

## Micro and Ultra Force® (U.0175/U.0325) Kraftmessdosen

Mit einer DADCO Micro- oder **Ultra Force®**- Kraftmessdose, können Sie die Anfangskraft der DADCO C.045/SL.16/E.16, C.070, C.090, C.180/E.24, C.250, U.0175, U.0325 und 90.10.00170 Gasdruckfedern schnell bestimmen. Zur Drucküberprüfung größerer DADCO Gasdruckfedern, die DADCO Standard- oder Superkompakt- Kraftmessdose verwenden.



### Bedienungsanleitung

1. Die passende DADCO Micro- oder **Ultra Force®**- Kraftmessdose wählen. Die Verwendung einer falschen Kraftmessdose, kann zu Beschädigungen führen und zu einem falschen Ergebnis führen.
2. Platzieren Sie die Micro oder **Ultra Force®** Gasdruckfeder oben auf der Kraftmessdose (Fig. 1).
3. Stellen Sie beide, Kraftmessdose und Gasdruckfeder in den Micro Prüfstand MTS-125 oder in eine geeignete Presse.
4. Drücken Sie nun die Kolbenstange der Gasdruckfeder, um max. 2mm ein. (Zuviel kann die Kraftmessdose beschädigen). Das Manometer zeigt nun die Anfangskraft an. Benutzen Sie bei bei Micro Gasdruckfedern den Farbcode zur Bestimmung der benötigten Kraft,. (Der Zeiger sollte nicht über die gelbe Markierung gehen).



Fig. 1

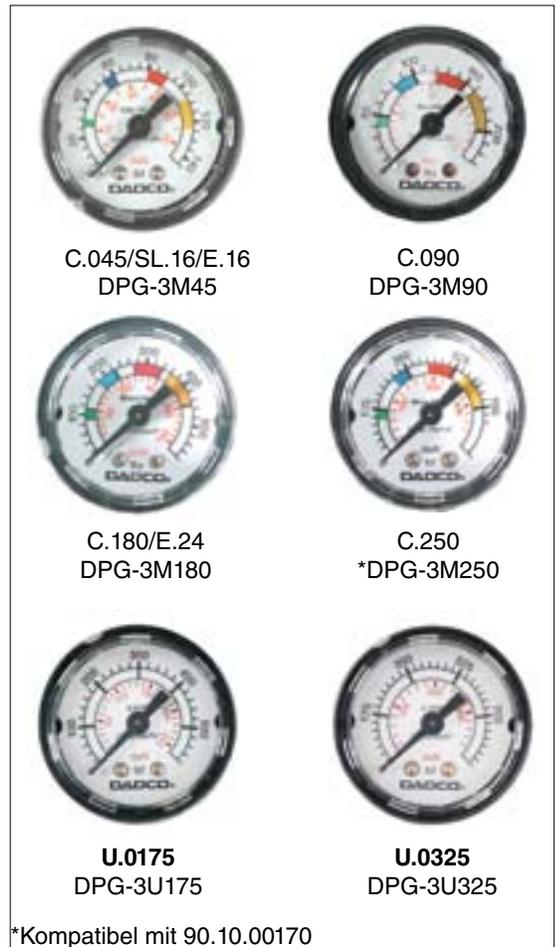
Serie	Model	DADCO Kraftmessdose
C	45	90.300.00045
SL, E	16	
C	70	90.300.00070
C	90	90.300.00090
C	180	90.300.00180
E	24	
C	250	90.300.00250
90.10	170	
U	175	90.300.0175
U	325	90.300.0325

Vorder- und Seitenansicht einer **Micro 180®** Gasdruckfeder in Prüfposition mit einer C.180 Kraftmessdose.

**Ausbau-Anleitung (Manometer Austausch)**

**Bestellen Sie das passende Manometer. Bei Fragen zur Manometer-Bestellung, siehe DADCO's Bulletin B18110.**

1. Den Verschlussstopfen (G-109) entfernen (Fig. 1).
2. Öl ablassen, Gehäuse mit einem fusselfreien Lappen abwischen.
3. Das alte Manometer herausschrauben.
4. Teflonband auf das Manometergewinde aufbringen. Vergewissern dass das Band den Zugang nicht verschließt.
5. Das Manometer in das Gehäuse schrauben und ausrichten.
6. Das Gehäuse bis zur Fülllinie (unteres Gewindeende) mit Öl füllen (DADCO empfiehlt ISO 32 Hydraulik Öl) (Fig. 2).
7. Den Verschlussstopfen (G-109) wieder einschrauben und die Nadel auf dem Manometer beobachten, bei Bewegung stoppen und etwas Öl entfernen. Neu einschrauben, bis der Verschlussstopfen ohne Nadelbewegung installiert ist.
8. Das neue Manometer mit einer passenden GDF (Druck bekannt) testen. Siehe Anweisungen auf der Rückseite.



**Abbildungen**

