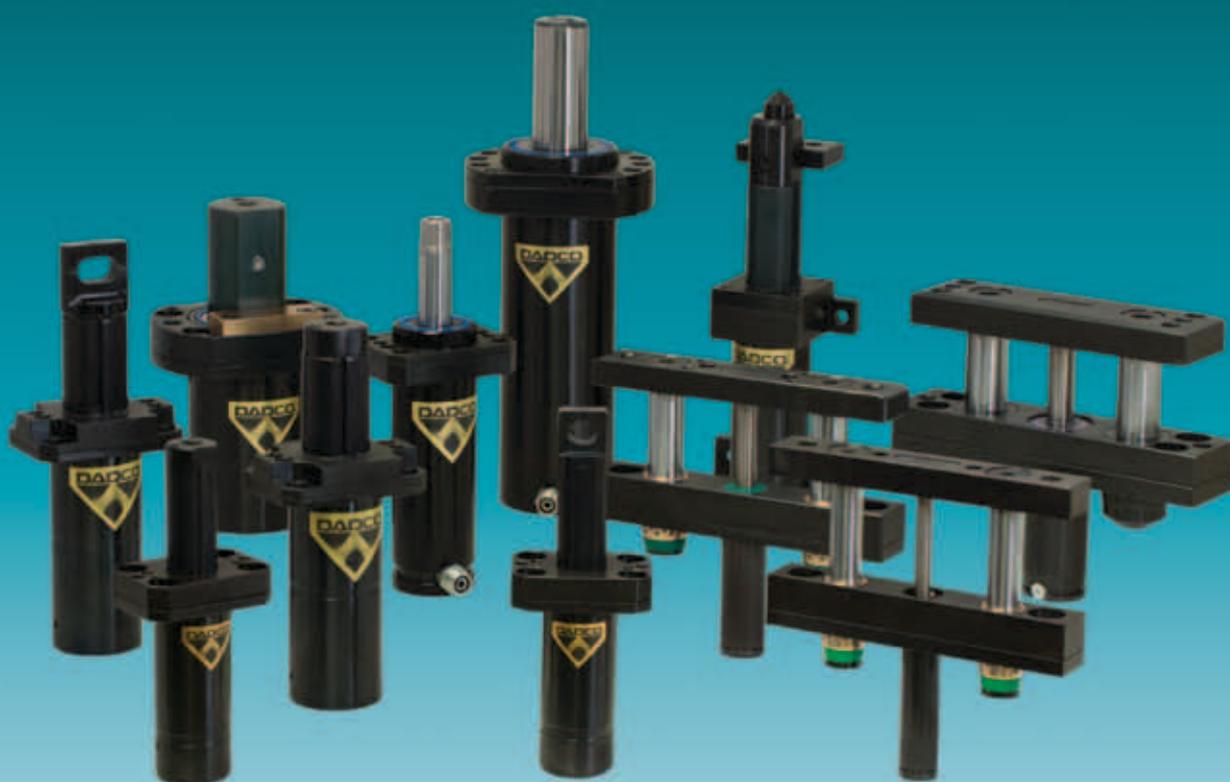


DADCO®

窒素ガススプリングリフター

SLシリーズ



シングルポイント、マルチポイント用リフター及び、レールリフター

DADCO®

窒素ガススプリング技術で世界をリードする

はじめに

DADCO、は競争力のある価格で最高品質の製品を生産し、優れたレベルの顧客サービスを提供します。1958年に設立されたDADCOは、プレス金型用のガススプリングの最大量を生産しています。DADCOの製品は広く承認されており、金属プレス、自動車、プラスチック射出成形など、世界中の多くの産業で幅広く愛用されています。

SL シリーズ

DADCOのガイド付き窒素ガスリフターへのオールインワンアプローチにより、設計、構築、および設置時間を節約します。DADCOのリフターは、非回転バージョンやクッションバージョンを含む様々なモデルで利用でき、プログレッシブダイヤに最適です。



モデル	缶外径 (mm)	初期最大力 (daN)	ページ
SLN.090	38	89	6-5
SLN.180	50	200	6-6
SLN.300	75	302	6-7
SLC.500	50	220	6-12
SLC.800	75	712	6-12
モデル	レール幅 (mm)	初期最大力 (daN)	ページ
SL2.090	160	89	6-9
SL2.180	180	200	6-10
SL2.300	180	302	6-11
モデル	缶外径 (mm)	初期最大力 (daN)	ページ
SLN.180.FA / FB	50	149	6-14

フランジリフター

SLN.180.FA / FBフランジモデル窒素ガスリフターは、SLシリーズの最新製品です。この製品は、成形アプリケーションで金型から部品を剥離するために使用されます。その他のリフターについては、DADCOにお問い合わせください。

高品質構造

非常に長い耐用年数を確保するため、DADCOの窒素ガスリフターのSLシリーズは、高品質の構造機能を備えています。

DADCOのSLN.300、SLC.500、SLC.800リフターは、優れたガイドと、安定性を向上させる延長ガイドロッド複合ブッシュを提供します。すべてのリフターは、実績のあるDADCO窒素ガススプリングによって信頼できるリフト力を備えています。



回り止め付きリフターと2ポストリフター

SLN.090、SLN.180、SL2.090、SL2.180、およびSL2.300は、DADCOのマイクロシリーズおよびミニシリーズ窒素ガススプリングを持ち上げ力に利用しています。両方のガススプリングシリーズは、DADCOの独占的な書面による保証が付いており、現場で簡単に調整または交換ができます。詳細については、DADCOにお問い合わせください。

お客様満足度

DADCOのモットーは、「お客様の満足に必要なものは何でも」です。DADCOは、お客様が完全にご満足頂けるよう、可能な限り支援します。DADCOの営業担当者と販売代理店はお問合せに応えるために、製品に関する豊富な知識で、お客様を支援することを常に心がけています。DADCOの技術者は、お客様のお役に立てるよう特定の用途についてのご相談も承ります。

品質保証

DADCOは、窒素ガススプリングリフターのSLシリーズが製造日から1年間、製造上の欠陥や材料の欠陥がないことを保証いたします。但し、保証範囲は現品の修理、交換のみとし、二次的な損害及び損傷につきましてはご容赦お願い致します。

オンラインCADテンプレート

DADCOの全製品ラインは、ソリッドモデルと2DのCAD形式でオンラインからご利用可能です。詳細については、当社のWebサイトwww.dadco.netをご覧ください。DADCOにお問い合わせください。

迅速なお届け

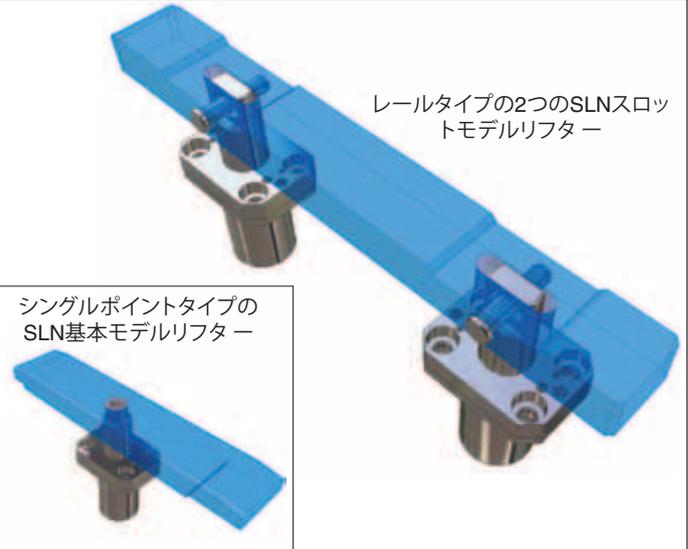
13,150 m²の面積と最新鋭の設備を有するDADCOの米国本社工場とサテライト工場から、世界中のDADCOグループ会社と販売代理店を通して迅速に製品をお届け致します。

製品概要

DADCOは、種々の用途向けに様々な窒素ガススプリングリフターを提供しています。以下の情報を参照して、ニーズに最適なリフターを決定してください。次のページでは、技術的なインストールデータを含むさまざまなモデルについて詳しく説明します。詳細または特定のアプリケーションの質問については、DADCOにお問い合わせください。

回り止め付きガスリフター SLN.090、SLN.180、SLN.300

- 非回転タイプオールインワンリフター
- 組み込みガイド
- シングル、マルチポイント、レールリフター
- マイクロ/ミニシリーズ窒素ガススプリングによって提供されるリフト力
- プログレッシブスタンピングダイに最適



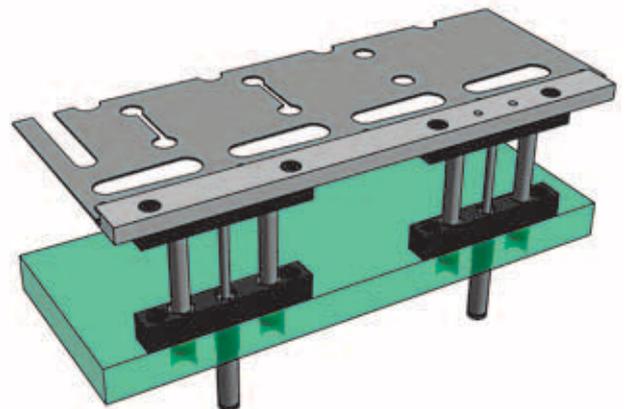
窒素ガススプリングレールリフター SLC.500およびSLC.800

- クッション付きレールリフター
- ガイドおよび衝撃吸収要素を排除
- 長いロッドガイドにより安定した持ち上げが可能
- 部品の取り扱いを改善するための負荷の減速
- リンクされたユニットは均一な持ち上げ力を提供します
- プログレッシブダイリフターレール、製品搬送およびバランス調整アプリケーションに最適



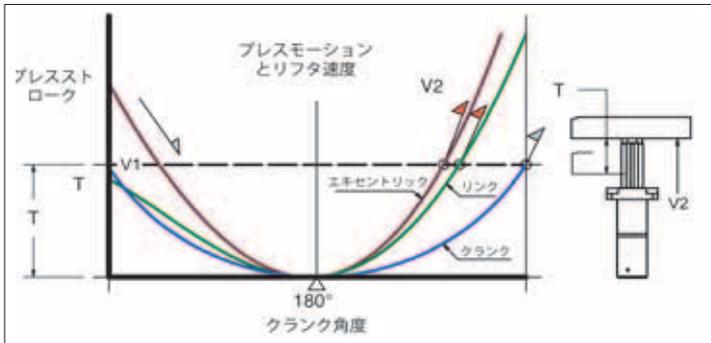
窒素ガススプリング2ポストリフター SL2.090、SL2.180およびSL2.300

- 頑丈で信頼性の高い2ポストリフター
- 設計時間の節約
- コンパクトプロファイル (25 mm、32 mmおよび50 mm)
- 設置が簡単
- 順送型リフターレール、製品搬送およびバランス調整アプリケーションに最適



リフターあたりの最大速度と搭載重量

プレスラムの速度は、SPM、プレスストロークおよびプレスタイプによって異なります。リンクまたは偏心タイプのプレスの場合、ラム速度が 0.8m/secを超える場合があります。プレス機仕様を確認し、ラム速度から、リフターあたりの推奨積載質量を参照して下さい。積載質量は荷重と作動力が釣り合った状態を想定しています。リフター能力のラム速度を超えない様にしてください。積載容量を増やすには、リフターの損傷を防ぐために外部にメカストッパーを取り付けるか、リフターユニットを追加して下さい。



全リフター		SLN.090		SLN.180 / SLN.300	
ラム速度		搭載重量			
mm/s	fpm	kg	ポンド	kg	ポンド
300	59	20	44	31	68
400	79	11	25	17	38
500	98	7.3	16	11	24
600	118	5.0	11	7.7	17
700	138	3.7	8	5.6	12
800	157	2.8	6	4.3	10

中心負荷が優先

インストール時に最大動的トルク
4.6 N.m.

偏心荷重を避け、動的トルクを制限する事

動的モーメント荷重

最大トルク	SLN.090	SLN.180 / SLN.300
lb-in	127	269
lb-ft	11	22
N.m	14	30

材料突き当てには使用しないで下さい

動的モーメント荷重

最大トルク	SLN.090	SLN.180 / SLN.300
lb-in	127	269
lb-ft	11	22
N.m	14	30

重要なリフタには、シングルポイントリフトは推奨できません。複数のリフトポイントまたはSL2リフターの使用をお勧めします。

ベーシックモデルリフタ用レールアプリケーション

固定式の取り付けは、シングルポイントリフタには許容されますが、レールまたはプレートの用途には使用しないでください。フローティングアタッチメントを使用して、せりを回避します。以下に示すアタッチメントキット等を使用します。クッション付きショルダーアダプターは、SLNリフターで使用できます。このキットは、動作中にわずかなミスアライメントとオフセット力を許容します。詳細については、DADCOにお問い合わせください。

SLN ベーシックモデルアタッチメントキット
クッション、ショルダースペーサー、12.9級の六角穴付きボルトが含まれています。

モデル (SLN.)	部品番号*	SHCS	AH	TH	SH	TX
			mm	mm	mm	mm
090	SLN.090.CB25	M10 x 25	13	3.5	23	12
090	SLN.090.CB30	M10 x 30	18	8.5	28	12
090	SLN.090.CB35	M10 x 35	23	13.5	33	12
180 / 300	SLN.180.CB30	M12 x 30	13	3.5	25	17
180 / 300	SLN.180.CB35	M12 x 35	18	8.5	30	17
180 / 300	SLN.180.CB40	M12 x 40	23	13.5	35	17
180	SLN.180.CE12	½UNC x 1.25"	13	3.5	25.7	18.8
180	SLN.180.CE15	½UNC x 1.50"	23	13.5	35.7	15.1

* SL2リフターアプリケーションで使用可能

スロットモデルリフタ用レールアプリケーション

スロットは角度のずれを許容します。最大の角度補正を提供するピンをセットします。

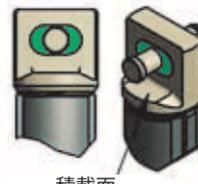


防振スリーブキット:

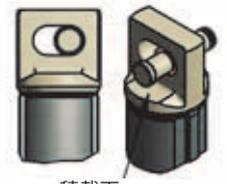
SLN.090. SKM
SKM = 8 mm Pin
SKE = 3/8" Pin

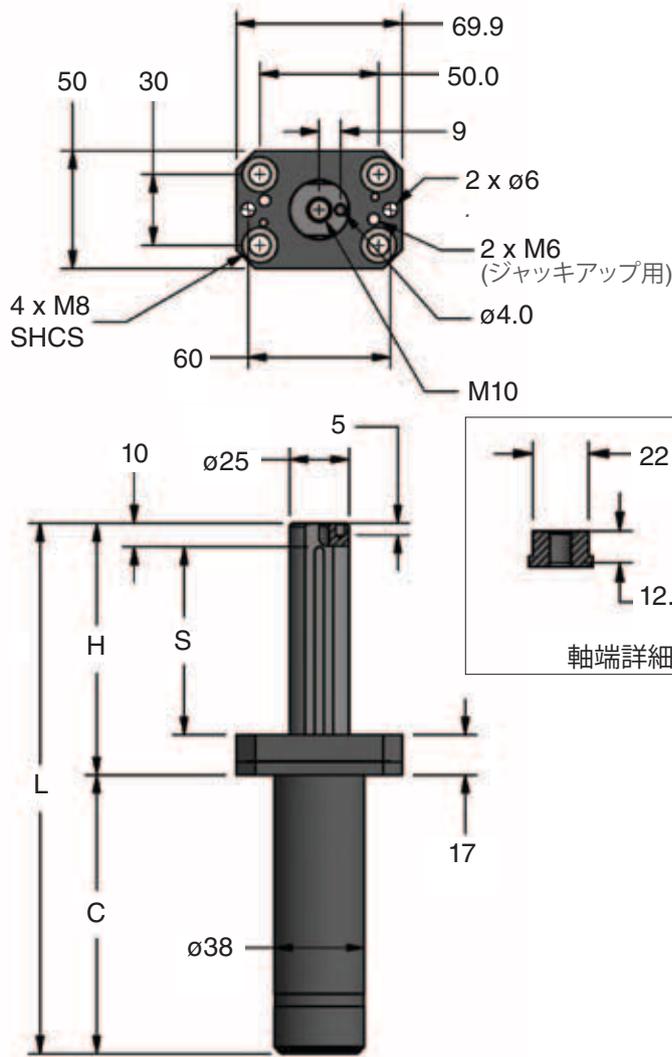


SLN.180.SK
SKM = 10 mm Pin

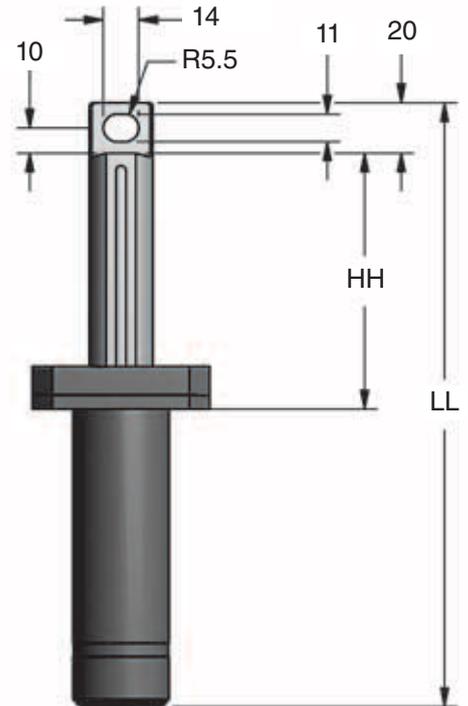
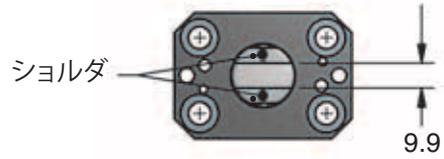


SLN.180.SK
SK = 10 mm or 3/8" Pin





ベーシックモデル



溝付きモデル

部品番号	S mm	C	ベーシック		溝付き		マイクロガス スプリング
			H	L	HH	LL	
SLN.090.__.025	25	60	52	112	47	127	C.090.025.BK
SLN.090.__.038	38	73	65	138	60	153	C.090.038.BK
SLN.090.__.050	50	85	77	162	72	177	C.090.050.BK
SLN.090.__.063	63.5	101.5	90.5	192	85.5	207	C.090.063.BK
SLN.090.__.080	80	118	107	225	102	240	C.090.080.BK
SLN.090.__.100	100	138	127	265	122	280	C.090.100.BK
SLN.090.__.125	125	163	152	315	147	330	C.090.125.BK

初期リフト力

bar 充填圧	daN 理論リフト ト力	MPa 充填圧	kgf 理論リフト ト力
177	89	17.7	91
150	75	15.0	76
125	63	12.5	37
100	50	10.0	51
75	38	7.5	39
50	25	5.0	25
35	17	3.5	17

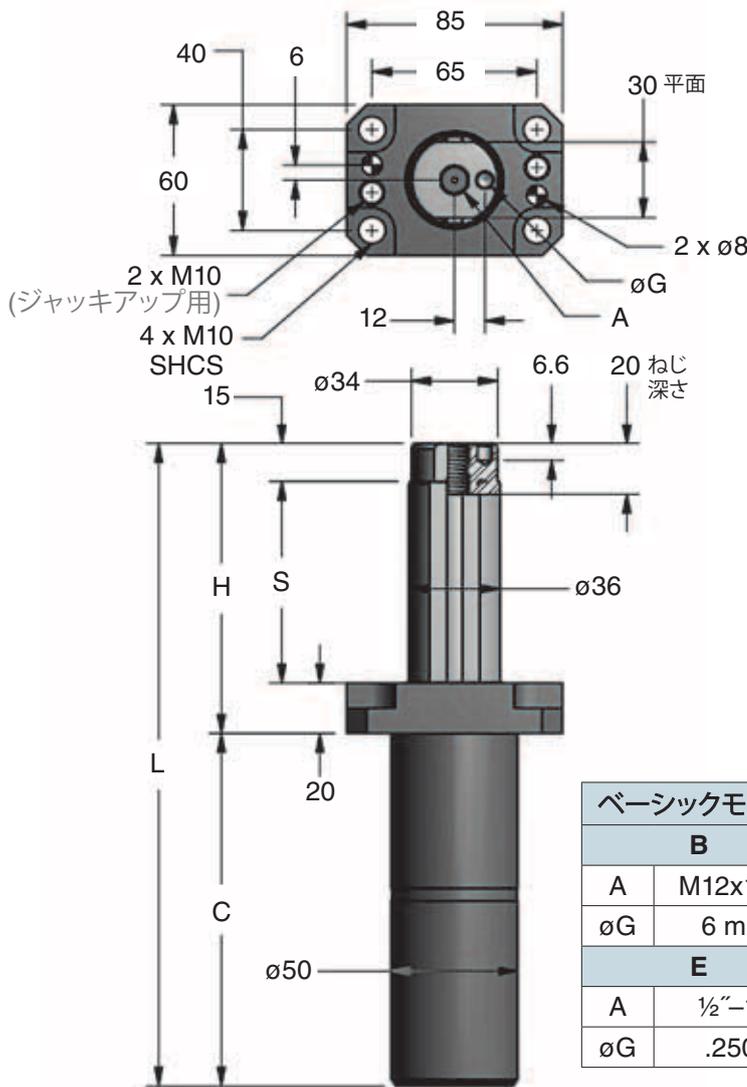
アタッチメントの制限については裏表紙をご覧ください

注文方法:

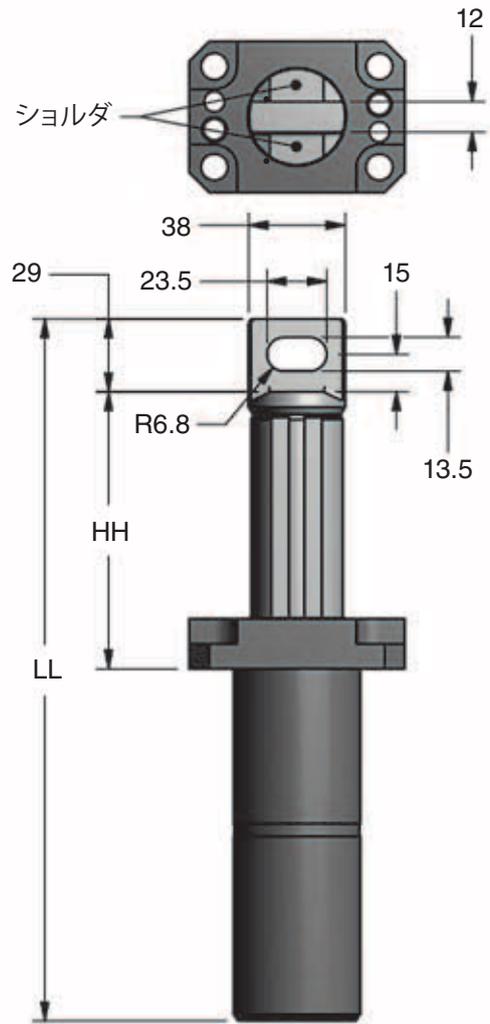
SLN.090. B. 050. B32. 150

製品番号: _____
 シリーズとモデルが含まれています
 ロッドエンドタイプ: _____
 BまたはS. 指定しない場合、デフォルトはB。
 ストローク長: _____
 025, 038, 050, 063, 080, 100 及び125

マイクロガススプリングの充填圧:
 35-177 bar (3.5-17.7 MPa). 指示無き場合のデフォルトは、150bar (15.0 MPa)。
 マウントオプション:
 B32 = キー付きナローフランジマウント



ベーシックモデル



溝付きモデル

部品番号	S mm	C	ベーシック		溝付き		マイクロガス スプリング
			H	L	HH	LL	
SLN.180.__.025	25	85	60	145	55	169	C.180.025.BK
SLN.180.__.038	38	98	73	171	68	195	C.180.038.BK
SLN.180.__.050	50	110	85	195	80	219	C.180.050.BK
SLN.180.__.063	63.5	123.5	98.5	222	93.5	246	C.180.063.BK
SLN.180.__.080	80	140	115	255	110	279	C.180.080.BK
SLN.180.__.100	100	160	135	295	130	319	C.180.100.BK
SLN.180.__.125	125	185	160	345	155	369	C.180.125.BK

初期リフト力

bar 充填圧	daN 理論リフト ト力	MPa 充填圧	kgf 理論リフト ト力
177	200	17.7	204
150	170	15.0	173
125	141	12.5	144
100	113	10.0	115
75	85	7.5	87
50	57	5.0	58
35	39	3.5	40

アタッチメントの制限については裏表紙をご覧ください

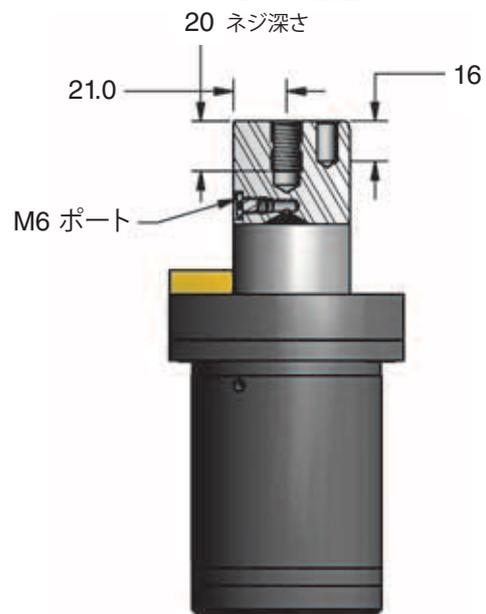
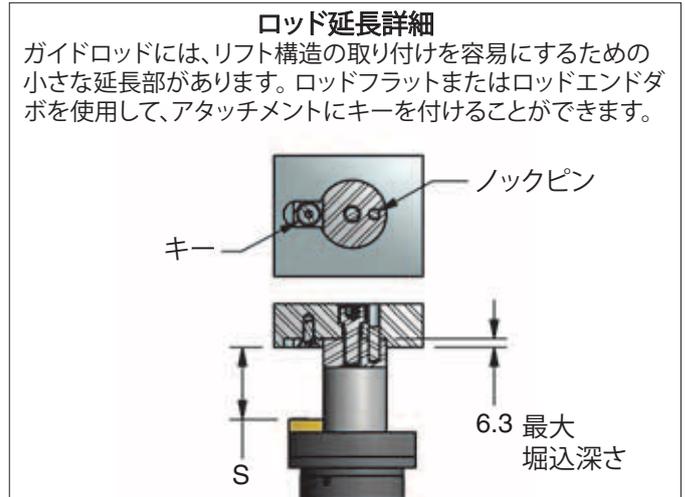
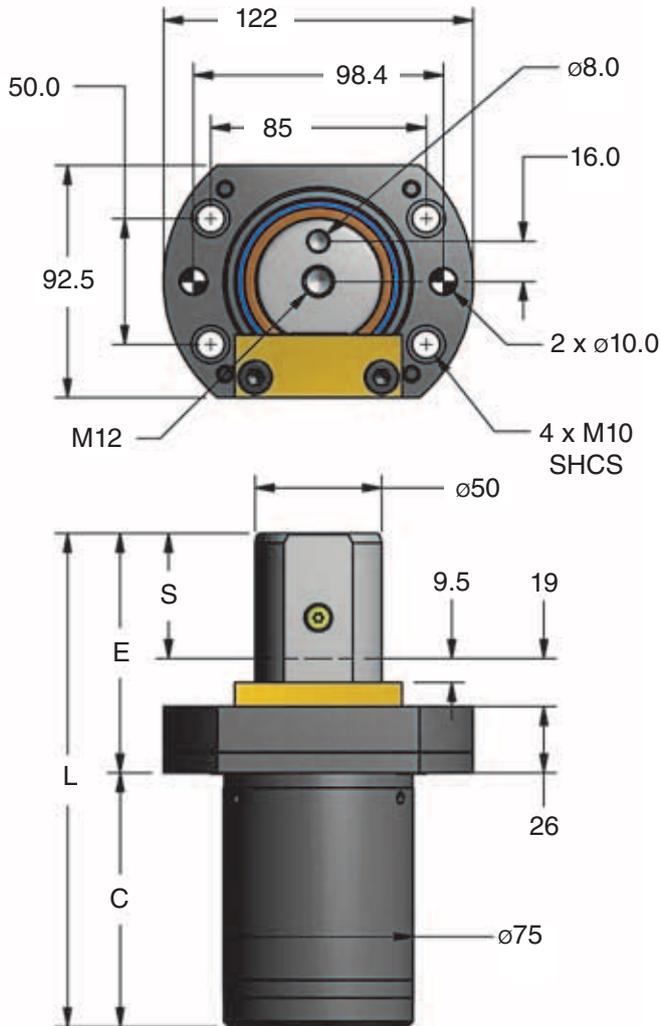
注文方法:

SLN.180. B. 050. B32. 150

製品番号:
シリーズとモデルが含まれています
ロッドエンドタイプ:
B,EまたはS。指定しない場合、デ
フォルトはB。
ストローク長:
025, 038, 050, 063, 080, 100 及び125

マイクロガススプリングの充填圧:
35-177 bar (3.5-17.7 MPa)。指示無き場合の
デフォルトは、150bar (15.0 MPa)。
マウントオプション:
B32 = キー付きナローフランジマウント

SLN.300 – 3 kN



部品番号	S mm	C	E	L
SLN.300.050	50	101	95	196
SLN.300.080	80	131	125	256
SLN.300.100	100	151	145	296
SLN.300.125	125	176	170	346
SLN.300.150	150	201	195	396

初期リフト力

bar 充填圧	daN 理論リフト力	MPa 充填圧	kgf 理論リフト力
150	302	15.0	308
125	251	12.5	256
100	201	10.0	205
75	151	7.5	154
50	101	5.0	103
35	68	3.5	69

アタッチメントの制限については裏表紙をご覧ください

注文方法:

SLN.300. 050. B33. 150

製品番号: _____
シリーズとモデルが含まれています

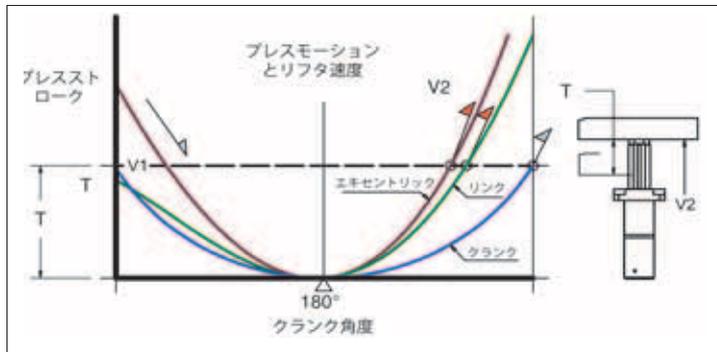
ストローク長: _____
050, 080, 100, 125 及び 150

マイクロガススプリングの充填圧:
35-177 bar (3.5-17.7 MPa). 指示無き場合のデ
フォルトは、150bar (15.0 MPa)。

マウントオプション:
B33 = キー付きナローフランジマウント

リフターあたりの最大速度と搭載重量

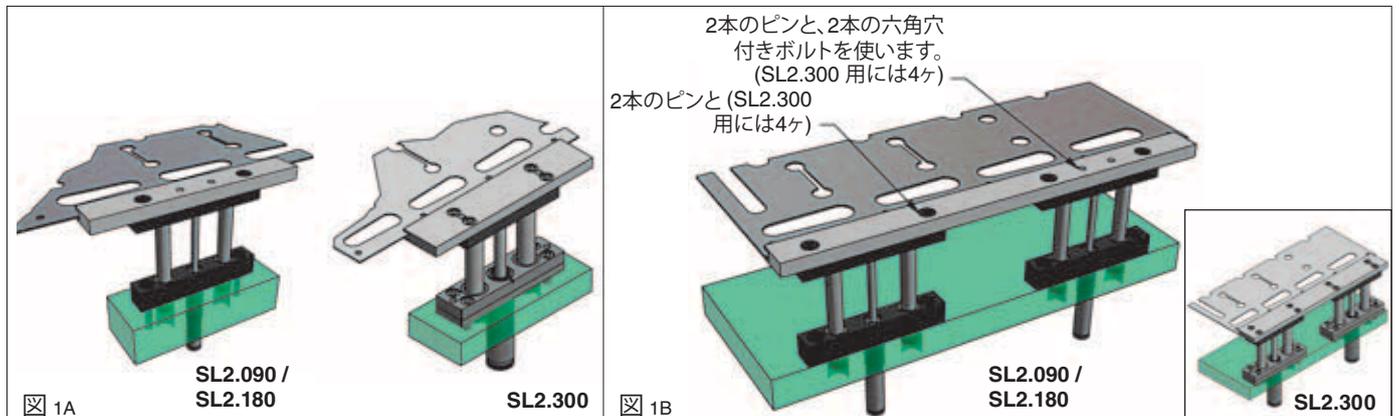
プレスラムの速度は、SPM、プレスストロークおよびプレスタイプによって異なります。リンクまたは偏心タイプのプレスの場合、ラム速度が 0.8m/sec を超える場合があります。プレス機仕様を確認し、ラム速度から、リフターあたりの推奨積載質量を参照して下さい。積載質量は荷重と作動力が釣り合った状態を想定しています。リフター能力のラム速度を超えない様にしてください。積載容量を増やすには、リフターの損傷を防ぐために外部にメカストッパーを取り付けるか、リフターユニットを追加して下さい。



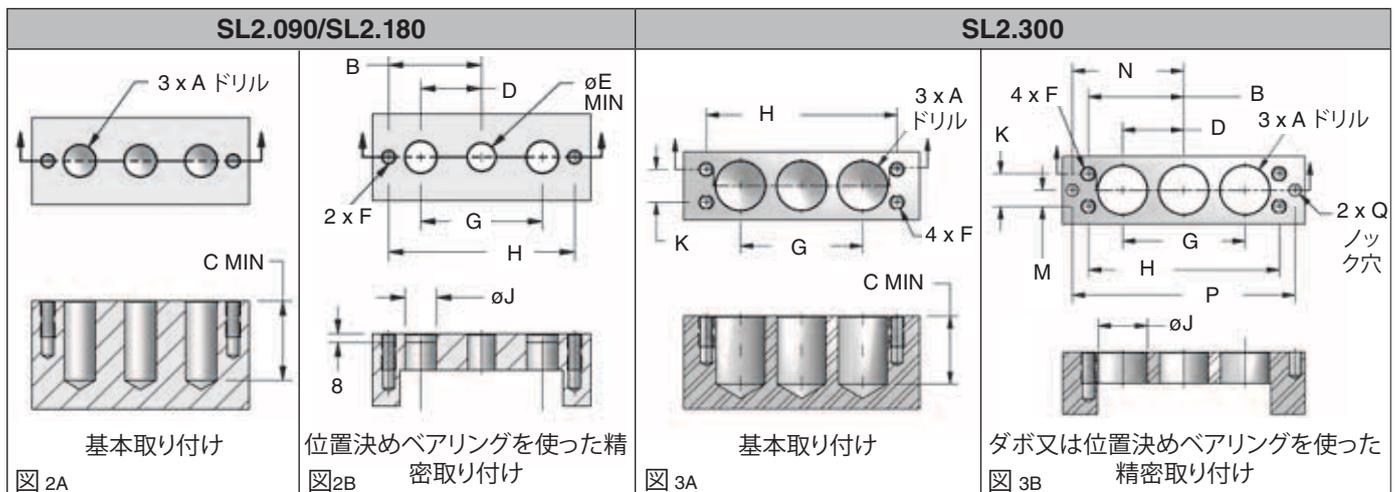
全リフター		SL2.090		SL2.180		SL2.300	
ラム速度		搭載重量					
mm/s	fpm	kg	ポンド	kg	ポンド	kg	ポンド
300	59	20	44	31	68	46	102
400	79	11	25	17	38	26	57
500	98	7.3	16	11	24	17	37
600	118	5.0	11	7.7	17	12	25
700	138	3.7	8	5.6	12	8	19
800	157	2.8	6	4.3	10	6	14

SL2 組立ガイドライン

レールは、上部レールプレート上の2つまたは4つのタップ穴でSL2リフターに取り付けることができます(図1A)。複数のリフターを使用する場合、せりを防ぐために、1つのリフターだけにキーまたはダボを取り付けます(図1B)。



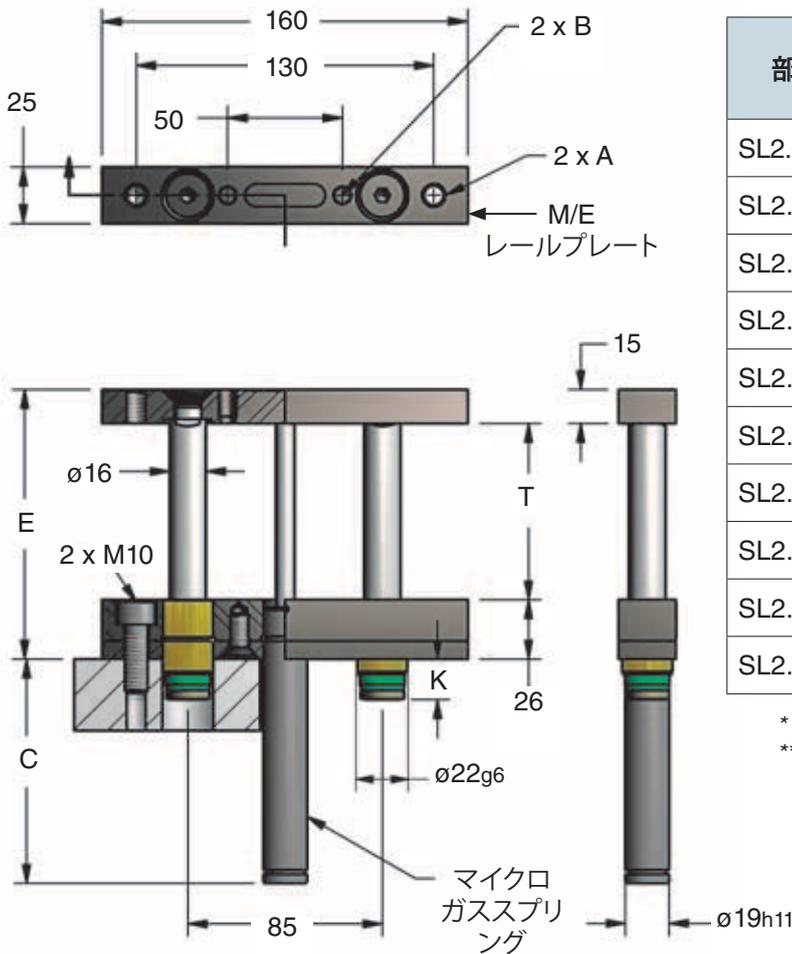
SL2リフターは、基本取り付けを使用して組立てできます(図2Aおよび3A)。精度を高めるに精密取り付け(図2Bおよび3B)に記載されている寸法を使用して取り付けます。ベアリングは、SL2.090およびSL2.180のダボとして機能します。SL2.300では、正確な位置決めのためにベアリングまたはダボを使用できます。



モデル	A	B	D	E	F	G	H	J	K	M	N	P	Q	
SL2.090	mm	ø22.5	65	42.5	19.1	M10	85	130	22H7	-	-	-	-	
SL2.180	mm	ø26.5	75	50	25.1	M12	100	150	26H7	-	-	-	-	
SL2.300	mm	ø40	78	50	-	M12	100	156	38H7	27	13.5	91	182	ø10

モデル

SL2.090 – 90 daN



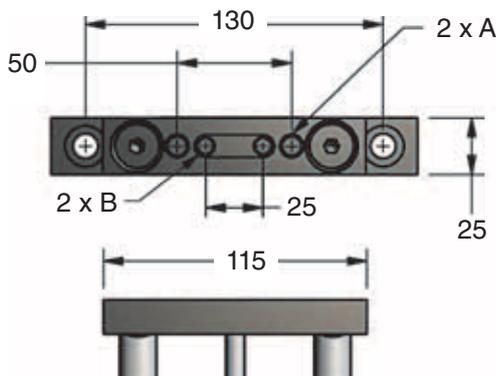
部品番号	T* mm	C	E	K	マイクロガス スプリング
SL2.090.025**	23	41	64	18	C.090.025.BK
SL2.090.038	36	54	77	18	C.090.038.BK
SL2.090.050	48	66	89	18	C.090.050.BK
SL2.090.063	61.5	82.5	102.5	18	C.090.063.BK
SL2.090.080	78	99	119	18	C.090.080.BK
SL2.090.100	98	119	139	18	C.090.100.BK
SL2.090.125	123	144	164	18	C.090.125.BK
SL2.090.150	148	177	189	26	C.090.150.BK
SL2.090.175	173	202	214	26	C.090.175.BK
SL2.090.200	198	227	239	26	C.090.200.BK

* ガススプリングには2mmの与圧がかかっています。

** M1/E1 レールプレートオプションでのみ可能。

レールプレート	A	øB ノック穴
M/M1	M10 x 1.5	8 mm x 12 深さ
E/E1	3/8" -16 UNC	5/16" x .47 深さ

M1/E1 コンパクトレールプレートオプション

ネジ止め作業が
容易

初期リフト力

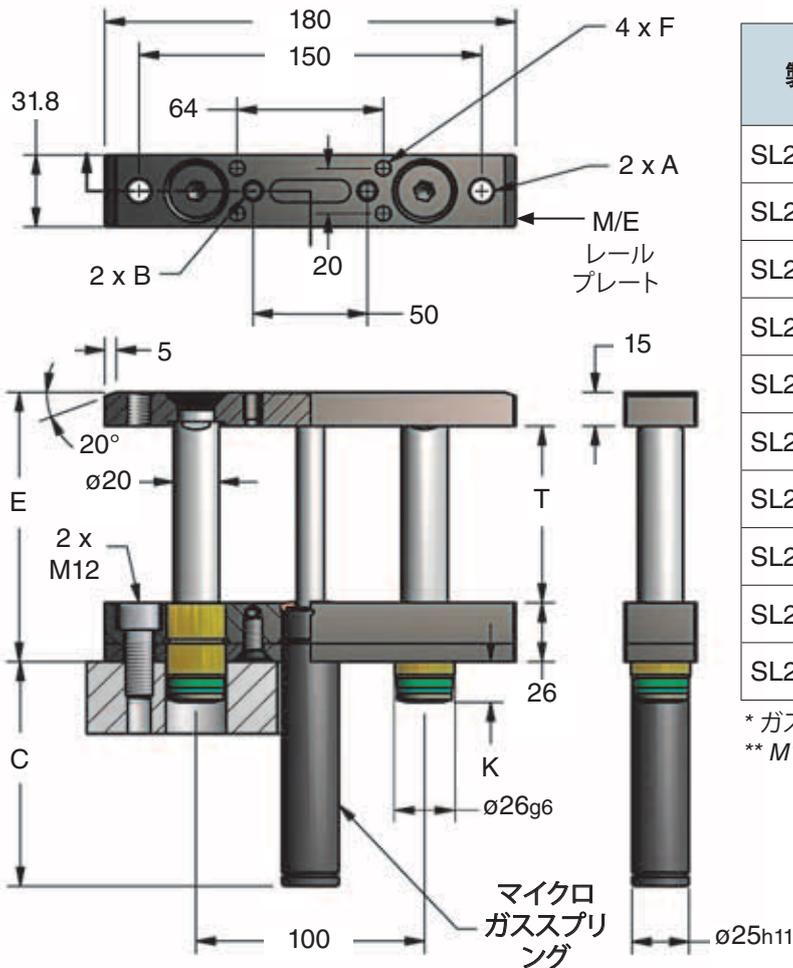
bar 充填圧	daN 理論リフト力	MPa 充填圧	kgf 理論リフト力
177	89	17.7	91
150	75	15.0	76
125	63	12.5	64
100	50	10.0	51
75	38	7.5	39
50	25	5.0	25
35	17	3.5	17

アタッチメントの制限については裏表紙をご覧ください

注文方法:

SL2.090. 050. B5. M. 150

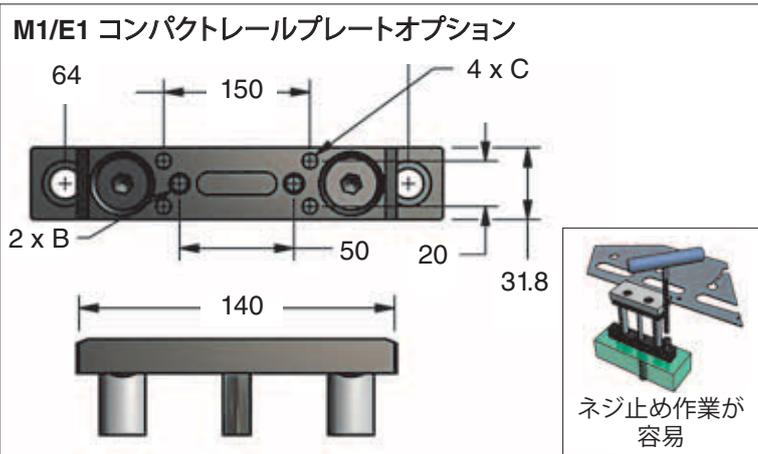
製品番号:
シリーズとモデルが含まれていますストローク長:
025, 038, 050, 063, 080, 100,
125, 150, 175 及び 200.
他のストローク長も利用できます。
詳細についてはDADCOにお問い合わせください。マイクロガススプリングの充填圧:
35-177 bar (3.5-17.7 MPa). 指示無き場合
のデフォルトは、150bar (15.0 MPa)。レールプレート:
M, E, M1 or E1. 指示無き場合のデフォ
ルトは M。マウントオプション:
B5 = 垂直取り付け



製品番号	T* mm	C	E	K	マイクロガス スプリング
SL2.180.025**	23	41	64	18	C.180.025.BK
SL2.180.038	36	54	77	18	C.180.038.BK
SL2.180.050	48	66	89	18	C.180.050.BK
SL2.180.063	61.5	82.5	102.5	18	C.180.063.BK
SL2.180.080	78	99	119	18	C.180.080.BK
SL2.180.100	98	119	139	18	C.180.100.BK
SL2.180.125	123	144	164	18	C.180.125.BK
SL2.180.150	148	177	189	26	C.180.150.BK
SL2.180.175	173	202	214	26	C.180.175.BK
SL2.180.200	198	227	239	26	C.180.200.BK

* ガススプリングには2mmの与圧がかかっています。
** M1/E1 レールプレートオプションでのみ可能。

レールプレート	A	øB ノック穴	F
M/M1	M12 x 1.75	10 mm x12 深さ	M8 x 1.25
E/E1	1/2"-13 UNC	3/8" x .47 深さ	5/16"-18



初期リフト力

bar 充填圧	daN 理論リフト力	MPa 充填圧	kgf 理論リフト力
177	200	17.7	204
150	170	15.0	173
125	141	12.5	144
100	113	10.0	115
75	85	7.5	87
50	57	5.0	58
35	39	3.5	40

アタッチメントの制限については裏表紙をご覧ください

注文方法:

製品番号: **SL2.180. 050. B5. M. 150**

シリーズとモデルが含まれています

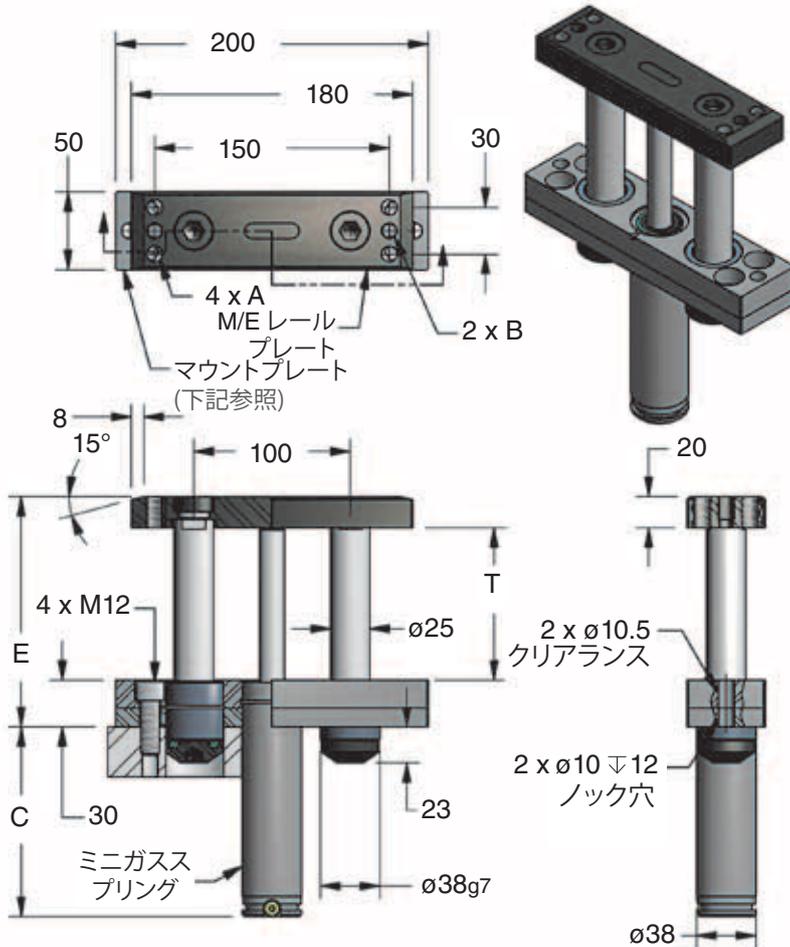
ストローク長: 025, 038, 050, 063, 080, 100, 125, 150, 175 及び 200.
他のストローク長も利用できます。詳細についてはDADCOにお問い合わせください。

マイクロガススプリングの充填圧力:
35-177 bar (3.5-17.7 MPa)。指示無き場合のデフォルトは、150bar (15 MPa)。

レールプレート:
M, E, M1 又は E1。指示無き場合のデフォルトは M。

マウントオプション:
B5 = 垂直取り付け

SL2.300 – 3 kN



製品番号	T* mm	C	E	ミニガススプリング
SL2.300.025**	23	47	73	L.300.025
SL2.300.038	35.5	59.5	85.5	L.300.038
SL2.300.050	48	72	98	L.300.050
SL2.300.063	60.5	84.5	110.5	L.300.063
SL2.300.080	78	102	128	L.300.080
SL2.300.100	98	122	148	L.300.100
SL2.300.125	123	147	173	L.300.125
SL2.300.150	148	172	198	L.300.150
SL2.300.175	173	197	223	L.300.175
SL2.300.200	198	222	248	L.300.200

* 利用可能なガススプリングストローク

** M1 / E1 レールプレートオプションでのみ可能

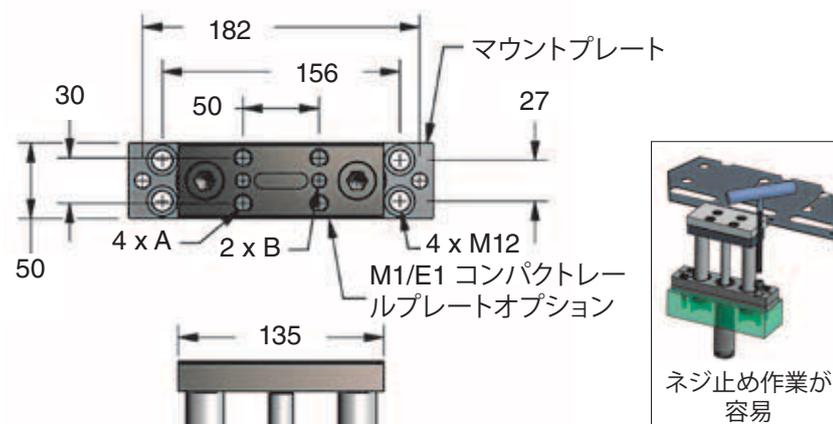
レールプレート	A	øB ノック穴
M/M1	M12 x 1.75	10 mm x 15 深さ
E/E1	1/2"-13 UNC	3/8" x .59 深さ

初期リフト力

bar 充填圧	daN 理論リフト力	MPa 充填圧	kgf 理論リフト力
150	302	15.0	308
125	251	12.5	256
100	201	10.0	205
75	151	7.5	154
50	101	5.0	103
35	68	3.5	88

アタッチメントの制限については裏表紙をご覧ください

取り付けプレートの詳細とM1 / E1コンパクトレールプレートオプション



注文方法:

SL2.300. 050. B5. M. 150

製品番号:

シリーズとモデルが含まれています

ストローク長:

025, 038, 050, 063, 080, 100, 125, 150, 175 及び 200.

他のストローク長も利用できます。詳細についてはDADCOにお問い合わせください。

マイクロガススプリングの充填圧力:

35-150 bar (3.5-15 MPa)。指示無き場合のデフォルトは、150bar (15 MPa)。

レールプレート:

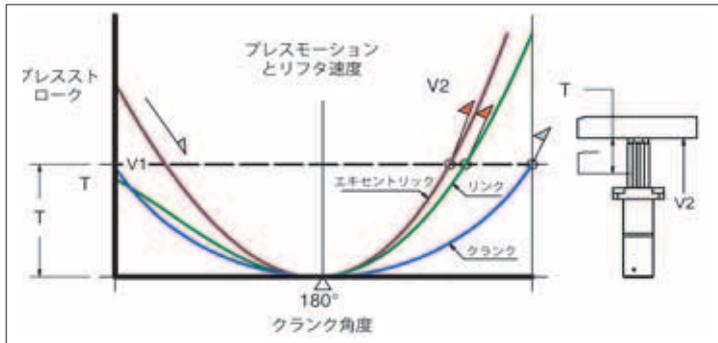
M, E, M1又は E1。指示無き場合のデフォルトは M。

マウントオプション:

B5 = 垂直取り付け

リフターあたりの最大速度と許容重量

プレスラムの速度は、SPM、プレストロックおよびプレスタイプによって異なります。リンクまたは偏心タイプのプレスの場合、ラム速度が 0.8m/secを超える場合があります。プレス機仕様を確認し、ラム速度から、リフターあたりの推奨積載質量を参照して下さい。積載質量は荷重と作動力が釣り合った状態を想定しています。リフター能力のラム速度を超えない様にしてください。積載容量を増やすには、リフターの損傷を防ぐために外部にメカストッパーを取り付けるか、リフターユニットを追加して下さい。

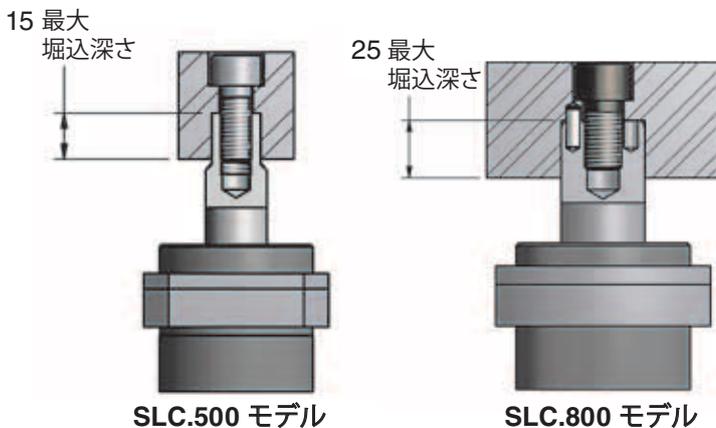


全リフター		SLC.500	SLC.800*
ラム速度		搭載重量	
mm/s	fpm	kg	kg
300	59	20	31
400	79	11	17
500	98	7.3	11
600	118	5.0	7.7
700	138	3.7	5.6
800	157	2.8	4.3

*SLC.800には、充填圧力に応じて使用速度の制限があります。

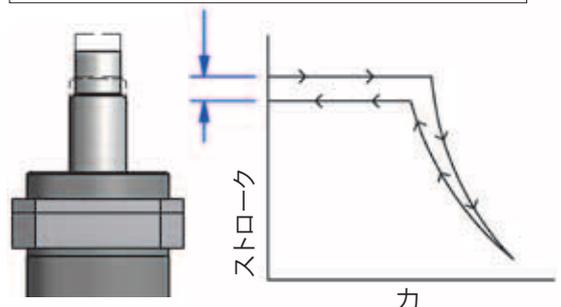
ロッド延長詳細

ガイドロッドには、リフト部品の取り付けを容易にするための小さな延長部があります。



SLC 内部クッション

クッションストロークの距離は、搭載重量と充填圧力に依存します。



モデル		最小	最大
SLC.500	mm	2	4
SLC.800	mm	3	6

SLC.500 初期リフト力

bar 充填圧	daN 理論リフト力	MPa 充填圧	kgf 理論リフト力
70	220	7.0	224
50	157	5.0	160
40	126	4.0	128
25	79	2.5	81

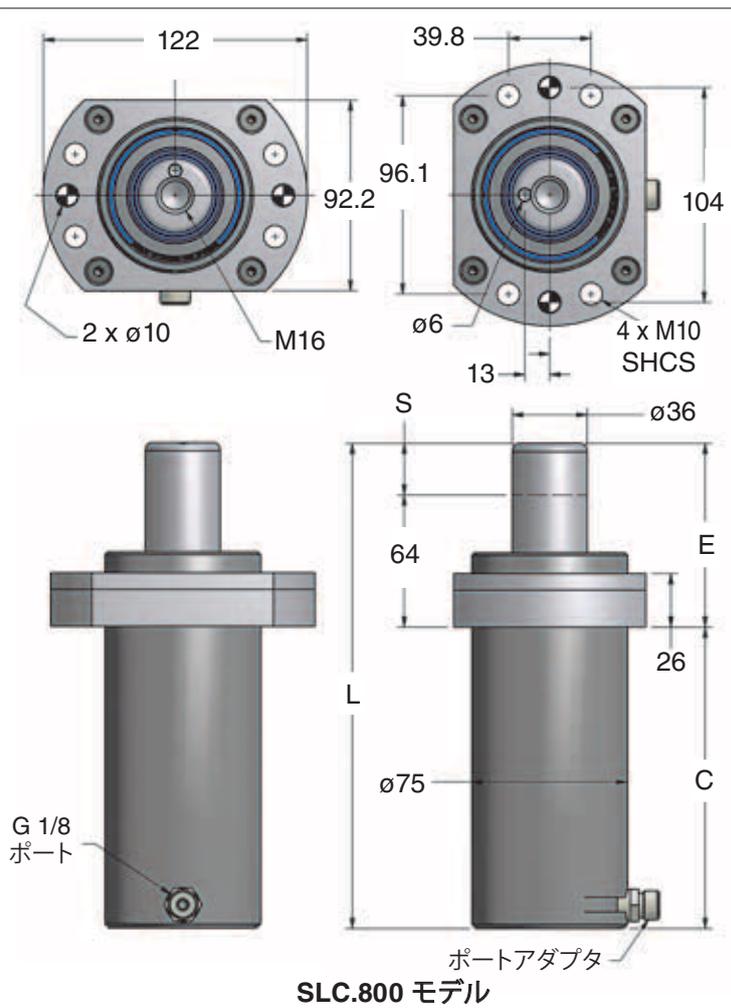
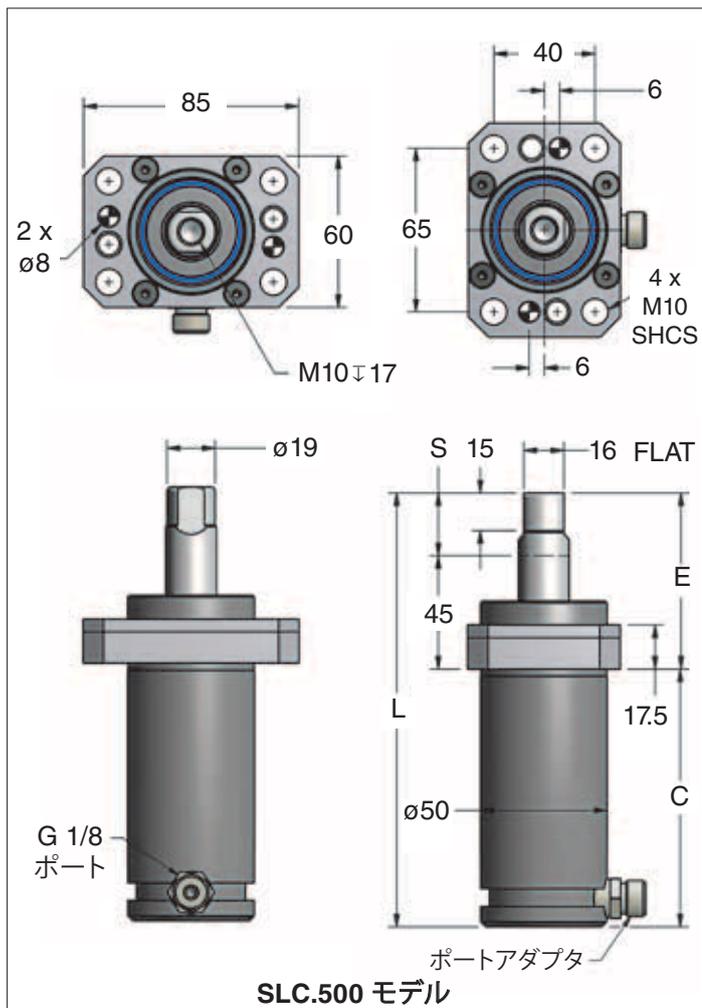
SLC.800 初期リフト力

bar 充填圧	daN 理論リフト力	MPa 充填圧	kgf 理論リフト力
70	712	7.0	726
50	509	5.0	519
40	407	4.0	415
25	254	2.5	259

無搭載荷重では、より高い充填圧力が利用可能です。アプリケーションと設置の評価については、DADCOにお問い合わせください。

SLC.500 – 5 kN / ½ ton & SLC.800 – 7 kN / ¾ ton

窒素ガスリフター



部品番号	S mm	SLC.500 モデル			SLC.800 モデル		
		C	E	L	C	E	L
SLC.____.B.050	50	127.5	95	222.5	190	114	304
SLC.____.B.080	80	157.5	125	282.5	220	144	364
SLC.____.B.100	100	177.5	145	322.5	240	164	404
SLC.____.B.125	125	202.5	170	372.5	265	189	454
SLC.____.B.150	150	227.5	195	422.5	290	214	504
SLC.____.B.175	175	252.5	220	472.5	315	239	554
SLC.____.B.200	200	277.5	245	522.5	340	264	604

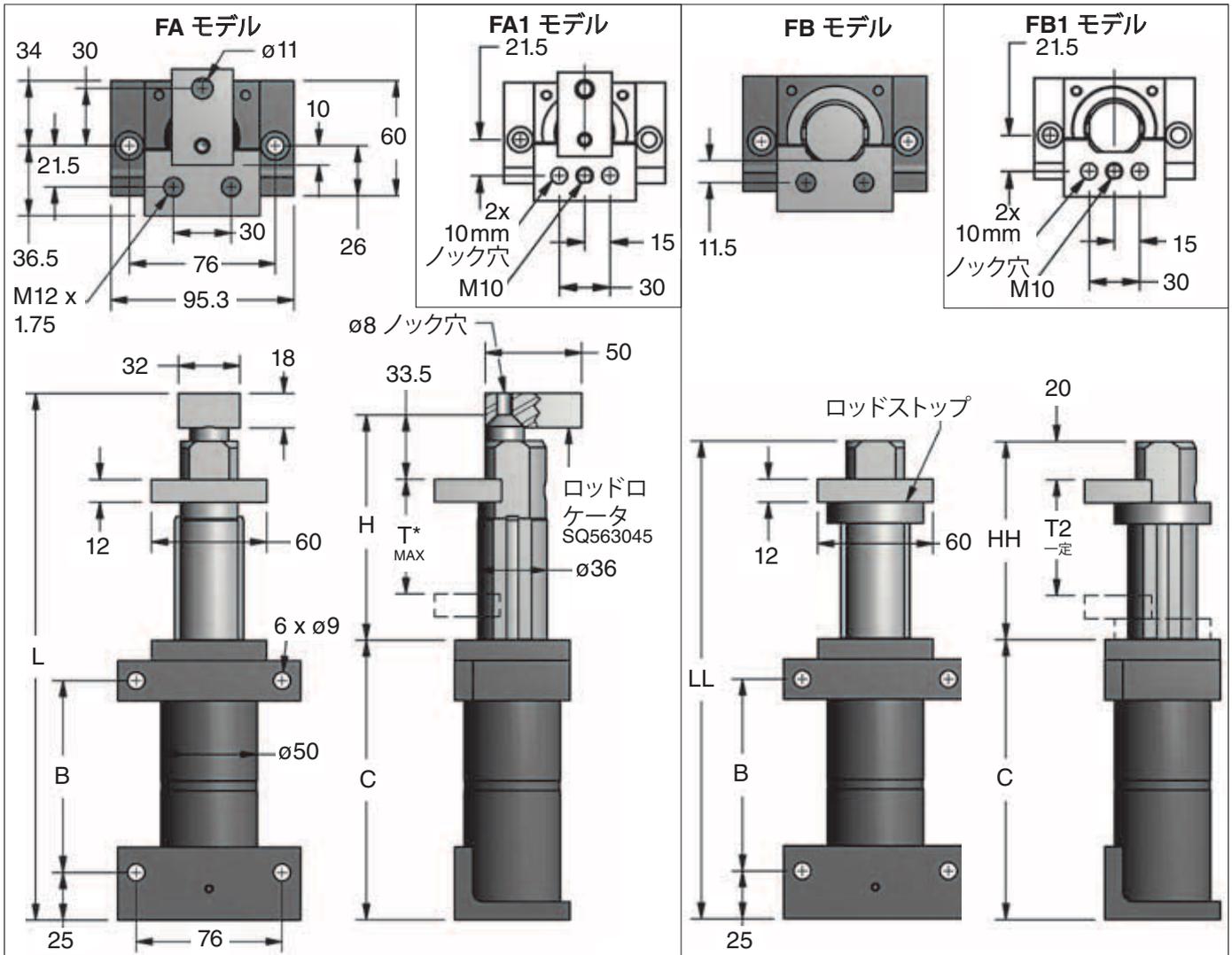
注文方法:

製品番号: **SLC.800. B. 050. B34. F**
 シリーズとモデルが含まれています (500 又は 800)
 ロッド端タイプ: B = ベーシックモデル
 レトロフィットオプションについては、DADCOにお問い合わせください
 ストローク長: 050, 080, 100, 125, 150, 175 及び 200.

配管仕様を指定する:
 F = 90.505.115 (ORFS)
 FD = 90.508.115 (D-24)
 指定なき場合のデフォルトはF。

マウントオプション:
 B34 = ナローフランジマウント

DADCOのSLN.180フランジモデルマイクロ窒素ガスリフターは、FORD金型標準 (WDX06-80M) に適合しています。フランジリフターの用途に対応するために、2つのモデルが用意されています。上型に取り付けるための円錐形のロッドとロッドロケータを備えたFA。およびフラットロッドエンドのFBです。



部品番号	C mm	B	FA / FA1モデル			FB / FB1モデル			マイクロガスス プリング
			T*	H	L	T2	HH	LL	
SLN.180.__.063	146	100	60	117.5	275	60	104	250	C.180.063.BK
SLN.180.__.080	162.5	116.5	72	134	308	72	120.5	283	C.180.080.BK
SLN.180.__.100	182.5	136.5	90	154	348	90	140.5	323	C.180.100.BK
SLN.180.__.125	207.5	161.5	112	179	398	112	165.5	373	C.180.125.BK
SLN.180.__.150	240.5	194.5	135	204	456	135	190.5	431	C.180.150.BK
SLN.180.__.175	265.5	219.5	157	229	506	157	215.5	481	C.180.175.BK
SLN.180.__.200	290.5	244.5	180	254	556	180	240.5	531	C.180.200.BK

*最大推奨ストローク

注文方法:

SLN.180. FA1. 063. B35. BK.20

製品番号: シリーズとモデルが含まれています

ロッド端タイプ: フランジタイプ FA, FA1, FB, FB1 を指定

ストローク長: 063, 080, 100, 125, 150, 175 及び 200

マイクロガスプリングの充填圧:
RD, BU, GR
BK = 20-135 bar (2MPa-13.5MPa).
指示無き場合のデフォルトは、
BK.20 = 20 bar (2MPa).

マウントオプション:
B35 = キー付き垂直マウント

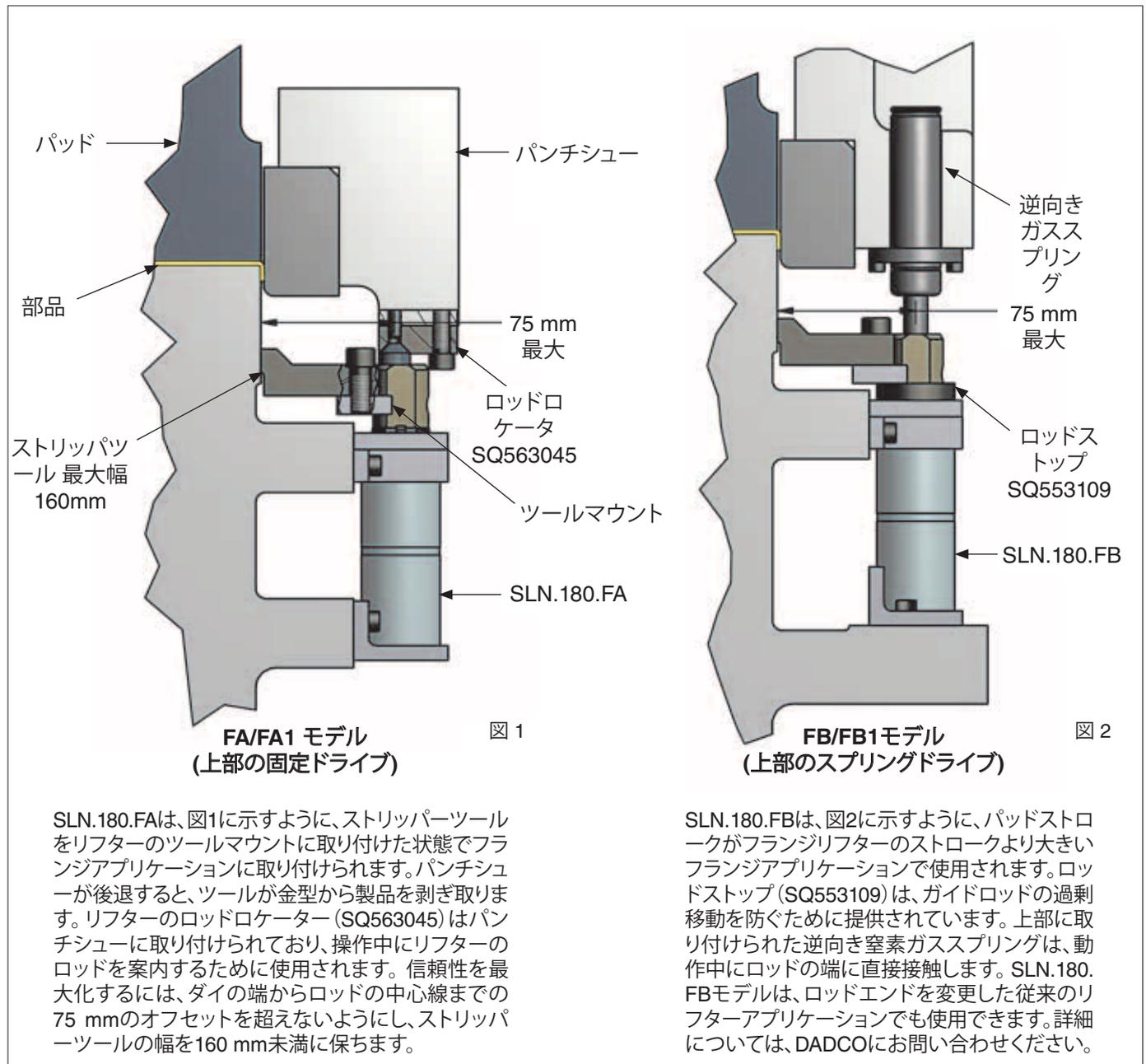
SLN.180 フランジマウント

フォースチャート	初期 daN kgf	終期 daN kgf	圧力 bar MPa
赤 - RD	149 152	204 410	132 13.2
青 - BU	100 102	136 139	88 8.8
緑 - GR	50 51	68 69	44 4.4
黒 - BK	チャート参照		

初期力

bar 充填圧	daN 理論リフト力	MPa 充填圧	kgf 理論リフト力
30	34	3.0	35
20	23	2.0	23

アプリケーション例



動作仕様

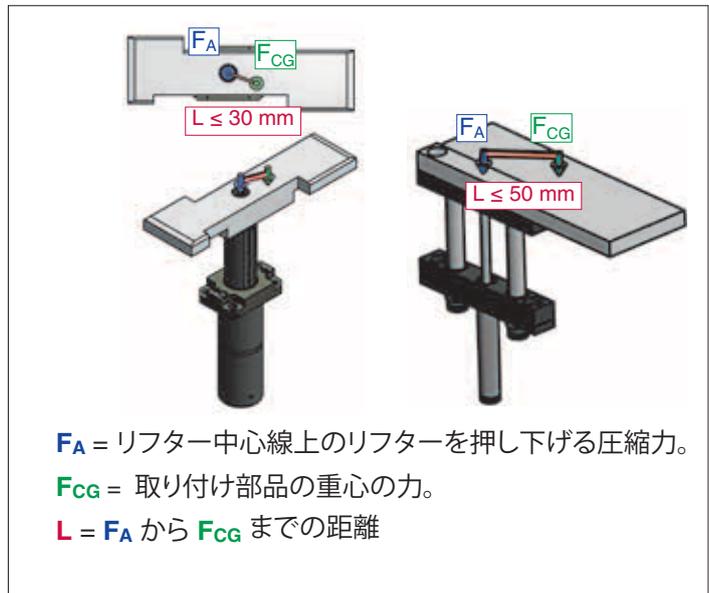
リフタモデル	使用されたガススプリング	最大充填圧力	使用温度範囲	最大速度
SL2.090	C.090	177 bar (17.7 MPa)	4° C – 71° C	1.6 m/sec
SL2.180	C.180			
SLN.090	C.090			
SLN.180	C.180			
SL2.300	L.300	150 bar (15 MPa)		
SLN.300	一体			
SLC.500	一体	70 bar (7 MPa)		
SLC.800	一体			

リフターの荷重と重心

スタンドアロンのリフターの信頼性を最大化するには、可能な限り F_A の近くで作動させます。適切な設計方法により、 L を最小化し、リフターの中心線上に F_{CG} を配置する必要があります。 L が 50 mm を超えた場合、または F_A が中心線からずれている場合、ベアリングの摩擦が増加します。大きなオフセットが必要な場合は、アタッチメントの負荷を減らすか、リフターを追加します。

- 中心荷重が推奨されます。
- 横荷重を避け、動的トルクを制限して下さい。

動的モーメント荷重					
最大トルク	SLN.090	SLN.180 / SLN.300	SL2.090	SL2.180	SL2.300
N.m	14	30	14	18	15



リペアキット

リフタモデル	キット番号	記述
SL2.090	SL2.RK.090 (25-125 mm ストローク) SL2.RL.090 (150, 175 and 200 mm ストローク)	修理キットには、スナップリング付きベアリング (x2)、湿し工具 (x2)、およびメンテナンスマニュアルが含まれています。
SL2.180	SL2.RK.180 (25-125 mm ストローク) SL2.RL.180 (150, 175 and 200 mm ストローク)	修理キットには、スナップリング付きベアリング (x2)、湿し工具 (x2)、およびメンテナンスマニュアルが含まれています。
SL2.300	SL2.RK.300	修理キットには、スナップリング (x2)、湿し工具 (x2)、およびメンテナンスマニュアル付きのベアリングアセンブリが含まれています。
SLN.090	SLN.RK.090	修理キットには、ベアリング、ピストンライダー、ロッドキー (x2)、アセンブリグリース、およびメンテナンスマニュアルが含まれています。
SLN.180	SLN.RK.180	修理キットには、ベアリング、ピストンライダー、ロッドキー (x2)、アセンブリグリース、およびメンテナンスマニュアルが含まれています。
SLN.300	SLN.RK.300	SLN.300 修理キットには、ダストカバー、ベアリング、カートリッジアセンブリ、ピストンライダー、止めネジ、アセンブリオイルのボトル、アセンブリグリース、メンテナンスマニュアルが含まれています。
SLC.500	SLC.RK.500	SLC.500 修理キットには、ダストカバー、クッションカラーアセンブリ、カートリッジアセンブリ、アセンブリオイルのボトル、およびメンテナンスマニュアルが含まれています。
SLC.800	SLC.RK.800	SLC.800 修理キットには、ダストカバー、クッションカラーアセンブリ、カートリッジアセンブリ、アセンブリオイルのボトル、およびメンテナンスマニュアルが含まれています。