

DAPCO®

Ressorts à gaz à azote haute force

Série UK



- Jusqu'à 2,6 tonnes de force au contact
- Port G 1/8 commun sur tous les modèles
- Filetage taraudé plus long pour le montage sur base



DADCO®

Le leader mondial de la technologie des ressorts à gaz à azote

DADCO fabrique des produits de qualité supérieure à des prix et offre un niveau de service à la clientèle supérieur. Fondé en 1958, DADCO est le plus grand producteur de ressorts à gaz pour outils de presse. Les produits DADCO sont largement approuvés et utilisés dans les opérations mondiales de nombreux secteurs, notamment l'emboutissage des métaux, l'automobile et le moulage par injection de plastique.

Série UK

Utilisant la technologie populaire de la série **Ultra Force®** (U), la série UK comprend quatre modèles avec des ports G 1/8 communs pour les opérations liées et des filets taraudés plus longs pour le montage de la base. Une variété de longueurs de course et d'options de montage peuvent être choisies pour s'adapter aux applications nouvelles ou existantes.

Des modèles	Diamètre	Longueur totale	Maximum Forcer au contact
UK.0800	44,5 mm	(2 x Longueur de Course) + 42	736 daN
UK.1000	50 mm	(2 x Longueur de Course) + 48	924 daN
UK.1600	63 mm	(2 x Longueur de Course) + 54	1527 daN
UK.2600	75 mm	(2 x Longueur de Course) + 55	2386 daN

Construction de haute qualité

Pour assurer leur durée de vie exceptionnellement longue, les ressorts à gaz de la série UK de DADCO ont des caractéristiques de construction de haute qualité. Tous les modèles sont construits avec une tige de piston monobloc et utilisent un joint de tige à double lèvre pour une excellente capacité de charge et une excellente résistance à l'usure.



Force réglable

Pour plus de commodité, les vérins autonomes sont généralement livrés préchargés à la force souhaitée et prêts à être installés. Si un réglage de la force est nécessaire, un orifice de remplissage / vidange est situé dans le cylindre pour un accès sûr et facile

Nombreuses Options de Tuyauterie

De nombreux clients ont reconnu les avantages des ressorts à gaz de tuyauterie pour surveiller, contrôler et ajuster la force depuis l'extérieur de la matrice. DADCO propose une large sélection de tuyaux, raccords, panneaux de commande et équipements pour simplifier le processus de tuyauterie. Pour plus d'informations sur la tuyauterie, reportez-vous au catalogue des composants du système lié au ressort à gaz azote de DADCO.



Satisfaction du client

La devise de DADCO est "Tout ce qu'il faut pour satisfaire nos clients." DADCO aidera de toutes les manières possibles pour s'assurer que les clients sont entièrement satisfaits. Les vendeurs et distributeurs de DADCO sont axés sur les solutions, connaissent les produits et sont désireux d'aider les clients. Les ingénieurs de DADCO sont disponibles pour aider les clients avec des applications spécifiques.

Livraison Rapide

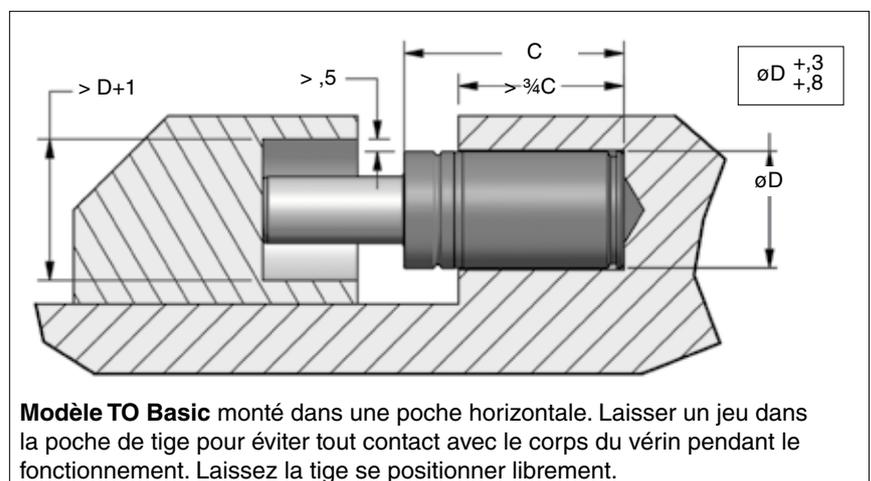
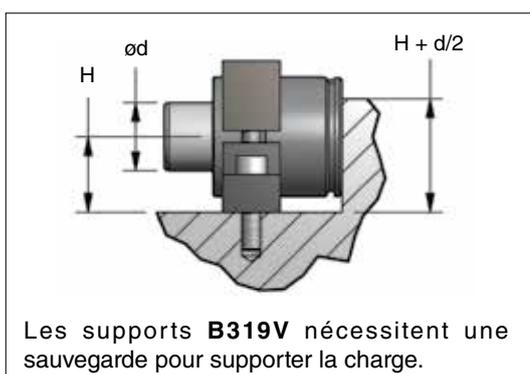
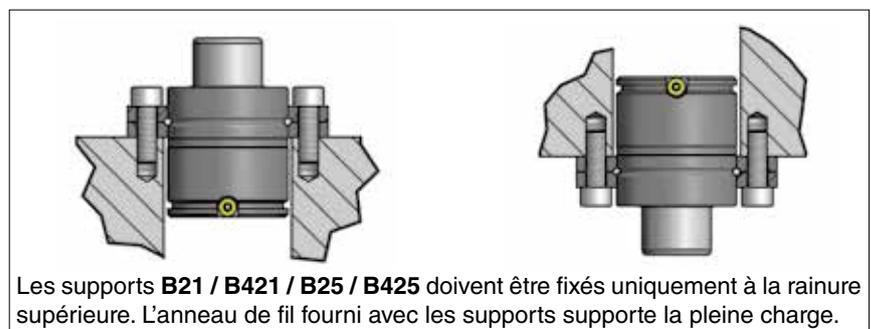
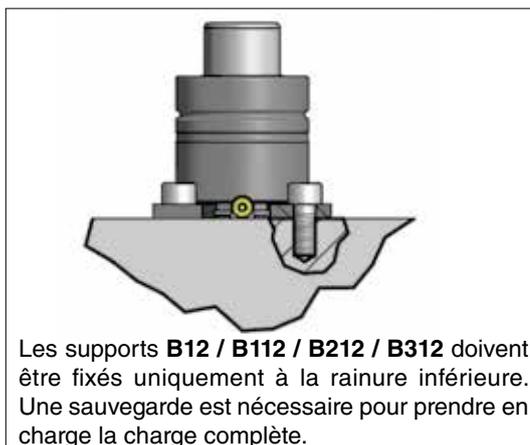
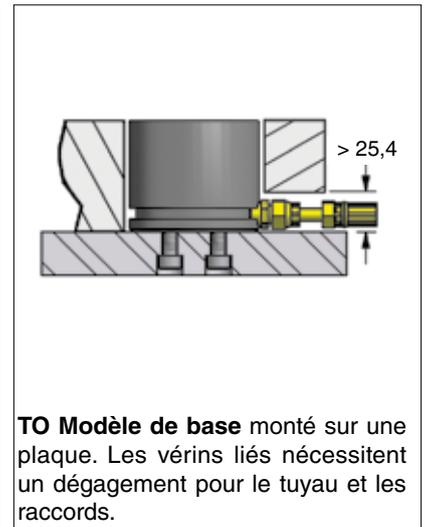
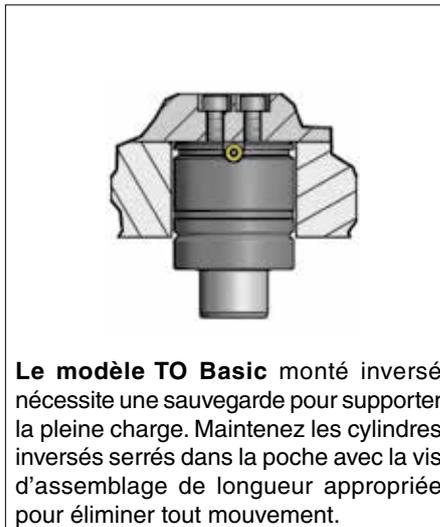
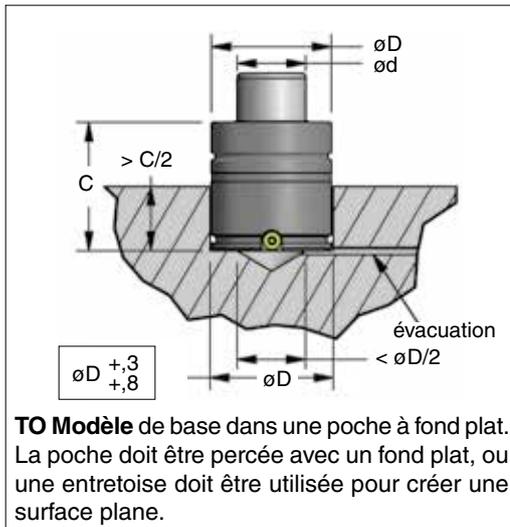
Le principal site de production moderne de 13 150 m² de DADCO ainsi que les installations satellites permettent les livraisons les plus rapides de l'industrie. Les produits sont disponibles à la fois directement et via un réseau de distributeurs qualifiés fournissant une assistance dans le monde entier.

Garantie

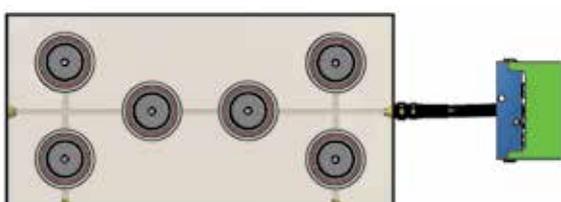
DADCO garantit que ses ressorts à gaz azote de la série UK sont exempts de défauts de fabrication ou de matériaux pendant une période d'un an à compter de la date de fabrication.

Exemples d'Installation

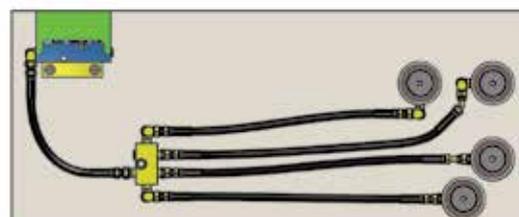
DADCO propose une variété d'options de montage pour répondre aux applications spécifiques des clients. L'installation et la fixation des ressorts à gaz doivent prendre en compte le support de charge, le choix des fixations et les valeurs de couple. Pour plus d'informations sur les exigences d'installation, reportez-vous à la page 12. Les dimensions du cylindre et du support sont indiquées aux pages 4-11.



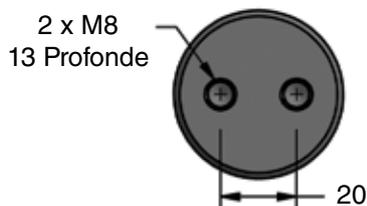
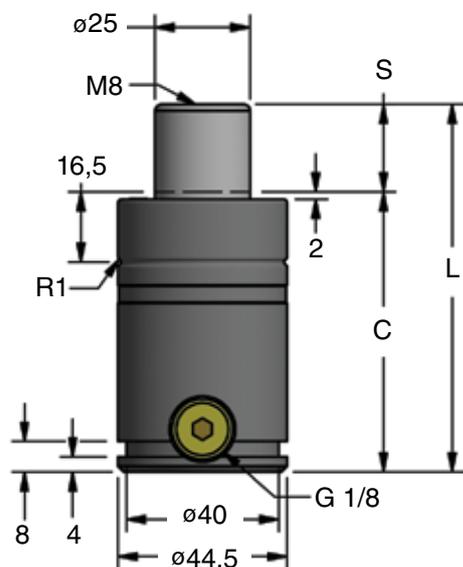
SMS® / SMS-i® DADCO propose des systèmes de montage sectionnel personnalisés (SMS® et SMS-i®) qui sont fabriqués selon les spécifications du client, testés sous pression et expédiés prêts à être installés.



DADCO SMS-i® avec (6) ressorts à gaz UK.1600 raccordés à l'intérieur et connectés à un panneau de commande.



DADCO SMS® avec (4) ressorts à gaz UK.2600 reliés par 90.400 (Y-400) tuyau, raccords et panneau de commande.



TO - Modèle de base

Réf.	S mm	C	L ±0.25
• UK.0800.013	12,5	54,5	67
UK.0800.016	16	58	74
UK.0800.019	19	61	80
• UK.0800.025	25	67	92
UK.0800.032	32	74	106
• UK.0800.038	37,5	79,5	117
• UK.0800.050	50	92	142
UK.0800.063	62,5	104,5	167
UK.0800.075	75	117	192
• UK.0800.080	80	122	202
UK.0800.100	100	142	242
UK.0800.125	125	167	292

• Tailles préférées

Exemple de commande:

UK.0800.025. TO. C. 150

Numéro d'article:
Comprend la série, le modèle et la longueur de course.

Option de montage:
TO = modèle de base. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.* Les supports B319V, B21 et B25 commandés avec cylindre seront fixés en usine.

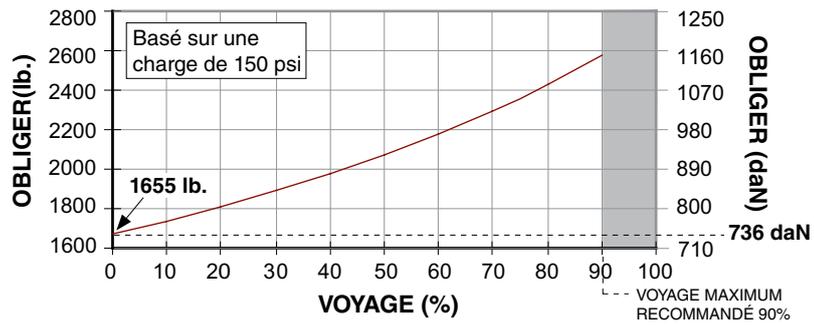
Pression de charge:
15–150 bar
Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.

Système opérateur: C = autonome, F = raccord de débit ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*

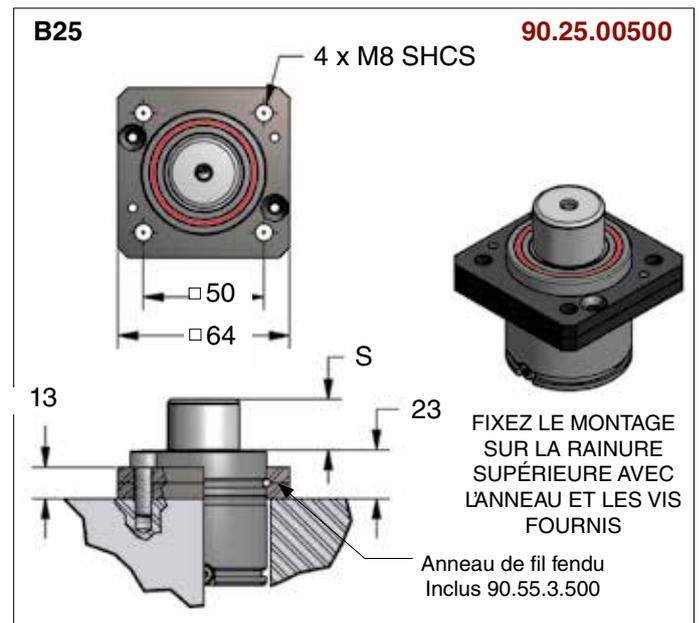
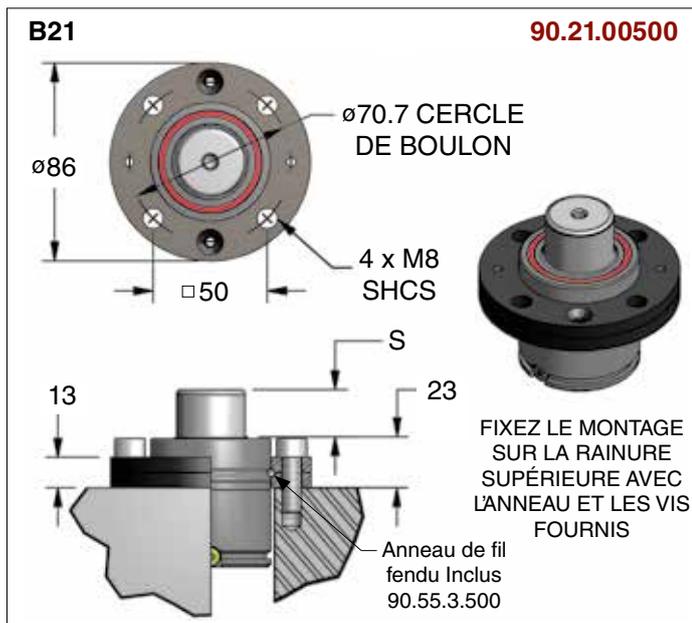
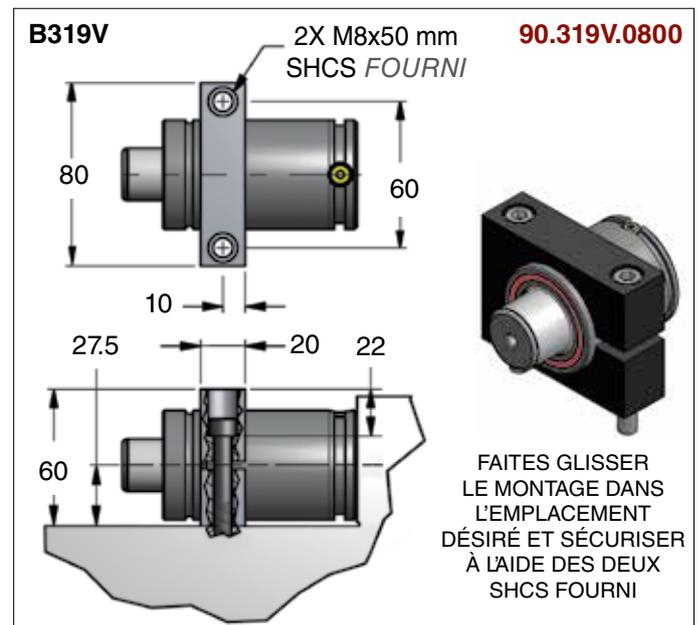
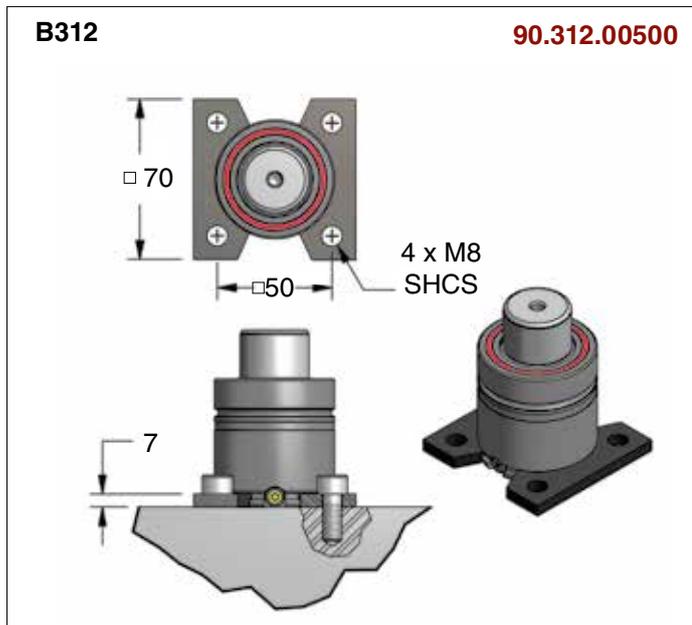
Graphiques de force

Force au contact

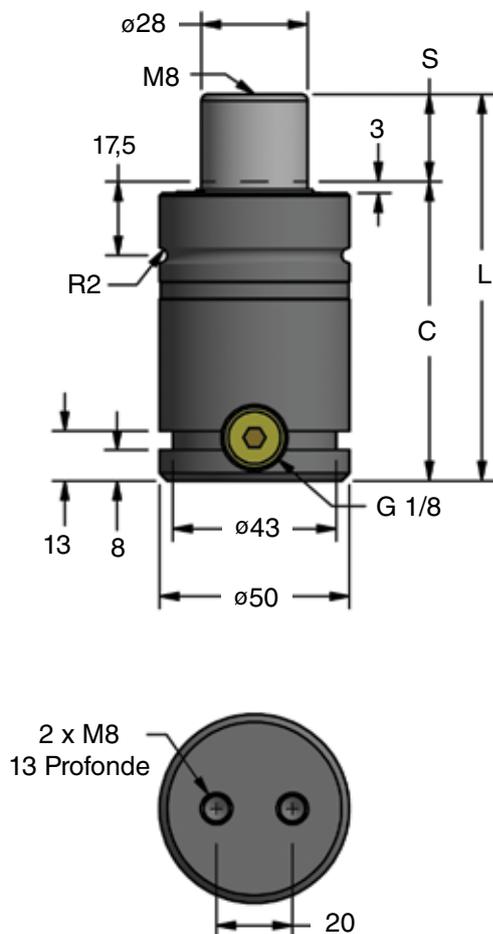
bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98



Options de montage



Exemple de commande: Cylindre avec support: UK.0800.025.B312.C.150 **Monter uniquement:** 90.312.00500



TO - Modèle de base

Réf.	S mm	C	L ± 0.25
• UK.1000.013	12,5	60,5	73
UK.1000.016	16	64	80
UK.1000.019	19	67	86
• UK.1000.025	25	73	98
UK.1000.032	32	80	112
• UK.1000.038	37,5	85,5	123
• UK.1000.050	50	98	148
UK.1000.063	62,5	110,5	173
UK.1000.075	75	123	198
• UK.1000.080	80	128	208
UK.1000.100	100	148	248
UK.1000.125	125	173	298

• Tailles préférées

□

Exemple de commande:

UK.1000.025. TO. C. 150

Numéro d'article:

Comprend la série, le modèle et la longueur de course.

Option de montage:

TO = modèle de base. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.* Les supports B319V, B21 et B25 commandés avec cylindre seront fixés en usine.

Pression de charge:

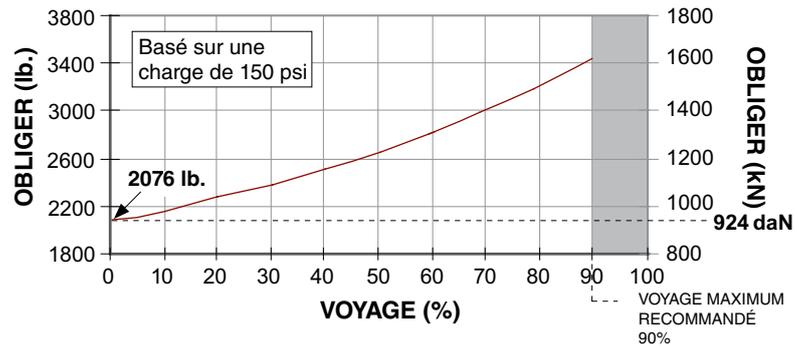
15–150 bar (220–2175 psi).
Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.

Système opérateur: C = autonome, F = raccord de débit ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*

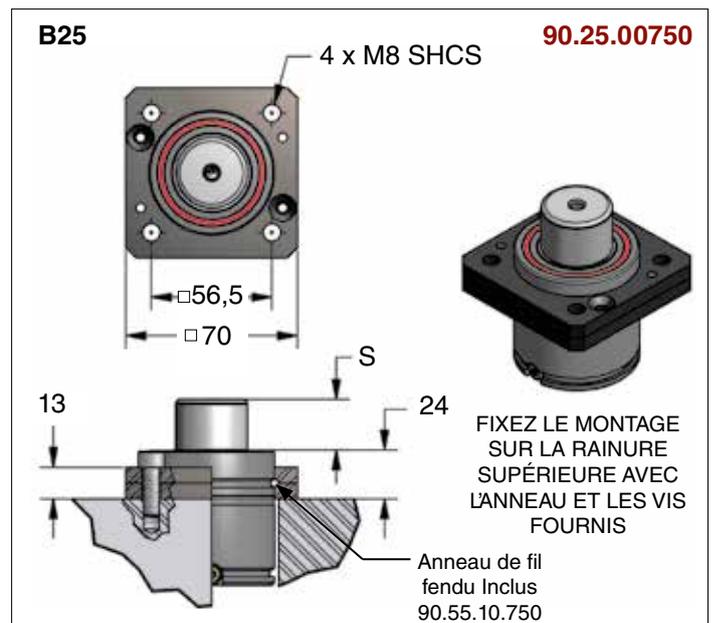
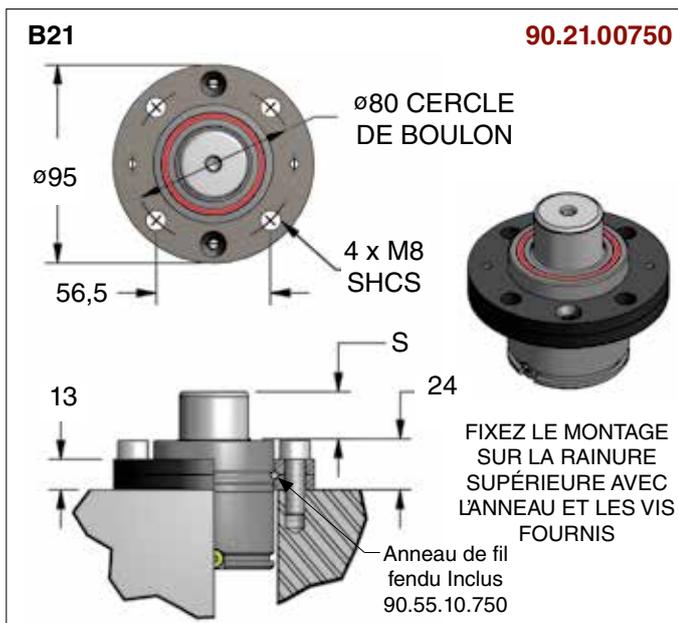
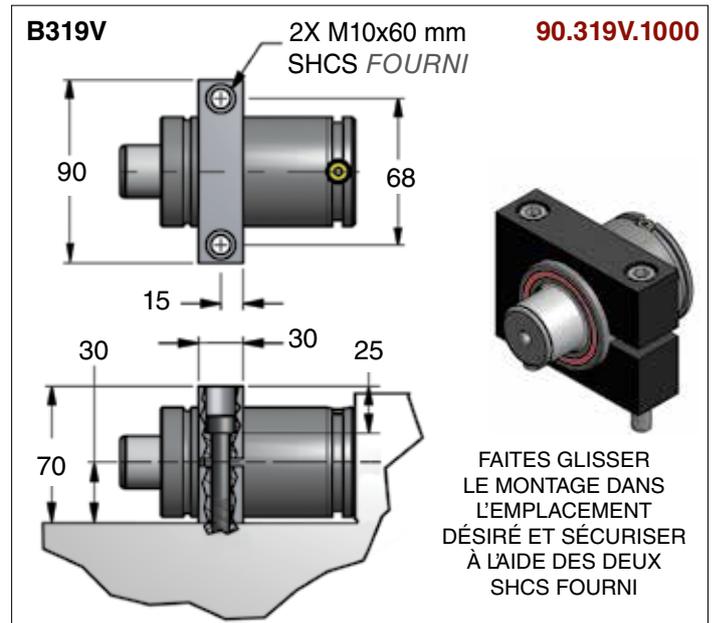
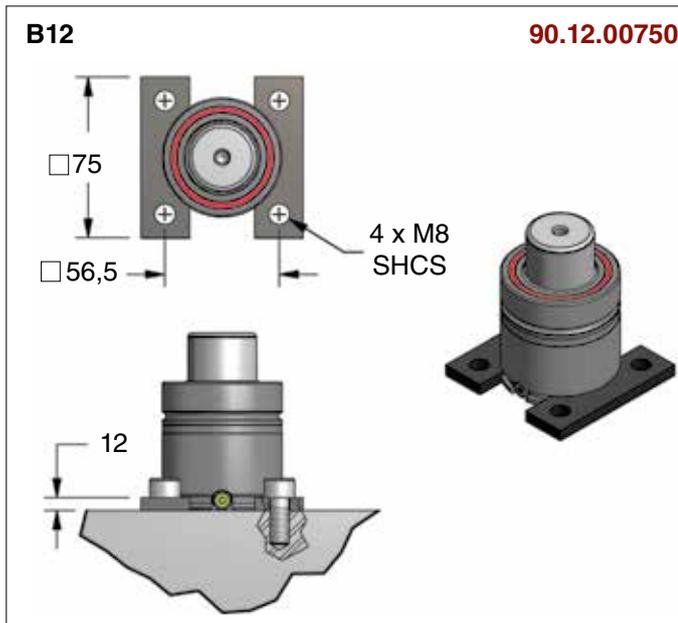
Graphiques de force

Force au contact

bar	kN
150	9.24
125	7.70
100	6.16
75	4.62
50	3.08
25	1.54
20	1.23

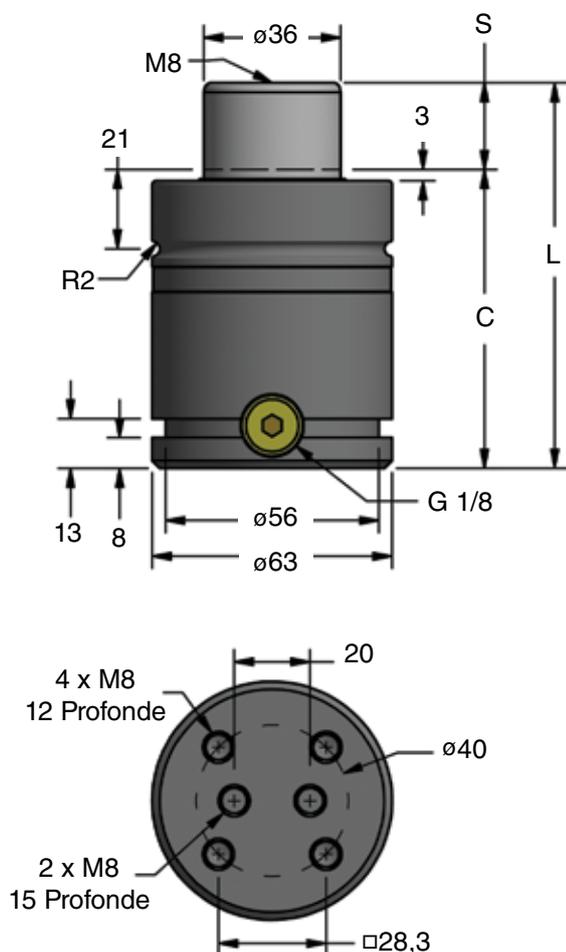


Options de montage



Exemple de commande: **Cylindre avec support: UK.1000.025.B12.C.150**

Monter uniquement: 90.12.00750



TO - Modèle de base

Réf.	S mm	C	L ± 0.25
• UK.1600.013	12,5	66,5	79
UK.1600.016	16	70	86
UK.1600.019	19	73	92
• UK.1600.025	25	79	104
UK.1600.032	32	86	118
• UK.1600.038	37,5	91,5	129
• UK.1600.050	50	104	154
UK.1600.063	62,5	116,5	179
UK.1600.075	75	129	204
• UK.1600.080	80	134	214
UK.1600.100	100	154	254
UK.1600.125	125	179	304

• Tailles préférées

Exemple de commande:

UK.1600.025. TO. C. 150

Numéro d'article:

Comprend la série, le modèle et la longueur de course.

Option de montage:

TO = modèle de base. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.* Supports B319V, B421 et B425 commandés avec cylindre sera fixé en usine.

Pression de charge:

15–150 bar. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.*

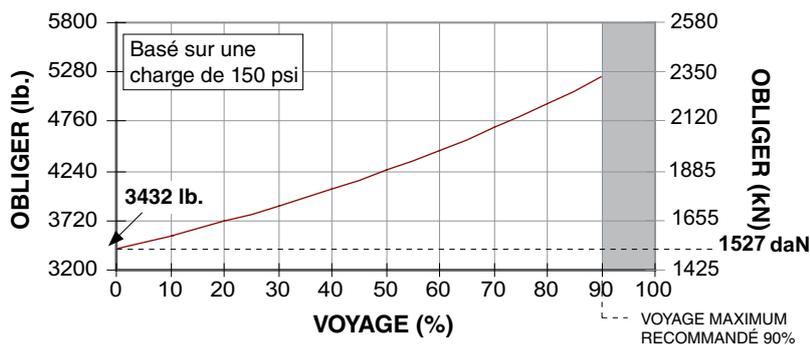
Système opérateur: C = autonome,

F = raccord de débit ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*

Graphiques de force

Force au contact

bar	kN
150	15.27
125	12.72
100	10.18
75	7.63
50	5.09
25	2.54
20	2.04



Options de montage

B112 / 90.112.1600 **B212 / 90.212.1600**

4 x M10 SHCS

Part No.	A	B
90.112.1600	85	60
90.212.1600	100	73,5

12

B319V **90.319V.1600**

2X M10x70 mm SHCS FOURNI

108

84

15

36,5

30

27

82

FAITES GLISSER LE MONTAGE DANS L'EMPLACEMENT DÉSIRÉ ET SÉCURISER À L'AIDE DES DEUX SHCS FOURNI

B325 **90.325.1600**

4 x M10 SHCS

64

80

S

29

16

FIXEZ LE MONTAGE SUR LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau de fil fendu Inclus 90.55.U.1600

B425 **90.425.1600**

4 x M10 SHCS

73.5

90

S

27

14

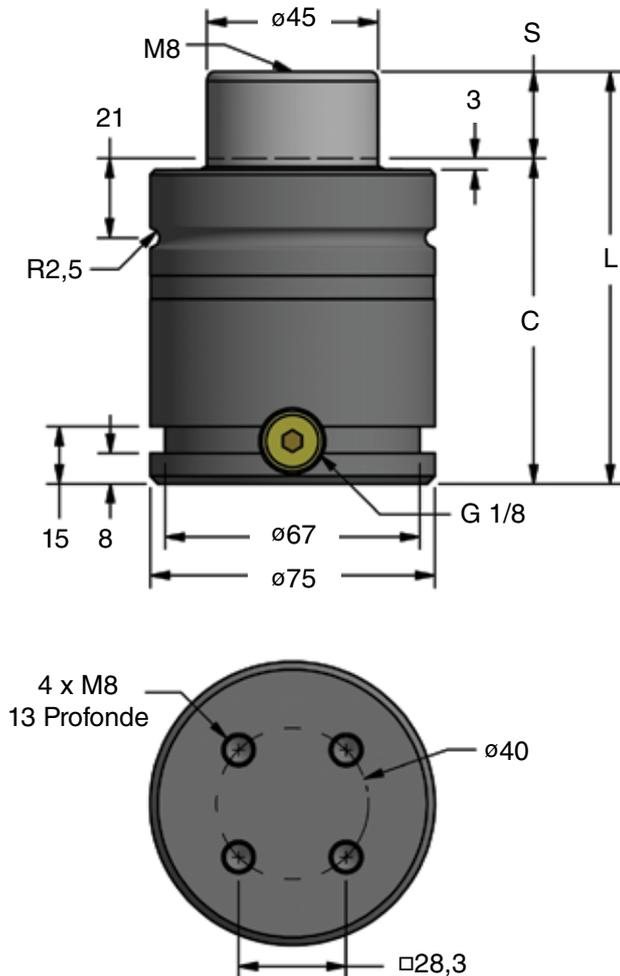
6

FIXEZ LE MONTAGE SUR LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau de fil fendu Inclus 90.55.U.1600

Exemple de commande: Cylindre avec support: UK.1600.025.B112.C.150

Monter uniquement: 90.112.1600



TO - Modèle de base

Réf.	S mm	C	L ± 0.25
UK.2600.016	16	71	87
UK.2600.019	19	74	93
• UK.2600.025	25	80	105
UK.2600.032	32	87	119
• UK.2600.038	37,5	92,5	130
• UK.2600.050	50	105	155
UK.2600.063	62,5	117,5	180
UK.2600.075	75	130	205
• UK.2600.080	80	135	215
UK.2600.100	100	155	255
UK.2600.125	125	180	305

• Tailles préférées

Exemple de commande:

UK.2600.025. TO. C. 150

Comprend la série, le modèle et la longueur de course.

Numéro d'article:

Pression de charge:

15–150 bar. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.*

Option de montage:

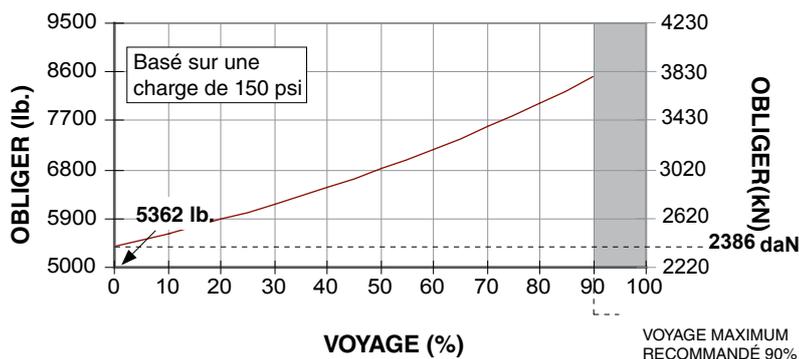
TO = modèle de base. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.* Les supports B319V, B21 et B25 commandés avec cylindre seront fixés en usine.

Système opérateur: C = autonome, F = raccord de débit ouvert. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.*

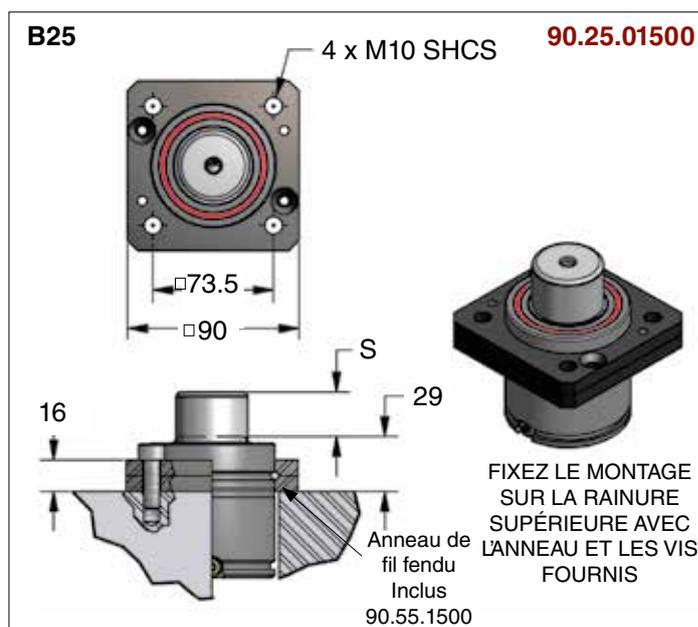
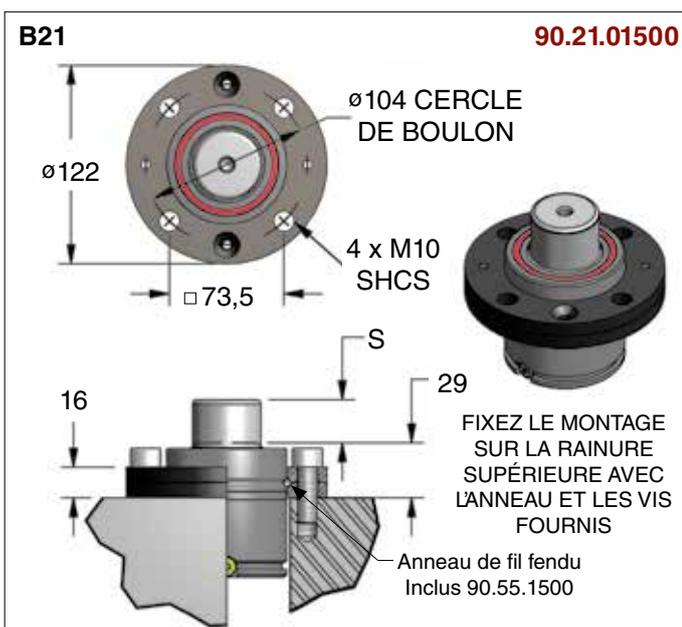
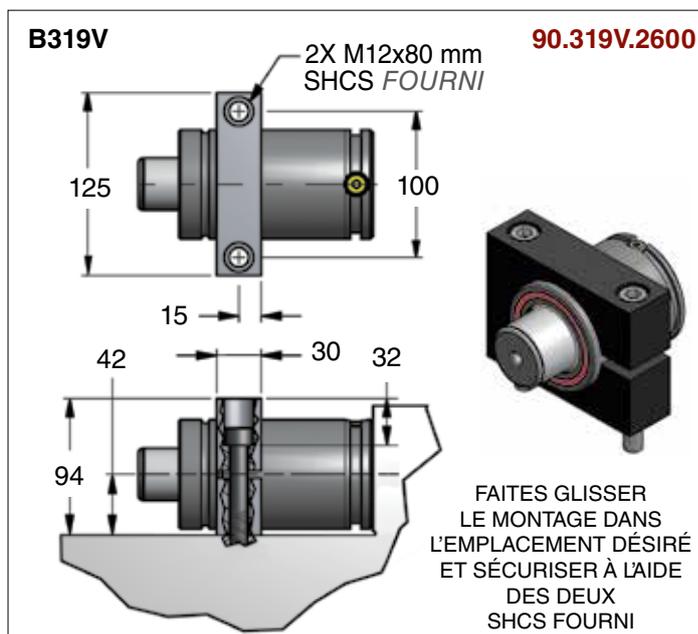
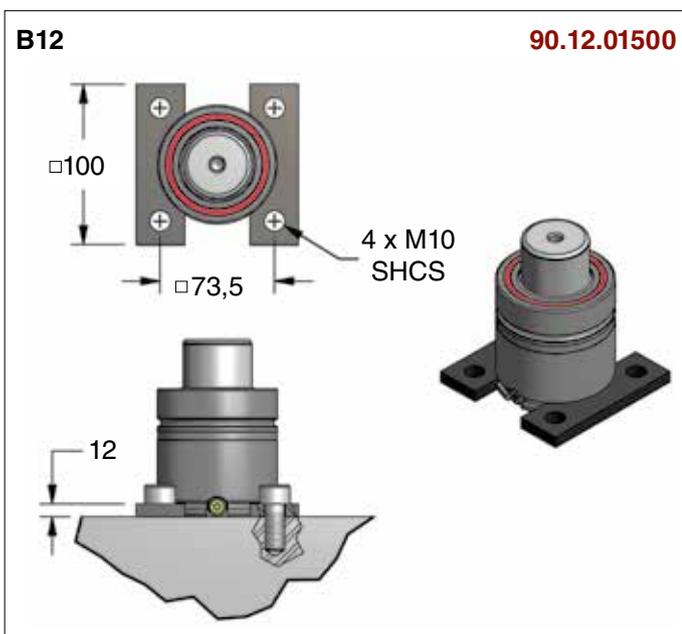
Graphiques de force

Force au contact

bar	kN
150	23.86
125	19.88
100	15.90
75	11.93
50	7.95
25	3.98
20	3.18



Options de montage



Exemple de commande: Cylindre avec support: UK.2600.025.B12.C.150

Monter uniquement: 90.12.01500

Données Techniques

MISE EN GARDE

Ne pas tenter
entretien sur ressort
jusqu'à ce que la pression
interne soit épuisée.

Spécifications de fonctionnement

Moyen de charge:	Azote gazeux
Modèles de pression de charge:	15 – 150 bar
Température de fonctionnement:	4°C – 71°C
Vitesse maximum:	1,6 m/sec

Exigences D'Installation

Fournir Une Réserve de Course

- Les ressorts à gaz DADCO UK Series permettront le déplacement de la course nominale complète; cependant, une réserve de course d'au moins 10% est recommandée pour obtenir des performances et une sécurité optimales (F.1 et F.2).

Évitez le Chargement Latéral

- Une presse ou une matrice mal alignée peut provoquer une charge latérale qui augmente l'usure du roulement, du joint et de la tige de piston (F.4). Par conséquent, évitez le chargement latéral lorsque cela est possible (F.3).

Filetage D'extrémité de Tige

- L'extrémité de la tige de piston a un filetage de construction destiné à des fins d'assemblage et de démontage uniquement et ne doit jamais être utilisée pour monter ou fixer le ressort à gaz (F.4). Les vibrations et / ou le désalignement de la matrice endommageront le ressort.

Protéger Des Fluides

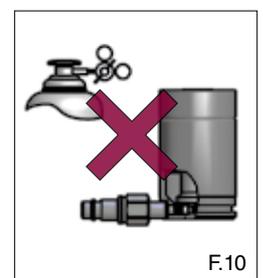
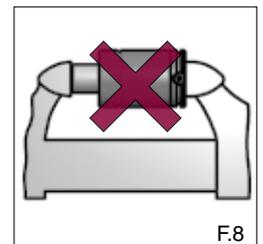
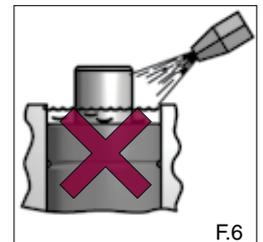
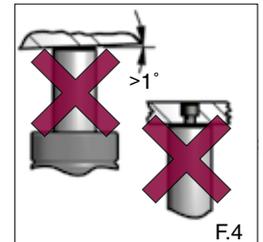
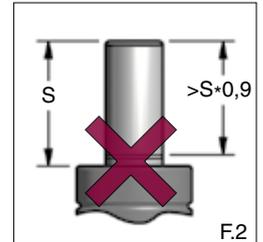
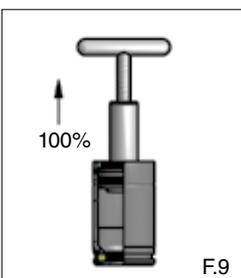
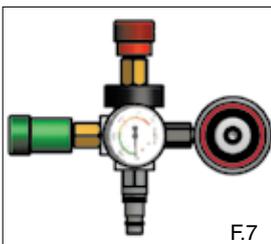
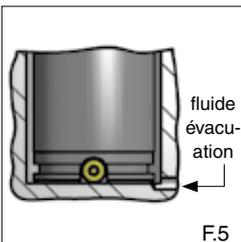
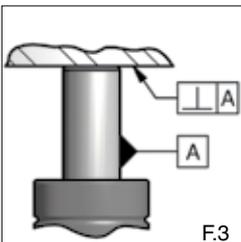
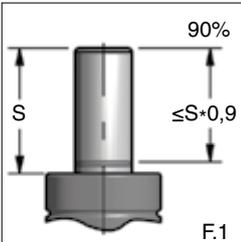
- Le contact direct avec certains lubrifiants et nettoyeurs de matrice doit être évité (F.6). Protégez les ressorts à gaz en assurant un drainage adéquat dans les poches des ressorts à gaz (F.5).

Décharge Du Ressort à Gaz Autonome

- L'analyseur de pression DADCO (90.315.5) détaillé à la page 21, permet de charger, de décharger et de mesurer la pression dans les ressorts à gaz des séries UH et UK (F.7). Pour plus d'informations sur la vidange complète du ressort à gaz, reportez-vous aux instructions de maintenance de la série UH de DADCO.

Recharge Du Ressort à Gaz Autonome

- Tenez le ressort verticalement à tout moment pendant le remplissage. Ne jamais comprimer le ressort à gaz dans un étau ou une pince à l'extérieur de la matrice ou de l'application car cela pourrait endommager le ressort à gaz (F.8).
- Ne remplissez jamais un ressort à gaz tant que la tige n'est pas en position complètement déployée (F.10). Vissez la poignée en T (90.320.1 ou 90.320.2) détaillée à la page 21, dans l'extrémité de la tige et appuyez sur la tige de soupape avec l'outil de purge de soupape (90.360.4) ou l'outil d'entretien des ports (90.320.8), détaillé sur page 22. Tirez l'ensemble de cartouche de tige vers le haut jusqu'à ce qu'il repose fermement contre l'anneau de retenue (F.9). Retirez la poignée en T de la tige et chargez le ressort à gaz à la pression désirée. Reportez-vous aux instructions de maintenance de la série U / UH / UK de DADCO pour des instructions détaillées étape par étape.



DADCO®

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan • 48170 • USA
734.207.1100 • fax 734.207.2222 • www.dadco.net

Le leader mondial de la technologie des ressorts à gaz à azote

Imprimé aux USA

©DADCO, Inc. 2022 Tous les Droits Sont Réservés

Des changements de produit peuvent survenir pendant la durée de vie de ce catalogue sans préavis, mais les produits fournis resteront fonctionnellement interchangeables