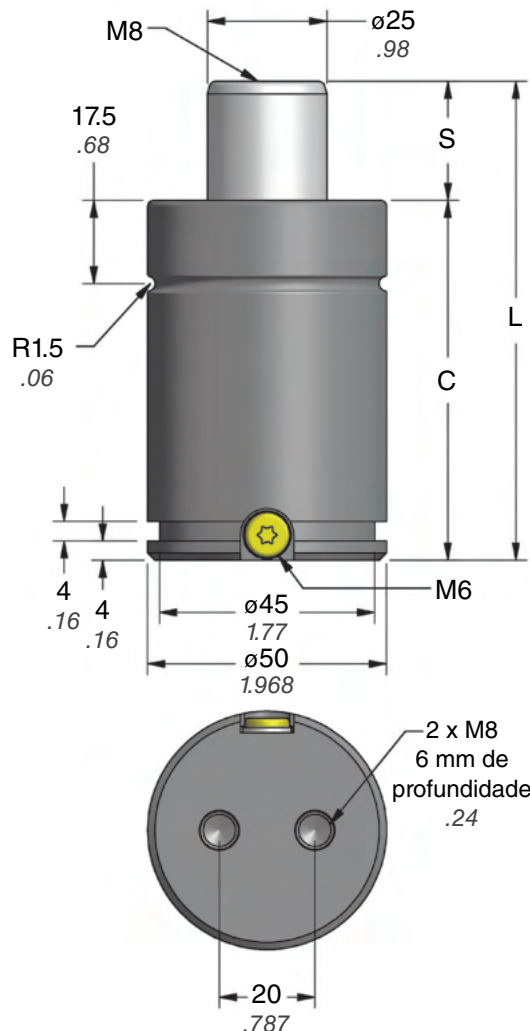




**LJ.750  
TO – Modelo Básico**

Número da Peça	S mm inch	C	L ±0.25 ±.010
• LJ.750.013	12.5 0.49	50.5 1.99	63 2.480
LJ.750.019	18.8 0.74	56.8 2.24	75.6 2.976
• LJ.750.025	25 0.98	63 2.48	88 3.465
LJ.750.032	31.5 1.24	69.5 2.74	101 3.976
• LJ.750.038	37.5 1.48	75.5 2.97	113 4.449
• LJ.750.050	50 1.97	88 3.46	138 5.433
LJ.750.063	62.5 2.46	100.5 3.96	163 6.417
LJ.750.075	75 2.95	113 4.45	188 7.402
• LJ.750.080	80 3.15	118 4.65	198 7.795
LJ.750.100	100 3.94	138 5.43	238 9.370
LJ.750.125	125 4.92	163 6.42	288 11.339

• Tamanhos Preferidos



**L.750  
TO – Modelo Básico**

Número da Peça	S* mm inch	C	L ±0.25 ±.010
L.750.006	6.3 0.25	56.8 2.24	63.1 2.484
• L.750.013	12.5 0.49	63 2.48	75.5 2.972
L.750.019	19 0.75	69.5 2.74	88.5 3.484
• L.750.025	25 0.98	75.5 2.97	100.5 3.957
• L.750.038	37.5 1.48	88 3.46	125.5 4.941
• L.750.050	50 1.97	100.5 3.96	150.5 5.925
L.750.063	62.5 2.46	113 4.45	175.5 6.909
L.750.075	75 2.95	125.5 4.94	200.5 7.894
• L.750.080	80 3.15	130.5 5.14	210.5 8.287
L.750.100	100 3.94	150.5 5.93	250.5 9.862
L.750.125	125 4.92	175.5 6.91	300.5 11.831

• Tamanhos Preferidos

\* Comprimentos de curso prolongados disponíveis nas Molas Série L, entrar em contato com a DADCO.

### Exemplo de Pedido:

**LJ.750.025. TO. 150**

**Número da Peça:**  
Inclui Séries (LJ ou L),  
Modelo e Curso.

**Opção de Montagem:**  
TO = Modelo Básico. Quando não  
especificado, o padrão é TO.

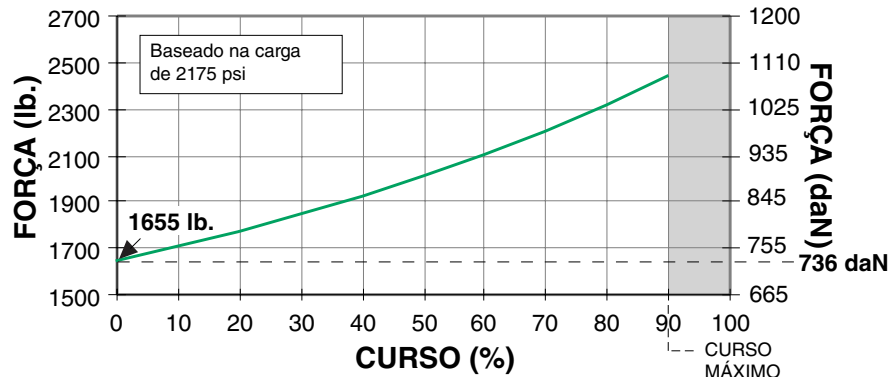
**Pressão:**  
15-150 bar (220-2175 psi).  
Quando não especificado, o  
padrão é 150 bar.



**Tabelas de Força**

**Força Inicial**

psi	lb.
2175	1655
2000	1522
1750	1331
1500	1141
1000	761
500	380
250	190



**Força Inicial**

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98

**Opções de Montagem**

**B321** 90.321.00750

4 x M8 SHCS 5/16

ø80 DIÂMETRO DE FIXAÇÃO DOS PARAFUSOS 3.150

56.6 2.227

95 3.74

24 .94

13 .51

FIXAR SUPORTE NO ENCAIXE SUPERIOR COM ANEL E PARAFUSOS FORNECIDOS

**B27** 90.27.00750

4 x M8 SHCS 5/16

ø76.2 DIÂMETRO DE FIXAÇÃO DOS PARAFUSOS 3.000

53.9 2.121

95.3 3.75

19 .75

DESLIZAR SUPORTE PARA O LOCAL DESEJADO E TRAVAR UTILIZANDO O PARAFUSO 5/16-24 FORNECIDO

**B312** 90.312.00750

4 x M8 SHCS 5/16

56.5 2.224

75 2.95

7 .28

**B319V** 90.319V.1000

2 x M10x60 mm SHCS SUPPLIED

90 3.54

68 2.667

15 .59

30 1.18

25 .98

70 2.76

30 1.18

DESLIZAR SUPORTE PARA O LOCAL DESEJADO E TRAVAR

**B322** 90.322.00750

4 x M8 SHCS 5/16

55 2.165

75 2.95

25 .98

12.5 .49

28.5 1.12

**TC1 & TC3**

**APENAS PARA RETROAJUSTE**

4.8 .19

L

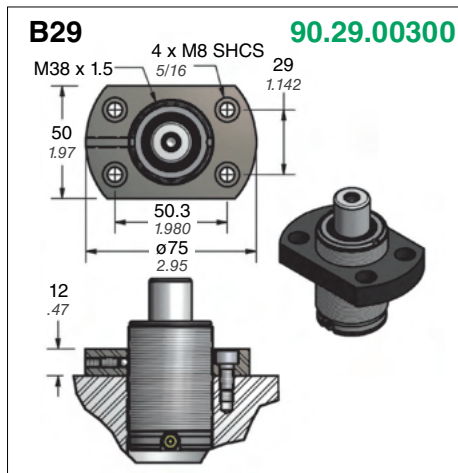
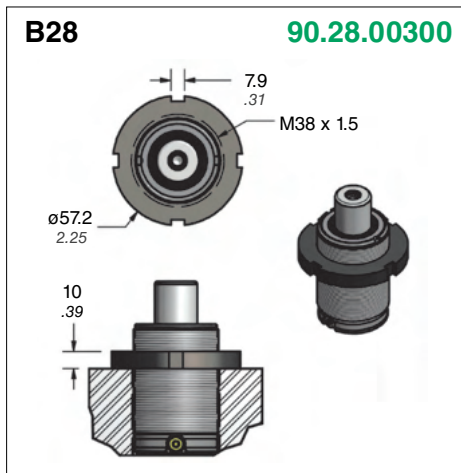
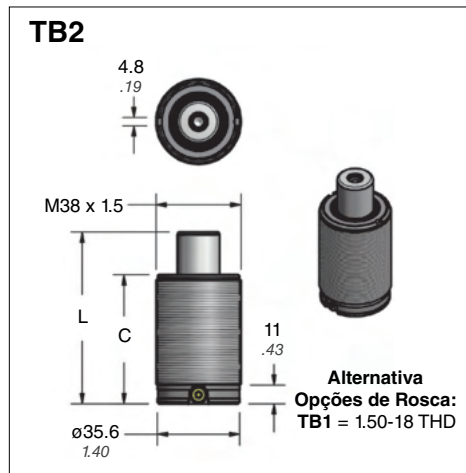
C

19 .75

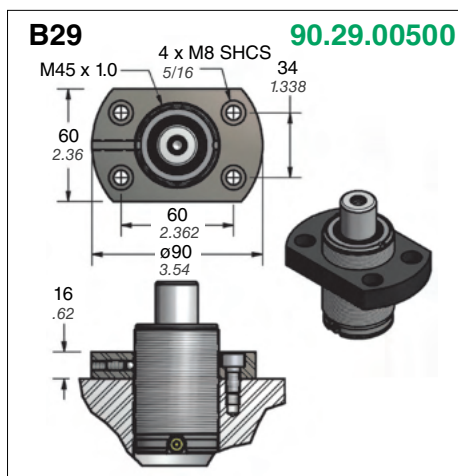
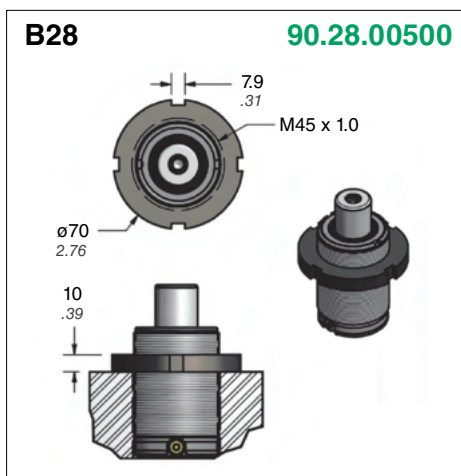
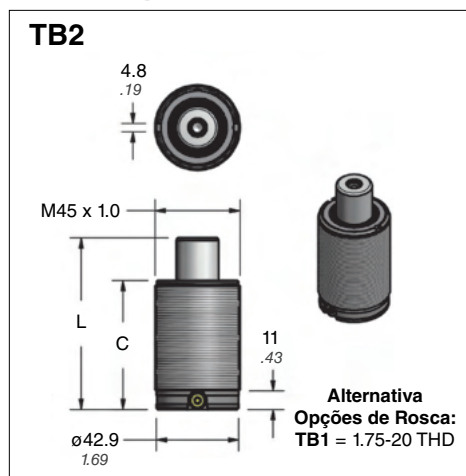
TC1 = 1/2-13 THD  
TC3 = 3/4-16 THD

**Exemplo de Pedido:** Mola a Gás com Suporte: LJ.750.025.B321.150 **Somente Suporte:** 90.321.00750

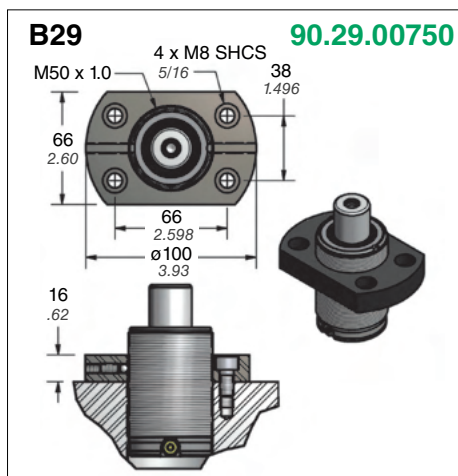
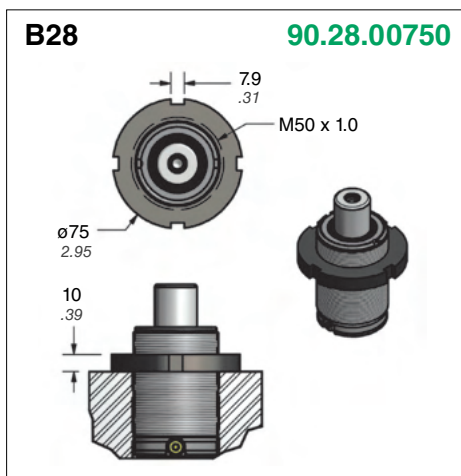
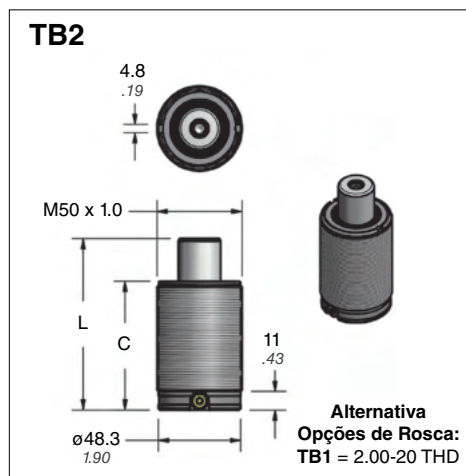
**L.300 Corpo Roscado:**



**L.500 Corpo Roscado:**



**L.750 Corpo Roscado:**



**Exemplo de Pedido: Corpo Roscado: L.750.025.TB2.150 Corpo Roscado com Suporte: L.750.025.B28.150**

**Ferramenta de Instalação Sobre a Haste**  
**90.386.**\_\_\_\_\_ (00300, 00500, 00750)

Posicionar sobre a haste para fácil instalação e remoção do TB Corpo Roscado Série L e Série Mini com Montagem tipo TC.



**Ferramenta de Instalação de Base**  
**90.387.1 (L.300)**

**90.387.2 (L.500, L.750)**

Posicionar nos furos na base das Molas a Gás Série L do tipo TB com Corpo Roscado para fácil instalação e remoção.



**Ferramentas e Acessórios**

**Ferramenta de Remoção do Anel de Retenção (C-Ring) 90.355 (RPL-40)**

Para remover anéis de retenção de forma segura, em um único movimento controlado.



Patenteado

**Tubo de Remoção 90.340.\_\_\_\_\_**

(00300, 00500, 00750)  
Para posicionar o retentor abaixo do entalhe do anel de retenção (C-Ring) na montagem ou desmontagem de uma mola a gás.



**Ferramenta de Instalação do C-Ring 90.351.\_\_\_\_\_**

(00300, 00500, 00750)  
Para inserir o Anel de Retenção (C-Ring) no entalhe.



**Sacador T Modular 90.320.M (M6, M8, M10)**

Para remover a haste na desmontagem e posicionar corretamente durante montagem.



**Ferramenta para Exaustão da Válvula 90.360.4**

Utilizar a ferramenta para Exaustão da Válvula, para descarregar a mola a gás lentamente para a pressão desejada.



**Ferramenta para Serviços 90.320.8**

Para realizar todos os reparos necessários em serviços nas válvulas. Para maiores informações, solicitar boletim B05110.



**Bancada de Teste Mini 90.305.2 Configuração Padrão 90.305.2D Configuração Digital**

Utilize a Bancada de Teste Mini em conjunto com a Célula de Carga Padrão ou Digital para medidas precisas de força inicial de molas a gás. Para maiores informações, solicite o boletim B08108.



90.305.2

**Célula de Carga Padrão**

90.300.0300 (LC-0300)  
90.300.0500 (LC-0500)  
90.300.0750 (LC-0750)

Quando usada com a bancada de teste, a Célula de Carga Padrão permite medidas precisas da pressão da mola a gás. Cada modelo requer a sua célula de carga específica. Para maiores informações, veja o boletim 97B119G.



**Célula de Carga Digital 90.305.BGA (Medidor) 90.305.LC.05A (22.2 kN Célula de Carga)**

O Medidor de Célula de Carga Digital 90.305.BGA mostra a força em Newtons, Kg. ou lbs. Quando combinado com a Célula de Carga 90.305.LC.05A, pode ser utilizado para medir a força das Molas a Gás até 5.000 lbs. Para maiores informações solicitar o boletim B04106B.



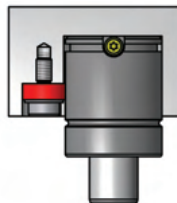
**DADCO Analisador de Pressão 90.315.5**

Utilizar o Analisador de Pressão para facilmente carregar, descarregar e medir a pressão nas Molas a Gás Série Mini. Para maiores informações, solicite o boletim B01133D.



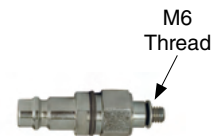
**Cinch-Lock 90.13M (8 mm Furo) 90.13E (5/16"-18 Furo)**

Utilizar a Cinch-Lock para prender as molas a gás DADCO no alojamento sem componentes de suporte adicionais. Ver o boletim B08105A para maiores detalhes.



**Válvula de Enchimento com Engate Rápido 90.310.143 (CN-4)**

Utilizar o DADCO Válvula de Enchimento com Engate Rápido, para carregar as Molas a Gás Série Mini.



**Conjunto Carregador com Engate Rápido 90.310.040 (CA-40)**

Utilizar o DADCO Conjunto Carregador com Engate Rápido, 90.310.040, com a Válvula de Enchimento 90.310.043 ou Medidor de Pressão 90.315.5, para carregar molas a gás autônomas. O 90.310.040 também pode ser utilizado com o DADCO painel de controle para sistemas interligados.

O 90.310.040 inclui o Regulador de Pressão 90.310.201, Conjunto de Mangueira 90.310.252 e o Conjunto Carregador com Engate Rápido 90.310.338. Para maiores informações, entrar em contato com a DADCO.



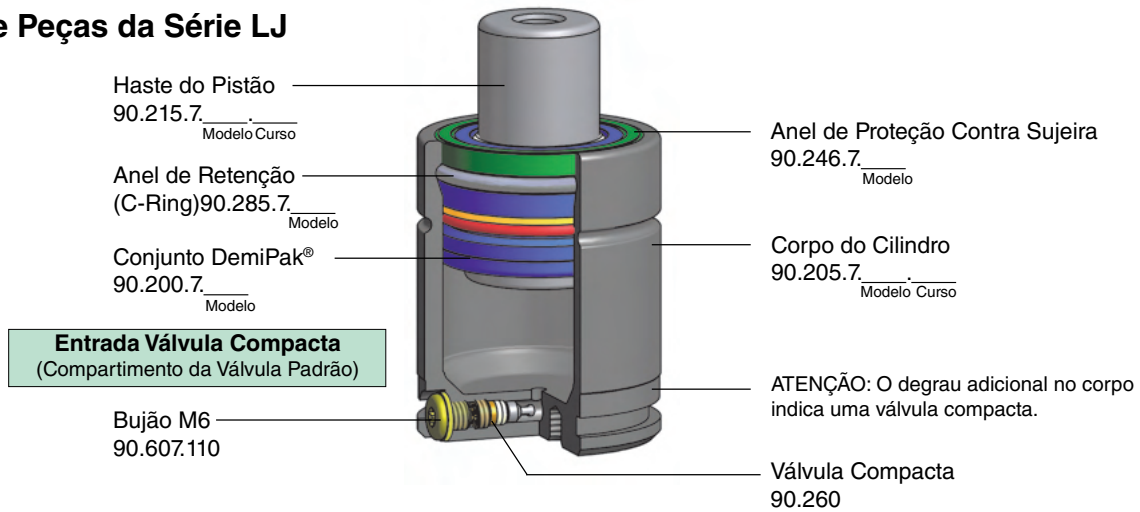
Conjunto de Mangueira 3m (10 feet) 90.310.252

Regulador de Pressão 90.310.201

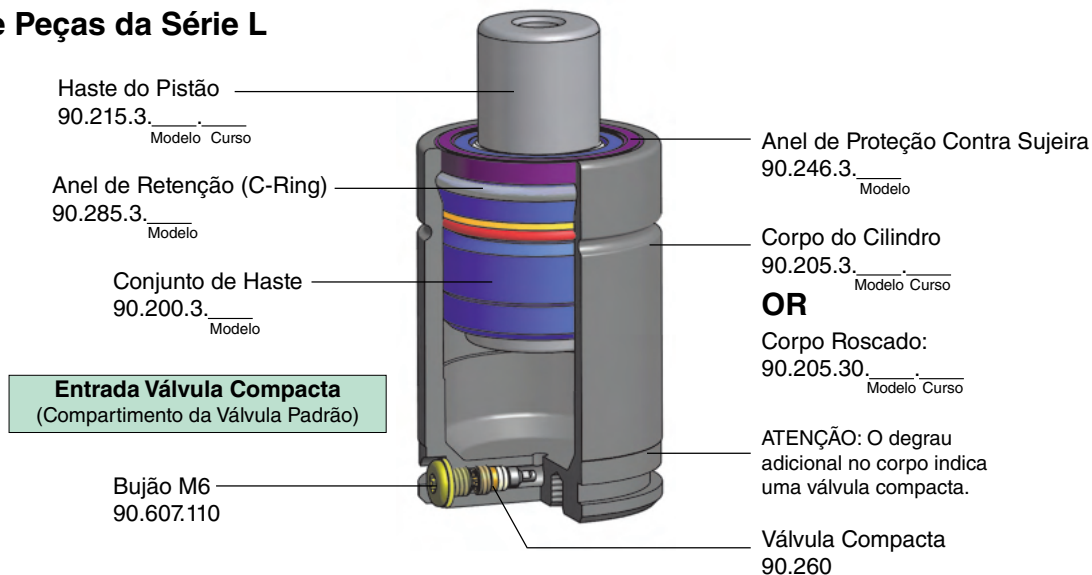
Conjunto Carregador com Engate Rápido 90.310.338



## Lista de Peças da Série LJ



## Lista de Peças da Série L



## Exemplo de Pedido de Peças de Reposição:

**Haste do Pistão:** 90.215. 7. 00500. 025

Número da Peça \_\_\_\_\_ Curso

Série \_\_\_\_\_ Modelo 00300,  
LJ=7, L=3 00500, 00750

**Atenção:** Molas a Gás Nitrogênio Série Mini são marcados definitivamente com número de modelo, número de série e o número de kit de reparo. Favor referenciar, quando solicitar peças de reposição.

## Kits de Reparo Série Mini

Inclui um conjunto da haste totalmente montado, anel de proteção contra sujeira, um frasco de óleo de montagem e um manual de manutenção.

### Número Kit de Reparo Série LJ

90.107.00300 (RK-971)  
90.107.00500 (RK-972)  
90.107.00750 (RK-973)

### Número Kit de Reparo Série L

90.103.00300 (RK-903)  
90.103.00500 (RK-950)  
90.103.00750 (RK-905)



**DADCO**  
FERRAMENTAS do BRASIL LTDA.

Rua Botucatu, 39 • Sao Caetano Do Sul  
Sao Paulo • CEP 09550-060 • Brasil  
55.11.4221.4690  
www.dadcobrasil.com

World Headquarters:  
43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan  
48170 • USA • 1.734.207.1100 • fax 1.734.207.2222  
www.dadco.net