

DADCO®

Power Cam und Power Pump System



- Ideal für “Zweitoperationen” wie Lochen, Stanzen, Formen und Biegen
- Das Power Cam kann frei im Raum eingebaut und eingesetzt werden
- 15 kN und 40 kN Kraft



Geführter Hydraulik-Werkzeugschieber mit Stickstoff-Rückholung

DADCO®

DADCO fertigt Produkte mit höchstem Qualitätsstandard zu einem wettbewerbsfähigen Preis und bietet zusätzlich einen exzellenten Service. DADCO wurde 1958 gegründet und ist vom Volumen der größte Hersteller von Stickstoff-Gasdruckfedern für Presswerkzeuge. DADCO Produkte sind weltweit anerkannt und werden in vielen Industriezweigen z. B. beim Stanzen, Formen, Pressen, in der Kunststoff- und Automobilindustrie eingesetzt.

Power Cam und Power Pump System

Konstruiert zum Einsatz in Werkzeugen, die eine Zweitoperation beinhalten. DADCO's neues Power Cam und Power Pump bietet hohe Qualität und geführte Komponenten, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten. Jedes System benötigt mindestens ein Power Cam und eine Power Pump sowie die Verbindung durch einen Hydraulik-schlauch.

Werden ein Power Pump und eine Power Cam derselben Serie und Hub gepaart, wird die Power Pump ihren Weg, Geschwindigkeit und Druck 1:1 an das Power Cam weitergeben. Dies resultiert aus der Kolbenfläche des Hydraulik-Zylinders der Pumpe und der Kolbenfläche des Power Cam-Zylinders, die identisch sind.



DADCO bietet zwei Power Cam und Power Pump Kraft-Modelle für unterschiedliche Anwendungen an.

System	Kraft
Power Cam und Power Pump – 15	15,40 kN
Power Cam und Power Pump – 40	40,31 kN

Power Pump

Die Power Pump besteht aus einem Hydraulik-Zylinder und einem „Stickstoff-über-Öl“-Akkumulator, montiert auf eine Verbundplatte. Normalerweise ist die Pumpe senkrecht installiert, kann aber auch in jeder anderen Lage installiert werden, die es erlaubt, dass der Zylinder von der Presse betrieben werden kann (und der Akkumulator genügend Freiraum hat).

Der Systemdruck ist limitiert durch den Befülldruck des Akkumulators. Siehe Tabelle Seiten 6 und 8 für diverse Akkumulator Stickstoff-Befülldrucke und die daraus resultierenden Power Cam Kraft-Einstufungen.

Der Akkumulator absorbiert Druckspitzen im System. Sollte der Systemdruck jemals überschritten werden, wird dieser über eine Berstsicherung entlüftet.

Power Cam

Das Power Cam ist eine kompakt konstruierte Einheit für die „In Werkzeug“ Operation, z. B. Lochen, Stanzen, Formen oder Biegen. Beide Power Cam - 15 und Power Cam - 40 beinhalten kleine DADCO Stickstoff-Gasdruckfedern für zuverlässiges Rückholen und Abstreifen. Aufgrund der verwendeten Armaturen bietet das Power Cam zuverlässige Funktion. An der Basis des Power Cam's befinden sich zwei Befestigungsbohrungen sowie eine Nutzenstein-Nut zum Auffangen der Kraft (Nutenstein wird geliefert), des Weiteren zwei Passstiftlöcher für genaues Positionieren.

Schlauch und Armaturen

DADCO bietet eine Vielzahl von Hydraulikschläuchen und Armaturen zum Verbinden von Power Cam und Power Pump an. Schlauchschutz und Armaturen sind auf Lager und fertig zum Versenden „Alles aus einer Hand“ Für zusätzliche Annehmlichkeit bietet DADCO eine Reihe von Zubehör zum sicheren und einfachen Befüllen und Entlüften an. Für mehr Informationen siehe Seite 13.



Kundenzufriedenheit

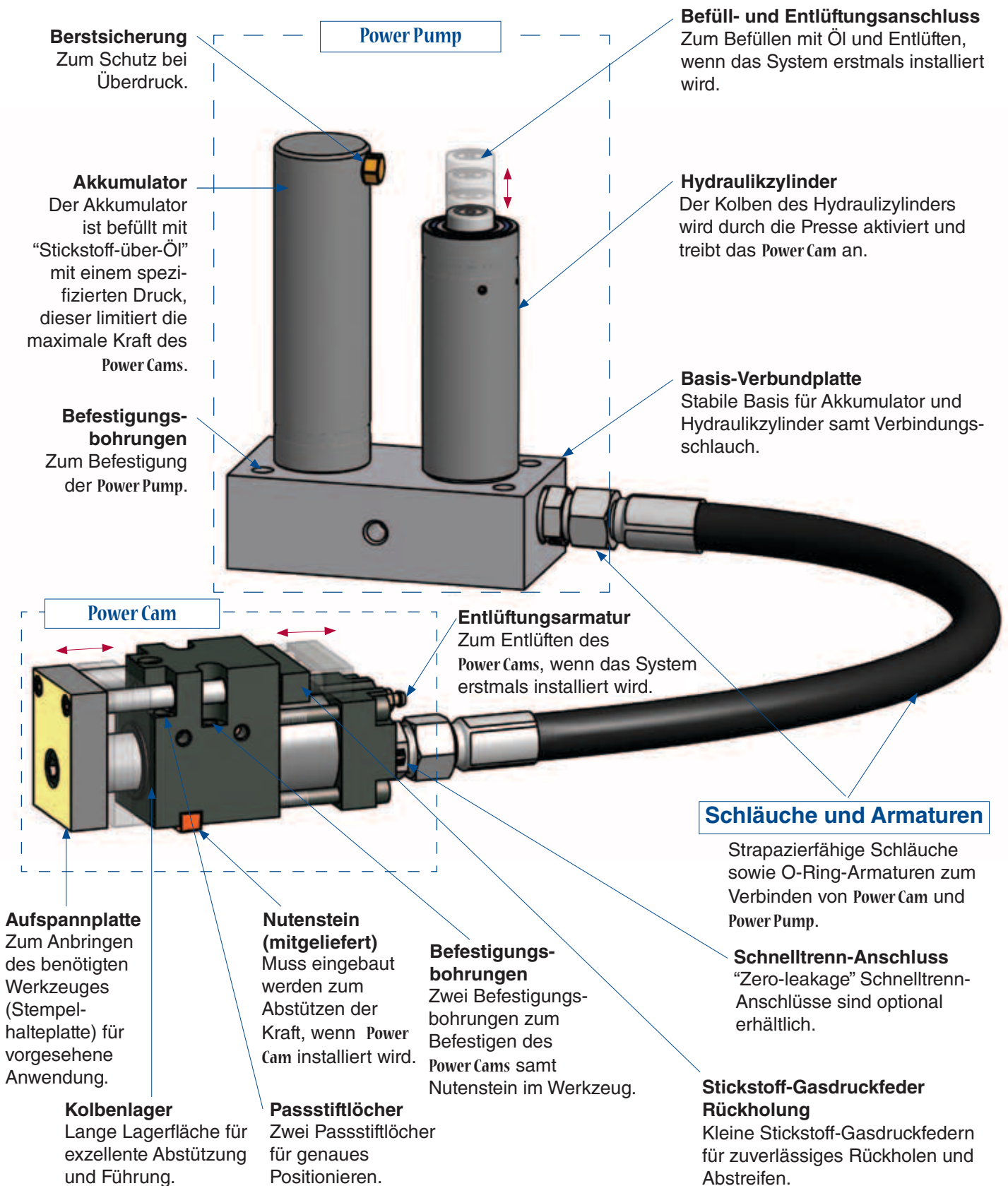
DADCO's Motto ist „Was immer es bedarf, um unsere Kunden zufrieden zu stellen“ (Whatever it takes to satisfy our customers“). DADCO bietet die bestmögliche Unterstützung, um seine Kunden zufrieden zu stellen. DADCO's Verkaufspersonal und seine Wiederverkäufer sind „lösungs“-orientiert und haben beste Produktkenntnisse, um die Kunden zu beraten und ihnen zu helfen. DADCO's Ingenieure stehen jederzeit zur Verfügung, um Kunden bei Sonderanwendungen zu assistieren und zu beraten.

Garantie

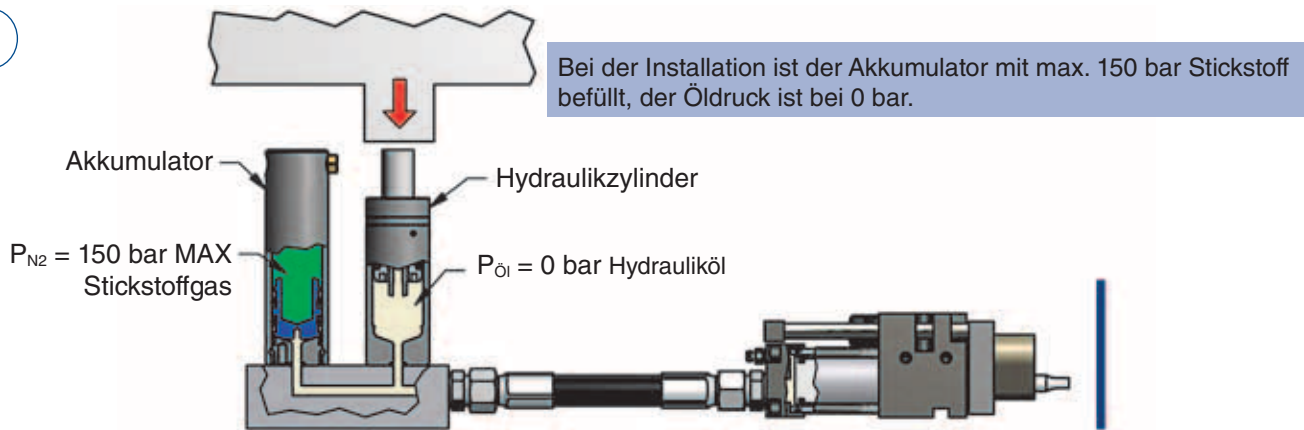
DADCO gewährt bei Power Cam und Power Pump auf Herstellung und Material 1 Jahr Garantie vom Tag der Fertigstellung.

CAD Daten

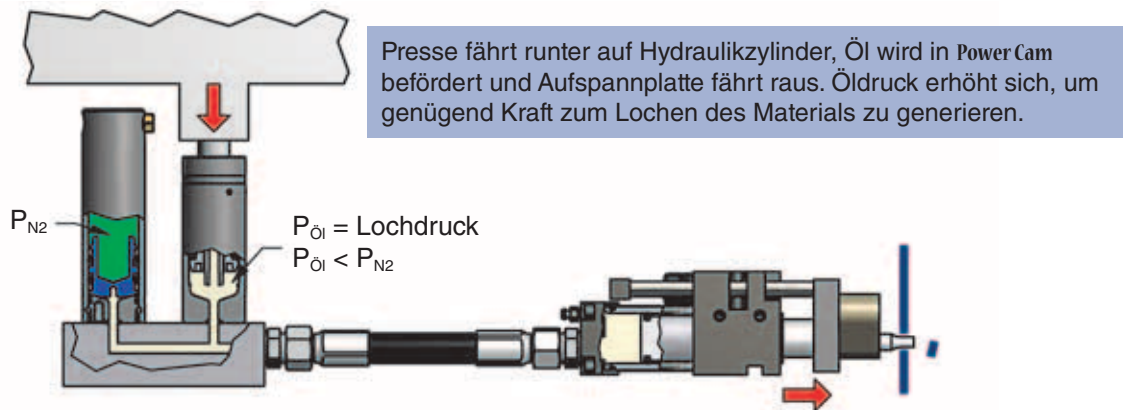
DADCO's komplette Produktreihe ist online in verschiedenen Solid Modellen und 2D CAD Formaten erhältlich. Besuchen Sie unsere Website www.dadco.net, www.dadco.de oder nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



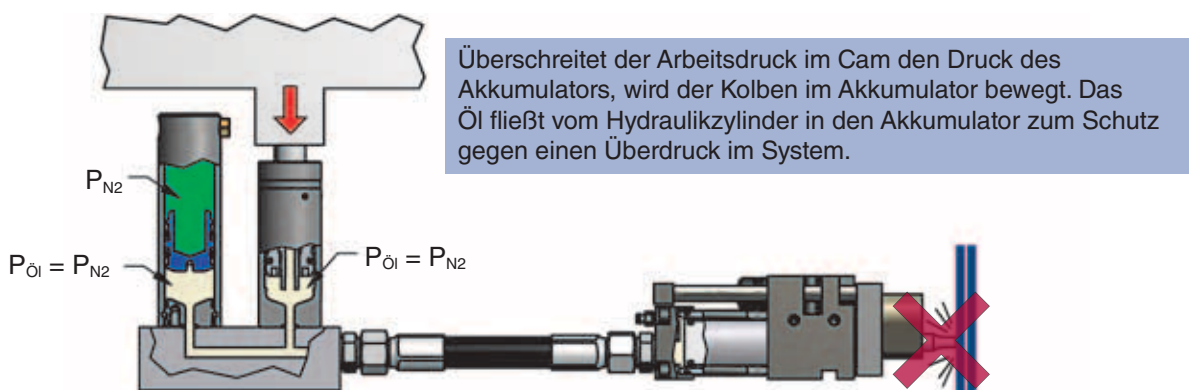
1



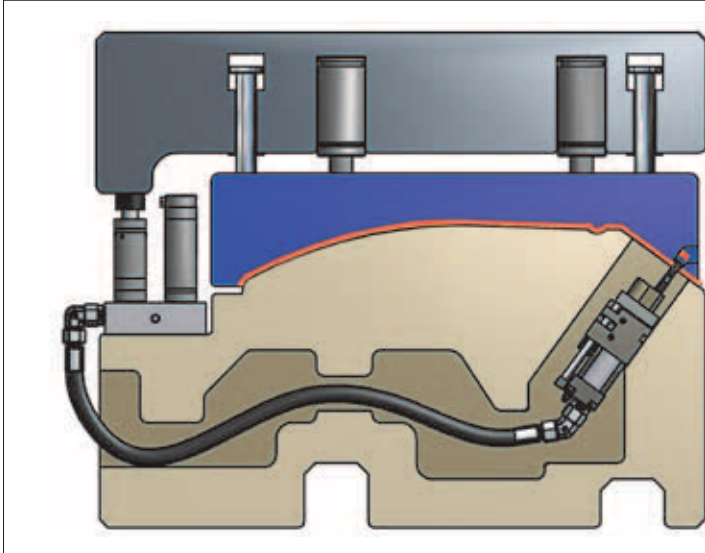
2



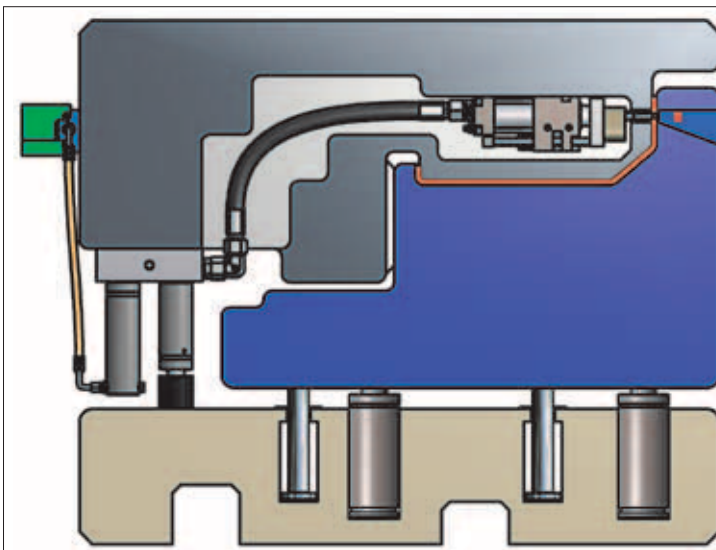
3



DADCO's Power Cam und Power Pump System wird typischerweise für „Zweitoperationen“ (Lochen, Stanzen, Formen und Biegen) eingesetzt. Es kann existierende Werkzeuge ersetzen und somit Konstruktionszeiten und Kosten senken. Das Power Cam kann in jeder Position installiert werden, während die Power Pump immer vertikal nach oben oder unten stehen muss. Siehe Anwendungsbeispiele unten oder nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.

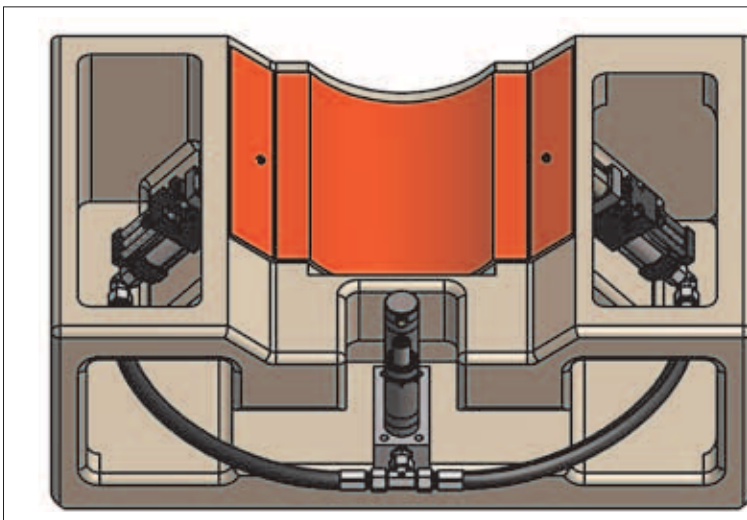


Das Power Cam ist in einem Werkzeug zum Lochen eines Bleches im Winkel installiert. Die Power Pump ist auf der Seite des Werkzeugunterteils befestigt. Beim Runterfahren der Presse wird der Hydraulikzylinder eingedrückt und das Power Cam locht das Blech. Eine kleine DADCO Stickstoff-Gasdruckfeder im Power Cam liefert Rückhol- und Abstreifkraft.

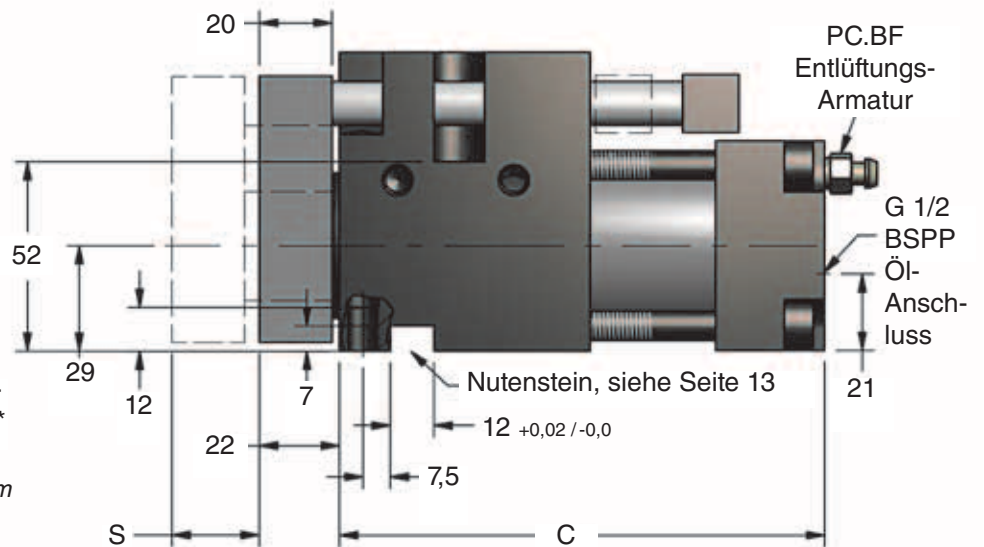
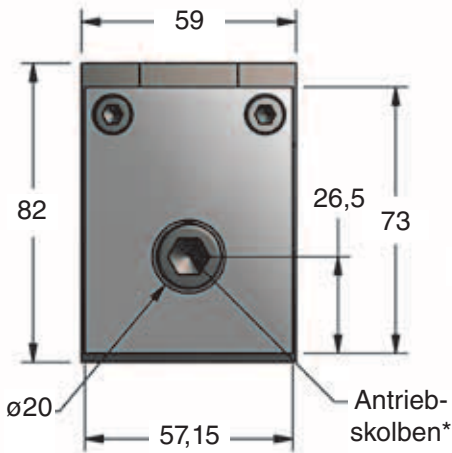
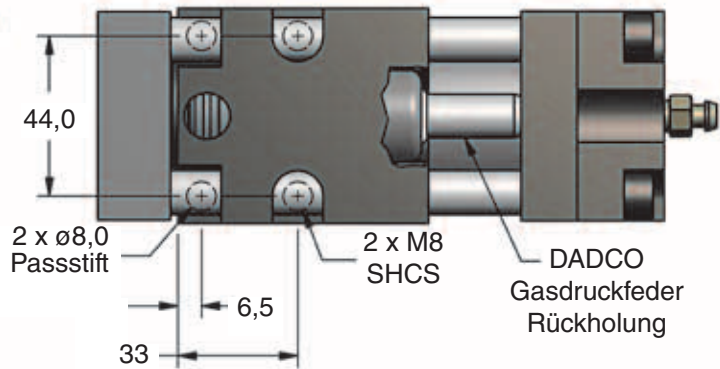


Das Power Cam ist in dieser Anwendung horizontal installiert, das Blechteil wird im selben Arbeitsschritt geformt und gelocht (höhere Produktivität). Das Power Cam und Power Pump System kann von außerhalb des Werkzeuges mittels der Kontroll- und Bedientafel überwacht werden. Siehe DADCO Katalog „Stickstoff-Gasdruckfeder Verbundsystem-Komponenten“:

Genügend Freiraum für den Akkumulator vorsehen sowie Seitenlast am Hydraulikzylinder vermeiden. Seitenlast führt zu erhöhtem Verschleiß der Cam-Komponenten. Siehe Seiten 14-15 für zusätzliche Einbau-Empfehlungen.



Für „Synchrone Bewegung“ empfiehlt DADCO ein Power Cam je Power Pump. Es ist möglich, mehr als ein Power Cam je Power Pump anzubringen, dies sollte aber nur dann getan werden, wenn keine „Synchrone Bewegung“ benötigt wird. Die Cams werden nicht mit der gleichen Geschwindigkeit bewegt, Synchronität besteht nur am Ende des Hubes. Es ist zu empfehlen, die Cams mit gleicher Schlauchlänge mit der Power Pump zu verbinden. Für mehr Informationen nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.



*Für bestmögliche Leistung Werkzeug im Zentrum des Antriebes befestigen.

Maximale Kraft

Druck (bar)	Kraft (kN)
150	15,40
125	12,26
100	9,12
75	5,98
50	2,84

Teile Nr.	S mm	C	Gasdruckfeder / Rückholung
PC.C.015.024	24,0	133,5	C.180.025.BK
PC.C.015.049	49,0	158,5	C.180.050.BK

Basiert auf Stickstoff-Befülldruck des Akkumulators.

Rückholung / Abstreifkraft	1,55 kN
----------------------------	---------

Bestellbeispiel:

PC.C.015. 024

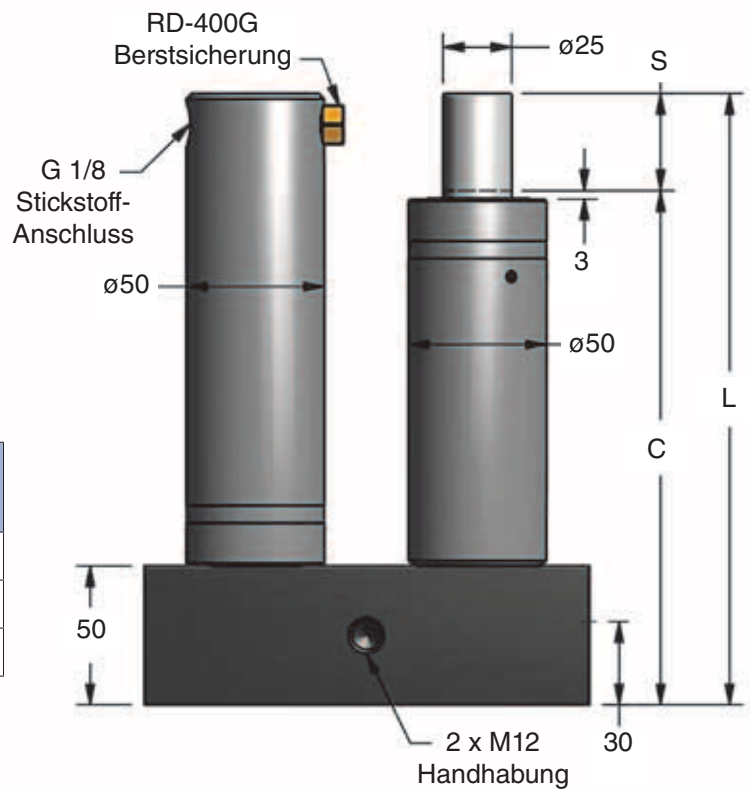
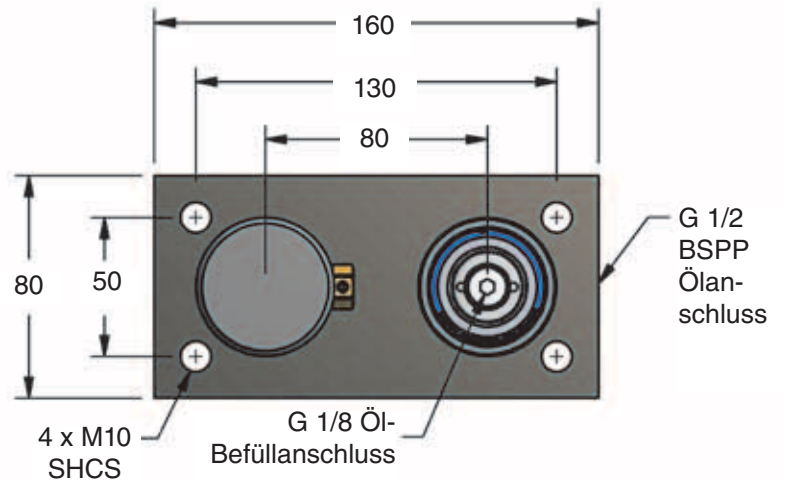
Teile Nr.:

Beinhaltet Serie und Modell

Hublänge (mm):

24 oder 49

Anmerkung: System wird ungefüllt geliefert. Beachten Sie das Bulletin #B11100 für die ordnungsgemäße System Installation.



Teile-Nr.	S mm	C	L
PP.B.015.035	35,0	185,0	220,0
PP.B.015.060	60,0	210,0	270,0
PP.B.015.110	110,0	260,0	370,0

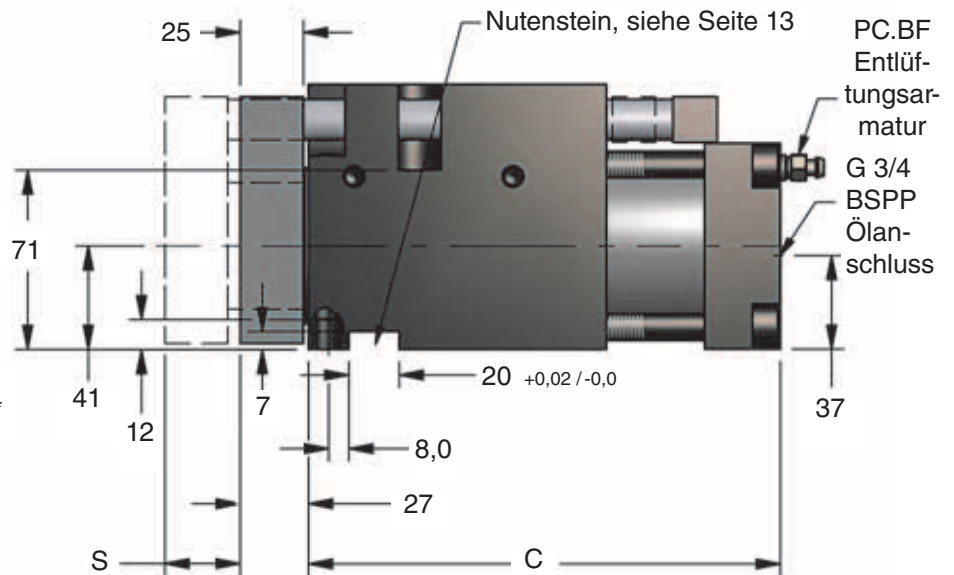
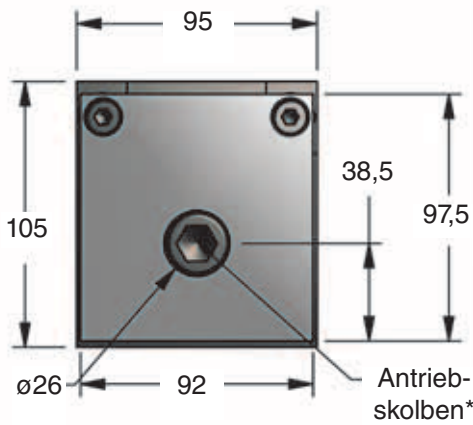
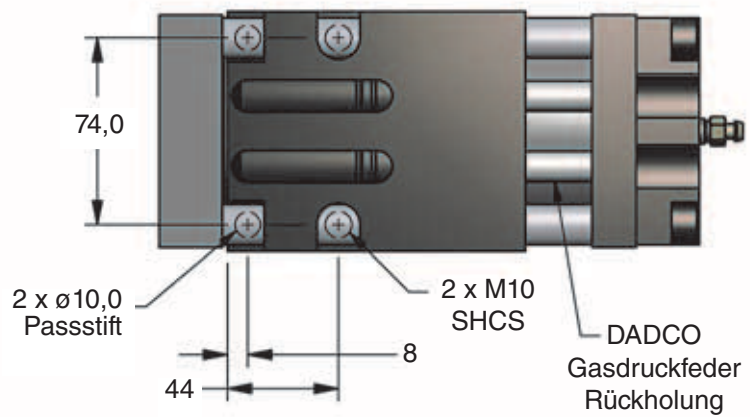
Bestellbeispiel:

PP.B.015. 035

Teile-Nr.: _____
Beinhaltet Serie und Modell

Hublänge (mm): _____
035, 060 oder 110

Anmerkung: System wird ungefüllt geliefert. Beachten Sie das Bulletin #B11100 für die ordnungsgemäße System Installation.



*Für bestmögliche Leistung Werkzeug im Zentrum des Antriebskolbens befestigen.

Maximale Kraft

Druck (bar)	Kraft (kN)
150	40,31
125	32,52
100	24,73
75	16,94
50	9,15

Teile Nr.	S mm	C	Gasdruckfeder / Rückholung
PC.C.040.024	24,0	187	C.180.025.BK
PC.C.040.049	49,0	212	C.180.050.BK
PC.C.040.099	99,0	262	C.180.100.BK
PC.C.040.124	124,0	287	C.180.125.BK

Basiert auf Stickstoff-Befülldruck des Akkumulators.

Rückholung / Abstreifkraft	3,55 kN
----------------------------	---------

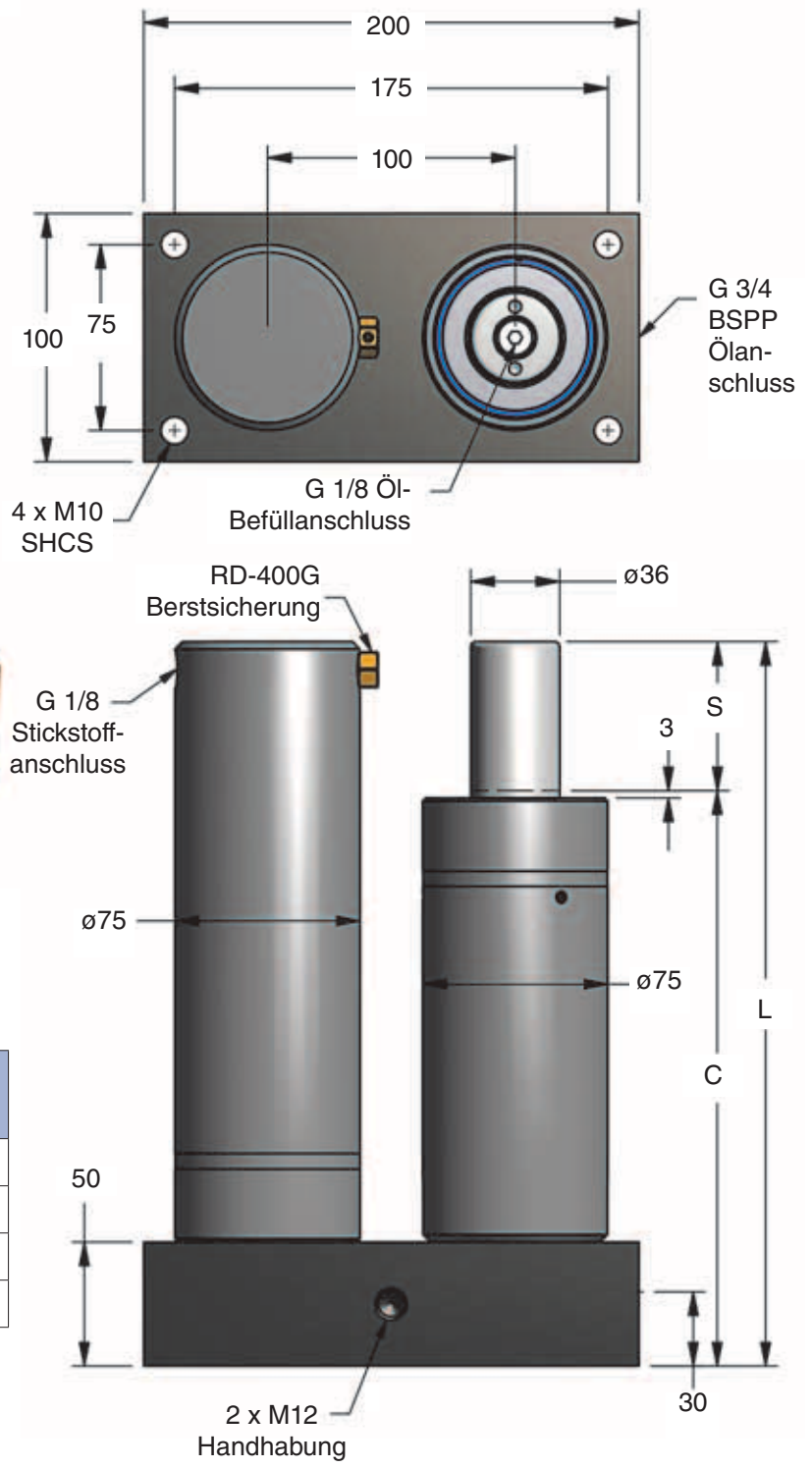
Bestellbeispiel:

PC.C.040. 024

Teile Nr.:
Beinhaltet Serie und Modell

Hublänge (mm):
24, 49, 99 oder 124

Anmerkung: System wird ungefüllt geliefert. Beachten Sie das Bulletin #B11100 für die ordnungsgemäße System Installation.



Teile Nr.	S mm	C	L
PP.B.040.035	35,0	207,0	242,0
PP.B.040.060	60,0	232,0	292,0
PP.B.040.110	110,0	282,0	392,0
PP.B.040.160	160,0	332,0	492,0

Bestellbeispiel:

PP.B.040. 035

Teile Nr.:

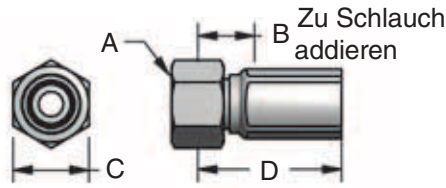
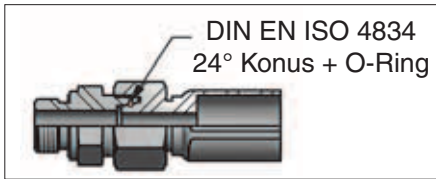
Beinhaltet Serie und Modell

Hublänge (mm):

035, 060, 110 oder 160

Anmerkung: System wird ungefüllt geliefert. Beachten Sie das Bulletin #B11100 für die ordnungsgemäße System Installation.

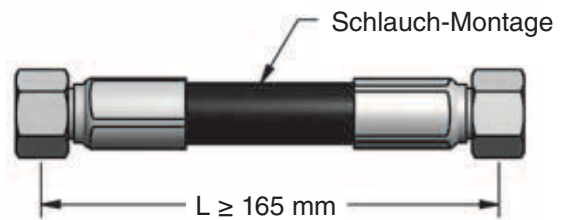
Hydraulikschlauch und Adapter



FH.10.____
Gerader Adapter

Teile-Nr.	FH.10.C08.D16 (Für 90.800 schlauch)	FH.10.C12.D20 (Für 90.1200 schlauch)
A	M24 x 1,5	M30 x 2,0
B	24	25
C	30	36
D	56	64

	Für PP.B.015 und PC.C.015	Für PP.B.040 und PC.C.040
	90.800 (Y-800) Schlauch	90.1200 (Y-1200) Schlauch
Außen Ø	24	31
Innen Ø	12,5	19
Arbeitsdruck	280 bar	280 bar
Berstdruck	1100 bar	1100 bar
Biegeradius	90	120
Krimpwerkzeug	83C-D08	83C-D12

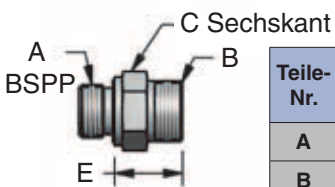


Bestellbeispiel Schlauch montiert:

90.800.D16.D16.____.l L (mm)
90.1200.D20.D20.____.l L (mm)

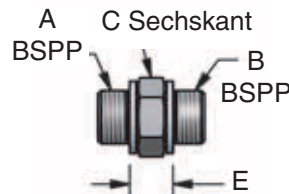
Schlauchlänge von mehr als 2000 mm nicht überschreiten.

Anschlussarmaturen



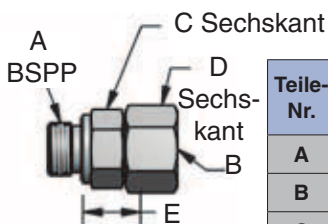
FP.10.____
Gerade

Teile-Nr.	FP.10.G08.D16	FP.10.G12.D20
A	G 1/2	G 3/4
B	M24 x 1,5	M30 x 2,0
C	27	32
E	27	31



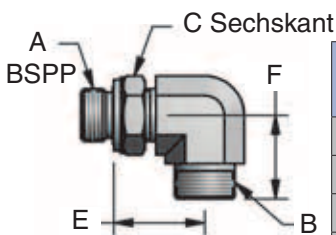
FP.10.____
Gerade

Teile-Nr.	FP.10.G08.G08	FP.10.G12.G12
A	G 1/2	G 3/4
B	G 1/2	G 3/4
C	27	32
E	19,3	15



FP.13.____
Gerade (verdrehbar)

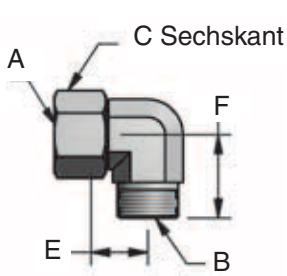
Teile-Nr.	FP.13.G08.D16	FP.13.G12.D20
A	G 1/2	G 3/4
B	M24 x 1,5	M30 x 2,0
C	27	32
D	30	36
E	28,5	34



FP.20.____
90° Winkel

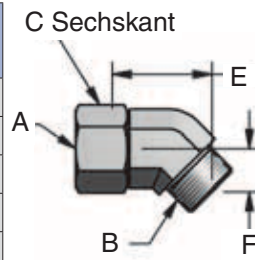
Teile-Nr.	FP.20.G08.D16	FP.20.G12.D20
A	G 1/2	G 3/4
B	M24 x 1,5	M30 x 2,0
C	27	36
E	36	39
F	33	38

Armaturen



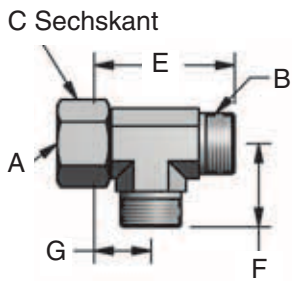
Teile-Nr.	FS.20.ZZZ.D16	FS.20.ZZZ.D20
A	M24 x 1,5	M30 x 2,0
B	M24 x 1,5	M30 x 2,0
C	30	36
E	28	35,5
F	33	37

FS.20.____
90° Winkel (verdrehbar)



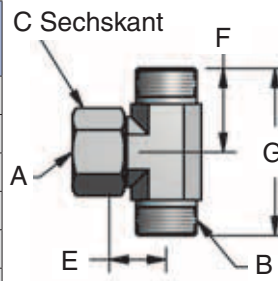
Teile-Nr.	FS.30.ZZZ.D16	FS.30.ZZZ.D20
A	M24 x 1,5	M30 x 2,0
B	M24 x 1,5	M30 x 2,0
C	30	36
E	45,5	54,5
F	17	19

FS.30.____
45° Winkel (verdrehbar)



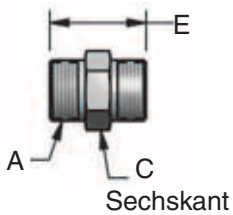
Teile-Nr.	FS.50.ZZZ.D16	FS.50.ZZZ.D20
A	M24 x 1,5	M30 x 2,0
B	M24 x 1,5	M30 x 2,0
C	30	36
E	61	72,5
F	33	37
G	28	35,5

FS.50.____
Durchlauf-T



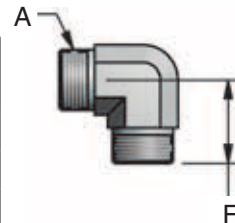
Teile-Nr.	FS.40.ZZZ.D16	FS.40.ZZZ.D20
A	M24 x 1,5	M30 x 2,0
B	M24 x 1,5	M30 x 2,0
C	30	36
E	28	35,5
F	33	37
G	66	74

FS.40.____
Abzweig-T



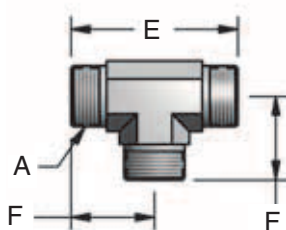
Teile-Nr.	FN.10.ZZZ.D16	FN.10.ZZZ.D20
A	M24 x 1,5	M30 x 2,0
C	27	32
E	38	44

FN.10.____
Verbindungsstück



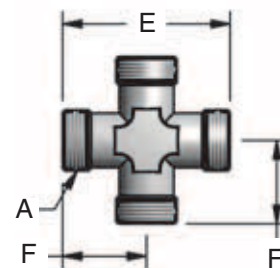
Teile-Nr.	FN.20.ZZZ.D16	FN.20.ZZZ.D20
A	M24 x 1,5	M30 x 2,0
F	33	37

FN.20.____
90° Winkel



Teile-Nr.	FN.40.ZZZ.D16	FN.40.ZZZ.D20
A	M24 x 1,5	M30 x 2,0
E	66	74
F	33	37

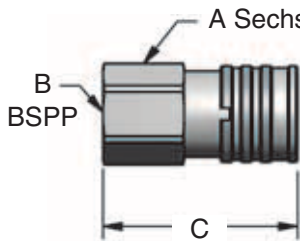
FN.40.____
T-Stück



Teile-Nr.	FN.60.ZZZ.D16	FN.60.ZZZ.D20
A	M24 x 1,5	M30 x 2,0
E	66	74
F	33	37

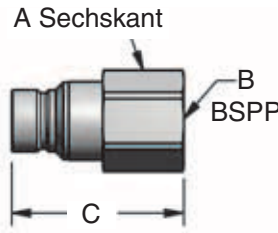
FS.60.____
Kreuzstück

Schnelltrenn-Anschluss (Zero Leakage)



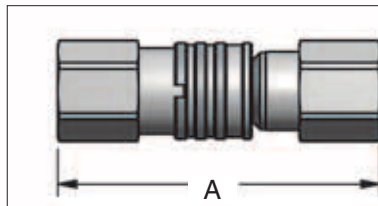
Teile-Nr.	FK.10.G08.ZZZ	FK.10.G12.ZZZ
A	36	41
B	G 1/2	G 3/4
C	76,8	84

**Schnelltrenn-Anschluss
(Mutter)**



Teile-Nr.	FL.10.G08.ZZZ	FL.10.G12.ZZZ
A	36	36
B	G 1/2	G 3/4
C	68	73

**Schnelltrenn-Anschluss
(Stecker)**



Verbunden		
Teile-Nr.	FK.10.G08.ZZZ	FK.10.G12.ZZZ
A	127,6	139,5

Schlauchschutz

**Schutzhülle
90.550.080**

Schützende Hülle für 90.800 und 90.1200 Schlauch, verhindert Verschleiß. Jede Hülle ist 203 mm lang und beinhaltet Kabelbinder, so dass die Hülle jederzeit angebracht werden kann.



Schutzspirale

90.551.800. _____ (für 90.800 Schlauch)
90.551.1200. _____ (für 90.1200 Schlauch)
L (mm)

Schützende Spirale für längere Lebensdauer des Schlauches und zum Schutz vor Verschleiß. Die Polyethylen-Spirale kann jederzeit angebracht/abgenommen werden.



Drahtschutz

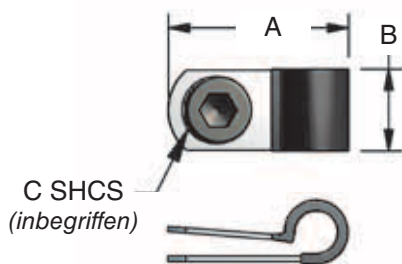
90.552.800. _____ (für 90.800 Schlauch)
90.552.1200. _____ (für 90.1200 Schlauch)
L (mm)

Schützender Drahtschutz für längere Lebensdauer des Schlauches und zum Schutz vor Verschleiß. Die Drahtscheibe ist rostfrei, muss vor dem Anbringen der Schlauchadapter angebracht werden.

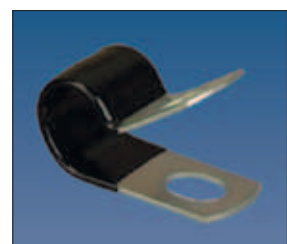


Schlauchklemme

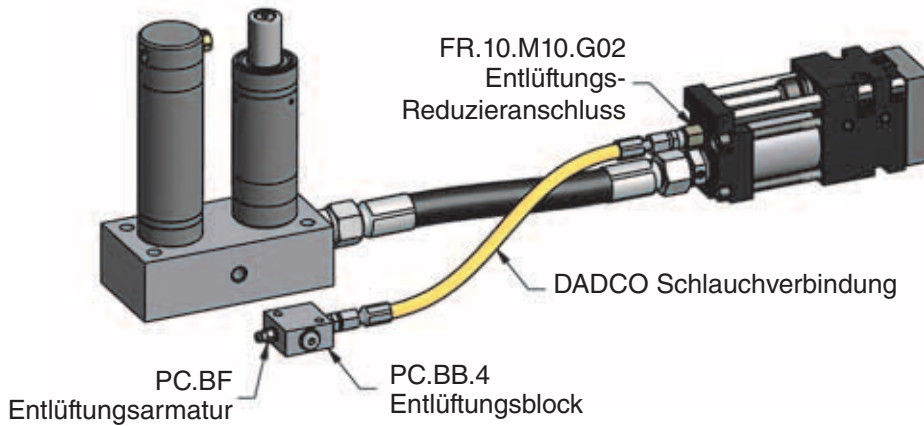
90.504.800 (für 90.800 Schlauch)
90.504.1200 (für 90.1200 Schlauch)



Teile Nr.	90.504.800	90.504.1200
A	52	67,5
B	20	26,5
C	M10	M12

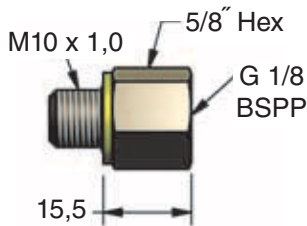


DADCO bietet eine Vielzahl von Zubehör für das Power Cam und Power Pump System an. Das Bild unten zeigt die korrekte Anwendung von Entlüftungs-Reduzieranschluss, Entlüftungsarmatur und Entlüftungsblock zum Entlüften des Power Cams vor dem Ersteinbau.



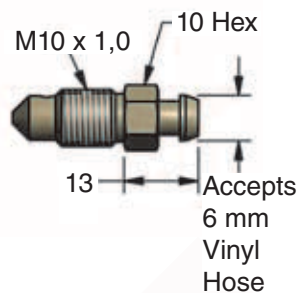
Entlüftungs-Reduzieranschluss FR.10.M10.G02

Zum Verbinden des Power Cam mit dem Entlüftungsblock.



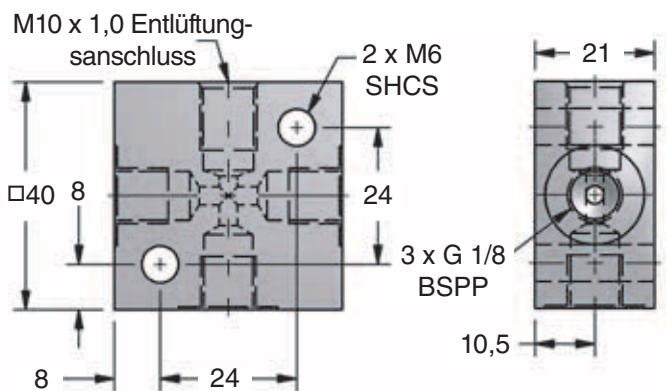
Entlüftungsarmatur PC.BF

Zum Entlüften des Systems.



Entlüftungsblock PC.BB.4

Zum Abführen der Luft aus dem System.



Stirnlochschlüssel

SW-3 (für PP.B.015)

SW-55 (für PP.B.040)

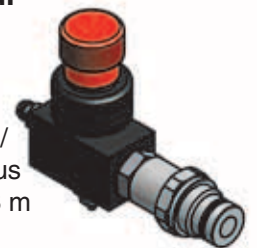
Verwenden Sie diesen zusammen mit einem 5-mm-Inbusschlüssel zum Entfernen des Öl-Befüllanschlusses im Hydraulikzylinder.



Power Pump Befüllarmatur

PPF-6

Verwenden Sie die PPF-6 zusammen mit der DRS. FPA6 Ölpumpe zum Befüllen/Ablassen des Hydrauliköls aus dem System. Beinhaltet ca. 3 m „Niederdruck-Vinylschlauch“.



Ölpumpe DRS.FPA6

Pressluft betriebene Ölpumpe mit 7,5-l-Plastikbehälter zum Befüllen/Nachfüllen des Systems. Die Ölpumpe wird mit Schlauch, Kupplungsstück und Hochdruckfilter geliefert.



Luftversorgung: 3-8 bar
Behälter Inhalt: 7,5 L
Durchflussmenge: 1,2 L/min bei 7 bar Eingangsdruck

Nutenstein

PCK-15 (für PC.C.015)

PCK-40 (für PC.C.040)



Teile Nr.	A	B	C
PCK-15	12 +0,00/-0,05	12 +0,00/-0,05	45
PCK-40	17 +0,00/-0,05	20 +0,00/-0,05	95

Medium:	Stickstoff ISO VG 32 Hydrauliköl	Max. Geschwindigkeit:	0,8 m/s
Betriebstemperatur:	10°C – 60°C	Max. Stickstoffdruck:	150 bar

Siehe Bulletin # B11100 für System-Installations-Informationen.

Power Pump Konstruktions-Hinweise

Die Power Pump ist durch einen Hydraulikschlauch mit dem Power Cam verbunden. Typisch bei Hydrauliksystemen ist die Ausdehnung des Schlauches während des Arbeitsvorganges, dies resultiert aus dem Anstieg des Hydraulikdruckes im System. Die Schlauchausdehnung kann im Power Cam und Power Pump System kompensiert werden durch das Einstellen/Justieren des Weges der Power Pump. Benutzen Sie die unten stehende Gleichung zum Berechnen des zusätzlich benötigten Weges für die Power Pump, um den gewünschten Weg des Power Cam zu erhalten.



Power Cam und Power Pump System – 15	Power Cam und Power Pump System – 40
$T = 0,00009 \times (F + 3,4) \times L$	$T = 0,000029 \times (F + 114) \times L$

- T = Zusätzlicher Weg Power Pump (mm)
- F = Benötigte Arbeitskraft (kN)
- L = Schlauchlänge (mm)

Beispiel:

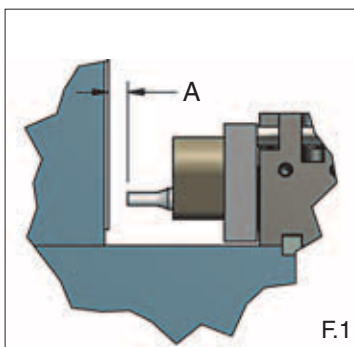
Das Power Cam (PC.C.015) soll 35 mm Weg fahren, um ein Loch zu stanzen, die hierfür benötigte Kraft ist **12 kN**, der Schlauch zur Power Pump ist **1800 mm** lang. Unter Verwendung der Gleichung muss die Power Pump (PP.B.015) zusätzliche **2,5 mm** (37,5 mm total) Weg fahren, um sicherzustellen, dass das Power Cam (PP.C.015) 35 mm Weg fährt.

$$T = 0,00009 \times (12 + 3,4) \times 1800$$

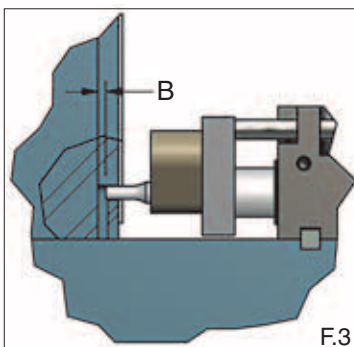
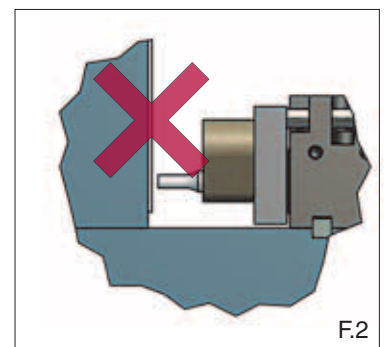
$$T = 2,5 \text{ mm}$$

Power Pump Weg = 35 mm + 2,5 mm
Power Pump Weg = 37,5 mm

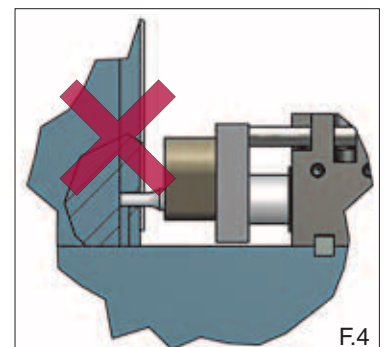
Power Cam Konstruktions-Hinweise



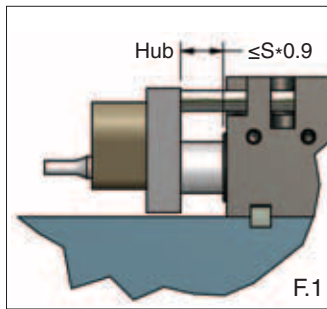
- Genügend Freiraum/Spiel (A) für das Werkzeug einplanen (F.1). DADCO empfiehlt 10% des Hubes.
- Der Einbau des Power Cam mit nicht genügend Freiraum/Spiel zwischen Werkzeug und Werkstück kann zu Beschädigungen (F.2) des Systems führen.



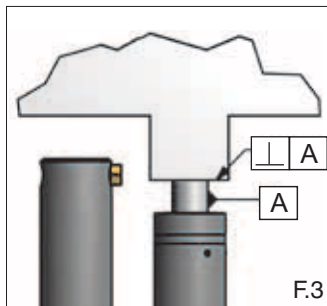
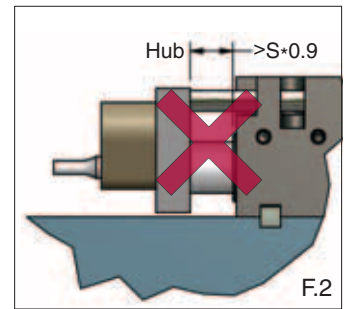
- Freiraum (B) am Ende des Hubes des Cam-Werkzeuges liefert beste Resultate (F.3).
- Konstruktionen ohne genügend Freiraum/Spiel für das Werkzeug können zu „Überdruck“ im Power Cam System und somit zum frühzeitigen Ausfall führen (F.4).



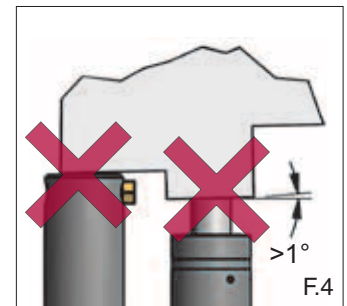
Einbauhinweise



• DADCO's Power Cam und Power Pump System erlaubt den nominalen Hub zu fahren, dennoch wird empfohlen, für Sicherheit und beste Ergebnisse eine Hubreserve von 10% einzuhalten (F.1, F.2).



- Sicherstellen, dass das Power Cam und Power Pump System komplett entlüftet ist.
- Kontaktieren Sie DADCO bei Anwendungen von mehreren Cams an einer Power Pump.
- Niemals den Akkumulator an einen Schraubstock oder ähnliches außerhalb des Werkzeuges einspannen. Dies kann zu Beschädigungen führen.



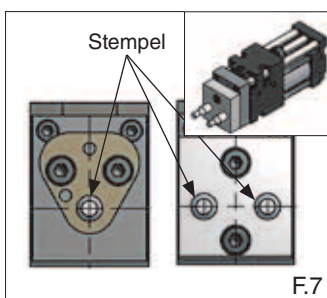
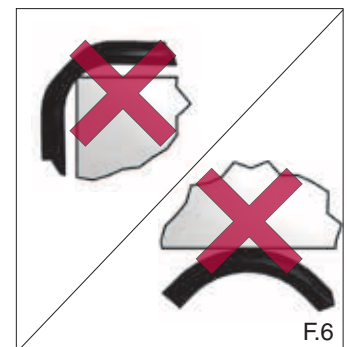
Seitenlast vermeiden

- Sicherstellen, dass genügend Freiraum für den Akkumulator vorhanden ist. Niemals auf Akkumulator auffahren! (F.3)
- Seitenlast durch Presse oder Werkzeugführung erhöht den Verschleiß an Kolbenführung und Dichtung des Hydraulikzylinders! Deshalb unbedingt Seitenlast vermeiden (F.3).



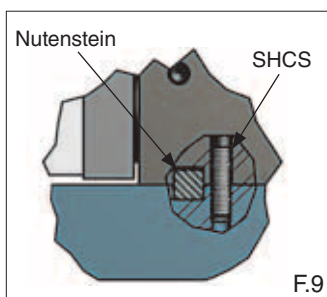
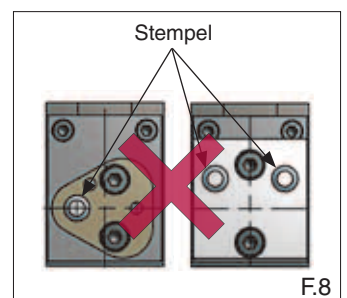
Schlauchmontage

- Schlauch mit Schlauchklemme in Position fixieren, wenn notwendig Schlauch mit Schlauchschutz versehen (Verschleiß, Reibung) (F.5).
- Ungeschützter Schlauch kann an rauen Flächen verschleißen, Folge daraus reduzierte Lebensdauer des Schlauches (F.6).



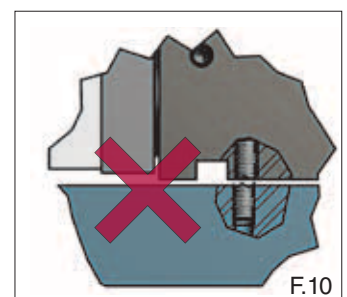
Stempeleinbau

- DADCO empfiehlt einzelne Stempel im Zentrum des Antriebskolbens auf der Aufspannplatte anzubringen (F.7).
- Stempel müssen „symmetrisch“ um das Zentrum des Arbeitskolbens angebracht werden (F.7). Für mehr Informationen nehmen Sie Kontakt mit DADCO auf.
- Stempel, die nicht „symmetrisch“ um das Zentrum des Arbeitskolbens angebracht sind, verursachen Seitenlast, dies führt zu Verschleiß am Cam und reduziert die Lebensdauer.



Power Cam Montage

- Korrekte Schrauben wählen für maximale Gewindetiefe.
- Nutenstein und die zwei Befestigungsschrauben zum sicheren Befestigen des Cams im Werkzeug verwenden (F.9).
- Die Befestigungsschrauben sind nicht in der Lage, die gesamte Kraft des Power Cams abzufangen (F.10).



Weitere DADCO Produkte



SL2.090 und SL2.180 — Stickstoff-Gasdruckfeder Zwei-Säulen Anheber

- 160 mm and 180 mm rail widths
- Beinhaltet **Micro 90®** und **Micro 180®**
- Hublängen von 23 mm – 198 mm erhältlich
- Zwei Säulen für „Leisten Anwendungen“
- Kompakte Kopf-Leiste, Seitenmontage möglich



SLN.090 und SLN.180 — Micro Stickstoff Anheber

- Kompaktes Design, beinhaltet **Micro 90®** und **Micro 180®**
- Hublängen von 25 mm – 125 mm erhältlich
- Verdrehgesichert
- Zwei Kolbenstangen Optionen



Ultra Force® – U Serie

- von 19 mm bis 195 mm Durchmesser
- bis zu 199 kN Anfangskraft
- Vielzahl von Hublängen bis 125 mm erhältlich
- Als autonome Feder oder im Verbund-System



UH Serie

- von 32 mm bis 120 mm Durchmesser
- bis zu 66 kN Anfangskraft
- Vielzahl von Hublängen bis 125 mm erhältlich
- Standard G 1/8 Anschluss für Verbund-System



ISO / 90.10 Serie

- von 32 mm bis 195 mm Durchmesser
- bis zu 100 kN Anfangskraft
- Vielzahl von Standard-Hublängen bis 300 mm
- Wiederverwendbare oder geschweißte Flansche erhältlich
- ISO-Standard



Verbundsystem-Komponenten

- Überwachen, Kontrolle und Einstellen des Druckes von ausserhalb des Werkzeuges
- Div. Schläuche und Armaturen entsprechend des Befüllanschlusses
- Kontroll- und – Bedientafeln, Verteilerleisten, Ausgleichstanks und Werkzeuge

DADCO®

DADCO GmbH • Johann-Liesenberger-Str. 23 • 78078 Niedereschach

☎ 49 77 28/64 53 0 • Telefax 49 77 28/64 53 50 • www.dadco.de

Führend in der Stickstoff-Gasdruckfeder Technologie