

DADCO®

Ultra Force® 窒素ガススプリング

U シリーズ



超高荷重で、コンパクトハイトガススプリング!

- 最大199kNの初期荷重
- 長寿命の UltraPak® カートリッジ
- 単体式または配管式で使用可能

PED
2014/68/EU
準拠

DADCO®

窒素ガススプリング技術で世界をリードする

DADCOは、高品質な製品を競争力のある価格で提供するとともに、最高のお客様サービスをお届けしています。1958年創業のDADCOは、プレス機械用ガススプリングを最も大量に生産しているメーカーです。DADCOの製品は、金属加工、自動車およびプラスチック射出成形を始め、世界中の数多くの産業で幅広く愛用されています。



高荷重 + コンパクトハイト = Ultra Force®

DADCOのUシリーズ **Ultra Force®** ガススプリングは、高さを抑えたコンパクトハイト設計でありながら、高荷重を得ることができます。最大で199kNの荷重を有します。多用途向けに幅広いモデルサイズ、ストローク長およびマウント・オプションを取り揃えております。

DADCOのUシリーズ ガススプリングは、限られたシャットハイトに拘束されるスタンピングメーカーにとって理想的な製品です

モデル	直径	初期荷重(最大)
U.0175	19 mm	171 daN
U.0325	25 mm	320 daN
U.0400	32 mm	362 daN
U.0600	38 mm	471 daN
U.0800	44.5 mm	736 daN
U.1000	50 mm	9.24 kN
U.1200	50 mm	10.60 kN
U.1600	63 mm	15.27 kN
U.2600	75 mm	23.86 kN
U.4600	95 mm	42.41 kN
U.6600	120 mm	66.27 kN
U.9600	150 mm	95.43 kN
U.20000	195 mm	199.10 kN

高品質構造

DADCOのUシリーズ ガススプリングは、寿命を非常に長くするために、高品質な特徴的構造を有しています。U.0400 – U.20000モデルは、優れた負荷容量と耐摩耗性を得るために、一体構造のピストンロッドで出来ており、二重リップロッドシールを使用しています。

調整可能な荷重

DADCOのUシリーズ ガススプリングを自己封入式でご注文された場合は、すぐに取り付けが可能のように、シリンダーに指定された充填圧力でガス充填した状態で納入いたします。納入後もお客様が充填、放出でガス圧力調整することによって、荷重を調整することができます。

UltraPak® 技術 (U.0400 - U.20000)

Uシリーズには、DADCOの優れたガススプリング技術を取り入れた**UltraPak®**カートリッジを採用しています。**UltraPak®**は、性能を高めながらロッドカートリッジを小型化するために高度な材料を用いています。**UltraPak®**は、寿命を延ばし、潤滑を保持し、汚染物を排除し、優れた耐摩耗特性を与えるように配置されたロッドワイパー、ロッドシールおよびガイドからなります。DADCOの優れた仕上げのピストンロッドと組み合わせると、**UltraPak®**はコンパクトハイトガススプリングにおける究極の密封システムとなります。

多彩な配管オプション

DADCOのUシリーズ ガススプリングは自己封入式だけでなく、配管式で使用することができます。配管式のメリットは金型の外部から圧力の監視、制御および調整ができることです。DADCOでは配管のための多彩なホース、フィッティング、コントロールパネルおよび機器を取り揃えています。

お客様満足度

DADCOのモットーは、“すべてをお客様の満足のために”です。DADCOでは、お客様に十分に満足戴けるよう、最大限



の誠意をもって支援いたします。DADCOのセールス担当者と販売代理店はお問合せに答えるために、製品に関する豊富な知識で、お客様を支援することを常に心がけています。DADCOの技術者は、お客様のお役に立てよう特定の用途についてのご相談も承ります。

迅速な納品

13,150 m²の面積と最新鋭の設備を有するDADCOの米国本社工場とサテライト工場から、世界中のDADCOグループ会社と販売代理店を通して迅速に製品をお届け致します

品質保証

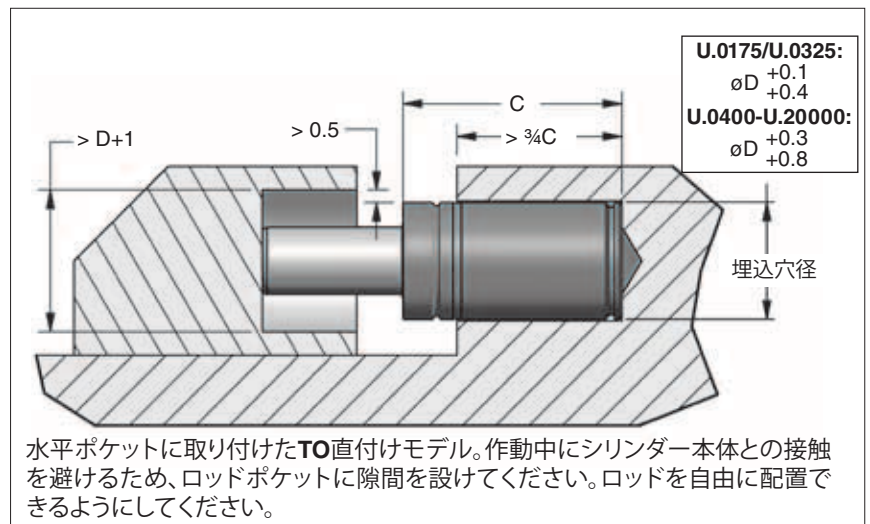
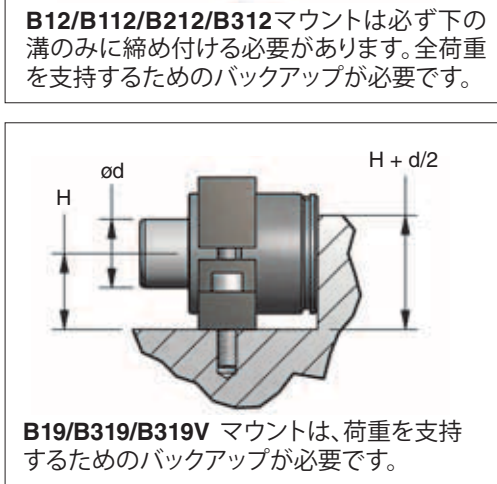
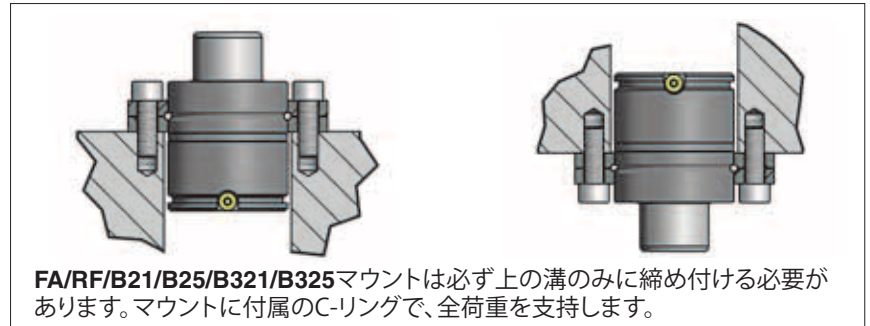
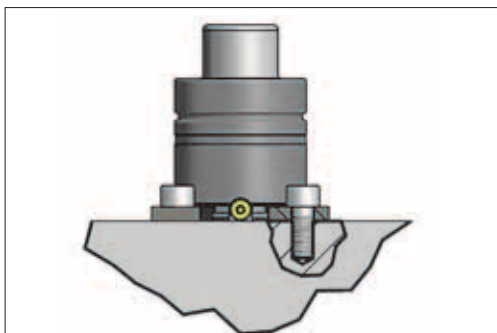
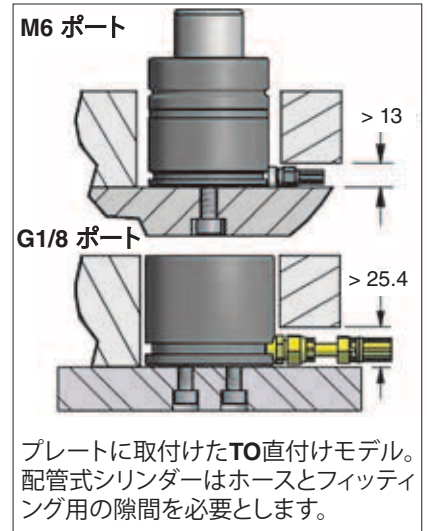
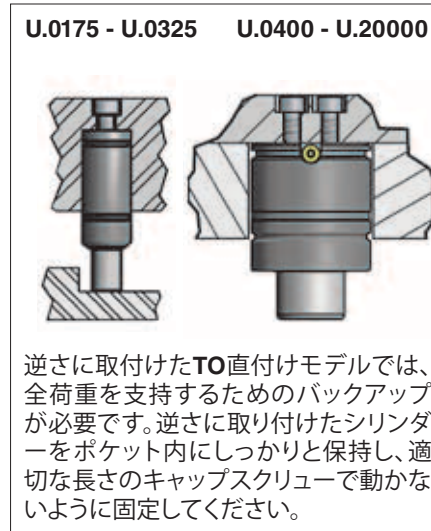
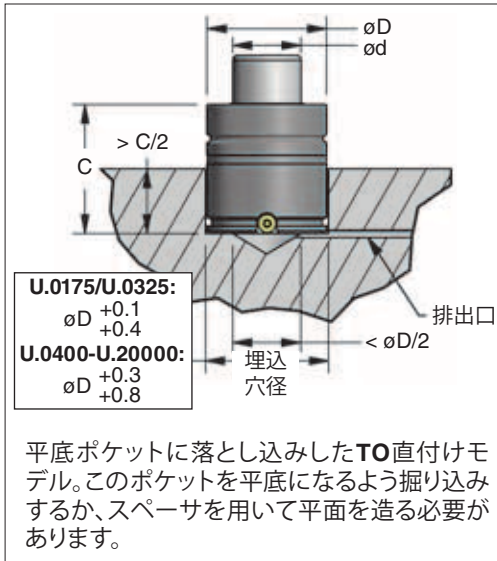
DADCOは、Uシリーズ窒素ガススプリングの製造上または材質上の欠陥に対して製造日より一年間保証いたします。但し、保証範囲は現品の修理、交換のみとし、二次的な損害及び損傷につきましてはご容赦ください。

CAD テンプレート・オンライン

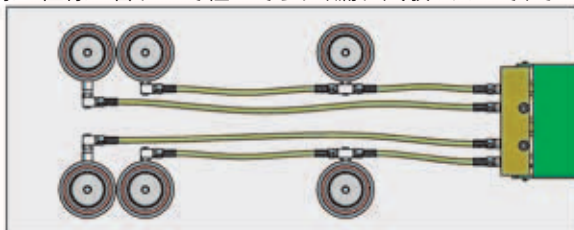
DADCOの全製品ラインを、ソリッドモデルおよび2D CADフォーマットでオンラインでご覧になれます。さらに詳しい情報を希望される場合は、ウェブサイト、www.dadco.net をご覧になるか、DADCOまでご連絡ください。

取付例

DADCOでは、お客様の特定の用途にかなう様に、多彩なマウントオプションを用意しております。ガススプリングの取り付けと締め付けに際しましては、荷重支持、締めつけ工具の選択およびトルク値を考慮する必要があります。取付要件に関するさらに詳しい情報につきましては、2-35ページをご参照ください。シリンダーとマウントの寸法を2-4-2-29ページに表示しています。



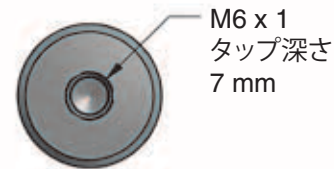
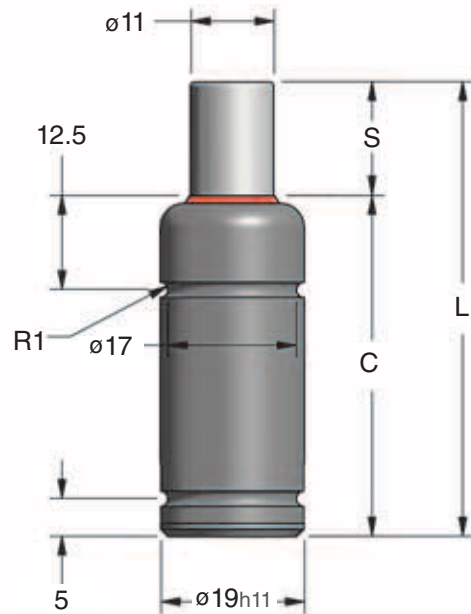
DADCOでは、受注生産でシリンダーをプレートにマウントして配管したシステム(SMS®)をご用意しております。このシステムはおお客様の仕様に合わせて組立てられ、漏れ試験した上で、そのまま取付け可能な状態で出荷されます。



Y-700ホース、フィッティングおよびミニコントロールパネルを含むDADCOのMINILink®システムを用いて配管した6個のU.2600ガススプリングの例。



DADCO社のY-400ホース、フィッティングおよび共通コントロールパネルを用いて配管した4個のU.4600ガススプリングの例。



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期荷重 daN (kgf)	終期荷重* daN (kgf)	C	L 全長 ±0.4	上昇率* %	重量 kg
U.0175.007	7.0	171 (174)	266 (271)	37.0	44.0	55	0.069
• U.0175.010	10.0			40.0	50.0		0.072
U.0175.013	12.7			42.7	55.4		0.075
• U.0175.015	15.0			45.0	60.0		0.078
U.0175.019	19.0			49.0	68.0		0.083
• U.0175.025	25.0			55.0	80.0		0.089
• U.0175.038	38.0			68.0	106.0		0.104
• U.0175.050	50.0			80.0	130.0		0.118
U.0175.063	63.5			93.5	157.0		0.133
U.0175.075	75.0			110.0	185.0		0.149
• U.0175.080	80.0			115.0	195.0		0.154
U.0175.100	100.0			135.0	235.0		0.177
U.0175.125	125.0			160.0	285.0		0.206

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時の
90%工程での上昇率

注文方法:

U.0175.025. TO. 180

製品番号: _____
シリーズ、モデル、ストローク長

マウント: _____

充填圧 (bar):

15 – 180 bar (1.5 – 18 MPa)

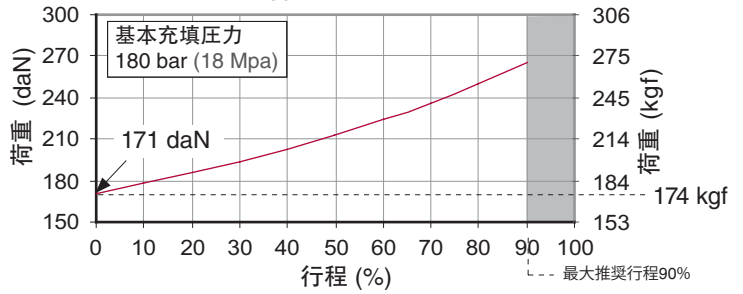
指定がない場合は 180 bar (18 MPa)

TO = 基本モデル。指示無き場合、デフォルトはTOです。シリンダーと一緒に注文されたRM、FA、VFA、RFマウントは、工場
で取り付けて、出荷されます。

初期荷重

bar	MPa	daN	kgf
180	18.0	171	174
150	15.0	143	145
125	12.5	119	121
100	10.0	95	97
75	7.5	71	73
50	5.0	48	48
25	2.5	24	24
20	2.0	19	19

荷重グラフ



マウントオプション

RM C90-RM

ø44
ø31.8 ボルト位置中心径
2 x M5 SHCS
12.7
必要な位置にマウントをスライドし、ロックする。

VFA C90-VFA

44
25
32
2 x ø6.6
S
17
9
スプリット C-リングを含む 90.55.090
付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

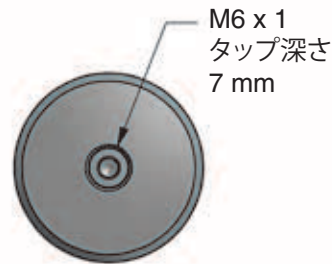
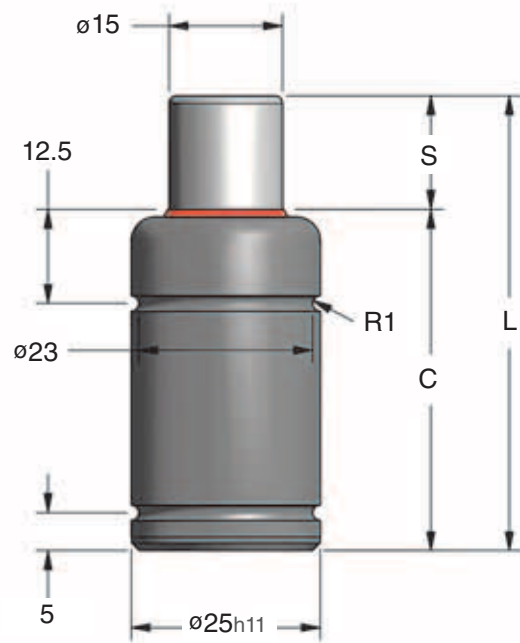
FA C90-FA

25
12
30
44
4 x M6 SHCS
17
9
S
スプリット C-リングを含む 90.55.090
付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

RF C90-RF

ø44
17
9
S
2 x M6 SHCS
スプリット C-リングを含む 90.55.090
付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

注文方法: シリンダとセットの場合: U.0175.025.RM.180 マウントのみの場合: C90-RM



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期荷重 daN (kgf)	終期荷重* daN (kgf)	C	L 全長 ± 0.4	上昇率* %	重量 kg
U.0325.007	7.0	320 (324)	494 (504)	37.0	44.0	55	0.096
• U.0325.010	10.0			40.0	50.0		0.101
U.0325.013	12.7			42.7	55.4		0.106
• U.0325.015	15.0			45.0	60.0		0.110
U.0325.019	19.0			49.0	68.0		0.118
• U.0325.025	25.0			55.0	80.0		0.129
• U.0325.038	38.0			68.0	106.0		0.153
• U.0325.050	50.0			80.0	130.0		0.176
U.0325.063	63.5			93.5	157.0		0.201
U.0325.075	75.0			110.0	185.0		0.242
• U.0325.080	80.0			115.0	195.0		0.252
U.0325.100	100.0			135.0	235.0		0.289
U.0325.125	125.0			160.0	285.0		0.336

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時の
90%工程での上昇率

注文方法:

U.0325.025. TO. 180

製品番号:
シリーズ、モデル、ストローク長

マウント:

充填圧 (bar):

15 – 180 bar (1.5 – 18 MPa)

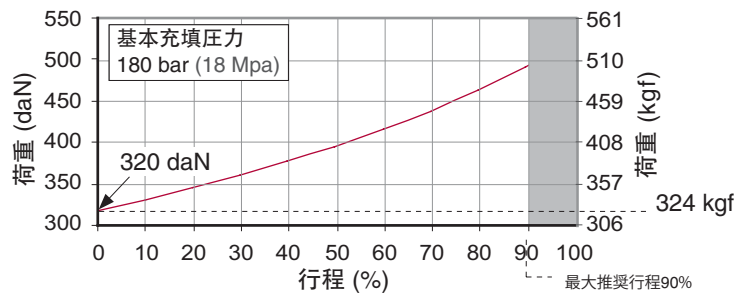
指定がない場合は 180 bar (18 MPa)

TO = 基本モデル。指示無き場合、デフォルトはTOです。シリンダーと一緒に注文されたRM、FA、VFA、RFマウントは、工場
で取り付けて、出荷されます。

初期荷重

bar	MPa	daN	kgf
180	18.0	320	324
150	15.0	265	270
125	12.5	221	225
100	10.0	177	180
75	7.5	133	135
50	5.0	88	90
25	2.5	44	45
20	2.0	35	36

荷重グラフ



マウントオプション

RM **C180-RM**

必要位置にマウントを
スライドし、ロックする。

VFA **C180-VFA**

付属品のリングとネジを
使ってマウントを上
の溝に固定する。

スプリット
C-リングを
含む
90.55.090

FA **C180-FA**

付属品のリングとネジを
使ってマウントを上
の溝に固定する。

スプリット
C-リングを含む
90.55.180

RF **C180-RF**

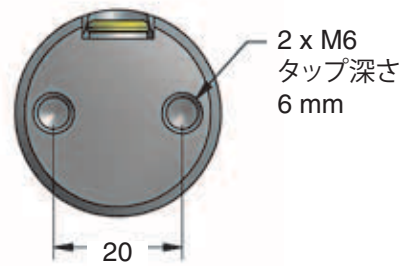
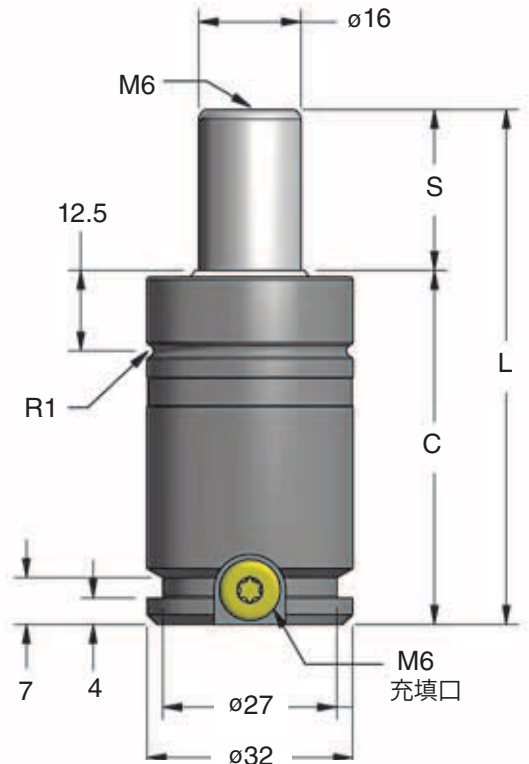
付属品のリングとネジを
使ってマウントを上
の溝に固定する。

スプリット
C-リングを含む
90.55.180

注文方法:

シリンダとセットの場合: U.0325.025.RM.180

マウントのみの場合: C180-RM



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期荷重 daN (kgf)	終期荷重* daN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
U.0400.010	10.0	362 (369)	510 (520)	40.0	50.0	41	0.18
• U.0400.013	12.5			42.5	55.0		0.19
U.0400.015	15.0			45.0	60.0		0.20
U.0400.016	16.0			46.0	62.0		0.20
U.0400.019	19.0			49.0	68.0		0.21
• U.0400.025	25.0			55.0	80.0		0.23
U.0400.032	32.0			62.0	94.0		0.25
• U.0400.038	37.5			67.5	105.0		0.26
• U.0400.050	50.0			80.0	130.0		0.30
U.0400.063	62.5			92.5	155.0		0.34
U.0400.075	75.0			105.0	180.0		0.38
• U.0400.080	80.0			110.0	190.0		0.39
U.0400.100	100.0			130.0	230.0		0.45
U.0400.125	125.0			155.0	280.0		0.52

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時の
90%工程での上昇率

注文方法:

U.0400.025. TO. C. 180

製品番号:
シリーズ、モデル、ストローク長

マウント:

充填圧 (bar):

15 - 180 bar (1.5 - 18 MPa)

指定がない場合は 180 bar (18 MPa)

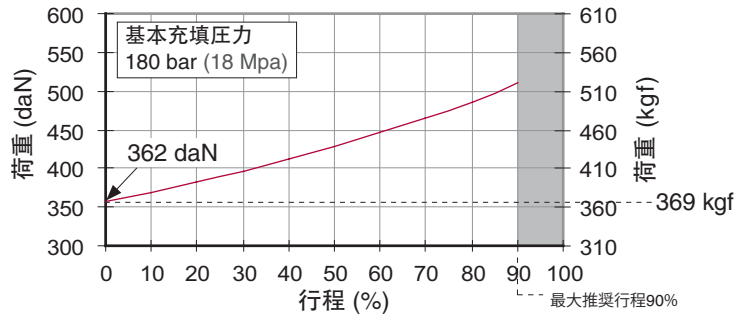
用法: C = 自己封入型、F = 配管型。指示無
き場合のデフォルトはCの自己封入型とな
ります。

TO = 基本モデル。指示無き場合、デフォルトはTOです。シリ
ンダーと一緒に注文されたB319V, B21, B25マウントは、
工場に取り付けて、出荷されます。

初期荷重

bar	MPa	daN	kgf
180	18.0	362	369
150	15.0	302	308
125	12.5	251	256
100	10.0	201	205
75	7.5	151	154
50	5.0	101	103
25	2.5	50	51
20	2.0	40	41

荷重グラフ



マウントオプション

B12 **90.12.0400**

□50
□35
4 x M6 SHCS
7

B319V **90.319V.0400**

六角穴付きボルト M8x50 2本付属

90.319マウントを交換します。DADCOにお問い合わせください。

68
50
10
20.9
20
10
48

マウントを所定の位置へスライドさせ、付属の六角穴付きボルト2本を使用し固定して下さい。

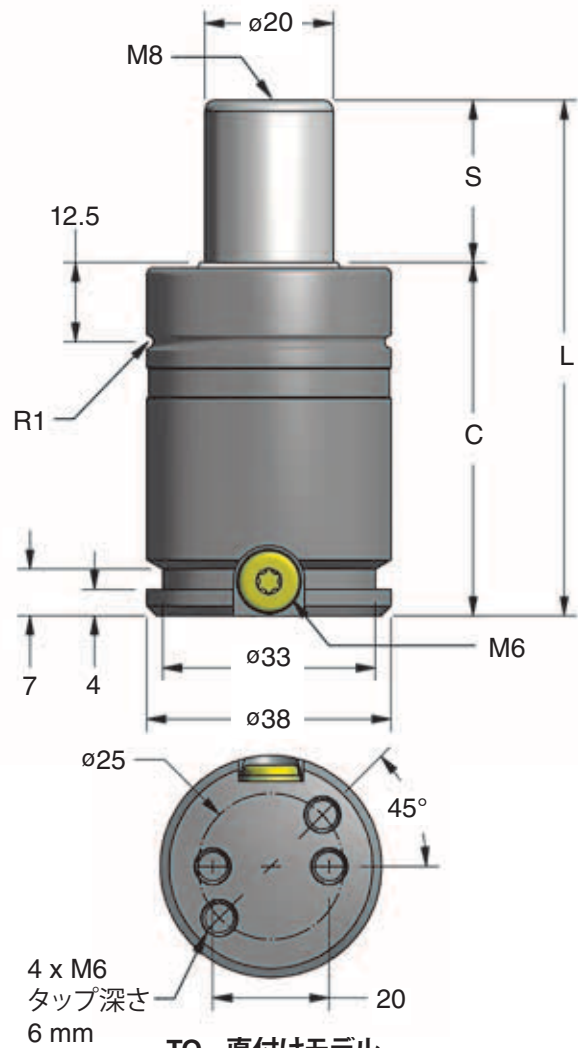
B21 **C250-RF**

ø60
ø50 ボルト
□35.4
4 x M6 SHCS
9
17
S
付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。
スプリット C-リングを含む 90.55.250

B25 **90.25.0400**

4 x M6 SHCS
□35
□45
9
17
S
付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。
スプリット C-リングを含む 90.55.250

注文方法: シリンダとセットの場合: U.0400.025.B12.C.180 マウントのみの場合: 90.12.0400



TO - 直付けモデル
(新しいデザイン用)

製品番号	S ストローク mm	初期荷重 daN (kgf)	終期荷重* daN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
U.0600.010	10.0	471 (481)	684 (697)	40.0	50.0	45	0.26
• U.0600.013	12.5			42.5	55.0		0.27
U.0600.015	15.0			45.0	60.0		0.28
U.0600.016	16.0			46.0	62.0		0.28
U.0600.019	19.0			49.0	68.0		0.29
• U.0600.025	25.0			55.0	80.0		0.32
U.0600.032	32.0			62.0	94.0		0.34
• U.0600.038	37.5			67.5	105.0		0.37
• U.0600.050	50.0			80.0	130.0		0.42
U.0600.063	62.5			92.5	155.0		0.47
U.0600.075	75.0			105.0	180.0		0.52
• U.0600.080	80.0			110.0	190.0		0.54
U.0600.100	100.0			130.0	230.0		0.62
U.0600.125	125.0			155.0	280.0		0.72

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時の
90%工程での上昇率

注文方法:

U.0600.025. TO. C. 150

製品番号:

シリーズ、モデル、ストローク長

マウント:

TO=基本モデル、TP=旧モデル、指示無き場合は、TO。
B319V, B21, B25 のマウントは、シリンダと一緒に注文
ただくと、工場を組み立てて、出荷されます。

充填圧 (bar):

15 - 150 bar (1.5 - 15 MPa)

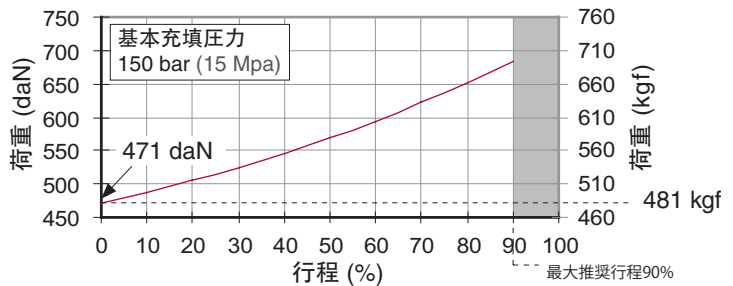
指定がない場合は 150 bar (15 MPa)

用法: C = 自己封入型、F = 配管型。指示無
き場合のデフォルトはCの自己封入型とな
ります。

初期荷重

bar	MPa	daN	kgf
150	15.0	471	481
125	12.5	393	400
100	10.0	314	320
75	7.5	236	240
50	5.0	157	160
25	2.5	79	80
20	2.0	63	64

荷重グラフ



マウントオプション

B312 **90.312.00300**

□55
□40
4 x M6 SHCS
7

B319V **90.319V.0600**

六角穴付きボルト M8x50 2本付属

74
54
10
23.9
20
16

90.319マウントを交換します。DADCOにお問い合わせください。

マウントを所定の位置へスライドさせ、付属の六角穴付きボルト2本を使用し固定して下さい。

B21 **90.21.00300**

φ68
φ56 ボルト位置中心径
4 x M6 SHCS
□39.6
9
17

付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

スプリット C-リングを含む 90.55.3.300

B25 **90.25.00300**

4 x M6 SHCS
□40
□52
9
17

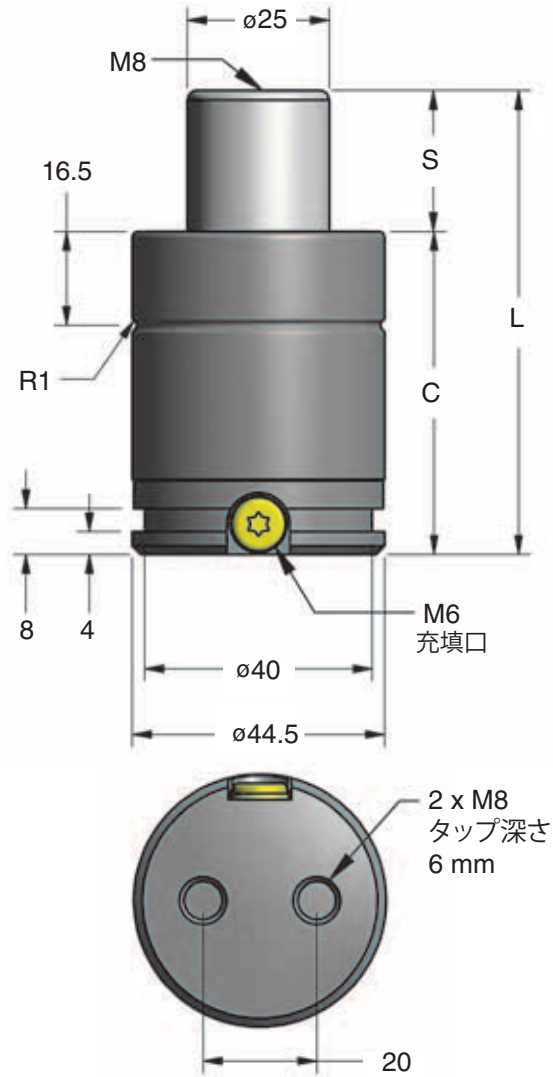
付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

スプリット C-リングを含む 90.55.3.300

注文方法: シリンダとセットの場合; U.0600.025.B312.C.150 マウントのみの場合: 90.312.00300

U.0800 — 0.7 ton / 730 daN

VDI適合モデルU.0845VSについては、カタログC20102をご参照ください。



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期荷重 daN (kgf)	終期荷重* daN (kgf)	C	L 全長 ± 0.25	上昇率* %	重量 kg
U.0800.010	10.0	736 (751)	1136 (1158)	42.0	52.0	54	0.37
• U.0800.013	12.5			44.5	57.0		0.39
U.0800.016	16.0			48.0	64.0		0.41
U.0800.019	19.0			51.0	70.0		0.43
• U.0800.025	24.8			56.8	81.6		0.47
U.0800.032	32.0			64.0	96.0		0.51
• U.0800.038	37.5			69.5	107.0		0.55
• U.0800.050	50.0			82.0	132.0		0.63
U.0800.063	62.5			94.5	157.0		0.71
U.0800.075	75.0			107.0	182.0		0.79
• U.0800.080	80.0			112.0	192.0		0.82
U.0800.100	100.0			132.0	232.0		0.95
U.0800.125	125.0	157.0	282.0	1.11			

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時の90%工程での上昇率

注文方法:

U.0800.025. TO. C. 150

製品番号:

シリーズ、モデル、ストローク長

マウント:

TO=基本モデル、TP=旧モデル、指示無き場合は、TO。
B319V, B21, B25 のマウントは、シリンダと一緒にご注文いただく、工場で組み立てて、出荷されます。

充填圧 (bar):

15 - 150 bar (1.5 - 15 MPa)

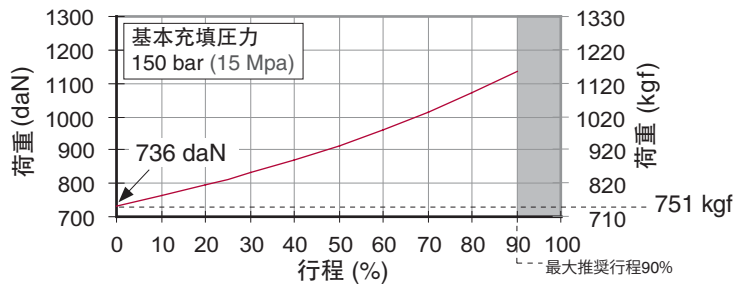
指定がない場合は 150 bar (15 MPa)

用法: C = 自己封入型、F = 配管型。指示無き場合のデフォルトはCの自己封入型となります。

初期荷重

bar	MPa	daN	kgf
150	15.0	736	751
125	12.5	614	626
100	10.0	491	501
75	7.5	368	375
50	5.0	245	250
25	2.5	123	125
20	2.0	98	100

荷重グラフ



マウントオプション

B312 **90.312.00500**

□70
□50
4 x M8 SHCS
7

B319V **90.319V.0800**

六角穴付きボルト M8x50 2本付属
80
60
10
27.5
20
22

90.319マウントを交換します。DADCOにお問い合わせください。

マウントを所定の位置へスライドさせ、付属の六角穴付きボルト2本を使用し固定して下さい。

B21 **90.21.00500**

ø86
□50
4 x M8 SHCS
13
23
スプリット C-リングを含む 90.55.3.500

付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

B25 **90.25.00500**

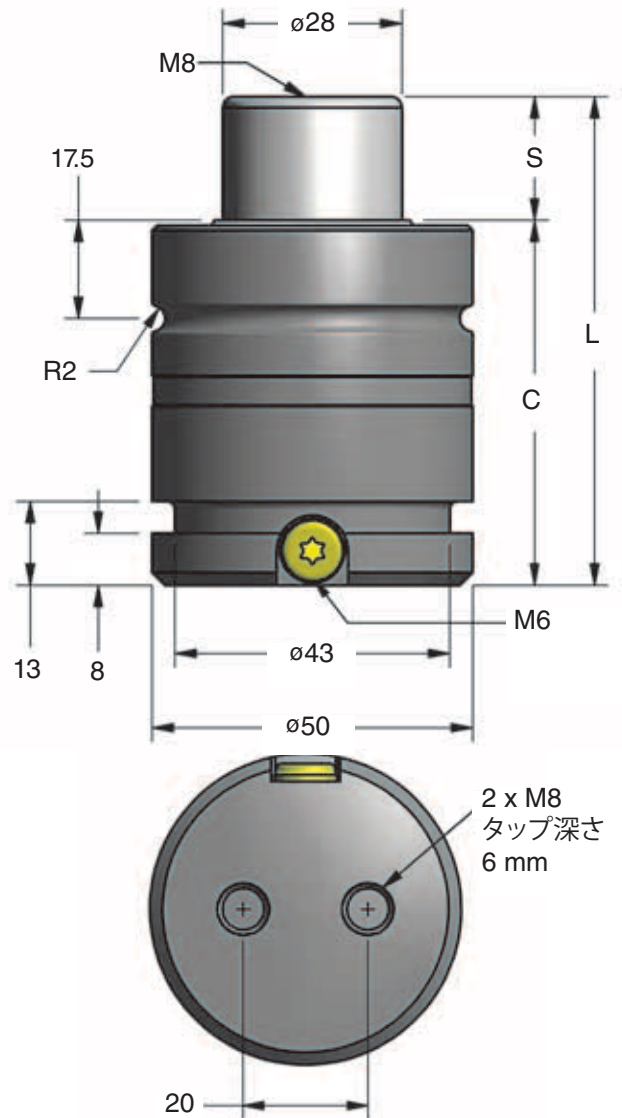
4 x M8 SHCS
□50
□64
13
23
スプリット C-リングを含む 90.55.3.500

付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

注文方法: シリンダとセットの場合: U.0800.025.B312.C.150 マウントのみの場合: 90.312.00500

U.1000 — 1.0 ton / 10 kN

同一の本体外径でより高荷重については、U.1200を参照ください。



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期荷重 kN (kgf)	終期荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ± 0.25	上昇率* %	重量 kg
• U.1000.013	12.5	9.24 (942)	15.29 (1559)	50.5	63.0	65	0.58
U.1000.016	16.0			54.0	70.0		0.61
U.1000.019	19.0			57.0	76.0		0.63
• U.1000.025	25.0			63.0	88.0		0.69
U.1000.032	32.0			70.0	102.0		0.74
• U.1000.038	37.5			75.5	113.0		0.80
• U.1000.050	50.0			88.0	138.0		0.90
U.1000.063	62.5			100.5	163.0		1.01
U.1000.075	75.0			113.0	188.0		1.12
• U.1000.080	80.0			118.0	198.0		1.17
U.1000.100	100.0			138.0	238.0		1.34
U.1000.125	125.0			163.0	288.0		1.56

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時の
90%工程での上昇率

注文方法:

U.1000.025. TO. C. 150

製品番号:

シリーズ、モデル、ストローク長

マウント:

TO=基本モデル、指示無き場合は、TO。B319V, B21, B25 のマウントは、シリンダと一緒にご注文いただくと、工場組み立てて、出荷されます。

充填圧 (bar):

15 - 150 bar (1.5 - 15 MPa)

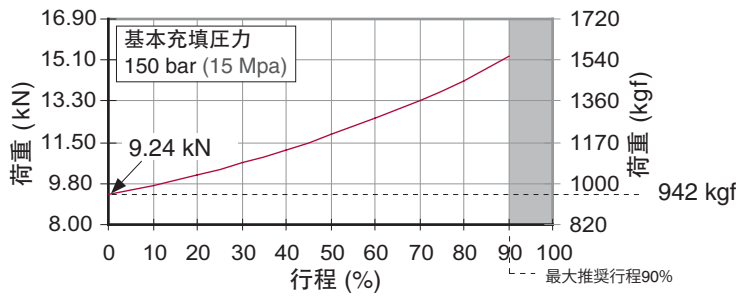
指定がない場合は 150 bar (15 MPa)

用法: C = 自己封入型、F = 配管型。指示無き場合のデフォルトはCの自己封入型となります。

初期荷重

bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	9.24	942
125	12.5	7.70	785
100	10.0	6.16	628
75	7.5	4.62	471
50	5.0	3.08	314
25	2.5	1.54	157
20	2.0	1.23	126

荷重グラフ



マウントオプション

B12 **90.12.00750**

□75

□56.5

4 x M8 SHCS

12

B319V **90.319V.1000**

六角穴付きボルト
M10x60 2本付属

90

68

15

30

25

70

90.319マウントを交換
します。DADCOにお
問い合わせください。

マウントを所定の位
置へスライドさせ、付
属の六角穴付きボルト
2本を使用し固定
して下さい。

B21 **90.21.00750**

φ95

φ80 ボルト
位置中心径

4 x M8 SHCS

□56.5

S

13

24

付属品のリングとネジを
使ってマウントを上
の溝に固定する。

— スプリット
C-リングを含む
90.55.10.750

B25 **90.25.00750**

4 x M8 SHCS

□56.5

□70

S

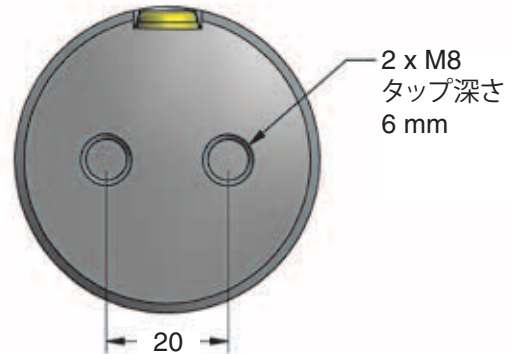
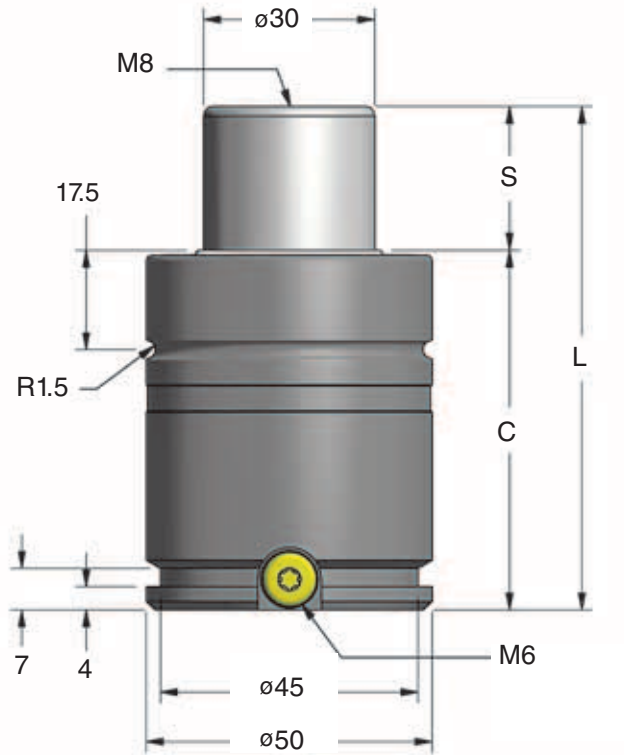
13

24

付属品のリングとネジを
使ってマウントを上
の溝に固定する。

— スプリット
C-リングを含む
90.55.10.750

注文方法: シリンダとセットの場合: U.1000.025.B12.C.150 マウントのみの場合: 90.12.00750



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期荷重 kN (kgf)	終期荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
U.1200.010	10.0	10.60 (1081)	17.29 (1763)	48.0	58.0	63	0.56
• U.1200.013	12.5			50.5	63.0		0.58
U.1200.015	15.0			53.0	68.0		0.60
U.1200.019	19.0			57.0	76.0		0.64
• U.1200.025	25.0			63.0	88.0		0.69
U.1200.032	32.0			70.0	102.0		0.75
• U.1200.038	37.5			75.5	113.0		0.80
• U.1200.050	50.0			88.0	138.0		0.90
U.1200.063	62.5			100.5	163.0		1.01
U.1200.075	75.0			113.0	188.0		1.12
• U.1200.080	80.0			118.0	198.0		1.17
U.1200.100	100.0			138.0	238.0		1.34
U.1200.125	125.0	163.0	288.0	1.56			

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時の
90%工程での上昇率

注文方法:

U.1200.025. TO. C. 150

製品番号:

シリーズ、モデル、ストローク長

マウント:

TO=基本モデル、指示無き場合は、TO。B319V, B321, B322
のマウントは、シリンダと一緒にご注文いただくと、工場で組
み立てて、出荷されます。

充填圧 (bar):

15 - 150 bar (1.5 - 15 MPa)

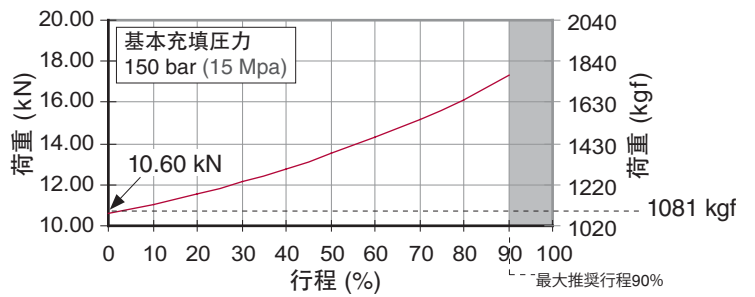
指定がない場合は 150 bar (15 MPa)

用法: C = 自己封入型、F = 配管型。指示無
き場合のデフォルトはCの自己封入型とな
ります。

初期荷重

bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	10.60	1081
125	12.5	8.84	901
100	10.0	7.07	721
75	7.5	5.30	541
50	5.0	3.53	360
25	2.5	1.77	180
20	2.0	1.41	144

荷重グラフ



マウントオプション

B312 **90.312.00750**

□75

□56.5

4 x M8 SHCS

7

B319V **90.319V.1000**

六角穴付きボルト
M10x60 2本付属

90

68

15

30

30

25

70

マウントを所定の位置へスライドさせ、付属の六角穴付きボルト2本を使用し固定して下さい。

B321 **90.321.00750**

φ95

φ80 ボルト位置
中心径

4 x M8 SHCS

□56.6

S

13

24

付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

スプリット
C-リングを含む
90.55.3.750

B322 **90.322.00750**

4 x M8 SHCS

55

75

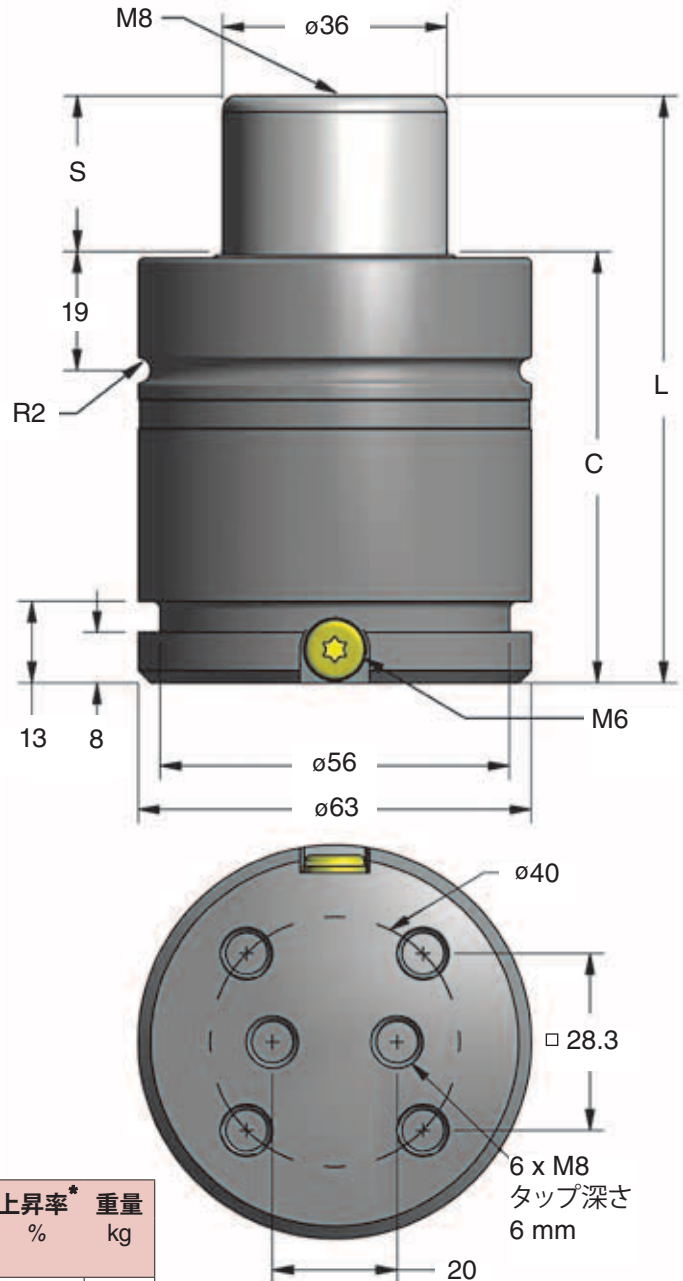
S

25

28.5

12.5

注文方法: シリンダとセットの場合: U.1200.025.B312.C.150 マウントのみの場合: 90.312.00750



AO - 直付けモデル

*ベースの取り付けは、少なくとも4つのボルトで固定して下さい。

製品番号	S ストローク mm	初期荷重 kN (kgf)	終期荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
U.1600.010	10.0	15.27 (1557)	23.13 (2359)	54.0	64.0	52	0.98
• U.1600.013	12.5			56.5	69.0		1.01
U.1600.015	15.0			59.0	74.0		1.04
U.1600.016	16.0			60.0	76.0		1.06
U.1600.019	19.0			63.0	82.0		1.09
• U.1600.025	25.0			69.0	94.0		1.17
U.1600.032	32.0			76.0	108.0		1.26
• U.1600.038	37.5			81.5	119.0		1.33
• U.1600.050	50.0			94.0	144.0		1.49
U.1600.063	62.5			106.5	169.0		1.66
U.1600.075	75.0			119.0	194.0		1.82
• U.1600.080	80.0			124.0	204.0		1.88
U.1600.100	100.0			144.0	244.0		2.14
U.1600.125	125.0			169.0	294.0		2.46

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時の
90%工程での上昇率

注文方法:

U.1600.025. AO. C. 150

製品番号:

シリーズ、モデル、ストローク長

マウント:

AO=基本モデル、指示無き場合は、AO。 B319V, B321, B322
のマウントは、シリンダと一緒にご注文いただくと、工場で組み立てて、出荷されます。

充填圧 (bar):

15 - 150 bar (1.5 - 15 MPa)

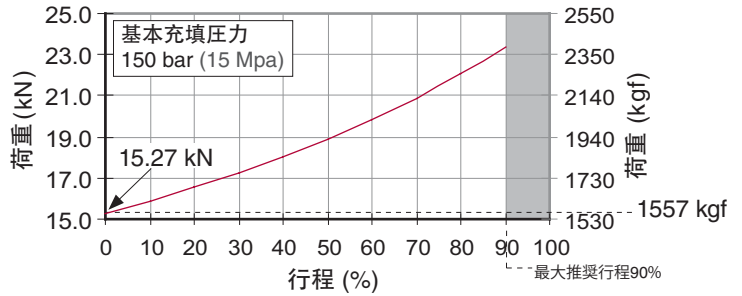
指定がない場合は 150 bar (15 MPa)

用法: C = 自己封入型、F = 配管型。 指示無き場合のデフォルトはCの自己封入型となります。

初期荷重

bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	15.27	1557
125	12.5	12.72	1297
100	10.0	10.18	1038
75	7.5	7.63	778
50	5.0	5.09	519
25	2.5	2.54	259
20	2.0	2.04	208

荷重グラフ



マウントオプション

B112 / 90.112.1600 **B212 / 90.212.1600**

4 x M10 SHCS

製品番号	A	B
90.112.1600	85	60
90.212.1600	100	73.5

12

B319V 六角穴付きボルト M10x70 2本付属 **90.319V.1600**

108 84

15 36.5 30 27

82

90.319マウントを交換します。DADCOにお問い合わせください。

マウントを所定の位置へスライドさせ、付属の六角穴付きボルト2本を使用し固定して下さい。

B21 **90.21.1600**

ø105 ø85 ボルト位置中心径

60 4 x M10 SHCS

16 27 S

付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

スプリット C-リングを含む 90.55.U.1600

B325 / B25 **90.325.1600 / 90.25.1600**

4 x M10 SHCS

製品番号	A	B
90.325.1600	64	80
90.25.1600	73.5	90

A B

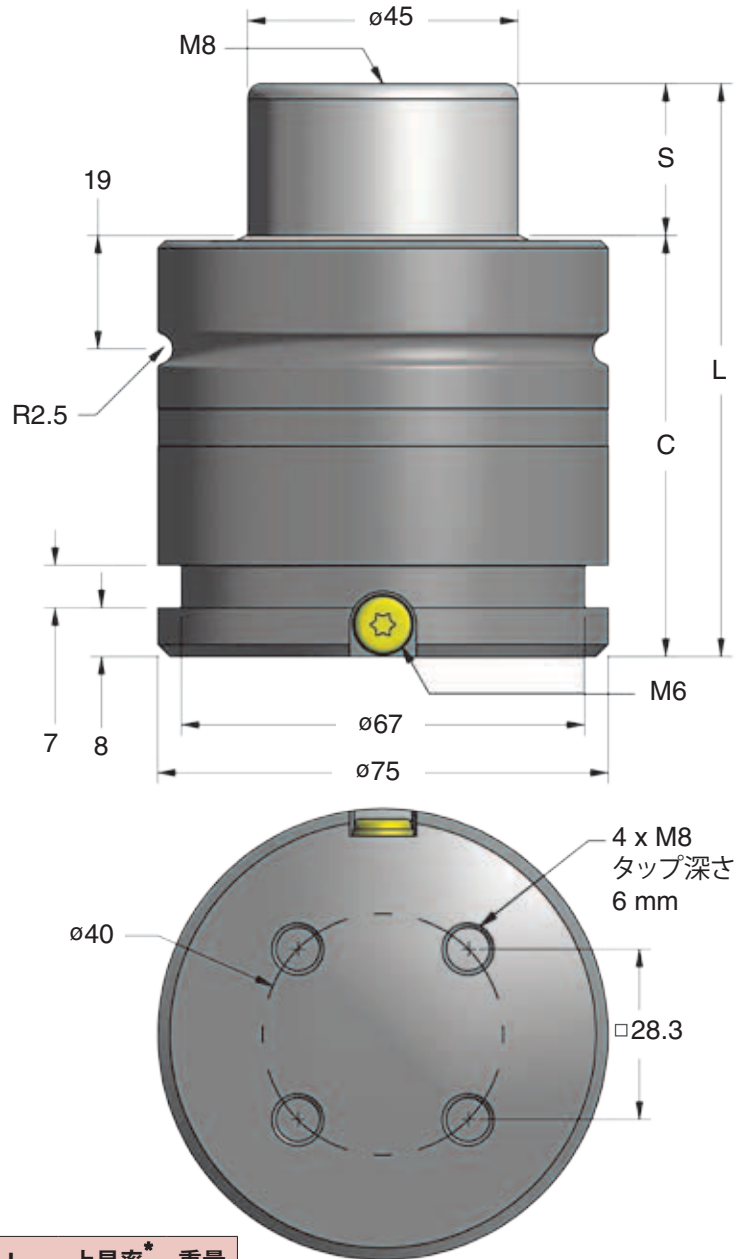
16 27 S

付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

スプリット C-リングを含む 90.55.U.1600

注文方法: シリンダとセットの場合: U.1600.025.B112.C.150 マウントのみの場合: 90.112.1600

VDI 適合モデルU.2600VSについては、
カタログC20102をご参照ください。



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期荷重 kN (kgf)	終期荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ± 0.25	上昇率* %	重量 kg
U.2600.016	16.0	23.86 (2433)	37.52 (3826)	61.0	77.0	57	1.5
U.2600.019	19.0			64.0	83.0		1.6
• U.2600.025	25.0			70.0	95.0		1.7
U.2600.032	32.0			77.0	109.0		1.8
• U.2600.038	37.5			82.5	120.0		1.9
• U.2600.050	50.0			95.0	145.0		2.1
U.2600.063	62.5			107.5	170.0		2.3
U.2600.075	75.0			120.0	195.0		2.5
• U.2600.080	80.0			125.0	205.0		2.6
U.2600.100	100.0			145.0	245.0		2.9
U.2600.125	125.0			170.0	295.0		3.4

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時の
90%工程での上昇率

注文方法:

U.2600.025. TO. C. 150

製品番号:

シリーズ、モデル、ストローク長

マウント:

TO=基本モデル、指示無き場合は、TO。

B319V, B21, B25, B325 のマウントは、シリンダと一緒にご注文
文いただくと、工場を組み立てて、出荷されます。

充填圧 (bar):

15 - 150 bar (1.5 - 15 MPa)

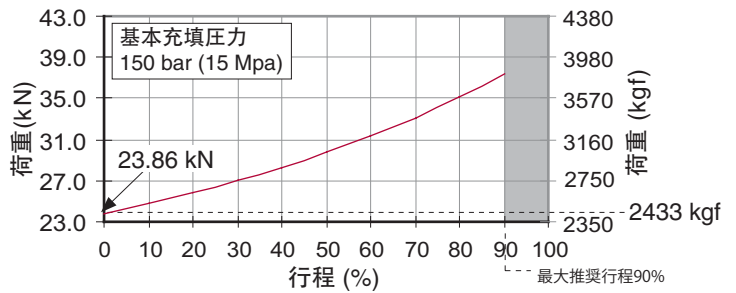
指定がない場合は 150 bar (15 MPa)

用法: C = 自己封入型、F = 配管型。指示無
き場合のデフォルトはCの自己封入型とな
ります。

初期荷重

bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	23.86	2433
125	12.5	19.88	2027
100	10.0	15.90	1622
75	7.5	11.93	1216
50	5.0	7.95	811
25	2.5	3.98	405
20	2.0	3.18	324

荷重グラフ



マウントオプション

B12 **90.12.01500**

□100
□73.5
4 x M10 SHCS
12

B319V **90.319V.2600**

六角穴付きボルト M12x80 2本付属
125
100
15
42
30
32
94

90.319マウントを交換します。DADCOにお問い合わせください。

マウントを所定の位置へスライドさせ、付属の六角穴付きボルト2本を使用し固定して下さい。

B21 **90.21.01500**

φ122
φ104 ボルト位置中心径
□73.5
4 x M10 SHCS
S
16
27
付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

スプリット C-リングを含む 90.55.1500

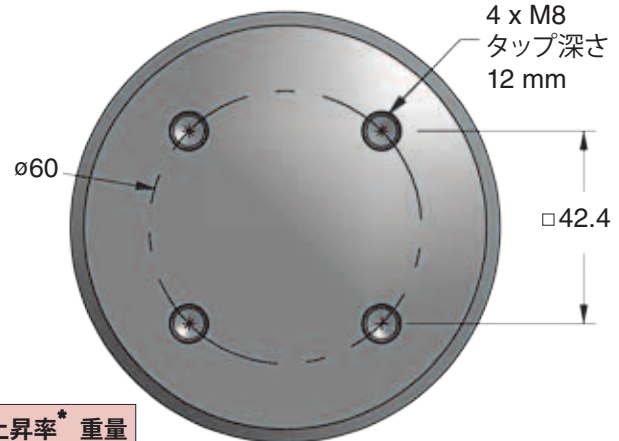
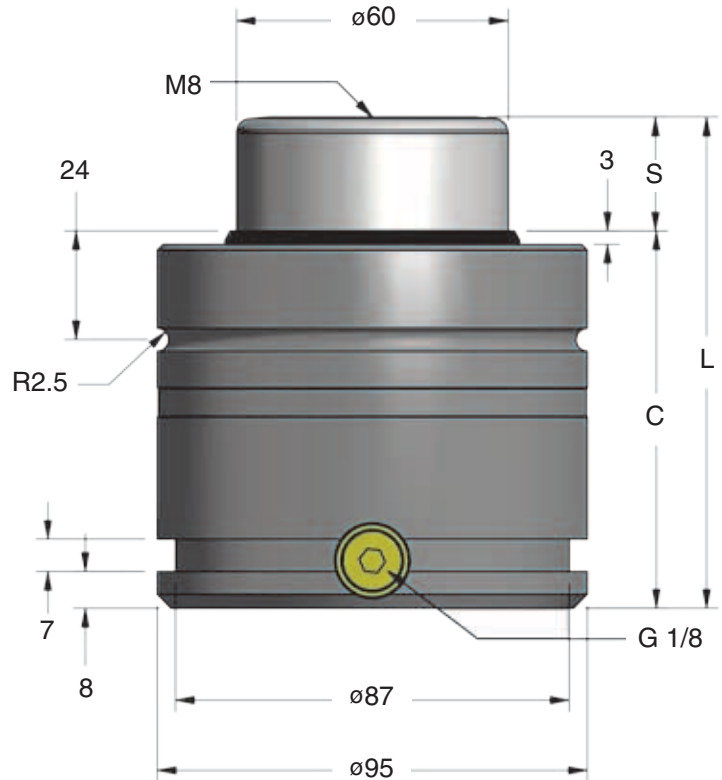
B325 / B25 **90.325.2600 / 90.25.01500**

4 x M10 SHCS
□73.5
□90
S
16
B
E
付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

製品番号	B	E
90.325.2600	10	29
90.25.01500	8	27

スプリット C-リングを含む 90.55.1500

注文方法: シリンダとセットの場合: U.2600.025.B12.C.150 マウントのみの場合: 90.12.01500



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期荷重 kN (kgf)	終期荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
U.4600.016	16.0	42.41 (4325)	69.34 (7070)	74.0	90.0	63	3.0
U.4600.019	19.0			77.0	96.0		3.1
• U.4600.025	25.0			83.0	108.0		3.3
U.4600.032	32.0			90.0	122.0		3.5
• U.4600.038	37.5			95.5	133.0		3.7
• U.4600.050	50.0			108.0	158.0		4.0
U.4600.063	62.5			120.5	183.0		4.4
U.4600.075	75.0			133.0	208.0		4.8
• U.4600.080	80.0			138.0	218.0		4.9
U.4600.100	100.0			158.0	258.0		5.5
U.4600.125	125.0	183.0	308.0	6.2			

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時の
90%工程での上昇率

注文方法:

U.4600.025. TO. C. 150

製品番号:

シリーズ、モデル、ストローク長

マウント:

充填圧 (bar):

15 - 150 bar (1.5 - 15 MPa)

指定がない場合は 150 bar (15 MPa)

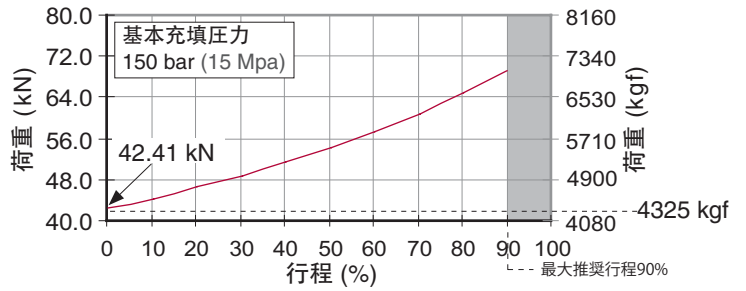
用法: C = 自己封入型、F = 配管型。指示無
き場合のデフォルトはCの自己封入型とな
ります。

TO=基本モデル、指示無き場合は、TO。B319V, B21, B25 の
マウントは、シリンダと一緒にご注文
いただくと、工場で組み立てて、出荷されます。

初期荷重

bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	42.41	4325
125	12.5	35.34	3604
100	10.0	28.27	2883
75	7.5	21.21	2162
50	5.0	14.14	1442
25	2.5	7.07	721
20	2.0	5.65	577

荷重グラフ



マウントオプション

B12 **90.12.03000**

□120

□92

4 x M12 SHCS

12

B319V **90.319V.04600**

六角穴付きボルト
M12x100 2本付属

140

115

15

52.5

30

33

115

90.319マウントを交換
します。DADCOにお
問い合わせください。

マウントを所定の位
置へスライドさせ、付
属の六角穴付きボル
ト2本を使用し固定
して下さい。

B21 **90.21.03000**

φ150

φ130 ボルト位置中心径

□92

4 x M12 SHCS

S

33

18

付属品のリングとネジを
使ってマウントを上
の溝に固定する。

スプリット
C-リングを含む
90.55.3000

B25 **90.25.03000**

4 x M12 SHCS

□92

□110

S

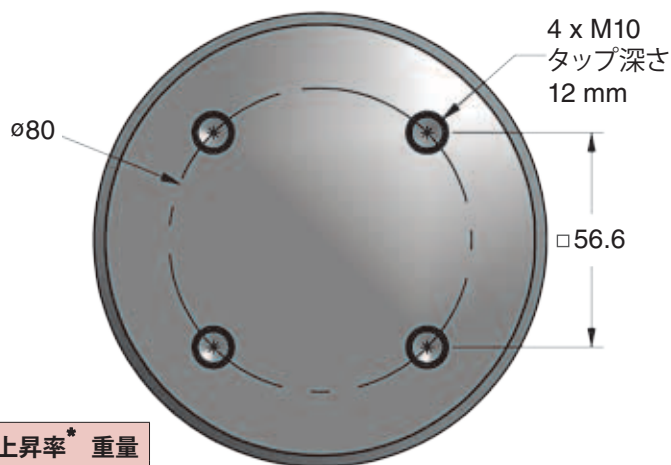
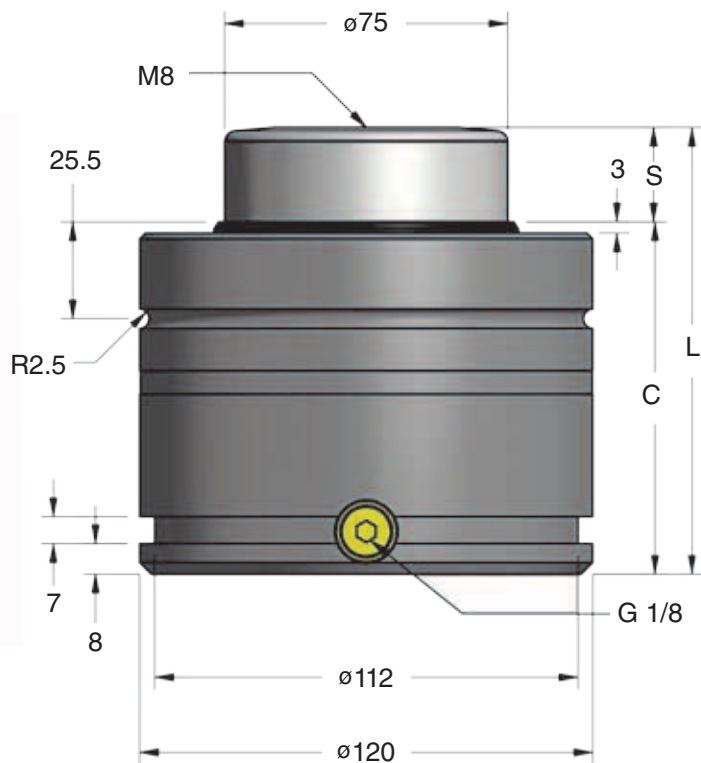
33

18

付属品のリングとネジを
使ってマウントを上
の溝に固定する。

スプリット
C-リングを含む
90.55.3000

注文方法: シリンダとセットの場合: U.4600.025.B12.C.150 マウントのみの場合: 90.12.03000



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期荷重 kN (kgf)	終期荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
U.6600.016	16.0	66.27 (6757)	104.14 (10619)	84.0	100.0	57	5.6
U.6600.019	19.0			87.0	106.0		5.8
• U.6600.025	25.0			93.0	118.0		6.1
U.6600.032	32.0			100.0	132.0		6.4
• U.6600.038	37.5			105.5	143.0		6.6
• U.6600.050	50.0			118.0	168.0		7.2
U.6600.063	62.5			130.5	193.0		7.8
U.6600.075	75.0			143.0	218.0		8.3
• U.6600.080	80.0			148.0	228.0		8.6
U.6600.100	100.0			168.0	268.0		9.5
U.6600.125	125.0			193.0	318.0		10.6

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時の
90%工程での上昇率

注文方法:

U.6600.025. TO. C. 150

製品番号:

シリーズ、モデル、ストローク長

マウント:

TO=基本モデル、指示無き場合は、TO。B319V, B21, B25 のマウントは、シリンダと一緒にご注文いただくと、工場では組み立てて、出荷されます。

充填圧 (bar):

15 - 150 bar (1.5 - 15 MPa)

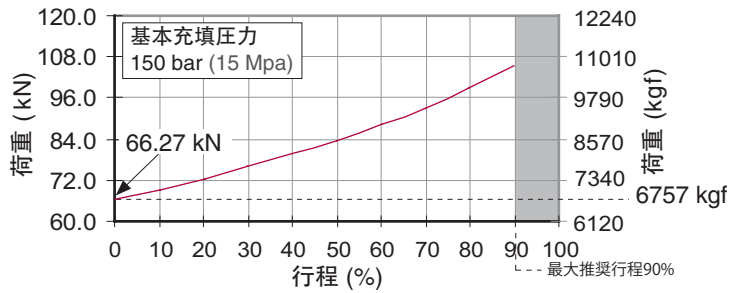
指定がない場合は 150 bar (15 MPa)

用法: C = 自己封入型、F = 配管型。指示無き場合のデフォルトはCの自己封入型となります。

初期荷重

bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	66.27	6757
125	12.5	55.22	5631
100	10.0	44.18	4505
75	7.5	33.13	3379
50	5.0	22.09	2252
25	2.5	11.04	1126
20	2.0	8.84	901

荷重グラフ



マウントオプション

B12 **90.12.05000**

□140

□109.5

4 x M12 SHCS

12

B319V **90.319V.6600**

六角穴付きボルト M12x100 2本付属

170

145

15

65

30

58

140

90.319マウントを交換します。DADCOにお問い合わせください。

マウントを所定の位置へスライドさせ、付属の六角穴付きボルト2本を使用し固定して下さい。

B21 **90.21.05000**

φ175

φ155 ボルト位置中心径

4 x M12 SHCS

□109.5

21

36

付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

スプリット C-リングを含む 90.55.5000

B25 **90.25.05000**

4 x M12 SHCS

□109.5

□130

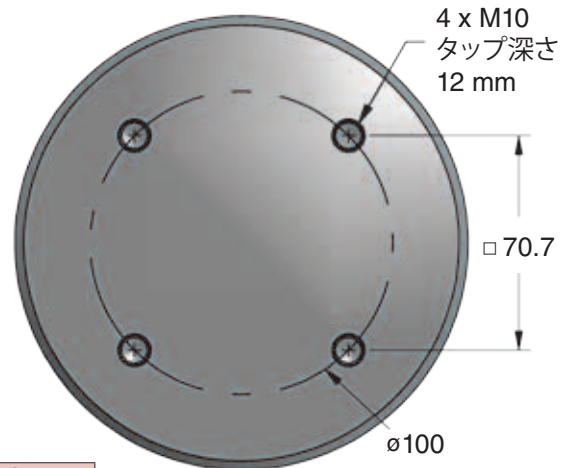
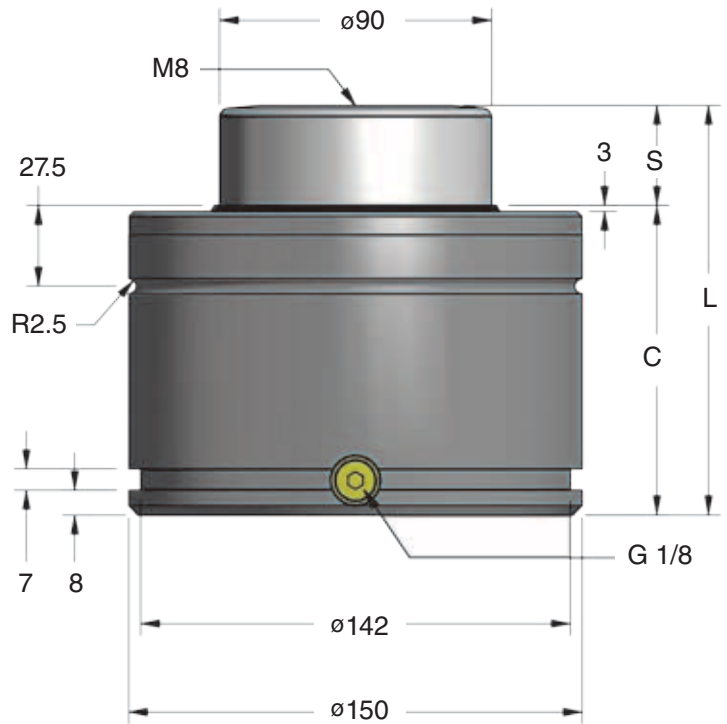
21

36

付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。

スプリット C-リングを含む 90.55.5000

注文方法: シリンダとセットの場合: U.6600.025.B12.C.150 マウントのみの場合: 90.12.05000



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期荷重 kN (kgf)	終期荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
U.9600.025	25.0	95.43 (9731)	144.32 (14717)	103.0	128.0		10.7
U.9600.032	32.0			110.0	142.0		11.2
U.9600.038	37.5			115.5	153.0		11.6
•U.9600.050	50.0			128.0	178.0		12.4
U.9600.063	62.5			140.5	203.0		13.3
U.9600.075	75.0			153.0	228.0		14.2
U.9600.080	80.0			158.0	238.0		14.5
U.9600.100	100.0			178.0	278.0		15.9
U.9600.125	125.0			203.0	328.0		17.6

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時の
90%工程での上昇率

注文方法:

U.9600.025. TO. C. 150

製品番号:

シリーズ、モデル、ストローク長

マウント:

TO=基本モデル、指示無き場合は、TO。B19, B21, B25 のマウントは、シリンダと一緒にご注文
いただくと、工場を組み立てて、出荷されます。

充填圧 (bar):

15 - 150 bar (1.5 - 15 MPa)

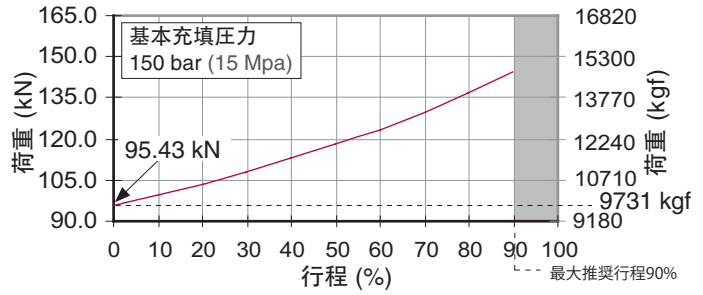
指定がない場合は 150 bar (15 MPa)

用法: C = 自己封入型、F = 配管型。指示無き場合のデフォルトはCの自己封入型となります。

初期荷重

bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	95.43	9731
125	12.5	79.52	8109
100	10.0	63.62	6487
75	7.5	47.71	4865
50	5.0	31.81	3244
25	2.5	15.90	1622
20	2.0	12.72	1297

荷重グラフ



マウントオプション

B12 **90.12.07500**

□190
□138
4 x M16 SHCS
12

B319V **90.319V.9600**

六角穴付きボルト M12x120 2本付属

200
175
15
80
30
68
170

90.319マウントを交換します。DADCOにお問い合わせください。

マウントを所定の位置へスライドさせ、付属の六角穴付きボルト2本を使用し固定して下さい。

B21 **90.21.07500**

ø220
ø195 ボルト位置中心径
□138
4 x M16 SHCS
27

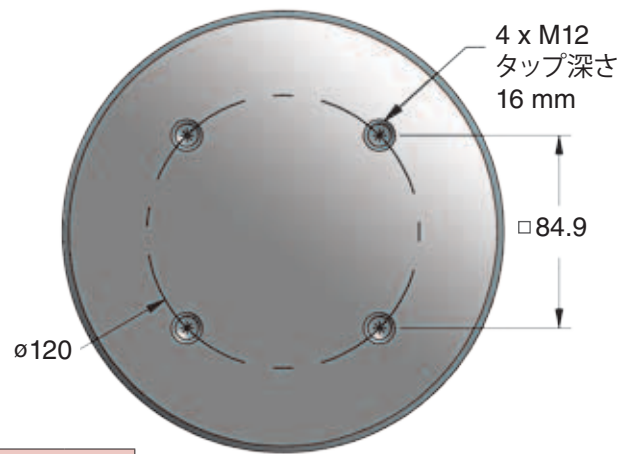
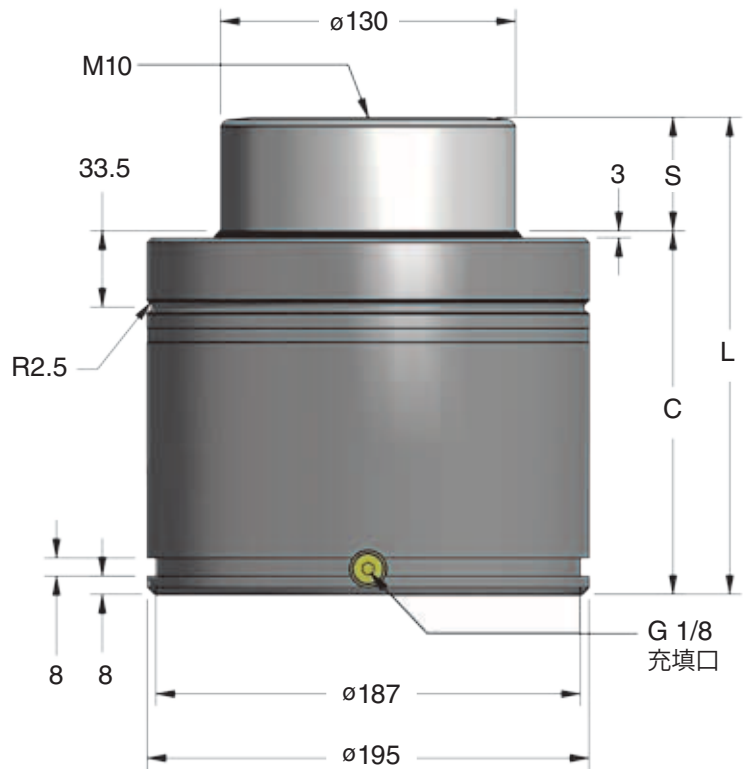
S
41
27
付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。
— スプリット C-リングを含む 90.55.7500

B25 **90.25.07500**

4 x M16 SHCS
□138
□162
27

S
41
27
付属品のリングとネジを使ってマウントを上溝に固定する。
— スプリット C-リングを含む 90.55.7500

注文方法: シリンダとセットの場合: U.9600.025.B12.C.150 マウントのみの場合: 90.12.07500



TO - 直付けモデル

製品番号	S ストローク mm	初期荷重 kN (kgf)	終期荷重* kN (kgf)	C	L 全長 ±0.25	上昇率* %	重量 kg
U.20000.025	25.0	199.10 (20302)	311.74 (31789)	135.0	160.0	57	24.8
U.20000.038	37.5			147.5	185.0		26.1
•U.20000.050	50.0			160.0	210.0		27.5
U.20000.063	62.5			172.5	235.0		28.9
U.20000.080	80.0			190.0	270.0		30.8
U.20000.100	100.0			210.0	310.0		32.9
U.20000.125	125.0			235.0	360.0		35.7

• 優先サイズ

*最高ガス圧注入時の
90%工程での上昇率

注文方法:

U.9600.025. TO. C. 150

製品番号:

シリーズ、モデル、ストローク長

マウント:

TO=基本モデル、指示無き場合は、TO。B19, B21, B25 のマウントは、シリンダと一緒にご注文
いただくと、工場を組み立てて、出荷されます。

充填圧 (bar):

15 – 150 bar (1.5 – 15 MPa)

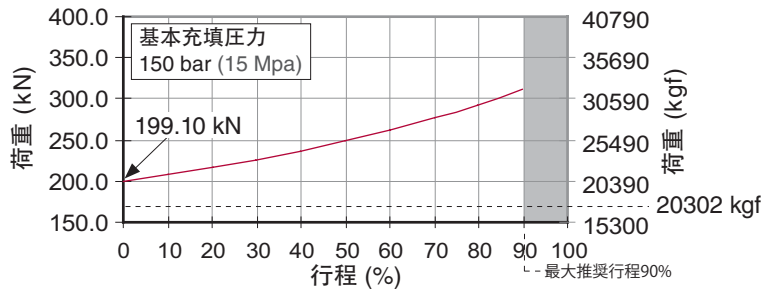
指定がない場合は 150 bar (15 MPa)

用法: C = 自己封入型、F = 配管型。指示無き場合のデフォルトはCの自己封入型となります。

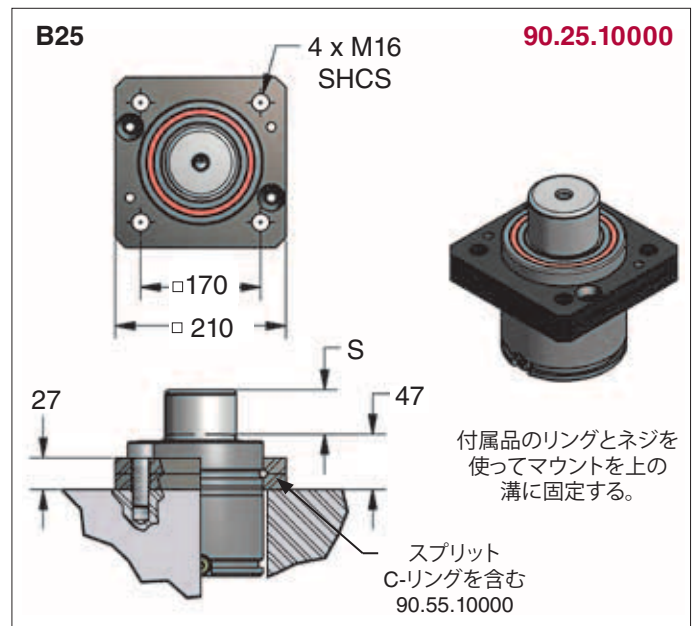
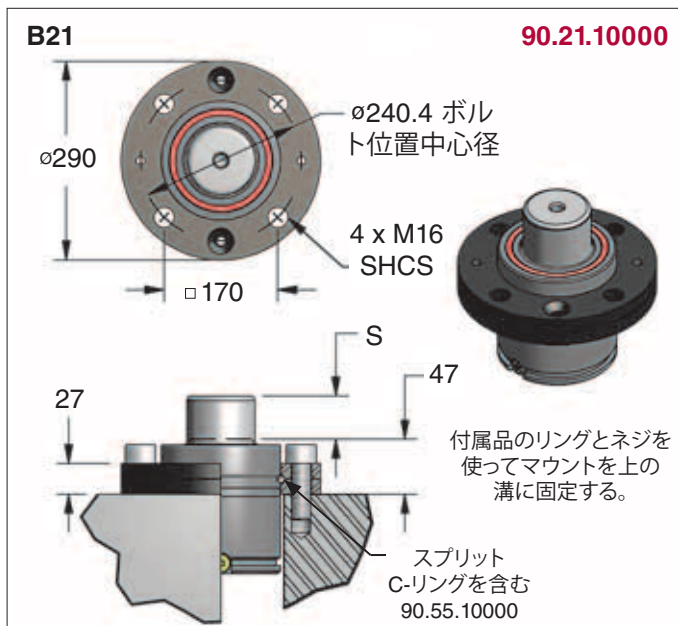
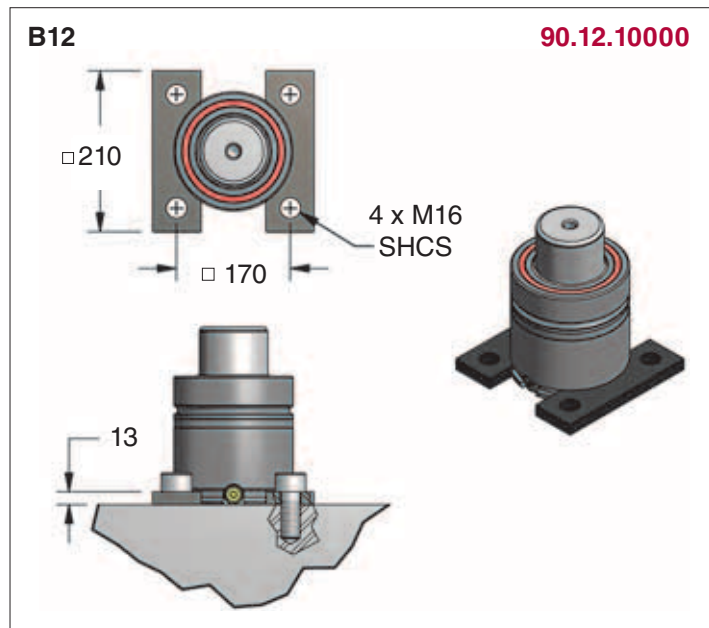
初期荷重

bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	199.10	20302
125	12.5	165.92	16919
100	10.0	132.73	13535
75	7.5	99.55	10151
50	5.0	66.37	6767
25	2.5	33.18	3384
20	2.0	26.55	2707

荷重グラフ



マウントオプション



注文方法: シリンダとセットの場合: U.20000.025.B12.C.150 マウントのみの場合: 90.12.10000

代替マウント

B19

希望する場所へスライドさせ、取り付けるタイプのマウント

90.19.____

モデル	0600	0800	1000	2600	4600	6600	9600	20000
部品番号	00300	00500	00750	01500	03000	05000	07500	10000
A	95	100	130	160	195	220	260	310
B	43	46	60	75	92.5	105	125	150
D	34	37	50	63.5	80	92.5	110	135
E	77	82	110	137	170	195	230	280
F	18	18	20	22.5	25	27.5	30	30
G	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
H	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
J	50.3	60	80	105	125	148	200	250
K	27.5	30	40	52.5	62.5	74	100	125

アクセサリ

テストスタンド90.305.2 / 2D

(2Dはデジタルロードセル付属)

(U.0175-U.1600)

90.305.3 (U.0600 - U.6600)

接触時のスプリング力を正確に測定するには、テストスタンドを標準ロードセルまたはデジタルロードセルと組み合わせて使用します。詳細については、DADCOにお問い合わせください。



DADCO 電子式圧力モニター

DADCOの電子圧力モニターは、圧力が設定したレベルを下回ったかどうかを示し、プレス機のコントローラーに警告してプレス機を停止します。これらは、様々なアプリケーションに合わせて様々な構成で利用できます。詳細については、詳報B10105Bをご参照頂るか、DADCOにお問い合わせください。



デジタルロードセル

90.305.BGA (計測器)

90.305.LC.05A (22.2 kN ロードセル)

90.305.LC.50A (222 kN ロードセル)

90.305.BGAメーターは、力をニュートン、Kgまたはlbsで表示できます。90.305.LC.05Aロードセルと組み合わせると、最大 2268kg のガススプリング力の測定に使用できます。90.305.LC.50Aロードセルのガススプリング力と組み合わせた場合、最大 22680kg まで測定できます。詳細については、詳報B04106Eをご参照下さい。



アクセサリーとリペアツール

標準ロードセル

90.300.0175 (U.0175)	90.300.1000 (U.1000)	90.300.4600 (U.4600)
90.300.0325 (U.0325)	90.300.1200 (U.1200)	90.300.6600 (U.6600)
90.300.0300 (U.0400)	90.300.01500 (U.1600)	90.300.9600 (U.9600)
90.300.0500 (U.0600)	90.300.2600 (U.2600)	90.300.20000 (U.20000)
90.300.0750 (U.0800)		



標準ロードセルは、ガススプリングの充填圧力を正確に測定します。各モデルには、指定されたロードセルが必要です。U.0175-U.6600のロードセルは、ポータブルテストスタンドで使用できます。U.9600およびU.20000のロードセルは、アーバプレスで使用できます。

DADCO リペアツールキット

DADCOのリペアツールは、窒素ガススプリングのマイクロ、ミニ、ラージシリーズ、3つの主要な分類ごとにボックスセットで利用できるようになりました。キットには、DADCOロードセル、充填ニップル、様々なリペアツールが含まれる場合があります。個別のリペアツールとロードセルセットも利用できます。詳細は、詳報B05143Bをご参照下さい。



DADCO 圧力アナライザー 90.315.5

DADCO圧力アナライザーを使用して、DADCOのUシリーズガススプリングの圧力を簡単に充填、排気、測定が可能です。但し、U.0175およびU.0325の小型シリンダの圧力測定には推奨できません。詳細については、詳報B01133Fをご参照ください。



T-ハンドル

- 90.320.1 (M6: U.0400)
- 90.320.2 (M8: U.0600 - U.9600)
- 90.320.10 (M10: U.20000)

分解時にピストンロッドを取り外し、再組立時に正しい位置に配置する際に使用します。



クイックコネクト充填ニップル

- 90.310.143 (M6: U.0175-U.2600)
- 90.310.111 (G 1/8: U.4600-U.20000)

DADCOクイックコネクト充填ニップルを使用して、自己封入式Uシリーズガススプリングを充填します。詳細は、DADCOにお問い合わせください。



90.310.143

90.310.111

クイックコネクト充填アセンブリ

- 90.310.040 (CA-40)

DADCOクイックコネクト充填アセンブリ90.310.040を、90.310.143または90.310.111充填ニップルまたは90.315.5圧力アナライザーとともに使用して、自己封入式ガススプリングを充填します。90.310.040は、配管されたシステムを充填するために、DADCOコントロールパネルとともに使用することもできます。90.310.040には、90.310.201圧力レギュレータ、90.310.252ホースアセンブリ、および90.310.338クイックコネクト充填アセンブリが含まれます。

DADCOは、90.310.044高圧充填アセンブリを使用してU.0175、U.0400窒素ガススプリングを最大圧力まで充填することを推奨しています。詳細は、詳報B16118Bをご参照ください。



ホースアセンブリ
3m
90.310.252

圧力アナライザー
90.310.201

クイックコネクト充填アセンブリ
90.310.338

C-リング組立ツール

90.352 (U.1000, U.1600 - U.9600)
90.352.10000 (U.20000)

C型止め輪を止め輪の溝に挿入します。



C-リング取り外しツール

90.355 (U.0400 - U.0800, U.1200 - U.4600)
90.356 (U.1000, U.1600 - U.20000)

C型止め輪を1回の制御された動作で安全に取り外します。



C-リング組立ツール

90.351.00400 (U.0400)
90.351.00300 (U.0600)
90.351.00500 (U.0800)
90.351.00750 (U.1200)

C型止め輪を止め輪の溝に挿入します。



取り外しスリーブ

90.340.00400 (U.0400)
90.340.00600 (U.0600)
90.340.00750 (U.0800)
90.340.01200 (U.1000/U.1200)
90.340.01600 (U.1600)
90.340.01500 (U.2600)
90.340.03000 (U.4600)
90.340.05000 (U.6600)
90.340.07500 (U.9600)
90.340.10000 (U.20000)

ガススプリングの組み立てまたは分解時にカートリッジをCリング溝の下に押し込むためのツールです。



カートリッジスターターキット

90.335 (U.9600 - U.20000)

カートリッジスターターキットには、アセンブリキャップとアセンブリコーンが含まれています。アセンブリコーンは、シールに損傷を与えることなくロッドへのカートリッジ組付けをするために使用されます。アセンブリキャップは、Cリングの取り付けに適した深さでカートリッジを設定するために使用されます。他のモデルも、ご要望に応じて利用可能です。



バルブブリードツール

90.360.4

DADCOバルブブリードツールを使用して、ガスをゆっくりと希望の圧力まで排気します。詳細については、DADCOにお問い合わせください。



ポートサービスツール

90.320.8

バルブに関する必要なすべてのサービスを実行できます。詳細については、詳細B05110Aをご覧ください。



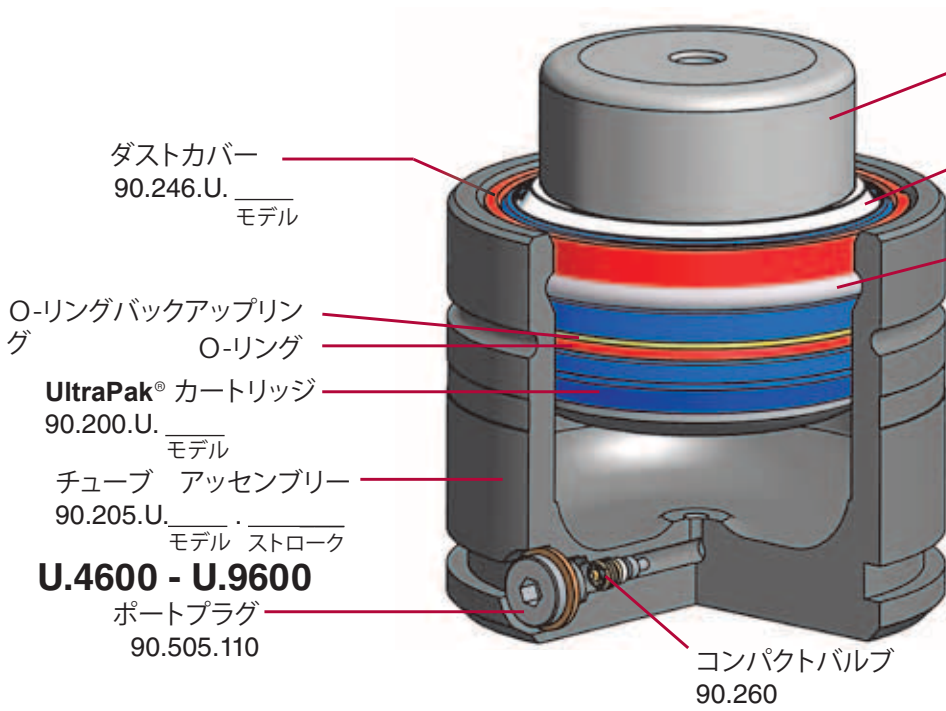
リペアキット

完全に組み立てられたカートリッジ、ダストカバー、アセンブリオイルのボトル、およびメンテナンスマニュアルが含まれています。

モデル	キットナンバー	モデル	キットナンバー
U.0400	90.108.00400	U.2600	90.108.02600
U.0600	90.108.00600	U.4600	90.108.04600
U.0800	90.108.00800	U.6600	90.108.06600
U.1000	90.108.01000	U.9600	90.108.09600
U.1200	90.108.01200	U.20000	90.108.20000
U.1600	90.108.01600		

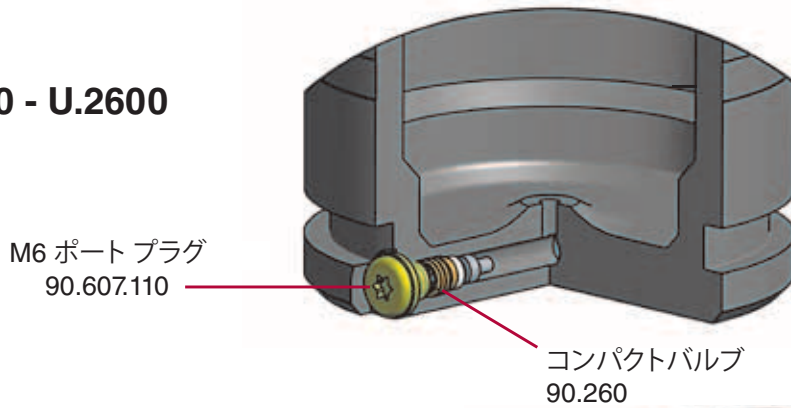


U.0400 - U.20000 パーツリスト

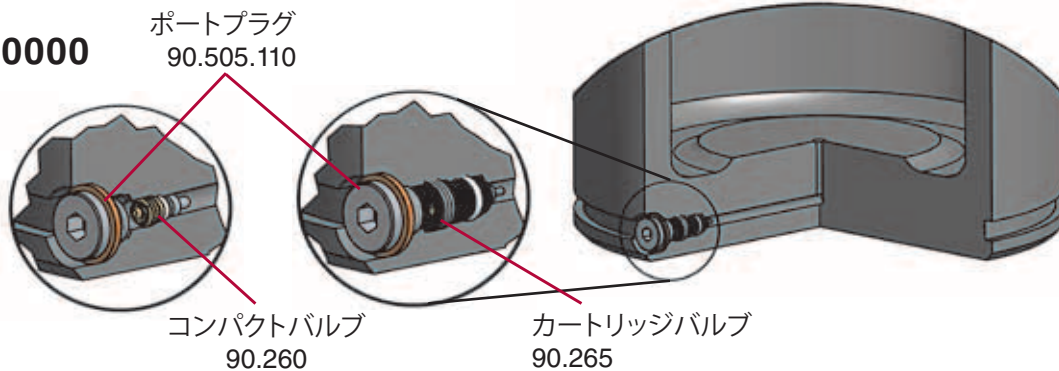


モデル	品番
U.0400	90.285.U.0400
U.0600	90.285.3.0300
U.0800	90.285.3.0500
U.1000	90.285.00750
U.1200	90.285.3.0750
U.1600	90.285.U.1600
U.2600	90.285.01500
U.4600	90.285.03000
U.6600	90.285.05000
U.9600	90.285.07500
U.20000	90.285.10000

U.0400 - U.2600



U.20000



注文方法:

ピストンロッド: 90.215. U. 0400. 025
 部品番号 _____ ストローク (mm)
 シリーズ _____ モデル: 0400, 0600, 0800, 1000, 1200, 1600, 2600, 4600, 6600, 9600, 20000

注: Uシリーズ窒素ガススプリングには、モデル番号、シリアル番号、リペアキット番号が恒久的にマークされています。
 リペアキットをご注文の際には、これらをご参照ください。
 U.0175とU.0325のガススプリングは充填できますが、分解はできません。

自己封入式から配管式への変換

注意
窒素ガススプリングをメンテナンスするときは、常に安全メガネを着用してください。圧力を排出するときは、安全のためにポートを上にしてガススプリングを置きます。

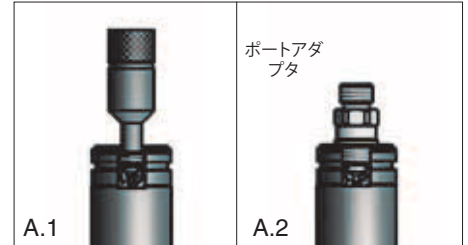
U.0175 – U.0325 (M6 ポート)

窒素ガスの放出

- ポートから顔と手を離して、2-32ページ(A.1)で詳述されているバルブブリードツール(90.360.4)を使用してバルブシステムを押し下げます。
- ガス圧がすべてなくなったら、ピストンロッドを手動で押し下げてください。下がらない場合は、バルブシステムをもう一度押ししてみてください。それでも排気できない場合は、停止して、DADCOサービス担当者に連絡してください。

配管準備

- ポートアダプタ(90.607.122または90.607.038)を開いているポート(A.2)に取り付けます。詳細については、DADCOにお問い合わせください。



U.0400 – U.2600 (M6 ポート)

ネジ外し

- M6ポート(B.1)から保護ネジを取り外します。

窒素ガスの放出

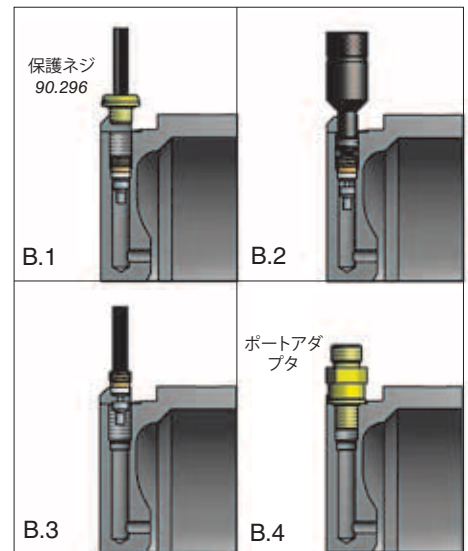
- 顔と手をポートから離して、2-32ページ(B.2)で詳述されているバルブブリードツール(90.360.4)を使用して、バルブシステムを押し下げます。
- ガス圧がすべてなくなったら、ピストンロッドを手動で押し込んでください。動かない場合は、バルブシステムをもう一度押ししてみてください。それでも排気できない場合は、DADCOサービス担当者に連絡してください。

コンパクトバルブ取り外し

- 2-32ページ(B.3)で詳述されているポートサービングツール(90.320.8)を使用してコンパクトバルブ(90.260)を緩めて取り外します。

配管準備

- 開いているM6ポート(B.4)にポートアダプタを取り付けます。様々なポートアダプタと継手が利用できます。詳細については、DADCOにお問い合わせください。



U.4600 – U.20000 (G 1/8 ポート)

ポートプラグの取り外し

- ポートプラグ(C.1)を取り外します。

窒素ガスの放出

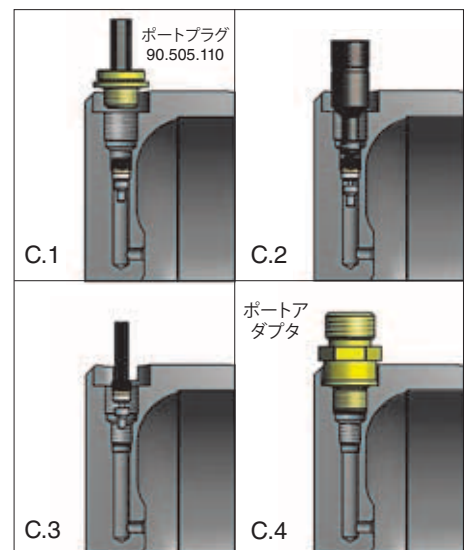
- ポートから顔と手を離して、バルブシステムを押し下げます。バルブブリードツール(90.360.4)の詳細は2-32ページ(C.2)に記載されています。
- ガス圧がすべてなくなったら、ピストンロッドを手動で押し込んでください。動かない場合は、バルブシステムをもう一度押ししてみてください。それでも排気できない場合は、DADCO担当者に連絡ください。

コンパクトバルブまたはカートリッジバルブの取り外し

- コンパクトバルブ(90.260)またはカートリッジバルブ(90.265)を取り外すには、2-32ページ(C.3)で詳述されているポート保守ツール(90.320.8)を使用して取り外します。

配管準備

- 開いているG 1/8ポートにポートアダプタを取り付けます(C.4)。様々なポートアダプタと継手が利用できます。詳細については、DADCOにお問い合わせください。



動作条件

充電媒体:	窒素ガス
U.0175 - U.0400 充電圧力:	15 - 180 bar (1.5 - 18 MPa)
U.0600 - U.20000 充電圧力:	15 - 150 bar (1.5 - 15 MPa)
動作温度:	4°C - 71°C
最大速度:	1.6 m/sec

注意

内部圧力がなくなるまで、スプリングのメンテナンスをしないでください。

組み立て要件

衝撃解放を避ける

- 不慮のロッキングは非常に危険です。金型部品がロックした場合は、根本原因を特定し、生産を続行する前に修理します。突然の衝撃的な解放により、ガスが排出される場合があります。ガススプリング (F.1) にわずかに予荷重をかけることで、スプリングの損傷と突然の解放 (F.2) を防ぎます。

ストロークゆとりの確保

- DADCO Uシリーズガススプリングは、公称ストローク全体の使用が可能です。最適な動作と安全性を実現する為、公称ストロークの10%相当のストロークゆとりの確保をお勧めします。(F.3およびF.4)。

スラストを避ける

- プレス機と金型の加圧位置がずれていると、スラストが発生し、ベアリング、シール、およびピストンロッドの摩耗が増加する可能性があります (F.6)。可能な限り、スラストの発生を避けてください (F.5)。

ロッド端ねじ (U.0400 - U.2000)

- ピストンロッドの端には、組み立てと分解のみを目的とした雌ねじがありますが、ガススプリングの取り付けや固定には絶対に使用しないで下さい (F.6)。金型の振動やスラストがバネを損傷します。

液体からの保護

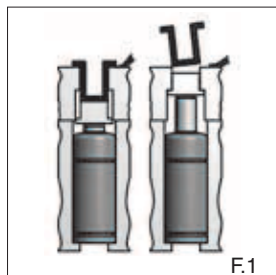
- 金型潤滑剤や洗浄剤との直接接触は避けてください (F.8)。ガススプリングポケットに適切な排水溝を設けて、ガススプリングを保護します (F.7)。

自己封入式ガススプリングの排気

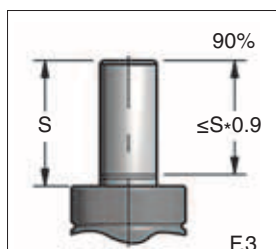
- U.0175およびU.0325ガススプリングの排気方法については、2-34ページを参照してください。
- 2-31ページで詳しく説明されているDADCO圧力アナライザー (90.315.5) で、U.0400-U.20000ガススプリング (F.9) の窒素ガスの充填、排気、測定が可能です。ガススプリングを完全に排気する方法については、2-34ページをご参照ください。

内蔵型ガススプリングの充電

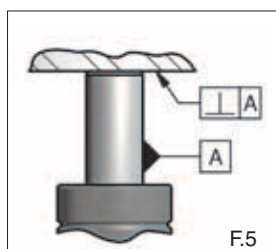
- U.0175およびU.0325ガススプリングの充填方法については、マイクロカタログ (C08100B) を参照してください。
- 充填中は常にスプリングを垂直に保持してください。バイスでガススプリングを圧縮したり、金型の外側で固定したりしないでください。ガススプリングが損傷する可能性があります (F.10)。
- ロッドが完全に伸びた位置 (F.12) でない限り、ガススプリングを絶対に充填しないでください。2-31ページに詳述されているTハンドル (90.320.1、90.320.2または90.320.10) をロッドの端にねじ込み、バルブブリードツール (90.360.4) またはポートサービスツール (90.320.8) でバルブシステムを押し下げ、(2-32ページに詳述) ロッドカートリッジアセンブリを、保持リング (F.11) にしっかりと固定されるまで引き上げます。Tハンドルをロッドから取り外し、ガススプリングを希望の圧力に充填します。詳細な手順は、DADCOのUシリーズメンテナンス手順をご参照ください。



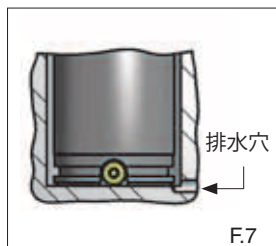
F.1



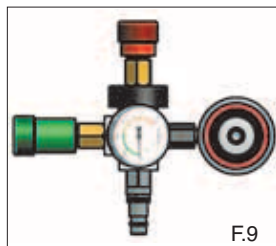
F.3



F.5



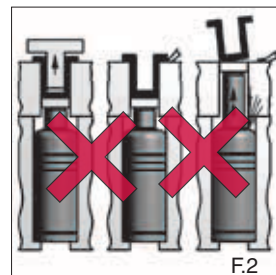
F.7



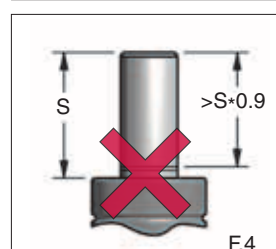
F.9



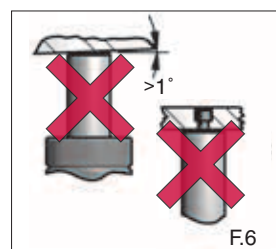
F.11



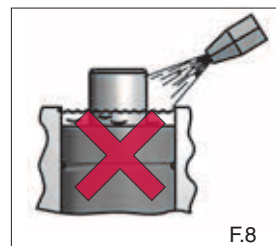
F.2



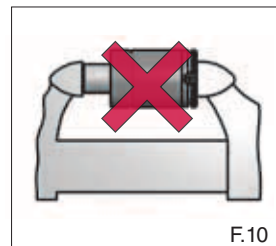
F.4



F.6



F.8



F.10



F.12

THE ULTIMATE SPACE SAVING SOLUTION!



ULTRA FORCE!

The **Ultra Force**® Series provides the highest force available in compact height nitrogen gas springs!

- Up to 22 tons of Force on Contact
- Available in Diameters from 19 mm to 195 mm
- Full Range of Stroke Sizes
- Superior Seal and Bearing Design
- Less Cylinders = Same Force
- Lower Design and Tooling Costs

DADCO® JAPAN

窒素ガススプリング技術のグローバルリーダー

2370-7 Kamimizō Chūō-ku • Sagami-hara-shi Kanagawa-ken • 252-0243 Japan

+81 (42) 764-3267 • Fax +81 (42) 764-3268 • www.dadco.net