

# DADCO®

Ultra Force® Stickstoff-Gasdruckfedern

U Serie



*Gasdruckfedern mit hoher Kraft  
und niedriger Bauhöhe!*

- Bis zu 199 kN Anfangskraft
- UltraPak® Cartridge für lange Lebensdauer
- Autonome Federn oder Verbund-System



# DADCO®

Führend in der Stickstoff-Gasdruckfeder Technologie

DADCO fertigt Produkte mit höchstem Qualitätsstandard zu einem wettbewerbsfähigen Preis und bietet einen exzellenten Service. DADCO wurde 1958 gegründet und ist vom Volumen der größte Hersteller von Stickstoff-Gasdruckfedern für Presswerkzeuge. DADCO Produkte sind weltweit anerkannt und werden in vielen Industriezweigen z.B. beim Stanzen, Formen und Pressen in der Kunststoff- und Automobilindustrie eingesetzt.



## Hohe Kraft + kompakte Bauhöhe = Ultra Force®

DADCO's **Ultra Force®** (U Serie) Gasdruckfedern sind ideal für den Einsatz in Stanzwerkzeugen mit limitierter Einbauhöhe. Die U Serie bietet höchste Kräfte, bis zu 199 kN Anfangskraft, bei kompakter Bauhöhe. Viele Modelle, Hublängen und Befestigungsoptionen sind erhältlich.

Modell	Durchmesser	Anfangskraft
U.0175	19 mm	1,7 kN
U.0325	25 mm	3,2 kN
U.0400	32 mm	3,6 kN
U.0600	38 mm	4,7 kN
U.0800	44,5 mm	7,3 kN
U.1000	50 mm	9,2 kN
U.1200	50 mm	10,6 kN
U.1600	63 mm	15 kN
U.2600	75 mm	24 kN
U.4600	95 mm	42 kN
U.6600	120 mm	66 kN
U.9600	150 mm	95 kN
U.20000	195 mm	199 kN

## Hohe Qualität

Um die lange Lebensdauer sicherzustellen, hat DADCO's U Serie Gasdruckfeder einige besondere Konstruktionsmerkmale. Die Modelle U.0400 bis U.20000 haben eine einteilige Kolbenstange und es kommt eine Doppel-Lippen-Dichtung zum Einsatz, welche eine hohe Lebensdauer und einen geringen Verschleiß hat.

## Einstellbare Kraft

Um die Handhabung zu vereinfachen, werden die autonomen Federn bereits mit dem gewünschten Befülldruck ausgeliefert, und sind somit bereit zum Einbau. Sollte die Kraft verändert werden, so kann dies einfach und sicher am Befüllanschluss der U Serie, unten an der Feder, erfolgen.

## UltraPak® Technologie (U.0400 - U.20000)

Die U Serie beinhaltet mit der DADCO **UltraPak®** Cartridge höchste Gasdruckfeder Technologie. Die **UltraPak®** beinhaltet neue Materialien, welche die Baumaße reduzieren und zugleich die Leistung verbessern. Die **UltraPak®** besteht aus Kolbenstangen-Abstreifer, Dichtung und Führungselementen die eine Schmierung zur Verschleißreduzierung und somit eine längere Lebensdauer bieten, sowie das Eindringen von Verunreinigungen verhindern, und dabei exzellente Führungscharakteristik haben. In Verbindung mit der hochqualitativen Kolbenstange ist die **UltraPak®** das ultimative Dichtungssystem für kompakte Gasdruckfedern.

## Zahlreiche Verschlauchungsoptionen



Viele Kunden haben die Vorteile der Verschlauchung von Gasdruckfedern erkannt, um die Federn zu überwachen, sowie den Druck von außerhalb des Werkzeuges zu ändern. DADCO bietet eine große Auswahl an Schläuchen, Armaturen und Kontroll- und Bedientafeln an, um die Verschlauchung zu vereinfachen. Für weitere Informationen zu Verschlauchungen siehe Seite 34.

## Kundenzufriedenheit

DADCO's Motto ist „was immer es bedarf um unsere Kunden zufrieden zu stellen“ („Whatever it takes to satisfy our customers“). DADCO bietet jedmögliche Unterstützung um die Kunden zufrieden zu stellen. DADCO's Verkaufspersonal und Wiederverkäufer sind „lösungs“-orientiert und haben beste Produktkenntnisse um die Kunden zu beraten und ihnen zu helfen. DADCO's Ingenieure stehen zur Verfügung um Kunden bei Sonderanwendungen zu helfen und zu beraten.

## Schnelle Lieferung

DADCO's moderne 13.150 m<sup>2</sup> große Hauptproduktionsstätte, sowie Niederlassungen sorgen für eine schnelle Lieferung. Produkte sind direkt erhältlich, oder über ein Netzwerk von geschulten Händlern, die weltweit Service und Unterstützung bieten.

## Garantie

DADCO gewährt auf seine U Serie Gasdruckfedern eine 1-Jahr-Garantie (auf Material + Herstellung) vom Fertigungsdatum an.

## CAD Daten online verfügbar

DADCO's komplette Produktreihe ist online in verschiedenen Solid Modellen und 2D CAD Formaten erhältlich. Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Homepage [www.dadco.de](http://www.dadco.de), oder nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.

## Einbau Beispiele

DADCO bietet eine Vielzahl von Befestigungen an, um möglichst allen Kunden-Anforderungen gerecht zu werden. Beim Einbau und bei der Befestigung der Gasdruckfedern sollten immer folgende Punkte beachtet werden: Lastaufnahmen, Wahl der Befestigungselemente und Drehmomentwerte. Für weitere Informationen und Einbauhinweise siehe Seite 35. Maße der Federn und Befestigungen siehe Seiten 4 bis 29.

**U.0175/U.0325:**  
øD +0,1  
+0,4

**U.0400-U.20000:**  
øD +0,3  
+0,8

**TO Standard Modell** im Sackloch. Das Sackloch muß einen ebenen Boden haben, gegebenenfalls Scheibe einlegen um ebene Auflage zu schaffen.

**U.0175 - U.0325    U.0400 - U.20000**

**TO Standard Modell** hängend befestigt. Feder muss am Federboden komplett abgestützt werden. Aufnahmebohrung eng ausführen um Spiel zu vermeiden und auf korrekte Schraubenlänge achten.

**M6 Anschluss**  
**G1/8 Anschluss**

**TO Standard Modell** auf einer Platte befestigt. Für Verbund-Systeme Raum für Verschlauchung vorsehen.

**90.12/90.112/90.212/90.312** Befestigung wird am unteren Einstich der Feder angebracht. Federboden muss komplett abgestützt werden.

**FA/RF/90.21/90.25/90.321/90.325/90.322** Befestigung wird nur an der oberen Nut der Feder befestigt. Der mitgelieferte Drahring hält die gesamte Last, keine Abstützung am Federboden erforderlich.

**90.19/90.319/90.319V** Befestigung benötigt Abstützung am Federboden.

**U.0175/U.0325:**  
øD +0,1  
+0,4

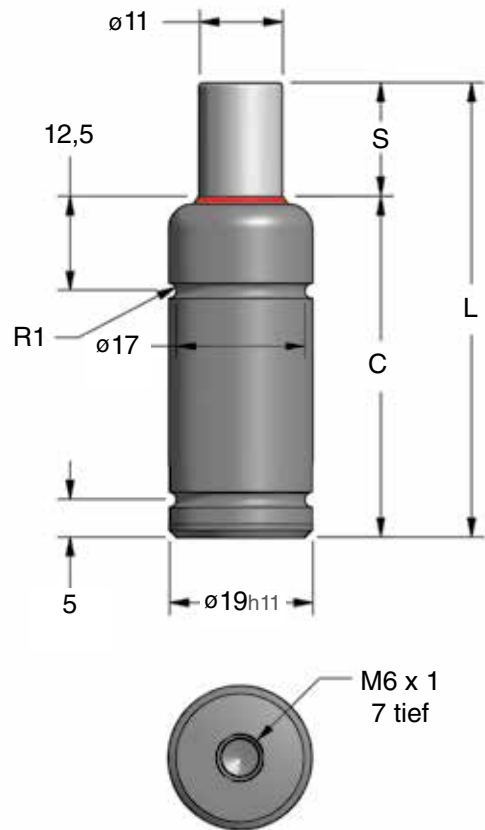
**U.0400-U.20000:**  
øD +0,3  
+0,8

**TO Standard Modell** horizontal im Sackloch eingebaut. Kolbenstangenseitig genügend Spiel lassen um Kontakt am Gehäuse während des Einsatzes zu vermeiden. Kolbenstange sollte frei laufen.

DADCO fertigt Verbund-Systeme auf Platten nach Kundenwunsch, auf Dichtheit getestet und fertig zum Einbau.

Sechs U.2600 Gasdruckfedern im Verbund mit DADCO's *MINILink*® System, welches aus 90.700 Schlauch, Mini-Armaturen und Mini Kontroll- und Bedientafel (90.407.11) besteht.

Vier U.4600 Gasdruckfedern im Verbund mit 90.250 Schlauch, Fittings und einer Kontroll- und Bedientafel (90.406.03).



**TO – Standard Modell**

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,4
U.0175.007	7	37	44
• U.0175.010	10	40	50
U.0175.013	12,7	42,7	55,4
• U.0175.015	15	45	60
U.0175.019	19	49	68
• U.0175.025	25	55	80
• U.0175.038	38	68	106
• U.0175.050	50	80	130
U.0175.063	63,5	93,5	157
U.0175.075	75	110	185
• U.0175.080	80	115	195
U.0175.100	100	135	235
U.0175.125	125	160	285

• *Bevorzugte Größen*

**Bestellbeispiel:**

**U.0175.025. TO. 180**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Standard-Befestigung.

*Wenn nicht angegeben, ist der*

*Standardwert TO. RM, FA, VFA und*

*RF-Halterungen mit Zylinder bestellt wird*

*im Werk angebracht.*

**Befülldruck:**

15 – 180 bar. *Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.*

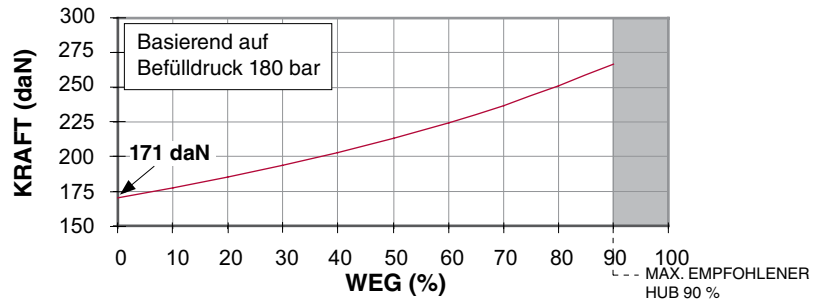
*Für Informationen zum Verbund-System siehe Seite 34.*

**U.0175 — 1,7 kN**

**U.0175 Kraftdiagramm**

**Anfangskraft**

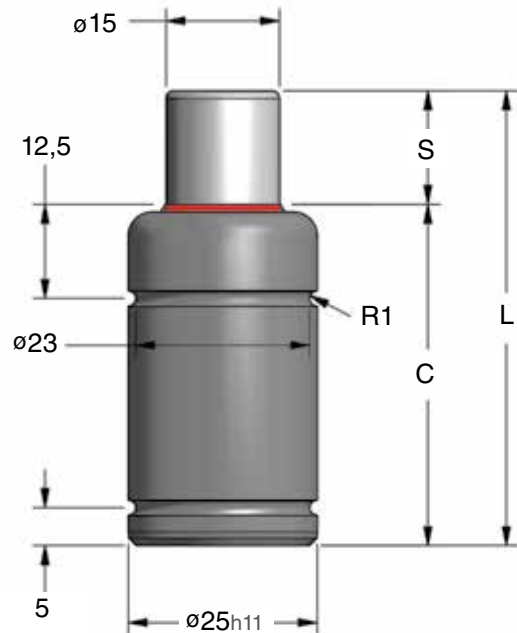
bar	daN
180	171
150	143
125	119
100	95
75	71
50	48
25	24
20	19



**Befestigungen**

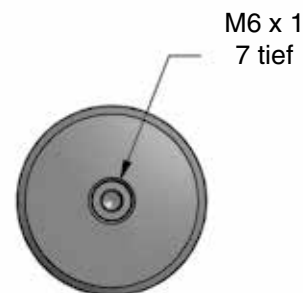
<p><b>RM</b></p> <p><b>C90-RM</b></p> <p>AN DIE GEWÜNSCHTE POSITION SCHIEBEN UND MIT SCHRAUBE FESTZIEHEN</p>	<p><b>VFA</b></p> <p><b>C90-VFA</b></p> <p>FLANSCH AN OBERER NUT MIT RING UND SCHRAUBEN BEFESTIGEN</p> <p>Mit geteiltem Drahring 90.55.090</p>
<p><b>FA</b></p> <p><b>C90-FA</b></p> <p>FLANSCH AN OBERER NUT MIT RING UND SCHRAUBEN BEFESTIGEN</p>	<p><b>RF</b></p> <p><b>C90-RF</b></p> <p>FLANSCH AN OBERER NUT MIT RING UND SCHRAUBEN BEFESTIGEN</p> <p>Mit geteiltem Drahring 90.55.090</p>

**Bestellbeispiel: Zylinder: U.0175.025.TO.180 Nur montier- und demontierbare Befestigung: C90-RM**



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,4
U.0325.007	7	37	44
• U.0325.010	10	40	50
U.0325.013	12,7	42,7	55,4
• U.0325.015	15	45	60
U.0325.019	19	49	68
• U.0325.025	25	55	80
• U.0325.038	38	68	106
• U.0325.050	50	80	130
U.0325.063	63,5	93,5	157
U.0325.075	75	110	185
• U.0325.080	80	115	195
U.0325.100	100	135	235
U.0325.125	125	160	285

• *Bevorzugte Größen*



**TO – Standard Modell**

**Bestellbeispiel:**

**U.0325.025. TO. 180**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Standard-Befestigung.

Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO. RM, FA, VFA und RF-Halterungen mit Zylinder bestellt wird im Werk angebracht

**Befülldruck:**

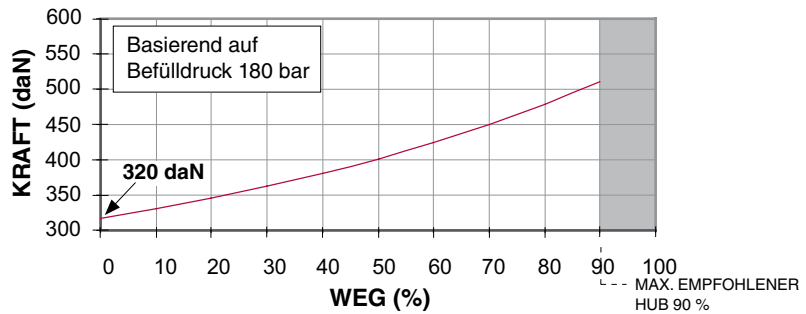
15 – 180 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

Für Informationen zum Verbund-System siehe Seite 34.

## U.0325 Kraftdiagramm

### Anfangskraft

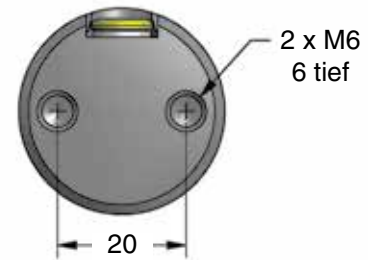
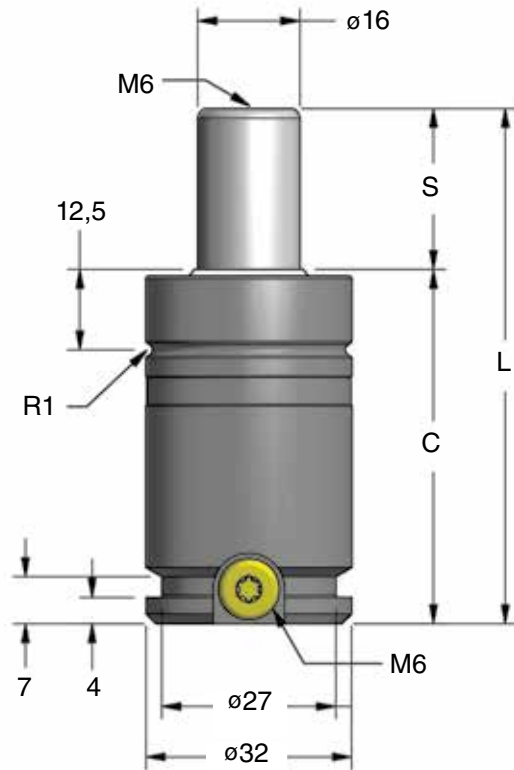
bar	daN
180	320
150	265
125	221
100	177
75	133
50	88
25	44
20	35



## Befestigungen

<p><b>RM</b></p> <p><b>C180-RM</b></p> <p>AN DIE GEWÜNSCHTE POSITION SCHIEBEN UND MIT SCHRAUBE FESTZIEHEN</p>	<p><b>VFA</b></p> <p><b>C180-VFA</b></p> <p>FLANSCH AN OBERER NUT MIT RING UND SCHRAUBEN BEFESTIGEN</p>
<p><b>FA</b></p> <p><b>C180-FA</b></p> <p>FLANSCH AN OBERER NUT MIT RING UND SCHRAUBEN BEFESTIGEN</p>	<p><b>RF</b></p> <p><b>C180-RF</b></p> <p>FLANSCH AN OBERER NUT MIT RING UND SCHRAUBEN BEFESTIGEN</p>

**Bestellbeispiel: Zylinder: U.0325.025.TO.180 Nur montier-und demontierbare Befestigung: C180-RM**



**TO – Standard Modell**

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.0400.010	10	40	50
• U.0400.013	12,5	42,5	55
U.0400.015	15	45	60
U.0400.016	16	46	62
U.0400.019	19	49	68
• U.0400.025	25	55	80
U.0400.032	32	62	94
• U.0400.038	37,5	67,5	105
• U.0400.050	50	80	130
U.0400.063	62,5	92,5	155
U.0400.075	75	105	180
• U.0400.080	80	110	190
U.0400.100	100	130	230
U.0400.125	125	155	280

• Bevorzugte Größen

**Bestellbeispiel:**

**U.0400.025. TO. C. 180**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Standard-Befestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO. B319V, B21 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

**Befülldruck:**

15 – 180 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

**Arbeits-System:**

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. Wenn nicht angegeben, Standard ist C, in sich abgeschlossen.

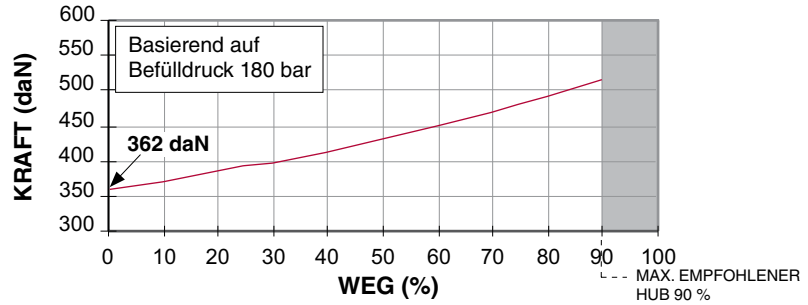


**U.0400 — 3,6 kN**

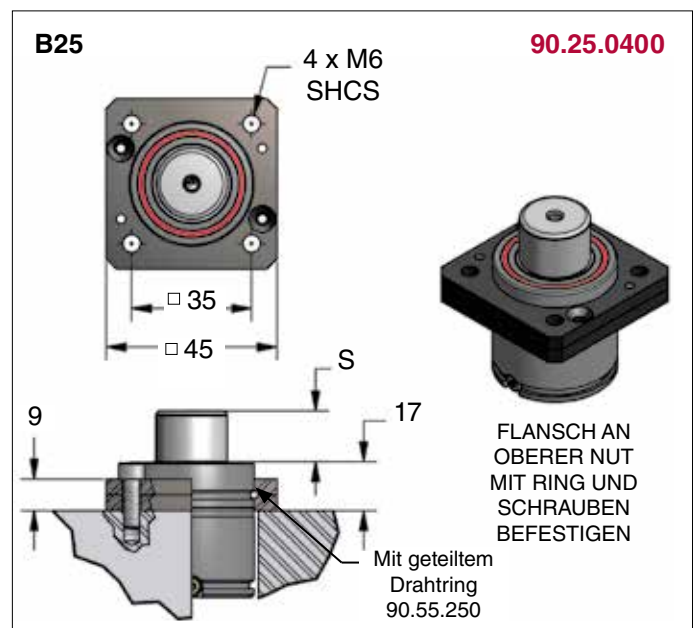
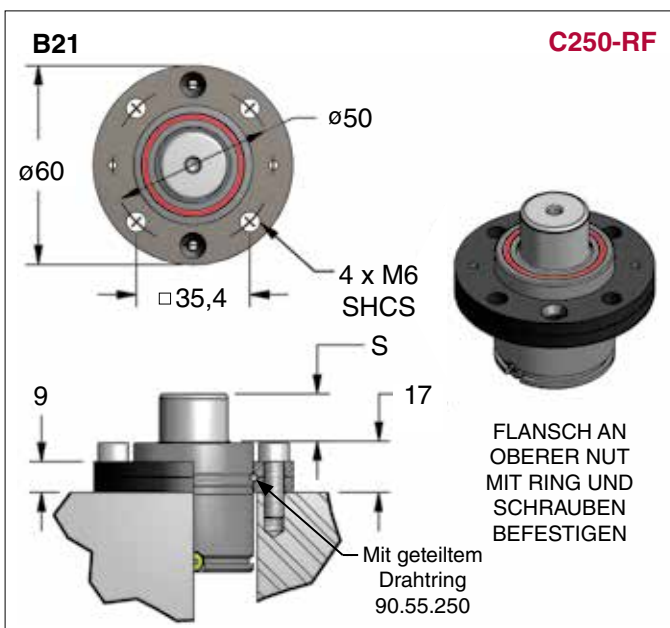
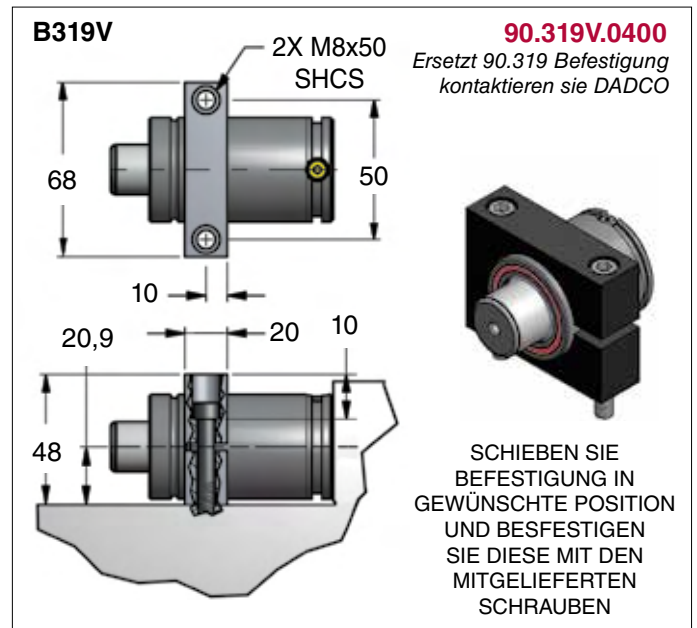
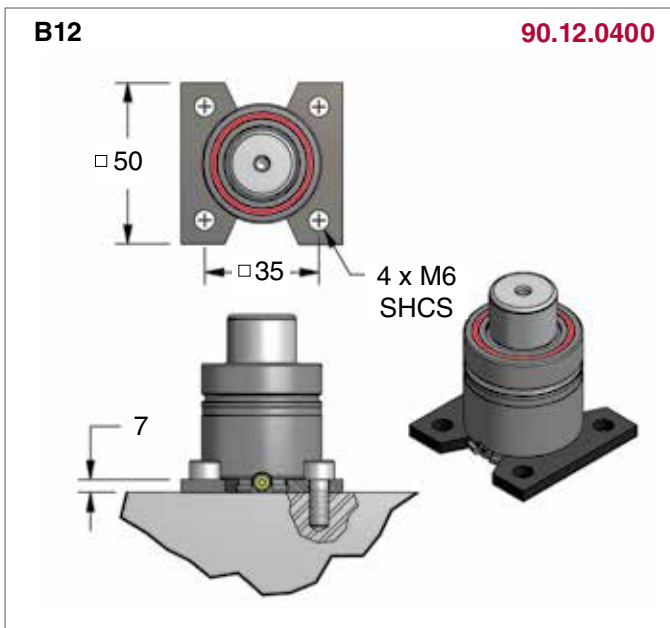
**U.0400 Kraftdiagramm**

**Anfangskraft**

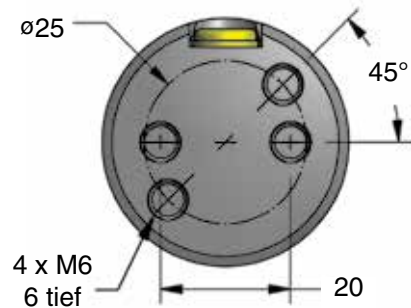
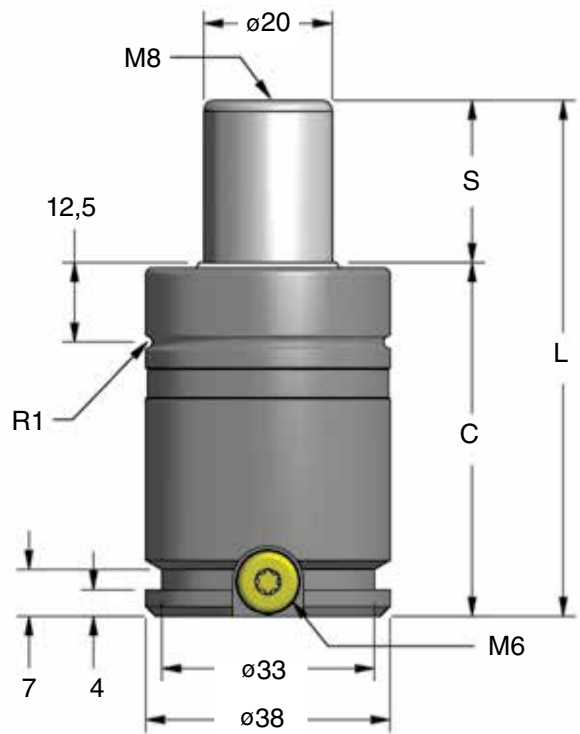
bar	daN
180	362
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50
20	40



**Befestigungen**



**Bestellbeispiel: Zylinder: U.0400.025.TO.C.180 Nur montier- und demontierbare Befestigung: 90.12.0400**



**TO – Standard Modell**  
(Für Neukonstruktionen)

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.0600.010	10	40	50
• U.0600.013	12,5	42,5	55
U.0600.015	15	45	60
U.0600.016	16	46	62
U.0600.019	19	49	68
• U.0600.025	25	55	80
U.0600.032	32	62	94
• U.0600.038	37,5	67,5	105
• U.0600.050	50	80	130
U.0600.063	62,5	92,5	155
U.0600.075	75	105	180
• U.0600.080	80	110	190
U.0600.100	100	130	230
U.0600.125	125	155	280

• Bevorzugte Größen

**Bestellbeispiel:**

**U.0600.025. TO. C. 150**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Standard-Befestigung,  
TP = bisheriges Modell.

Wenn nichts angegeben, ist TO Standard.

B319V, B21 und B25 montiert bestellt mit  
Zylinder wird im Werk angebracht.

**Befülldruck:**

15 – 150 bar. Wenn nichts angegeben,  
wird mit 150 bar befüllt.

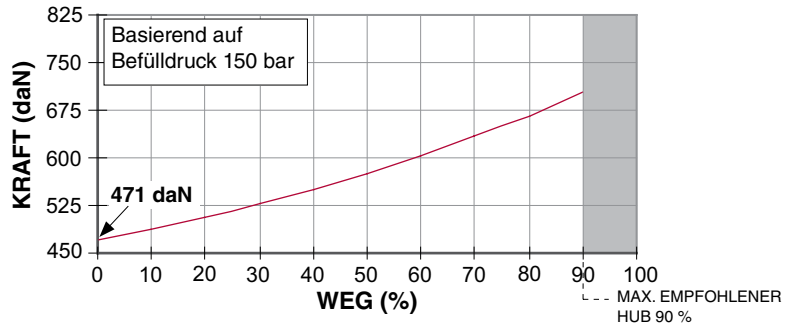
**Arbeits-System:**

C = Autonome Feder, F = Open-Flow  
Ammatur. Wann nicht angegeben,  
Standard ist C, in sich abgeschlossen.

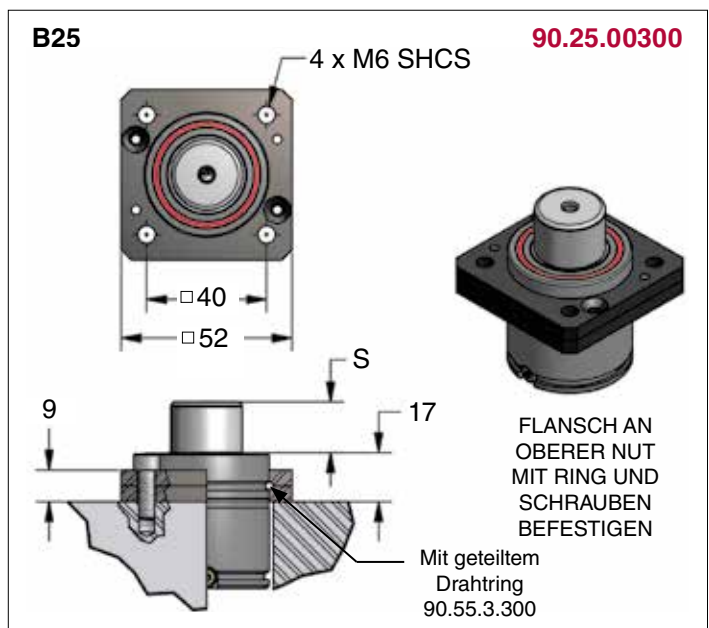
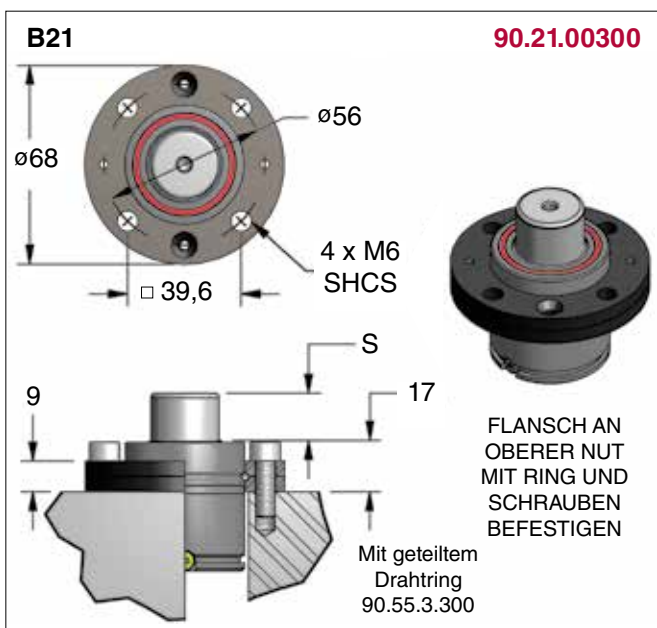
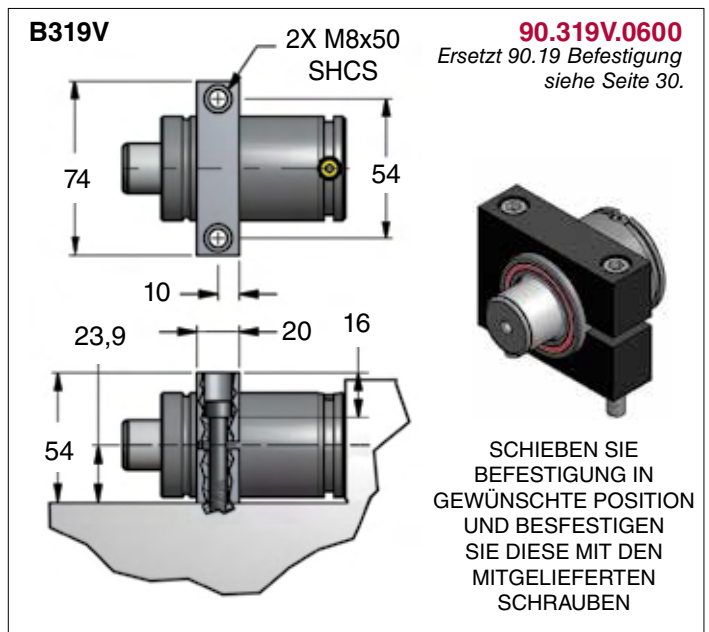
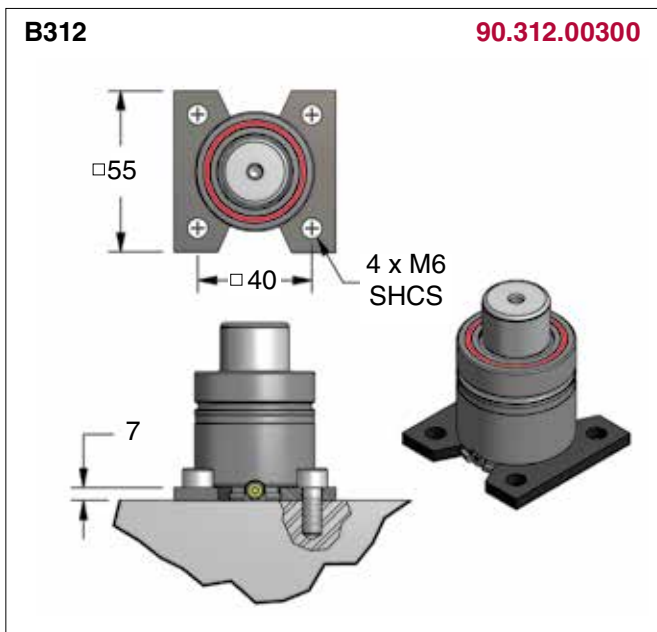
## U.0600 Kraftdiagramm

### Anfangskraft

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63



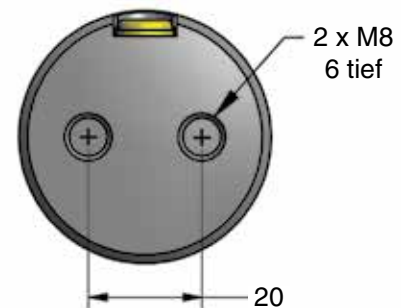
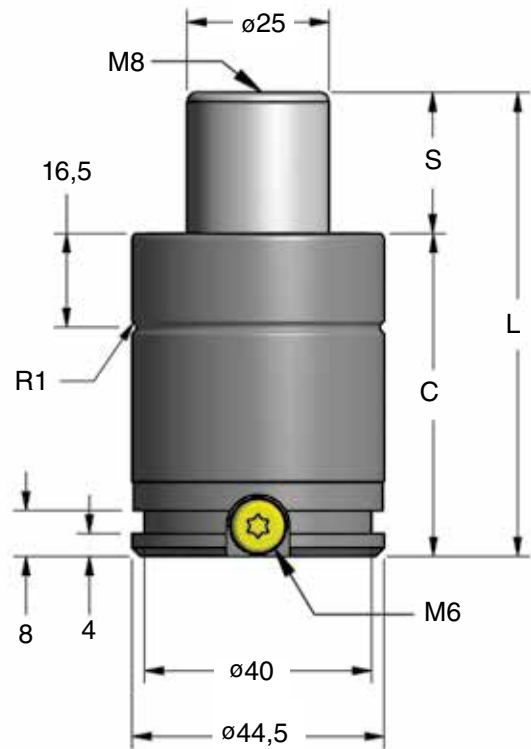
## Befestigungen



**Bestellbeispiel: Zylinder: U.0600.025.TO.C.150 Nur montier-und demontierbare Befestigung: 90.312.00300**

**U.0800 — 7,3 kN**

*Siehe Katalog C16115A für  
VDI-konformes Modell, U.0845VS.*



**TO – Standard Modell**

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.0800.010	10	42	52
• U.0800.013	12,5	44,5	57
U.0800.016	16	48	64
U.0800.019	19	51	70
• U.0800.025	24,8	56,8	81,6
U.0800.032	32	64	96
• U.0800.038	37,5	69,5	107
• U.0800.050	50	82	132
U.0800.063	62,5	94,5	157
U.0800.075	75	107	182
• U.0800.080	80	112	192
U.0800.100	100	132	232
U.0800.125	125	157	282

• *Bevorzugte Größen*

**Bestellbeispiel:**

**U.0800.025. TO. C. 150**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Standard-Befestigung. *Wenn nichts angegeben, ist TO Standard.*

B319V, B21 und B25 montiert bestellt mit Zylinder wird im Werk angebracht.

**Befülldruck:**

15 – 150 bar. *Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.*

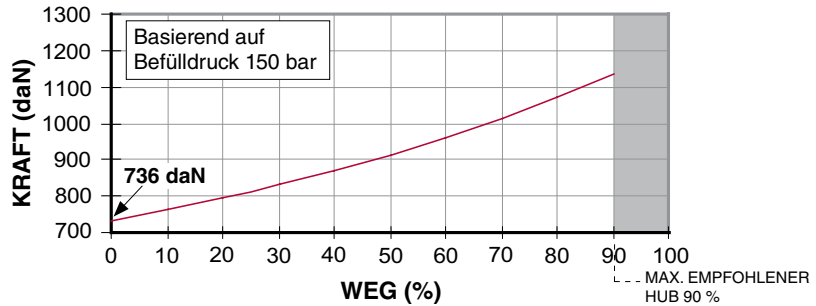
**Arbeits-System:**

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. *Wann nicht angegeben, Standard ist C, in sich abgeschlossen.*

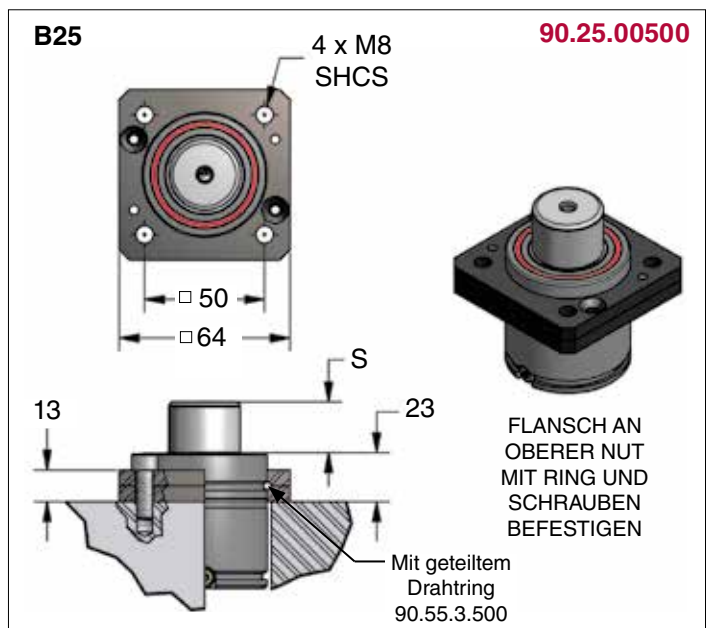
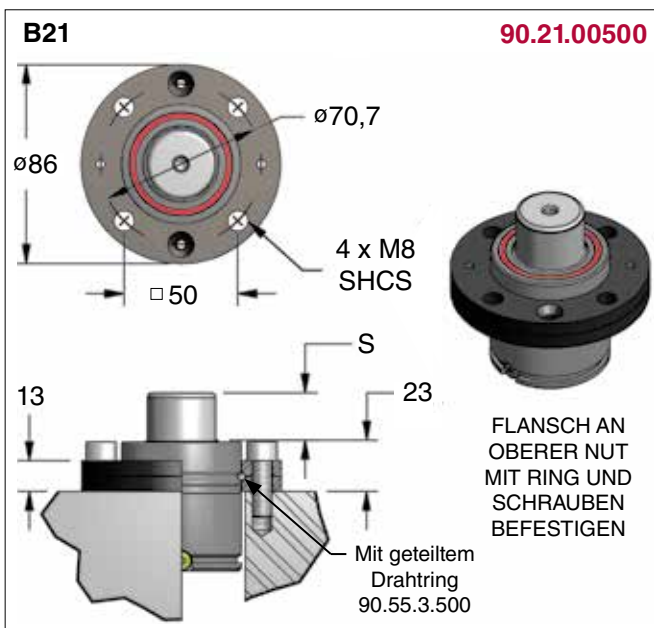
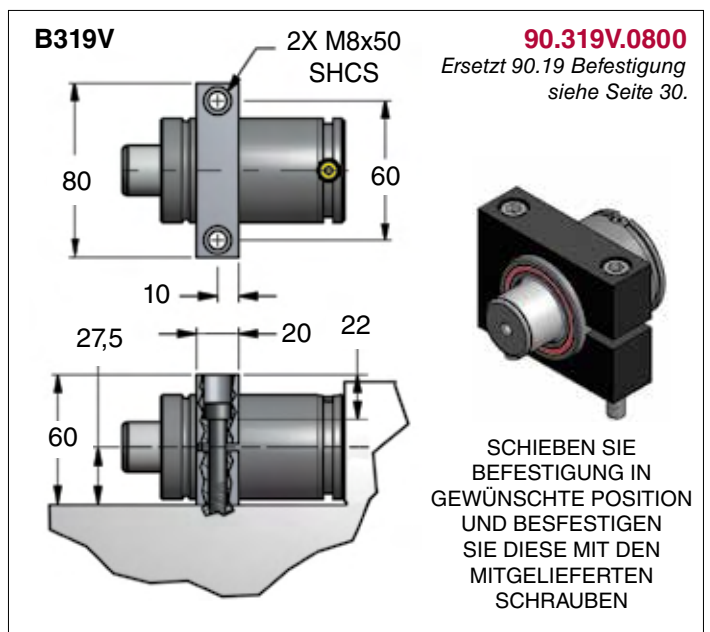
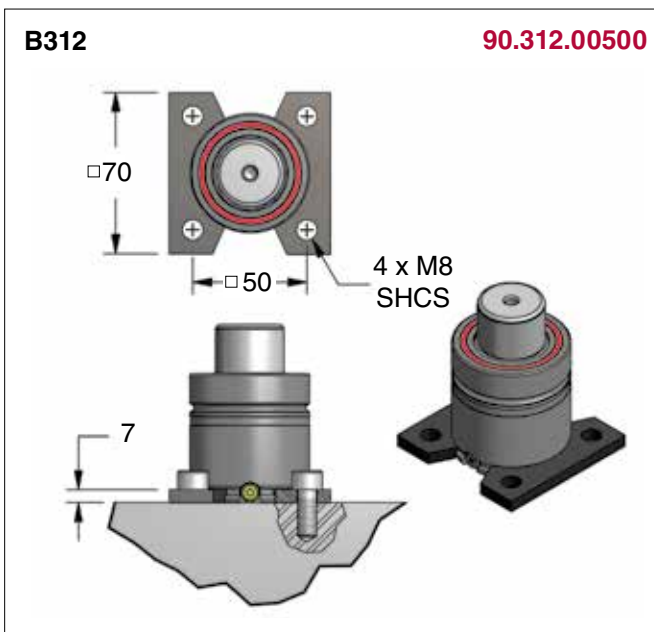
## U.0800 Kraftdiagramm

### Anfangskraft

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98



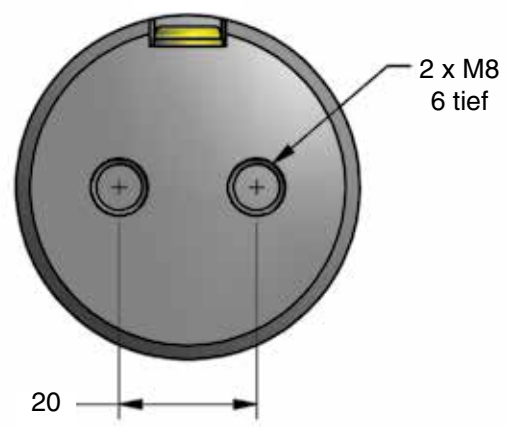
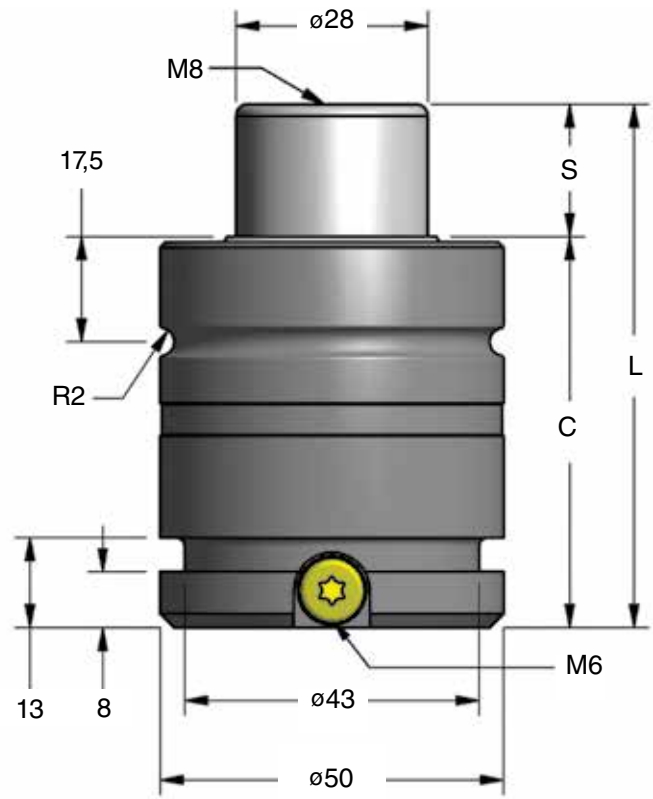
## Befestigungen



**Bestellbeispiel: Zylinder: U.0800.025.TO.C.150 Nur montier-und demontierbare Befestigung: 90.312.00500**

## U.1000 — 9,2 kN

Für mehr Kraft bei gleichem Gehäuse-Durchmesser siehe U.1200 Seite 16.



TO – Standard Modell

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
• U.1000.013	12,5	50,5	63
U.1000.016	16	54	70
U.1000.019	19	57	76
• U.1000.025	25	63	88
U.1000.032	32	70	102
• U.1000.038	37,5	75,5	113
• U.1000.050	50	88	138
U.1000.063	62,5	100,5	163
U.1000.075	75	113	188
• U.1000.080	80	118	198
U.1000.100	100	138	238
U.1000.125	125	163	288

• Bevorzugte Größen

**Bestellbeispiel:**

**U.1000.025. TO. C. 150**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Standard-Befestigung.

Wenn nichts angegeben, ist TO Standard.

B319V, B21 und B25 montiert bestellt

mit Zylinder wird im Werk angebracht.

**Befülldruck:**

15 – 150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

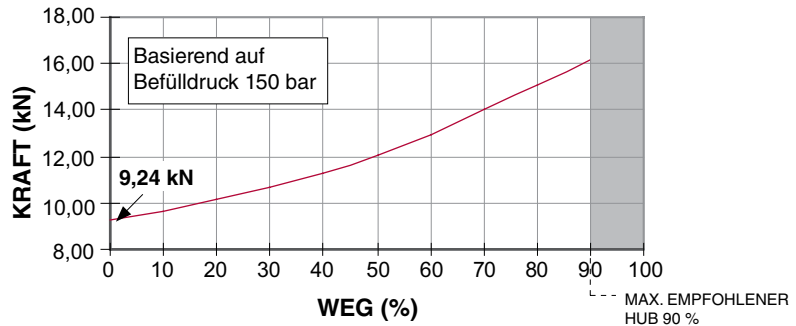
**Arbeits-System:**

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. Wenn nicht angegeben, Standard ist C, in sich abgeschlossen.

## U.1000 Kraftdiagramm

### Anfangskraft

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23



## Befestigungen

**B12** **90.12.00750**

4 x M8 SHCS

12

**B319V** **90.319V.1000**

*Ersetzt 90.19 Befestigung siehe Seite 30.*

2X M10x60 SHCS

30 30 25

70

SCHIEBEN SIE BEFESTIGUNG IN GEWÜNSCHTE POSITION UND BESFESTIGEN SIE DIESE MIT DEN MITGELIEFERTEN SCHRAUBEN

**B21** **90.21.00750**

ø80

ø95

4 x M8 SHCS

13 24

S

FLANSCH AN OBERER NUT MIT RING UND SCHRAUBEN BEFESTIGEN

Mit geteiltem Drahring 90.55.10.750

**B25** **90.25.00750**

4 x M8 SHCS

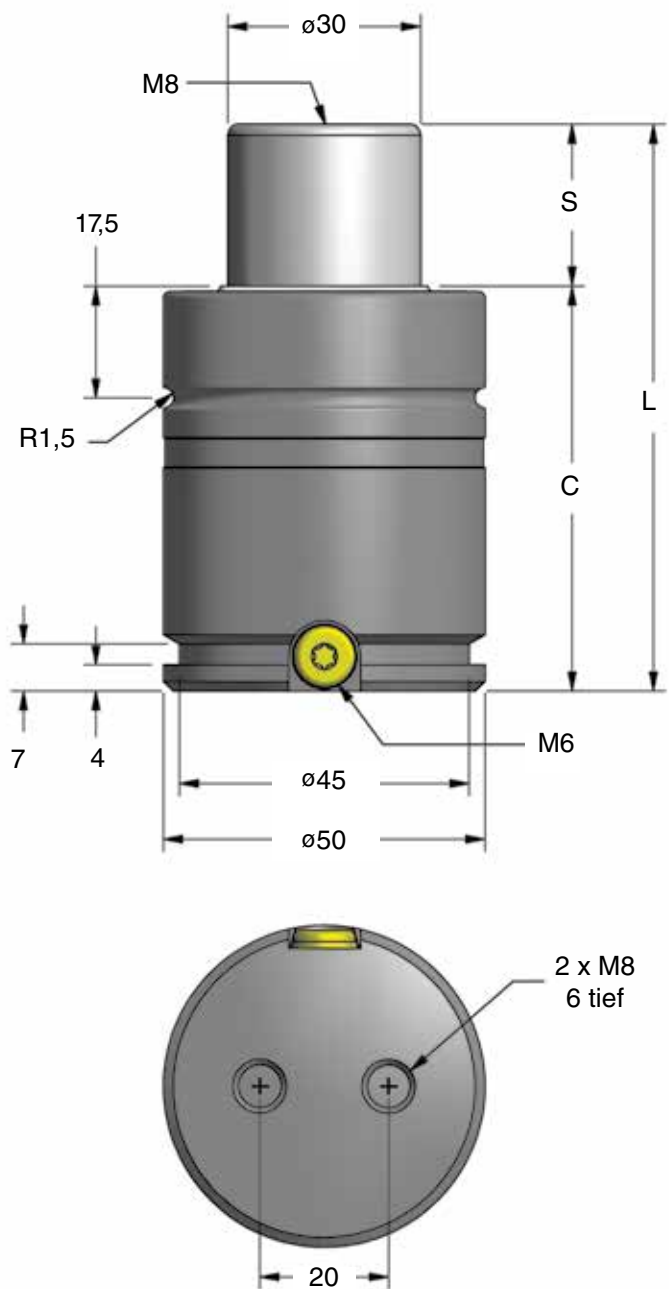
13 24

S

FLANSCH AN OBERER NUT MIT RING UND SCHRAUBEN BEFESTIGEN

Mit geteiltem Drahring 90.55.10.750

**Bestellbeispiel: Zylinder: U.1000.025.TO.C.150 Nur montier-und demontierbare Befestigung: 90.12.00750**



Teile-Nummer	S mm	C	L $\pm 0,25$
U.1200.010	10	48	58
• U.1200.013	12,5	50,5	63
U.1200.015	15	53	68
U.1200.019	19	57	76
• U.1200.025	25	63	88
U.1200.032	32	70	102
• U.1200.038	37,5	75,5	113
• U.1200.050	50	88	138
U.1200.063	62,5	100,5	163
U.1200.075	75	113	188
• U.1200.080	80	118	198
U.1200.100	100	138	238
U.1200.125	125	163	288

**TO – Standard Modell**

• *Bevorzugte Größen*

**Bestellbeispiel:**

**U.1200.025. TO. C. 150**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Standard-Befestigung. *Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.*  
B319V, B21 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

**Befülldruck:**

15 – 150 bar. *Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.*

**Arbeits-System:**

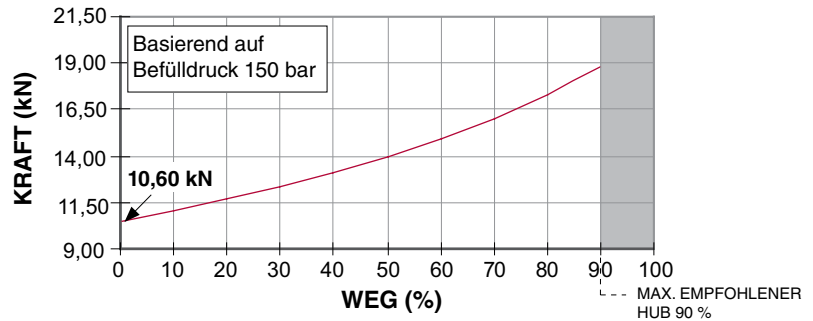
C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. *Wann nicht angegeben, Standard ist C, in sich abgeschlossen.*



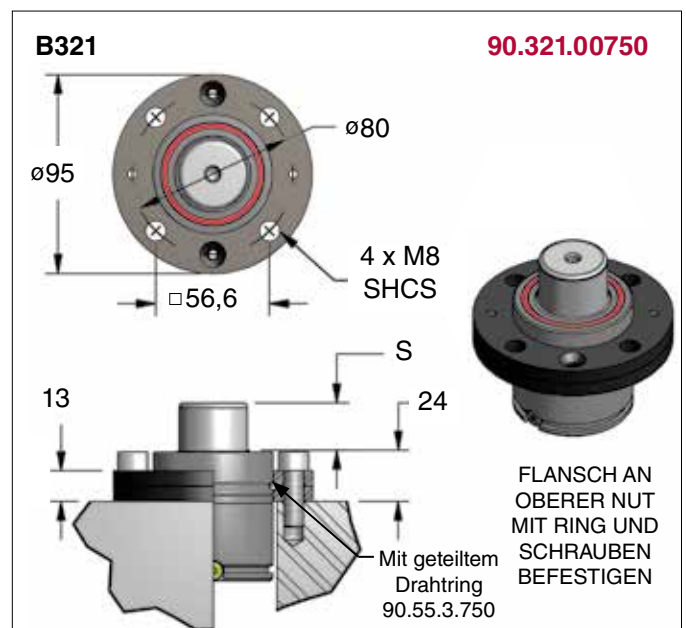
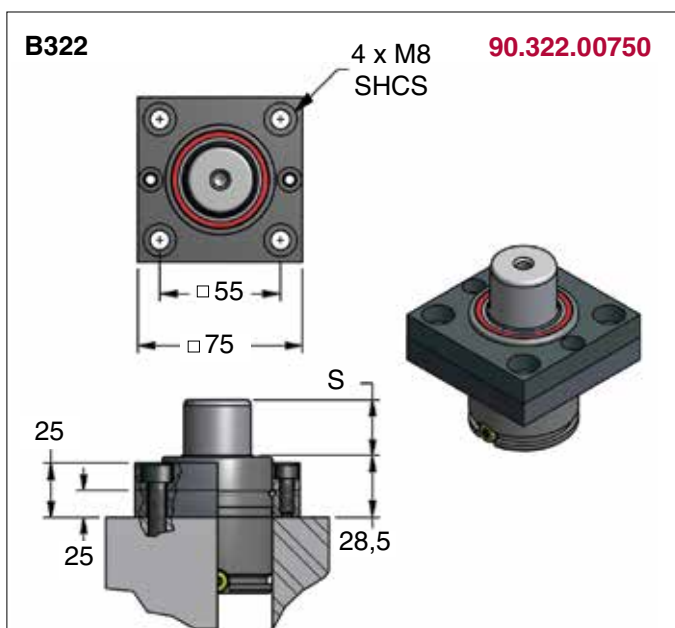
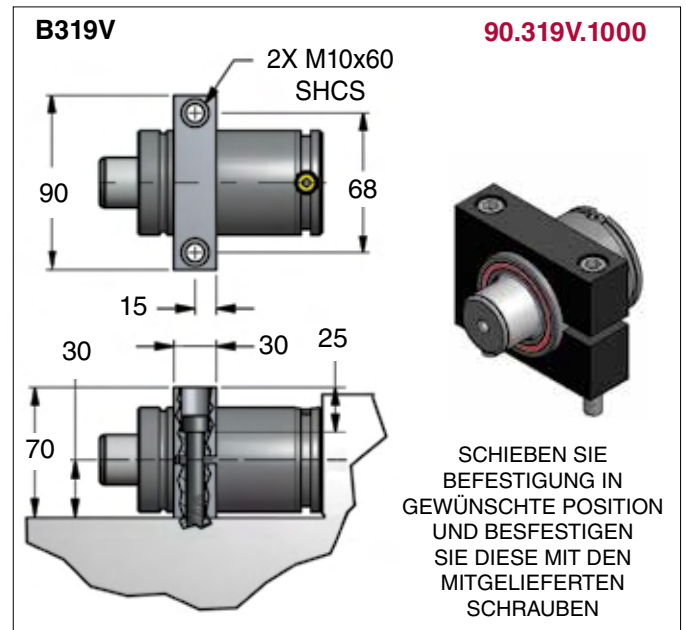
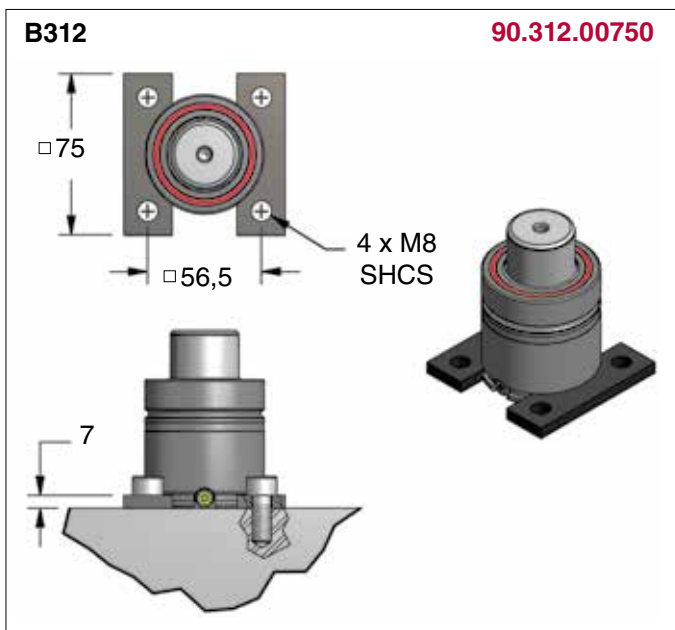
### U.1200 Kraftdiagramm

#### Anfangskraft

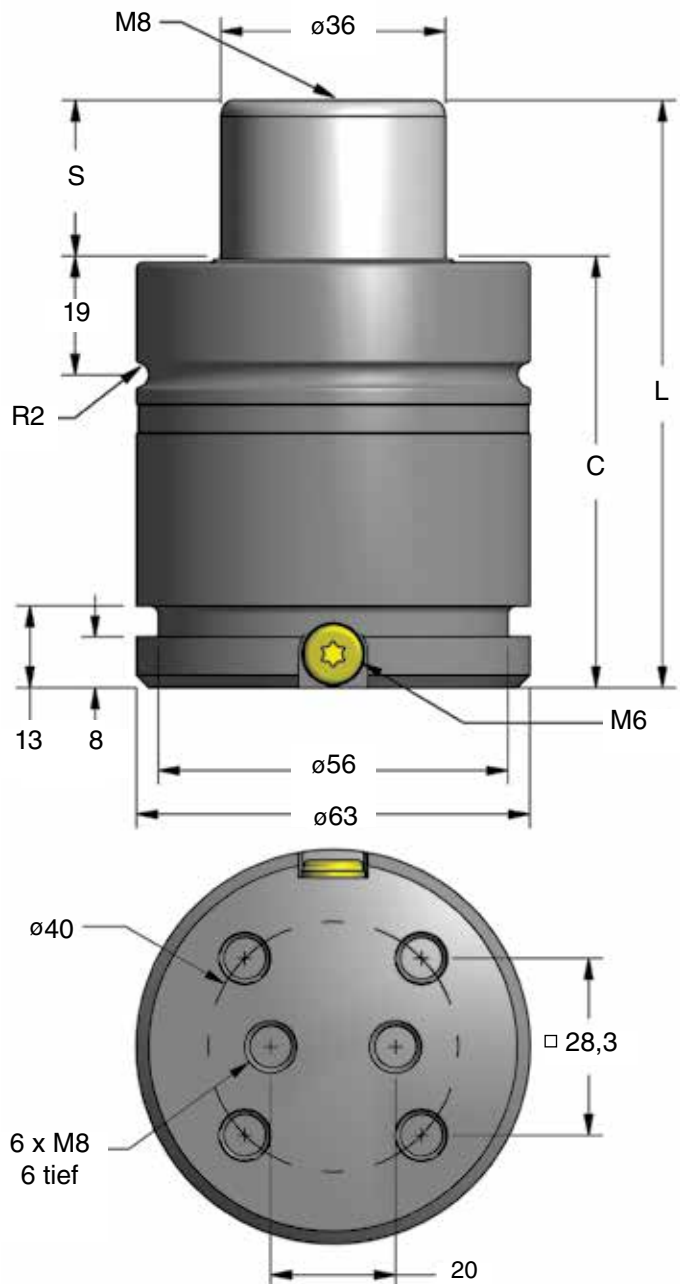
bar	kN
150	10,60
125	8,84
100	7,07
75	5,30
50	3,53
25	1,77
20	1,41



### Befestigungen



**Bestellbeispiel: Zylinder: U.1200.025.TO.C.150 Nur montier-und demontierbare Befestigung: 90.312.00750**



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.1600.010	10	54	64
• U.1600.013	12,5	56,5	69
U.1600.015	15	59	74
U.1600.016	16	60	76
U.1600.019	19	63	82
• U.1600.025	25	69	94
U.1600.032	32	76	108
• U.1600.038	37,5	81,5	119
• U.1600.050	50	94	144
U.1600.063	62,5	106,5	169
U.1600.075	75	119	194
• U.1600.080	80	124	204
U.1600.100	100	144	244
U.1600.125	125	169	294

• *Bevorzugte Größen*

**AO - Standard Modell**

\* Für die Basismontage sicher mit ein Minimum von 4 Befestigungselementen.

**Bestellbeispiel:**

**U.1600.025. AO. C. 150**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

**Befestigungs-Optionen:**

AO = Standard-Befestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert AO.

B319V, B21, B25 und B325 Halterungen bestellt mit Der Zylinder wird im Werk angebracht.

**Befülldruck:**

15 – 150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

**Arbeits-System:**

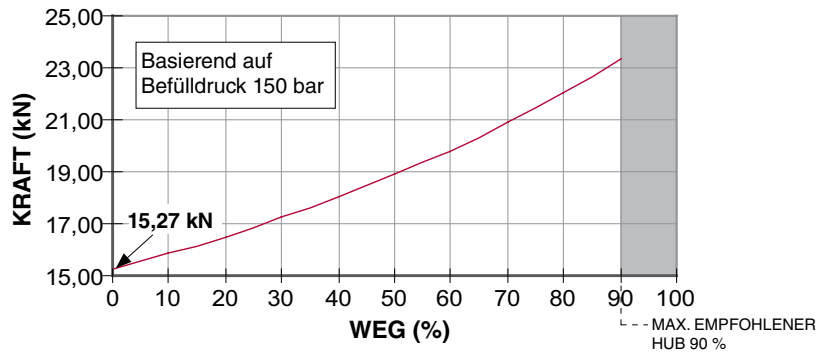
C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. Wann nicht angegeben, Standard ist C, in sich abgeschlossen.

**U.1600 — 15 kN**

**U.1600 Kraftdiagramm**

**Anfangskraft**

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54
20	2,04



**Befestigungen**

**B212 / 90.212.1600**      **B112 / 90.112.1600**

4 x M10 SHCS

Teile-Nummer	A	B
90.212.1600	100	73,5
90.112.1600	85	60

12

**B319V**      **90.319V.1600**

2X M10x70 SHCS

108

84

15

36,5

30

27

82

SCHIEBEN SIE BEFESTIGUNG IN GEWÜNSCHTE POSITION UND BEFESTIGEN SIE DIESE MIT DEN MITGELIEFERTEN SCHRAUBEN

**B21**      **90.21.1600**

ø105

ø85

4 x M10 SHCS

60

S

16

27

FLANSCH AN OBERER NUT MIT RING UND SCHRAUBEN BEFESTIGEN

Mit geteiltem Drahring 90.55.U.1600

**B325 / B25**      **90.325.1600 / 90.25.1600**

4 x M10 SHCS

Teile-Nummer	A	B
90.325.1600	64	80
90.25.1600	73,5	90

A

B

S

16

27

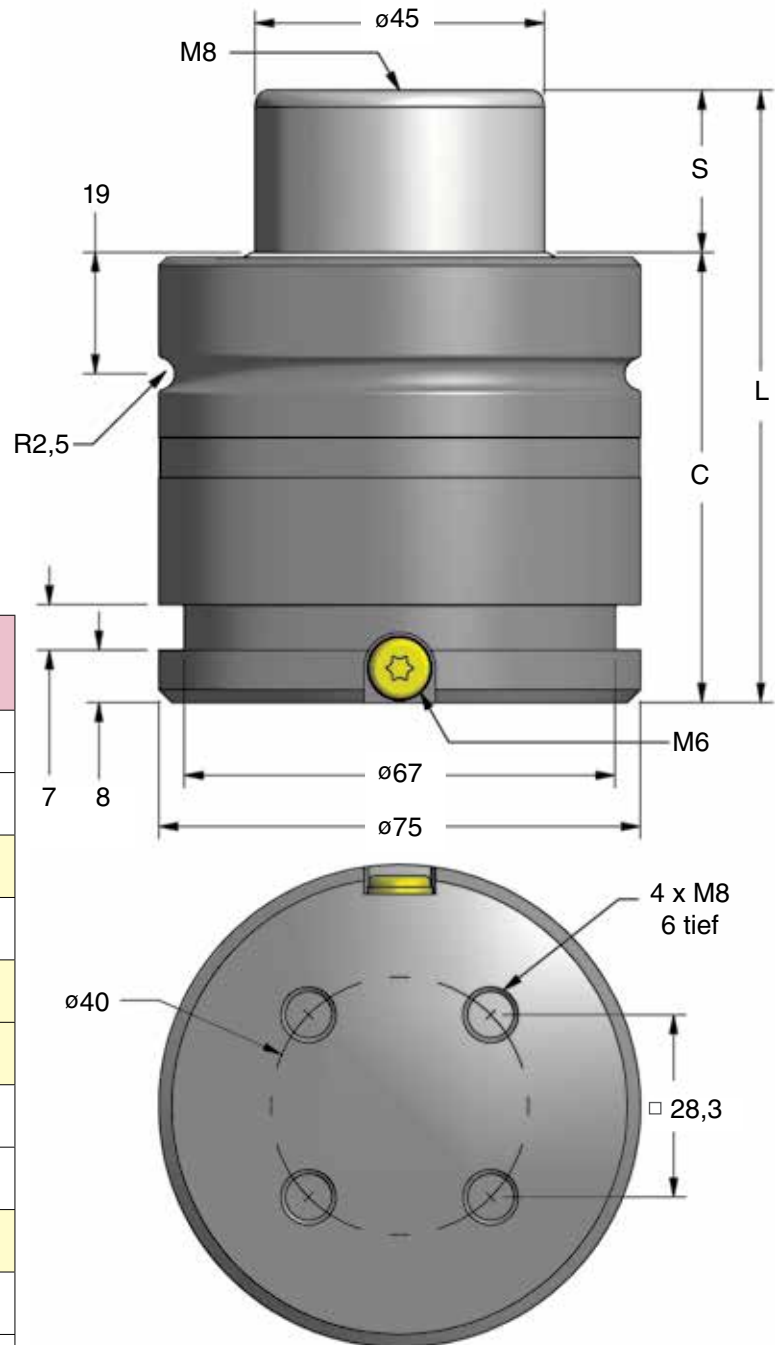
FLANSCH AN OBERER NUT MIT RING UND SCHRAUBEN BEFESTIGEN

Mit geteiltem Drahring 90.55.U.1600

**Bestellbeispiel: Zylinder: U.1600.025.AO.C.150 Nur montier-und demontierbare Befestigung: 90.112.1600**

**U.2600 — 24 kN**

Siehe Katalog C16115A für  
VDI-konformes Modell, U.2600VS.



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.2600.016	16	61	77
U.2600.019	19	64	83
• U.2600.025	25	70	95
U.2600.032	32	77	109
• U.2600.038	37,5	82,5	120
• U.2600.050	50	95	145
U.2600.063	62,5	107,5	170
U.2600.075	75	120	195
• U.2600.080	80	125	205
U.2600.100	100	145	245
U.2600.125	125	170	295

• Bevorzugte Größen

**TO – Standard Modell**

**Bestellbeispiel:**

**U.2600.025. TO. C. 150**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Standard-Befestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO. B319V, B21, B25 und B325 Halterungen bestellt mit Der Zylinder wird im Werk angebracht.

**Befülldruck:**

15 – 150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

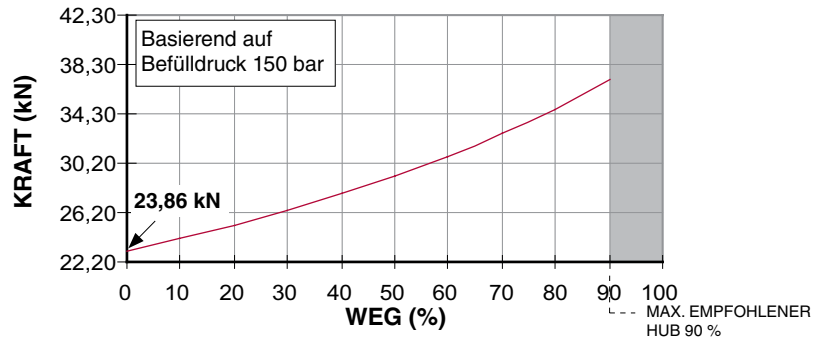
**Arbeits-System:**

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. Wann nicht angegeben, Standard ist C, in sich abgeschlossen.

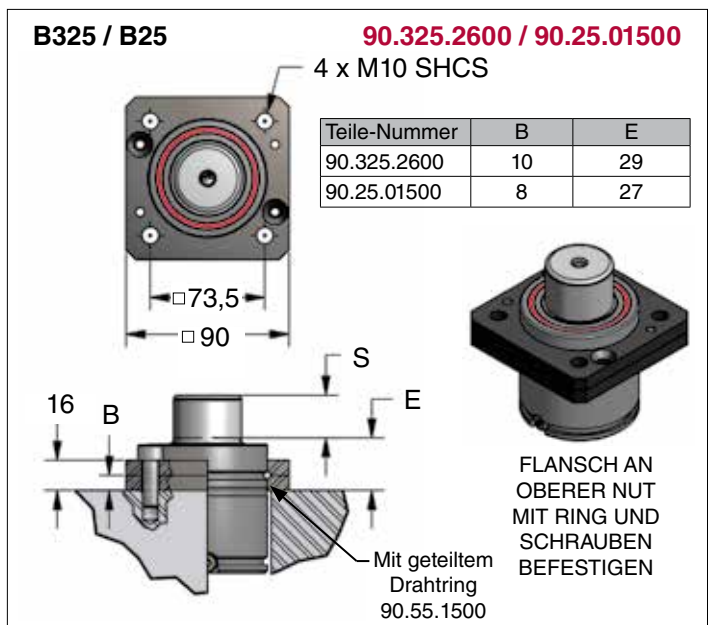
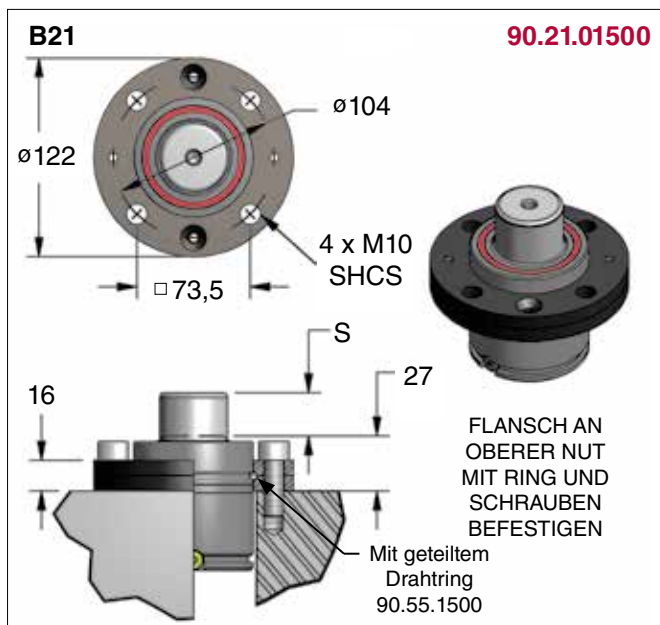
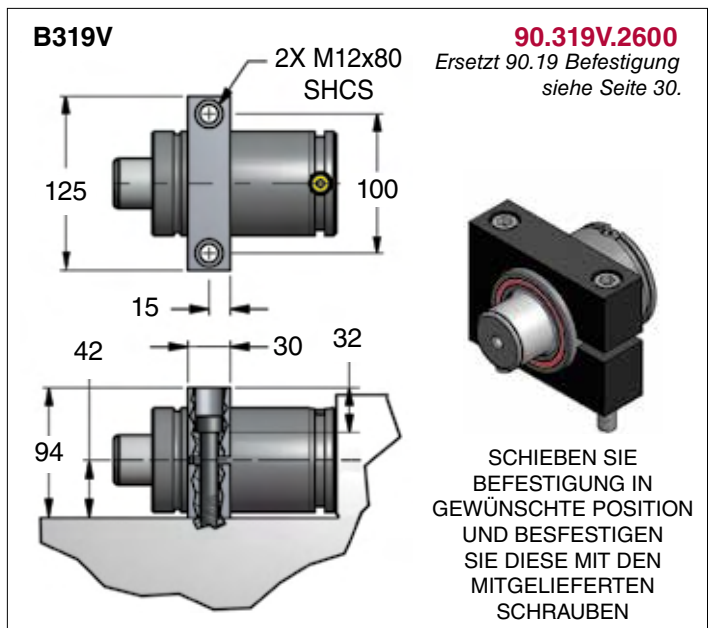
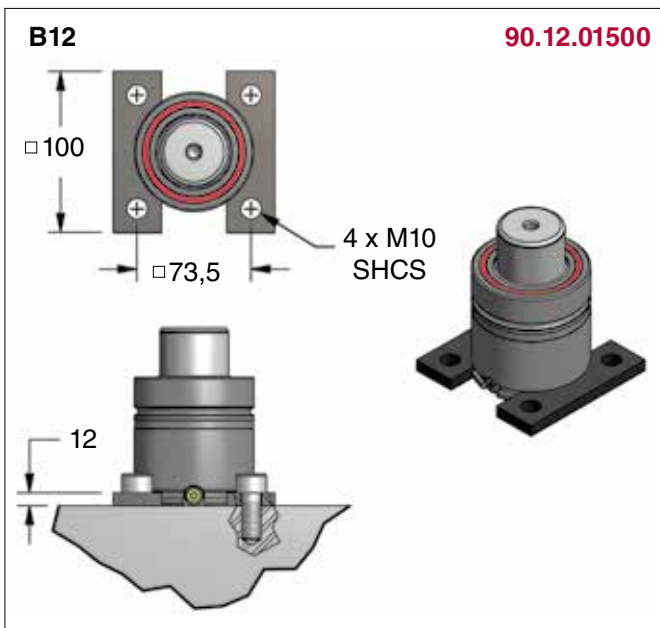
## U.2600 Kraftdiagramm

**Anfangskraft**

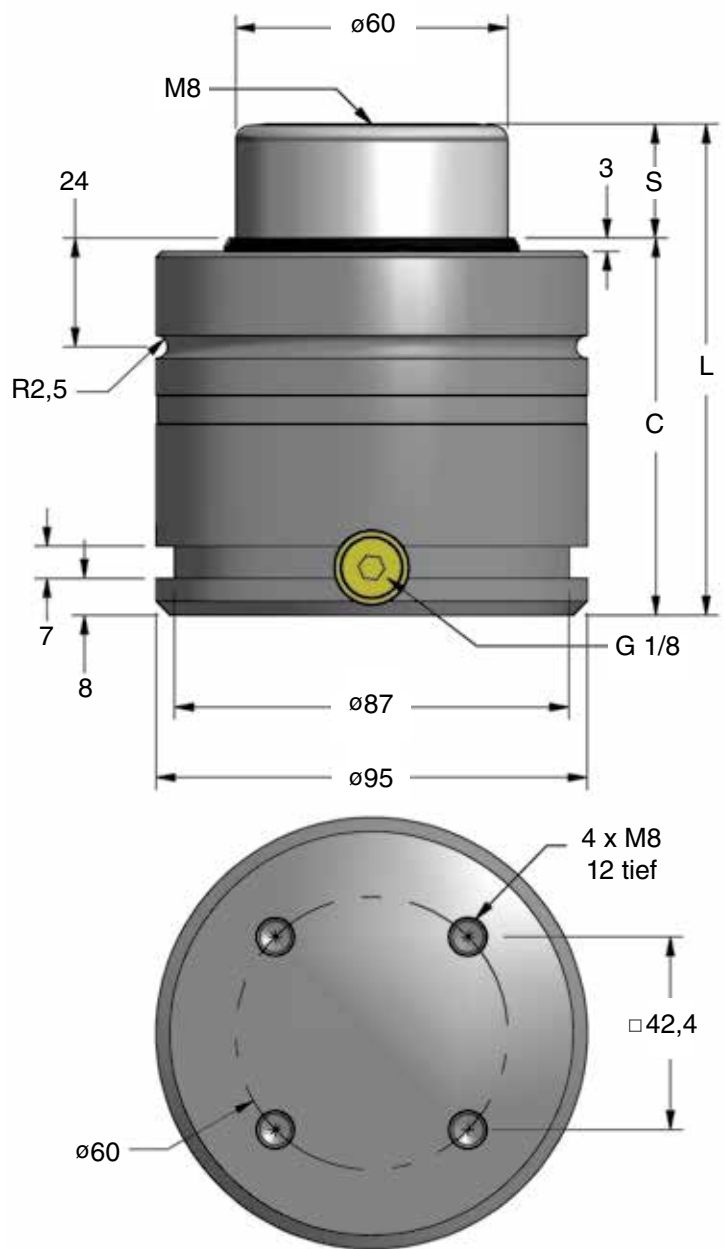
bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98
20	3,18



## Befestigungen



**Bestellbeispiel: Zylinder: U.2600.025.TO.C.150 Nur montier-und demontierbare Befestigung: 90.12.01500**



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.4600.016	16	74	90
U.4600.019	19	77	96
• U.4600.025	25	83	108
U.4600.032	32	90	122
• U.4600.038	37,5	95,5	133
• U.4600.050	50	108	158
U.4600.063	62,5	120,5	183
U.4600.075	75	133	208
• U.4600.080	80	138	218
U.4600.100	100	158	258
U.4600.125	125	183	308

**TO – Standard Modell**

• *Bevorzugte Größen*

**Bestellbeispiel:**

**U.4600.025. TO. C. 150**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Standard-Befestigung. *Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.*  
B319V, B21 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

**Befülldruck:**

15 – 150 bar. *Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.*

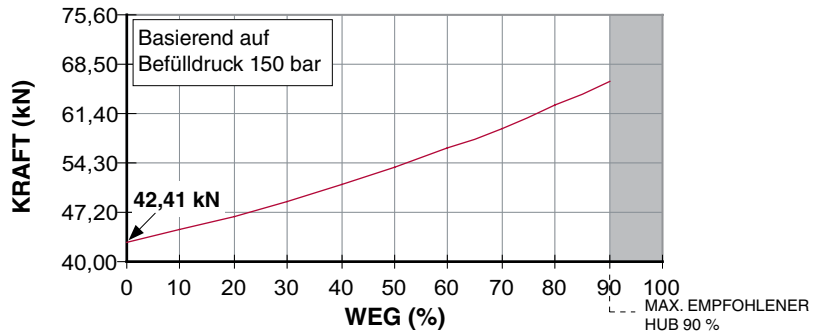
**Arbeits-System:**

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. *Wann nicht angegeben, Standard ist C, in sich abgeschlossen.*

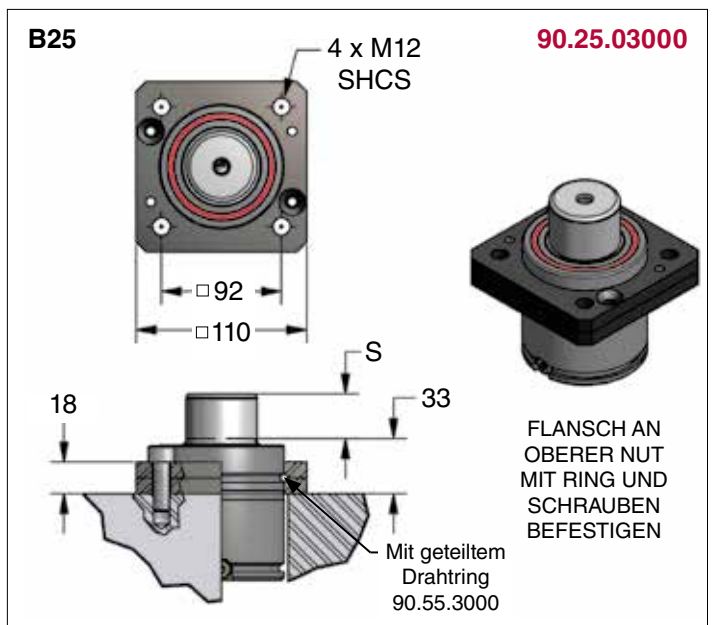
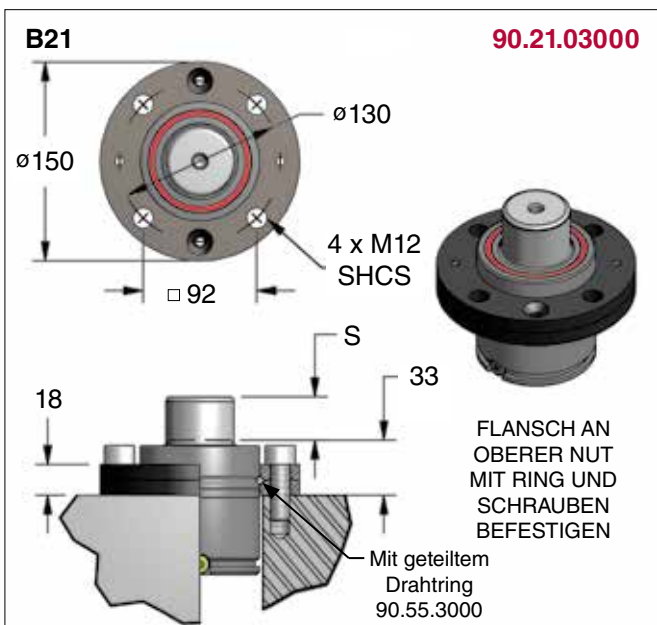
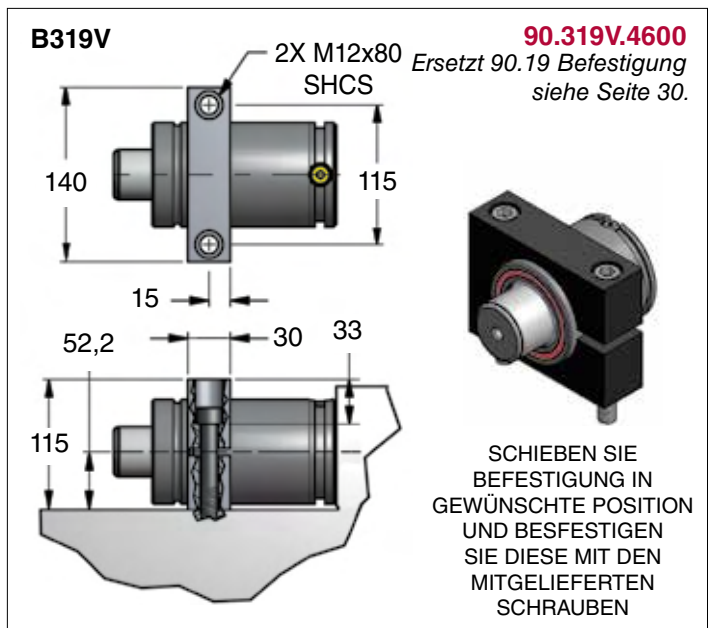
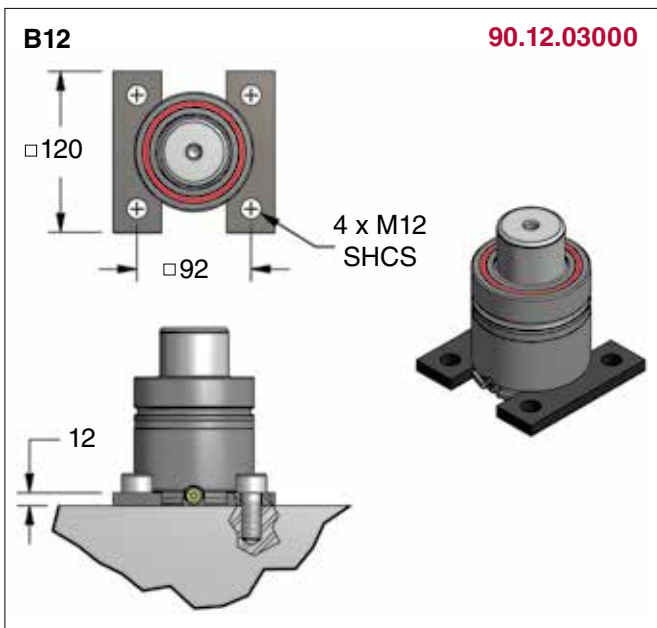
## U.4600 Kraftdiagramm

### Anfangskraft

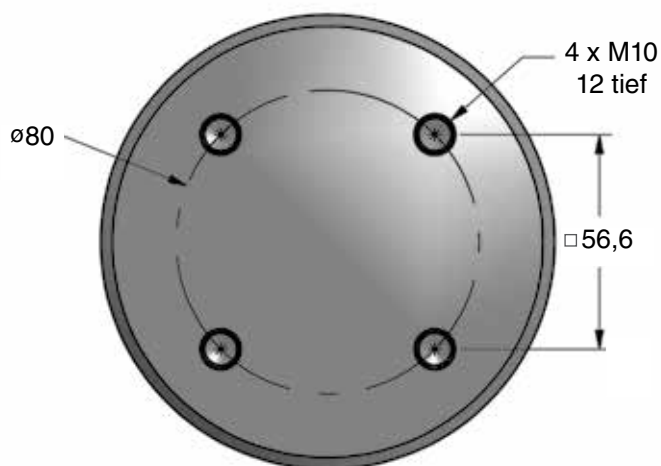
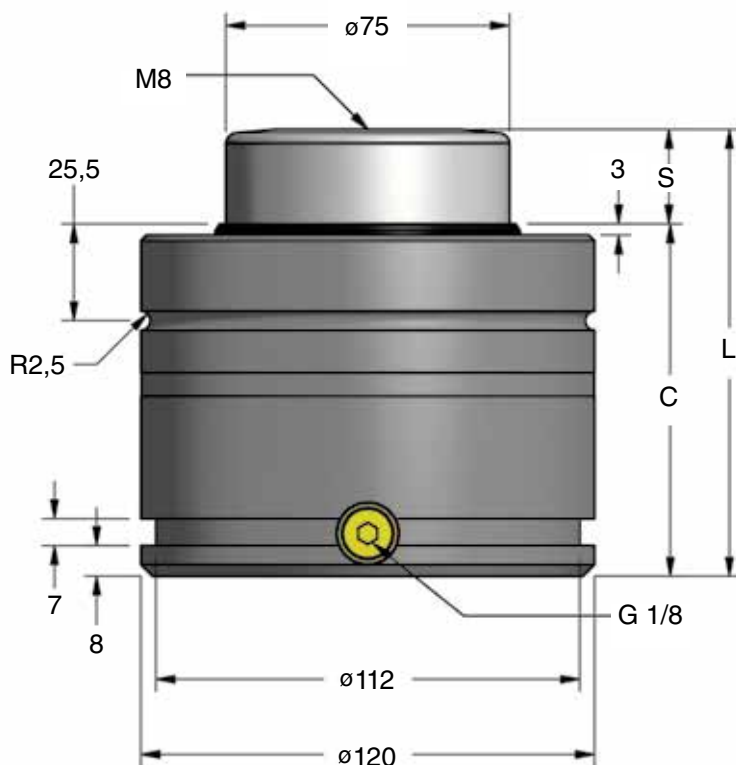
bar	kN
150	42,41
125	35,34
100	28,27
75	21,21
50	14,14
25	7,07
20	5,65



## Befestigungen



**Bestellbeispiel: Zylinder: U.4600.025.TO.C.150 Nur montier-und demontierbare Befestigung: 90.12.03000**



**TO – Standard Modell**

Teile-Nummer	S mm	C	L $\pm 0,25$
U.6600.016	16	84	100
U.6600.019	19	87	106
• U.6600.025	25	93	118
U.6600.032	32	100	132
• U.6600.038	37,5	105,5	143
• U.6600.050	50	118	168
U.6600.063	62,5	130,5	193
U.6600.075	75	143	218
• U.6600.080	80	148	228
U.6600.100	100	168	268
U.6600.125	125	193	318

• *Bevorzugte Größen*

**Bestellbeispiel:**

**U.6600.025. TO. C. 150**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Standard-Befestigung. *Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.*

B319V, B21 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

**Befülldruck:**

15 – 150 bar. *Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.*

**Arbeits-System:**

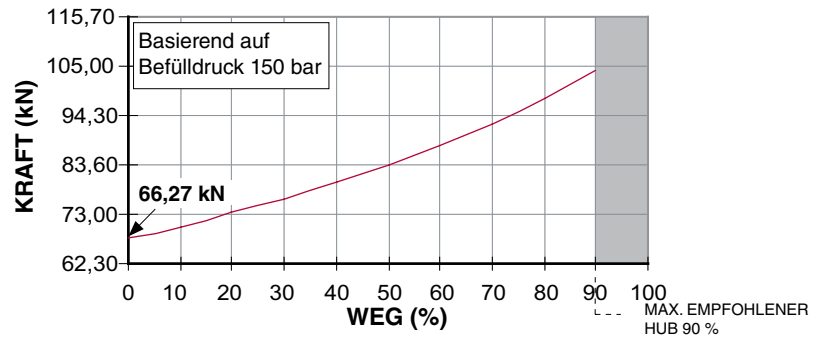
C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. *Wenn nicht angegeben, Standard ist C, in sich abgeschlossen.*



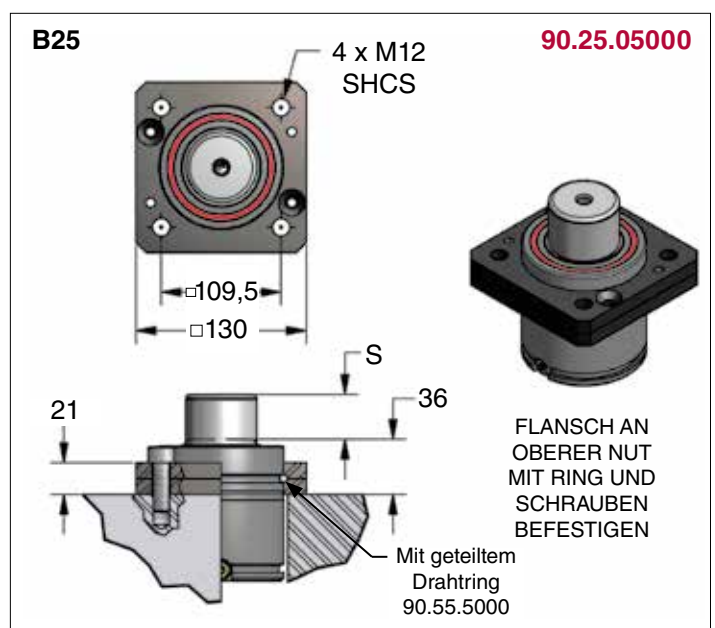
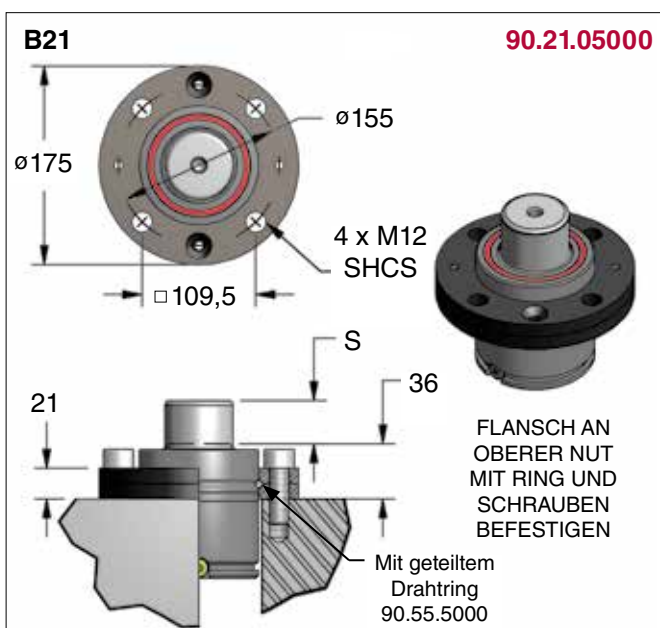
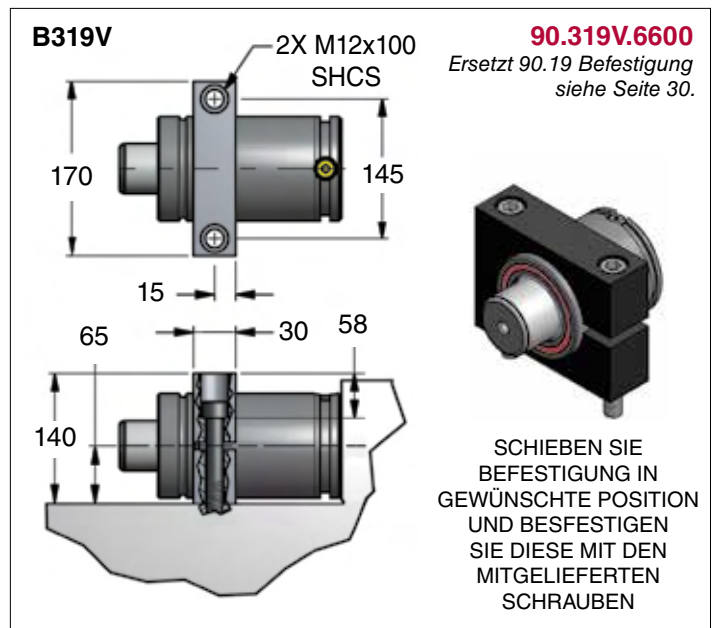
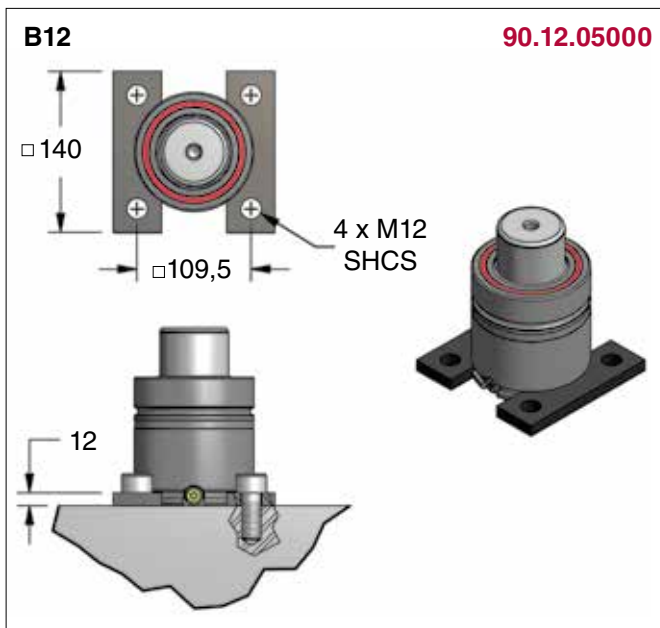
## U.6600 Kraftdiagramm

### Anfangskraft

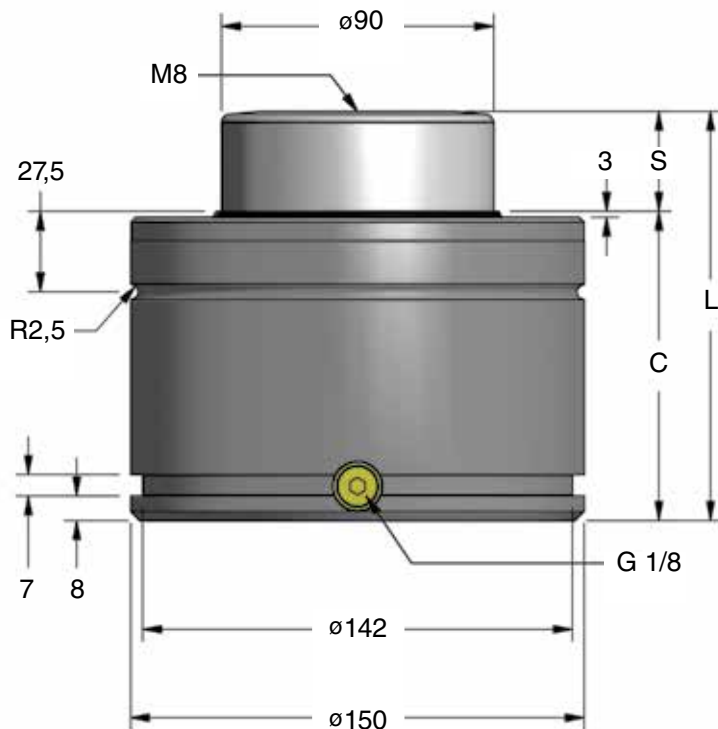
bar	kN
150	66,27
125	55,22
100	44,18
75	33,13
50	22,09
25	11,04
20	8,84



## Befestigungen

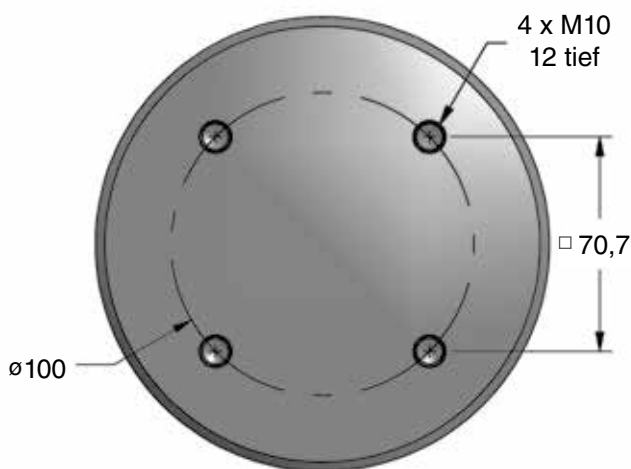


**Bestellbeispiel: Zylinder: U.6600.025.TO.C.150 Nur montier-und demontierbare Befestigung: 90.12.05000**



Teile-Nummer	S mm	C	L $\pm 0,25$
U.9600.025	25	103	128
U.9600.032	32	110	142
U.9600.038	37,5	115,5	153
• U.9600.050	50	128	178
U.9600.063	62,5	140,5	203
U.9600.075	75	153	228
U.9600.080	80	158	238
U.9600.100	100	178	278
U.9600.125	125	203	328

• Bevorzugte Größen



TO – Standard Modell

**Bestellbeispiel:**

**U.9600.025. TO. C. 150**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Standard-Befestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.

B319V, B21 und B25 Halterungen bestellt mit Zylinder wird in der Fabrik angebracht werden.

**Befülldruck:**

15 – 150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

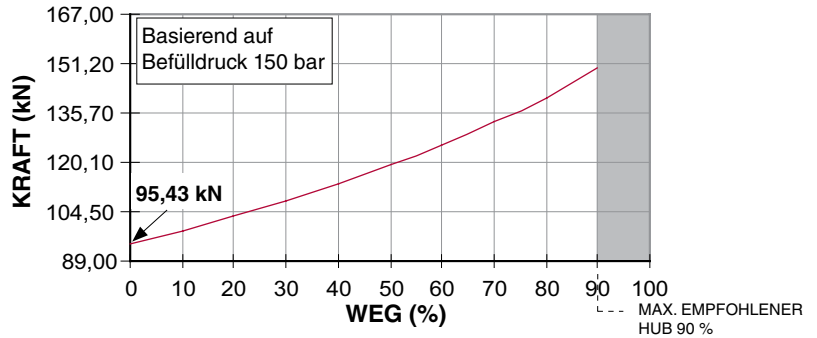
**Arbeits-System:**

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. Wenn nicht angegeben, Standard ist C, in sich abgeschlossen.

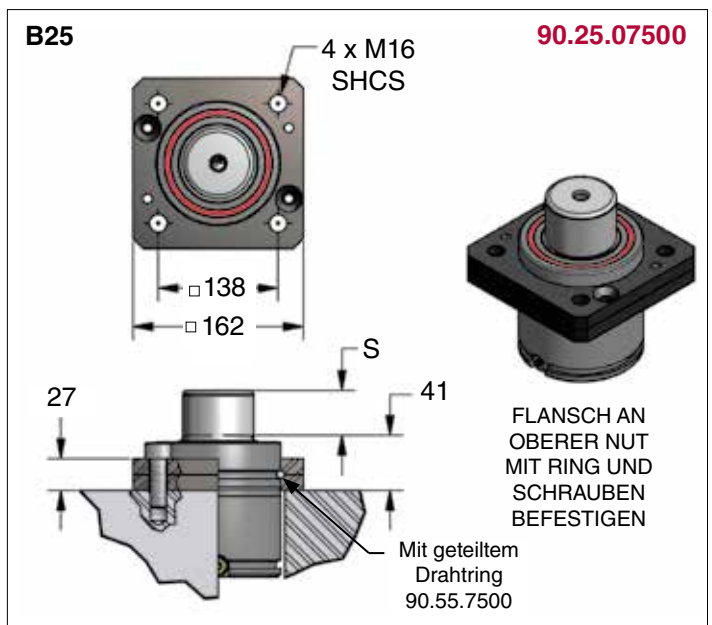
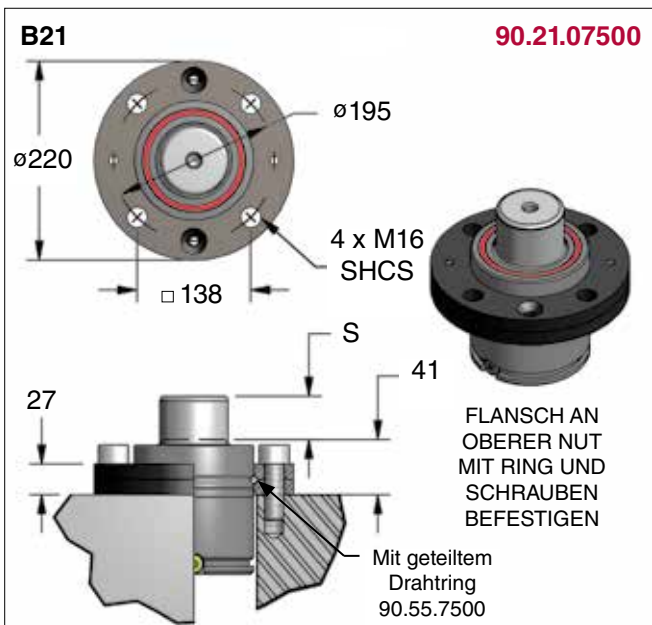
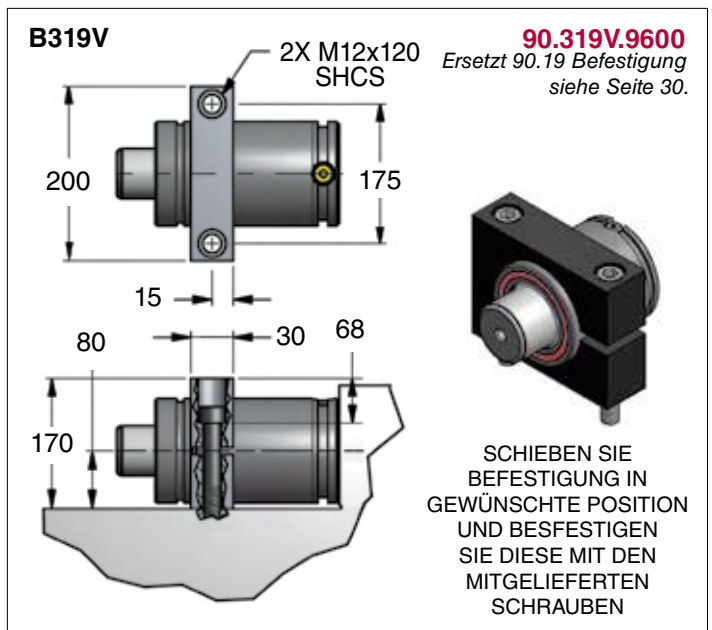
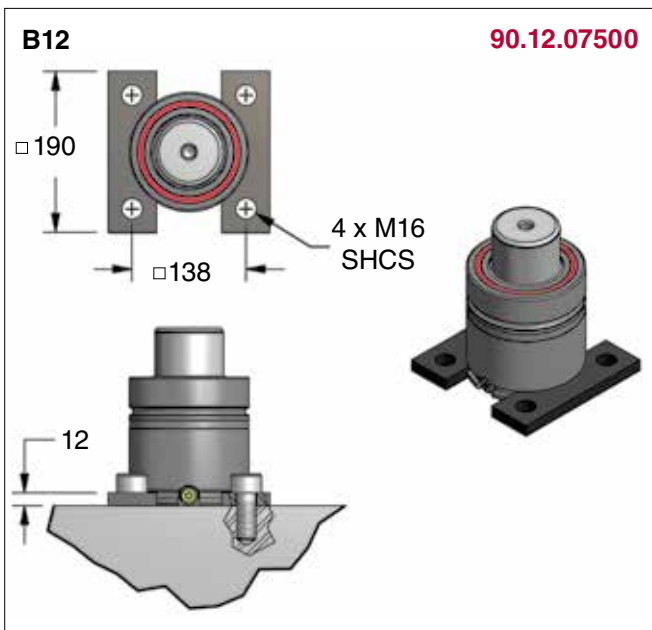
## U.9600 Kraftdiagramm

### Anfangskraft

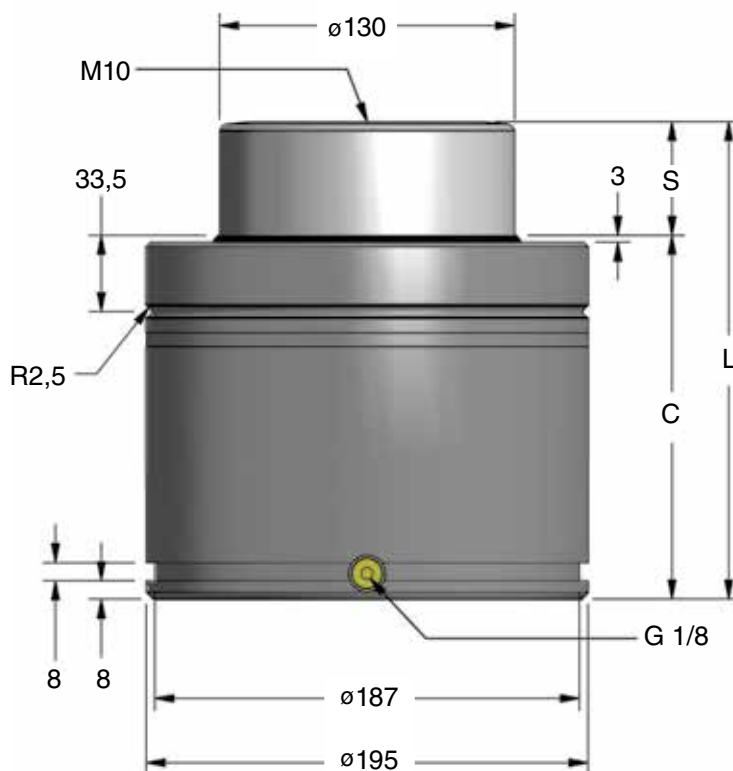
bar	kN
150	95,43
125	79,52
100	63,62
75	47,71
50	31,81
25	15,90
20	12,72



## Befestigungen

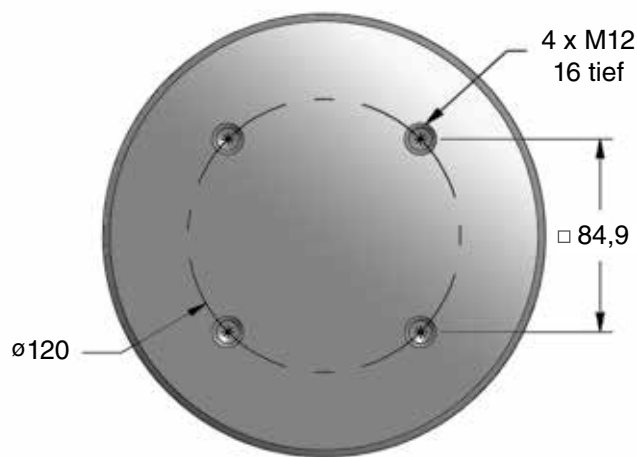


**Bestellbeispiel: Zylinder: U.9600.025.TO.C.150 Nur montier-und demontierbare Befestigung: 90.12.07500**



Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
U.20000.025	25	135	160
U.20000.038	37,5	147,5	185
• U.20000.050	50	160	210
U.20000.063	62,5	172,5	235
U.20000.080	80	190	270
U.20000.100	100	210	310
U.20000.125	125	235	360

• Bevorzugte Größen



**TO – Standard Modell**

**Bestellbeispiel:**

**U.20000.025. TO. C. 150**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Standard-Befestigung. Wenn nicht angegeben, ist der Standardwert TO.

B19, B21 und B25 Halterungen werden mit Zylinder bestellt in der Fabrik angebracht werden.

**Befülldruck:**

15 – 150 bar. Wenn nichts angegeben, wird mit 150 bar befüllt.

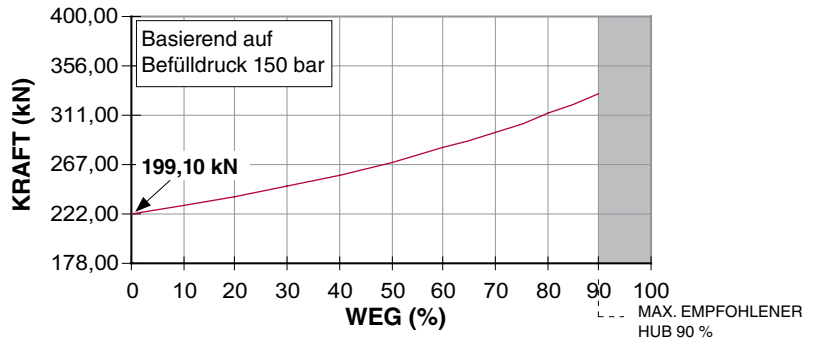
**Arbeits-System:**

C = Autonome Feder, F = Open-Flow Armatur. Wenn nicht angegeben, Standard ist C, in sich abgeschlossen.

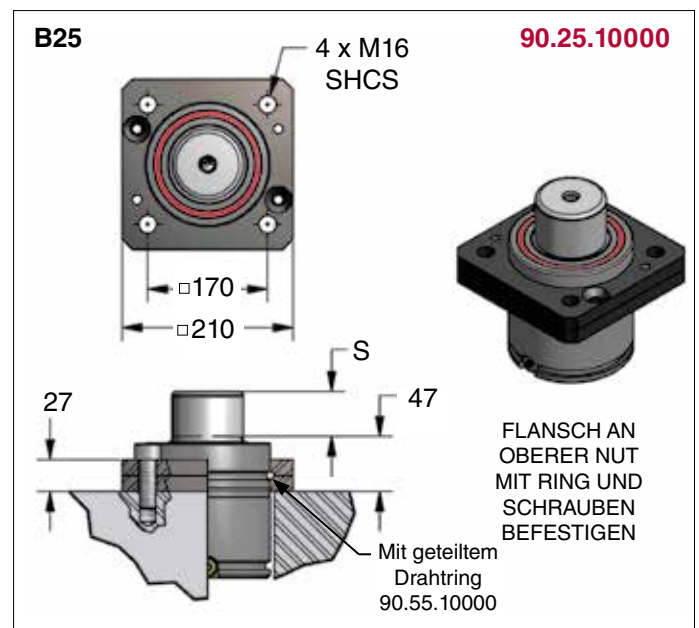
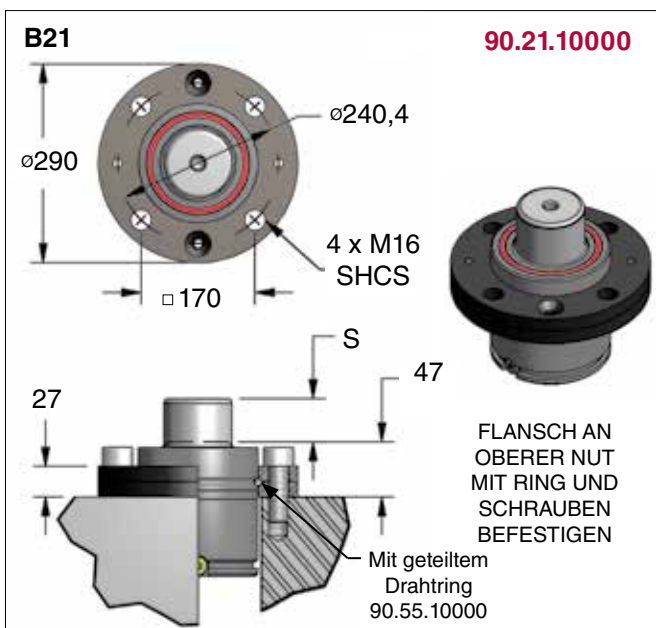
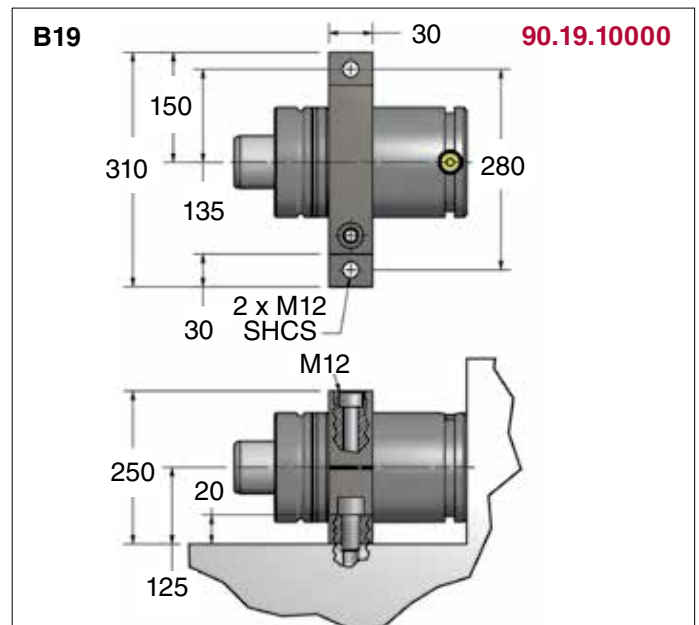
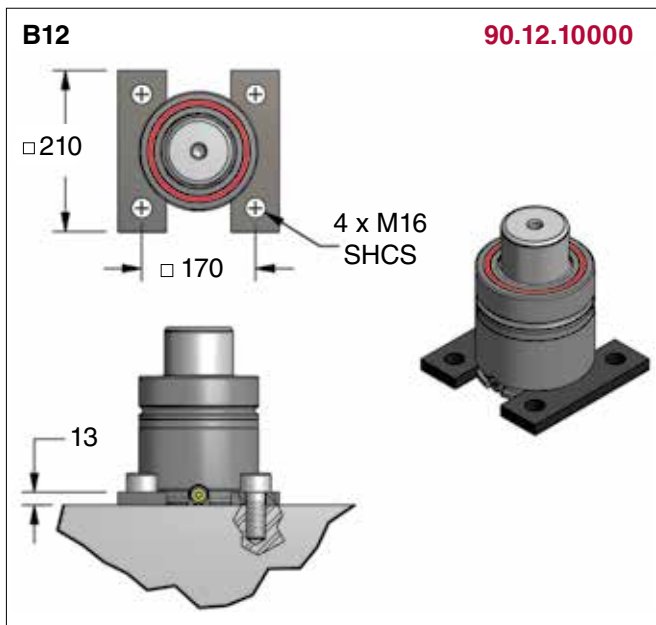
## U.20000 Kraftdiagramm

### Anfangskraft

bar	kN
150	199,10
125	165,92
100	132,73
75	99,55
50	66,37
25	33,18
20	26,55



## Befestigungen

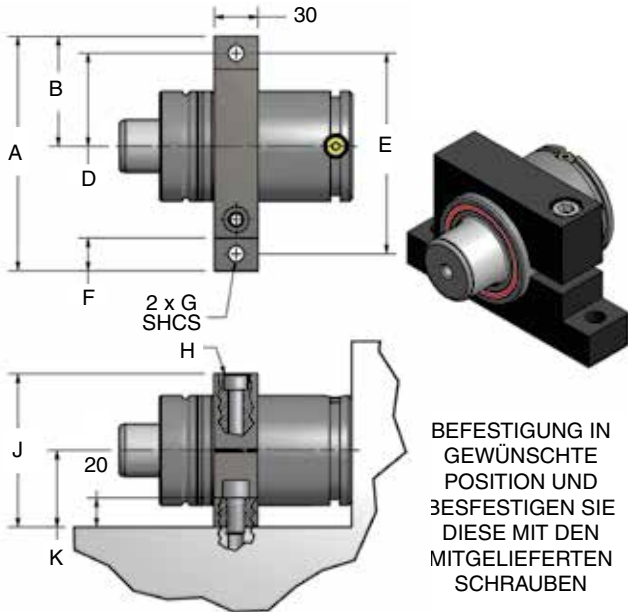


**Bestellbeispiel: Zylinder: U.20000.025.TO.C.150 Nur montier- und demontierbare Befestigung: 90.12.10000**

**Alternative Befestigung**

**B19**

**90.19.\_\_\_\_\_**



BEFESTIGUNG IN  
 GEWÜNSCHTE  
 POSITION UND  
 BEFESTIGEN SIE  
 DIESE MIT DEN  
 MITGELIEFERTEN  
 SCHRAUBEN

Modello	0600	0800	1000	2600	4600	6600	9600
Teile- Nummer	00300	00500	00750	01500	03000	05000	07500
A	95	100	130	160	195	220	260
B	43	46	60	75	92,5	105	125
D	34	37	50	63,5	80	92,5	110
E	77	82	110	137	170	195	230
F	18	18	20	22,5	25	27,5	30
G	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12
H	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12
J	50,3	60	80	105	125	148	200
K	27,5	30	40	52,5	62,5	74	100

**Prüfstand**

**90.305.2 / 2D** (2D mit Digitaler Messdose geliefert)  
**(U.0175-U.1600)**

**90.305.3 (U.0600 - U.6600)**

Für präzise Messungen der Angangskraft, verwenden sie den Prüfstand in Verbindung mit den Standard oder den Digitalen Messdosen. Für mehr Informationen nehmen sie Kontakt mit DADCO auf.



90.305.2

90.305.3

**DADCO Elektronische Druckschalter**

Die elektronischen Druckschalter von DADCO registrieren wenn der Druck unter einen voreingestellten Wert sinkt und können über ein Signal die Presse abschalten. Sie sind in einer Vielzahl von Ausführungen für verschiedene Anwendungen verfügbar. Für weitere Informationen fordern Sie das Bulletin B10105B an oder wenden Sie sich an DADCO.



**Digitale Kraftmessdose**

**90.305.BGA (Anzeige)**

**90.305.LC.05A (22.2 kN Messdose)**

**90.305.LC.50A (222 kN Messdose)**

Die 90.305.BGA Anzeige zeigt wahlweise Newton, kg oder lbs. an. In Verbindung mit der 90.305.LC.05A Messdose werden Kräfte bis 22.2 kN angezeigt, in Verbindung mit der 90.305.LC.50A Messdose können Gasdruckfedern mit Kräften bis zu 222kN gemessen werden. Mehr Informationen entnehmen sie dem Bulletin B04106D.



90.305.BGA



90.305.LC.05A

90.305.LC.50A

### Standard Kraftmessdosen

<b>90.300.0175 (U.0175)</b>	<b>90.300.1000 (U.1000)</b>	<b>90.300.4600 (U.4600)</b>
<b>90.300.0325 (U.0325)</b>	<b>90.300.1200 (U.1200)</b>	<b>90.300.6600 (U.6600)</b>
<b>90.300.0300 (U.0400)</b>	<b>90.300.01500 (U.1600)</b>	<b>90.300.9600 (U.9600)</b>
<b>90.300.0500 (U.0600)</b>	<b>90.300.2600 (U.2600)</b>	<b>90.300.20000 (U.20000)</b>
<b>90.300.0750 (U.0800)</b>		



In Verbindung mit dem tragbaren Prüfstand zeigen die Kraftmessdosen den Befülldruck der Gasdruckfedern an. Jedes Gasdruckfeder-Modell benötigt die dazugehörige Kraftmessdose. Für weitere Informationen nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.

### DADCO Reparatur-Werkzeugsatz

DADCO's meist verwendete Reparaturwerkzeuge sind jetzt für alle 3 Gasdruckfedernklassen (Micro, Mini und Goßserie) in einer Box als Set erhältlich. Der Werkzeugsatz kann Kraftmessdosen, Befüllventile sowie diverse Werkzeuge beinhalten. Zusätzliche Reparaturwerkzeuge und Kraftmessdosen sind ebenfalls erhältlich. Für weitere Informationen siehe Bulletin B05143B.



### Druckregel- und Kontrollarmatur

#### 90.315.5

Verwenden Sie die DADCO Druckregel- und Kontrollarmatur zum einfachen befüllen, entlüften und zur Kontrolle der DADCO U Serie Gasdruckfedern. Für weitere Informationen fordern Sie Bulletin B02115E an.



### T-Griff

- 90.320.1 (M6: U.0400)**
- 90.320.2 (M8: U.0600 - U.9600)**
- 90.320.10 (M10: U.20000)**

Zum herausziehen der Kolbenstange bei der Demontage und zum positionieren der Kolbenstange bei der Montage.



### Schnelltrenn-Befüllventil

- 90.310.143 (M6: U.0175-U.2600)**
- 90.310.111 (G 1/8: U.4600-U.20000)**

Benutzen Sie das DADCO Schnelltrenn-Befüllventil zum befüllen der U Serie Gasdruckfedern. Für weitere Informationen nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



90.310.143

90.310.111

### Schnelltrenn-Befüllarmatur

#### 90.310.045

Verwenden Sie DADCO's Schnelltrenn-Befüllarmatur 90.310.045 in Verbindung mit dem Schnelltrenn-Befüllventil 90.310.143 oder 90.310.111 oder der Druckregel- und Kontrollarmatur 90.315.5 zum Befüllen autonomer Gasdruckfedern. Die 90.310.045 kann auch in Verbindung mit der DADCO Kontroll- und Bedientafel zum Befüllen von Verbund-Systemen verwendet werden. Die 90.310.045 besteht aus: Druckregler 90.310.203, Schlaucheinheit 90.310.252 und Schnelltrenn-Befüllanschluss 90.310.338. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an DADCO.

**DADCO empfiehlt die Verwendung der 90.310.041 Hochdruck-Befüllarmatur zum Befüllen von U.0175 - U.0400 Stickstoff-Gasfedern auf den maximalen Druck. Fordern Sie das Bulletin B16118 für weitere Informationen an.**



Schlaucheinheit  
3 Meter  
90.310.252

Druckregler  
90.310.203

Schnelltrenn-  
Befüllanschluss  
90.310.338

**C-Ring Montagewerkzeug**  
**90.352 (U.1000, U.1600-U.9600)**  
**90.352.10000 (U.20000)**

Zum einsetzen des C-Rings in die Haltenut.



**C-Ring Demontage Werkzeug**  
**90.355 (U.0400 - U.800, U.1200, U.1600, U.2600)**  
**90.356 (U.1000, U.1600 - U.20000)**

Zur einfachen Demontage des C-Rings.



90.355

90.356

**C-Ring Montagewerkzeug**

- 90.351.00400 (U.0400)**
- 90.351.00300 (U.0600)**
- 90.351.00500 (U.0800)**
- 90.351.00750 (U.1200)**
- 90.351.01600 (U.1600)**

Zum einsetzen des C-Rings in die Haltenut.



**Ausbaubüchse**

- 90.340.00400 (U.0400)**
- 90.340.00600 (U.0600)**
- 90.340.00750 (U.0800)**
- 90.340.01200 (U.1000/U.1200)**
- 90.340.01600 (U.1600)**
- 90.340.01500 (U.2600)**
- 90.340.03000 (U.4600)**
- 90.340.05000 (U.6600)**
- 90.340.07500 (U.9600)**

Zum positionieren der Cartridge unter die C-Ring Nut beim Ein- und Ausbau.



**Dichtungssatz Starter Kit**

**90.335 (U.9600 - U.20000)**

Das Dichtungssatz Starter Kit beinhaltet eine Montagekappe und einen Montagekegel. Der Montagekegel ermöglicht das Einführen der Kolbenstange in den Dichtungssatz ohne die Dichtung zu beschädigen. Die Montagekappe gewährleistet das Einsetzen des Dichtungssatzes auf der richtigen Höhe zur C-Ring Installation.



**Ventil-Entlüftungs-Werkzeug**

**90.360.4**

Verwenden Sie das DADCO Ventil-Entlüftungs-Werkzeug zum langsamen entlüften und zum einstellen des gewünschten Druckes. Für weitere Informationen nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



**Ventilwerkzeug**

**90.320.8**

Für alle notwendigen Servicearbeiten am Ventil. Für weitere Informationen fordern Sie Bulletin B05118 an.



**U Serie Reparatursätze**

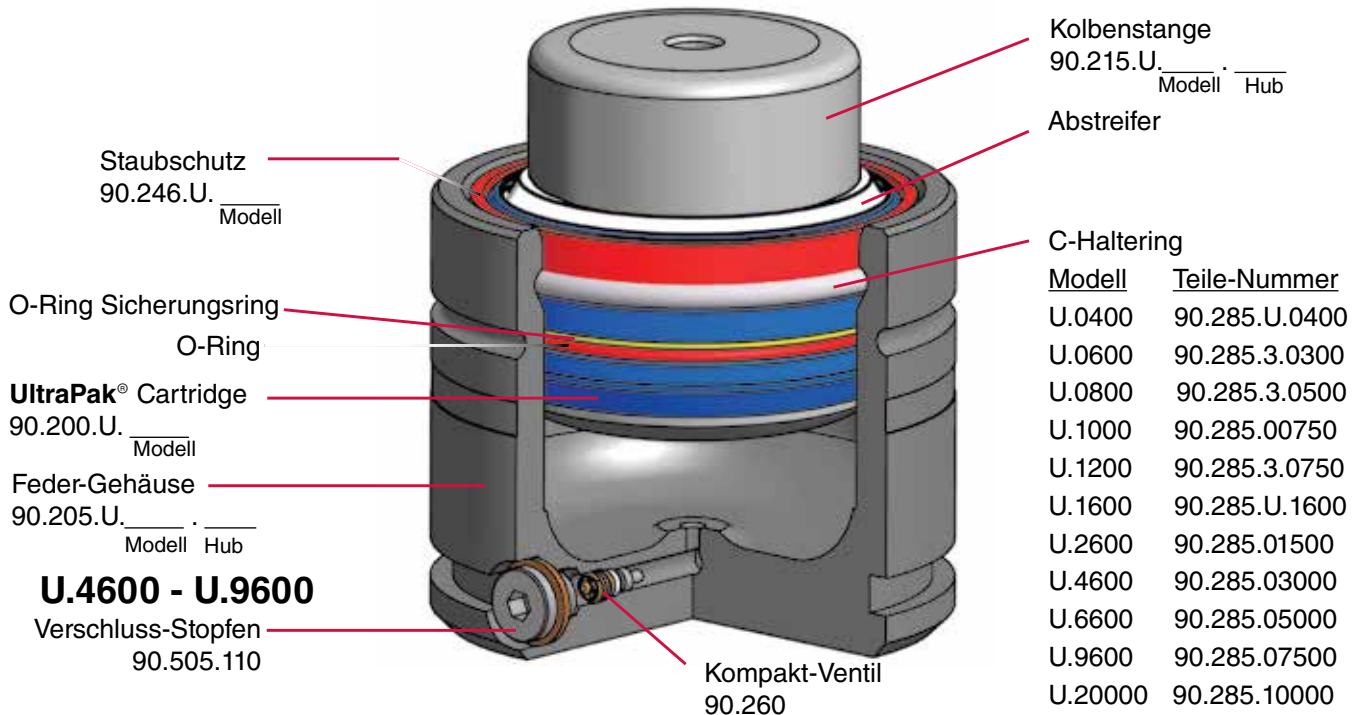
Die U Serie Reparatursätze beinhalten eine komplette **UltraPak®** Cartridge, Staubschutz, Montageöl und Serviceanleitung.

<u>Modell</u>	<u>Nummer</u>	<u>Modell</u>	<u>Nummer</u>
U.0400	90.108.00400	U.2600	90.108.02600
U.0600	90.108.00600	U.4600	90.108.04600
U.0800	90.108.00800	U.6600	90.108.06600
U.1000	90.108.01000	U.9600	90.108.09600
U.1200	90.108.01200	U.20000	90.108.20000
U.1600	90.108.01600		

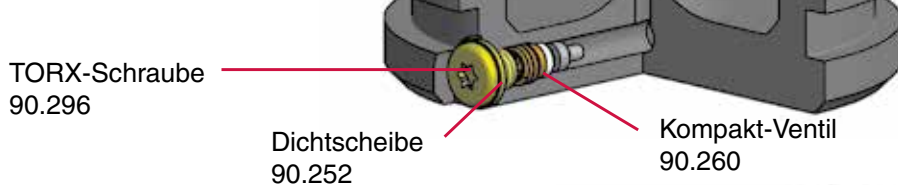




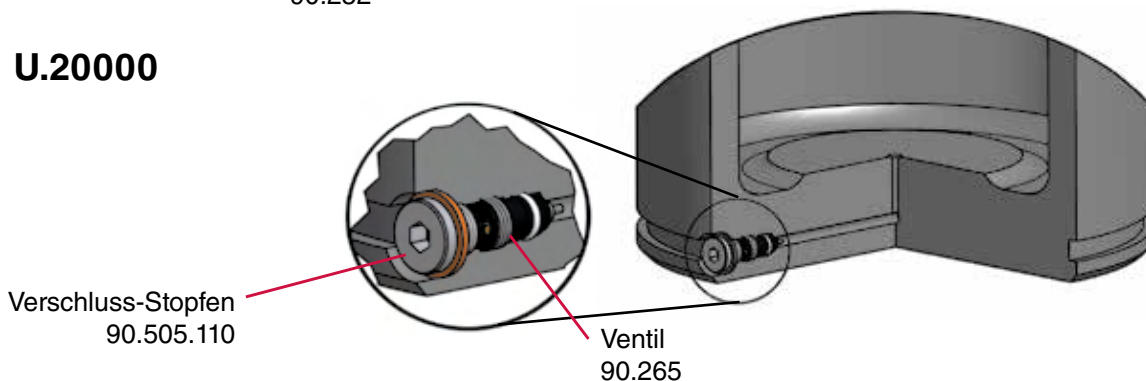
**U.0400 - U.20000 Teileliste**



**U.0400 - U.2600**



**U.20000**



**Bestellbeispiel:**

Kolbenstange: 90.215. U. 0400. 025

Teile-Nummer  
Serie

Hub (mm)

Modell: 0400, 0600, 0800, 1000,  
1200, 1600, 2600, 4600, 6600,  
9600, 20000

**Hinweis:** Die U Serie Gasdruckfedern sind laserbeschriftet mit Modell, Seriennummer und Reparatursatz-Nummer. Bei Bestellungen bitte diese angeben.

Die Modelle U.0175 und U.0325 können wiederbefüllt aber nicht demontiert werden.

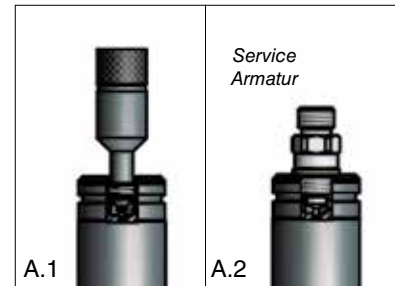
**Umbau autonome Federn auf Verbund-System**

**ACHTUNG**  
 Bei Reparaturen an Stickstoff-Gasdruckfedern immer Schutzbrille tragen. Beim entlüften die Feder aus Sicherheitsgründen immer horizontal, mit dem Befüllanschluss nach oben, halten.

**U.0175 – U.0325 (M6 Anschluss)**

**Entlüften der Federn**

- Gesicht und Hände nicht in den Bereich des Ventil-Anschlusses bringen, Ventil mit Ventil-Entlüftungswerkzeug (90.360.4) eindrücken siehe Seite 32 (A.1.)
- Gasdruckfeder komplett entlüften, Kolbenstange sollte sich von Hand komplett eindrücken lassen. Ist dies nicht der Fall Vorgang nochmals durchführen, ist ein komplettes Entlüften nicht möglich **Stop!** Kontakt mit DADCO aufnehmen.



**Fertig zum Verschlauchen**

- Anschluss-Armatur (90.607.122 oder 90.607.038) in offenen Anschluss einschrauben (A.2.) Für mehr Informationen nehmen sie Kontakt mit DADCO auf.

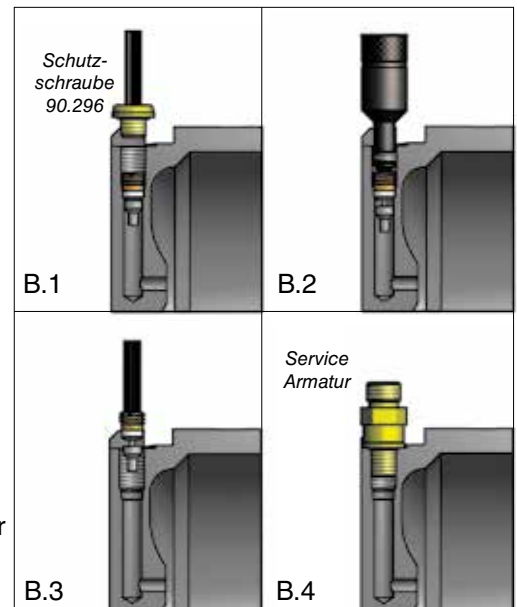
**U.0400 – U.2600 (M6 Anschluss)**

**Schutzschraube entfernen**

- Schutzschraube aus M6 Anschluss herausdrehen (B.1).

**Entlüften der Feder**

- Gesicht und Hände nicht in den Bereich des Ventil-Anschlusses bringen. Ventil mit Ventil-Entlüftungswerkzeug (90.360.4) siehe Seite 32, eindrücken (B.2).
- Sicherstellen, dass Gasdruckfeder komplett entlüftet ist, dazu Kolbenstange von Hand ganz in Gehäuse eindrücken. Ist dies nicht möglich, erneut entlüften. Ist ein komplettes Entlüften nicht möglich, nehmen Sie bitte Kontakt mit DADCO auf.



**Kompakt-Ventil entfernen**

- Kompakt-Ventil (90.260) mit Ventil-Service-Werkzeug (90.320.8), siehe Beschreibung Seite 32, herausdrehen (B.3).

**Fertig zum Verschlauchen**

- Adapter in den offenen G1/8 Anschluss installieren (C.4). Eine umfangreiche Anzahl an Armaturen und Fittings stehen zur Verfügung, für weitere Informationen nehmen sie Kontakt mit DADCO auf.

**U.4600 – U.20000 (G 1/8 Anschluss)**

**Verschluss-Schraube entfernen**

- Verschluss-Schraube entfernen (C.1).

**Entlüften der Feder**

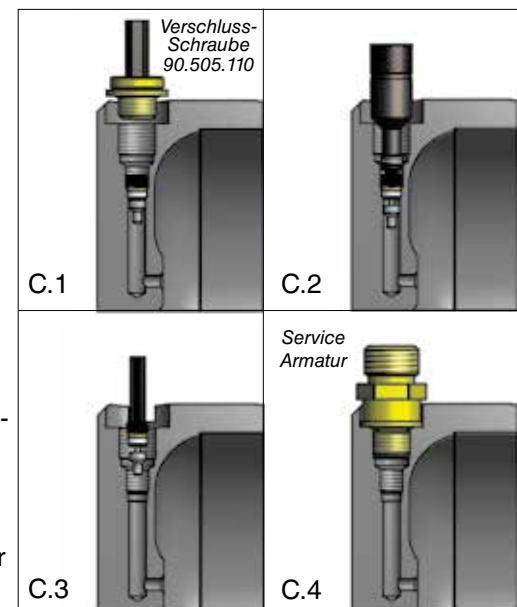
- Gesicht und Hände nicht in den Bereich des Ventil-Anschlusses bringen. Ventil mit Ventil-Entlüftungswerkzeug (90.360.4) siehe Seite 32, eindrücken (C.2).
- Sicherstellen, dass Gasdruckfeder komplett entlüftet ist, dazu Kolbenstange von Hand ganz in Gehäuse eindrücken. Ist dies nicht möglich, erneut entlüften. Ist ein komplettes Entlüften nicht möglich, nehmen Sie bitte Kontakt mit DADCO auf.

**Kompakt-Ventil oder Cartridge-Ventil entfernen**

- Kompakt-Ventil (90.260) oder Cartridge-Ventil (90.265) mit Ventil-Service-Werkzeug (90.320.8), siehe Beschreibung Seite 32, herausdrehen (C.3).

**Fertig zum Verschlauchen**

- Adapter in den offenen G1/8 Anschluss installieren (C.4). Eine umfangreiche Anzahl an Armaturen und Fittings stehen zur Verfügung, für weitere Informationen nehmen sie Kontakt mit DADCO auf.



**ACHTUNG**  
Bei Service- oder  
Reparaturarbeiten  
Gasdruckfeder unbedingt  
komplett entlüften.

## Technische Daten

Füllmedium:  
Befülldruck U.0175 – U.0400:  
Befülldruck U.0600 – U.20000:  
Betriebstemperatur:  
Max. Geschwindigkeit:

Stickstoff  
15 – 180 bar  
15 – 150 bar  
4°C – 71°C  
1,6 m/sec

## Einbau Hinweise

### Unkontrolliertes Entspannen der Feder verhindern

- Verklemmte Teile sind sehr gefährlich. Ursache feststellen weshalb Teile verklemmen und Fehler beheben bevor Produktion fortgeführt wird. Vorspannung schützt die Feder vor Beschädigungen durch unkontrolliertes Entspannen (F.1 und F.2).

### Hubreserve einplanen

- DADCO's U Serie bietet den vollen nominalen Hub; es wird jedoch empfohlen, eine Hubreserve von 10 % im Verbund-System einzuplanen, um eine optimale Lebensdauer der Feder zu erhalten (F.3 und F.4).

### Seitenlast vermeiden

- Seitenlast durch Presse oder Werkzeugführung erhöhen den Verschleiß an Führung, Kolbenstange und Dichtungen (F.6). Daher Seitenlast vermeiden (F.5).

### Gewinde in Kolbenstange (U.0400 - U.20000)

- Das Gewinde im Kolbenstangenende dient nur der Montage und Demontage der Gasdruckfedern. Niemals eine Feder an diesem Gewinde befestigen oder sichern (F.6). Vibrationen oder Seitenlast können die Feder beschädigen.

### Schutz vor Flüssigkeiten

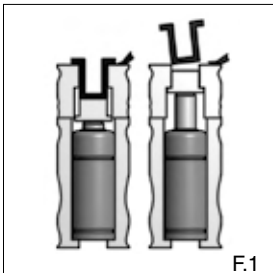
- Direkter Kontakt mit Schmiermitteln oder Reinigern sollte vermieden werden (F.8). Angemessene Drainage in Gasdruckfedertaschen vorsehen (F.7).

### Entlüften von autonomen Gasdruckfedern

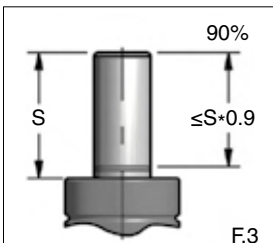
- Für Informationen zum entlüften der U.0175 und U.0325 Gasdruckfedern siehe Seite 34.
- Die DADCO Druckregel- und Kontrollarmatur (90.315.5) siehe Seite 31, ermöglicht das Befüllen, Entlüften und die Kontrolle des Druckes der U.0400 – U.20000 Gasdruckfedern (F.9). Für weitere Informationen zum kompletten entlüften der Gasdruckfedern siehe Seite 34.

### Befüllen von autonomen Gasdruckfedern

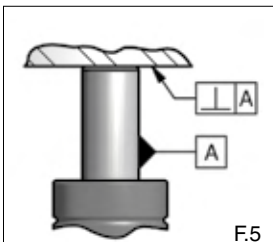
- Für Informationen zum befüllen der U.0175 und U.0325 Gasdruckfedern siehe Katalog Micro Stickstoff-Gasdruckfedern (C02109B).
- Gasdruckfeder beim befüllen immer senkrecht halten. Gasdruckfeder niemals in einen Schraubstock oder andere Spannvorrichtung außerhalb des Werkzeuges einspannen, dies kann zu Beschädigungen an der Gasdruckfeder führen (F.10).
- Niemals eine Gasdruckfeder befüllen, deren Kolbenstange nicht komplett herausgezogen ist (F.12). T-Griff (90.320.1, 90.320.2 oder 90.320.10) siehe Seite 31, in die Kolbenstange eindrehen, Ventil mit Ventil-Entlüftungswerkzeug (90.360.4) oder Ventilwerkzeug (90.320.8) eindrücken, siehe Informationen auf Seite 32. Dann Kolbenstange samt Cartridge nach oben ziehen, bis diese fest am Sicherungsring (F.11) anliegt. T-Griff entfernen und Feder auf gewünschten Befülldruck befüllen. Weitere Informationen sehen Sie in der Serviceanleitung der U Serie Gasdruckfedern.



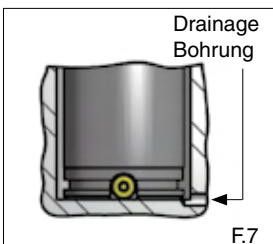
F.1



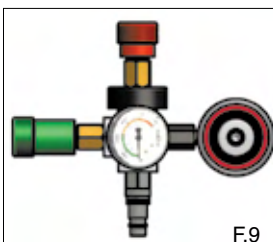
F.3



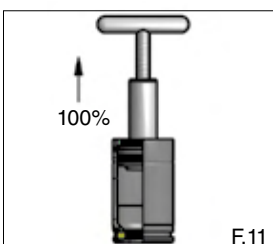
F.5



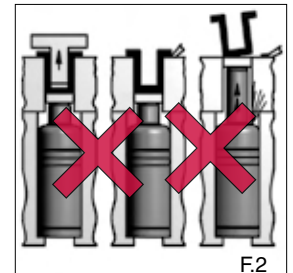
F.7



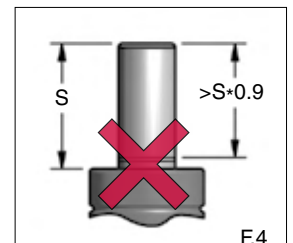
F.9



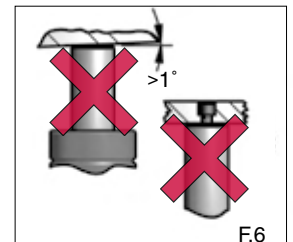
F.11



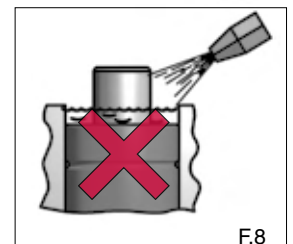
F.2



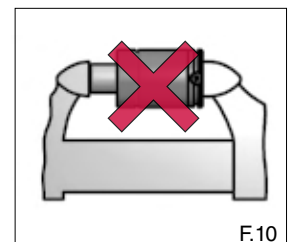
F.4



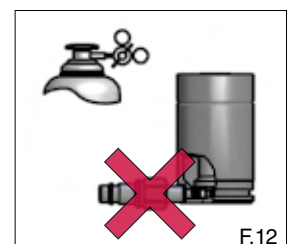
F.6



F.8



F.10



F.12

# Die Ultimative Platzspar-Lösung!



Die **Ultra FORCE®** Serie liefert die größte Kraft bei den  
**kompakten Stickstoff-Gasdruckfedern!**

- Bis zu 22 t Anfangskraft
- Durchmesser von 19 mm bis 195 mm
- Vielzahl von Hublängen
- Übertroffene Dichtungs- und Führungskonstruktion
- Weniger Federn = gleiche Kraft
- Weniger Konstruktions- und Werkzeugkosten

## **DADCO®**

DADCO GmbH • Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078 Niedereschach  
☎ 49 77 28/64 53 0 • Telefax 49 77 28/64 53 50 • [www.dadco.de](http://www.dadco.de)

**Führend in der Stickstoff-Gasdruckfeder Technologie**