

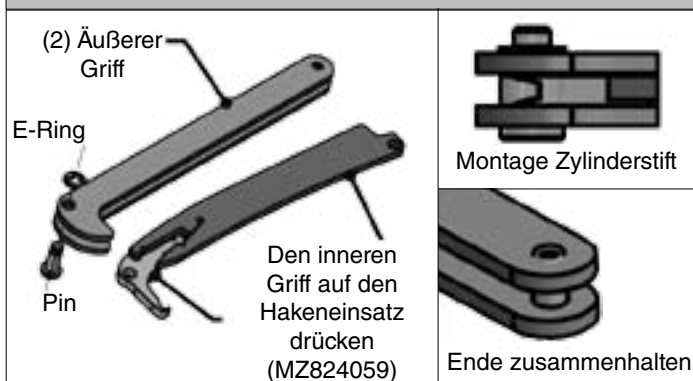
ACHTUNG!

Versuchen Sie nicht eine Gasdruckfeder zu warten, bevor sie drucklos ist. Zur Überprüfung stellen Sie sicher, dass sich die Kolbenstange ganz in das Gehäuse eindrücken lässt.

Ausführliche Anleitung

Dieser Bulletin ist eine einfache Schritt für Schritt Anleitung für die DADCO C-Ring Demontagezange 90.355. Diese Zange wird in Verbindung mit anderen DADCO Reparaturwerkzeugen, verwendet, um DADCO Gasdruckfedern zu reparieren. Eine komplette Anleitung zur Reparatur von Gasdruckfedern, finden Sie in jedem DADCO Reparatur-Satz. Wenn Sie nach Durchsicht dieser Anleitung eine zusätzliche Schulung wünschen, oder Fragen haben, sehen Sie sich das 90.355 Video auf unserer Website an oder wenden Sie sich direkt an DADCO.

90.355 Werkzeug Reparatur



Bulletin No. B20117

DADCO®

Alle DADCO Bulletins und Kataloge sind auf der Website, www.dadco.de zum Download verfügbar

C-Ring Demontage Zange 90.355

HINWEIS: 90.355 Nicht geeignet für die Modelle, 90.8/10.00750 oder U/UK/UH/UT/ZX.1000. Für 750 und 1000'er Modelle das 90.356 Werkzeug benutzen, siehe Bulletin Nr. B20118.



DADCO®

Straße 23
Johann-Liesenberger-
78078 Niedereschach
Tel +49 7728/64530
Fax +49 7728/645350
www.dadco.de

©DADCO, Inc. 2020
All Rights Reserved

Für folgende DADCO Gasdruckfedern:

L / LJ / FCL
U.0400 – 2600
UK.0800 – 2600
UH.0400 – 2600
UT.2600
90.8 / 90.10.1500
SC.00420 – 04700

Anleitung für C-Ring Demontagezange

ACHTUNG! Versuchen Sie nicht eine Gasdruckfeder zu warten, die noch unter Druck steht. Zur Überprüfung stellen Sie sicher dass sich die Kolbenstange ganz, in das Gehäuse, eindrücken lässt. Falls nicht kontaktieren Sie DADCO.



F.1
1. Folgen Sie den Wartungsanweisungen um die Gasdruckfeder drucklos zu machen. Vergewissern Sie sich das die GDF drucklos ist, indem Sie die Kolbenstange ganz in das Gehäuse hineindrücken (F.1). Sollte sich die Kolbenstange nicht hineindrücken lassen, STOPPEN Sie und kontaktieren Sie DADCO. Um an den C-Ring zu kommen, entfernen Sie den Staubschutzring und drücken den Dichtungssatz unter die C-Ring Sicherungsnut.*



F.2
2. EINHAKEN: Setzen Sie den Haken der C-Ring Demontagezange etwa 6 mm vor dem C-Ringende unterhalb des C-Rings an (F.2). Die Modelle 400 bis 750 haben wenig Platz zwischen der Kolbenstange und dem Gehäuse. Achten Sie darauf, die Kolbenstange nicht zu beschädigen. Das Werkzeug kann zwischen der C-Ringlücke unter dem C-Ring eingefädelt und zur richtigen Position geschoben werden.



F.3
3. ANHEBEN: Sobald der Haken fest unter dem C-Ring sitzt, beginnen Sie die Zange nach unten zu drücken, um den C-Ring aus der Nut zu hebeln. Die Griffe schließen sich während des Hebelvorgangs von selbst (F.3).
Hinweis: Keine zu große Kraft anwenden; das Werkzeug setzt auf Technik statt auf Kraft.

90.8/10.00750, U, UK, UH, UT, & UX.1000 Modelle oder größer sollten mit der 90.356 Zange demontiert werden. Siehe Bulletin Nr. B20118.



F.4
4. HERAUSHEBELN: Um den C-Ring auszuhebeln, verwenden Sie die Zange als Hebel über das Gehäuse (F.4). Das Werkzeug mehrmals vor und zurück bewegen um den C-Ring auszuhebeln.
F.5
HINWEIS: Der C-Ring lässt sich nicht herausziehen, wenn der Haken nicht richtig sitzt, siehe Schritt 2. Entfernen Sie den C-Ring aus dem Gehäuse (F.5). Die Gasdruckfeder ist nun bereit zur Demontage. Eine vollständige Anleitung finden Sie in jedem unserer Reparatur-Sätze.

*Eine vollständige Anleitung zur Reparatur einer Gasdruckfeder, finden Sie in jedem DADCO Reparatur-Satz.