

DAPCO®

Molas a Gás Nitrogênio

Série UT



- Até 10.7 toneladas de força inicial
- Retentor UltraPak® para vida útil longa
- Utilizar de forma autônoma ou interligada



DADCO

O líder global em tecnologia de mola a gás nitrogênio

A DADCO fabrica molas a gás nitrogênio de alta qualidade, a um preço competitivo com ótimo atendimento. Fundada em 1958, a DADCO atualmente tem o maior volume de produção de molas a gás nitrogênio para estampos. Os produtos DADCO são amplamente aceitos e usados em operações de estampagem para várias indústrias, incluindo setor automotivo, linha branca e injeção de plásticos.



Série UT

Esta série consiste em cinco modelos e fornece força inicial até 95 kN. Cada modelo vem com uma entrada G 1/8 também com a capacidade de interligação usando os acessórios Zip (CNOMO) e a mangueira 90.705. Opcionalmente, os modelos UT.1000 e UT.2600 estão disponíveis com um indicador de pressão instalado para monitoramento rápido de relance durante a operação.

Modelo	Diâmetro	Força Inicial Máxima
UT.1000	50 mm	9.24 kN
UT.2600	75 mm	23.86 kN
UT.4600	95 mm	42.41 kN
UT.6600	120 mm	66.27 kN
UT.9600	150 mm	95.43 kN

Construção de alta qualidade

Para assegurar uma vida longa útil, a DADCO Molas a Gás Série UT tem recursos de fabricação de alta qualidade. Todos os modelos a haste do pistão é fabricada em uma única peça e utiliza um selo duplo para excelente capacidade de carga e resistência a fadiga.

Força Ajustável

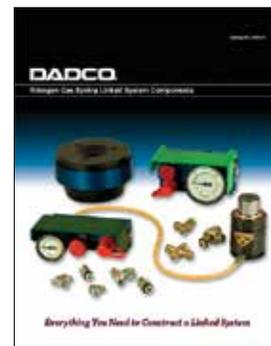
Por conveniência, molas a gás autônomas, normalmente são entregues carregadas com a força especificada pelo cliente e pronta para a instalação. Se for necessário um ajuste de força, a entrada para carregamento e drenagem esta localizada na mola para acesso fácil e seguro.

Tecnologia UltraPak®

A Série UT usa o mesmo cartucho **UltraPak®** como da Série U. O **UltraPak®** utiliza materiais avançados para reduzir o perfil do cartucho enquanto aumenta o desempenho. O **UltraPak®** é composta por uma raspadeira da haste, vedação da haste e guia montado para prolongar a vida útil, reter lubrificação, excluir contaminantes, e proporcionam excelentes características contra desgaste. Quando acoplado na haste DADCO, o **UltraPak®** é um sistema excelente de vedação em molas a gás de altura compacto.

Varios opções para Interligação

Muitos clientes têm reconhecido os benefícios de interligação de molas a gás para monitorar, controlar e ajustar a força de fora da ferramenta. DADCO oferece uma grande variedade de mangueiras, conexões, painéis de controle e equipamentos para simplificar o processo de interligação. Para obter informações adicionais sobre sistemas de fluxo aberto favor ver o Catálogo de Componentes para Sistemas Interligados de Molas a Gás Nitrogênio da DADCO.



Satisfação ao Cliente

A política da DADCO é "Fazer o Que For Preciso Para Satisfazer Nossos Clientes." A DADCO prestará assistência, assegurando que seus clientes estarão completamente satisfeitos. A DADCO possui uma equipe de vendas e distribuidores com conhecimento do produto e prontos para atendê-los. Os engenheiros da DADCO estão disponíveis para ajudar os clientes com suporte técnico.

Entrega Rápida

A moderna instalação de produção na matriz, com uma área de 13,150 m², em conjunto com outros locais DADCO, permite entregas mais rápidas ao cliente. Os produtos estão disponíveis ambos diretamente ou via rede de distribuidores treinados, possibilitando assistência global.

Garantia

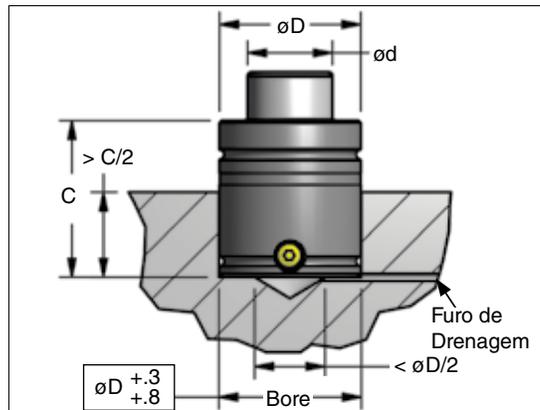
DADCO dá garantia à sua série UT Molas a Gás Nitrogênio livre de defeitos de fabricação ou peças por um período de um ano a partir da sua data de fabricação.

Modelos CAD On-line

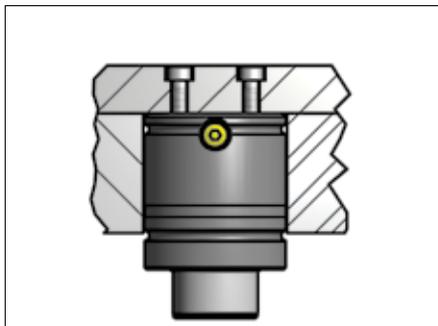
Toda a linha de produtos da DADCO estão disponíveis on-line em modelos e formatos CAD 2D. Para mais informações, visite nosso site, www.dadco.net, ou entre em contato com DADCO.

Exemplos de Instalação

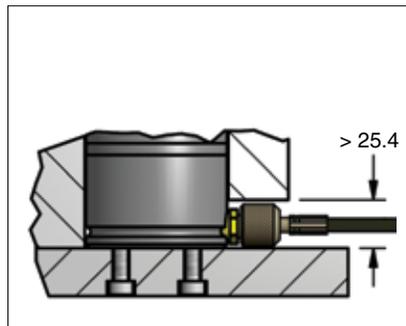
DADCO oferece uma variedade de opções de montagem para atender aplicações específicas do cliente. Instalação e fixação das molas a gás deve levar em consideração a faixa de carga, seleção de fixação e valores de torque. Para obter informações adicionais sobre os requisitos de instalação consulte a página 16. Dimensões dos cilindros e flanges são mostradas nas páginas 4-13.



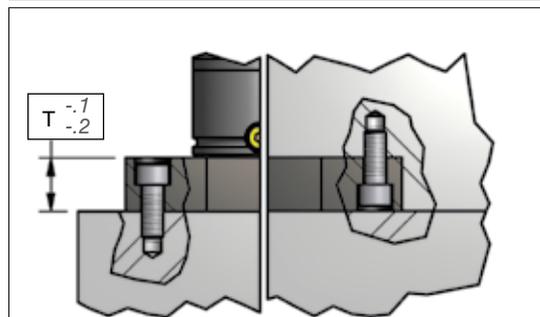
RM/RN Modelo Básico em um alojamento com fundo plano. O alojamento tem de ser mandrilhado com um fundo plano, ou um espaçador deve ser utilizado para criar uma superfície plana.



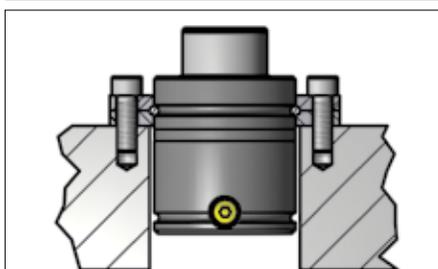
RM/RN Modelo Básico montagem invertido exige apoio para suportar toda a carga. Mantém cilindros invertidos fixos no alojamento com o parafuso de comprimento adequado para eliminar o movimento.



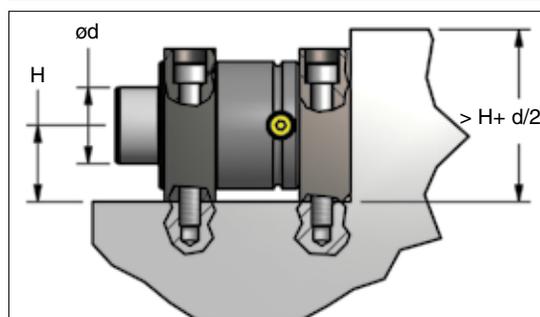
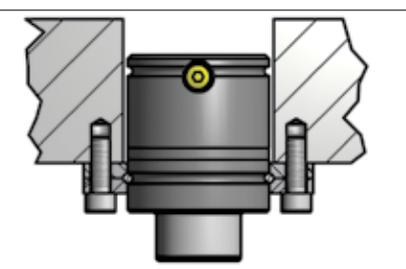
RM/RN Modelo Básico montado numa placa. Cilindros interligados exigem espaço para a mangueira e acessórios.



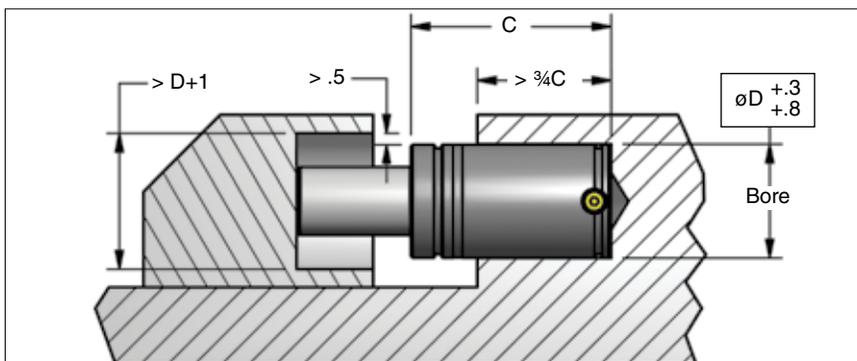
B43-B48 flanges devem ser montadas sobre uma superfície plana. Quando montado invertido, apoio é necessário para suportar a carga total.



B21/B25/B325 flanges devem ser fixados somente a entalhe superior. O anel fornecida com as flanges suporta toda a carga.

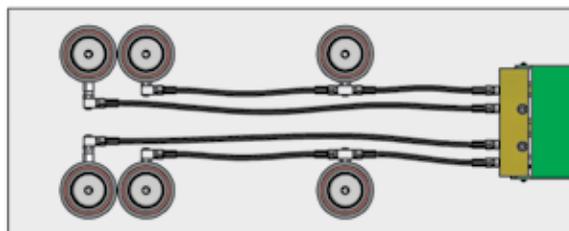


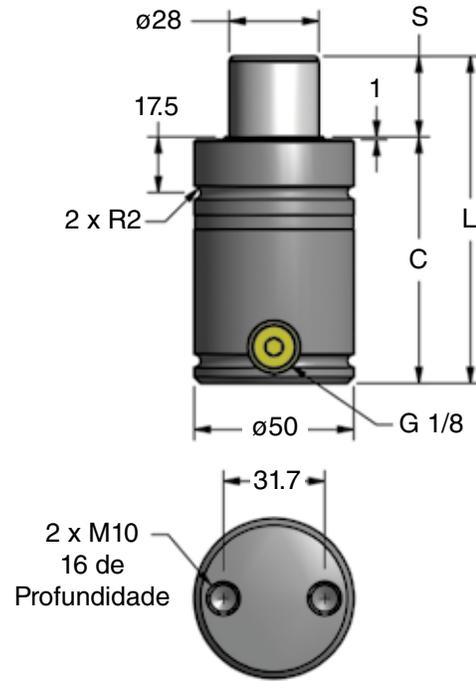
B40 flanges exigem apoio para suportar a carga.



RM/RN Modelo Básico montado num alojamento horizontal. Permitir uma folga no espaço da haste para evitar o contacto com o corpo do cilindro durante o funcionamento. Permitir que a haste se movimenta livremente.

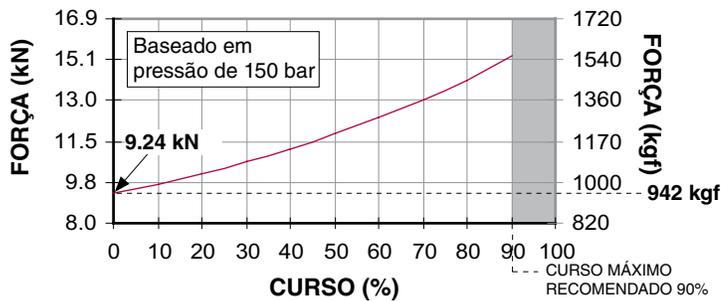
DADCO oferece Sistemas de Montagem Secional personalizados, que são fabricados de acordo com as especificações do cliente, testados e enviados para instalação. O desenho abaixo mostra seis molas a gás UT.2600 interligados utilizando a mangueira *MINIFLEX*® Y-705 da DADCO, acessórios e um Mini Painel de controle.





RM – Entalhe com Raio

Tabela de Força



Número da Peça	S mm	Força Inicial kN (kgf)	Força Máxima* kN (kgf)	C	L ±0.25	Aumento de Pressão* %	Peso kg
UT.1000.013	12.5	9.24 (942)	15.29 (1559)	64.5	77.0	65	0.79
UT.1000.016	16.0			68.0	84.0		0.82
UT.1000.019	19.0			71.0	90.0		0.85
• UT.1000.025	25.0			77.0	102.0		0.91
UT.1000.032	32.0			84.0	116.0		0.97
UT.1000.038	37.5			89.5	127.0		1.03
• UT.1000.050	50.0			102.0	152.0		1.14
UT.1000.063	62.5			114.5	177.0		1.26
• UT.1000.075	75.0			127.0	202.0		1.38
UT.1000.080	80.0			132.0	212.0		1.42
• UT.1000.100	100.0			152.0	252.0		1.61
• UT.1000.125	125.0			177.0	302.0		1.84

Força Inicial

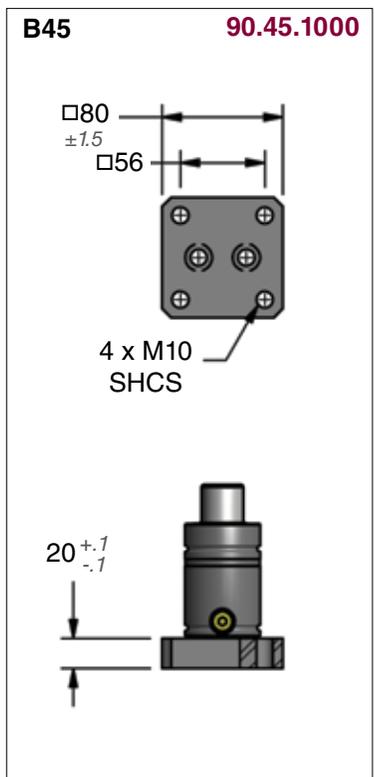
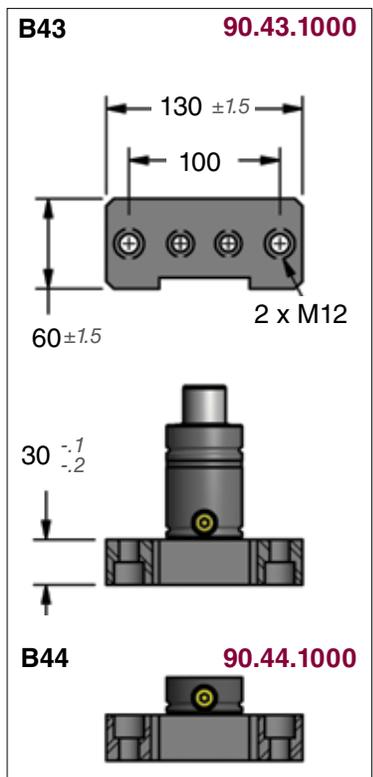
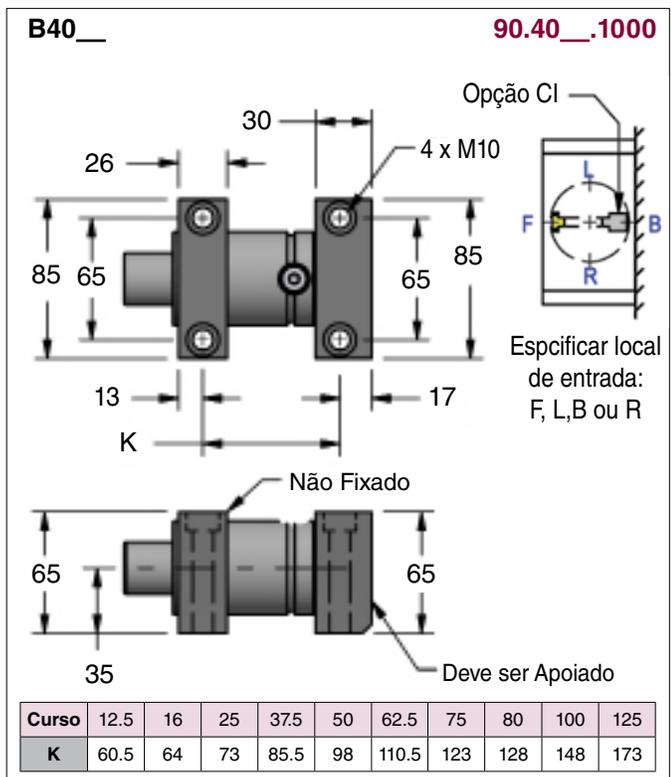
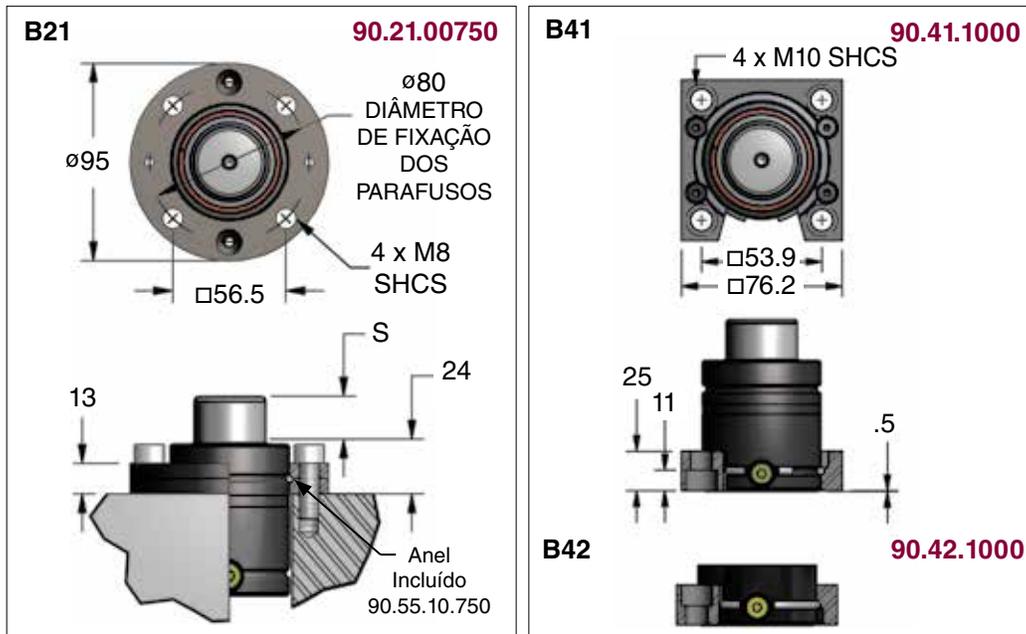
bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	9.24	942
125	12.5	7.70	785
100	10.0	6.16	628
75	7.5	4.62	471
50	5.0	3.08	314
25	2.5	1.54	157
20	2.0	1.23	126

• Tamanhos Preferidos

*Baseado com curso máximo recomendado de 90%

UT.1000 – 9.2 kN / 1.0 ton

Opções de Montagem



Exemplo de Pedido:

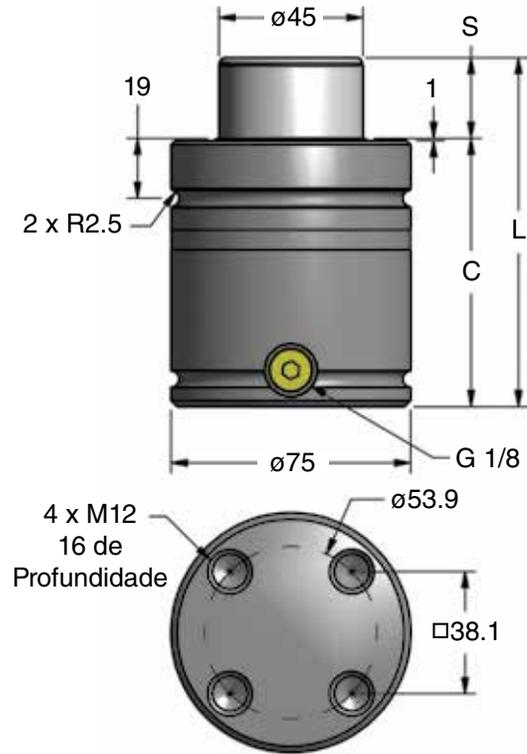
Modelo UT.1000	Curso 025	Opção de Montagem B21	Sistema Operacional: C	Pressão (bar) 150
--------------------------	---------------------	---------------------------------	----------------------------------	-----------------------------

Número da Peça

RM: Entalhe com Raio

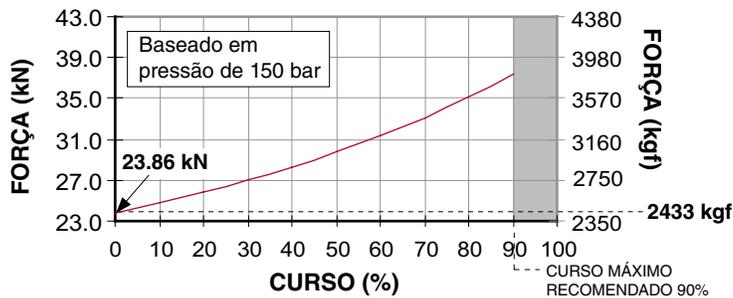
C: Autônomo
FB: Conexão Fluxo Aberto (90.805.115)
CI_: Autônomo com Indicador

15~150 bar (1.5~15 MPa)
Quando não especificado, o padrão é 150 bar (15 MPa).



RN – Entalhe com Raio

Tabela de Força



Número da Peça	S mm	Força Inicial kN (kgf)	Força Máxima* kN (kgf)	C	L ±0.25	Aumento de Pressão* %	Peso kg
UT.2600.016	16.0	23.86 (2433)	37.52 (3826)	75.0	91.0	57	2.01
UT.2600.019	19.0			78.0	97.0		2.06
• UT.2600.025	25.0			84.0	109.0		2.16
UT.2600.032	32.0			91.0	123.0		2.28
UT.2600.038	37.5			96.5	134.0		2.37
• UT.2600.050	50.0			109.0	159.0		2.58
UT.2600.063	62.5			121.5	184.0		2.79
• UT.2600.075	75.0			134.0	209.0		3.01
UT.2600.080	80.0			139.0	219.0		3.09
• UT.2600.100	100.0			159.0	259.0		3.43
• UT.2600.125	125.0			184.0	309.0		3.85

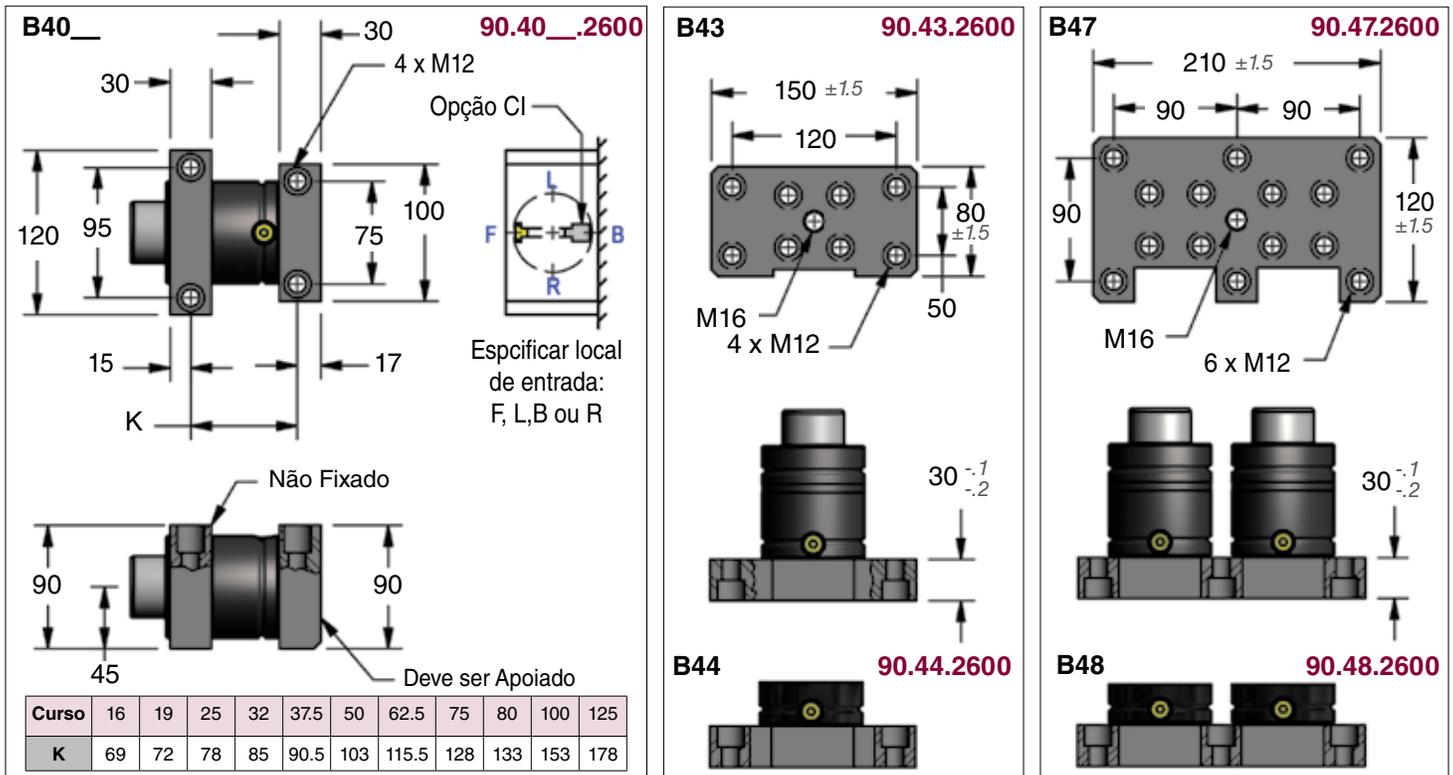
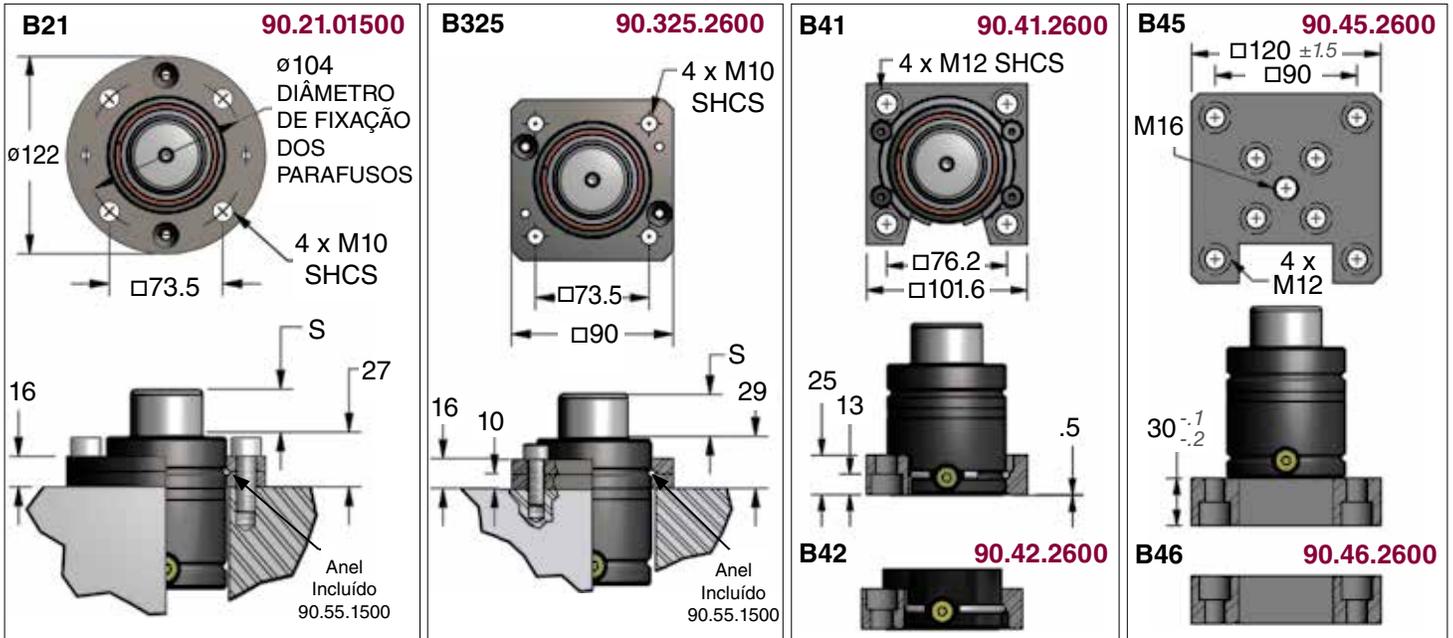
Força Inicial			
bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	23.86	2433
125	12.5	19.88	2027
100	10.0	15.90	1622
75	7.5	11.93	1216
50	5.0	7.95	811
25	2.5	3.98	405
20	2.0	3.18	324

• Tamanhos Preferidos

*Baseado com curso máximo recomendado de 90%

UT.2600 – 24 kN / 2.6 ton

Opções de Montagem



Exemplo de Pedido:

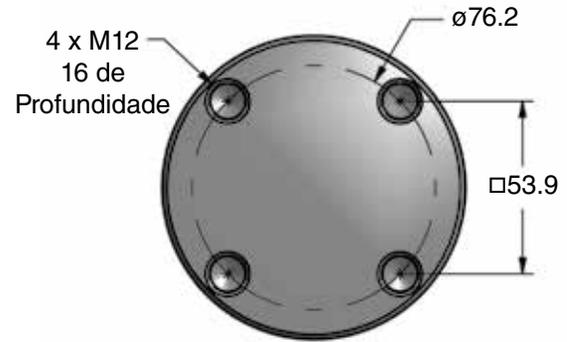
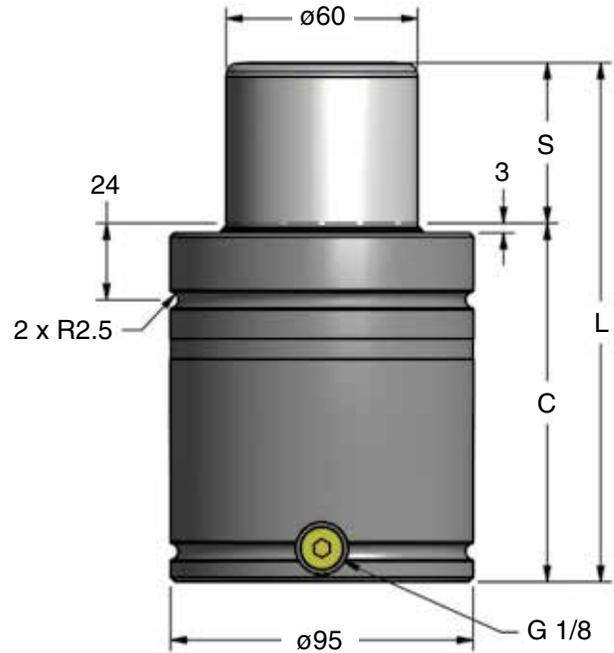
Modelo UT.2600	•	Curso 025	•	Opção de Montagem B21	•	Sistema Operacional: C	•	Pressão (bar) 150
--------------------------	---	---------------------	---	---------------------------------	---	----------------------------------	---	-----------------------------

Número da Peça

RN: Entalhe com Raio

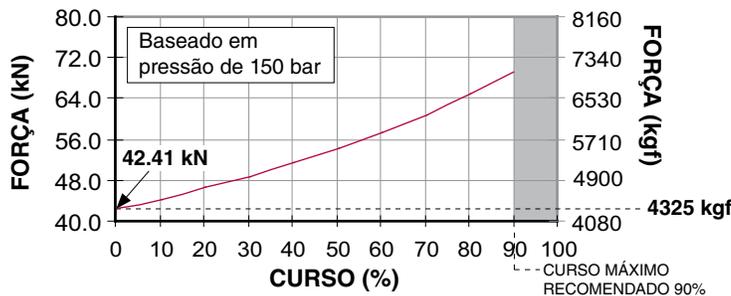
C: Autônomo
 FB: Conexão Fluxo Aberto (90.805.115)
 CI_: Autônomo com Indicador

15~150 bar (1.5~15 MPa)
 Quando não especificado, o padrão é 150 bar (15 MPa).



RM – Entalhe com Raio

Tabela de Força



Número da Peça	S mm	Força Inicial kN (kgf)	Força Máxima* kN (kgf)	C	L ±0.25	Aumento de Pressão* %	Peso kg
UT.4600.016	16.0	42.41 (4325)	69.34 (7070)	78.0	94.0	63	3.26
UT.4600.019	19.0			81.0	100.0		3.35
• UT.4600.025	25.0			87.0	112.0		3.52
UT.4600.032	32.0			94.0	126.0		3.73
UT.4600.038	37.5			99.5	137.0		3.89
• UT.4600.050	50.0			112.0	162.0		4.25
UT.4600.063	62.5			124.5	187.0		4.62
• UT.4600.075	75.0			137.0	212.0		4.98
UT.4600.080	80.0			142.0	222.0		5.13
• UT.4600.100	100.0			162.0	262.0		5.71
• UT.4600.125	125.0			187.0	312.0		6.44

Força Inicial			
bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	42.41	4325
125	12.5	35.34	3604
100	10.0	28.27	2883
75	7.5	21.21	2162
50	5.0	14.14	1442
25	2.5	7.07	721
20	2.0	5.65	577

• Tamanhos Preferidos

*Baseado com curso máximo recomendado de 90%

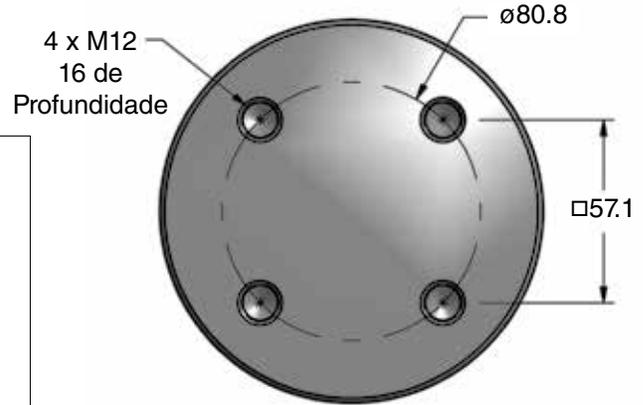
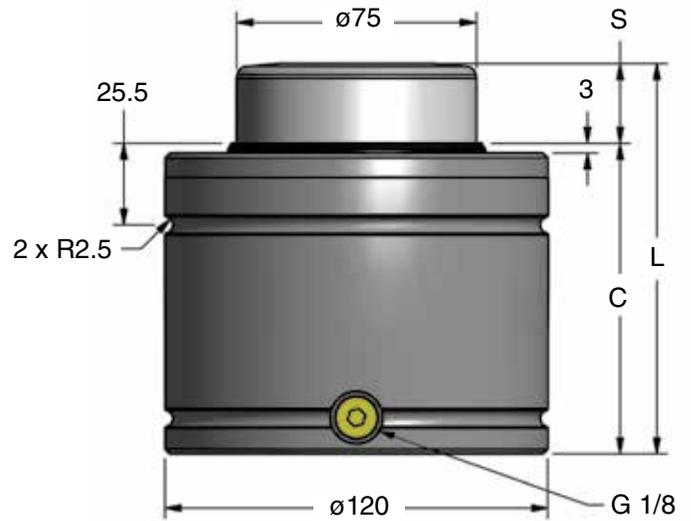
UT.4600 – 42 kN / 4.3 ton

Opções de Montagem

<p>B21 90.21.03000</p> <p>Ø130 DIÂMETRO DE FIXAÇÃO DOS PARAFUSOS</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>Ø150</p> <p>Ø92</p> <p>S</p> <p>18</p> <p>33</p> <p>Anel Incluído 90.55.3000</p>	<p>B25 90.25.03000</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>Ø110</p> <p>Ø92</p> <p>S</p> <p>18</p> <p>33</p> <p>Anel Incluído 90.55.3000</p>	<p>B41 90.41.4600</p> <p>4 x M12 SHCS</p> <p>Ø127</p> <p>Ø98.3</p> <p>25</p> <p>13</p> <p>5</p> <p>B42 90.42.4600</p>	<p>B45 90.45.4600</p> <p>Ø135 ±1.5</p> <p>Ø105</p> <p>M16</p> <p>4 x M12</p> <p>30⁻¹₋₂</p> <p>B46 90.46.4600</p>
<p>B43 90.43.4600</p> <p>160 ±1.5</p> <p>130</p> <p>100 ±1.5</p> <p>M16</p> <p>4 x M12</p> <p>70</p> <p>30⁻¹₋₂</p> <p>B44 90.44.4600</p>		<p>B47 90.47.4600</p> <p>240 ±1.5</p> <p>105</p> <p>105</p> <p>135 ±1.5</p> <p>M16</p> <p>6 x M12</p> <p>30⁻¹₋₂</p> <p>B48 90.48.4600</p>	

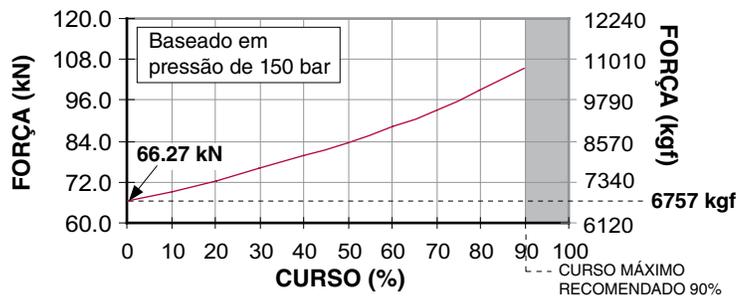
Exemplo de Pedido:

Modelo UT.4600	Curso 025	Opção de Montagem B21	Sistema Operacional: C	Pressão (bar) 150
Número da Peça		RM: Entalhe com Raio	C: Autônomo FB: Conexão Fluxo Aberto (90.805.115)	15~150 bar (1.5~15 MPa) Quando não especificado, o padrão é 150 bar (15 MPa).



RM – Entalhe com Raio

Tabela de Força



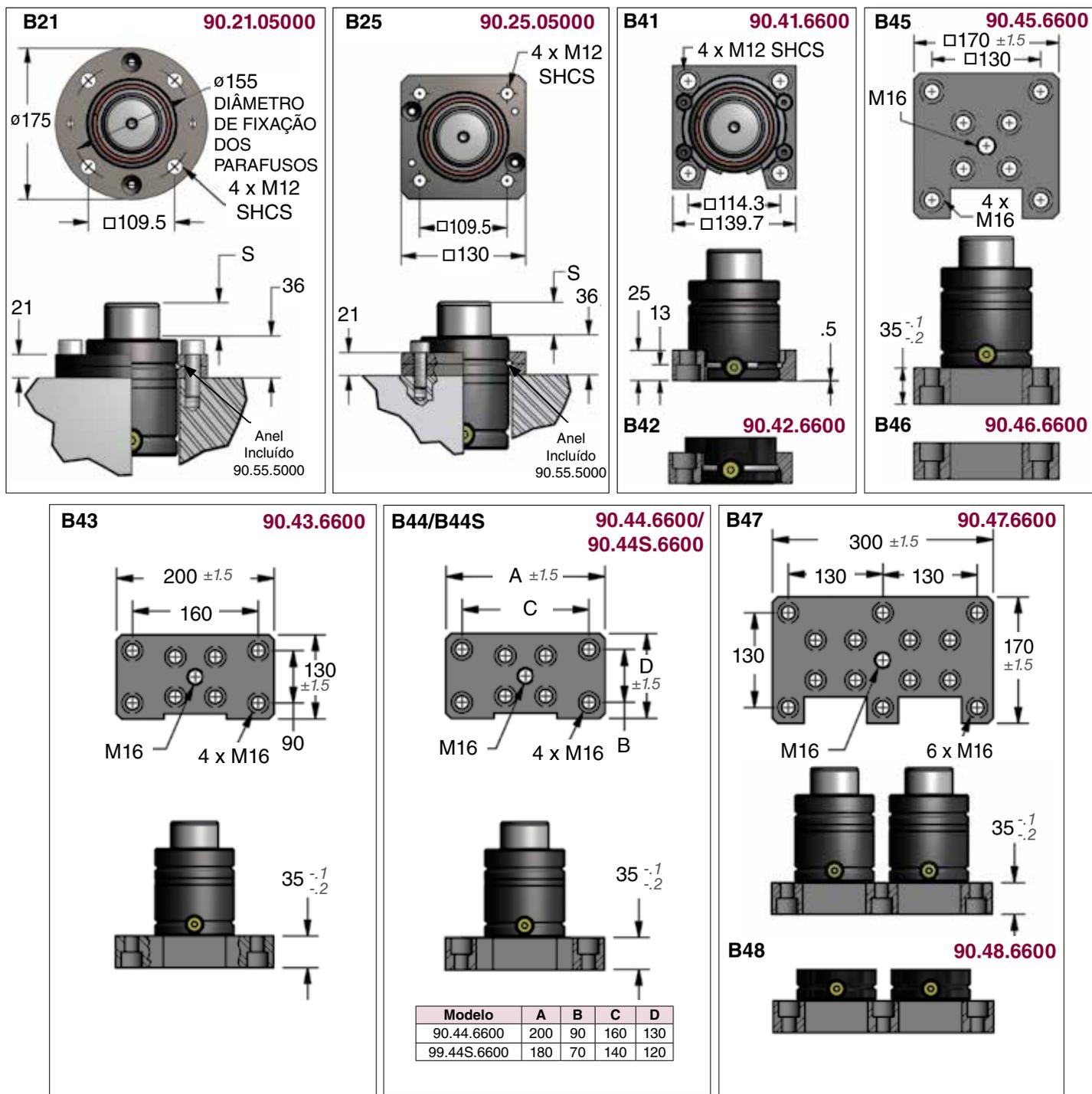
Número da Peça	S mm	Força Inicial kN (kgf)	Força Máxima* kN (kgf)	C	L ±0.25	Aumento de Pressão* %	Peso kg
UT.6600.016	16.0	66.27 (6757)	104.14 (10619)	88.0	104.0	57	6.00
UT.6600.019	19.0			91.0	110.0		6.14
• UT.6600.025	25.0			97.0	122.0		6.41
UT.6600.032	32.0			104.0	136.0		6.73
UT.6600.038	37.5			109.5	147.0		6.98
• UT.6600.050	50.0			122.0	172.0		7.56
UT.6600.063	62.5			134.5	197.0		8.13
• UT.6600.075	75.0			147.0	222.0		8.70
UT.6600.080	80.0			152.0	232.0		8.93
• UT.6600.100	100.0			172.0	272.0		9.84
• UT.6600.125	125.0			197.0	322.0		10.99

Força Inicial			
bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	66.27	6757
125	12.5	55.22	5631
100	10.0	44.18	4505
75	7.5	33.13	3379
50	5.0	22.09	2252
25	2.5	11.04	1126
20	2.0	8.84	901

• Tamanhos Preferidos

*Baseado com curso máximo recomendado de 90%

Opções de Montagem



Exemplo de Pedido:

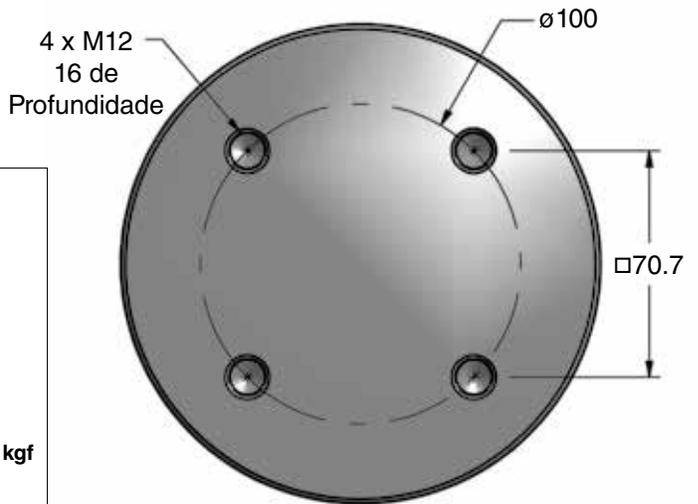
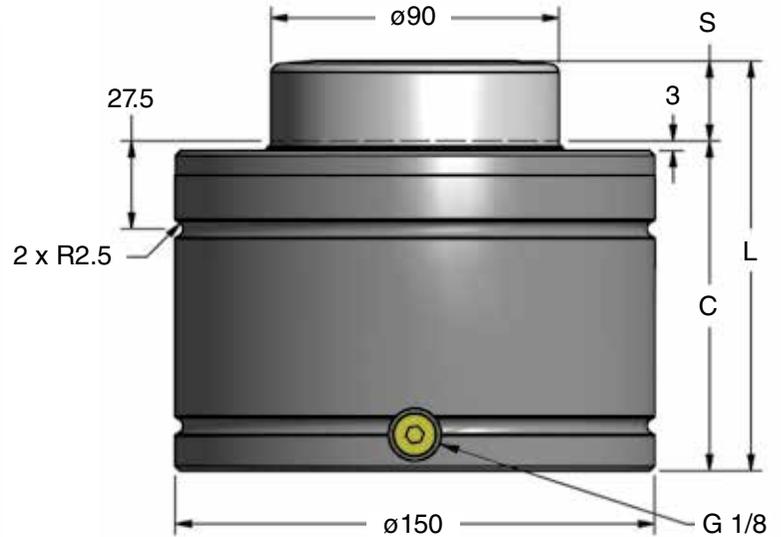
Modelo UT.6600	•	Curso 025	•	Opção de Montagem B21	•	Sistema Operacional: C	•	Pressão (bar) 150
--------------------------	---	---------------------	---	---------------------------------	---	----------------------------------	---	-----------------------------

Número da Peça

RM: Entalhe com Raio

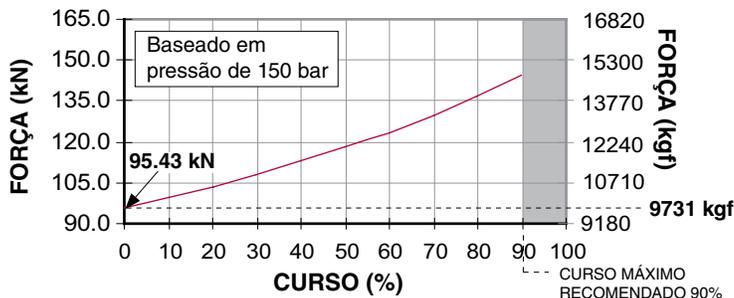
C: Autônomo
 FB: Conexão Fluxo Aberto (90.805.115)

15~150 bar (1.5~15 MPa)
 Quando não especificado, o padrão é 150 bar (15 MPa).



RM – Entalhe com Raio

Tabela de Força



Número da Peça	S mm	Força Inicial kN (kgf)	Força Máxima* kN (kgf)	C	L ±0.25	Aumento de Pressão* %	Peso kg
• UT.9600.025	25.0	95.43 (9731)	144.32 (14717)	103.0	128.0	51	10.68
UT.9600.032	32.0			110.0	142.0		11.17
UT.9600.038	37.5			115.5	153.0		11.55
• UT.9600.050	50.0			128.0	178.0		12.42
UT.9600.063	62.5			140.5	203.0		13.29
• UT.9600.075	75.0			153.0	228.0		14.16
UT.9600.080	80.0			158.0	238.0		14.51
• UT.9600.100	100.0			178.0	278.0		15.90
• UT.9600.125	125.0			203.0	328.0		17.64

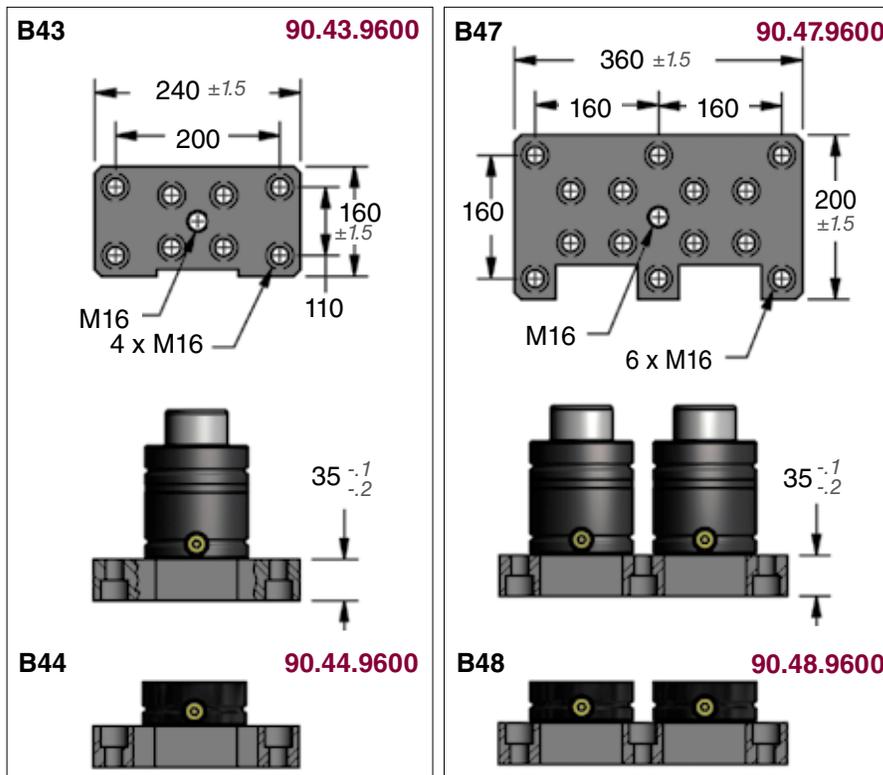
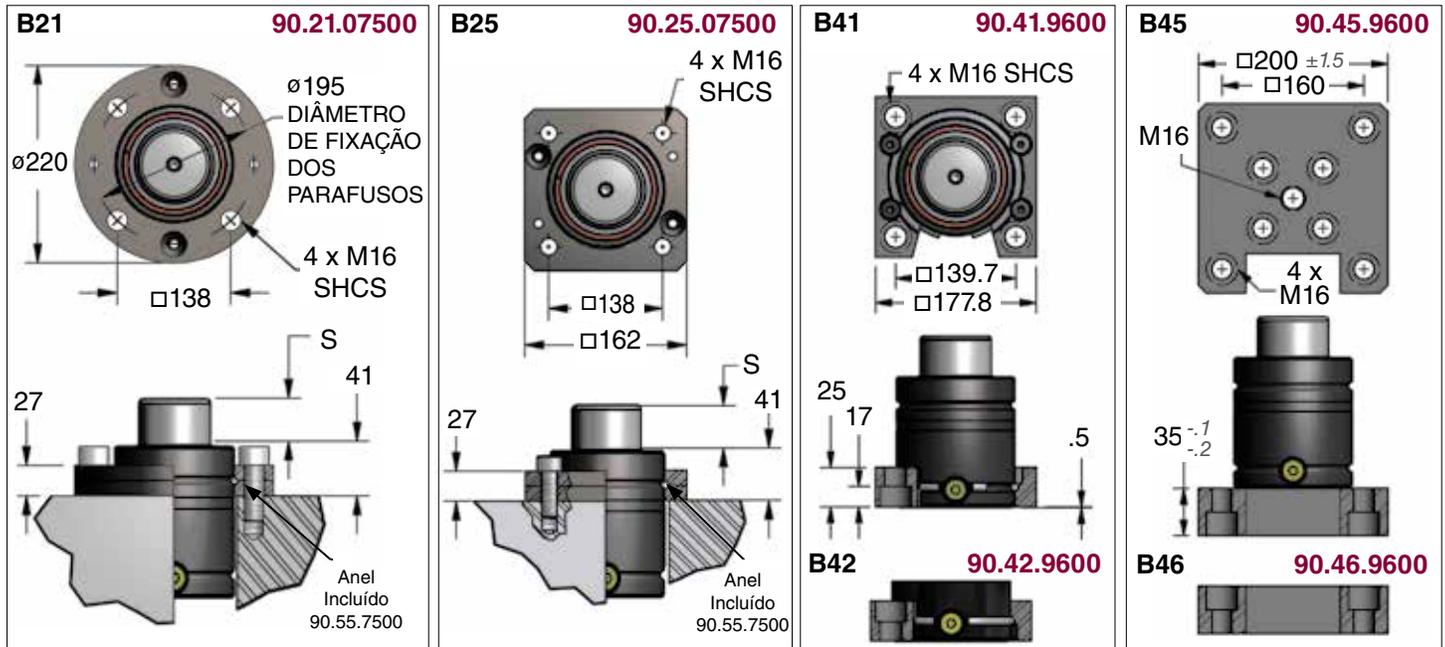
Força Inicial			
bar	MPa	kN	kgf
150	15.0	95.43	9731
125	12.5	79.52	8109
100	10.0	63.62	6487
75	7.5	47.71	4865
50	5.0	31.81	3244
25	2.5	15.90	1622
20	2.0	12.72	1297

• Tamanhos Preferidos

*Baseado com curso máximo recomendado de 90%

UT.9600 – 95 kN / 10.7 ton

Opções de Montagem



Exemplo de Pedido:

Modelo UT.9600	Curso 025	Opção de Montagem B21	Sistema Operacional: C	Pressão (bar) 150
Número da Peça		RM: Entalhe com Raio	C: Autônomo FB: Conexão Fluxo Aberto (90.805.115)	15~150 bar (1.5~15 MPa) Quando não especificado, o padrão é 150 bar (15 MPa).

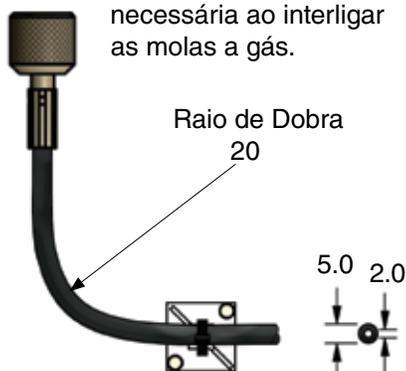
Solicite o Catálogo de Componentes de Sistemas Interligados para obter uma lista abrangente dos componentes necessários para configurar um sistema interligado.

Mangueira e Conjuntos de Mangueira

MINIFLEX® 90.705 (Y-705) Mangueira 90.705.
comprimento (mm)

A mangueira **MINIFLEX®** da DADCO é usada para interligar molas a gás juntas em um sistema de fluxo aberto. A mangueira **MINIFLEX®** é capaz de suportar alta pressão e ainda mantém a flexibilidade

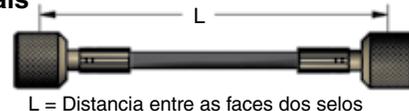
necessária ao interligar as molas a gás.



Pressão de Trabalho	Pressão de Ruptura
500 bar (50 MPa)	1940 bar (194 MPa)

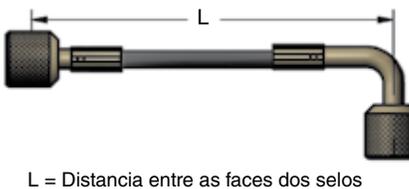
Conjunto de mangueira com dois terminais de mangueira 90.804.943 (B-943)

90.705.B943.B943.____.I
L



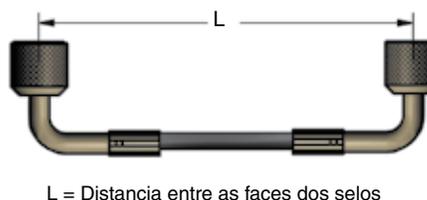
Conjunto de mangueira com um terminal de mangueira 90.804.943 (B-943) e um terminal de mangueira 90.804.959 (B-959)

90.705.B943.B959.____.I
L



Conjunto de mangueira com dois terminais de mangueira 90.804.959 (B-959)

90.705.B959.B959.____.C
L

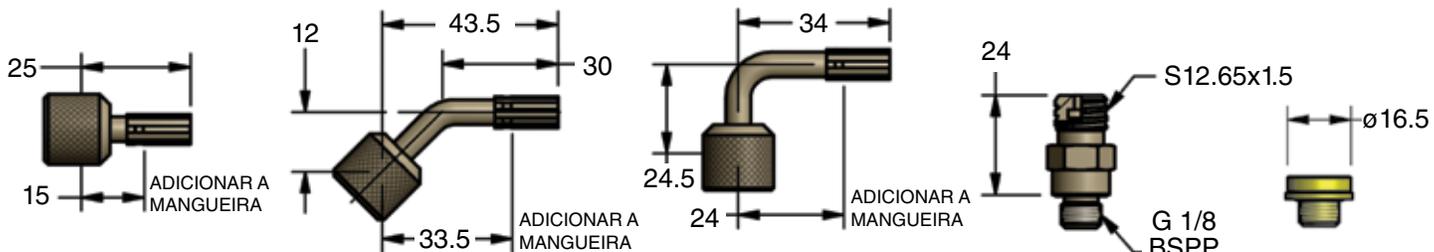


Conjunto de mangueira com dois terminais de mangueira 90.804.959 (B-959)

90.705.B959.B959.____.S
L



Sistema de Mangueira Zip (CNOMO)



90.804.943 (B-943)
Adaptador de Mangueira Reto

90.804.954 (B-954)
Adaptador de Mangueira 45°

90.804.959 (B-959)
Adaptador de Mangueira Curto 90°

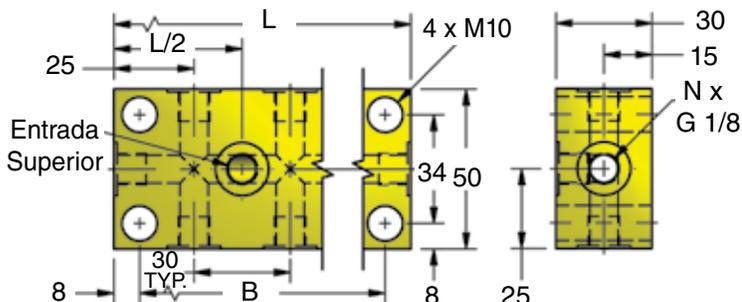
90.805.115 (B-115)
Adaptador de Entrada

90.505.110 (G-109)
Bujão de Entrada

Blocos de Distribuição Compactas

90.412.07 / 90.412.09 / 90.412.10 / 90.412.12

Os blocos de distribuição DADCO são utilizados com um painel de controle para simplificar a interligação de molas a gás com um sistema de pressão uniforme.



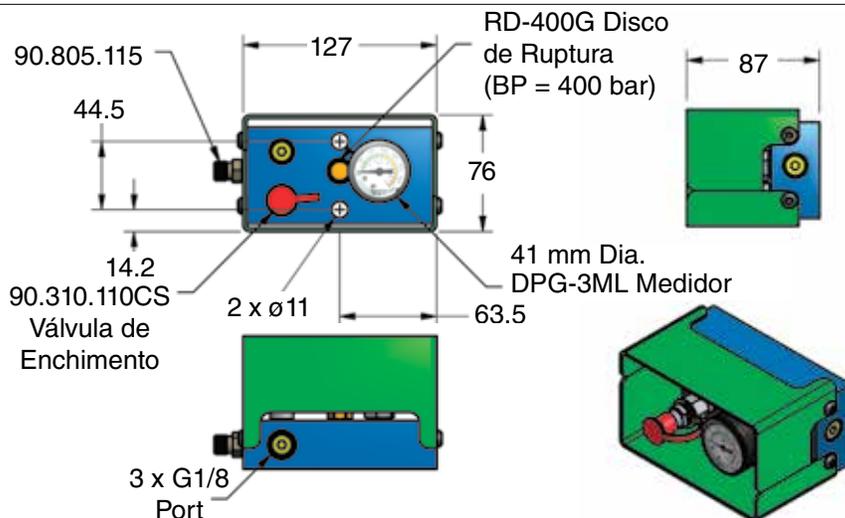
Modelo	N (Total de Entradas)	Entradas nas Extremidades	Entrada Superior	Entradas Laterais	L	B
90.412.07	7	2	1	4	80	64
90.412.09	9	2	1	6	110	94
90.412.10	10	2	-	8	140	124
90.412.12	12	2	-	10	170	154

Operações Interligadas

Painel de Controle Comum

90.416.A2B

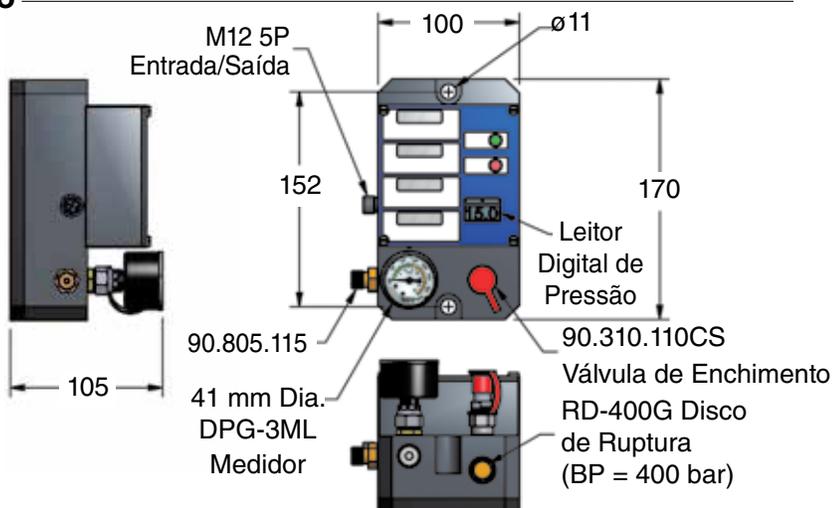
O Painel de Controle Comum da DADCO é utilizado para carregar, drenar e monitorar a pressão das molas a gás nitrogênio DADCO de fora da ferramenta. O painel consiste de um medidor de alta pressão (MPa e bar), válvula de enchimento tipo engate rápido e um disco de ruptura para prevenir sobre pressurização.



Painel de Controle com Monitor de Pressão

90.406.421

O painel de controle DADCO com monitor de pressão é utilizado para manter a pressão das molas de gás nitrogênio DADCO interligadas do lado de fora da ferramenta. Este painel inclui um sensor de pressão digital com saída programável para sinalizar a pressão para parar de funcionar se a pressão cair abaixo de um nível predefinido. O painel de controle é equipado com um medidor de alta pressão (MPa e bar), válvula de enchimento tipo engate rápido e um disco de ruptura para prevenir sobre pressurização. Entre em contato com o DADCO para obter mais informações.



Indicador de Pressão

90.243.___ (08 = 80 MPa, 10 = 100 MPa)

DADCO oferece um indicador de pressão opcional para os modelos UT.1000 e UT.2600. Este indicador está predefinido e instalado em uma entrada especial G 1/8 e designa que a pressão da mola a gás está acima do valor predefinido. A pressão de carga deve ter um mínimo de 20 bar / 2 MPa acima do valor predefinido quando o indicador estiver instalado; consulte o exemplo de pedido. O indicador de pressão requer reinicialização manual após a recarga. Entre em contato com a DADCO para obter mais informações.

Exemplo de Manuseio:

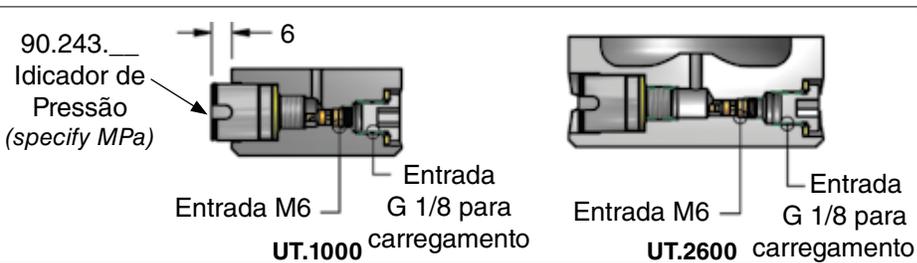
Verde indica que a pressão é maior do que 80 bar/8 MPa.

Vermelho indica que a pressão é inferior a 80 bar/8 MPa.

Ferramenta de Remoção da Indicador de Pressão

Utiliza a Ferramenta de Remoção da Indicador de Pressão para remover e instalar a Indicador de pressão.

90.243.RT



Ordering Example:

Modelo	Curso	Opção de Montagem*	Indicador de Pressão	Pressão (bar)
UT.1000	• 025	• B40F	• CI08	• 100

Número da Peça
UT.1000 ou UT.2600

CI08 = 8 MPa
CI10 = 10 MPa
CIP = Somente entrada, com bujão

Deve ser carregado no mínimo 20 bar / 2 Mpa acima do valor do indicador da pressão predefinido.

ATENÇÃO:

não faça manutenção em uma mola a gás até que toda a pressão interna seja descarregada.

Especificações de Manuseio

Agente: Gás Nitrogênio Temperatura de Funcionamento: 4°C – 71°C
 Âmbito de Pressão: 15 – 150 bar Velocidade Máxima: 1.6 m/seg
 (1.5 – 15 MPa)

Deixar Reserva de Curso

- DADCO molas a gás Série UT permitirá distancia do curso nominal completo; no entanto, pelo menos uma reserva de curso de 10% é recomendado para obter um ótimo desempenho e segurança (F.1 e F.2).

Evitar Carga Lateral

- A prensa ou ferramenta desalinhada pode causar carga lateral que aumenta o desgaste do gaxeta, vedação, e haste (F.4). Portanto, evite carga lateral quando possível (F.3).

Rosca Extremidade da Haste

- A extremidade da haste tem uma rosca que destina-se apenas para fins de montagem e de desmontagem e nunca deve ser usada para montar ou fixar a mola de gás (F.4). Vibração e / ou desalinhamento da ferramenta irá danificar a mola a gás.

Proteja Contra Fluidos

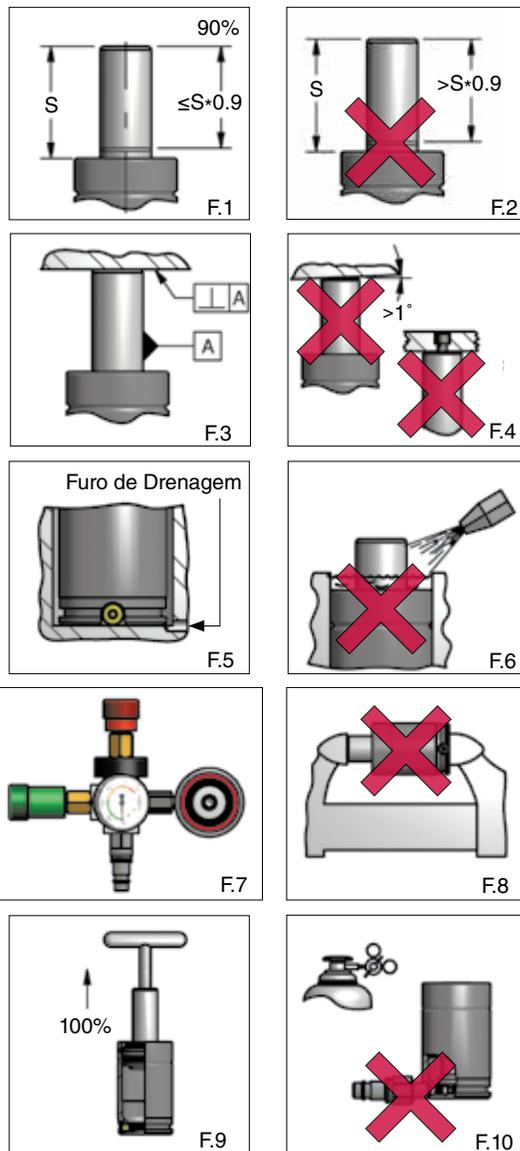
- O contato direto com certos lubrificantes e produtos de limpeza deve ser evitado (F.6). Proteja molas a gás, fornecendo uma drenagem adequada nos alojamentos das molas a gás (F.5).

Exaustão da Mola a Gás Autônomo

- O Analisador de Pressão DADCO (90.315.5), permite o carregamento, descarregamento e aferição da pressão nas molas a gás Série UT (F.7). Para obter informações sobre esvaziar completamente a mola a gás referem-se às instruções de manutenção DADCO Série U.

Recarregando Mola a Gás Autônomo

- Manter a mola a gás na vertical em todos os momentos durante o enchimento. Nunca comprimir a mola a gás em um morsa ou grampo fora da ferramenta ou aplicação, pois pode resultar em danos para a mola a gás (F.8).
- Nunca encher uma mola a gás, a menos que a haste está na posição totalmente estendida (F.10). Utiliza o Sacador-T (90.320.1 ou 90.320.2), na extremidade da haste e pressione a válvula com a ferramenta de exaustão (90.360.4) ou Ferramenta de Serviços (90.320.8). Puxe a haste e kit até que ele se encaixe firmemente contra o anel de retenção (F.9). Remover o Sacador-T da haste e carregar a mola a gás para a pressão desejada. Consulte as Instruções de Manutenção DADCO Série UT para instruções passo-a-passo.



Convertendo de Modo Autônomo para Interligado

- Sempre use óculos de segurança na manutenção de molas a gás nitrogênio. Quando estiver esgotando a pressão, posicione a mola a gás na horizontal com o orifício apontado para cima por razão de segurança.
- Remover a bujão 90.505.110 (A.1).
- Com o cilindro na posição horizontal, pressione a agulha da válvula utilizando a ferramenta apropriada (A.2). Cobrir a abertura com um pano para absorver a descarga.
- Depois de esgotar a pressão do gás, tenha certeza de que a haste pode ser recolhida no tubo manualmente. Caso contrário, tente pressionar a válvula novamente. Se continuar sem êxito, pare e entre em contato com o seu representante técnico da DADCO.
- Remova a válvula usando a ferramenta apropriada (A.3). Lubrifique os roscas e o-ring do adaptador de entrada quando forem instalados (A.4).
- Instalar o adaptador no orifício aberto (A.4). Uma grande variedade de adaptadores estão disponíveis. Veja o Catálogo DADCO sobre Componentes de Sistemas Interligados para Molas a Gás Nitrogênio.

