

DAPCO®

Super-Kompakt Stickstoff Gasdruckfedern

SC Serie



PED
2014/68/EU
COMPLIANT

DADCO®

DADCO fertigt Produkte von höchstem Qualitätsstandard zu einem wettbewerbsfähigen Preis und bietet einen umfassenden Service. DADCO wurde 1958 gegründet und ist volumenstärkster Hersteller von Gasdruckfedern für Presswerkzeuge. DADCO Produkte sind weltweit anerkannt und werden in vielen Industriezweigen z.B. beim Stanzen, Formen und Pressen in der Kunststoff und Automobilindustrie eingesetzt.

Super-Kompakt SC-Serie

DADCO's SC-Serie ist ideal für Anwendungen, mit hoher Kraft bei kurzen Hübten. Mit Hublängen von 6 mm bis 50 mm und Außendurchmesser von 25 mm bis 150 mm, bietet DADCO's SC-Serie hohe Kräfte. Anfangskräfte bis zu 21 tonnen / 18.400 daN bei geringem Platzbedarf.



Verbundsystem

Die SC-Serie kann sowohl als autonome Feder als auch im Verbundsystem eingesetzt werden. Die Federn SC.01000 bis SC.18300 dieser Serie können mittels einer Adapterplatte am Boden der Feder mit einem seitlichen Ausgang für die Verschlauchung versehen werden. Bei Gasdruckfedern für Verbundsysteme installiert DADCO diese Adapterplatte bereits werkseitig. Darüber hinaus haben die Modelle SC.07500 – SC.18300 eine SCLW-Option. Die SCLW bietet einen integrierten seitlichen G 1/8 Anschluss als Alternative zu den Adapterplatten, hat aber eine eingeschränkte Anzahl an Hublängen. Weitere Informationen finden Sie auf Seite 12.

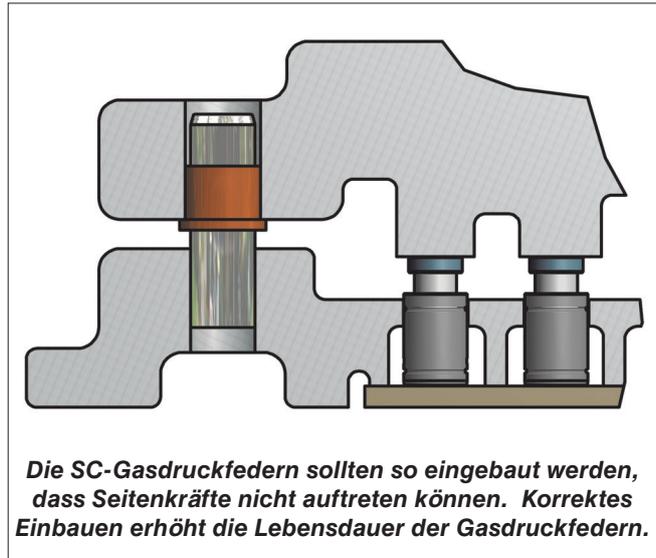
DADCO bietet ein großes Programm von Zubehörteilen für das Verbundsystem an, wie z.B. Schläuche, Anschlussstücke, Kontroll-Bedientafeln und Ausgleichstanks. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit DADCO auf.

Schnelle Lieferung

DADCO's moderne, 13.150 m² große Produktionsstätte, sowie Niederlassungen, gewährleisten eine schnelle Lieferung an die Kunden. Produkte sind direkt erhältlich, oder über ein Netzwerk von geschulten Händler, die weltweit Service und Beratung anbieten.

Einbaubeispiel

DADCO's Stickstoff-Gasdruckfedern können mit der Kolbenstange in jeder Lage eingebaut werden. DADCO's Gasdruckfedern sollten jedoch so installiert sein, dass keine Seitenkräfte auftreten, da diese die Lebensdauer der Gasdruckfeder verkürzt. Um die Lebensdauer der Gasdruckfeder zu maximieren, sollte eine Hubreserve von mindestens 10% des Nominalhubes vorgesehen werden. Vermeiden sie Kontakt mit Schmiermittel oder Reinigern und sorgen sie für angemessene Drainage in den Gasdruckfedertaschen.



Die SC-Gasdruckfedern sollten so eingebaut werden, dass Seitenkräfte nicht auftreten können. Korrektes Einbauen erhöht die Lebensdauer der Gasdruckfedern.

Ein Sicherheits-Hinweisschild mit dem Vermerk, dass Stickstoff-Gasdruckfedern im Werkzeug eingebaut sind, sollte gut sichtbar am Werkzeug angebracht werden. Nehmen Sie bitte mit DADCO Kontakt auf wenn sie Hinweisschilder bestellen möchten oder fordern sie das Bulletin B01130D an.

Kundenzufriedenheit

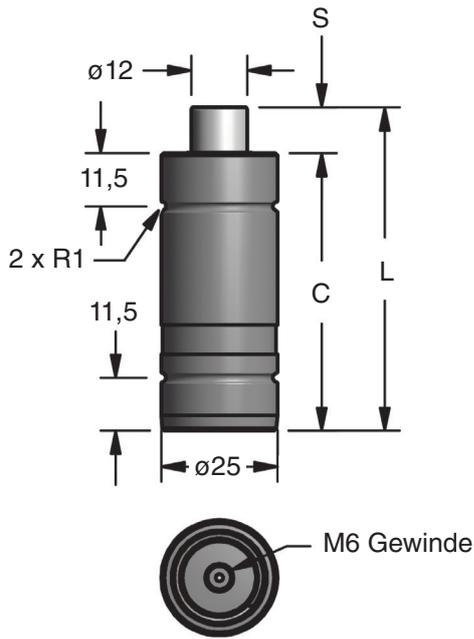
DADCO's Motto ist „was immer es bedarf um unsere Kunden zufrieden zu stellen“ („Whatever it takes to satisfy our customers“). DADCO bietet jedmögliche Unterstützung um die Kunden zufrieden zu stellen. DADCO's Verkaufspersonal und Wiederverkäufer sind „lösungs“-orientiert und haben beste Produktkenntnisse um die Kunden zu beraten und ihnen zu helfen. DADCO's Ingenieure stehen zur Verfügung um Kunden bei Sonderanwendungen zu helfen und zu beraten.

Garantie

DADCO gewährt auf seine SC Serie eine 1-Jahr-Garantie (auf Material + Herstellung) vom Fertigungsdatum an.

CAD Daten online verfügbar

DADCO's komplette Produktreihe ist online in verschiedenen Solid Modellen und 2D CAD Formaten erhältlich. Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Homepage www.dadco.de, oder nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.

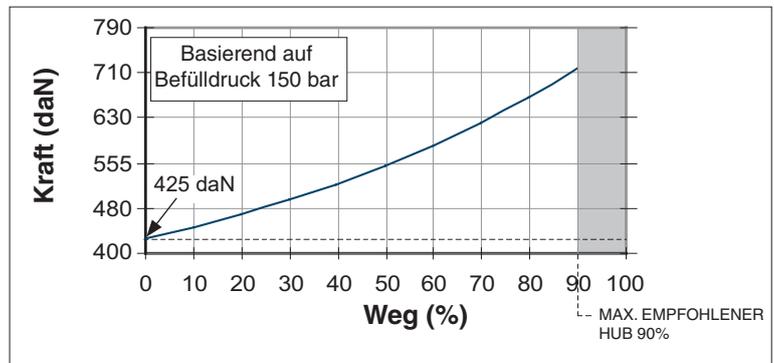


TO – Standard Befestigung

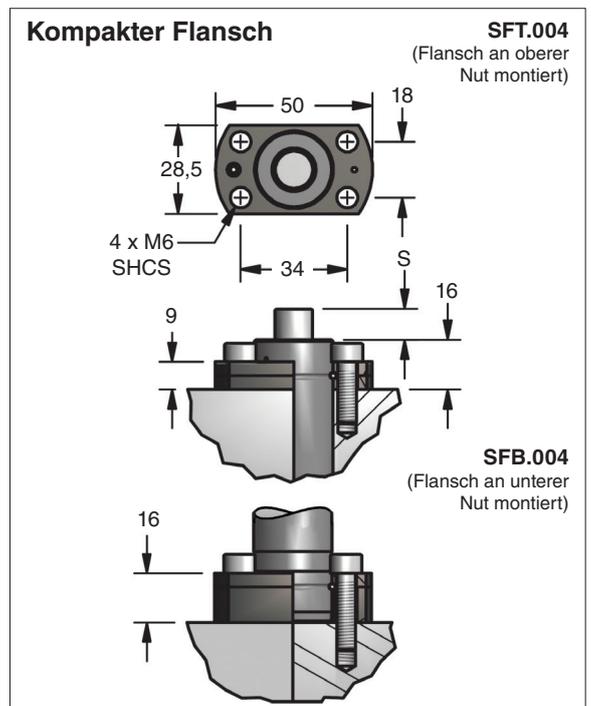
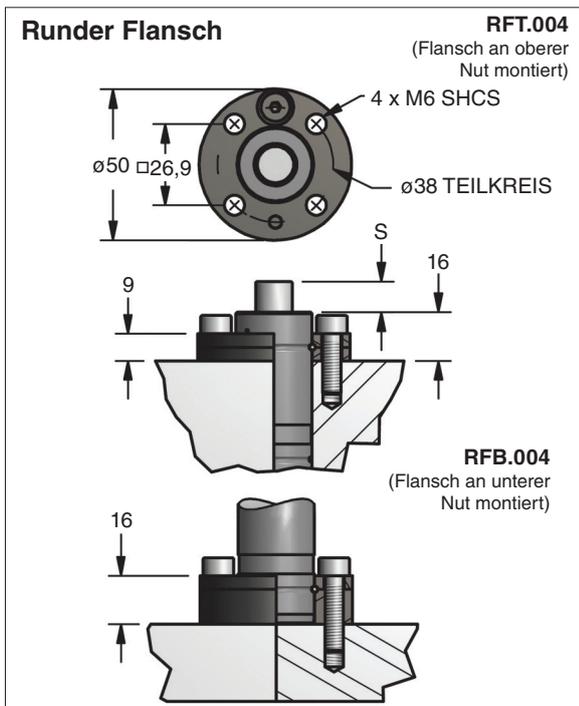
Teilenummer	S	C	L
SC.00420.10	10	60	70
SC.00420.16	16	75	91
SC.00420.25	25	95	120

Anfangskraft

bar	daN
150	425
125	354
100	284
75	213
50	142
25	71
20	57



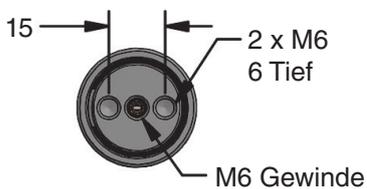
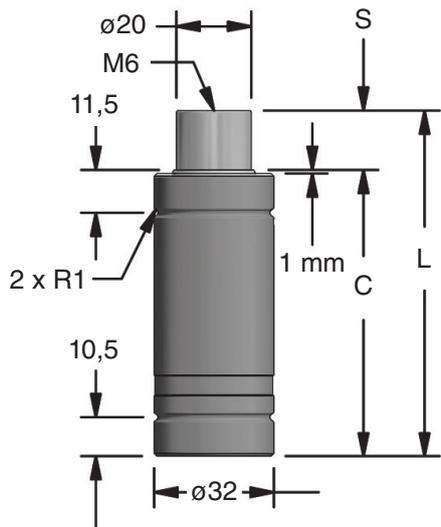
Befestigungen



Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder: SC.00420.25.TO.150

Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SC.00420.25.RFT.150

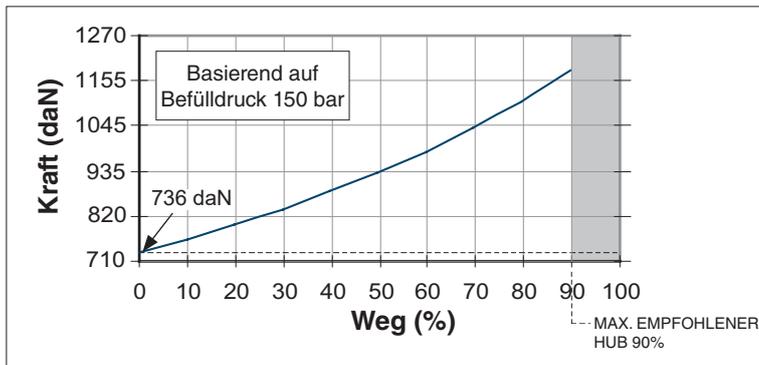


TO – Standard Befestigung

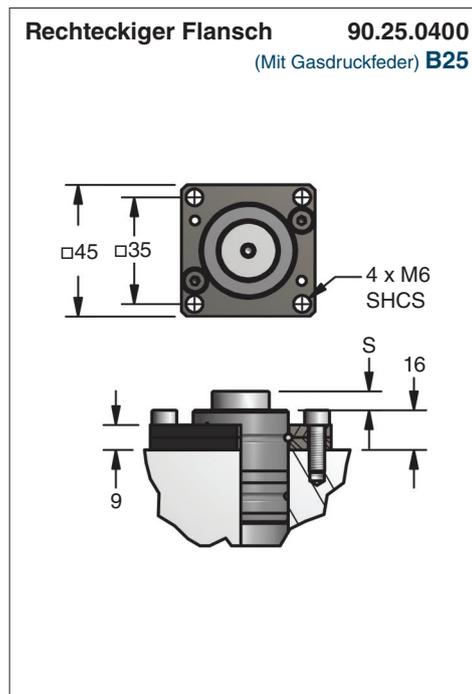
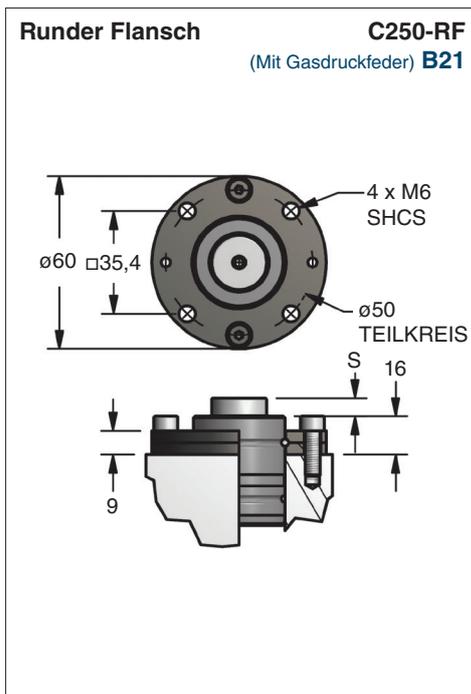
Teilenummer	S	C	L
SC.00740.06	6	57	63
SC.00740.10	10	65	75
SC.00740.16	16	77	93
SC.00740.25	25	95	120
SC.00740.32	32	108	140
SC.00740.40	40	125	165
SC.00740.50	50	145	195

Anfangskraft

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98



Befestigungen



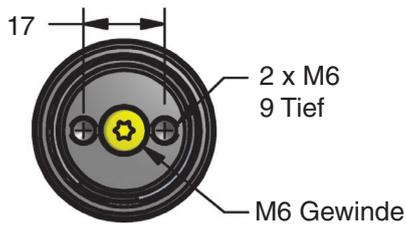
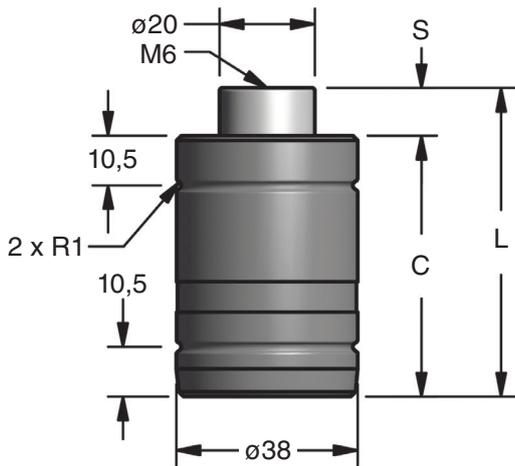
Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder: SC.00740.25.TO.150

Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SC.00740.25.B21.150

SC.01000 – 10 kN

Super-Kompakt Stickstoff Gasdruckfedern

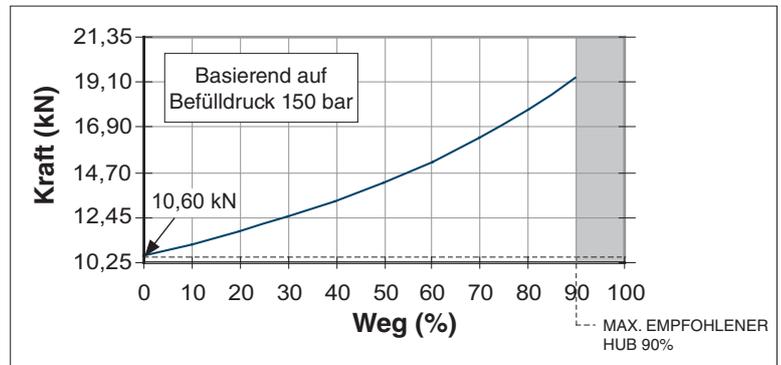


TO – Standard Befestigung

Teilenummer	S	C	L
SC.01000.06	6	55	61
SC.01000.10	10	68	78
SC.01000.16	16	84	100
SC.01000.25	25	110	135
SC.01000.32	32	135	167
SC.01000.40	40	155	195
SC.01000.50	50	180	230

Anfangskraft

bar	kN
150	10,60
125	8,84
100	7,07
75	5,30
50	3,53
25	1,77
20	1,41



Befestigungen

Runder Flansch RFT.010
(Flansch an oberer Nut montiert)

RFB.010
(Flansch an unterer Nut montiert)

Rechteckiger Flansch SFT.010
(Flansch an oberer Nut montiert)

SFB.010
(Flansch an unterer Nut montiert)

Quadratische Adapterplatte 90.50.01000 B50
(Mit Gasdruckfeder)

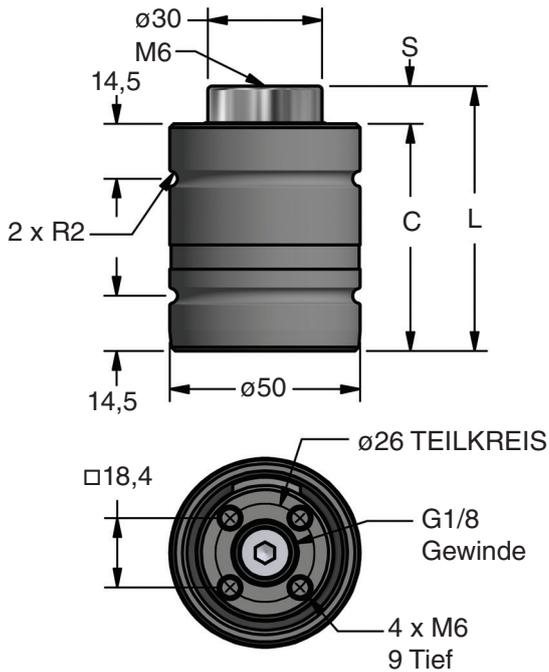
Adapterplatte CSP.01000 SCL.01000
(Mit Gasdruckfeder)

Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder: SC.01000.25.TO.150
Nur Adapterplatte: CSP.01000 / 90.50.01000

Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SC.01000.25.RFT.150
Gasdruckfeder mit quadratischer Adapterplatte: SC.01000.25.B50.0
Gasdruckfeder mit runder Adapterplatte: SCL.01000.25.TO.0

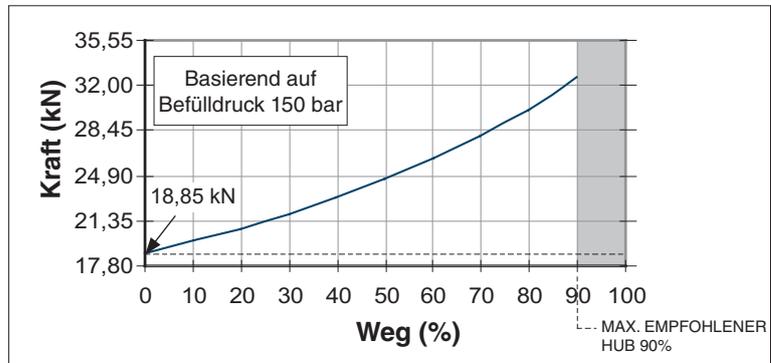
Teilenummer	S	C	L
SC.01800.06	6	60	66
SC.01800.10	10	70	80
SC.01800.16	16	90	106
SC.01800.25	25	110	135
SC.01800.32	32	130	162
SC.01800.40	40	150	190
SC.01800.50	50	170	220



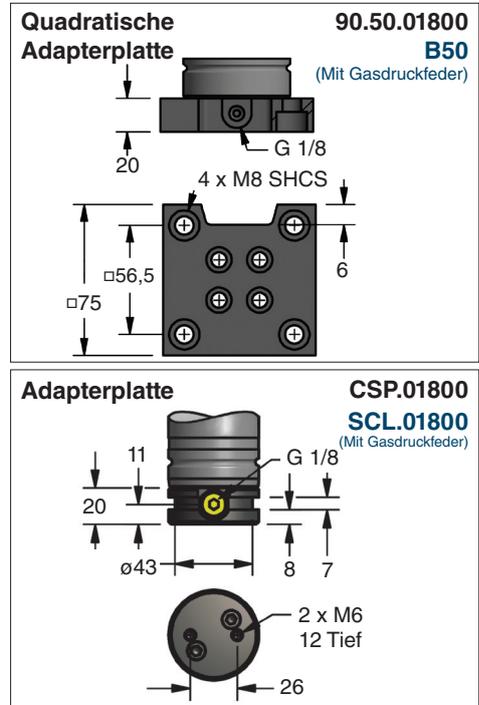
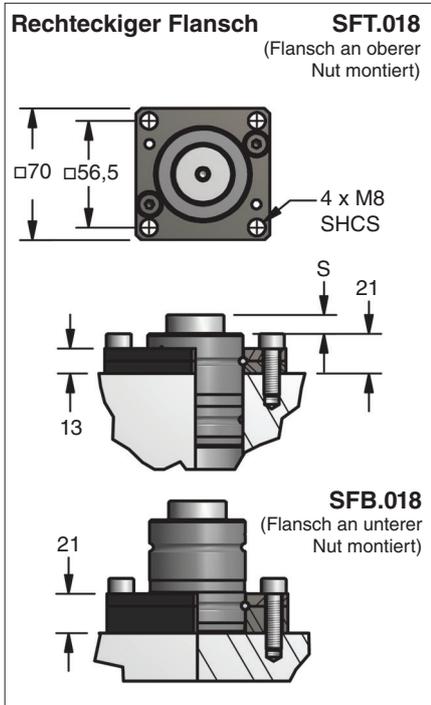
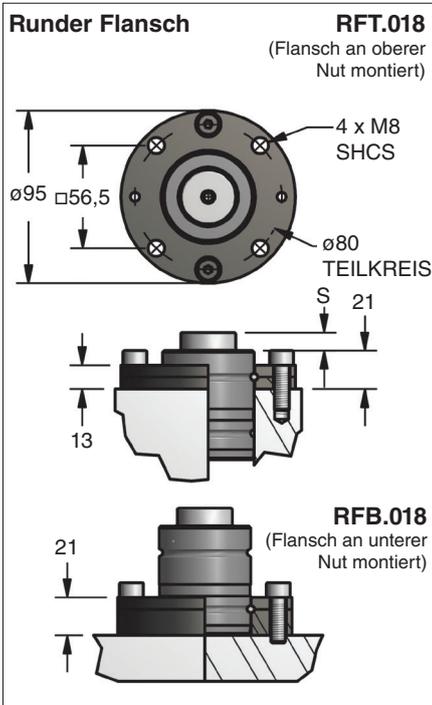
TO – Standard Befestigung

Anfangskraft

bar	kN
150	18,85
125	15,71
100	12,57
75	9,42
50	6,28
25	3,14
20	2,51



Befestigungen

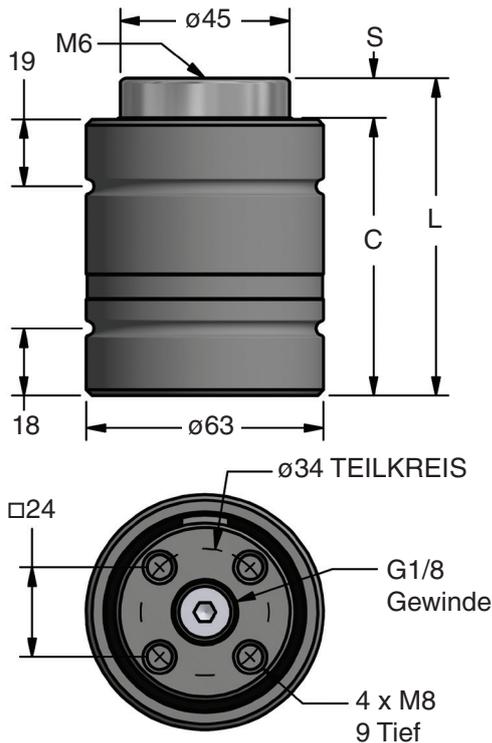


Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder:	SC.01800.25.TO.150	Gasdruckfeder mit Adapterplatte:	SC.01800.25.RFT.150
Nur Adapterplatte:	CSP.01800 / 90.50.01800	Gasdruckfeder mit quadratischer Adapterplatte:	SC.01800.25.B50.0
		Gasdruckfeder mit runder Adapterplatte:	SCL.01800.25.TO.0

SC.03500 – 32 kN

Super-Kompakt Stickstoff Gasdruckfedern

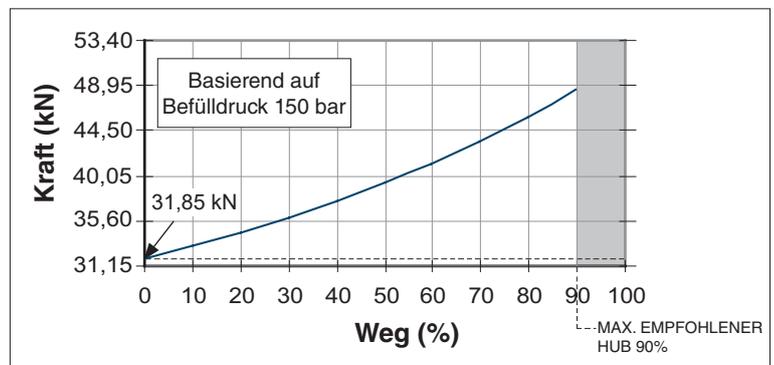


TO – Standard Befestigung

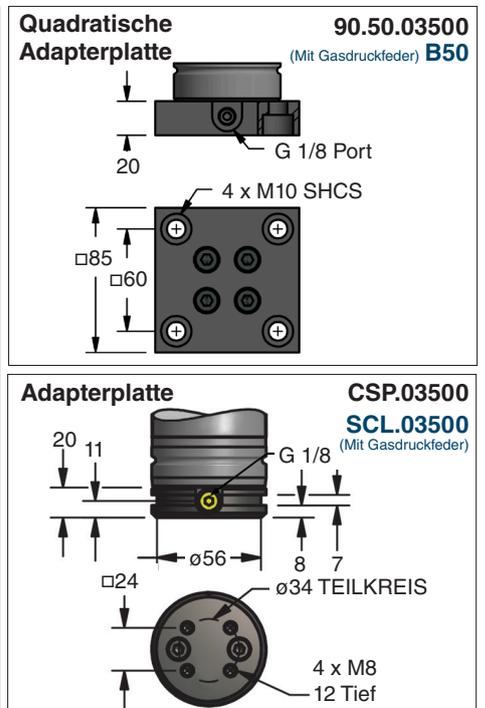
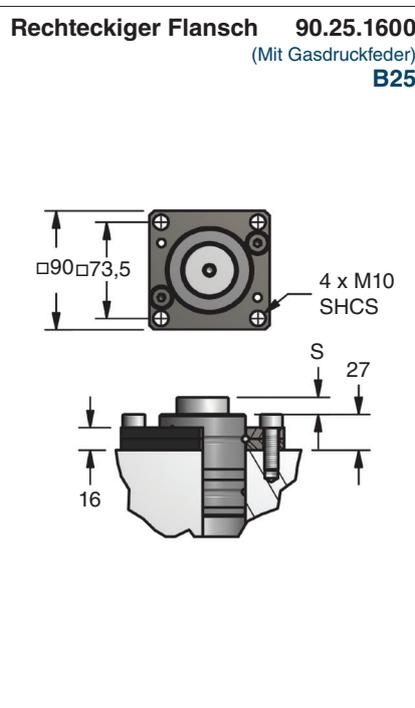
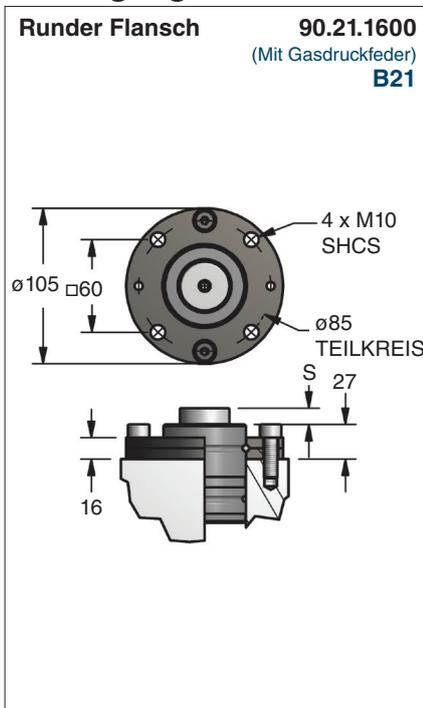
Teilenummer	S	C	L
SC.03500.10	10	75	85
SC.03500.16	16	87	103
SC.03500.25	25	105	130
SC.03500.32	32	118	150
SC.03500.40	40	135	175
SC.03500.50	50	155	205

Anfangskraft

bar	kN
150	31,85
125	26,55
100	21,24
75	15,93
50	10,62
25	5,31
20	4,25



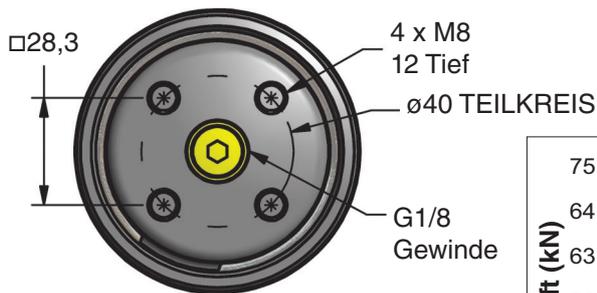
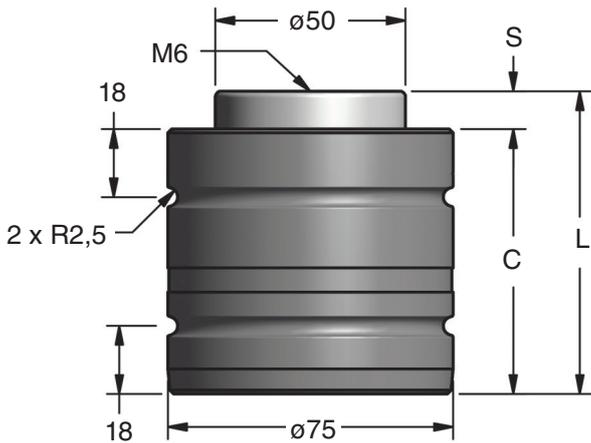
Befestigungen



Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder: SC.03500.25.TO.150
Nur Adapterplatte: CSP.03500 / 90.50.03500

Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SC.03500.25.RFT.150
Gasdruckfeder mit quadratischer Adapterplatte: SC.03500.25.B50.0
Gasdruckfeder mit runder Adapterplatte: SCL.03500.25.TO.0

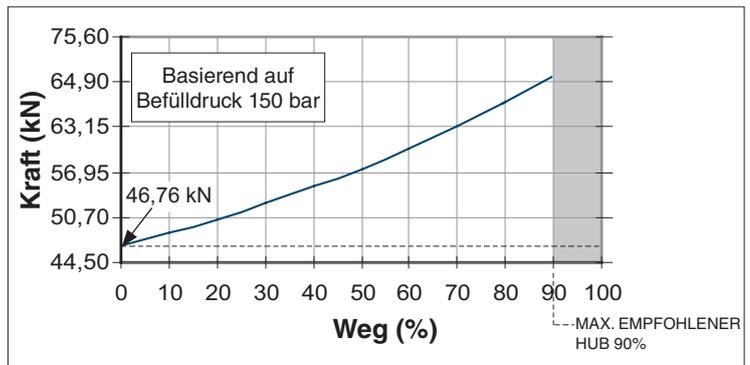


TO – Standard Befestigung

Teilenummer	S	C	L
SC.04700.10	10	70	80
SC.04700.16	16	90	106
SC.04700.25	25	110	135
SC.04700.32	32	135	167
SC.04700.40	40	160	200
SC.04700.50	50	190	240

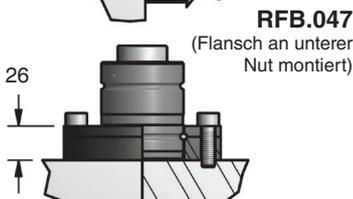
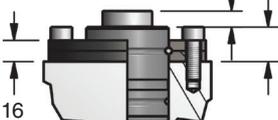
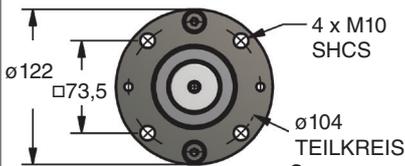
Anfangskraft

bar	kN
150	46,76
125	38,96
100	31,17
75	23,38
50	15,59
25	7,79
20	6,23



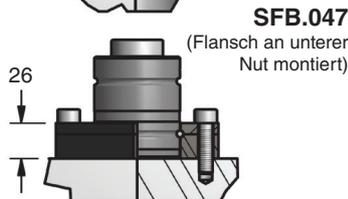
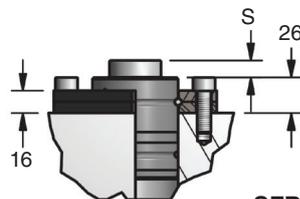
Befestigungen

Runder Flansch RFT.047 (Flansch an oberer Nut montiert)



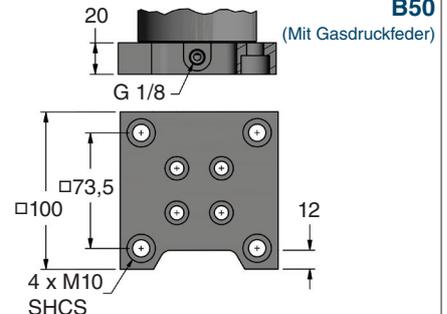
RFB.047
(Flansch an unterer Nut montiert)

Rechteckiger Flansch SFT.047 (Flansch an oberer Nut montiert)

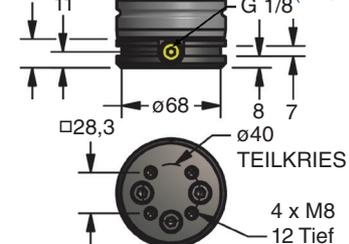


SFB.047
(Flansch an unterer Nut montiert)

Quadratische Adapterplatte 90.50.4300 B50 (Mit Gasdruckfeder)



Runde Adapterplatte CSP.04700 SCL.04700 (Mit Gasdruckfeder)



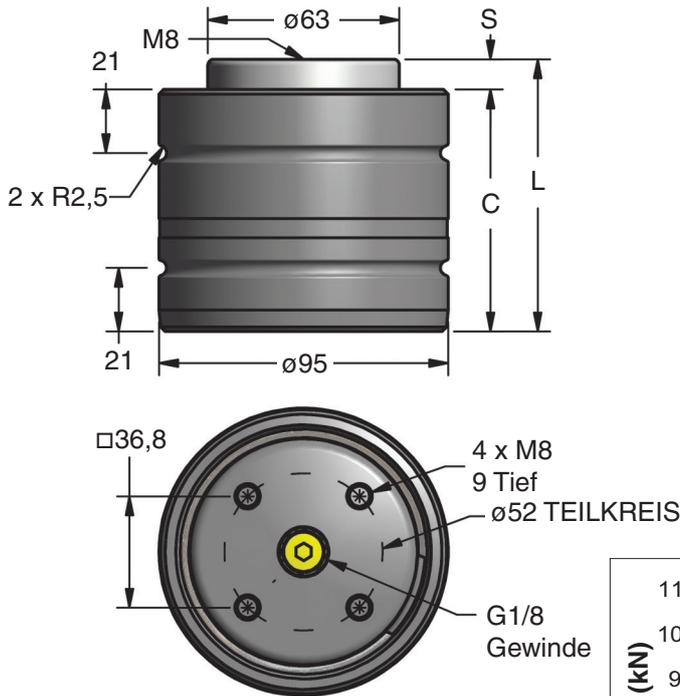
Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder: SC.04700.25.TO.150
Nur Adapterplatte: CSP.04700 / 90.50.04300

Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SC.04700.25.RFT.150
Gasdruckfeder mit quadratischer Adapterplatte: SC.04300.25.B50.0
Gasdruckfeder mit runder Adapterplatte: SCL.04700.25.TO.0

SC.07500 – 75 kN

Super-Kompakt Stickstoff Gasdruckfedern

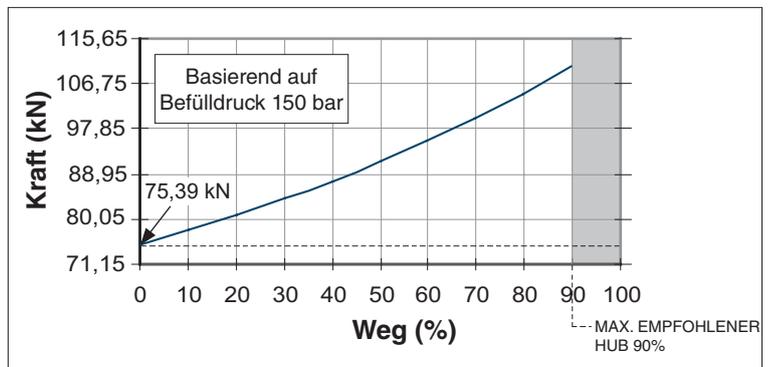


TO – Standard Befestigung

Teilenummer	S	C	L
SC.07500.10	10	80	90
SC.07500.16	16	100	116
SC.07500.25	25	120	145
SC.07500.32	32	150	182
SC.07500.40	40	170	210
SC.07500.50	50	205	255

Anfangskraft

bar	kN
150	75,39
125	62,83
100	50,26
75	37,70
50	25,13
25	12,57
20	10,05



Befestigungen

Runder Flansch RFT.075

(Flansch an oberer Nut montiert)

RFB.075

(Flansch an unterer Nut montiert)

Rechteckiger Flansch SFT.075

(Flansch an oberer Nut montiert)

SFB.075

(Flansch an unterer Nut montiert)

Quadratische Adapterplatte 90.50.07500

(Mit Gasdruckfeder) B50

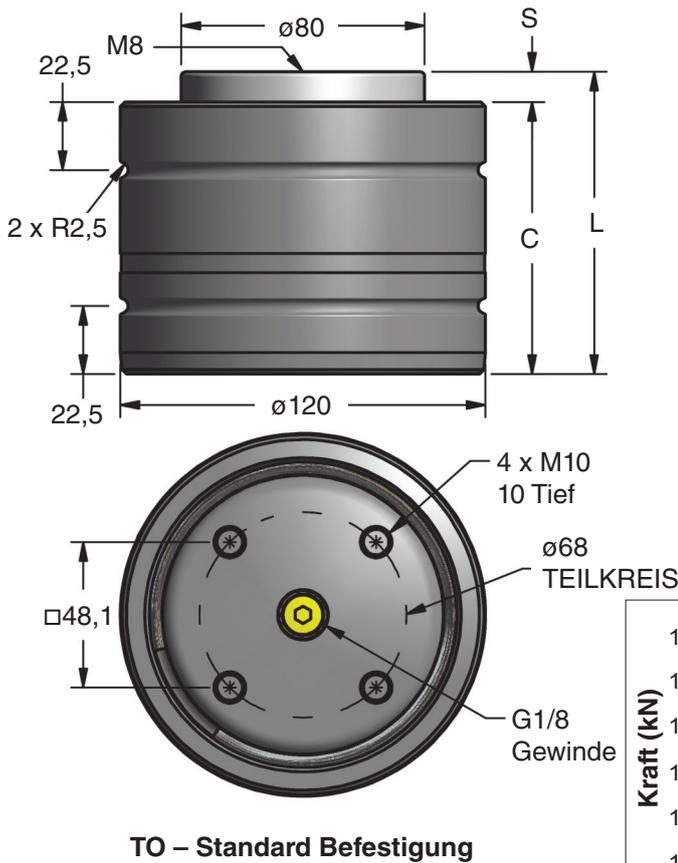
Adapterplatte CSP.07500

SCL.07500 (Mit Gasdruckfeder)

Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder: SC.07500.25.TO.150
 Nur Adapterplatte: CSP.07500 / 90.50.07500

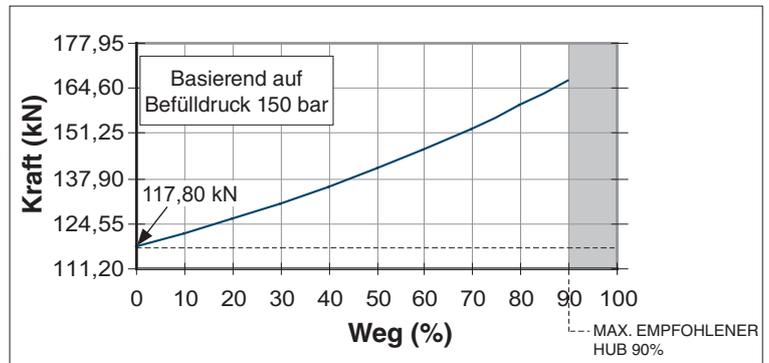
Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SC.07500.25.RFT.150
 Gasdruckfeder mit quadratischer Adapterplatte: SC.07500.25.B50.0
 Gasdruckfeder mit runder Adapterplatte: SCL.07500.25.TO.0



Teilenummer	S	C	L
SC.11800.10	10	90	100
SC.11800.16	16	110	126
SC.11800.25	25	130	155
SC.11800.32	32	155	187
SC.11800.40	40	180	220
SC.11800.50	50	210	260

Anfangskraft

bar	kN
150	117,80
125	98,17
100	78,54
75	58,90
50	39,27
25	19,63
20	15,71



Befestigungen

Runder Flansch RFT.118
(Flansch an oberer Nut montiert)

4 x M12 SHCS
 $\varnothing 175$ $\square 109,5$
 $\varnothing 155$ TEILKREIS
S 33
21

Rechteckiger Flansch SFT.118
(Flansch an oberer Nut montiert)

4 x M12 SHCS
 $\square 130$ $\square 109,5$
S 33
21

Quadratische Adapterplatte 90.50.11800 B50
(Mit Gasdruckfeder)

G 1/8
20
4 x M12 SHCS
 $\square 140$ $\square 109,5$
10

RFB.118
(Flansch an unterer Nut montiert)

33

SFB.118
(Flansch an unterer Nut montiert)

33

Adapterplatte CSP.11800 SCL.11800
(Mit Gasdruckfeder)

G 1/8
20 11 $\varnothing 112$ 8 7
 $\varnothing 68$ TEILKREIS
 $\square 48,1$
4 x M10 12 Tief

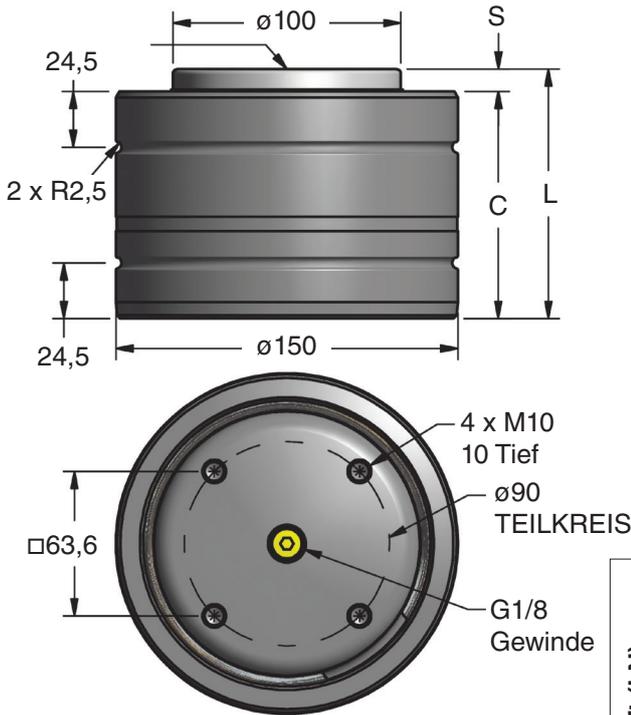
Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder: SC.11800.25.TO.150
Nur Adapterplatte: CSP.11800 / 90.50.11800

Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SC.11800.25.RFT.150
Gasdruckfeder mit quadratischer Adapterplatte: SC.11800.25.B50.0
Gasdruckfeder mit runder Adapterplatte: SCL.11800.25.TO.0

SC.18300 – 184 kN

Super-Kompakt Stickstoff Gasdruckfedern

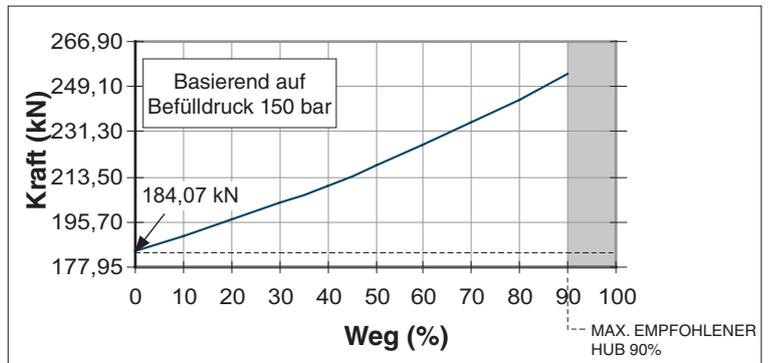


TO – Standard Befestigung

Teilenummer	S	C	L
SC.18300.10	10	100	110
SC.18300.16	16	120	136
SC.18300.25	25	140	165
SC.18300.32	32	165	197
SC.18300.40	40	195	235
SC.18300.50	50	220	270

Anfangskraft

bar	kN
150	184,07
125	153,39
100	122,71
75	92,03
50	61,36
25	30,68
20	24,54



Befestigungen

<p>Runder Flansch RFT.183 (Flansch an oberer Nut montiert)</p> <p>RFB.183 (Flansch an unterer Nut montiert)</p>	<p>Rechteckiger Flansch SFT.183 (Flansch an oberer Nut montiert)</p> <p>SFB.183 (Flansch an unterer Nut montiert)</p>	<p>Quadratische Adapterplatte 90.50.18300 (Mit Gasdruckfeder) B50</p> <p>Adapterplatte CSP.18300 SCL.18300 (Mit Gasdruckfeder)</p>
--	--	--

Bestellbeispiel:

Gasdruckfeder: SC.18300.25.TO.150
Nur Adapterplatte: CSP.18300 / 90.50.18300

Gasdruckfeder mit Adapterplatte: SC.18300.25.RFT.150
Gasdruckfeder mit quadratischer Adapterplatte: SC.18300.25.B50.0
Gasdruckfeder mit runder Adapterplatte: SCL.18300.25.TO.0

Super-Kompakt Stickstoff-Gasdruckfeder-Reparatursätze

DADCO bietet Reparatursätze für die SC Stickstoff-Gasdruckfeder Serie an. Die Reparatursätze enthalten die Teile, die zur Durchführung einer Reparatur erforderlich sind. Zur Auswahl des richtigen Reparatursatzes siehe nachstehende Tabelle oder entnehmen Sie die Bestellnummer der Lasermarkierung auf dem Federgehäuse. Jedem Reparatursatz liegen produktspezifische Anweisungen bei, die eine sichere und ordnungsgemäße Reparatur ermöglichen.

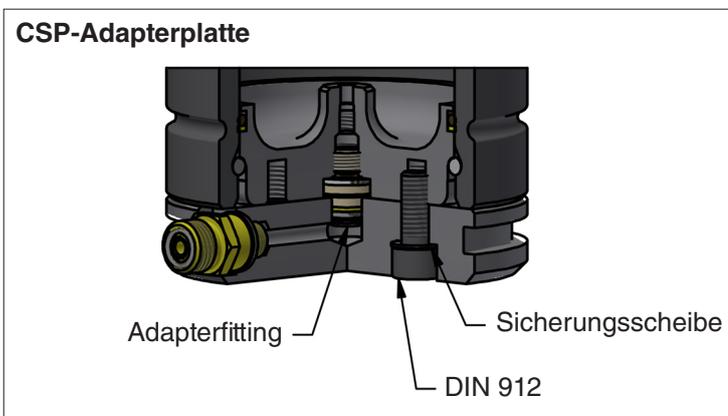
Modell	Reperatursatz Nummer
SC.00740	98.801D.00740
SC.01000	98.801D.01000
SC.01800	98.801D.01800
SC.03500	98.801D.03500
SC.04700	98.801D.04700
SC.07500	98.801D.07500
SC.11800	98.801D.11800
SC.18300	98.801D.18300



Verbundsystem mit Gasdruckfedern der SC-Serie

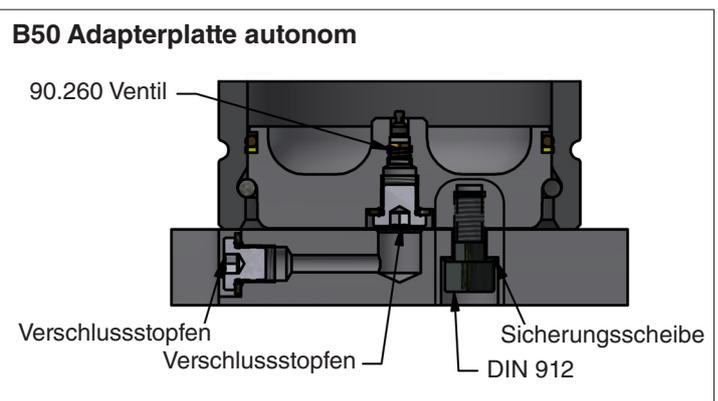
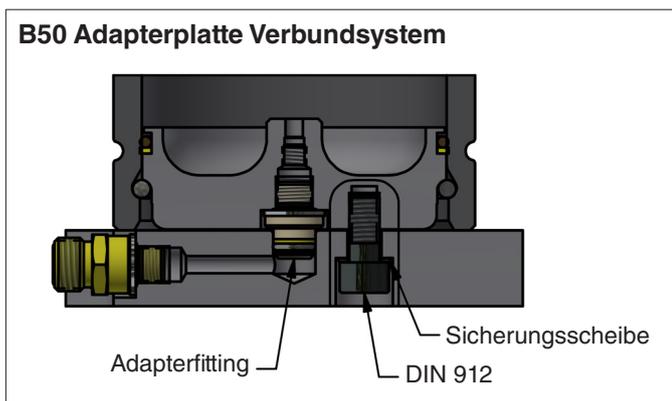
DADCO bietet zwei verschiedene Montageoptionen für Verbundsysteme mit Gasdruckfedern der SC-Serie an: Runde Adapterplatte (CSP) und quadratische Adapterplatte (B50). Beide Adapterplatten werden über ein Adapterfitting mit der Gasdruckfeder verbunden. Weitere Informationen finden Sie in der Tabelle unten.

Die CSP Adapterplatte wird mit zwei bis drei DIN 912 Schrauben und Sicherungsscheiben an dem Federboden befestigt. Gewindelöcher und eine quadratische Haltenut in der CSP-Verbundplatte bieten Befestigungsmöglichkeiten.



SC-Serie	DIN 912		Adapterfitting
	CSP	B50	
01000	2 x M6	2 x M6	90.269
01800	2 x M8	2 x M8	90.270
03500	3 x M8	4 x M8	
04700	3 x M8	4 x M8	
07500	3 x M8	4 x M8	
11800	3 x M10	4 x M10	
18300	3 x M10	4 x M10	

Die B50 Adapterplatte wird mit zwei bis vier DIN 912 Schrauben und Sicherungsscheiben an dem Federboden befestigt. Für die Montage sind vier Senkbohrungen vorgesehen. Ein zusätzliches Befestigungselement für die Modelle SC.01800 - SC.18300 sorgt für eine erhöhte Haltekraft. Die Bestelloptionen für die B50-Halterung umfassen für das Verbundsystem vorbereitete und autonome Adapterplatten.



C-Ring Montagewerkzeug 90.352 (SC.01800 – SC.18300)

Zum Einsetzen des Halterings in die Haltenut.
Weitere Informationen finden sie im Bulletin B01101E.



C-Ring Demontage Werkzeug 90.355 (SC.00420 – SC.1000) 90.356 (SC.01800 – SC.18300)

Zur einfachen Demontage des C-Rings.



90.355



90.356

Ventil-Entlüftungs-Werkzeug 90.360.4

Verwenden Sie das Entlüftungs-Werkzeug zum langsamen Entlüften und zum Einstellen des Druckes. Für weitere Informationen nehmen sie Kontakt mit DADCO auf.



Dichtung-Installations-Werkzeug 98.357D.00740 (SC.00740) 98.357D.01000 (SC.01000)

Zur Installationshilfe eines neuen Dichtrings auf die Kolbenstange. Weitere Größen auf Anfrage erhältlich.



Modularer T-Griff 90.320.M

Um die Kolbenstange bei der Demontage zu demontieren und beim Wiedereinbau richtig zu positionieren.



Ventilwerkzeug 90.320.8

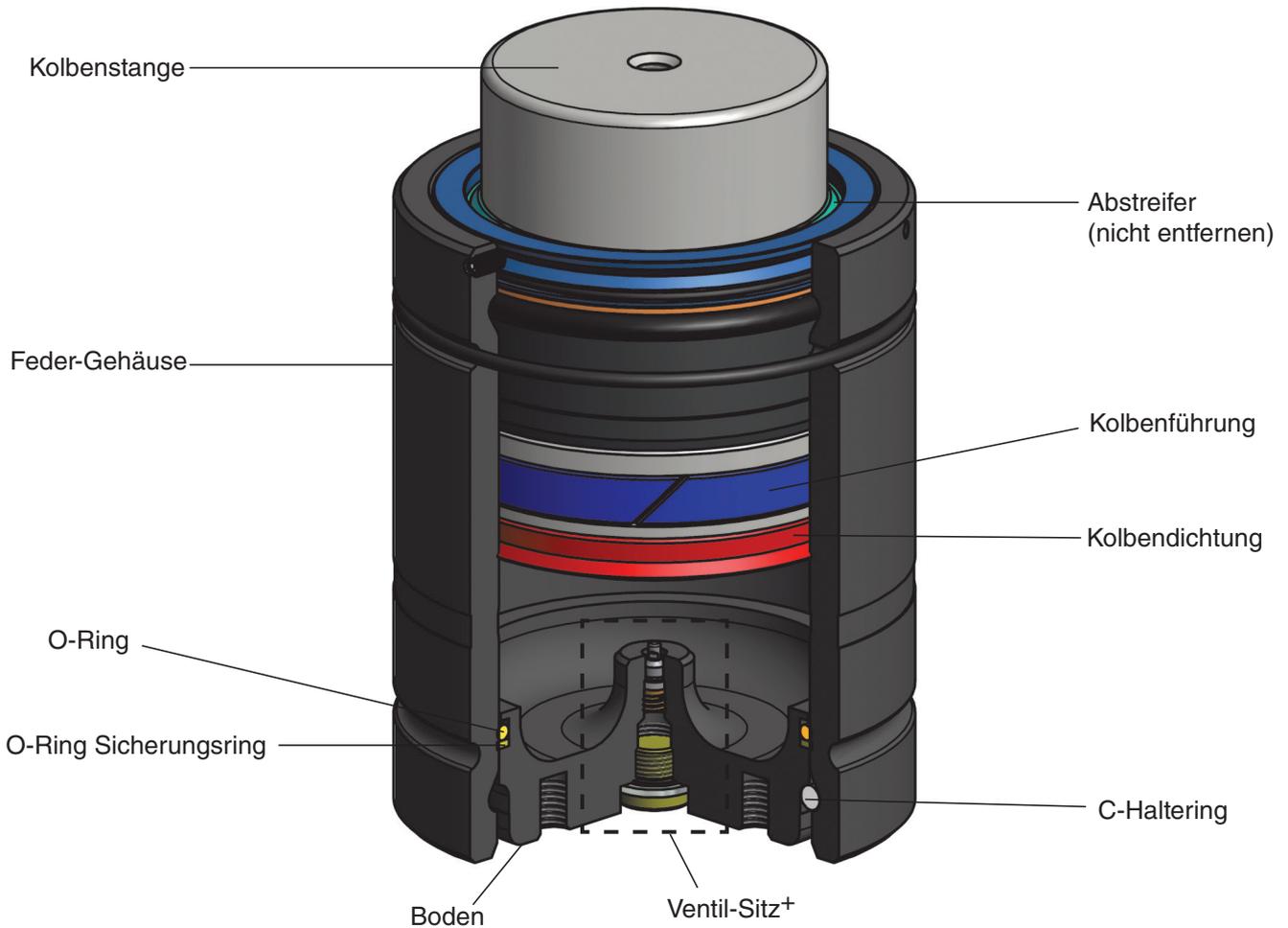
Für alle notwendigen Servicearbeiten am Ventil.
Für weitere Informationen fordern sie das Bulletin B05110A an.



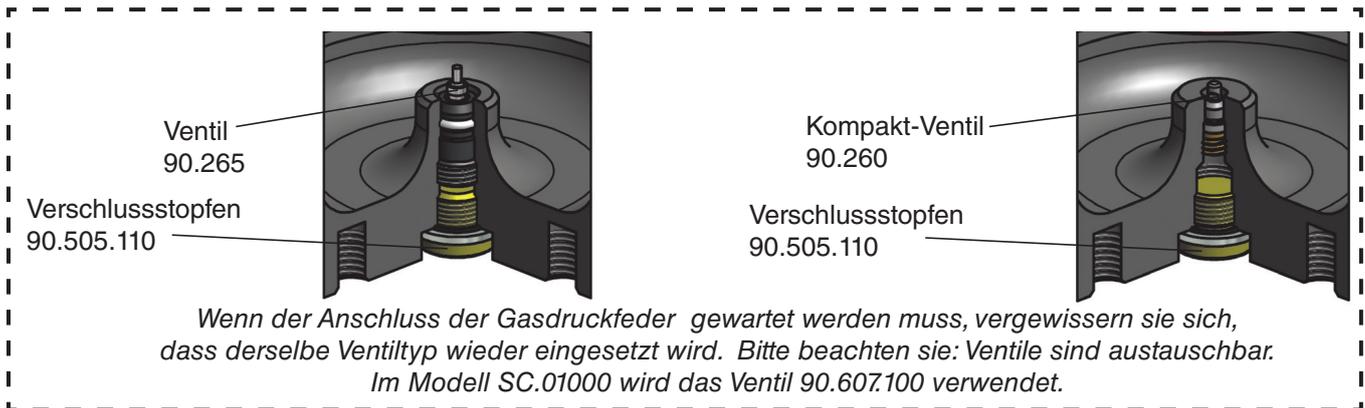
Boden-Installations-Werkzeug 98.328 (SC.01800 – SC.18300)

Zur Positionierung des Bodens an den Haltering bei der Installation.





Ventil-Sitz⁺



Hinweis: Stickstoff-Gasdruckfedern der SC-Serie sind reparierbar. Kontaktieren sie DADCO für weitere Informationen.

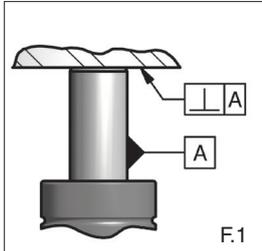
Betriebsspezifikationen

Füllmedium:	Stickstoff	Max. Befülldruck:	15 – 150 bar
Betriebstemperatur:	4°C – 71°C	Max. Geschwindigkeit:	1,6 m/sec

ACHTUNG

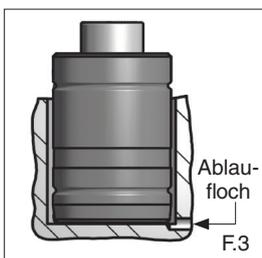
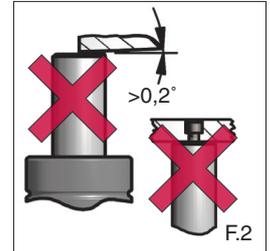
Bei Service-oder Reparaturmaßnahmen Gasdruckfeder unbedingt komplett entlüften.

Installations- Hinweise



Vermeiden Sie Seitenbelastung

- Kolbenstangenfläche sollte komplett beaufschlagt werden (F.1).
- Nicht geführte Pressen/Werkzeuge führen zu erhöhtem Verschleiß an Führungen, Dichtung und Gehäuse-Innenfläche. Jegliche Beschädigung an der Innenfläche des Gehäuse führt dazu, dass die Gasdruckfeder irreparabel ist (F.1). Daher Seitenlast vermeiden (F.2).

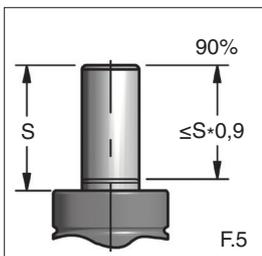
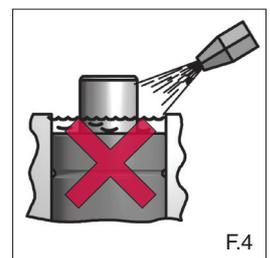


Schutz vor Flüssigkeit

- Die SC-Serie sollte nicht in kontakt mit Schmiermittel oder ähnlichen Flüssigkeiten kommen (F.4). Angemessene Drainage in den Gasdruckfedertaschen vorsehen (F.3).

Gewinde in der Kolbenstange

- Das Gewinde in der Kolbenstange ist nur zur Montage und Demontage der Gasdruckfeder vorgesehen. Niemals die Gasdruckfeder an diesem Gewinde befestigen oder sichern. Die Gasdruckfeder SC.00420 hat kein Gewinde in der Kolbenstange und sollte daher zur Reparatur oder Service an DADCO gesendet werden.

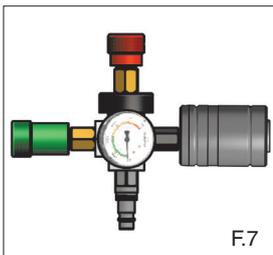
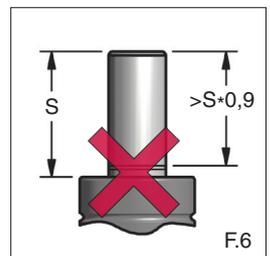


Hubreserve

- DADCO Super Kompakt Gasdruckfedern ermöglichen den vollen Nennhub; es wird jedoch eine Hubreserve von mindestens 10% empfohlen, um eine optimale Leistung zu erzielen (F.5 und F.6).

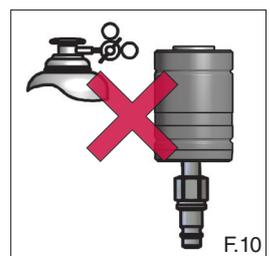
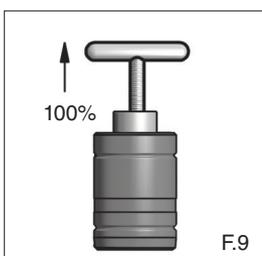
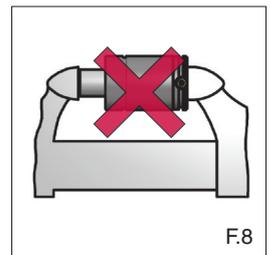
Entlüften autonomer Gasdruckfedern

- DADCO's Druckregel-und Kontrollarmatur (90.315.5) ermöglicht das Befüllen, Entlüften und Prüfen des Druckes der SC-Serie (F.7).



Befüllen autonomer Gasdruckfedern

- Federn beim Befüllen senkrecht halten. Niemals eine Gasdruckfeder in einen Schraubstock einspannen, dies kann zu Beschädigungen der Gasdruckfeder führen (F.8)
- Vor dem Befüllen sicherstellen, dass der Federboden am C-Ring anliegt (1) und die Kolbenstange komplett herausgezogen ist (F.9). Niemals eine Gasdruckfeder befüllen, bei der der Kolbenboden nicht am C-Ring anliegt (F.10). Oder deren Kolbenstange nicht komplett herausgezogen ist. Zum Anlegen des Kolbenbodens an den C-Ring zwei Schrauben in die Gewinde im Federboden eindrehen, Ventil eindrücken und Federboden gegen C-Ring ziehen. Zum Herausziehen der Kolbenstange T-Griff (90.320.1 oder 90.320.2) in die Kolbenstange eindrehen, Ventil mit Ventil-Entlüftungs-Werkzeug (90.360.4) oder Ventilwerkzeug (90.320.8) eindrücken und die Kolbenstange komplett bis zum Anschlag herausziehen. T-Griff entfernen und die Gasdruckfeder auf den gewünschten Druck befüllen.



Reparaturhinweise

- Informationen zur Reparatur der DADCO Super Kompakt Serie finden Sie im Bulletin B02103E.

Weitere DADCO Produkte



SCR Serie

- VON 32 mm BIS 63 mm Durchmesser
- Kräfte bis zu 28,6 kN
- Deckt den kompletten Bereich bei Standard Hublängen bis 80 mm ab
- Komplette wartungsfähig



SCS.4300

- Verbesserte Führung
- 75 mm Durchmesser
- Kräfte bis zu 35,6 kN
- Große Auswahl an Standardhublängen bis zu 80 mm
- Verbundmöglichkeiten



Ultra Force® – U Serie

- 19 mm bis 195 mm Durchmesser
- Kräfte bis zu 199 kN
- Deckt den kompletten Bereich bei Standard Hublängen bis 125 mm ab
- Langlebige Dichtungssätze **UltraPak®**



Patentiert

Ultra Force Extended® – UX Serie

- 25 – 55% mehr Anfangskraft gegenüber den ISO Standard Gasdruckfedern
- Lange Hublängen – bis zu 300 mm
- Von 50 mm bis 195 mm Durchmesser
- Bis zu 199 kN Anfangskraft
- Abmaße entsprechen ISO Standard



Führungs-Distanzeinheit – GRS / GRS.HD Serie

- Robustes einteiliges Gehäuse mit Abstreifer beidseitig
- Fünf Kolbenstangen-Durchmesser: 25 mm, 30 mm, 36 mm, 50 mm und 65 mm
- Diverse Hublängen für unterschiedliche Anwendungsbereiche
- Ersetzt herkömmliche Säulen und Buchsen.



Power Cam und Power Pump System

- Geführter Hydraulik-Werkzeugschieber mit Stickstoff-Rückholung
- Die Power Cam kann frei im Raum eingebaut und eingesetzt werden
- In den Kräften 15 kN und 40 kN erhältlich
- Ideal für Zweitoperationen wie Lochen, Stanzen, Formen und Biegen.

DADCO GmbH

DADCO GmbH • Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078 Niedereschach • Germany

☎ 49 77 28/64 53 0 • Telefax 49 77 28/64 53 50 • www.dadco.de

Führend in der Stickstoff-Gasdruckfeder Technologie

Gedruckt in den USA

©DADCO, Inc. 2018 Alle Rechte vorbehalten

Produktänderungen bleiben während der Laufzeit dieses Kataloges auch ohne Vorankündigung vorbehalten, bereits gelieferte Produkte bleiben aber funktionell austauschbar.