

# DADCO®

Kompakte Stickstoff-Gasdruckfedern

SCR Serie



ø32

ø38

ø50

ø63

*Hohe Kraft in kompakter Abmessung*

- Anfangskraft bis zu 32 kN
- Komplette reparierbar
- Autonom oder im Verbundsystem



# DADCO®

Führende Hersteller in der Stickstoff-Gasdruckfeder Technologie

DADCO fertigt Produkte mit höchstem Qualitätsstandard zu einem wettbewerbsfähigen Preis und bietet einen exzellenten Service. DADCO wurde 1958 gegründet und ist vom Volumen der größte Hersteller von Stickstoff-Gasdruckfedern für Presswerkzeuge. DADCO Produkte sind weltweit anerkannt und werden in vielen Industriezweigen z.B. beim Stanzen, Formen und Pressen in der Kunststoff- und Automobilindustrie eingesetzt.



## SCR Serie

Die SCR Serie von DADCO ist perfekt für Anwendungen mit hohen Kräften bei geringem Bauraum. Die SCR Serie beinhaltet vier Modelle mit Kräften bis zu 32 kN Anfangskraft, verfügbar mit kurzen Hübem und kleinem Durchmesser.

Die SCR Serie arbeitet autonom und in Verbundsystemen. Alle Modelle haben einen seitlichen Anschluss, zum Verschlauchen ohne zusätzliche Adapterplatte. Eine Vielzahl von Hublängen und Befestigungsmöglichkeiten stehen zur Verfügung, für Neue oder bestehende Anwendungen.

Modell	Gehäusedurchmesser	Maximale Anfangskraft
SCR.0500	32 mm	458 daN
SCR.0800	38 mm	883 daN
SCR.1900	50 mm	1731 daN
SCR.3200	63 mm	2862 daN

## Variable Kraft

Zur Kundenzufriedenheit werden autonome Gasdruckfedern mit dem gewünschten Druck befüllt um so verbaut zu werden. Wenn je eine variable Kraft benötigt wird, kann der Anschluss zum Füllen oder Ablassen sicher und einfach verwendet werden.

## Hohe Qualitative Ausführung

Um eine außergewöhnlich lange Standzeit zu gewährleisten, beinhaltet die Dichtungseinheit eine bewährte Kolbenstangendichtung. DADCO's Gasdruckfedern haben qualitative hochwertige Ausführungen für eine ausgezeichnete Stabilität und Verschleißfestigkeit.

## Mini Verbund-System

DADCO bietet das *MINILink*® System an, ein extrem kleines Verbundsystem das keine spezielle Bestellinformationen oder Vormontagen benötigt. Autonome SCR Gasdruckfedern können jederzeit zu einem Verbundsystem ausgebaut werden. Durch anbringen der DADCO Mini-Fittinge, *MINIFlex*® Schlauch und der Mini Kontroll- und Bedientafel 90.407.11. Für weitere Informationen zu Verbundsystemen siehe Seite 12 und 13.

## Kundenzufriedenheit

DADCO's Motto ist "was immer es bedarf um unsere Kunden zufrieden zu stellen" ("Whatever It Takes To Satisfy Our Customers."). DADCO bietet die bestmögliche Unterstützung, um seine Kunden zufrieden zu stellen. DADCO's Verkaufspersonal und seine Wiederverkäufer sind Lösungsorientiert und haben beste Produktkenntnisse um die Kunden zu beraten und ihnen zu helfen. DADCO's Ingenieure stehen jederzeit zur Verfügung um Kunden bei Sonderanwendungen zu assistieren und zu beraten.

DADCO entwickelt weiter neue Lösungen die die Erwartungen der Industrie übertreffen. DADCO bietet eine ganze Palette an Gasdruckfedern, Stickstoffanheber und ISO/Metrische Druckluftzylinder plus Zubehör an. DADCO's Produkte sind weitverbreitet zugelassen und werden bei weltweiten Aktivitäten in der Industrie wie, zum Bleche Stanzen, Automobilsektor und Kunststoffspritzguss, eingesetzt.

## Schnelle Lieferzeiten

DADCO's moderne 13.150 m<sup>2</sup> Haupt-Produktionsstätte wie auch Tochter-Firmen, erlauben die schnellstmögliche Zulieferung in der Industrie. Die Produkte sind direkt erhältlich, oder über ein Netzwerk von geschulten Händlern, die weltweit Unterstützung anbieten.

## Garantie

DADCO gewährt auf die Herstellung und das Material 1 Jahr Garantie vom Tag der Fertigstellung.

## CAD Daten

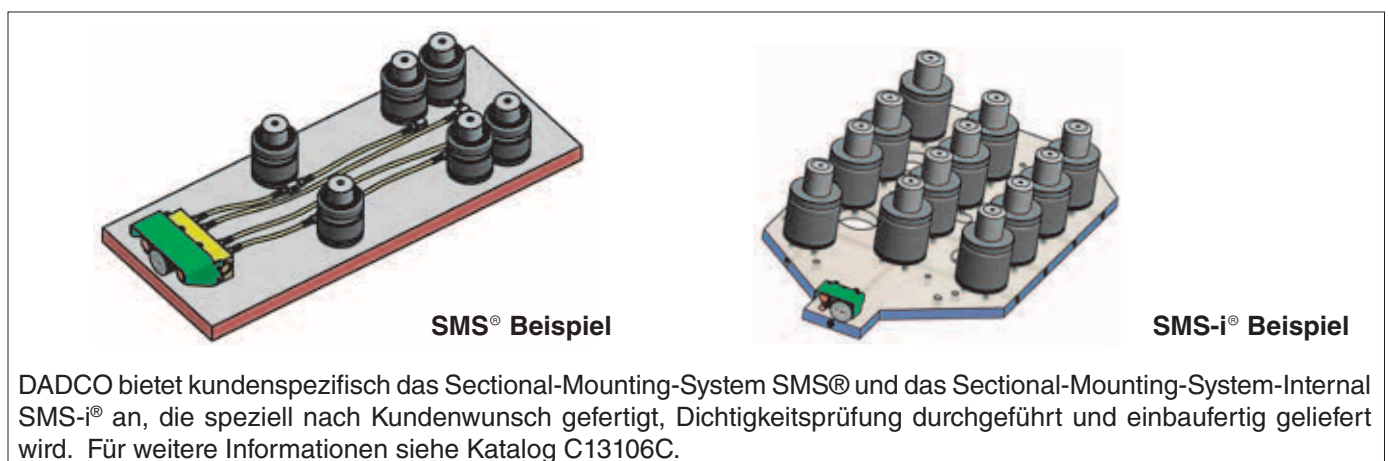
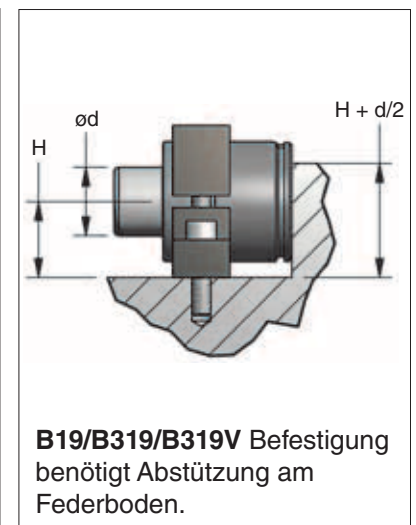
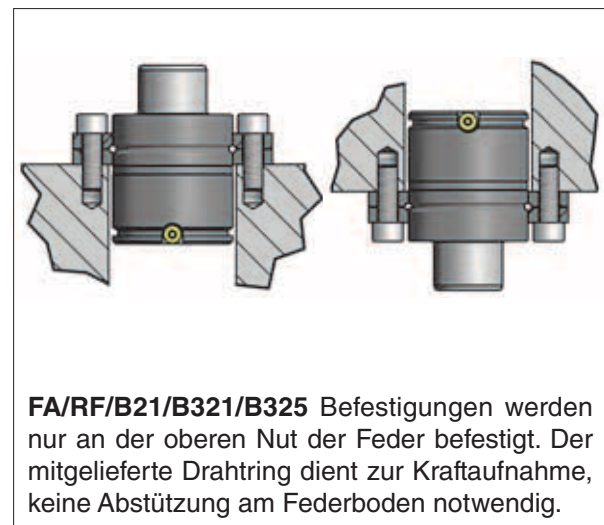
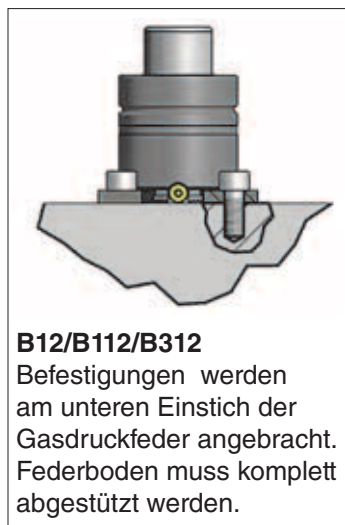
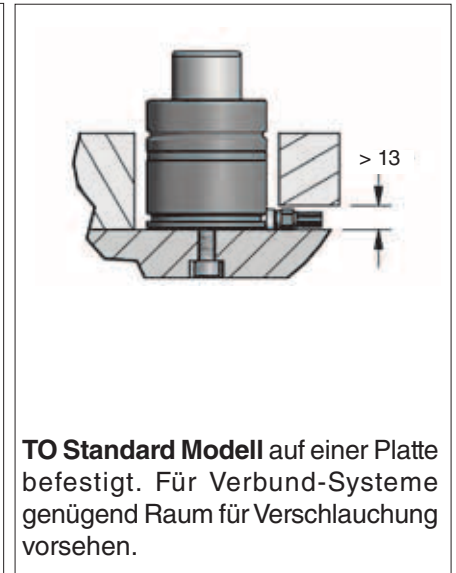
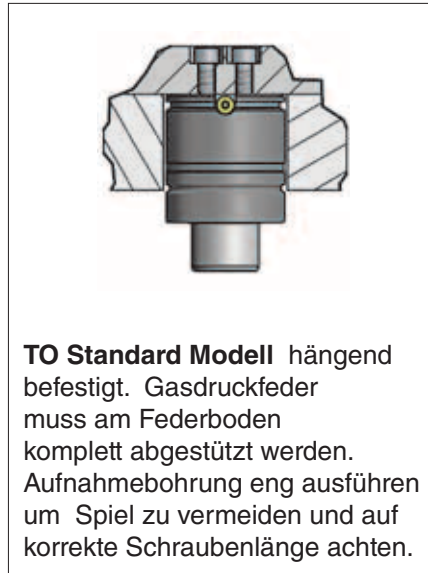
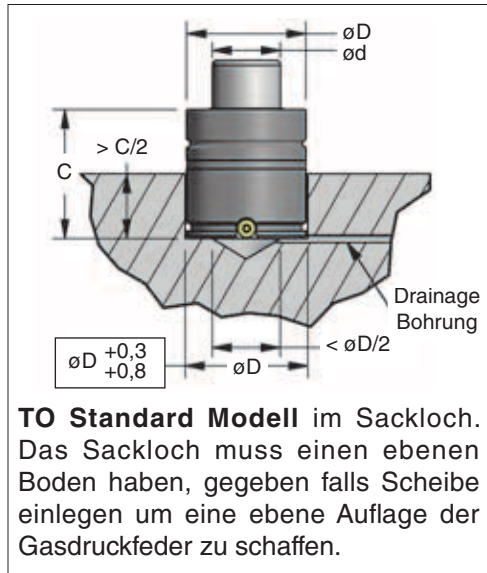
DADCO's komplette Produktreihe ist online in verschiedenen Solid Modellen und 2D CAD Daten erhältlich. Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Homepage [www.dadco.de](http://www.dadco.de), oder nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.

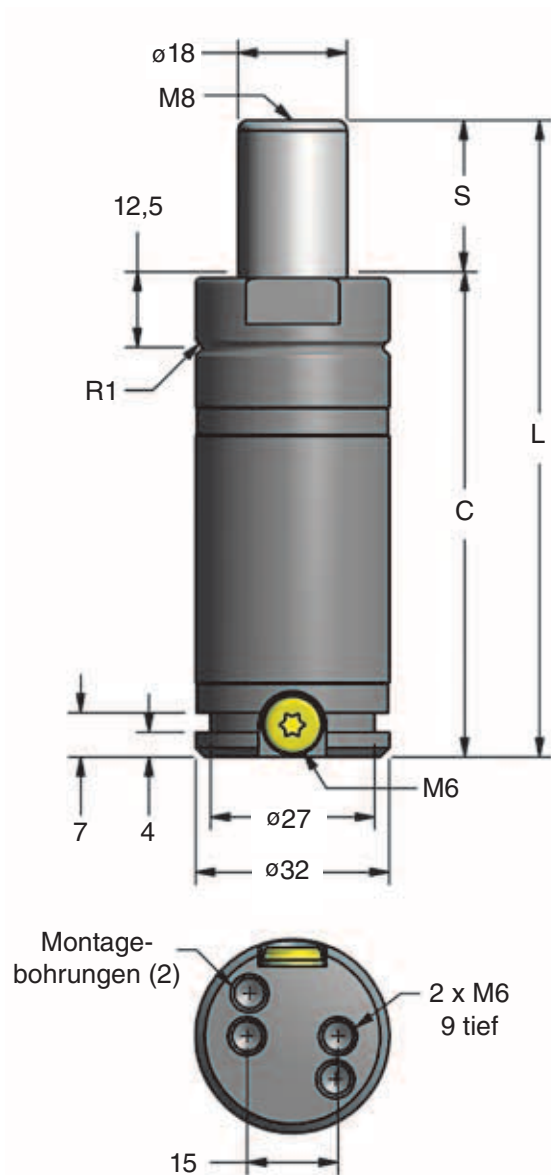
## Anwendungsbeispiele

DADCO Gasdruckfedern können in beliebiger Position verbaut werden.

DADCO Gasdruckfedern sollten jedoch so verbaut werden, dass eine Seitenlast vermieden wird. Jede anstehende Seitenlast oder Druck, wird die Lebensdauer der Gasdruckfeder verkürzen. Um die Lebensdauer der Gasdruckfeder zu verlängern, sollte eine Hubreseve von mindestens 10%, beim Einbau in das Presswerkzeug, eingehalten werden.

DADCO bietet eine Vielzahl von Befestigungsmöglichkeiten, für spezielle Kundenanwendungen an. Beim Anbringen und Verschrauben der Gasdruckfeder, sollte die Stützlast, Schraubenauswahl, sowie Anzugsmomente, beachtet werden. Für zusätzliche Informationen zu Befestigungsanforderungen, siehe Seite 15. Zylinder und Befestigungsgrößen, werden auf Seite 4-11 gezeigt.





**TO - Basis-Modell**

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
SCR.0500.010	10	65	75
SCR.0500.015	15	70	85
SCR.0500.025	25	80	105
SCR.0500.032	32	87	119
SCR.0500.038	37,5	92,5	130
SCR.0500.050	50	105	155
SCR.0500.063	62,5	117,5	180
SCR.0500.080	80	135	215

**Bestellbeispiel:**

**SCR.0500.025. TO. C. 180**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Basis-Modell.

Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Werden Befestigungen mitbestellt, werden diese an die Gasdruckfeder befestigt geliefert.

**Befülldruck:**

15–180 bar.

Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

**Arbeits-System**

C = Autonome Feder, F = Open Flow Armatur

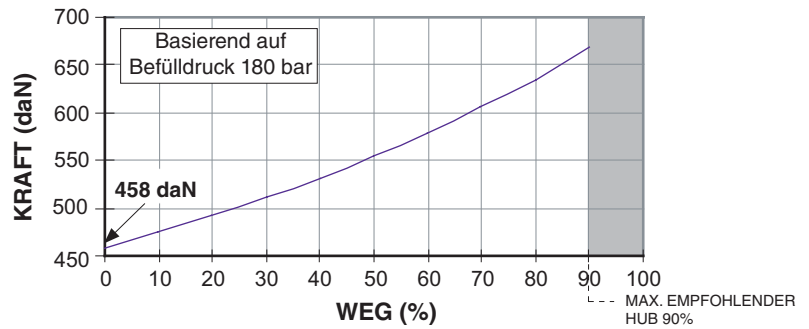
Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.



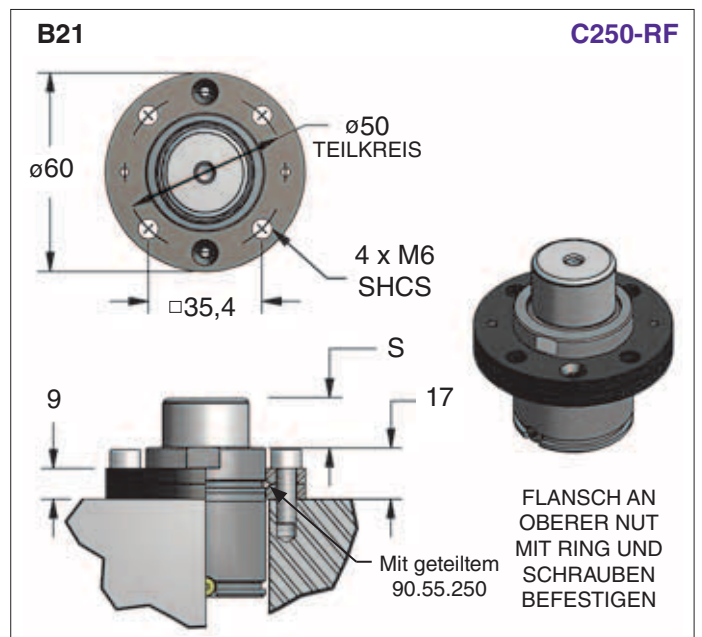
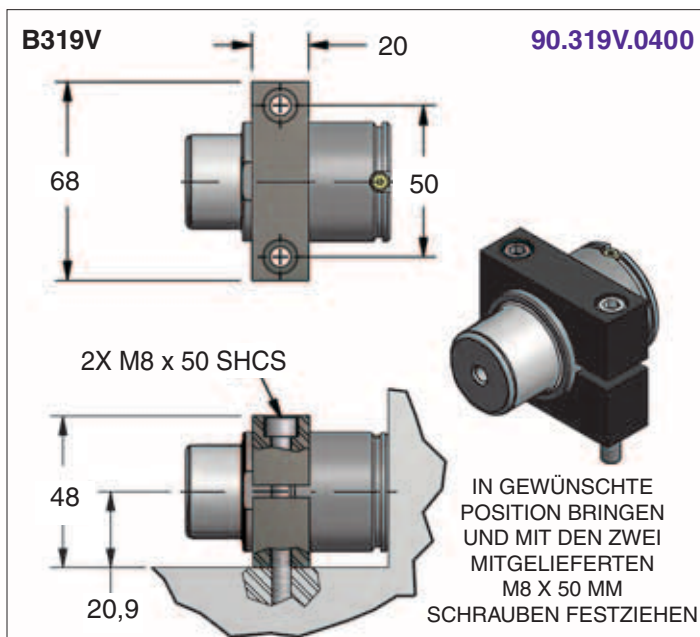
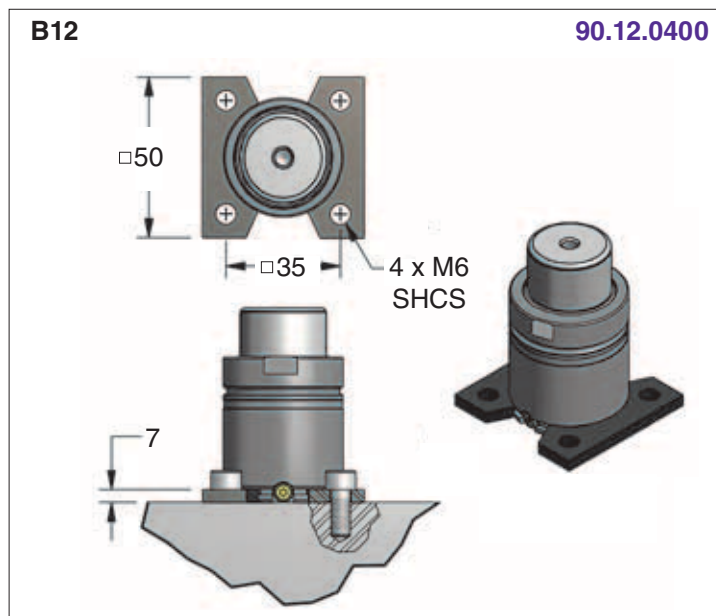
Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
180	458
150	382
125	318
100	254
75	191
50	127
25	64
20	51



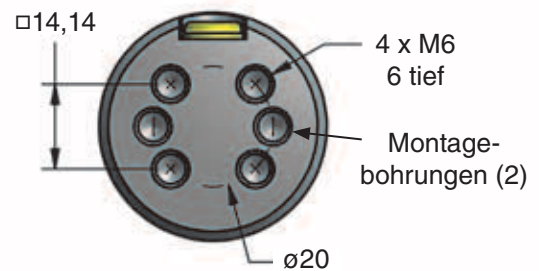
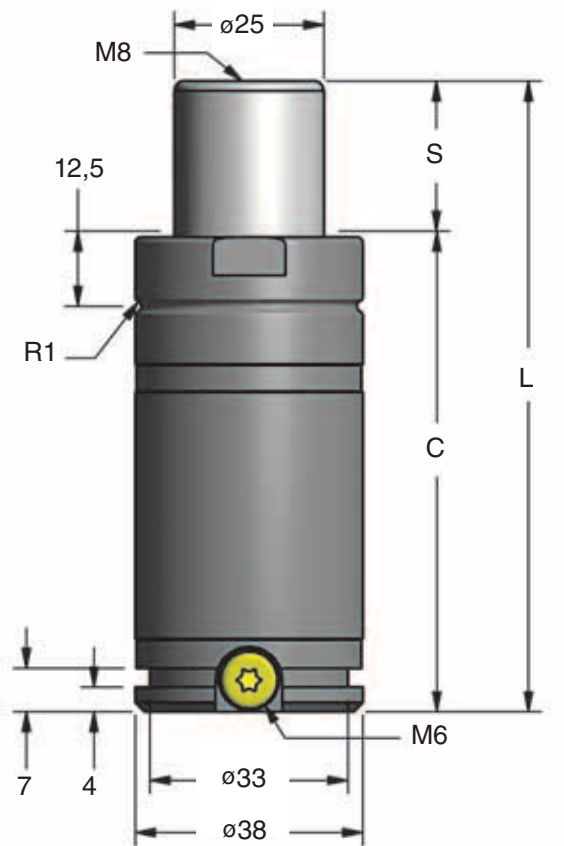
Befestigungs-Optionen



Bestellbeispiel:

Zylinder: SCR.0500.025.C.150

Nur Befestigung: 90.12.0400



TO - Basis-Modell

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
SCR.0800.010	10	65	75
SCR.0800.015	15	70	85
SCR.0800.025	25	80	105
SCR.0800.032	32	87	119
SCR.0800.038	37,5	92,5	130
SCR.0800.050	50	105	155
SCR.0800.063	62,5	117,5	180
SCR.0800.080	80	135	215

**Bestellbeispiel:**

**SCR.0800.025. TO. C. 180**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Basis-Modell.

Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Werden Befestigungen mitbestellt, werden diese an die Gasdruckfeder befestigt geliefert.

**Befülldruck:**

15–180 bar.

Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

**Arbeits-System**

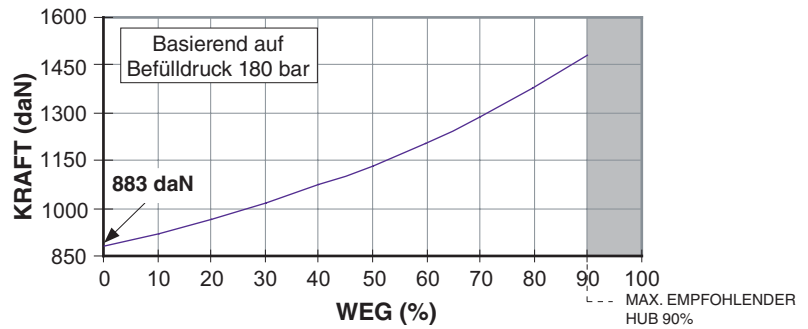
C = Autonome Feder, F = Open Flow Armatur

Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.

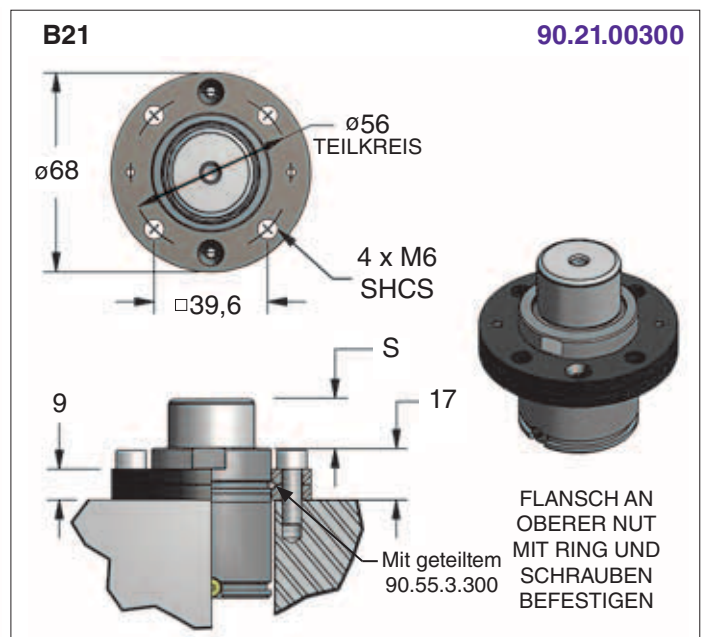
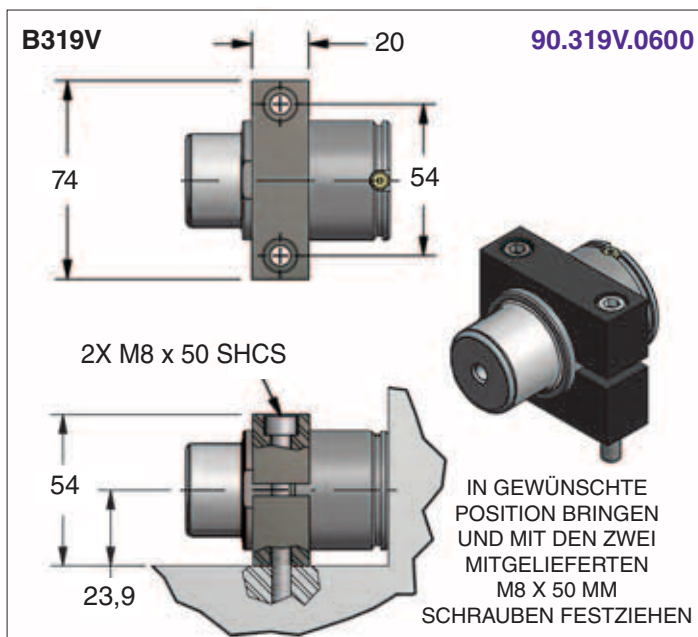
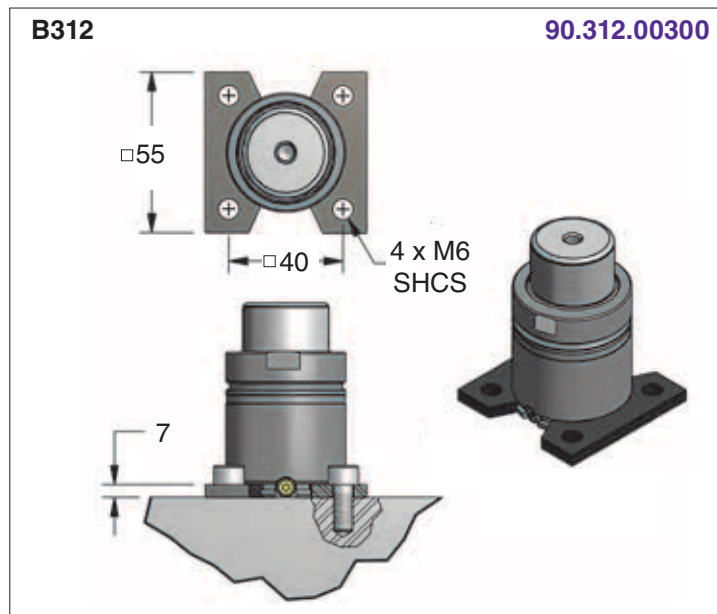
Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
180	883
150	736
125	613
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98



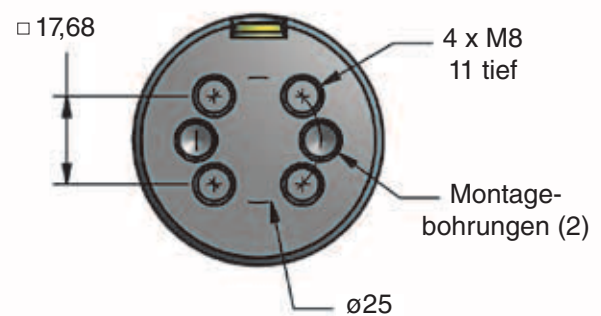
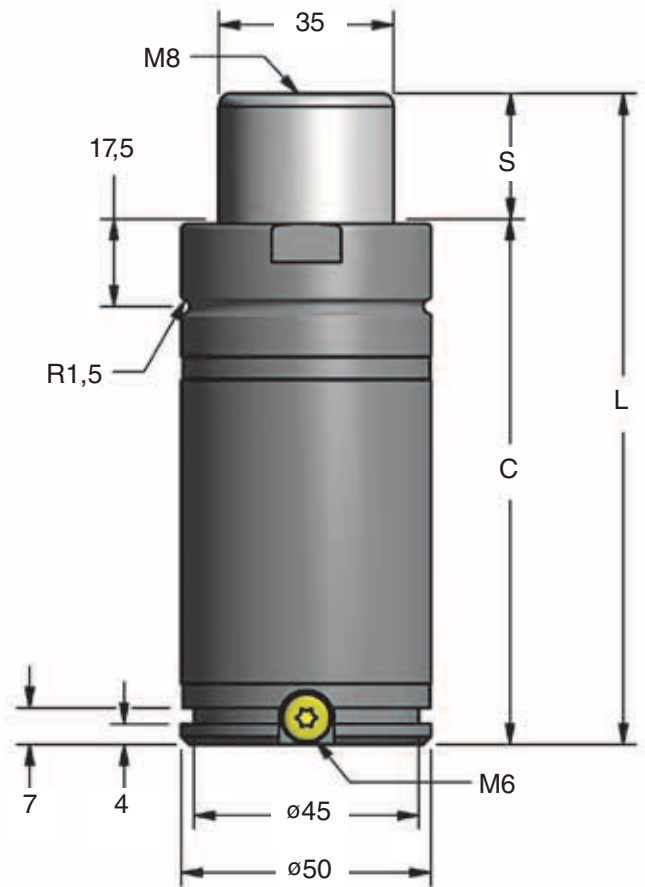
Befestigungs-Optionen



Bestellbeispiel:

Zylinder: SCR.0800.025.C.150

Nur Befestigung: 90.312.00300



TO - Basis-Modell

Teile-Nummer	S mm	C	L ±0,25
SCR.1900.010	10	90	100
SCR.1900.015	15	95	110
SCR.1900.025	25	105	130
SCR.1900.032	32	112	144
SCR.1900.038	37,5	117,5	155
SCR.1900.050	50	130	180
SCR.1900.063	62,5	142,5	205
SCR.1900.080	80	160	240

**Bestellbeispiel:**

**SCR.1900.025. TO. C. 180**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Basis-Modell.

Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Werden Befestigungen mitbestellt, werden diese an die Gasdruckfeder befestigt geliefert.

**Befülldruck:**

15–180 bar.

Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

**Arbeits-System**

C = Autonome Feder, F = Open Flow Armatur

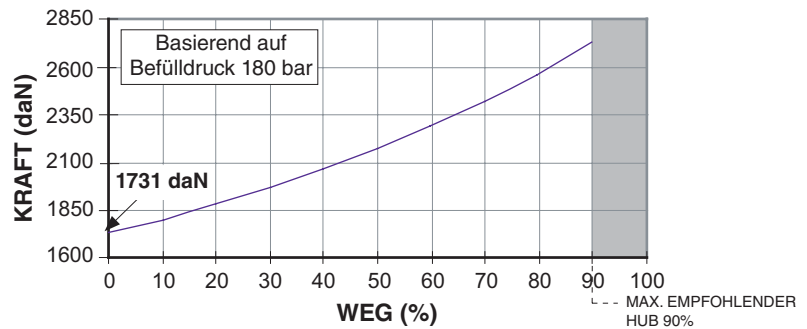
Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.



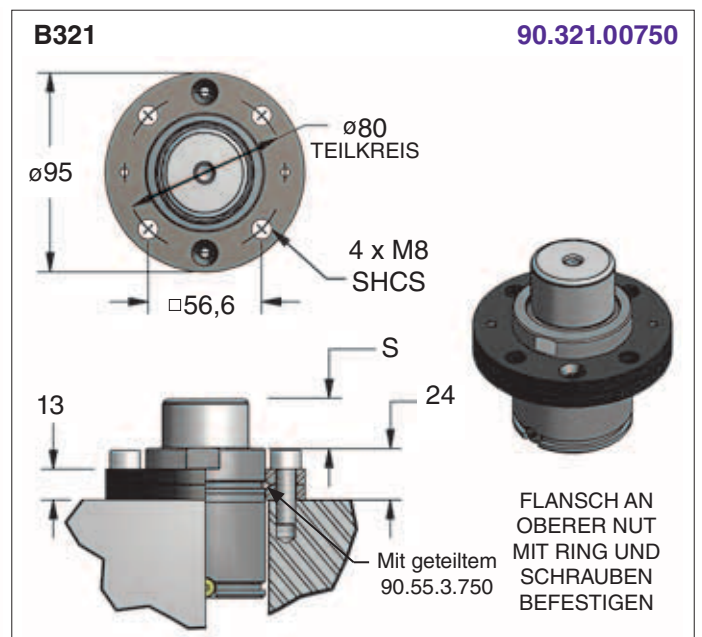
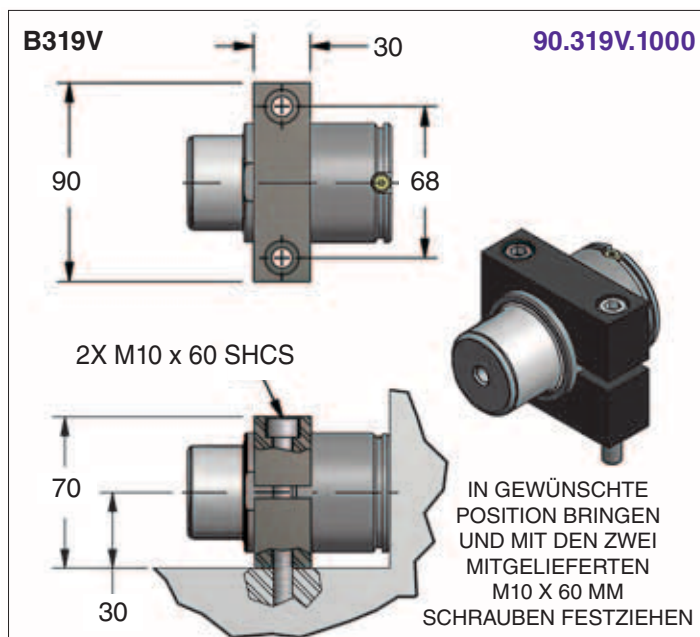
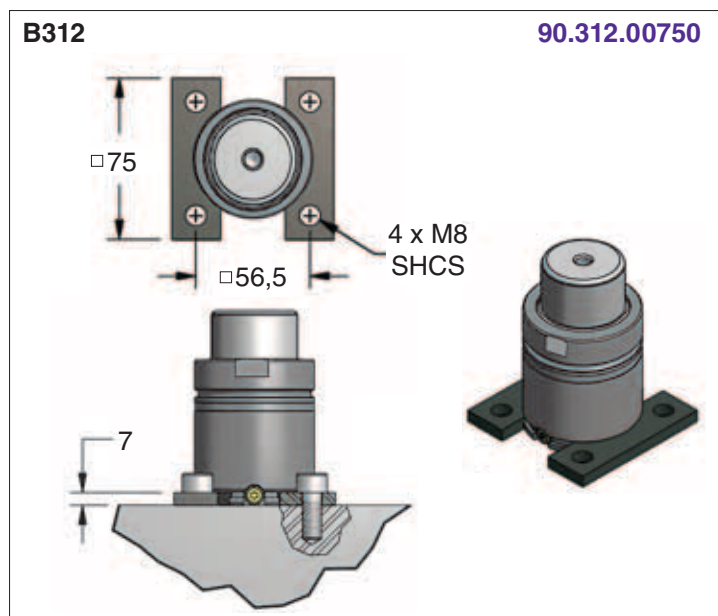
### Kraftdiagramm

#### Anfangskraft

bar	daN
180	1731
150	1443
125	1202
100	962
75	721
50	481
25	240
20	192



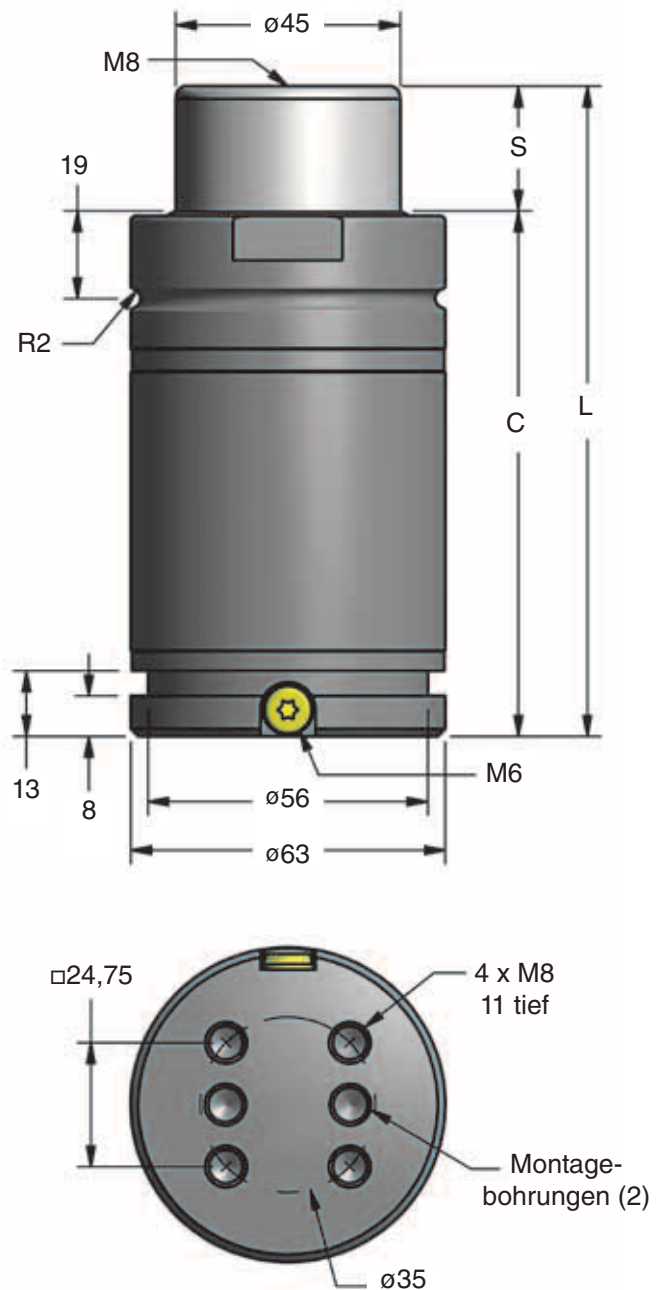
### Befestigungs-Optionen



**Bestellbeispiel:**

**Zylinder:** SCR.1900.025.C.150

**Nur Befestigung:** 90.312.00750



Teile-Nummer	S mm	C	L $\pm 0,25$
SCR.3200.016	16	96	112
SCR.3200.025	25	105	130
SCR.3200.032	32	112	144
SCR.3200.038	37,5	117,5	155
SCR.3200.050	50	130	180
SCR.3200.063	62,5	142,5	205
SCR.3200.080	80	160	240

TO - Basis-Modell

**Bestellbeispiel:**

**SCR.3200.025. TO. C. 180**

**Teile-Nummer:**

Beinhaltet Serie, Modell und Hublänge.

**Befestigungs-Optionen:**

TO = Basis-Modell.

Wenn nichts angegeben ist TO Standard.

Werden Befestigungen mitbestellt, werden diese an die Gasdruckfeder befestigt geliefert.

**Befülldruck:**

15–180 bar.

Wenn nichts angegeben, wird mit 180 bar befüllt.

**Arbeits-System**

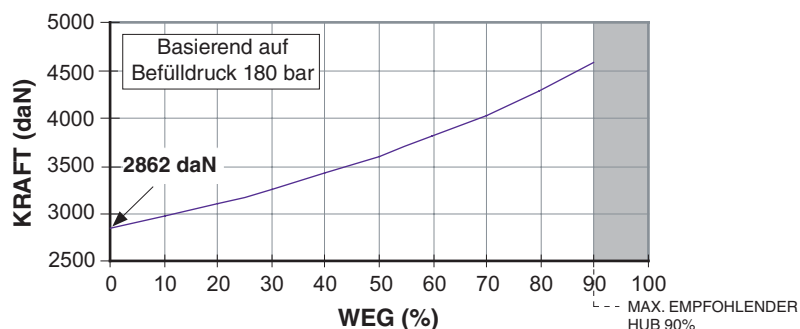
C = Autonome Feder, F = Open Flow Armatur

Wenn nichts angegeben, wird eine autonome Feder geliefert.

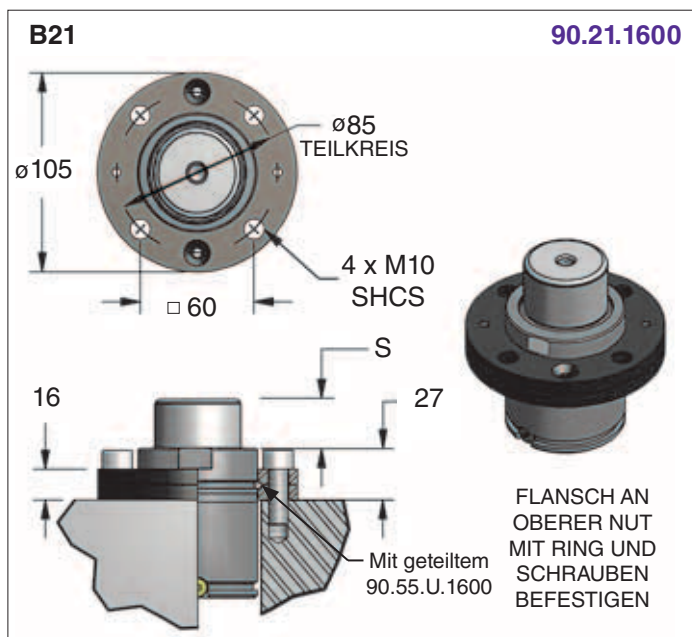
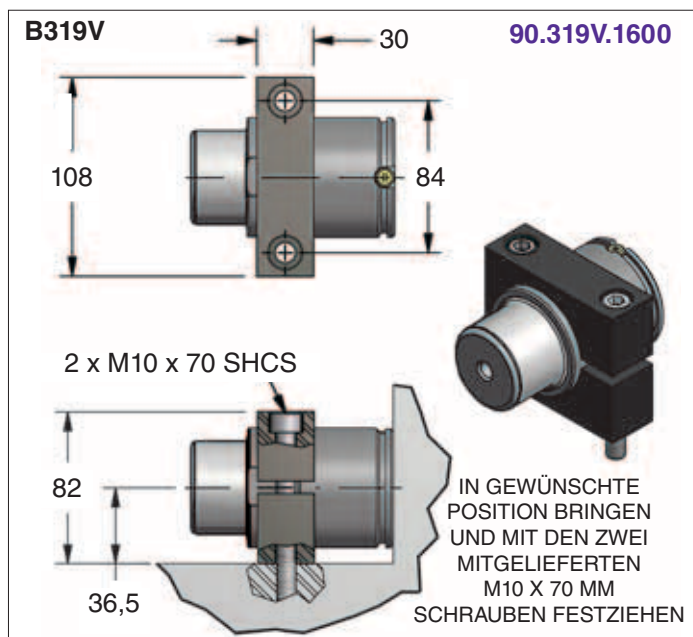
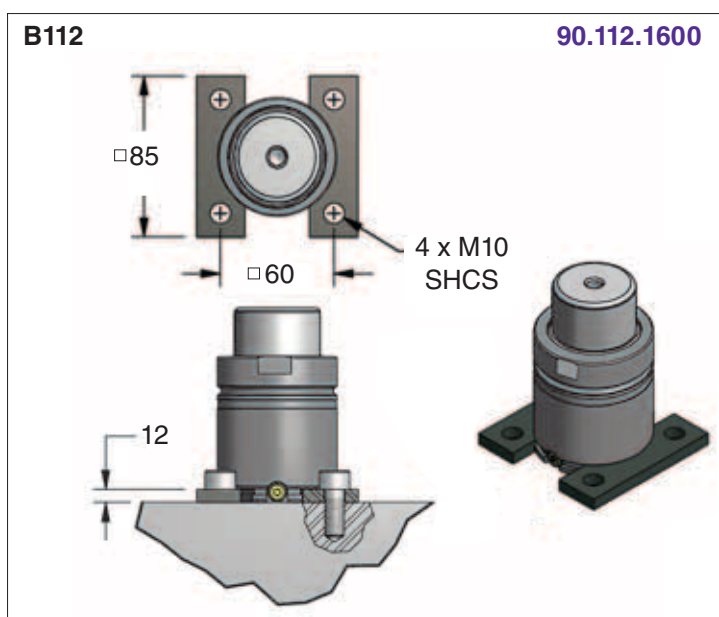
### Kraftdiagramm

Anfangskraft

bar	daN
180	2862
150	2385
125	1987
100	1590
75	1192
50	795
25	397
20	318



### Befestigungs-Optionen



Bestellbeispiel:

Zylinder: SCR.3200.025.C.150

Nur Befestigung: 90.112.1600

### Umbau autonomer Federn auf Verbund-System

#### Achtung

Bei Reparaturen an Gasdruckfedern immer Schutzbrille tragen. Beim Entlüften die Feder, aus Sicherheitsgründen, mit dem Anschluss nach oben plazieren.

#### Schraube entfernen

- Den Blindstopfen des M6 Anschluss herausschrauben (A.1).

#### Entlüften der Feder

- Gesicht und Hände vom Ventilanschluss fernhalten, mit dem Ventil-Entlüftungswerkzeug, (90.360.4) Ventil eindrücken. Siehe Seite 14 (A.2).
- Nach dem Entlüften sicherstellen, dass die Kolbenstange ganz in das Gehäuse gedrückt werden kann. Falls nicht nochmals Ventil eindrücken. Ist dies nicht möglich, dann stoppen und Kontakt mit Ihrem DADCO Vertreter aufnehmen.

#### Kompakt-Ventil entfernen

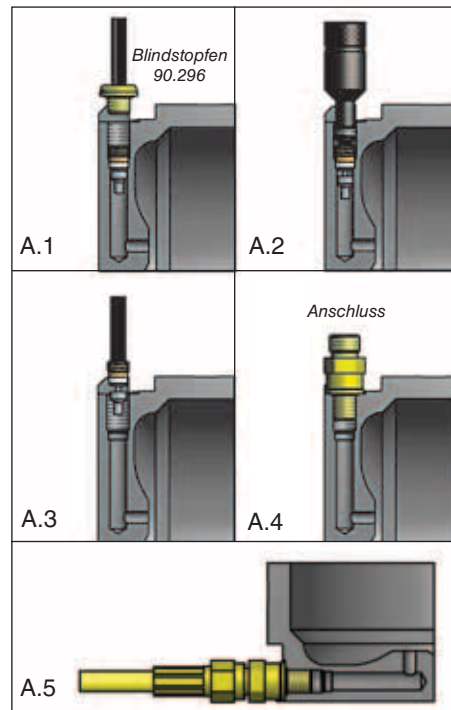
- Kompakt-Ventil (90.260) mit Venti-Service-Werkzeug (90.320.8) herausschrauben. Siehe S.14 (A.3).

#### Fertig zum Verschlauchen

- Anschluss-Armatur in den M6 Anschluss schrauben. Eine Vielzahl von Anschlüssen und Fittings ist erhältlich. Siehe Seite 13.

#### Verbund

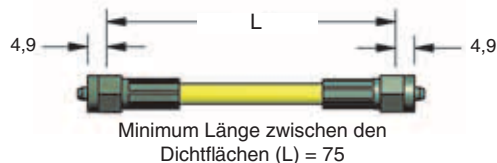
- Befestigen Sie einen 90.700'er vormontierten Schlauch am Anschluss. Die Gasdruckfeder kann nun im Verbund mit einer DADCO Mini-Kontroll- und Bedientafel (90.407.11) betrieben werden.



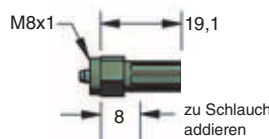
### DADCO MINIFLEX® Schlauch

90.700.\_\_\_\_(Meter)

DADCO's MINIFLEX® Schlauch wird verwendet, um die Gasdruckfedern im Verbund-System zu verschlauchen. Der DADCO MINIFLEX® Schlauch ist ein Hochdruckschlauch, der dennoch hohe Flexibilität beim verschlauchen bietet. DADCO offeriert vormontierte Schläuche, diese bestehen aus zwei 90.601.943 Schlauchadaptern und Standardlängen des MINIFLEX® Schlauches. Für mehr Informationen fordern Sie bitte Bulletin Nr. 99B105D an.

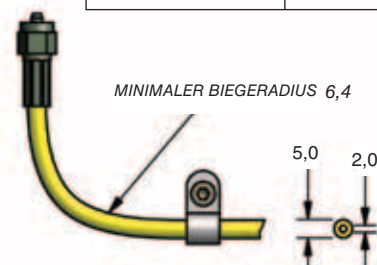


90.700.L943.L943.\_\_\_\_.l  
L (mm)  
Montierte Schläuche



90.601.943 (L-943)  
Schlauchadapter

ARBEITSDRUCK	500 bar
BERSTDRUCK	1890 bar



90.504.701

Selbstklebende  
Schlauchbefestigung

### Werkzeuge zur Schlauchmontage

#### Mini-Krimp

90.710.1

Zum Verkrimpen des MINIFLEX®-90.700-Schlauches im tragbaren Krimpgerät.



#### Schlauchmontage-Vorrichtung

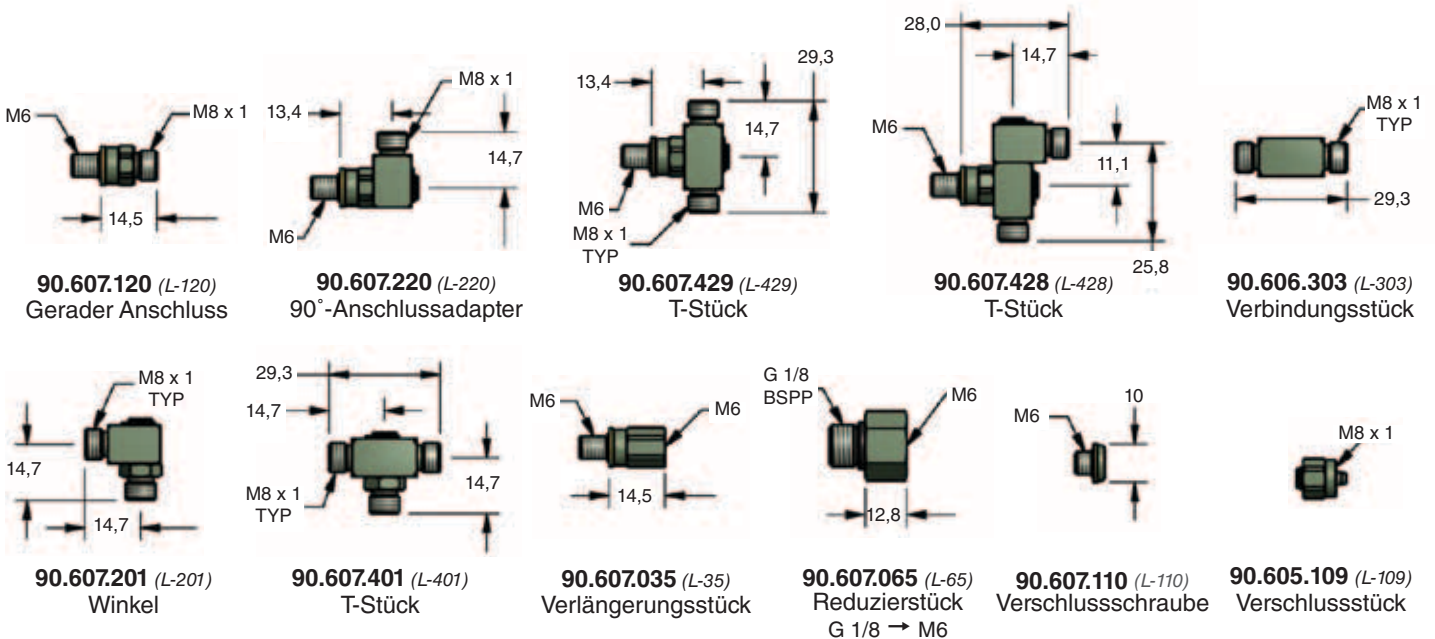
90.320.6

Zum Halten des Schlauches bei der Montage der Adapter, siehe Bulletin B00120D.





### MINILink®-Armaturen

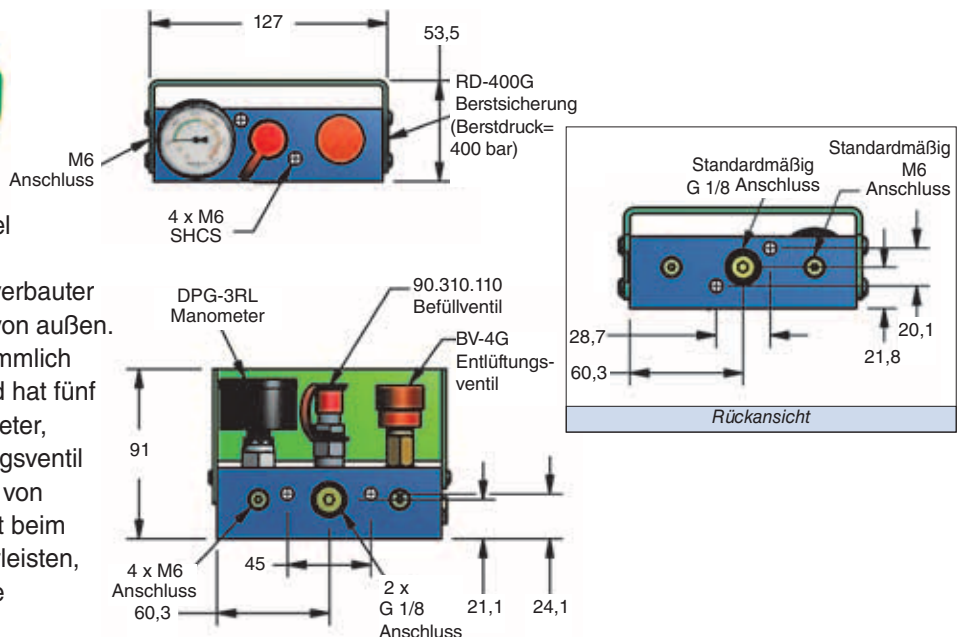


### Flexible Mini Kontroll- und Bedientafel

90.407.P\_\_



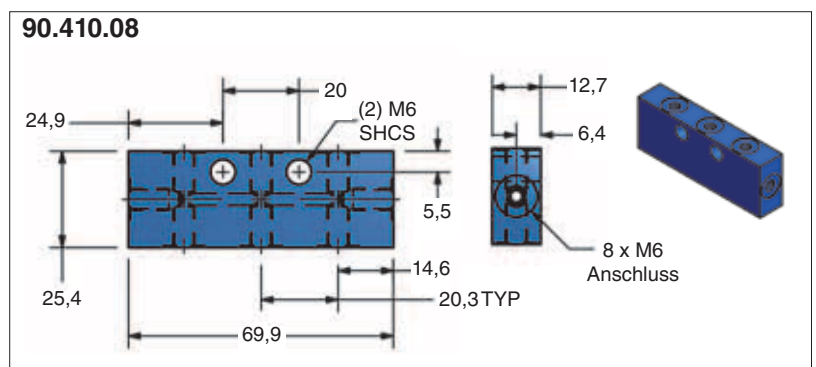
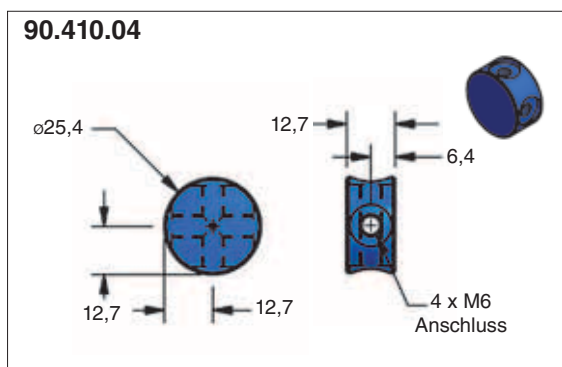
Die DADCO Mini Kontroll- und Bedientafel ermöglicht das Befüllen, Ablassen und Überwachen des Druckes im Werkzeug verbauter DADCO Gasdruckfeder-Verbundsysteme von außen. Die Bedientafel ist mit SMS-i® und herkömmlich verschlauchten Systemen kompatibel und hat fünf M6 Anschlüsse, ein Hochdruckmanometer, ein schnelltrenn Befüllventil, ein Entlüftungsventil und eine Berstsicherung zur Vermeidung von Überdruck. Um eine maximale Flexibilität beim Aufbau eines Verbundsystems zu gewährleisten, verfügt die Bedientafel über verschiedene Anschlussmöglichkeiten.



### Mini-Verteilerblöcke

90.410.04 / 90.410.08

Der Mini-Verteilerblock mit acht M6-Anschlüssen dient dem einfachen Verbinden von mehreren Gasdruckfedern. Nicht benutzte Anschlüsse mit 90.607.110-Verschlusschraube verschließen.



### Ventilwerkzeug 90.320.8

Für alle notwendigen Servicearbeiten am Ventil.



### Ventil-Entlüftungs-Werkzeug 90.360.4

Verwenden Sie das DADCO Ventil-Entlüftungs-Werkzeug zum langsamen Entlüften und zum Einstellen des gewünschten Druckes. Für weitere Informationen nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



### Tragbarer Prüfstand 90.305.3

Der tragbare Prüfstand wird in Verbindung mit der Standard-Kraftmessdose verwendet um die Kraft der Gasdruckfedern zu prüfen. Für weitere Informationen, siehe Bulletin B16112.



### Standard Kraftmessdosen

- 90.301.0500 (SCR.0500)
- 90.300.0750 (SCR.0800)
- 90.300.1900 (SCR.1900)
- 90.300.2600 (SCR.3200)



Die Standard-Kraftmessdosen geben den exakten Befülldruck einer Gasdruckfeder an. Jedes Gasdruckfeder-Modell benötigt die entsprechende Kraftmessdose. Für weitere Info, siehe Bulletin B16119.

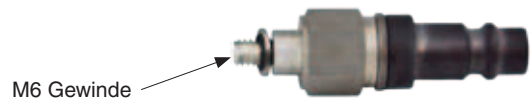
### DADCO Duale Druckregel- und Kontrollarmatur 90.315.5

Verwenden Sie DADCOs duale Druckregel- und Kontrollarmatur zum einfachen Befüllen, Entlüften und zur Kontrolle der DADCO Gasdruckfedern. Für weitere Informationen fordern Sie Bulletin B01133E an.



### Schnelltrenn-Befüllventil 90.310.143 (CN-4)

Verwenden Sie das korrekte Schnelltrenn-Befüllventil zum Befüllen der Gasdruckfedern.



### Digitale Kraftmessdose

- 90.305.BGA (Meter)
- 90.305.LC.05A (22.2 kN Kraftmessdose)
- 90.305.LC.50A (222 kN Kraftmessdose)

Das 90.305.BGA Anzeigergerät kann Kräfte in N,kg oder lbs darstellen. Verbunden mit der 90.305.LC.05A Kraftmessdose kann diese zur Prüfung von Gasdruckfedern bis 5,000 lbs verwendet werden. Verbunden mit der 90.305.LC.50A können Gasdruckfedern bis 50,000 lbs geprüft werden. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Bulletin B04106D.



90.305.BGA



90.305.LC.05A

90.305.LC.50A

### Schnelltrenn-Befüllarmatur 90.310.045

DADCO's Schnelltrenn-Befüllarmatur 90.310.045 wird in Verbindung mit dem Schnelltrenn-Befüllventil 90.310.143, 90.310.111 oder der Druckregel- und Kontrollarmatur 90.315.5 zum Befüllen autonomer Gasdruckfedern verwendet. Die 90.310.045 kann auch in Verbindung mit der DADCO Kontroll- Bedientafel zum Befüllen von Verbundsystemen verwendet werden.

Die 90.310.045 besteht aus: Druckregler 90.310.203, Schlaucheinheit 90.310.252 (3 Meter) sowie Schnelltrenn-Befüllanschluss 90.310.338.



Druckregler  
90.310.203

Schlaucheinheit  
3m  
90.310.252

Schnelltrenn-  
Befüllanschluss  
90.310.338

### Achtung

Bei Service- oder Reparaturarbeiten Gasdruckfeder unbedingt komplett entlüften.

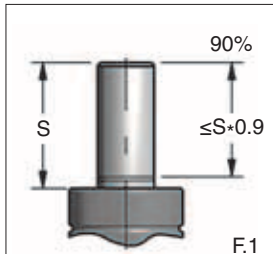
### Technische Daten

Füllmedium:	Stickstoff
Befülldruckbereich:	15 – 180 bar
Betriebstemperatur:	4°C – 71°C
Max. Geschwindigkeit:	0,5 m/sec

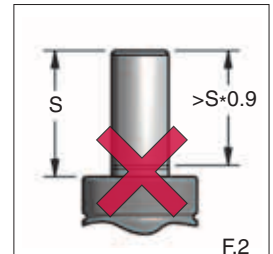
### Einbau Hinweise

#### Hubreserve einplanen

- DADCO's SCR Gasdruckfeder Serie bietet den vollen Hub an, wir empfehlen jedoch, für eine optimale Standzeit, eine Hubreserve von 10% einzuplanen (F.1 und F.2).



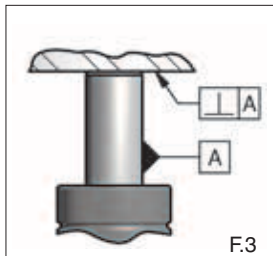
F.1



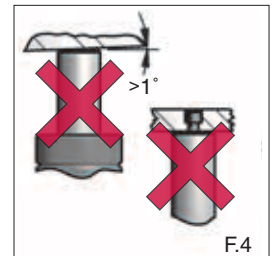
F.2

#### Seitenlast vermeiden

- Seitenlast durch Presse oder Werkzeugführung erhöhen den Verschleiß an Führung, Kolbenstange und Dichtungen (F.3). Daher Seitenlast vermeiden (F.4).



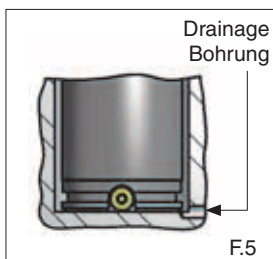
F.3



F.4

#### Gewinde in Kolbenstange

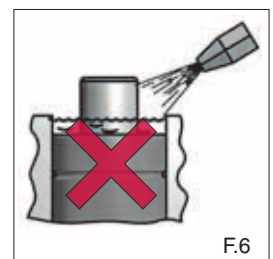
- Das Gewinde am Ende der Kolbenstange ist nur zur Montage und Demontage der Gasdruckfeder vorgesehen. Gewinde niemals zum Befestigen oder Sichern der Gasdruckfeder benutzen. Vibrationen und Seitenlast können die Gasdruckfeder in diesem all beschädigen.



F.5

#### Schutz vor Flüssigkeiten

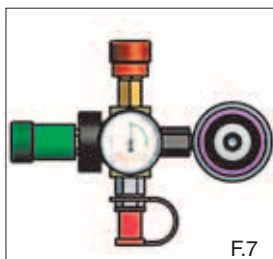
- Direkter Kontakt mit Schmiermitteln und Reinigern ist zu vermeiden (F.6). Durch Drainage in der Gasdruckfedertasche kann die Feder geschützt werden (F.5).



F.6

#### Entlüften von autonomen Gasdruckfedern

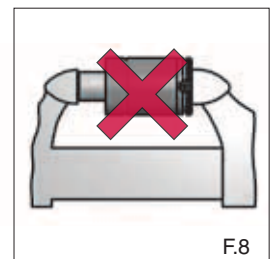
- Verwenden Sie DADCO's Druckregel- und Kontrollarmatur (90.315.5) zum Befüllen, Entlüften sowie zur Überprüfung des Befülldrucks der SCR Serie Gasdruckfedern (F.7) Informationen zum vollständigen Entlüften der Gasdruckfeder finden Sie auf Seite 12.



F.7

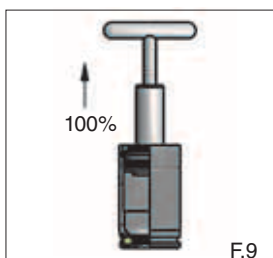
#### Befüllen von autonomen Gasdruckfedern

- Während dem Befüllen, die Gasdruckfeder immer senkrecht halten. Nie die Gasdruckfeder im Schraubstock oder einer Spannvorrichtung, außerhalb des Werkzeuges einspannen. Dies kann zu Beschädigungen an der Feder führen (F.8).

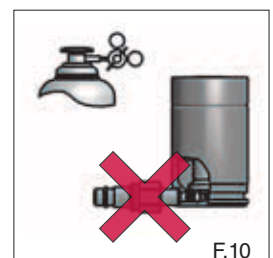


F.8

- Niemals eine Feder befüllen wenn die Kolbenstange nicht ganz ausgefahren ist (F.10). T-Griff (90.320.1) in die Kolbenstange einschrauben, Ventil mit Entlüftungswerkzeug (90.360.4) oder Ventilwerkzeug (90.320.8) eindrücken. Dann die Kolbenstange mit der Cartridge nach oben ziehen, bis diese fest am Sicherungsring anliegt (F.9). T-Griff entfernen und Gasdruckfeder auf benötigten Druck befüllen.



F.9



F.10

- Zum Reparieren der SCR Serie bitte mit DADCO kontakt aufnehmen.



## Weitere DADCO Produkte



### Micro 45®-Micro 250® – Micro Serie

- Ideal zum Ersetzen von Schraubendruckfedern
- Durchmesser von 12 bis 32mm
- Bis zu 3 kN Anfangskraft
- Montierbare Befestigungen sowie mit Außengewinde erhältlich



### ISO / 90.10 Serie

- Durchmesser von 32 – 195 mm
- Bis 100 kN Kraft
- Große Auswahl an Standard Hublängen bis zu 300 mm
- Anschraubbare oder angeschweißte Befestigungen erhältlich
- ISO Standard



### Mini – L Serie

- Durchmesser 38mm, 45mm und 50mm
- Kräfte: 3kN, 5kN, und 7,5kN
- Große Auswahl an Standard Hublängen bis zu 125mm



### Ultra Force® – U Serie

- Durchmesser von 19 bis 195mm
- Kräfte bis 199kN
- Große Auswahl an Standard Hublängen bis zu 125mm



### SL2.090 und SL2.180 – Stickstoff-Gasdruckfeder Zwei Säulen Anheber

- 160 mm und 180 mm Leistenbreite
- Powered by **Micro 90®** und **Micro 180®**
- Hublängen erhältlich von 23 mm bis 198 mm
- Zwei Säulen für geführte Anhebeanwendungen
- Kompakte Hebeleiste verfügbar



### SLN.090 und SLN.180 – Micro Gasdruck Anheber

- Verdrehgesicherter Anheber mit eingebauter Führung
- Zweifachgeführter-Anheber für Einpunkt, Mehrpunkt und Leisten-Anhebeanwendungen
- Kompakte Ausführung, ausgestattet mit **Micro 90®** und **Micro 180®**
- Hublängen von 25 bis 125mm

# DADCO®

**Führend in der Stickstoff-Gasdruckfeder Technologie**

DADCO GmbH • Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078 Niedereschach

☎ 49 77 28/64 53 0 • Telefax 49 77 28/64 53 50 • [www.dadco.de](http://www.dadco.de)