

DADCO®

Ultra Force Extended® Stickstoff-Gasdruckfeder

UX Serie

PED
2014/68/EU
ENTSPRECHEND



Patentiert

- **Reduzierte Konstruktionskosten**
- **Große Hublängen – bis zu 300 mm**
- **Austauschbar zu ISO 500-10000 Modelle**
- **Vielzahl von Befestigungen, auch geschweißte**

DADCO®

Führender Hersteller in der Stickstoff-Gasdruckfeder Technologie

Führender

DADCO fertigt Produkte mit höchstem Qualitätsstandard zu einem wettbewerbsfähigen Preis und bietet einen exzellenten Service. DADCO wurde 1958 gegründet und ist vom Volumen der größte Hersteller von Stickstoff-Gasdruckfedern für Presswerkzeuge. DADCO Produkte sind weltweit anerkannt und werden in vielen Industriezweigen z.B. beim Stanzen, Formen und Pressen in der Kunststoff und Automobilindustrie eingesetzt.



Hohe Kraft und ISO/VDI-Baumaße = UX Serie

DADCO's **Ultra Force Extended®** Serie entspricht bei höheren Anfangskräften äußerlich den Standard Vollhöhe Gasdruckfedern. Dies macht sie ideal bei der Verarbeitung von hochfesten Stählen und bedeutet Kostenersparnis bei Konstruktion und Wartung. Die UX-Serie ist auch in großen Hublängen sowie einer Vielzahl von montierbaren und geschweißten Befestigungen erhältlich.

Modell	Gehäuse-durchmesser	Maximale Anfangskraft
UX.0800	44,5 mm	7,3 kN
UX.1000 / UX.1000V	50 mm	9,2 kN
UX.1600	63 mm	15 kN
UX.2600 / UX.2600V	75 mm	24 kN
UX.4600	95 mm	42 kN
UX.6600	120 mm	66 kN
UX.9600	150 mm	95 kN
UX.20000	195 mm	199 kN

Zahlreiche Verschlauchungsoptionen

Die DADCO's **Ultra Force Extended®** Serie ist einfach zu verschlauchten, da alle notwendigen Werkzeuge und Komponenten bereits vorhanden sind (z. B. Armaturen, Schläuche, Kontroll- und Bedientafeln usw.). Weitere Informationen finden Sie im 90.10-Katalog oder nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.

UltraPak® Technologie

Die UX Serie beinhaltet die gleiche exzellente **UltraPak®** Cartridge wie sie in der **Ultra Force®** Serie eingesetzt wird. Die **UltraPak®** beinhaltet neue Materialien, welche die Baumaße reduzieren und zugleich die Leistung verbessern. Die **UltraPak®** besteht aus Kolbenstangen-Abstreifer, Dichtung und Führungselementen, die eine Schmierung zur Verschleißreduzierung und somit eine längere Lebensdauer bieten. Weiterhin schützt sie vor Verunreinigungen in der Gasdruckfeder und hat dabei exzellente Führungseigenschaften. In Verbindung mit der hochqualitativen Kolbenstange ist die **UltraPak®** das ultimative Dichtungssystem.

SMS®

In Fällen bei denen der Kunde von DADCO ein komplett gefertigtes System möchte, sind mehrere Optionen möglich. Sehr häufig wird das DADCO „Sectional Mounting System“ (SMS®) verwendet. Hier werden Federn auf eine Platte montiert mit Schlauch, Armaturen und Kontroll- und Bedienfeld verbunden, damit ist das System fertig zum Einbau. Weitere Informationen finden Sie im Katalog C18108.

SMS-i®

DADCO hat das SMS-i® „Sectional Mounting System – Internal“. Das SMSi-System besteht aus durch die Platte gehenden Bohrungen, durch welche die Federn verbunden sind. DADCO's SMS-i® sind kostengünstiger, funktionieren besser und sind einfacher in der Wartung als herkömmliche Tankplattensysteme. Für mehr Informationen siehe Katalog C18108.

Kundenzufriedenheit

DADCO's Motto ist „*was immer es bedarf um unsere Kunden zufrieden zu stellen*“ („Whatever it takes to satisfy our customers“). DADCO bietet jedmögliche Unterstützung um die Kunden zufrieden zu stellen. DADCO's Verkaufspersonal und Wiederverkäufer sind „lösungs“-orientiert und haben beste Produktkenntnisse um die Kunden zu beraten und ihnen zu helfen. DADCO's Ingenieure stehen zur Verfügung um Kunden bei Sonderanwendungen zu helfen und zu beraten.

Garantie

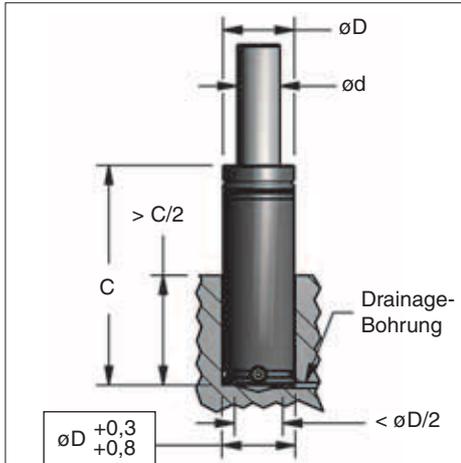
DADCO gewährt auf seine UX Serie Gasdruckfedern eine 1-Jahr-Garantie (auf Material + Herstellung) vom Fertigungsdatum an.

CAD Daten online verfügbar

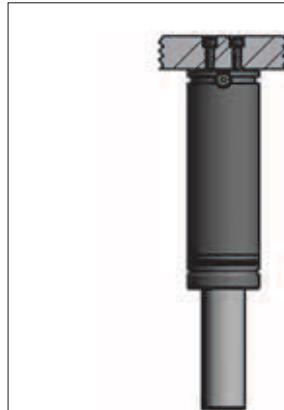
DADCO's komplette Produktreihe ist online in verschiedenen Solid Modellen und 2D CAD Formaten erhältlich. Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Homepage www.dadco.de, oder nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.

Einbau-Beispiele

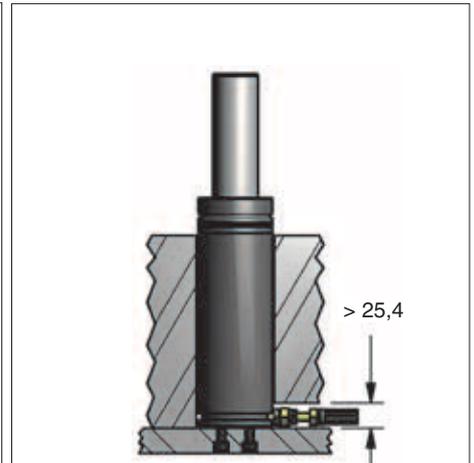
DADCO bietet eine Vielzahl von Befestigungen an, um möglichst allen Kunden-Anforderungen gerecht zu werden. Beim Einbau und bei der Befestigung der Gasdruckfedern sollten immer folgende Punkte beachtet werden: Lastaufnahmen, Wahl der Befestigungselemente und Drehmomentwerte. Für weitere Informationen und Einbauhinweise siehe Seite 24. Maße der Federn und Befestigungen siehe Seiten 4 bis 21.



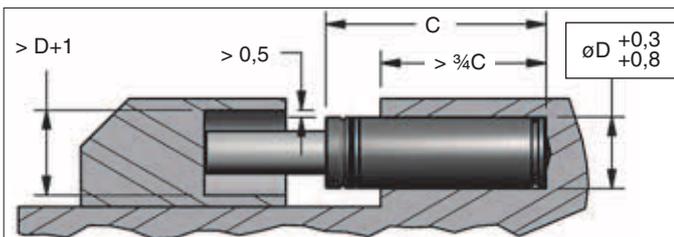
TO Standard Modell im Sackloch. Das Sackloch muß einen ebenen Boden haben, gegebenenfalls Scheibe einlegen um ebene Auflage zu schaffen.



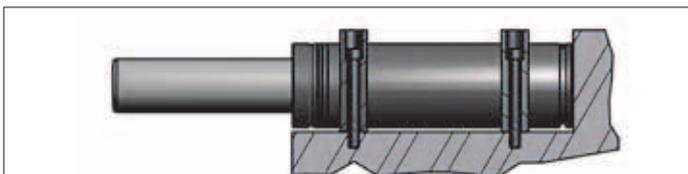
TO Standard Modell hängend befestigt. Feder muss am Federboden komplett abgestützt werden. Aufnahmebohrung eng ausführen um Spiel zu vermeiden und auf korrekte Schraubenlänge achten.



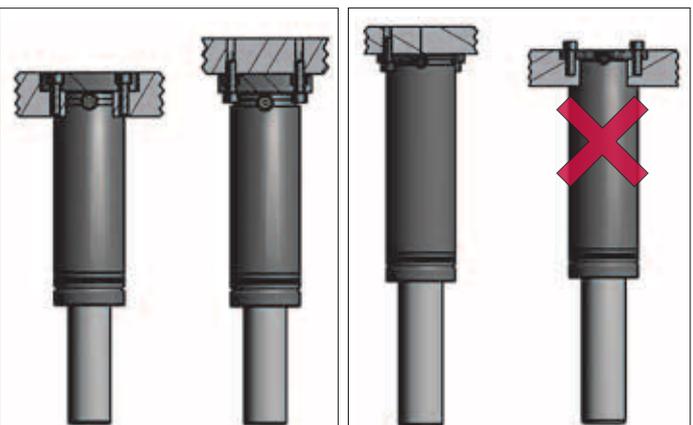
TO Standard Modell auf einer Platte befestigt. Für Verbund-Systeme Raum für Verschlauchung vorsehen.



TO Standard Modell horizontal im Sackloch eingebaut. Kolbenstangenseitig genügend Spiel lassen um Kontakt am Gehäuse während des Einsatzes zu vermeiden. Kolbenstange sollte frei laufen.

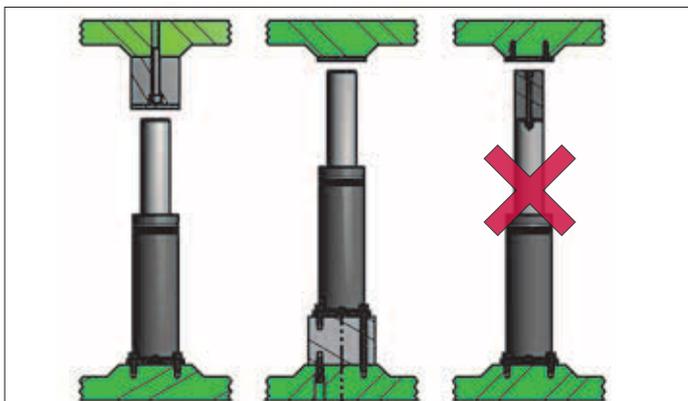


B19/B319V/B26 Befestigung benötigt Abstützung am Federboden. Bei Modellen mit längeren Hüben, verwenden Sie zwei Flansche um die Gasdruckfeder sicher zu Befestigen.

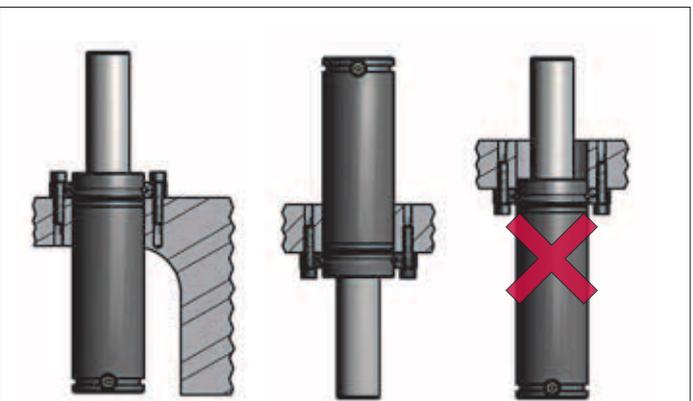


TFM/TSW/B11 Befestigungen können von oben oder unten verschraubt werden. Der Boden muss abgestützt werden, um die volle Kraft zu nutzen. *Hinweis: Die 90.11.07500 Befestigung nur von oben verschrauben.*

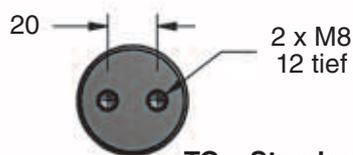
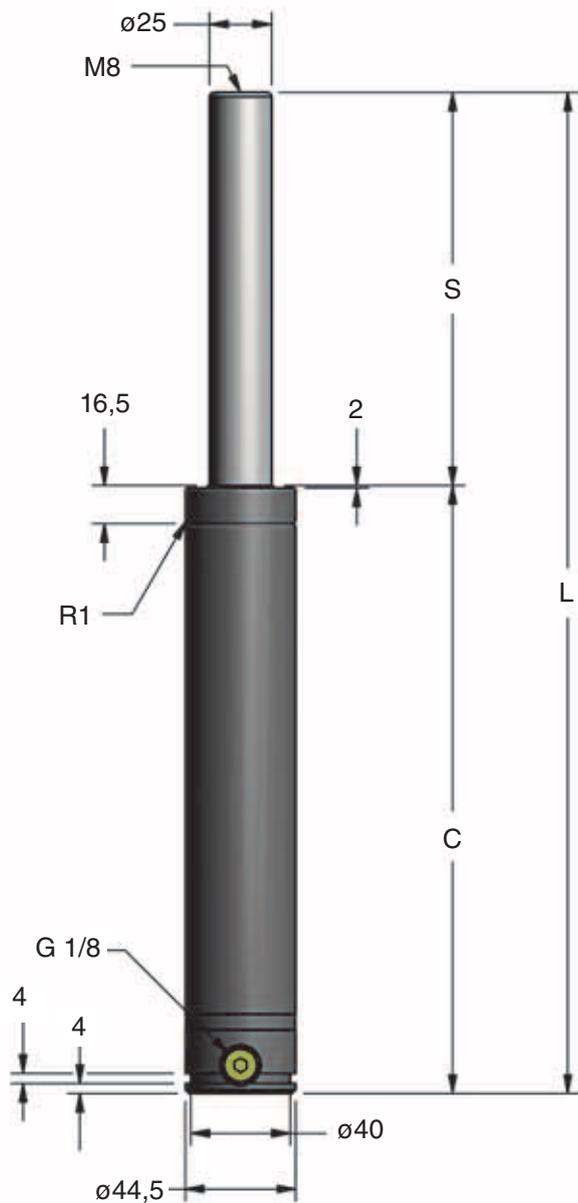
Die **B12** Befestigung darf nur am unteren Einstich und von oben verschraubt werden. Der Boden muss abgestützt werden, um die volle Kraft zu nutzen.



Druckstücke, Unterfütterungen und Druckplatten können verwendet werden aber es darf niemals etwas am Kolbenstangenende befestigt werden. Das Gewinde in der Kolbenstange dient lediglich der Federmontage sowie Demontage Zwecken.



B21/B25 Befestigungen dürfen nur am oberen Einstich und von oben verschraubt werden. Der Boden muss abgestützt werden, um die volle Kraft zu nutzen. Nicht von unten verschrauben.



TO – Standard Modell

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
UX.0800.013	12,5	97,5	110
• UX.0800.025	25	110	135
• UX.0800.038	37,5	122,5	160
• UX.0800.050	50	135	185
UX.0800.063	62,5	147,5	210
UX.0800.075	75	160	235
• UX.0800.080	80	165	245
• UX.0800.100	100	185	285
• UX.0800.125	125	210	335
UX.0800.150	150	235	385
• UX.0800.160	160	245	405
UX.0800.175	175	260	435
UX.0800.200	200	285	485

• *Bevorzugte Größen*

Bestellbeispiel:

UX.0800.080. TO. C. 150

Teile-Nummer:

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

Befestigungsoptionen:

TO = Standardbefestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.

B319V, B21 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

Befülldruck:

15–150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

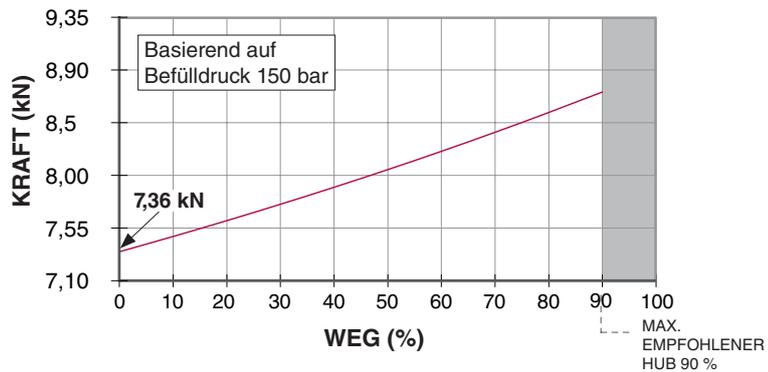
Arbeitssystem:

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	7,36
125	6,14
100	4,91
75	3,68
50	2,45
25	1,23
20	0,98



Befestigungen

B11 **90.11.00500**

MONTAGE VON OBEN ODER UNTEN

4 x M8 SHCS
2 x M8 SHCS

□ 70
□ 50

B312 **90.312.00500**

4 x M8 SHCS

□ 70
□ 50

7

B21 **90.21.00500**

4 x M8 SHCS

□ 50
ø 86

ø 70,7
Teilkreis

13 23

B25 **90.25.00500**

4 x M8 SHCS

□ 50
□ 64

13 23

B319V **90.319V.0800**

B19 siehe Seite 22

2X M8x50 mm SHCS SUPPLIED

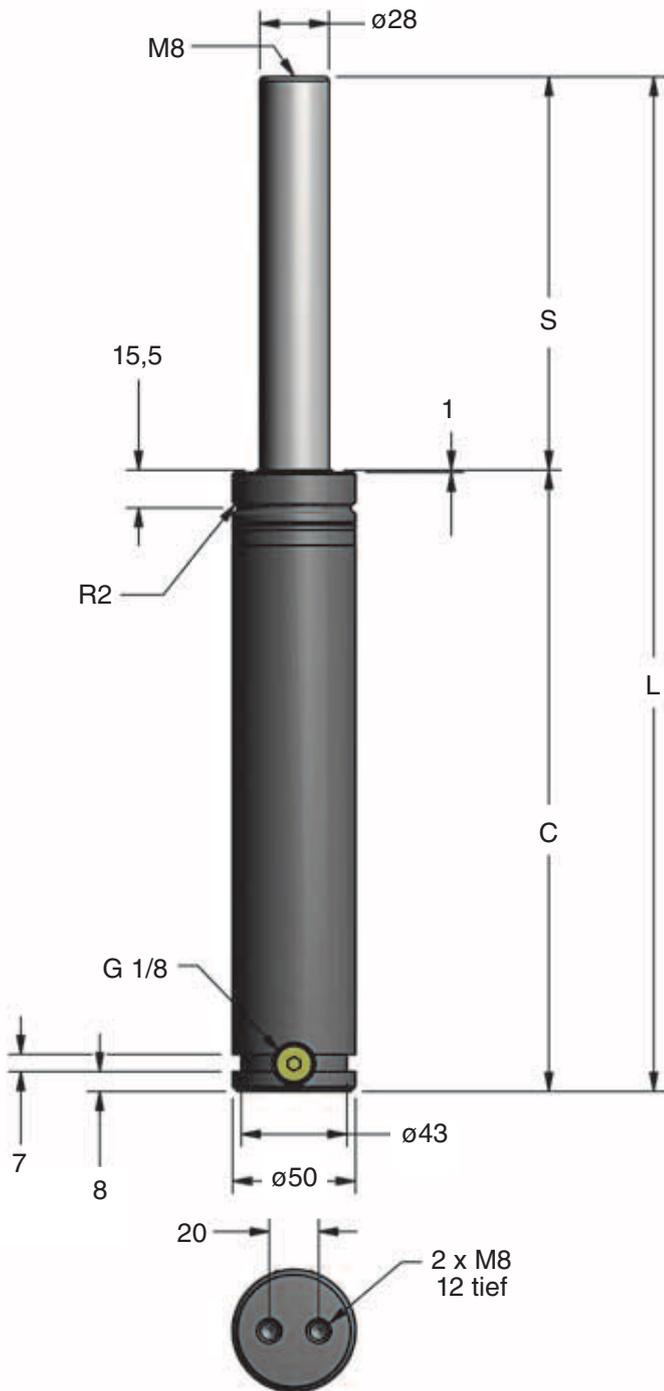
80 60

10

27,5 20 22

60

DADCO bietet eine Vielzahl von Befestigungen. Sollten Sie für Ihre Anwendung keine passenden finden, nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



TO – Standard Modell

Siehe Seite 20 nach passenden EU-Standard,.

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
UX.1000.013	12,5	105,5	118
• UX.1000.025	25	118	143
• UX.1000.038	37,5	130,5	168
• UX.1000.050	50	143	193
UX.1000.063	62,5	155,5	218
UX.1000.075	75	168	243
• UX.1000.080	80	173	253
• UX.1000.100	100	193	293
• UX.1000.125	125	218	343
UX.1000.150	150	243	393
• UX.1000.160	160	253	413
UX.1000.175	175	268	443
UX.1000.200	200	293	493
UX.1000.225	225	318	543
UX.1000.250	250	343	593
UX.1000.275	275	368	643
UX.1000.300	300	393	693

• *Bevorzugte Größen*

Bestellbeispiel:

UX.1000.080. TO. C. 150

Teile-Nummer:

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

Befestigungsoptionen:

TO = Standardbefestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.

B319V, B21 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

Befülldruck:

15–150 bar. *Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.*

Arbeitssystem:

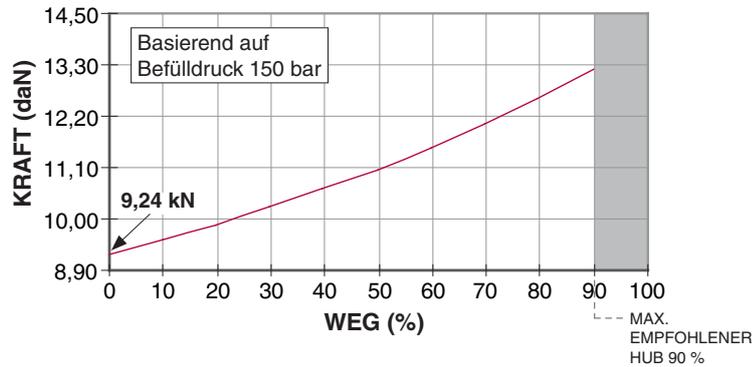
C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. *Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.*

UX.1000 – 9,2 kN

Kraftdiagramm

Anfangskraft

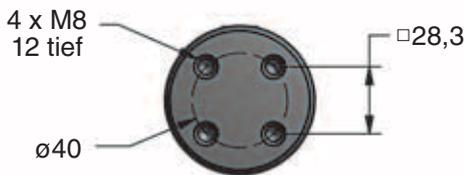
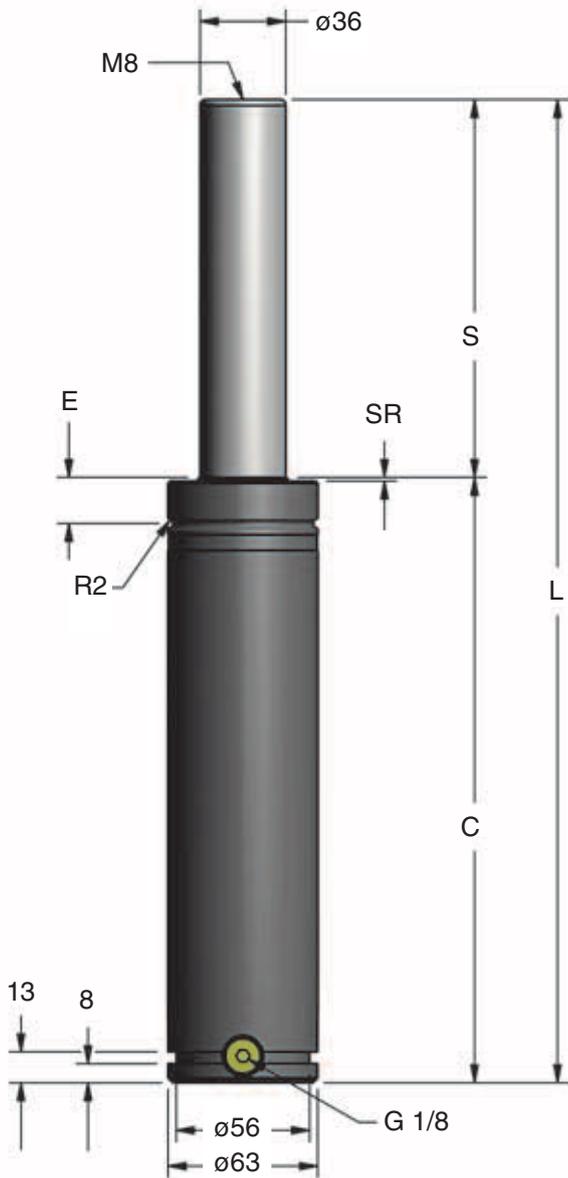
bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23



Befestigungen

<p>TFM Geschweißt</p>	<p>TSW Geschweißt</p>	<p>B11 90.11.00750</p> <p>MONTAGE VON OBEN ODER UNTEN</p>	<p>B12 90.12.00750</p>
<p>B21 90.21.00750</p>	<p>B25 90.25.00750</p>	<p>B319V 90.319V.1000</p> <p>B19 siehe Seite 22</p> <p>2X M10x60 mm SHCS beigestellt</p>	

DADCO bietet eine Vielzahl von Befestigungen. Sollten Sie für Ihre Anwendung keine passenden finden, nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



TO – Standard Modell

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
UX.1600.013	12,5	107,5	120
• UX.1600.025	25	120	145
• UX.1600.038	37,5	132,5	170
• UX.1600.050	50	145	195
UX.1600.063	62,5	157,5	220
UX.1600.075	75	170	245
• UX.1600.080	80	175	255
• UX.1600.100	100	195	295
• UX.1600.125	125	220	345
UX.1600.150	150	245	395
• UX.1600.160	160	255	415
UX.1600.175	175	270	445
UX.1600.200	200	295	495
UX.1600.225	225	320	545
UX.1600.250	250	345	595
UX.1600.275	275	370	645
UX.1600.300	300	395	695

• Bevorzugte Größen

Teile-Nummer	E mm	SR	MH*
UX.1600.013 – UX.1600.125	19	1,0	27
UX.1600.150 – UX.1600.300	21	3,0	29

*siehe Seite 9.

Bestellbeispiel:

UX.1600.080. TO. C. 150

Teile-Nummer:

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

Befestigungsoptionen:

TO = Standardbefestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO. B319V, B319, B21, B325 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

Befülldruck:

15–150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeitssystem:

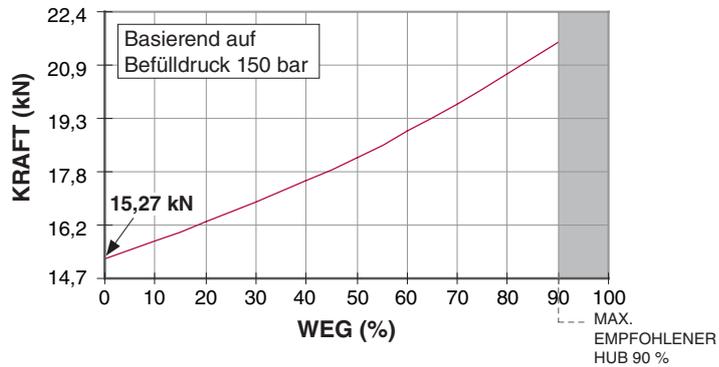
C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.

UX.1600 – 15 kN

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54
20	2,04



Befestigungen

B212 / 90.212.1600

B112 / 90.112.1600

Teile-Nummer	A	B
90.212.1600	100	73,5
90.112.1600	85	60

B21

90.21.1600

B325/B25

**90.325.1600/
90.25.1600**

Teile-Nummer	A	B
90.325.1600	64	80
90.25.1600	73,5	90

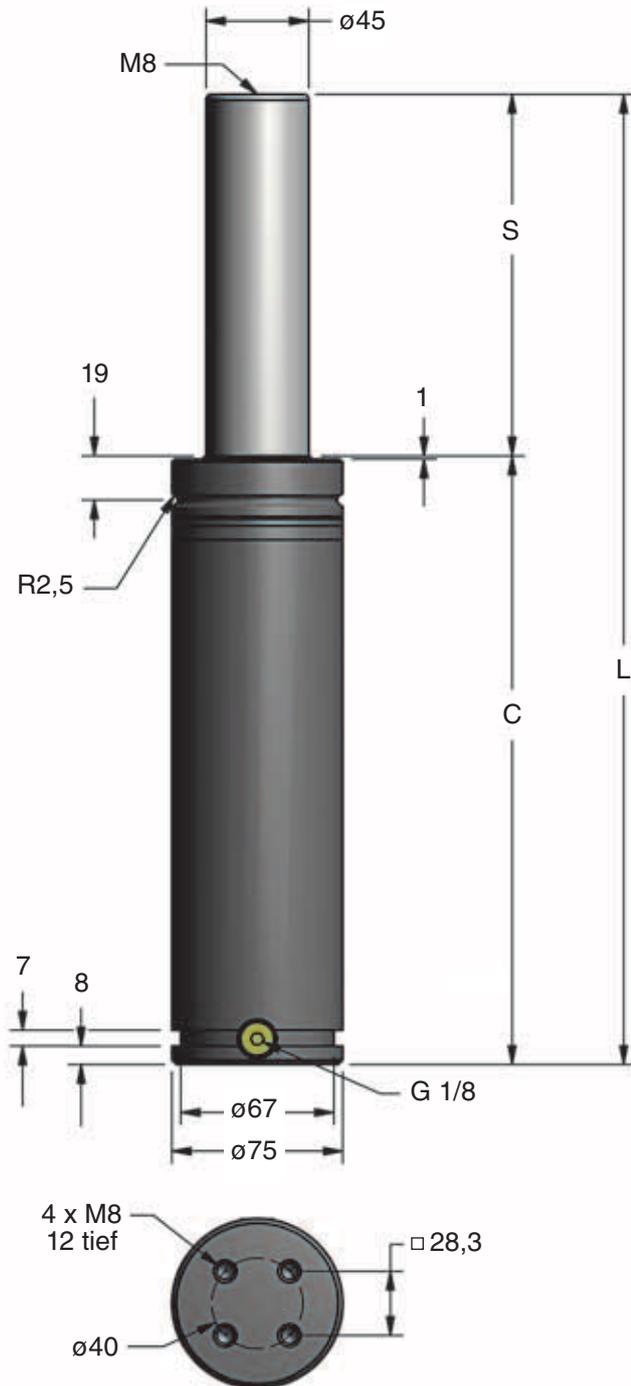
B319

90.319.1600

B319V

90.319V.1600

DADCO bietet eine Vielzahl von Befestigungen. Sollten Sie für Ihre Anwendung keine passenden finden, nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



TO – Standard Modell

Siehe Seite 21 nach passenden EU-Standard.

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
• UX.2600.025	25	133	158
• UX.2600.038	37,5	145,5	183
• UX.2600.050	50	158	208
UX.2600.063	62,5	170,5	233
UX.2600.075	75	183	258
• UX.2600.080	80	188	268
• UX.2600.100	100	208	308
• UX.2600.125	125	233	358
UX.2600.150	150	258	408
• UX.2600.160	160	268	428
UX.2600.175	175	283	458
UX.2600.200	200	308	508
UX.2600.225	225	333	558
UX.2600.250	250	358	608
UX.2600.275	275	383	658
UX.2600.300	300	408	708

• *Bevorzugte Größen*

Bestellbeispiel:

UX.2600.080. TO. C. 150

Teile-Nummer:

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

Befestigungsoptionen:

TO = Standardbefestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.
B319V, B21 und B325 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

Befülldruck:

15–150 bar. *Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.*

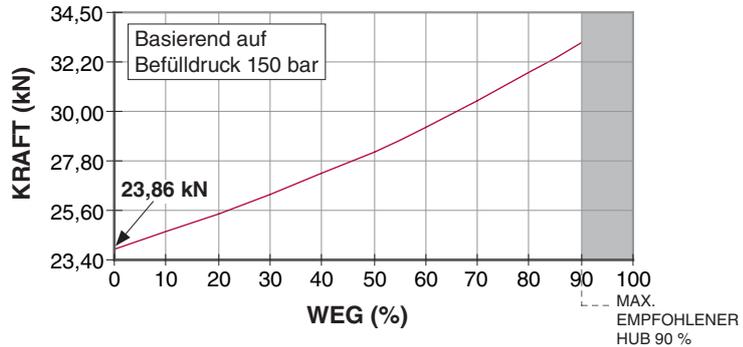
Arbeitssystem:

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. *Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.*

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98
20	3,18



Befestigungen

TFM **Geschweißt**

ø120,6 Teilkreis
4 x M12 SHCS

TSW **Geschweißt**

4 x M10 SHCS

B11 **90.11.01500**

MONTAGE VON OBEN ODER UNTEN

B12 **90.12.01500**

4 x M10 SHCS

B21 **90.21.01500**

4 x M10 SHCS
ø104 Teilkreis

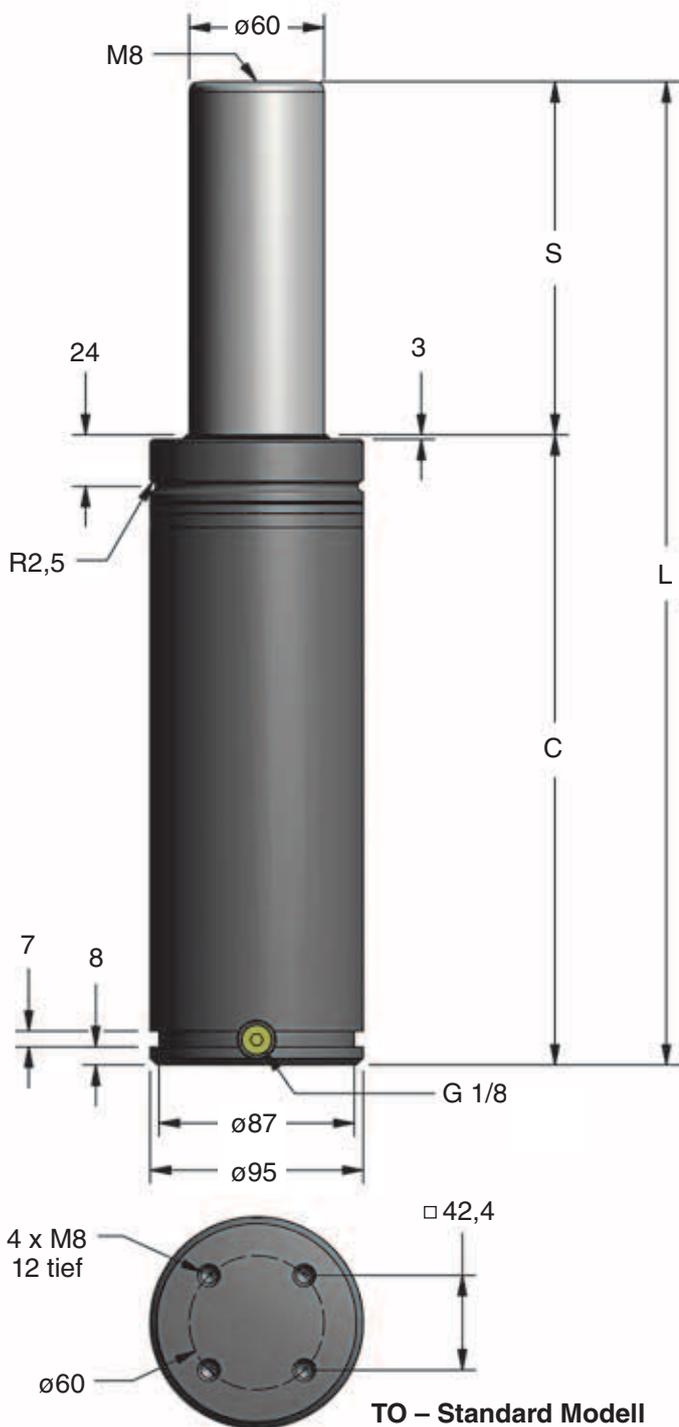
B325 **90.325.2600**

4 x M10 SHCS

B319V **90.319V.2600**

B19 siehe seite 22
2X M12x80 mm SHCS beigestellt

DADCO bietet eine Vielzahl von Befestigungen. Sollten Sie für Ihre Anwendung keine passenden finden, nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
• UX.4600.025	25	145	170
• UX.4600.038	37,5	157,5	195
• UX.4600.050	50	170	220
UX.4600.063	62,5	182,5	245
UX.4600.075	75	195	270
• UX.4600.080	80	200	280
• UX.4600.100	100	220	320
• UX.4600.125	125	245	370
UX.4600.150	150	270	420
• UX.4600.160	160	280	440
UX.4600.175	175	295	470
UX.4600.200	200	320	520
UX.4600.225	225	345	570
UX.4600.250	250	370	620
UX.4600.275	275	395	670
UX.4600.300	300	420	720

• *Bevorzugte Größen*

Bestellbeispiel:

UX.4600.080. TO. C. 150

Teile-Nummer:

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

Befestigungsoptionen:

TO = Standardbefestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.

B319V, B21 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

Befülldruck:

15–150 bar. *Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.*

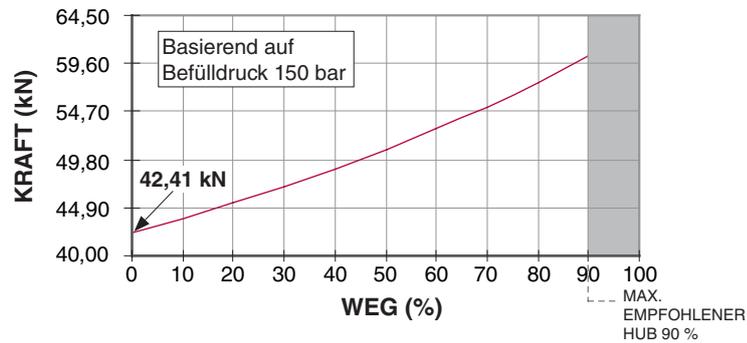
Arbeitssystem:

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. *Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.*

Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	kN
150	42,41
125	35,34
100	28,27
75	21,21
50	14,14
25	7,07
20	5,65



Befestigungen

TFM **Geschweißt**

ø139,7 Teilkreis

4 x M12 SHCS

98,8

ø171,4

25

TSW **Geschweißt**

4 x M12 SHCS

ø92

ø120

25

B11 **90.11.03000**

MONTAGE VON OBEN ODER UNTEN

20

M20

ø120

ø92

4 x M12 SHCS

4 x M8 SHCS

B12 **90.12.03000**

ø120

ø92

4 x M12 SHCS

12

B21 **90.21.03000**

4 x M12 SHCS

ø130 Teilkreis

ø92

ø150

18

33

B25 **90.25.03000**

4 x M12 SHCS

ø92

ø110

18

33

B319V **90.319V.4600**

B19 siehe Seite 22

2X M12x100 mm SHCS beigestellt

140

115

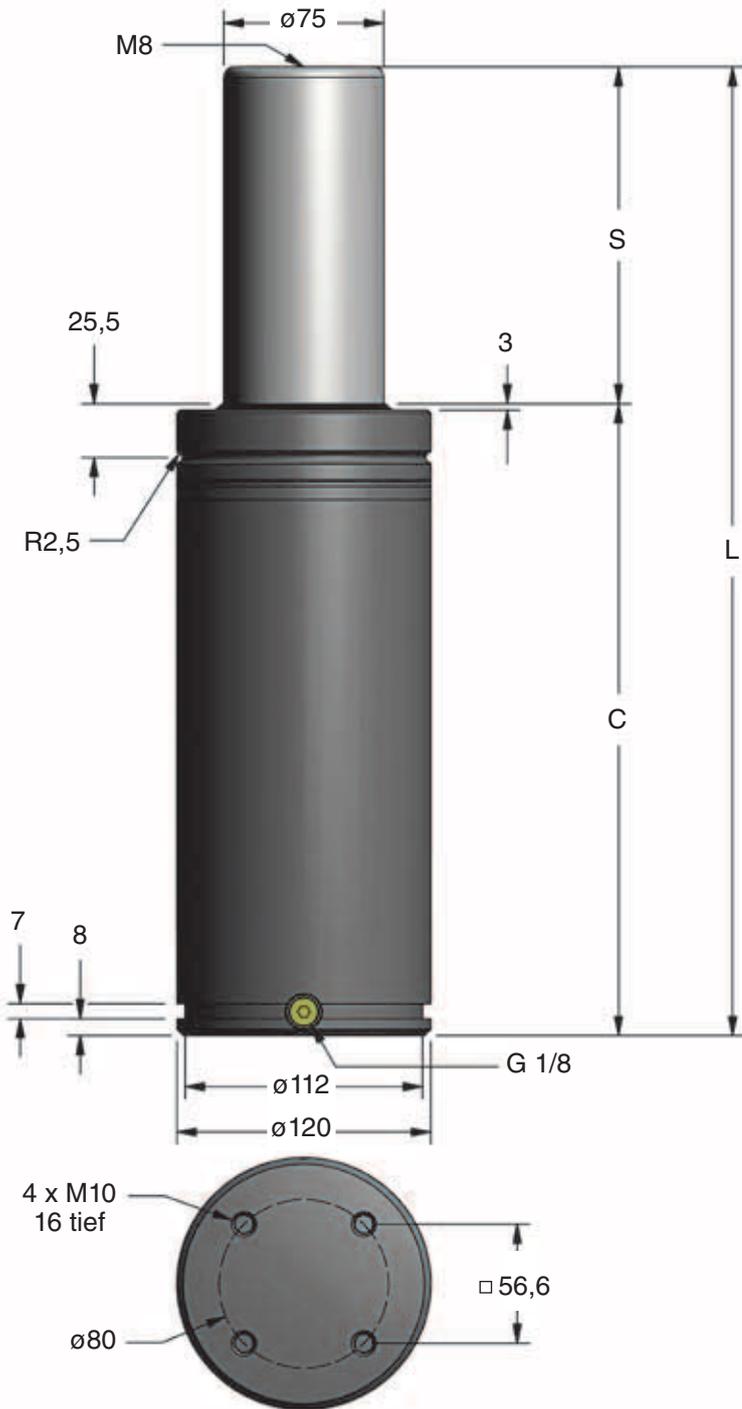
15

52,5

30

33

DADCO bietet eine Vielzahl von Befestigungen. Sollten Sie für Ihre Anwendung keine passenden finden, nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



TO – Standard Modell

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
• UX.6600.025	25	165	190
• UX.6600.038	37,5	177,5	215
• UX.6600.050	50	190	240
UX.6600.063	62,5	202,5	265
UX.6600.075	75	215	290
• UX.6600.080	80	220	300
• UX.6600.100	100	240	340
• UX.6600.125	125	265	390
UX.6600.150	150	290	440
• UX.6600.160	160	300	460
UX.6600.175	175	315	490
UX.6600.200	200	340	540
UX.6600.225	225	365	590
UX.6600.250	250	390	640
UX.6600.275	275	415	690
UX.6600.300	300	440	740

• *Bevorzugte Größen*

Bestellbeispiel:

UX.6600.080. TO. C. 150

Teile-Nummer:

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

Befestigungsoptionen:

TO = Standardbefestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.

B319V, B21 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

Befülldruck:

15–150 bar. *Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.*

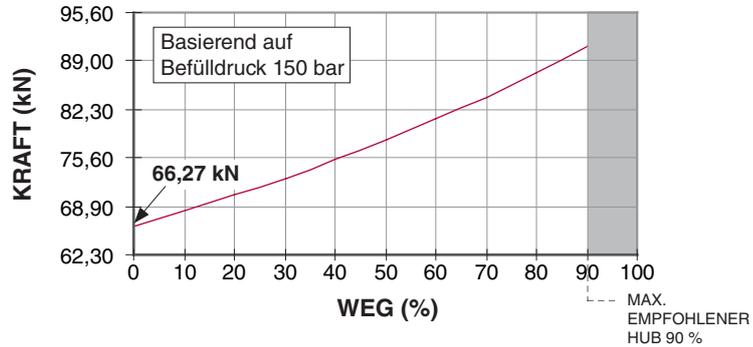
Arbeitssystem:

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. *Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.*

UX.6600 – 66 kN

Kraftdiagramm

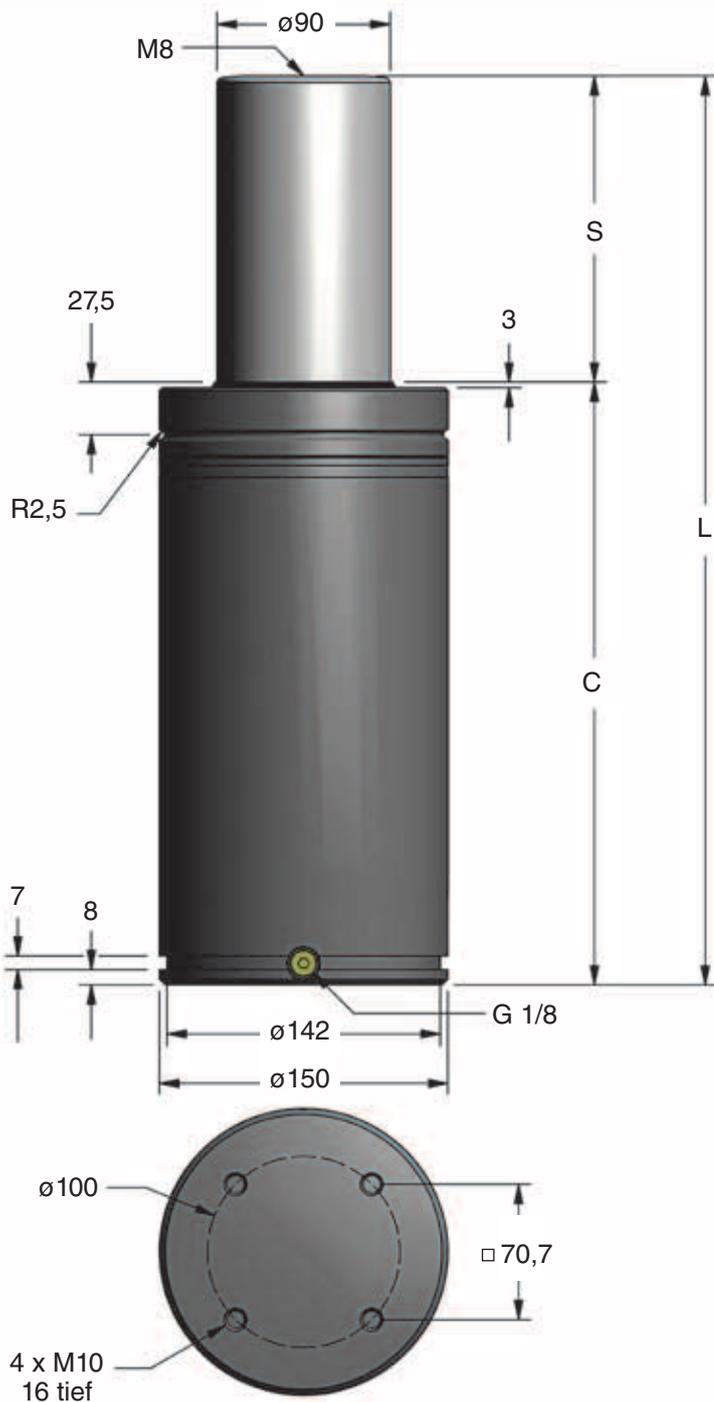
Anfangskraft	
bar	kN
150	66,27
125	55,22
100	44,18
75	33,13
50	22,09
25	11,04
20	8,84



Befestigungen

<p>TFM Geschweißt</p> <p>Ø165,1 Teilkreis</p> <p>4 x M16 SHCS</p> <p>116,7</p> <p>Ø196,8</p> <p>25</p>	<p>TSW Geschweißt</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>Ø109,5</p> <p>Ø140</p> <p>25</p>	<p>B11 90.11.05000</p> <p>MONTAGE VON OBEN ODER UNTEN</p> <p>20</p> <p>M20</p> <p>Ø140</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>4 x M10 SHCS</p> <p>Ø109,5</p>	<p>B12 90.12.05000</p> <p>Ø140</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>Ø109,5</p> <p>12</p>
<p>B21 90.21.05000</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>Ø155 Teilkreis</p> <p>Ø109,5</p> <p>Ø175</p> <p>21</p> <p>36</p>	<p>B25 90.25.05000</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>Ø109,5</p> <p>Ø130</p> <p>21</p> <p>36</p>	<p>B319V 90.319V.6600</p> <p>B19 siehe Seite 22</p> <p>2X M12x100 mm SHCS beigestellt</p> <p>170</p> <p>145</p> <p>15</p> <p>65</p> <p>30</p> <p>58</p> <p>140</p>	

DADCO bietet eine Vielzahl von Befestigungen. Sollten Sie für Ihre Anwendung keine passenden finden, nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



TO – Standard Modell

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
• UX.9600.025	25	180	205
UX.9600.038	37,5	192,5	230
• UX.9600.050	50	205	255
UX.9600.063	62,5	217,5	280
UX.9600.075	75	230	305
• UX.9600.080	80	235	315
• UX.9600.100	100	255	355
• UX.9600.125	125	280	405
UX.9600.150	150	305	455
• UX.9600.160	160	315	475
UX.9600.175	175	330	505
UX.9600.200	200	355	555
UX.9600.225	225	380	605
UX.9600.250	250	405	655
UX.9600.275	275	430	705
UX.9600.300	300	455	755

• *Bevorzugte Größen*

Bestellbeispiel:

UX.9600.080. TO. C. 150

Teile-Nummer:

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

Befestigungsoptionen:

TO = Standardbefestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.

B319V, B21 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

Befülldruck:

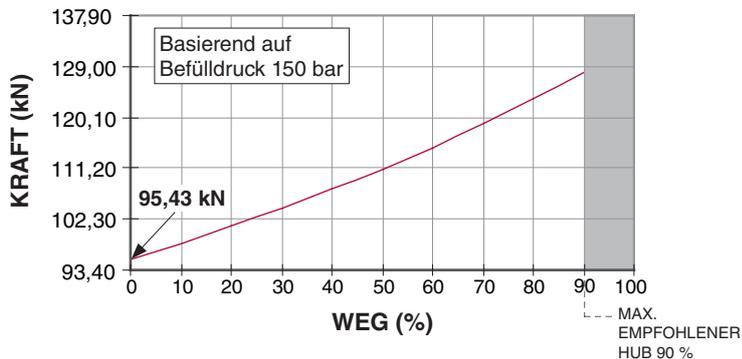
15–150 bar. *Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.*

Arbeitssystem:

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. *Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.*

Kraftdiagramm

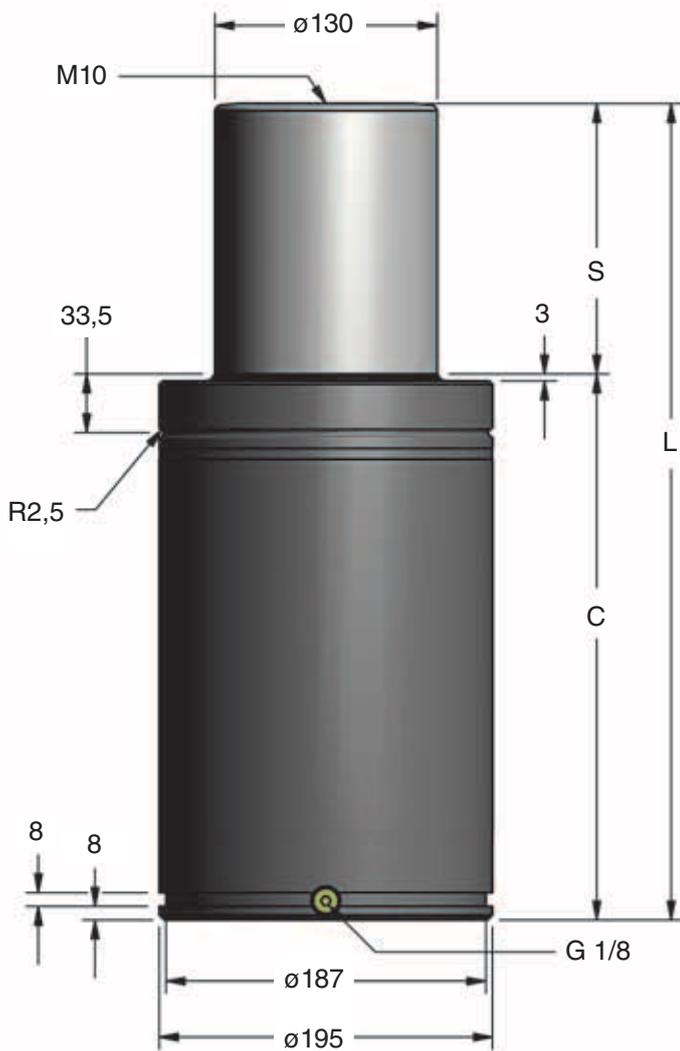
Anfangskraft	
bar	kN
150	95,43
125	79,52
100	63,62
75	47,71
50	31,81
25	15,90
20	12,72



Befestigungen

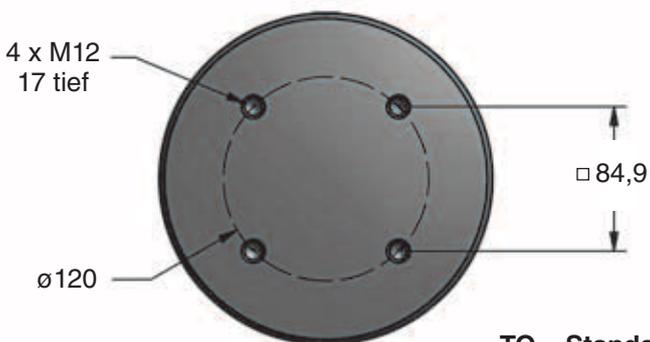
<p>TFM Geschweißt</p> <p>Ø195,2 Teilkreis 4 x M20 SHCS</p> <p>138 Ø233,7</p> <p>30</p>	<p>TSW Geschweißt</p> <p>4 x M16 SHCS</p> <p>Ø138 Ø190</p> <p>25</p>	<p>B11 90.11.07500</p> <p>MONTAGE VON OBEN</p> <p>20</p> <p>M20</p> <p>Ø190 Ø138</p> <p>4 x M16 SHCS 4 x M10 SHCS</p>	<p>B12 90.12.07500</p> <p>Ø190 Ø138</p> <p>4 x M16 SHCS</p> <p>12</p>
<p>B21 90.21.07500</p> <p>4 x M16 SHCS Ø195 Teilkreis</p> <p>Ø138 Ø220</p> <p>27 41</p>	<p>B25 90.25.07500</p> <p>4 x M16 SHCS</p> <p>Ø138 Ø162</p> <p>27 41</p>	<p>B319V 90.319V.9600</p> <p>B19 siehe Seite 22</p> <p>2X M12x120 mm SHCS beigestellt</p> <p>200 175 15</p> <p>80 30 68 170</p>	

DADCO bietet eine Vielzahl von Befestigungen. Sollten Sie für Ihre Anwendung keine passenden finden, nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
• UX.20000.025	25	185	210
UX.20000.038	37,5	197,5	235
• UX.20000.050	50	210	260
UX.20000.063	62,5	222,5	285
UX.20000.075	75	235	310
• UX.20000.080	80	240	320
• UX.20000.100	100	260	360
• UX.20000.125	125	285	410
UX.20000.150	150	310	460
• UX.20000.160	160	320	480

• *Bevorzugte Größen*



TO – Standard Modell

Bestellbeispiel:

UX.20000.080. TO. C. 150

Teile-Nummer:

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

Befestigungsoptionen:

TO = Standardbefestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.

B19, B21 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

Befülldruck:

15–150 bar. *Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.*

Arbeitssystem:

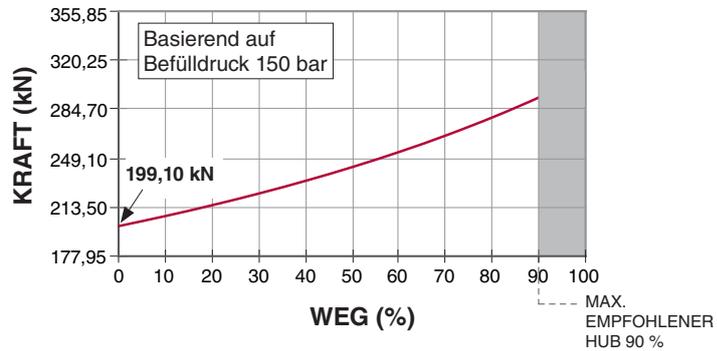
C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. *Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.*

UX.20000 – 199 kN

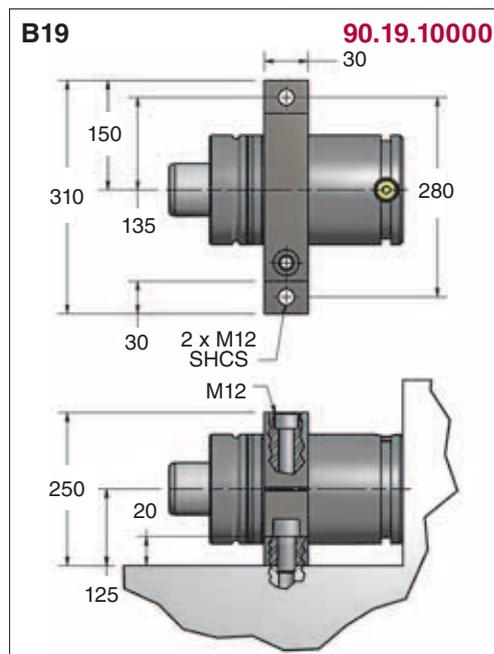
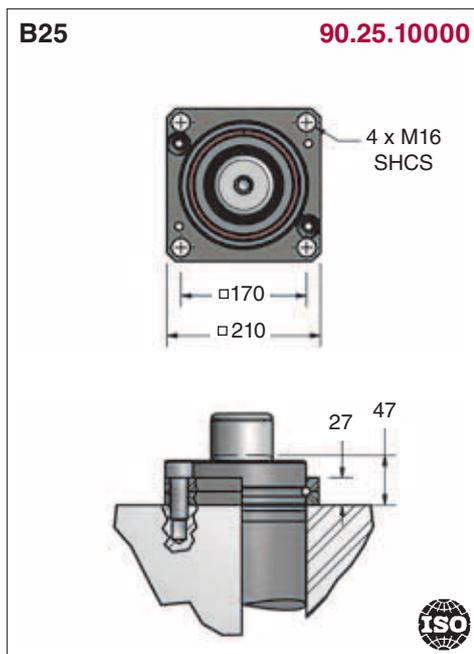
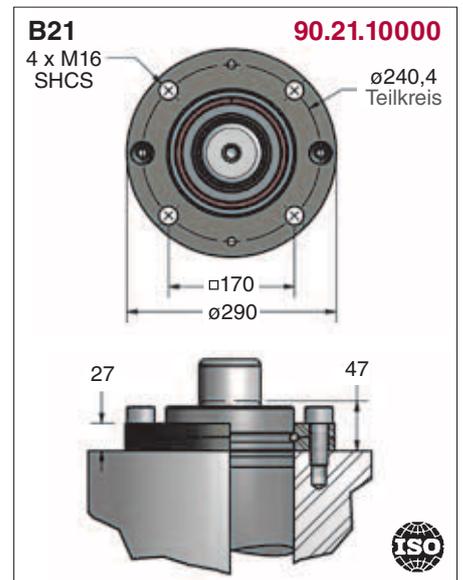
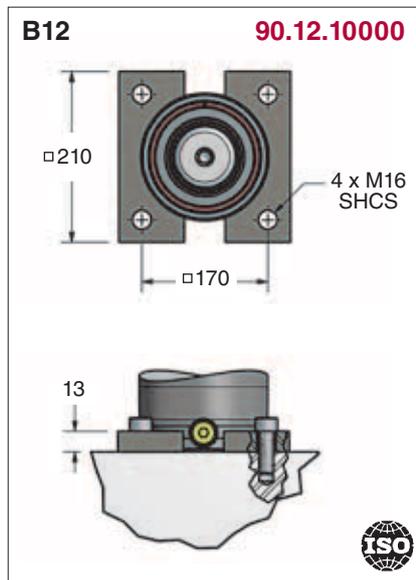
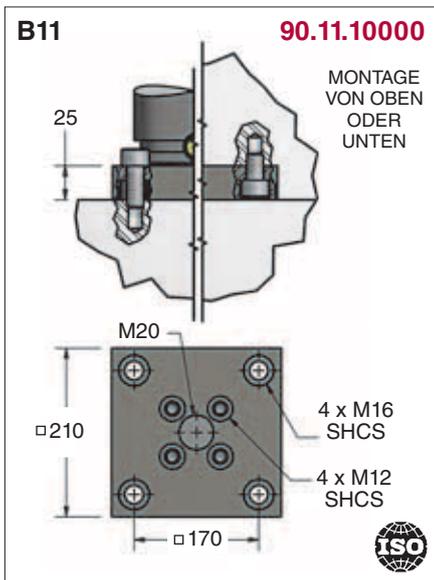
Kraftdiagramm

Anfangskraft

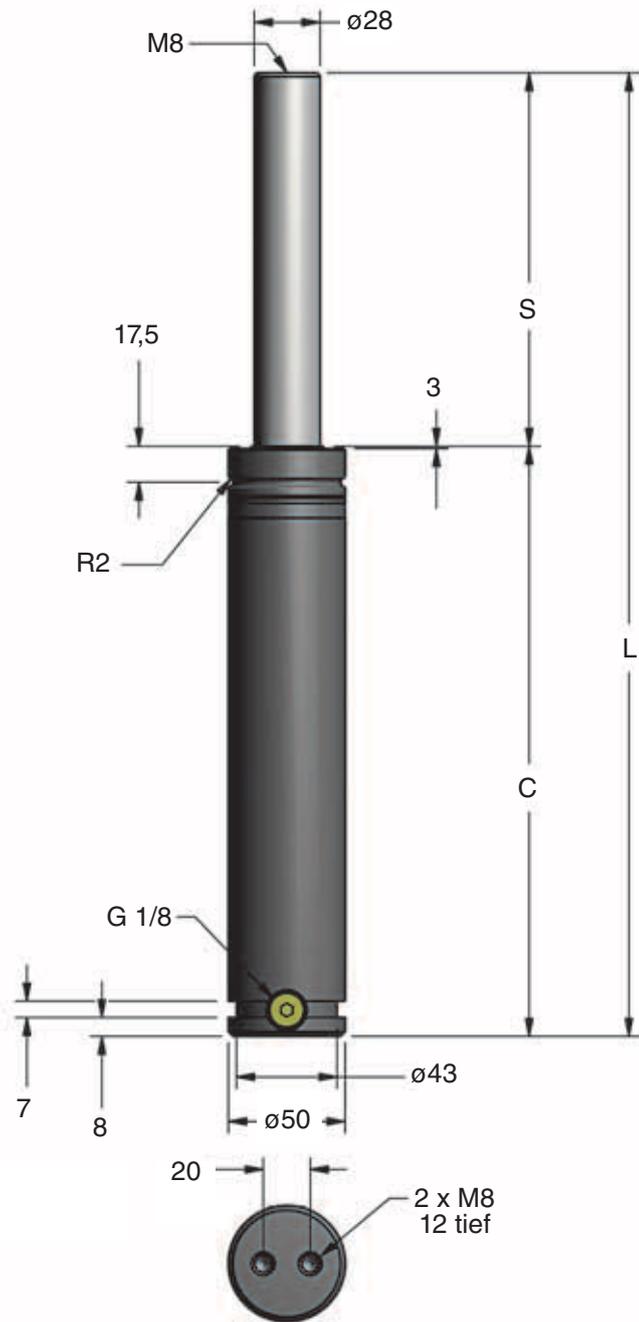
bar	kN
150	199,10
125	165,92
100	132,73
75	99,55
50	66,37
25	33,18
20	26,55



Befestigungen



DADCO bietet eine Vielzahl von Befestigungen. Sollten Sie für Ihre Anwendung keine passenden finden, nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



TO – Standard Modell

Passend für EU-Standard

Teile-Nummer	S mm	C	L $\pm 0,25$
UX.1000V.013	12,5	107,5	120
UX.1000V.025	25	120	145
UX.1000V.038	37,5	132,5	170
UX.1000V.050	50	145	195
UX.1000V.063	62,5	157,5	220
UX.1000V.080	80	175	255
UX.1000V.100	100	195	295
UX.1000V.125	125	220	345
UX.1000V.160	160	255	415
UX.1000V.200	200	295	495
UX.1000V.250	250	345	595
UX.1000V.300	300	395	695

Anfangskraft

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23

Bestellbeispiel:

UX.1000V.080. TO. C. 150

Teile-Nummer:

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

Befestigungsoptionen:

TO = Standardbefestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.

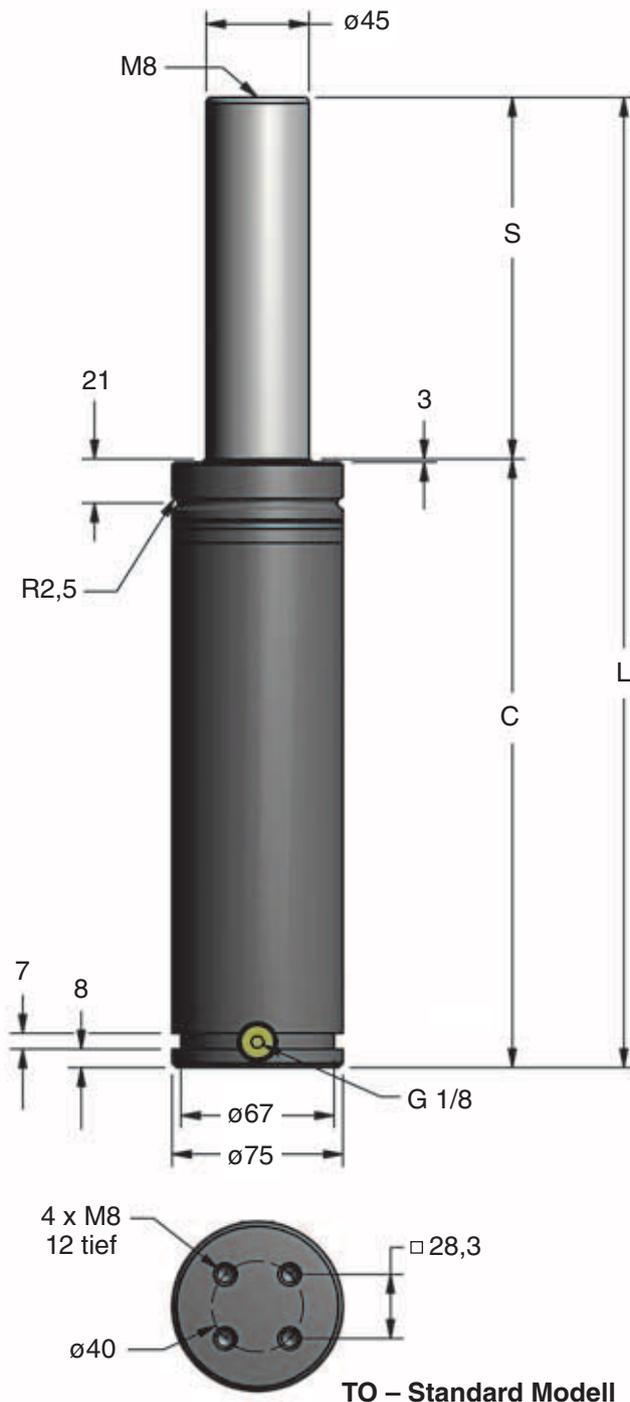
B319V, B21 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

Befülldruck:

15–150 bar. *Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.*

Arbeitssystem:

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. *Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.*



Passend für EU-Standard

Teile-Nummer	S mm	C	L $\pm 0,25$
UX.2600V.025	25	135	160
UX.2600V.038	37,5	147,5	185
UX.2600V.050	50	160	210
UX.2600V.063	62,5	172,5	235
UX.2600V.080	80	190	270
UX.2600V.100	100	210	310
UX.2600V.125	125	235	360
UX.2600V.160	160	270	430
UX.2600V.200	200	310	510
UX.2600V.250	250	360	610
UX.2600V.300	300	410	710

Anfangskraft

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98
20	3,18

Bestellbeispiel:

UX.2600V.080. TO. C. 150

Teile-Nummer:

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

Befestigungsoptionen:

TO = Standardbefestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.

B319V, B21 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

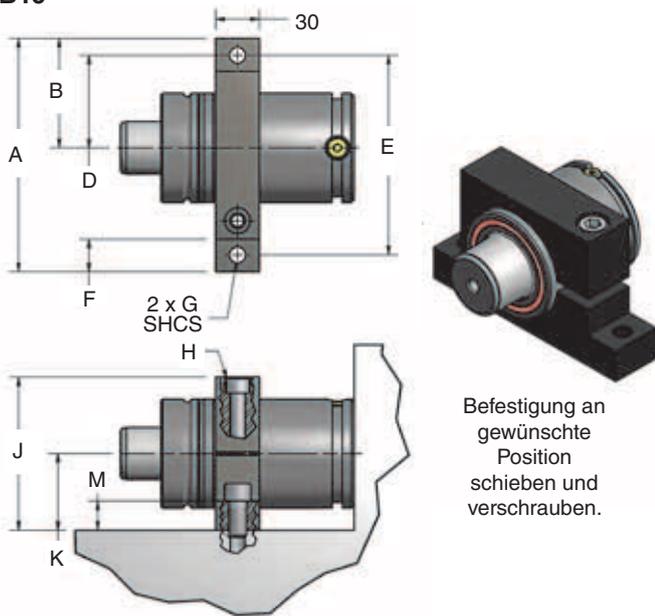
Befülldruck:

15–150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

Arbeitssystem:

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.

B19 **90.19.** _____



Befestigung an gewünschte Position schieben und verschrauben.

Modell	0800	1000	2600	4600	6600	9600
Nummer	00500	00750	01500	03000	05000	07500
A	100	130	160	195	220	260
B	46	60	75	92,5	105	125
D	37	50	63,5	80	92,5	110
E	82	110	137	170	195	230
F	18	20	22,5	25	27,5	30
G	M8	M8	M10	M12	M12	M12
H	M8	M8	M10	M12	M12	M12
J	60	80	105	125	148	200
K	30	40	52,5	62,5	74	100
M	15	20	20	20	20	20

Zubehör

T-Griff
90.320.2 (M8: UX.0800 – UX.9600)
90.320.10 (M10: UX.20000)



Zum Entfernen der Kolbenstange bei der Demontage und zum richtigen Positionieren der Kolbenstange bei der Montage der Gasdruckfeder.

Ventilwerkzeug
90.320.8

Für alle notwendigen Servicearbeiten am Ventil. Für weitere Informationen fordern Sie Bulletin B05118A an.



C-Ring Demontage Werkzeug
90.355 (UX.0800, UX.1600-UX.4600)
90.356 (UX.1000-UX.20000)

Zur einfachen Demontage des C-Rings.



90.355 *Patentiert* 90.356 *Patentiert*

Ventil-Entlüftungs-Werkzeug
90.360.4

Verwenden Sie das DADCO Ventil-Entlüftungs-Werkzeug zum langsamen Entlüften oder zum Einstellen des gewünschten Befülldruckes.



C-Ring Montagewerkzeug
90.351.00500 (UX.0800)
90.351.00750 (UX.1000)
90.351.01600 (UX.1600)

Zum Einsetzen des C-Rings in die Haltenut an den Modelle 0800, 1000 und 1600.



90.351.01600

C-Haltering-Montagewerkzeug
90.352 (UX.2600 – UX.9600)
90.352.10000 (UX.20000)

Zum Einsetzen des C-Ringes in die C-Ring-Haltenut. Anleitung in Bulletin B01101B.



Reparatur-Werkzeuge und Zubehör

Schnelltrenn-Befüllventil 90.310.111

Zum Befüllen der UX Stickstoff-Gasdruckfeder Serie.
Für weitere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit DADCO auf.



Ausbaubüchse

90.340.00750 (UX.0800)
90.340.01200 (UX.1000)
90.340.01600 (UX.1600)
90.340.01500 (UX.2600)
90.340.03000 (UX.4600)
90.340.05000 (UX.6600)
90.340.07500 (UX.9600)



Zum Positionieren der Cartridge-Einheit unter die C-Halteringnut beim Ein- und Ausbau.

DADCO Druckregel- und Kontrollarmatur 90.315.5

Die DADCO Druckregel- und Kontrollarmatur dient zum einfachen Befüllen, Entlüften und zur Kontrolle der DADCO UX Serie Gasdruckfedern. Für weitere Informationen fordern Sie bitte Bulletin B01133E an.



Tragbarer Prüfstand 90.305.3

Der tragbare Prüfstand wird in Verbindung mit den Standard-Kraftmessdosen verwendet, um die Anfangskraft der Gasdruckfedern zu prüfen. Ausgenommen die UX.9600-UX.20000. Für weitere Informationen siehe Bulletin B16112.



Standard Kraftmessdosen

90.300.0750 (UX.0800) 90.300.2600 (UX.2600)
90.300.1000 (UX.1000) 90.300.4600 (UX.4600) 90.300.9600 (UX.9600)
90.300.01500 (UX.1600) 90.300.6600 (UX.6600) 90.300.20000 (UX.20000)

Die Standard Kraftmessdosen zeigen den genauen Druck der Gasdruckfeder an. Jede Größe benötigt seine eigene Kraftmessdose. Siehe Bulletin B16119.



Schnelltrenn-Befüllarmatur 90.310.045

Die 90.310.045 besteht aus einem Druckregler 90.310.203, einer Schlaucheinheit 90.310.252 und einem Schnelltrenn-Befüllanschluss 90.310.338. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte mit DADCO Kontakt auf.

Verwenden Sie die Schnelltrenn-Befüllarmatur zum Befüllen von autonomen Stickstoff-Gasdruckfedern sowohl als auch in Verbindung mit der Kontroll- und Bedientafel für Verbund-System

Für weitere Befüllmöglichkeiten, siehe Bulletin B16118.



UX-Serie Reparatursätze

Die DADCO UX-Serie verwendet die gleichen Reparatursätze wie die **Ultra Force®** (U) Serie, dies reduziert die Lagerhaltung. Sämtliche Reparatursätze beinhalten eine komplette Cartridge, Staubschutz, Montageöl und Serviceanleitung.

Modell	Nummer	Modell	Nummer
UX.0800	90.108V.00800	UX.2600V	90.108V.02600
UX.1000	90.108.01000	UX.4600	90.108.04600
UX.1000V	90.108V.01000	UX.6600	90.108.06600
UX.1600	90.108.01600	UX.9600	90.108.09600
UX.2600	90.108.02600	UX.20000	90.108.20000

Ultra Force Extended® Technische Daten

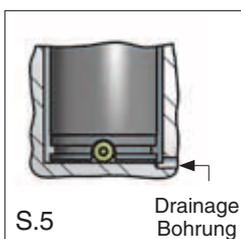
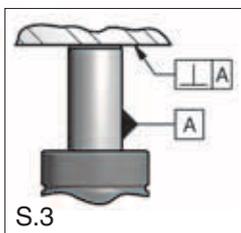
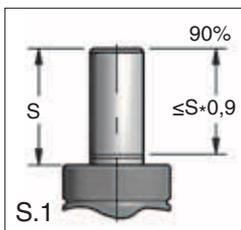
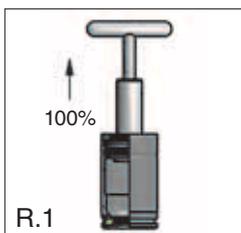
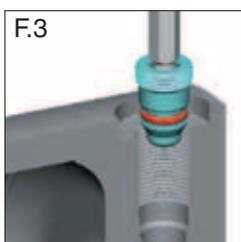
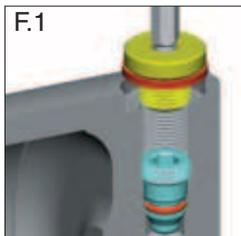
ACHTUNG

Bei Service-oder Reparaturmaßnahmen Gasdruckfedern unbedingt komplett entlüften.

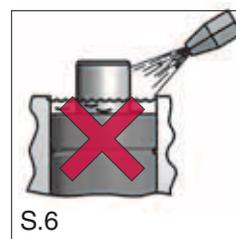
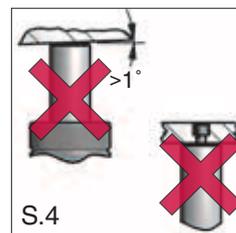
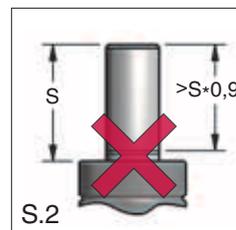
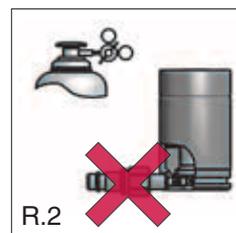
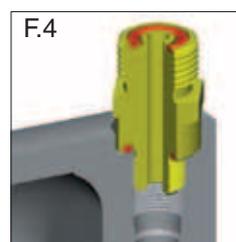
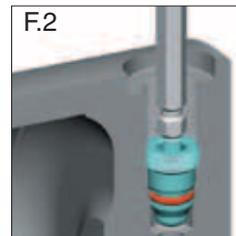
Technische Daten

Füllmedium:	Stickstoff
Max. Fülldruck:	15 – 150 bar
Betriebstemperatur:	4°C – 71°C*
Max. Geschwindigkeit:	1,6 m/sec

Umbau von autonomen Federn auf Verbund-System



- Tragen Sie immer eine Schutzbrille wenn Sie Arbeiten an einer Stickstoff-Gasdruckfeder vornehmen. Aus Sicherheitsgründen legen Sie die Stickstoff-Gasdruckfeder horizontal mit der Befüllanschlussöffnung nach oben.
- Verschluss-Stopfen entfernen 90.505.110 (F.1).
- Mit der Stickstoff-Gasdruckfeder in horizontaler Lage, Ventil mit dem dafür vorgesehenen Werkzeug eindrücken (F.2). Befüllanschlussöffnung zum Schutz mit einem Lappen abdecken.
- Sicherstellen, daß die Stickstoff-Gasdruckfeder komplett entlüftet ist, dies durch eindrücken der Kolbenstange von Hand überprüfen. Ist dies nicht möglich, Ventil erneut eindrücken. Sollte ein komplettes entlüften nicht möglich sein, nehmen Sie bitte Kontakt mit DADCO auf.
- Ventil mit dem dafür vorgesehenen Werkzeug herausdrehen (F.3). Gewinde und O-Ring des vorgesehenen Anschluss-Adapters vor dem eindrehen leicht einölen (F.4).
- Einschrauben des Adapters (F.4). Es stehen viele unterschiedliche Anschlussadapter zur Verfügung, siehe DADCO's Prospekt Verbundsystem-Komponenten



Wiederbefüllen von autonomen Stickstoff-Gasdruckfedern

- Gasdruckfeder beim Befüllen senkrecht halten. Die Gasdruckfeder niemals in einen Schraubstock oder eine Spannvorrichtung außerhalb des Werkzeuges einspannen; dies kann zu Beschädigungen an der Gasdruckfeder führen.
- Niemals eine Gasdruckfeder befüllen, deren Kolbenstange nicht komplett herausgezogen ist (R.1). Das Befüllen einer Gasdruckfeder mit nicht komplett herausgezogener Kolbenstange kann dazu führen, daß der C-Haltering nicht korrekt in seiner Position sitzt (R.2). T-Griff 90.320.2 in die Kolbenstange eindrehen, Ventil eindrücken und Kolbenstange vorsichtig samt Cartridge-Einheit nach oben ziehen bis diese am C-Haltering anliegt (R.1).
- Gasdruckfeder kann dann auf gewünschten Befülldruck gebracht werden. Detaillierte Anweisungen in der DADCO UX Serie Serviceanleitung

Hubreserve

- DADCO's UX Serie bietet den vollen nominalen Hub; es wird jedoch empfohlen eine Hubreserve von 10% für eine optimale Lebensdauer einzuhalten (S.1, S.2).
- Hubüberschreitungen und auffahren auf das Gehäuse können zu Dauerschäden führen.

Seitenlast vermeiden

- Seitenlast durch Presse oder Werkzeug erhöhen den Verschleiß an Führung, Dichtung und Kolbenstange (S.4). Daher Seitenlast vermeiden (S.3).

Gewinde in Kolbenstange

- Das Gewinde im Kolbenstangenende ist nur für die Montage und Demontage der Gasdruckfeder vorgesehen. Gewinde niemals zum Befestigen oder sichern der Gasdruckfeder benutzen (S.4). Vibrationen und Seitenlast könnten die Gasdruckfedern in diesem Fall beschädigen.

Schutz vor Flüssigkeiten

- Direkter Kontakt mit Schmiermitteln oder Reinigern sollte vermieden werden (S.6). Angemessene Drainage in den Gasdruckfederntaschen vorsehen (S.5).

DADCO®

Führende Hersteller in der Stickstoff-Gasdruckfeder Technologie

DADCO GmbH • Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078 Niedereschach

☎ 49 77 28/64 53 0 • Telefax 49 77 28/64 53 50 • www.dadco.de

Gedruckt in den USA

©DADCO, Inc. 2018 • Alle Rechte vorbehalten

Produktänderungen bleiben während der Laufzeit dieses Kataloges auch ohne Vorankündigung vorbehalten, bereits gelieferte Produkte bleiben aber funktionell austauschbar.