

# DADCO®

チッ素ガススプリング

UH シリーズ



- 最大 66 kN の初期荷重
- 長寿命の UltraPak® カートリッジ
- 単体式または配管式で使用可能



# DADCO®

窒素ガススプリング技術で世界をリードする

DADCOは、高品質な製品を競争力のある価格でお届けするとともに、最高のお客様サービスを提供しています。1958年創業のDADCOは、プレス金型用ガススプリングを世界最大量水準で生産しているメーカーです。DADCOの製品は、金属プレス加工、プラスチック射出成型等、世界中の金型産業で幅広く愛用されています。



## UH シリーズ

ご好評のウルトラフォース (U) シリーズのテクノロジーを使用したUHシリーズは、高さが (U) シリーズよりわずかに高く、配管用に一般的なG1/8のポートを持つことが特長です。UHシリーズは8種類のモデルを持ち初期荷重7.4トンまでをご用意しています。多様なストローク長とマウントのオプションが新しい用途や既存の用途にご利用可能です。

モデル	直径	初期荷重(最大)
UH.0400	32 mm	362 daN
UH.0600	38 mm	471 daN
UH.0800	44.5 mm	736 daN
UH.1000	50 mm	10 kN
UH.1600	63 mm	15 kN
UH.2600	75 mm	24 kN
UH.4600	95 mm	42 kN
UH.6600	120 mm	66 kN

## 高品質な構造

長期間の耐用年数を可能にする目的で、UHガススプリングには、高品質の構造と機能が備わっています。優れた負荷容量と耐摩耗性を得るために、一体構造のピストンロッドと、二重のリップロッドシールを内蔵しています。

## 調整可能な荷重

自己封入式でご注文された場合、直ぐに取り付けが可能のように、シリンダーに指定された充填圧力でガス充填した状態でお届け致します。納入後もお客様が充填、放出でガス圧力を調整することにより、荷重を調整することができます。

## UltraPak® 技術

UHシリーズは、人気のUシリーズと同じ優れた UltraPak® カートリッジを使用しています。UltraPak® はロッドカートリッジの外形を縮小しながら性能を向上させるために高度な素材を採用しています。UltraPak® は、寿命を延ばし、潤滑を維持し、汚染物質を排除し、そして優れた摩耗特性を提供するように配置されたロッドワイパー、ロッドシールおよびガイドで構成されています。UltraPak® は、DADCOの優れたピストンロッドと組み合わせ、コンパクトな高さのガススプリングの究極のシーリングシステムです。

## 多様な配管オプション

DADCOのUシリーズ ガススプリングは自己封入式だけでなく、配管式で使用することができます。配管式のメリットは金型の外部から圧力の監視、制御および調整ができることです。DADCOでは配管式用の多様なホース、フィッティング、コントロールパネルおよび機器を取り揃えています。



## お客様満足度

DADCOのモットーは「全てをお客様の満足のために」です。DADCOではお客様に十分ご満足頂けるよう、最大限の誠意を持ってご支援いたします。営業担当者と販売代理店は製品に関する豊富な知識、問題の解決思考で、お客様をご支援しております。技術面ではお客様のお役に立てるよう特定の用途についてもご相談を承ります。

## 迅速なお届け

13,150 m<sup>2</sup>の面積と最新鋭の設備を有するDADCOの米国本社工場とサテライト工場から、世界中のDADCOグループ会社と販売代理店を通して迅速に製品をお届け致します。

## 品質保証

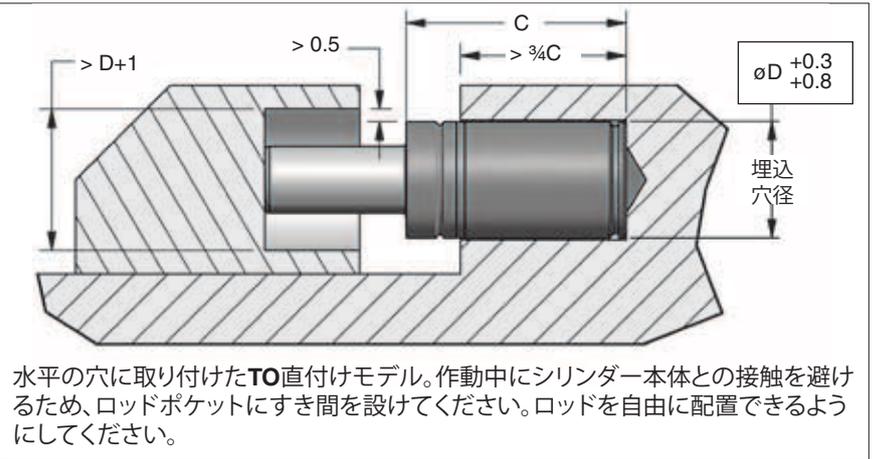
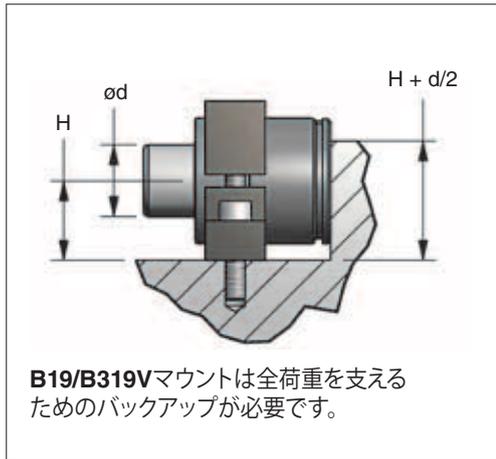
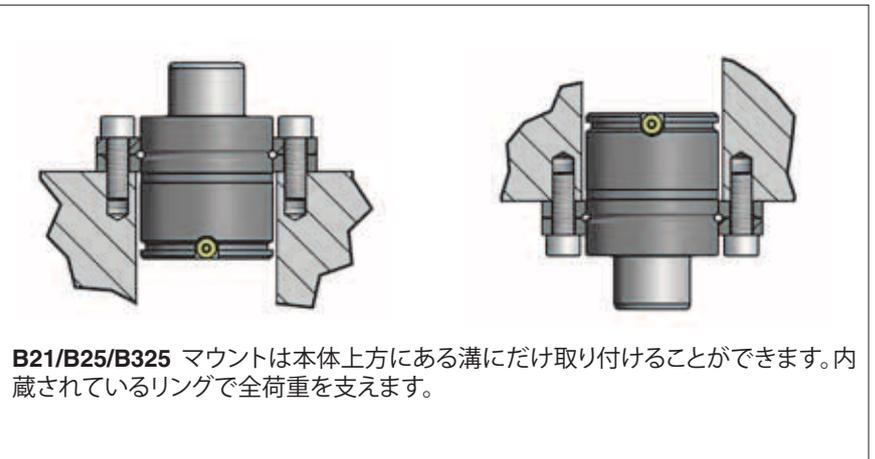
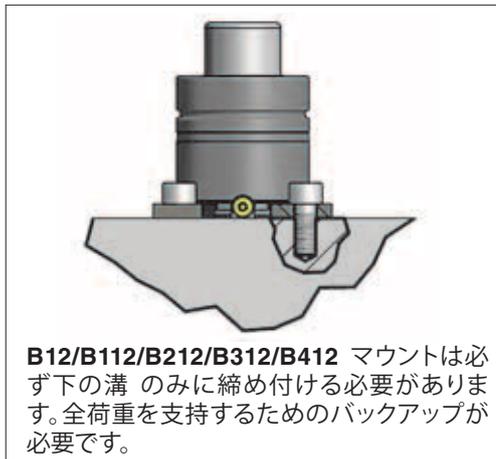
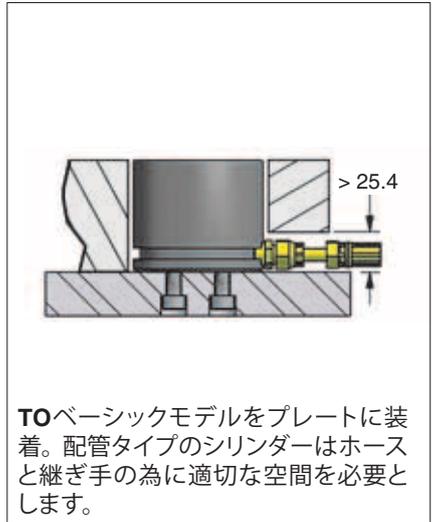
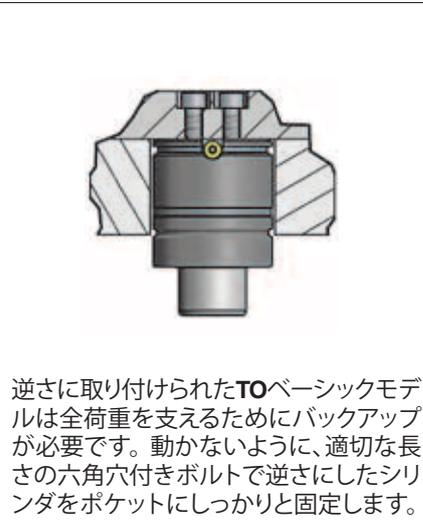
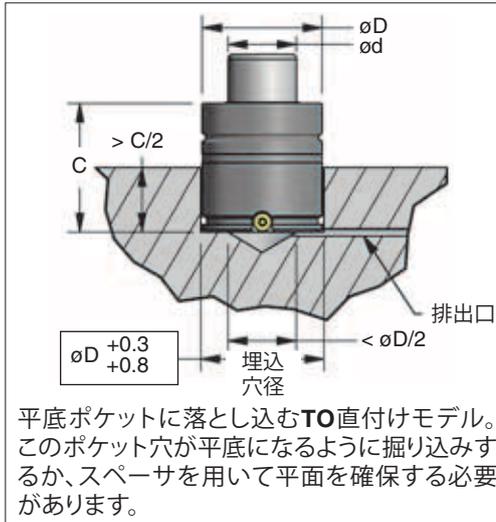
UHシリーズ窒素ガススプリングは製造上または材料の欠陥に対して製造日より一年間保証保証いたします。但し、保証範囲は現品の修理、交換のみとし、二次的な損害及び損傷につきましてはご容赦お願い致します。

## CAD テンプレート・オンライン

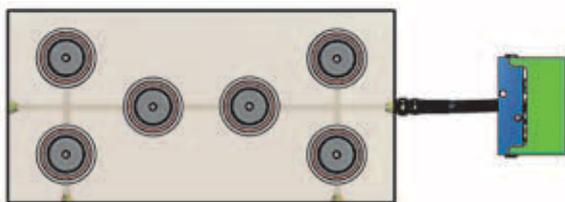
DADCOの全製品ラインは、ソリッドモデルと2DのCAD形式でオンラインからご利用可能です。詳細については、当社のWebサイト、[www.dadco.net](http://www.dadco.net) をご覧になるか、DADCOまでご連絡ください。

## 取付例

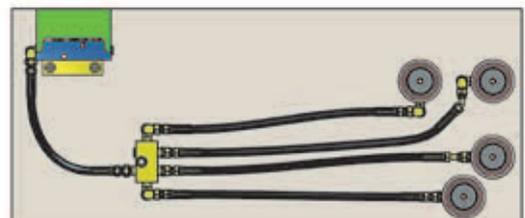
DADCOでは、お客様の特定の用途にかなう様に、多彩なマウントオプションを用意しております。ガススプリングの取り付けと締め付けに際しましては、荷重支持、締めつけ工具の選択およびトルク値を考慮する必要があります。取付要件に関するさらに詳しい情報につきましては、2-68ページをご参照ください。シリンダーとマウントの寸法を2-52-2-67ページに表示しています。



**SMS® / SMS-i®** DADCOは、お客様の仕様に合わせ、個別の仕様で、圧力テスト済の設置準備が整った状態のカスタマイズされた断面実装システム(SMS®およびSMS-i®)を提供致します。

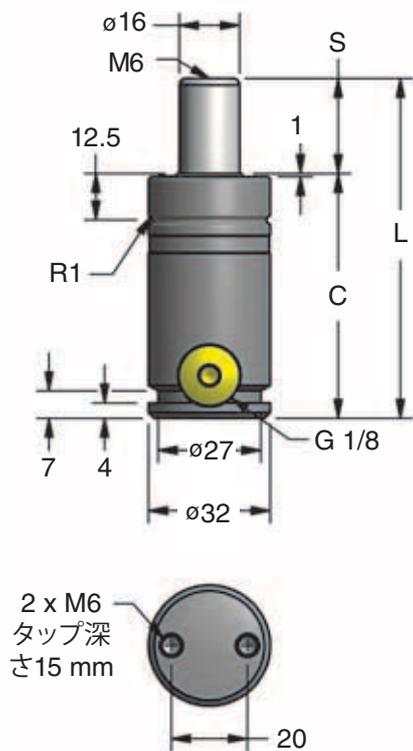


6ヶのUH.1600ガススプリングを備えたDADCO SMS-i®は、内部で連結配管され、コントロールパネルに接続されています。



4ヶのUH.2600ガススプリングを備えたDADCO SMS®は、90.400(Y400)ホース、継ぎ手、コントロールパネルと接続されています。

自己封入式ガススプリングの操作については、Ultra Force® カタログの推奨U.0400モデルをご参照ください。



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 daN (kgf)	終期 荷重* daN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
UH.0400.010	10.0	362 (369)	510 (520)	50.0	60.0	41	0.24
• UH.0400.013	12.5			52.5	65.0		0.24
UH.0400.016	16.0			56.0	72.0		0.25
UH.0400.019	19.0			59.0	78.0		0.26
• UH.0400.025	25.0			65.0	90.0		0.28
UH.0400.032	32.0			72.0	104.0		0.30
• UH.0400.038	37.5			77.5	115.0		0.32
• UH.0400.050	50.0			90.0	140.0		0.36
UH.0400.063	62.5			102.5	165.0		0.39
UH.0400.075	75.0			115.0	190.0		0.43
• UH.0400.080	80.0			120.0	200.0		0.45
UH.0400.100	100.0			140.0	240.0		0.50
UH.0400.125	125.0			165.0	290.0		0.58

• 優先サイズ

\*最高ガス圧注入時の  
90%工程での上昇率

### 注文方法:

**UH.0400.025. TO. C. 180**

部品番号:

シリーズ、モデル、ストローク含む

マウントオプション:

TO = 基本モデル。指示無き場合、デフォルトはTOとなります。シリンダーと一緒にご注文頂くと、B319V、B21、B25の各マウントを工場にて取付けて出荷致します。

充填圧:

15 – 180 bar (1.5 – 18.0 MPa).  
指示無き場合、デフォルトは180 bar (18.0 MPa) です。

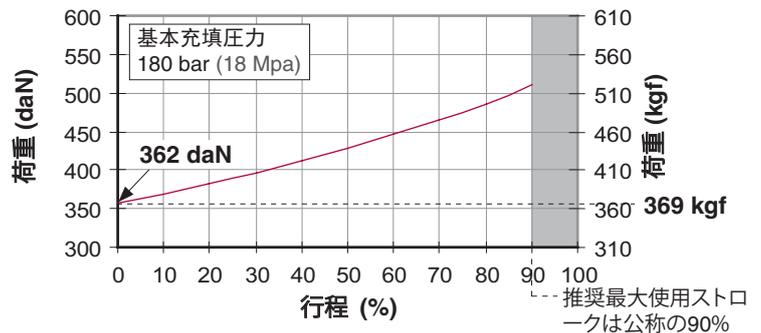
作動システム: C = 自己封入式、F = 配管タイプ。指示無き場合、デフォルトはC (自己封入式) となります。

## UH.0400 — 362 daN

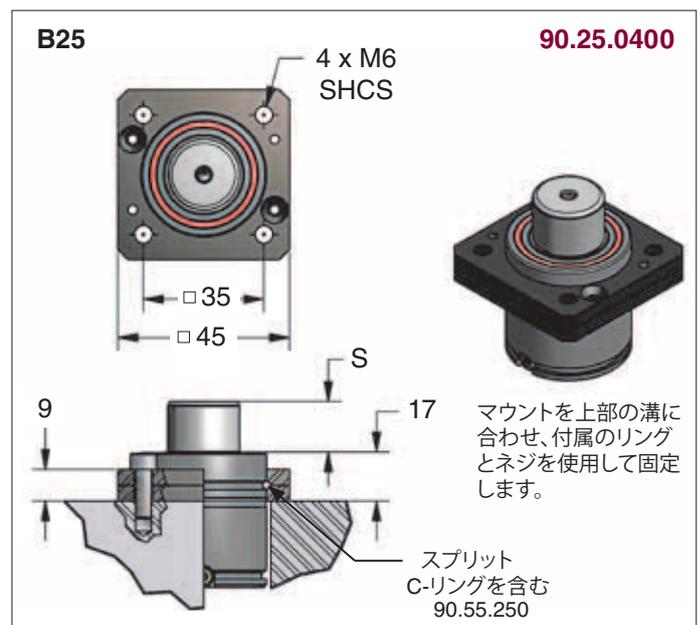
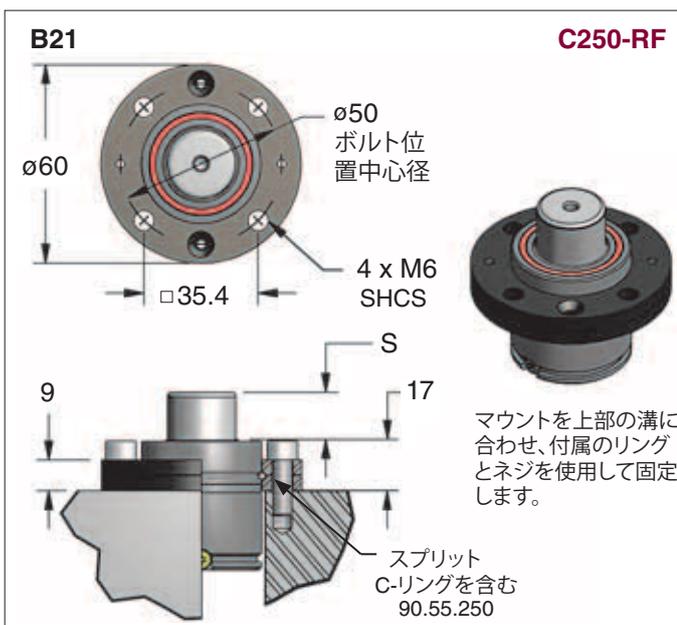
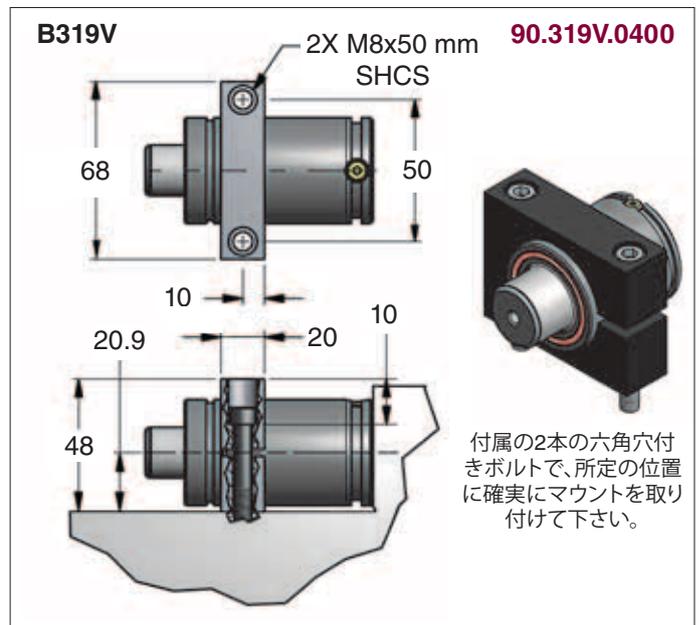
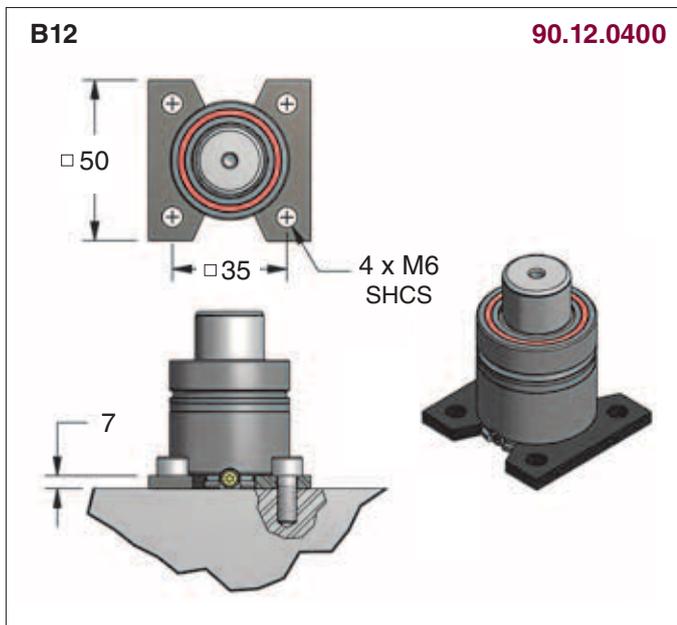
### 荷重グラフ

初期荷重

bar	MPa	daN	kgf
180	18.0	362	369
150	15.0	302	308
125	12.5	251	256
100	10.0	201	205
75	7.5	151	154
50	5.0	101	103
25	2.5	50	51
20	2.0	40	41



### マウントオプション

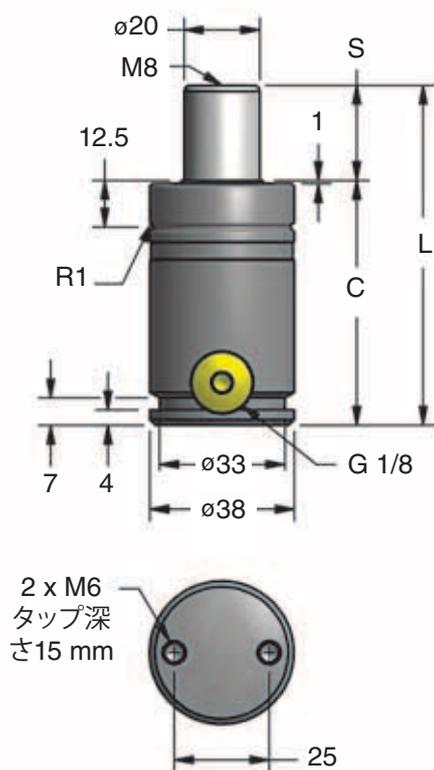


### 注文方法:

マウント付きシリンダ: UH.0400.025.B12.C.180

マウントのみ: 90.12.0400

自己封入式ガススプリングの操作については、**Ultra Force®** カタログの推奨U.0600モデルをご参照ください。



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 daN (kgf)	終期 荷重* daN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
UH.0600.010	10.0	471 (481)	684 (697)	50.0	60.0	45	0.34
• UH.0600.013	12.5			52.5	65.0		0.35
UH.0600.016	16.0			56.0	72.0		0.36
UH.0600.019	19.0			59.0	78.0		0.37
• UH.0600.025	25.0			65.0	90.0		0.40
UH.0600.032	32.0			72.0	104.0		0.43
• UH.0600.038	37.5			77.5	115.0		0.45
• UH.0600.050	50.0			90.0	140.0		0.50
UH.0600.063	62.5			102.5	165.0		0.55
UH.0600.075	75.0			115.0	190.0		0.60
• UH.0600.080	80.0			120.0	200.0		0.62
UH.0600.100	100.0			140.0	240.0		0.70
UH.0600.125	125.0	165.0	290.0	0.80			

• 優先サイズ

\*最高ガス圧注入時の  
90%工程での上昇率

### 注文方法:

**UH.0600.025. TO. C. 150**

部品番号:

シリーズ、モデル、ストローク含む

マウントオプション:

TO = 基本モデル。指示無き場合、デフォルトはTOとなります。シリンダーと一緒にご注文頂くと、B319V、B21、B25の各マウントを工場にて取付けて出荷致します。

充填圧:

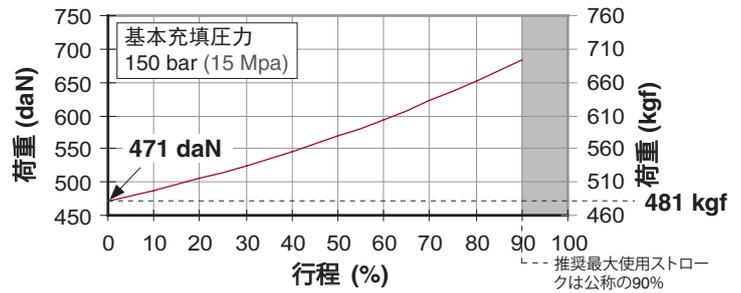
15 – 150 bar (1.5 – 15.0 MPa).  
指示無き場合、デフォルトは150 bar (15.0 MPa) です。

作動システム: C = 自己封入式、F = 配管タイプ。指示無き場合、デフォルトはC (自己封入式) となります。

### 荷重グラフ

初期荷重

bar	MPa	daN	kgf
150	15.0	471	481
125	12.5	393	400
100	10.0	314	320
75	7.5	236	240
50	5.0	157	160
25	2.5	79	80
20	2.0	63	64



### マウントオプション

**B312** **90.312.00300**

□55

□40

4 x M6 SHCS

7

**B319V** **90.319V.0600**

2X M8x50 mm SHCS 付属

74

54

10

23.9

20

16

54

付属の2本の六角穴付きボルトで、所定の位置に確実にマウントを取り付けて下さい。

**B21** **90.21.00300**

φ68

φ56

ボルト位置  
中心径

4 x M6 SHCS

□39.6

S

9

17

マウントを上部の溝に合わせ、付属のリングとネジを使用して固定します。

スプリット C-リングを含む  
90.55.3.300

**B25** **90.25.00300**

4 x M6 SHCS

□40

□52

S

9

17

マウントを上部の溝に合わせ、付属のリングとネジを使用して固定します。

スプリット C-リングを含む  
90.55.3.300

### 注文方法:

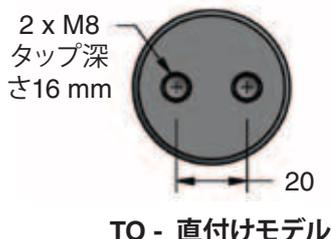
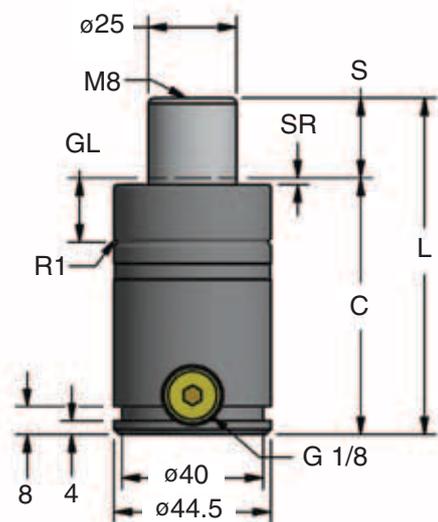
マウント付きシリンダ: UH.0600.025.B312.C.150

マウントのみ: 90.312.00300

# UH シリーズ チッ素ガススプリング

## UH.0800 — 736 daN

自己封入式ガススプリングの操作については、**Ultra Force®** カタログの推奨U.0800モデルをご参照ください。



製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 daN (kgf)	終期 荷重* daN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
• UH.0800.013	12.5	736 (751)	1136 (1158)	59.5	72.0	54	0.56
UH.0800.016	16.0			63.0	79.0		0.59
UH.0800.019	19.0			66.0	85.0		0.60
• UH.0800.025	25.0			72.0	97.0		0.64
UH.0800.032	32.0			79.0	111.0		0.69
• UH.0800.J38	37.5			85.5	123.0		0.72
• UH.0800.050	50.0			97.0	147.0		0.80
UH.0800.J63	62.5			110.5	173.0		0.88
UH.0800.075	75.0			122.0	197.0		0.96
• UH.0800.080	80.0			127.0	207.0		1.00
UH.0800.100	100.0			147.0	247.0		1.12
UH.0800.125	125.0			172.0	297.0		1.28

• 優先サイズ

\*最高ガス圧注入時の  
90%工程での上昇率

部品番号	SR	GL	部品番号	SR	GL
UH.0800.013	—	16.5	UH.0800.050	—	16.5
UH.0800.016	—	16.5	UH.0800.J63	1.0	17.5
UH.0800.019	—	16.5	UH.0800.075	—	16.5
UH.0800.025	—	16.5	UH.0800.080	—	16.5
UH.0800.032	—	16.5	UH.0800.100	—	16.5
UH.0800.J38	1.0	17.5	UH.0800.125	—	16.5

### 注文方法:

**UH.0800.025. TO. C. 150**

部品番号:

シリーズ、モデル、ストローク含む

マウントオプション:

TO = 基本モデル。指示無き場合、デフォルトはTOとなります。シリンダーと一緒にご注文頂くと、B319V、B21、B25の各マウントを工場にて取付けて出荷致します。

充填圧:

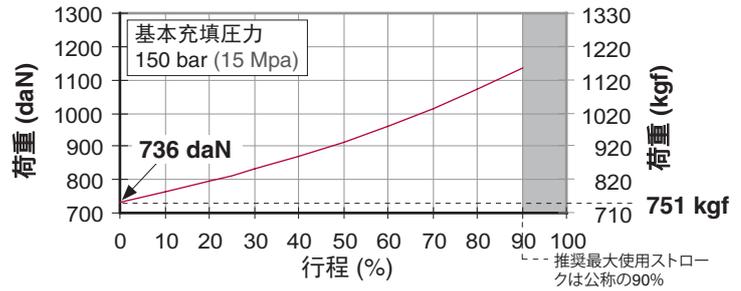
15 – 150 bar (1.5 – 15.0 MPa).  
指示無き場合、デフォルトは150 bar (15.0 MPa) です。

作動システム: C = 自己封入式、F = 配管タイプ。指示無き場合、デフォルトはC (自己封入式) となります。

### 荷重グラフ

初期荷重

bar	MPa	daN	kgf
150	15.0	736	751
125	12.5	614	626
100	10.0	491	501
75	7.5	368	375
50	5.0	245	250
25	2.5	123	125
20	2.0	98	100



### マウントオプション

**B312** **90.312.00500**

□70  
□50  
4 x M8 SHCS  
7

**B319V** **90.319V.0800**

2X M8x50 mm SHCS 付属  
80  
60  
10  
27.5  
20  
22  
60

付属の2本の六角穴付きボルトで、所定の位置に確実にマウントを取り付けて下さい。

**B21** **90.21.00500**

ø86  
ø70.7 ボルト位置中心径  
□50  
4 x M8 SHCS  
13  
S  
GL (P2-56参照) + 6.5  
— スプリット C-リングを含む 90.55.3.500

マウントを上部の溝に合わせ、付属のリングとネジを使用して固定します。

**B25** **90.25.00500**

4 x M8 SHCS  
□50  
□64  
13  
S  
GL (P2-56参照) + 6.5  
— スプリット C-リングを含む 90.55.3.500

マウントを上部の溝に合わせ、付属のリングとネジを使用して固定します。

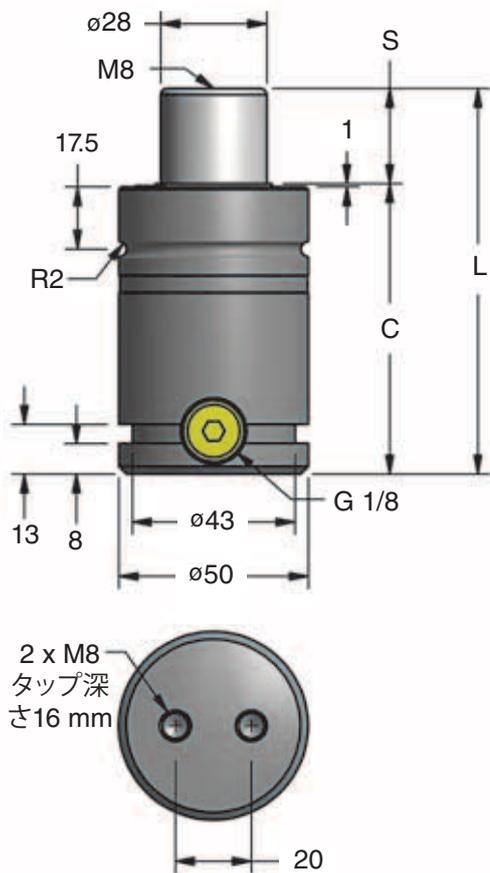
注文方法: マウント付きシリンダ: UH.0800.025.B312.C.150

マウントのみ: 90.312.00500

# UH シリーズ チッ素ガススプリング

## UH.1000 — 10 kN

自己封入式ガススプリングの操作については、**Ultra Force®** カタログの推奨U.1000 or U.1200モデルをご参照ください。



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 kN (kgf)	終期 荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
• UH.1000.013	12.5	9.24 (942)	15.29 (1559)	64.5	77.0	65	0.79
UH.1000.016	16.0			68.0	84.0		0.82
UH.1000.019	19.0			71.0	90.0		0.85
• UH.1000.025	25.0			77.0	102.0		0.91
UH.1000.032	32.0			84.0	116.0		0.97
• UH.1000.038	37.5			89.5	127.0		1.03
• UH.1000.050	50.0			102.0	152.0		1.14
UH.1000.063	62.5			114.5	177.0		1.26
UH.1000.075	75.0			127.0	202.0		1.38
• UH.1000.080	80.0			132.0	212.0		1.42
UH.1000.100	100.0			152.0	252.0		1.61
UH.1000.125	125.0			177.0	302.0		1.84

• 優先サイズ

\* 最高ガス圧注入時の  
90%工程での上昇率

### 注文方法:

**UH.1000.025. TO. C. 150**

部品番号:

シリーズ、モデル、ストローク含む

マウントオプション:

TO = 基本モデル。指示無き場合、デフォルトはTOとなります。シリンダーと一緒にご注文頂くと、B319V、B21、B25の各マウントを工場にて取付けて出荷致します。

充填圧:

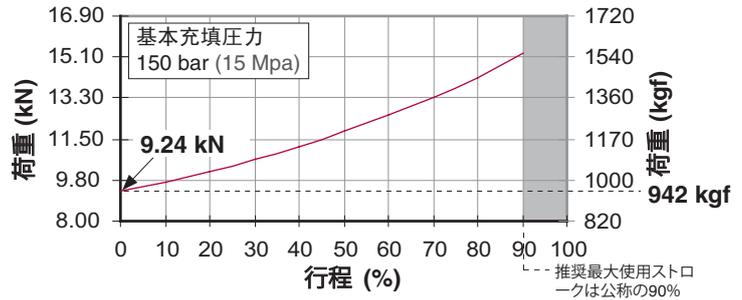
15 – 150 bar (1.5 – 15.0 MPa).  
指示無き場合、デフォルトは150 bar (15.0 MPa) です。

作動システム: C = 自己封入式、F = 配管タイプ。指示無き場合、デフォルトはC (自己封入式) となります。

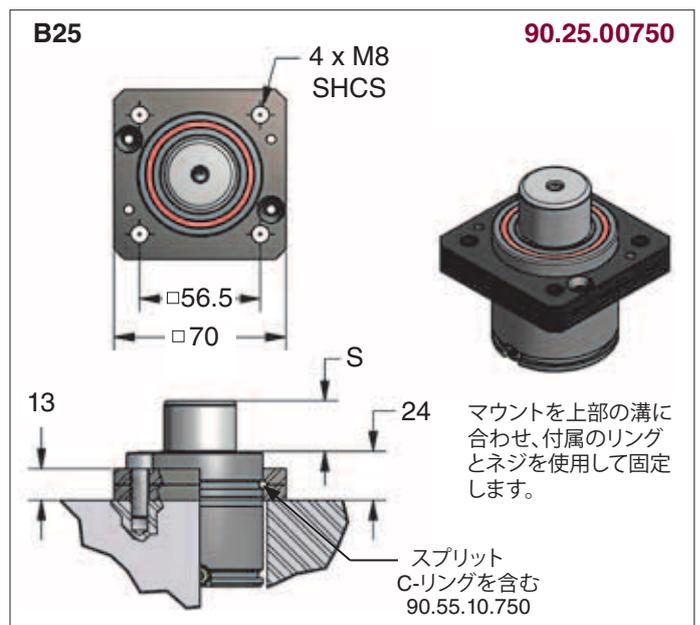
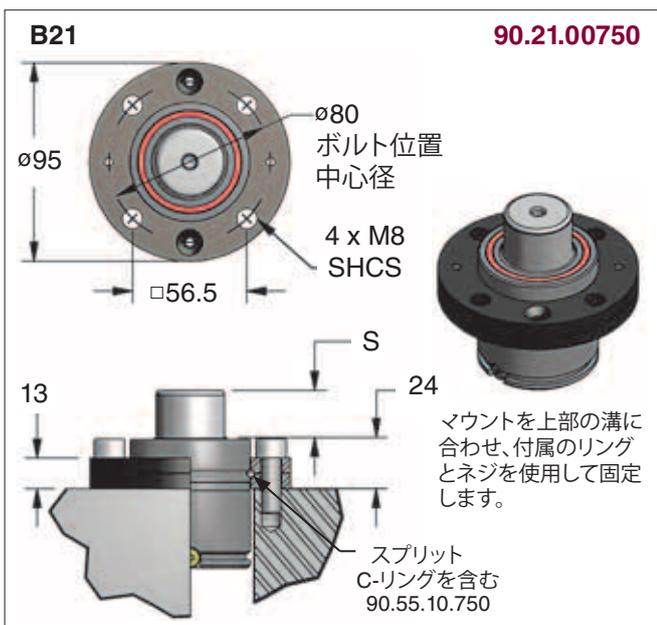
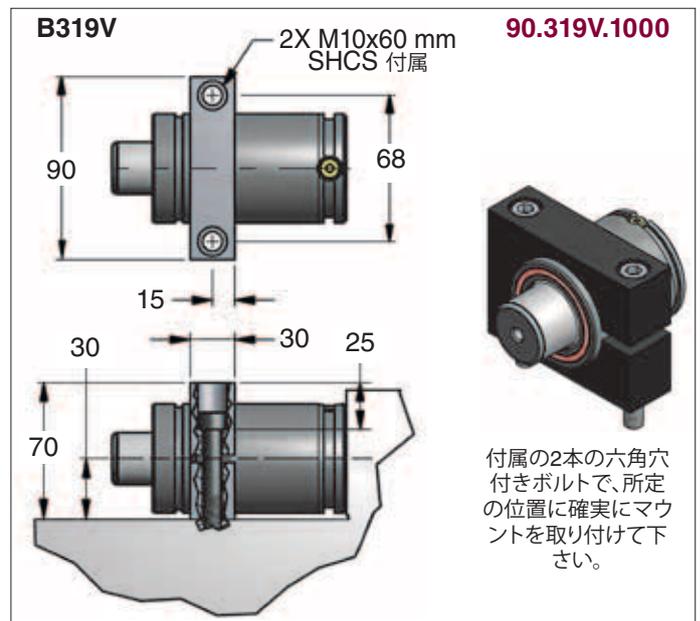
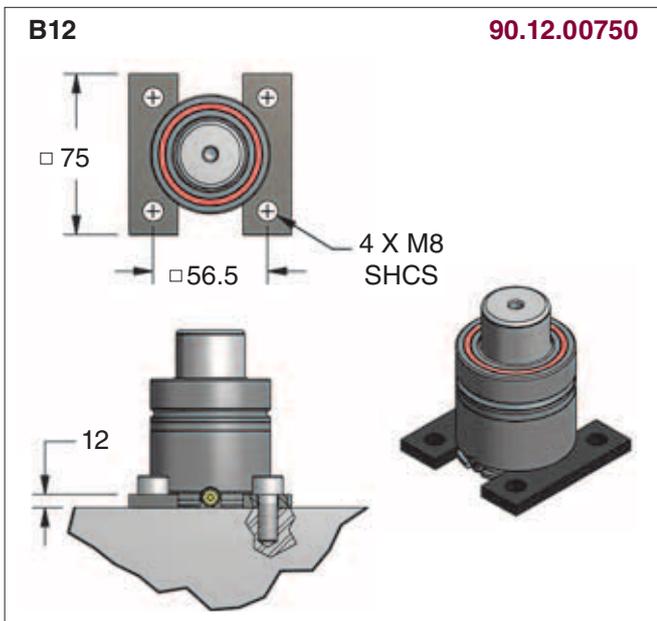
## 荷重グラフ

初期荷重

bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	9.24	942
125	12.5	7.70	785
100	10.0	6.16	628
75	7.5	4.62	471
50	5.0	3.08	314
25	2.5	1.54	157
20	2.0	1.23	126



## マウントオプション



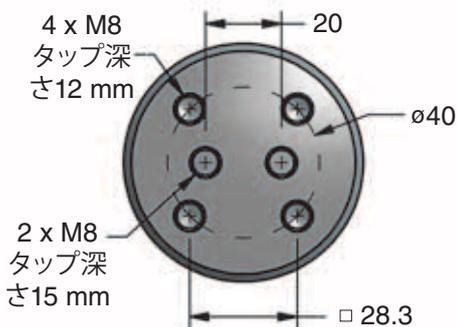
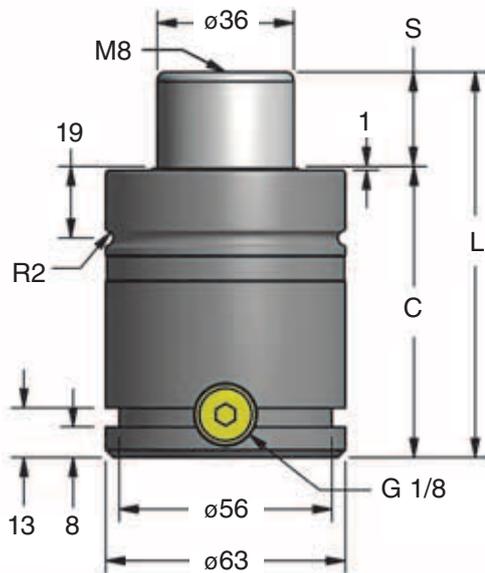
### 注文方法:

マウント付きシリンダ: UH.0800.025.B312.C.150

マウントのみ: 90.312.00500

## UH.1600 — 15 kN

自己封入式ガススプリングの操作については、**Ultra Force®** カタログの推奨U.1600モデルをご参照ください。



AO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 kN (kgf)	終期 荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
• UH.1600.013	12.5	15.27 (1557)	23.13 (2359)	64.5	77.0	52	1.19
UH.1600.016	16.0			68.0	84.0		1.24
UH.1600.019	19.0			71.0	90.0		1.28
• UH.1600.025	25.0			77.0	102.0		1.35
UH.1600.032	32.0			84.0	116.0		1.44
• UH.1600.038	37.5			89.5	127.0		1.52
• UH.1600.050	50.0			102.0	152.0		1.68
UH.1600.063	62.5			114.5	177.0		1.84
UH.1600.075	75.0			127.0	202.0		2.00
• UH.1600.080	80.0			132.0	212.0		2.06
UH.1600.100	100.0			152.0	252.0		2.32
UH.1600.125	125.0			177.0	302.0		2.65

• 優先サイズ

\*最高ガス圧注入時の  
90%工程での上昇率

### 注文方法:

**UH.1600.025. AO. C. 150**

部品番号:

シリーズ、モデル、ストローク含む

マウントオプション:

AO = 基本モデル。指示無き場合、デフォルトはAOとなります。シリンダーと一緒にご注文頂くと、B319V、B21、B25の各マウントを工場にて取付けて出荷致します。

充填圧:

15 – 150 bar (1.5 – 15.0 MPa).  
指示無き場合、デフォルトは150 bar (15.0 MPa) です。

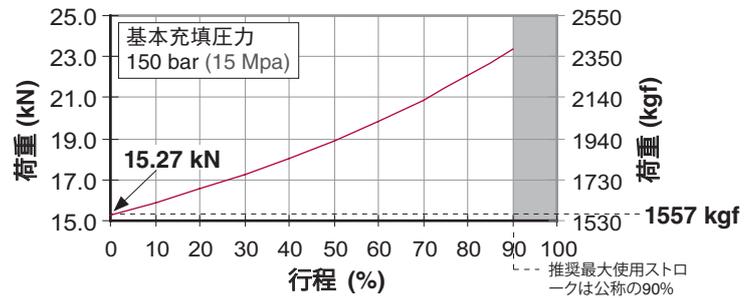
作動システム: C = 自己封入式、F = 配管タイプ。指示無き場合、デフォルトはC (自己封入式) となります。

## UH.1600 — 15 kN

### 荷重グラフ

初期荷重

bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	15.27	1557
125	12.5	12.72	1297
100	10.0	10.18	1038
75	7.5	7.63	778
50	5.0	5.09	519
25	2.5	2.54	259
20	2.0	2.04	208



### マウントオプション

**B112 / 90.112.1600**      **B212 / 90.212.1600**

4 x M10 SHCS

製品番号	A	B
90.112.1600	85	60
90.212.1600	100	73.5

12

**B319V**      **90.319V.1600**

2X M10x70 mm SHCS

108

84

15

30

27

36.5

82

付属の2本の六角穴付きボルトで、所定の位置に確実にマウントを取り付けて下さい。

**B21**      **90.21.1600**

ø105

ø85

ボルト位置  
中心径

4 x M10 SHCS

60

16

27

マウントを上部の溝に合わせ、付属のリングとネジを使用して固定します。

スプリット C-リングを含む  
90.55.U.1600

**B325 / B25**      **90.325.1600 / 90.25.1600**

4 x M10 SHCS

製品番号	A	B
90.325.1600	64	80
90.25.1600	73.5	90

A

B

16

27

マウントを上部の溝に合わせ、付属のリングとネジを使用して固定します。

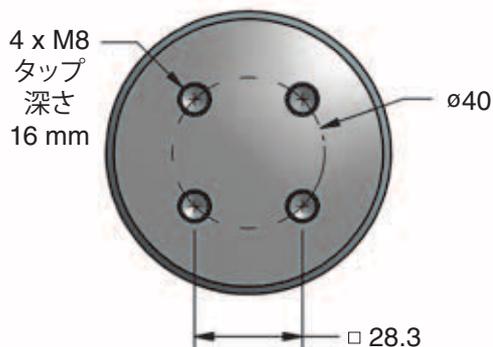
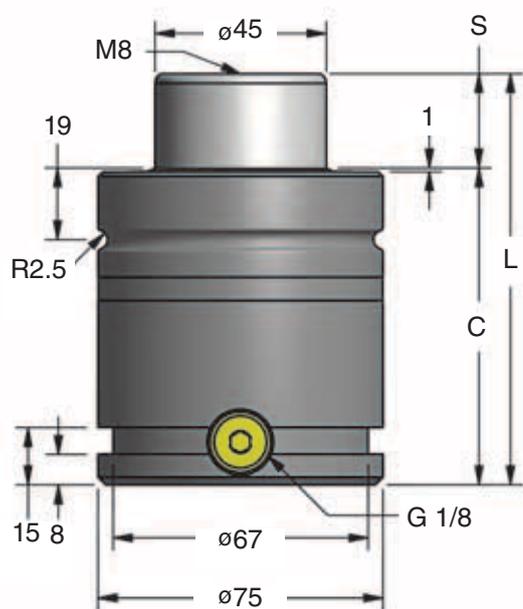
スプリット C-リングを含む  
90.55.U.1600

### 注文方法:

マウント付きシリンダ: UH.1600.025.B112.C.150

マウントのみ: 90.112.1600

自己封入式ガススプリングの操作については、Ultra Force® カタログの推奨U.2600モデルをご参照ください。



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 kN (kgf)	終期* 荷重 kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
UH.2600.016	16.0	23.86 (2433)	37.52 (3826)	75.0	91.0	57	2.01
UH.2600.019	19.0			78.0	97.0		2.06
• UH.2600.025	25.0			84.0	109.0		2.16
UH.2600.032	32.0			91.0	123.0		2.28
• UH.2600.038	37.5			96.5	134.0		2.37
• UH.2600.050	50.0			109.0	159.0		2.58
UH.2600.063	62.5			121.5	184.0		2.79
UH.2600.075	75.0			134.0	209.0		3.01
• UH.2600.080	80.0			139.0	219.0		3.09
UH.2600.100	100.0			159.0	259.0		3.43
UH.2600.125	125.0			184.0	309.0		3.85

• 優先サイズ

\*最高ガス圧注入時の  
90%工程での上昇率

### 注文方法:

**UH.2600.025. TO. C. 150**

部品番号:

シリーズ、モデル、ストローク含む

マウントオプション:

TO = 基本モデル。指示無き場合、デフォルトはTOとなります。  
シリンダーと一緒にご注文頂くと、B319V、B21、B25、  
B325の各マウントを工場にて取付けて出荷致します。

充填圧:

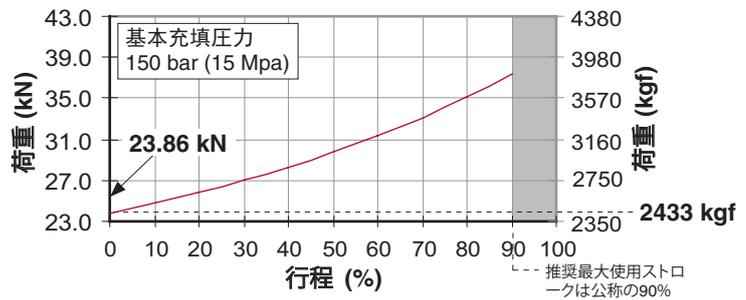
15 – 150 bar (1.5 – 15.0 MPa)。指示無  
き場合、デフォルトは150 bar  
(15.0 MPa) です。

作動システム: C = 自己封入式、F = 配  
管タイプ。指示無き場合、デフォルトは  
C (自己封入式) となります。

## 荷重グラフ

初期荷重

bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	23.86	2433
125	12.5	19.88	2027
100	10.0	15.90	1622
75	7.5	11.93	1216
50	5.0	7.95	811
25	2.5	3.98	405
20	2.0	3.18	324



## マウントオプション

**B12** **90.12.01500**

□100

4 X M10 SHCS

□73.5

12

**B319V** **90.319V.2600**

2X M12x80 mm SHCS 付属

125

100

15

42

30

32

94

付属の2本の六角穴付きボルトで、所定の位置に確実にマウントを取り付けて下さい。

**B21** **90.21.01500**

φ122

φ104

ボルト位置  
中心径

4 x M10 SHCS

□73.5

S

16

27

マウントを上部の溝に合わせ、付属のリングとネジを使用して固定します。

スプリット C-リングを含む  
90.55.1500

**B325 / B25** **90.325.2600/ 90.25.01500**

4 x M10 SHCS

製品番号	B	E
90.25.01500	8	27
90.325.2600	10	29

□73.5

□90

S

16

B

E

マウントを上部の溝に合わせ、付属のリングとネジを使用して固定します。

スプリット C-リングを含む  
90.55.1500

### 注文方法:

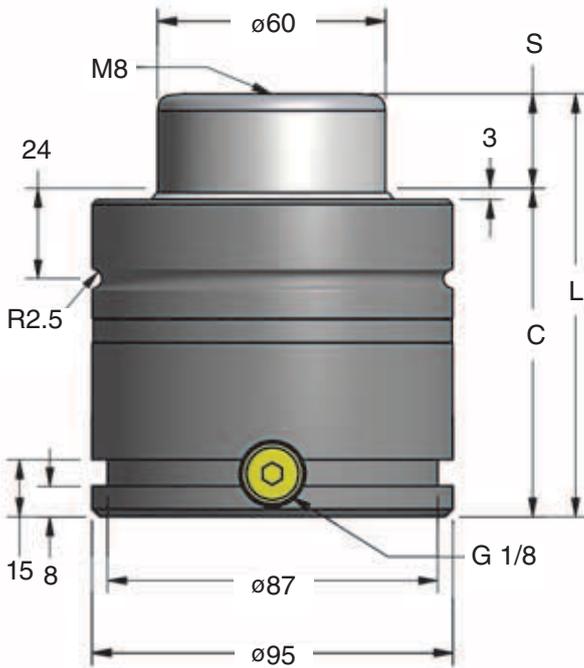
マウント付きシリンダ: UH.2600.025.B12.C.150

マウントのみ: 90.12.01500

# UH シリーズ チッ素ガススプリング

## UH.4600 — 42 kN

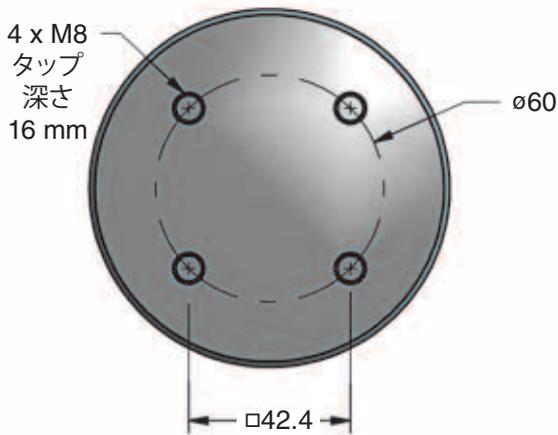
基本的にこの全長を必要としない場合は、**Ultra Force®** カタログの推奨U.4600モデルをご参照ください。類似の商品で全長が4mm短くなります。



製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 kN (kgf)	終期 荷重* kN (kgf)	C	L 全長 $\pm 0.25$	上昇率* %	重量 kg
UH.4600.016	16.0	42.41 (4325)	69.34 (7070)	78.0	94.0	63	3.26
UH.4600.019	19.0			81.0	100.0		3.35
• UH.4600.025	25.0			87.0	112.0		3.52
UH.4600.032	32.0			94.0	126.0		3.73
• UH.4600.038	37.5			99.5	137.0		3.89
• UH.4600.050	50.0			112.0	162.0		4.25
UH.4600.063	62.5			124.5	187.0		4.62
UH.4600.075	75.0			137.0	212.0		4.98
• UH.4600.080	80.0			142.0	222.0		5.13
UH.4600.100	100.0			162.0	262.0		5.71
UH.4600.125	125.0			187.0	312.0		6.44

• 優先サイズ

\*最高ガス圧注入時の  
90%工程での上昇率



TO - 直付けモデル

### 注文方法:

**UH.4600.025. TO. C. 150**

部品番号:

シリーズ、モデル、ストローク含む

マウントオプション:

TO = 基本モデル。指示無き場合、デフォルトはTOとなります。シリンダーと一緒にご注文頂くと、B319V、B21、B25の各マウントを工場にて取付けて出荷致します。

充填圧:

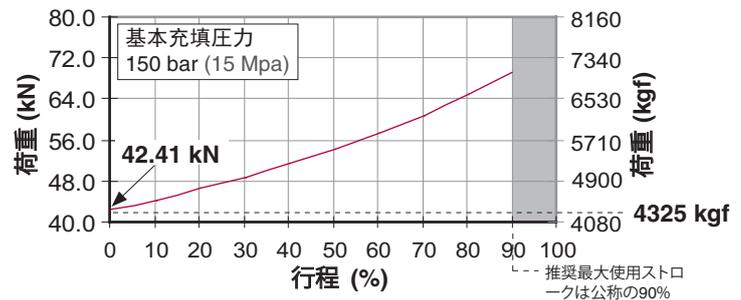
15 – 150 bar (1.5 – 15.0 MPa).  
指示無き場合、デフォルトは150 bar (15.0 MPa) です。

作動システム: C = 自己封入式、F = 配管タイプ。指示無き場合、デフォルトはC (自己封入式) となります。

## 荷重グラフ

初期荷重

bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	42.41	4325
125	12.5	35.34	3604
100	10.0	28.27	2883
75	7.5	21.21	2162
50	5.0	14.14	1442
25	2.5	7.07	721
20	2.0	5.65	577



## マウントオプション

**B12** **90.12.03000**

□120  
□92  
4 x M12 SHCS  
12

**B319V** **90.319V.4600**

2X M12x100 mm SHCS 付属  
140  
15  
52.5 30 33  
115

付属の2本の六角穴付きボルトで、所定の位置に確実にマウントを取り付けて下さい。

**B21** **90.21.03000**

φ130 ボルト位置中心径  
φ150  
□92  
4 x M12 SHCS  
S  
18  
33  
マウントを上部の溝に合わせ、付属のリングとネジを使用して固定します。  
スプリット C-リングを含む 90.55.3000

**B25** **90.25.03000**

4 x M12 SHCS  
□92  
□110  
S  
18  
33  
マウントを上部の溝に合わせ、付属のリングとネジを使用して固定します。  
スプリット C-リングを含む 90.55.3000

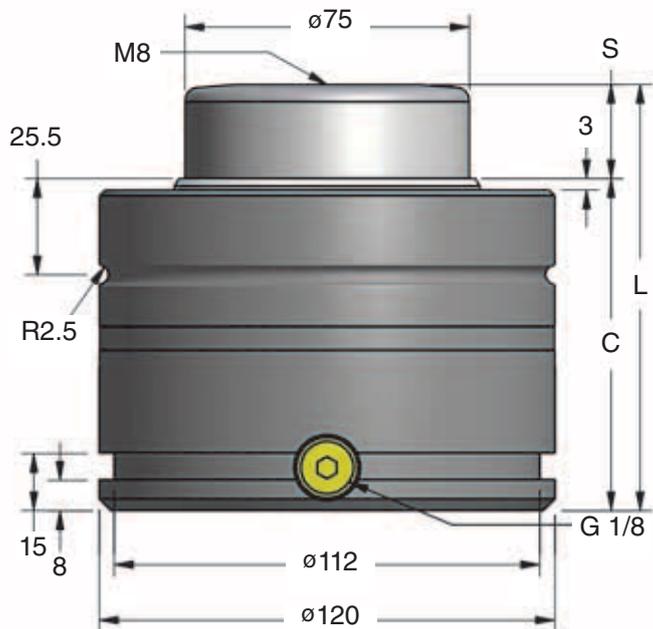
注文方法: マウント付きシリンダ: UH.4600.025.B12.C.150

マウントのみ: 90.12.03000

# UH シリーズ チッ素ガススプリング

## UH.6600 — 66 kN

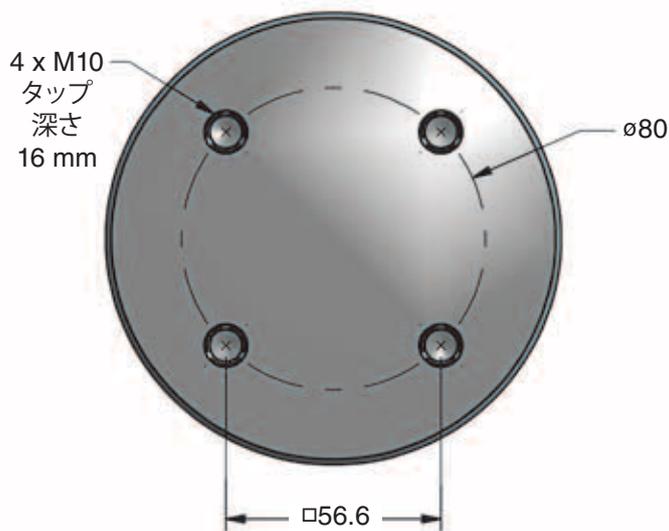
基本的にこの全長を必要としない場合は、**Ultra Force®**カタログの推奨U.6600モデルをご参照ください。類似の商品で全長が4mm短くなります。



製品番号	S ストローク mm	初期 荷重 kN (kgf)	終期 荷重 kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
UH.6600.016	16.0	66.27 (6757)	104.14 (10619)	88.0	104.0	57	6.00
UH.6600.019	19.0			91.0	110.0		6.14
• UH.6600.025	25.0			97.0	122.0		6.41
UH.6600.032	32.0			104.0	136.0		6.73
• UH.6600.038	37.5			109.5	147.0		6.98
• UH.6600.050	50.0			122.0	172.0		7.56
UH.6600.063	62.5			134.5	197.0		8.13
UH.6600.075	75.0			147.0	222.0		8.70
• UH.6600.080	80.0			152.0	232.0		8.93
UH.6600.100	100.0			172.0	272.0		9.84
UH.6600.125	125.0	197.0	322.0	10.99			

• 優先サイズ

\*最高ガス圧注入時の  
90%工程での上昇率



TO - 直付けモデル

### 注文方法:

**UH.6600.025. TO. C. 150**

部品番号:

シリーズ、モデル、ストローク含む

マウントオプション:

TO = 基本モデル。指示無き場合、デフォルトはTOとなります。シリンダーと一緒にご注文頂くと、B319V、B21、B25の各マウントを工場にて取付けて出荷致します。

充填圧:

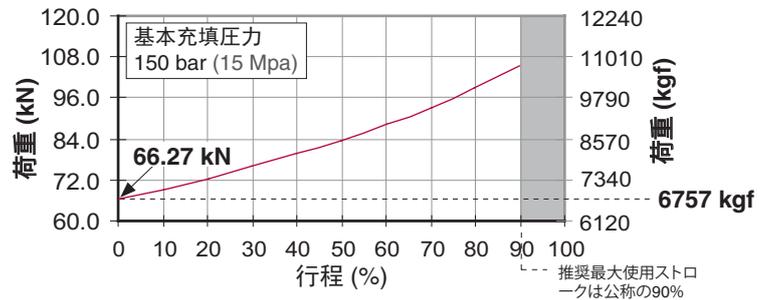
15 – 150 bar (1.5 – 15.0 MPa).  
指示無き場合、デフォルトは150 bar (15.0 MPa) です。

作動システム: C = 自己封入式、F = 配管タイプ。指示無き場合、デフォルトはC (自己封入式) となります。

## 荷重グラフ

初期荷重

bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	66.27	6757
125	12.5	55.22	5631
100	10.0	44.18	4505
75	7.5	33.13	3379
50	5.0	22.09	2252
25	2.5	11.04	1126
20	2.0	8.84	901



## マウントオプション

**B12** **90.12.05000**

4 X M12 SHCS

**B319V** **90.319V.6600**

2X M12x100 mm SHCS 付属

付属の2本の六角穴付きボルトで、所定の位置に確実にマウントを取り付けて下さい。

**B21** **90.21.05000**

φ155 ボルト位置中心径

4 x M12 SHCS

マウントを上部の溝に合わせ、付属のリングとネジを使用して固定します。

スプリット C-リングを含む 90.55.5000

**B25** **90.25.05000**

4 x M12 SHCS

マウントを上部の溝に合わせ、付属のリングとネジを使用して固定します。

スプリット C-リングを含む 90.55.5000

注文方法: マウント付きシリンダ: UH.6600.025.B12.C.150

マウントのみ: 90.12.05000

### デジタルロードセル

#### 90.305.BGA (計測器)

#### 90.305.LC.05A (22.2 kN ロードセル)

#### 90.305.LC.50A (222 kN ロードセル)

90.305.BGAメーターは N、kg、lbs で力を表示することができます。90.305.LC.05Aロードセルと組み合わせると、最大22kN (2.3T) のガススプリング力を測定できます。90.305.LC.50Aロードセルのガススプリング力と組み合わせると、最大222kN (22.7T) まで測定できます。詳細は、詳報B04106Eをご参照ください。



90.305.BGA



90.305.LC.05A



90.305.LC.50A

### 標準テストスタンド

#### 90.305.3

接触時のガススプリング力を正確に測定するには、標準ロードセルとともに標準テストスタンドを使用してください。UH.0600 – UH.6600モデルで使用します。詳細は、詳報B16112Aをご参照ください。



### ミニテストスタンド

#### 90.305.2 標準構成

#### 90.305.2D デジタル構成

接触時のスプリング力を正確に測定するには、ミニテストスタンドと標準ロードセルまたはデジタルロードセルとを組み合わせ使用します。UH.0400 – UH.1600モデル専用です。詳細は、詳報B08108Bをご参照ください。



### クイックコネクタ充填アセンブリ

#### 90.310.040

DADCOクイックコネクタ充填アセンブリ90.310.040を90.310.143または90.310.111充填ニップルまたは90.315.5圧力アナライザと共に使用して、自己封入式ガススプリングにガス充填します。90.310.040をDADCOコントロールパネルと併用して、配管システムへ充填することもできます。90.310.040には、90.310.201圧力調整器、90.310.252ホースアセンブリ、および90.310.338クイックコネクタ充填アセンブリが含まれます。



ホースアセンブリ  
3m  
90.310.252

圧力レギュ  
レータ  
90.310.201

クイックコネクタ充  
填アセンブリ  
90.310.338

### 標準ロードセル

#### 90.300.0300 (UH.0400)      90.300.01500 (UH.1600)

#### 90.300.0500 (UH.0600)      90.300.2600 (UH.2600)

#### 90.300.0750 (UH.0800)      90.300.4600 (UH.4600)

#### 90.300.1000 (UH.1000)      90.300.6600 (UH.6600)

標準ロードセルは、ガススプリング充填圧を正確に測定します。各モデルには指定のロードセルが必要です。ロードセルを90.305.3標準テストスタンドと共に使用します。



周辺部品・リペアキット

T字ハンドル

90.320.1 (M6: UH.0400)  
90.320.2 (M8: UH.0600 - UH.6600)

分解するときはピストンロッドを外し、再組み立てするときは正しい位置に戻してください。



DADCO電子圧力モニター

DADCOの電子圧力モニターは、圧力が設定値を下回ったかどうかを判定、プレス機コントローラーに警告し、プレス機を停止させます。本機は、様々な構成に合わせて利用可能です。アプリケーションの詳細は、詳報B10105Bをご覧くださいか、DADCOにお問い合わせ下さい。



DADCOリペアツールキット

DADCOの最もご利用頂いている修理キットは、窒素ガススプリングの主要3種、マイクロ、ミニ、ラージシリーズのそれぞれについて、箱入りセットで、ご利用可能です。キットには、DADCOロードセル、充電ニップル、さまざまな修理ツールが含まれる場合があります。個別の修理ツールとロードセルセットも利用できます。詳細は、詳報B05143Bをご覧ください。



DADCO圧力モニタ

90.421.1 (120 VAC)  
90.421.2 (24 VAC)  
90.421.2D (24 VDC, SPDT)

DADCO圧力モニタは、圧力が事前設定レベルを下回ったかどうかを示し、プレス機をシャットダウンするようにプレス機コントローラーに警告します。シャットダウンポイントは15 - 200 bar (1.5 - 20 MPa) の間で調整可能です。詳細は、詳報B10105Bをご参照ください。



クイックコネクタ充填ニップル

90.310.111

自己封入式UHシリーズガススプリングにガス充填するには、DADCOクイックコネクタ充填ニップルをご使用ください。不明点は、DADCOへお問い合わせください。



90.310.111

DADCO 圧力アナライザ

90.315.5

DADCOの圧力アナライザを使用すると、UHシリーズガススプリングを簡単に充填、排気、ガス圧測定できます。詳細は、詳報B01133Fをご参照ください。



**C型止め輪外しツール**

**90.352 (UH.1600 - UH.6600)**

型止め輪を止め輪溝に挿入します



**C型止め輪装着ツール**

**90.355 (UH.0400 - UH.0800) B13113B  
90.356 (UH.1000 - UH.6600) B15127A**

1回の操作で安全にC型止め輪を取り外す。



**C型止め輪装着ツール**

**90.351.00400 (UH.0400)  
90.351.00300 (UH.0600)  
90.351.00500 (UH.0800)  
90.350.00750 (UH.1000)  
90.351.01600 (UH.1600)**

C型止め輪を止め輪溝に挿入  
します。



**取り外しスリーブ**

**90.340.00400 (UH.0400)  
90.340.00600 (UH.0600)  
90.340.00750 (UH.0800)  
90.340.00750 (UH.1000)  
90.340.01600 (UH.1600)  
90.340.01500 (UH.2600)  
90.340.03000 (UH.4600)  
90.340.05000 (UH.6600)**



ガススプリングの組立時または分解時にカートリッジをCリング溝の下に配置します。

**バルブブリードツール**

**90.360.4**

DADCOバルブブリードツールを使用して、ガススプリングから、徐々に所定圧力まで窒素ガスを排出します。不明点はDADCOへお問い合わせ下さい。



**ポートサービスツール**

**90.320.8**

バルブコンパートメントに必要なすべての整備を行う。詳細は、詳報B05110Aをご参照ください。



**リペアキット**

カートリッジ、ダストカバー、アセンブリオイルのボトル、およびメンテナンスマニュアルが含まれます。

モデル	キット番号	モデル	キット番号
UH.0400	90.108.00400	UH.1600	90.108.01600
UH.0600	90.108.00600	UH.2600	90.108.02600
UH.0800	90.108.00800	UH.4600	90.108.04600
UH.1000	90.108.01000	UH.6600	90.108.06600





# テクニカルデータ

## 運転仕様

充填媒体:	チッ素ガス
UH.0400 充填圧力範囲:	15 – 180 bar (1.5 – 18.0 Mpa)
充填圧力範囲:	15 – 150 bar (1.5 – 15.0 Mpa)
使用温度:	4°C – 71°C
最高速度:	1.6 m/sec

### 注意

内部圧を抜いてしまうまでは決してスプリングのメンテナンスをしないでください。

## 組み立て要件

### ストロークに余裕をもたす

- DADCOのUHシリーズガススプリングは、公称ストローク全域のトラベルが可能となっています。しかしながら、最適な性能を達成するために、少なくとも10%のストロークを余裕として残すようお勧めします(F.1およびF.2)。

### 横荷重の回避

- 芯出し不良のプレスまたは金型では、横荷重が生じ、ベアリング、シール、およびピストンロッドの摩耗が増大します。横荷重 < 1° (F.4)。ですから、可能な限り横荷重を避けください(F.3)。

### ロッドエンドのネジ穴

- ピストンロッドの先端には、組立、分解用にネジ穴が付いていますが、これをガススプリングの取り付けまたは固定には決して使用しないでください(F.4)。金型

### 流体からの保護

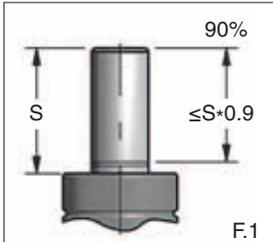
- 特定の金型潤滑剤や洗浄剤に直接さらされないようにしてください(F.6)。ガススプリングポケットに十分な排出口を設けて、ガススプリングをこれらの液体から保護してください(F.5)。

### 自己封入式ガススプリングのガス抜き

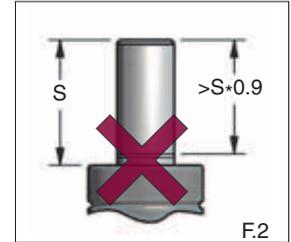
- DADCO圧力アナライザー(90.315.5)は充填時・排気時に効果的です。またはガススプリングの圧力を測ることができます(F.7)。ガススプリングのガスを完全に抜く方法については下をご覧ください。

### 自己封入式ガススプリングの再充填

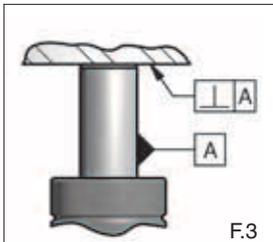
- 充填中は常にスプリングを垂直に保持します。ガススプリングが損傷する恐れがありますので、ガススプリングを金型の外部でバイスまたはクランプで圧縮することは絶対お避けください。(F.8)。
- ロッドが完全に伸びた状態になっていないときに、決してガススプリングに充填してはなりません。(F.10)。Tハンドル(90.320.1, 90.320.2)をロッド先端にねじ込み、バルブブリードツール(90.360.4)またはポートサービスツール(90.320.8)を用いてバルブステムを押してください。ロッドカートリッジアッセンブリを、保持リングにしっかりと収まるまで引き上げます(F.9)。Tハンドルをロッドから取り外し、ガススプリングを必要な圧力まで充填します。作業手順の完全な説明につきましては、DADCOのUHシリーズメンテナンス説明書をご参照ください。



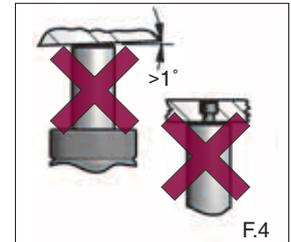
F.1



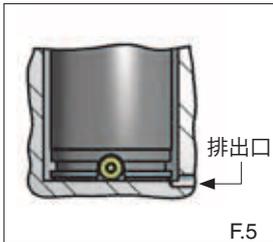
F.2



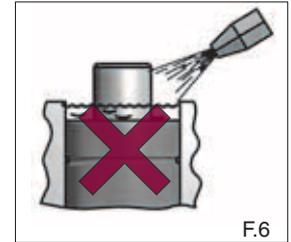
F.3



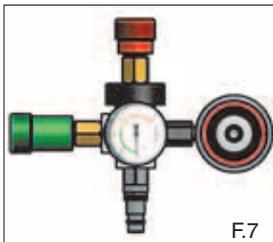
F.4



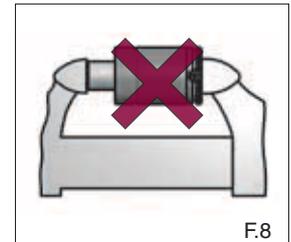
F.5



F.6



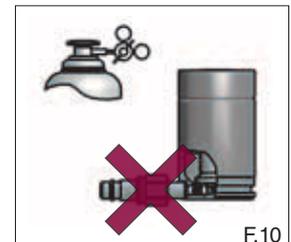
F.7



F.8



F.9



F.10

# DADCO JAPAN

2370-7 Kamimizo Chuou-ku • Sagami-hara-shi Kanagawa-ken • 252-0243 Japan  
Tel: +81 (42) 764-3267 • Fax: +81 (42) 764-3268 • www.dadco.net

窒素ガススプリング技術で世界をリードする