

DAPCO®

Ultra Force® Ressorts à Gaz Azotev

U Série



Ressorts à gaz ultra-puissants et à profil bas!

- Jusqu'à 199 kN de force au contact
- Cartouche UltraPak® pour une longue durée de vie
- Fonctionne de manière autonome ou liée



DADCO®

Le leader mondial de la technologie des ressorts à gaz à azote

DADCO fabrique des produits de haute qualité à des prix compétitifs et offre un niveau de service à la clientèle supérieur. Fondé en 1958, DADCO est le plus grand producteur de ressorts à gaz pour outils de presse. Les produits DADCO sont largement approuvés et utilisés dans les opérations mondiales de nombreuses industries, notamment l'emboutissage des métaux, l'automobile et le moulage par injection de plastique.



Force Élevée + Hauteur Compacte = Ultra Force®

DADCO's **Ultra Force®** (Série U) Les ressorts à gaz sont idéaux pour les estampeurs limités par une hauteur de fermeture limitée. Les ressorts à gaz de la série U fournissent une force élevée à une hauteur compacte, offrant jusqu'à 22 tonnes de force au contact. De nombreuses tailles, longueurs de course et options de montage sont disponibles pour les applications nouvelles ou existantes.

Modèle	Diamètre	Force Maximale Au Contact
U.0175	19 mm	171 daN
U.0325	25 mm	320 daN
U.0400	32 mm	362 daN
U.0600	38 mm	471 daN
U.0800	44,5 mm	736 daN
U.1000	50 mm	9,24 kN
U.1200	50 mm	10,60 kN
U.1600	63 mm	15,27 kN
U.2600	75 mm	23,86 kN
U.4600	95 mm	42,41 kN
U.6600	120 mm	66,27 kN
U.9600	150 mm	95,43 kN
U.20000	195 mm	199,10 kN

Construction De Haute Qualité

Pour assurer leur durée de vie exceptionnellement longue, les ressorts à gaz de la série U de DADCO ont des caractéristiques de construction de haute qualité. Les modèles U.0400 à U.20000 sont construits avec une tige de piston monobloc et utilisent un joint de tige à double lèvre pour une excellente capacité de charge et une excellente résistance à l'usure.

Force Réglable

Pour plus de commodité, les vérins autonomes sont généralement livrés préchargés à la force souhaitée et prêts à être installés. Si un réglage de la force est nécessaire, un orifice de remplissage / vidange est situé dans le cylindre pour un accès sûr et facile.

UltraPak® La Technologie (U.0400 - U.20000)

La série U incorpore une technologie supérieure de ressort à gaz dans la cartouche **UltraPak®** de DADCO. L' **UltraPak®** utilise des matériaux avancés pour réduire le profil de la cartouche de tige tout en augmentant les performances. L' **UltraPak®** est composé d'un racleur de tige, d'un joint de tige et d'un guide agencés pour prolonger la durée de vie, conserver la lubrification, exclure les contaminants et offrir d'excellentes caractéristiques d'usure. Lorsqu'il est associé à la tige de piston à finition supérieure de DADCO, l' **UltraPak®** est le système d'étanchéité ultime dans les ressorts à gaz de hauteur compacte.

Nombreuses Options de Tuyauterie

De nombreux clients ont reconnu les avantages des ressorts à gaz de tuyauterie pour surveiller, contrôler et ajuster la force de l'extérieur de la matrice. DADCO propose une large sélection de tuyaux, raccords, panneaux de commande et équipements pour simplifier le processus de tuyauterie. Pour plus d'informations sur la tuyauterie,



Satisfaction du Client

La devise de DADCO est "Tout ce qu'il faut pour satisfaire nos clients." DADCO aidera de toutes les manières possibles pour s'assurer que les clients sont entièrement satisfaits. Les vendeurs et distributeurs de DADCO sont axés sur les solutions, bien informés sur les produits et désireux d'aider les clients. Les ingénieurs de DADCO sont disponibles pour aider les clients avec des applications spécifiques.

Livraison Rapide

L'usine de production principale moderne de 13 150 m² de DADCO ainsi que les installations satellites permettent les livraisons les plus rapides de l'industrie. Les produits sont disponibles à la fois directement et via un réseau de distributeurs qualifiés fournissant une assistance dans le monde entier.

Garantie

DADCO garantit que ses ressorts à gaz à azote de la série U sont exempts de défauts de fabrication ou de matériaux pendant une période d'un an à compter de la date de fabrication.

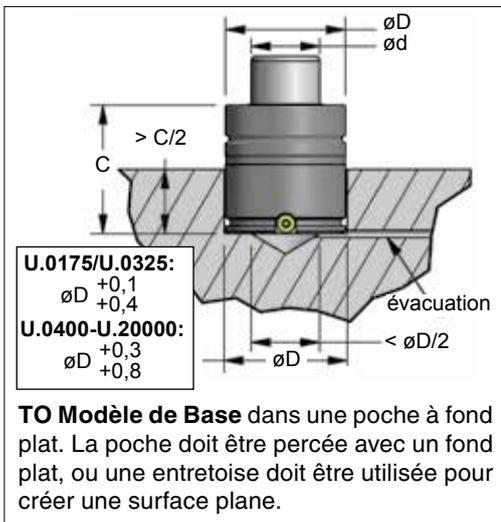
Modèles CAO en Ligne



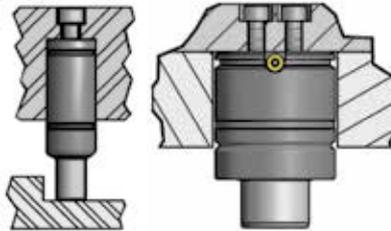
La gamme complète de produits DADCO est disponible en ligne dans des modèles solides et des formats de CAO 2D. Pour plus d'informations, visitez notre site Web, www.dadco.net, ou contactez DADCO.

Exemples d'Installation

DADCO propose une variété d'options de montage pour répondre aux applications spécifiques des clients. L'installation et la fixation des ressorts à gaz doivent prendre en compte le support de charge, le choix des fixations et les valeurs de couple. Pour plus d'informations sur les exigences d'installation, reportez-vous à la page 35. Les dimensions du cylindre et du support sont indiquées aux pages 4-29.

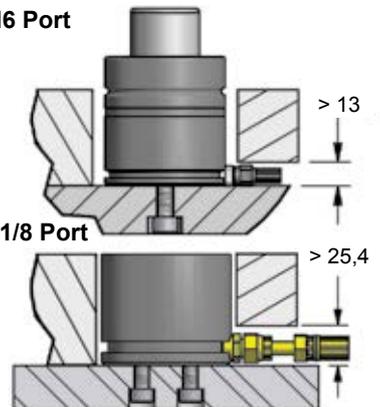


U.0175 - U.0325 U.0400 - U.20000



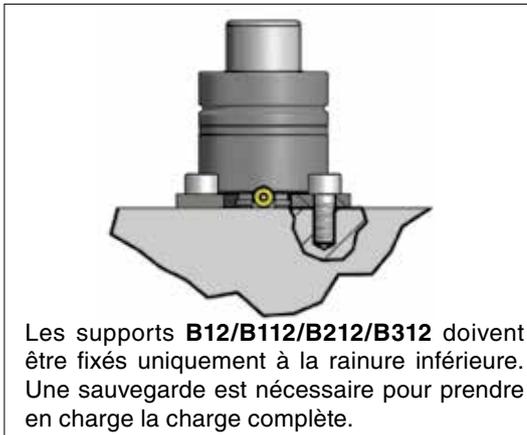
Le Modèle TO Basic monté inversé nécessite une sauvegarde pour supporter la pleine charge. Maintenez les cylindres inversés serrés dans la poche avec la vis d'assemblage de longueur appropriée pour éliminer tout mouvement.

M6 Port

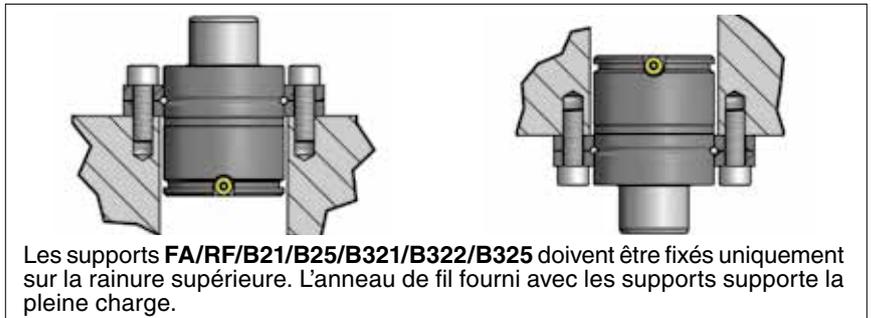


G1/8 Port

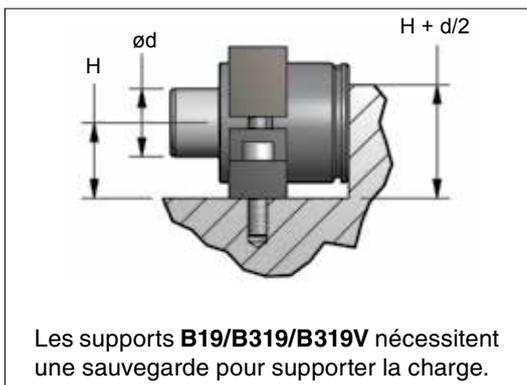
TO Modèle de Base Les vérins liés nécessitent un dégagement pour les tuyaux et les raccords.



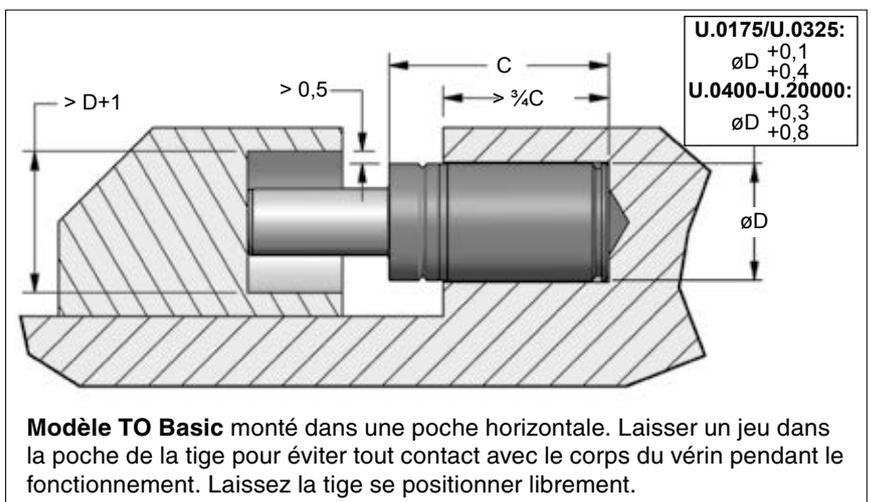
Les supports **B12/B112/B212/B312** doivent être fixés uniquement à la rainure inférieure. Une sauvegarde est nécessaire pour prendre en charge la charge complète.



Les supports **FA/RF/B21/B25/B321/B322/B325** doivent être fixés uniquement sur la rainure supérieure. L'anneau de fil fourni avec les supports supporte la pleine charge.

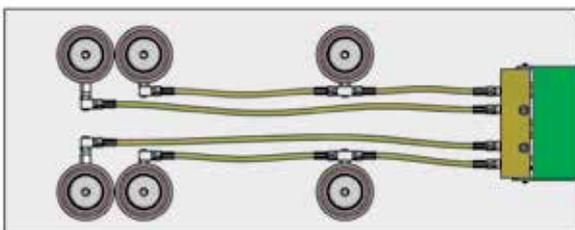


Les supports **B19/B319/B319V** nécessitent une sauvegarde pour supporter la charge.

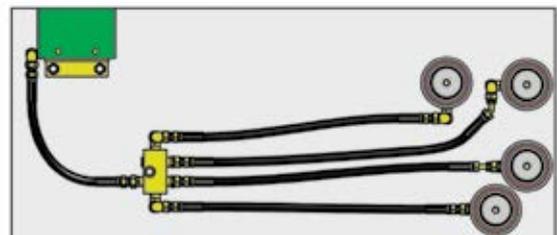


Modèle TO Basic monté dans une poche horizontale. Laisser un jeu dans la poche de la tige pour éviter tout contact avec le corps du vérin pendant le fonctionnement. Laissez la tige se positionner librement.

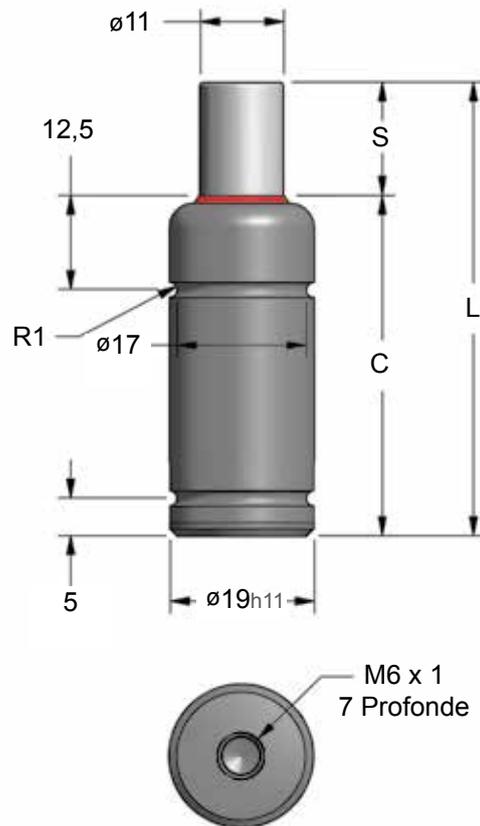
DADCO propose des systèmes de montage sectionnel (SMS®) personnalisés, qui sont fabriqués selon les spécifications du client, testés contre les fuites et expédiés prêts à être installés.



Six ressorts à gaz U.2600 reliés à l'aide du système **MINILink®** de DADCO qui comprend un tuyau Y-700, des raccords et un mini panneau de commande.



Quatre ressorts à gaz U.4600 reliés à l'aide du tuyau Y-400 de DADCO, des raccords et d'un panneau de commande commun.



Numéro d'Article	S mm	C mm	L ±0,25
U.0175.007	7	37	44
• U.0175.010	10	40	50
U.0175.013	12,7	42,7	55,4
• U.0175.015	15	45	60
U.0175.019	19	49	68
• U.0175.025	25	55	80
• U.0175.038	38	68	106
• U.0175.050	50	80	130
U.0175.063	63,5	93,5	157
U.0175.075	75	110	185
• U.0175.080	80	115	195
U.0175.100	100	135	235
U.0175.125	125	160	285

• Tailles Préférées

TO - Modèle de Base

Exemple de Commande:

U.0175.025. TO. 180

Comprend la série, le modèle et la longueur de course.

Numéro d'Article:

Pression de Charge:
15–180 bar.

Option de Montage:

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 180 bar.

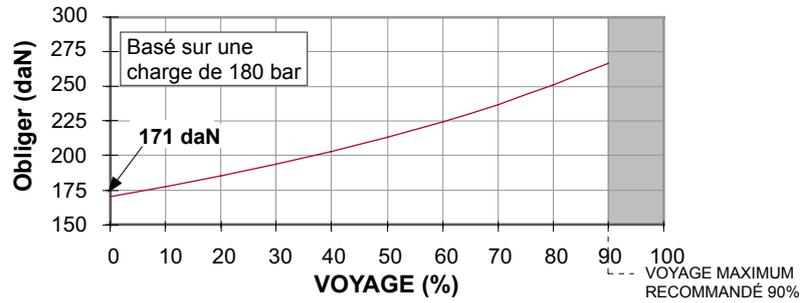
TO = modèle de base. Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO. Les supports RM, FA, VFA et RF commandés avec le cylindre seront fixés en usine.

Reportez-vous à la page 34 pour plus d'informations sur la liaison.

U.0175 Graphiques de Force

Force au Contact

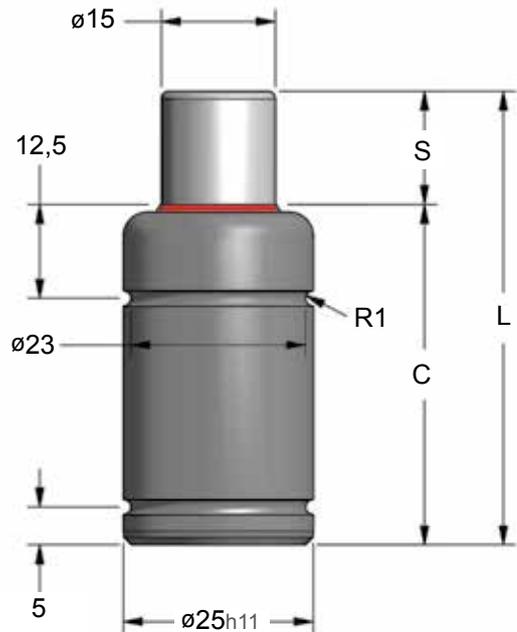
bar	daN
180	171
150	143
125	119
100	95
75	71
50	48
25	24
20	19



Options de Montage

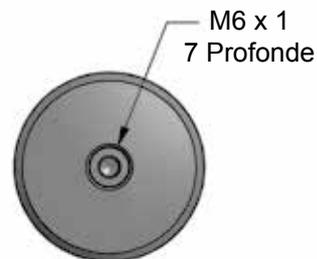
<p>RM C90-RM</p> <p>GLISSER LE MONTAGE DANS L'EMPLACEMENT DÉSIRÉ ET VERROUILLER</p>	<p>VFA C90-VFA</p> <p>FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS</p>
<p>FA C90-FA</p> <p>FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS</p>	<p>RF C90-RF</p> <p>FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS</p>

Exemple de Commande: Cylindre Avec Support: U.0175.025.RM.180 **Monter Uniquement:** C90-RM



Numéro d'Article	S mm	C mm	L ±0,25
U.0325.007	7	37	44
• U.0325.010	10	40	50
U.0325.013	12,7	42,7	55,4
• U.0325.015	15	45	60
U.0325.019	19	49	68
• U.0325.025	25	55	80
• U.0325.038	38	68	106
• U.0325.050	50	80	130
U.0325.063	63,5	93,5	157
U.0325.075	75	110	185
• U.0325.080	80	115	195
U.0325.100	100	135	235
U.0325.125	125	160	285

• Tailles Préférées



TO - Modèle de Base

Exemple de Commande:

U.0325.025. TO. 180

Comprend la série, le modèle et la longueur de course.

Numéro d'Article:

Pression de Charge:

15–180 bar.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 180 bar.

Option de Montage:

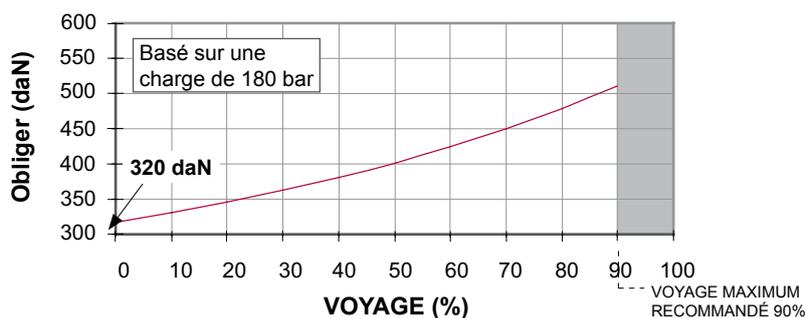
TO = modèle de base. Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO. Les supports RM, FA, VFA et RF commandés avec le cylindre seront fixés en usine.

Reportez-vous à la page 34 pour plus d'informations sur la liaison.

U.0325 Graphiques de Force

Force au Contact

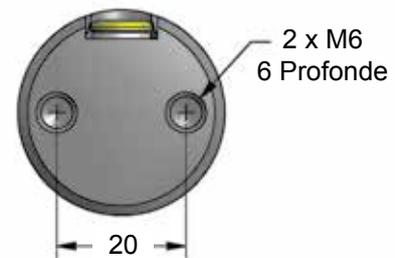
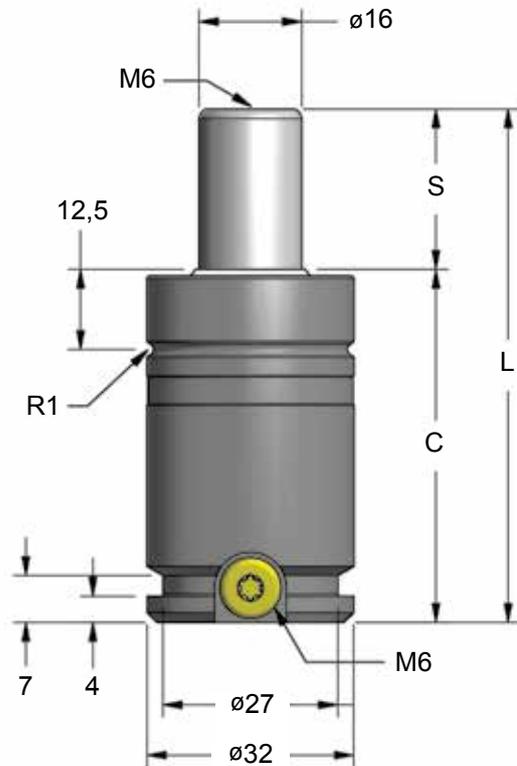
bar	daN
180	320
150	265
125	221
100	177
75	133
50	88
25	44
20	35



Options de Montage

<p>RM</p> <p>C180-RM</p> <p>GLISSER LE MONTAGE DANS L'EMPLACEMENT DÉSIRÉ ET VERROUILLER</p>	<p>VFA</p> <p>C180-VFA</p> <p>FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS</p>
<p>FA</p> <p>C180-FA</p> <p>FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS</p>	<p>RF</p> <p>C180-RF</p> <p>FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS</p>

Exemple de Commande: Cylindre Avec Support: U.0325.025.RM.180 Monter Uniquement: C180-RM



TO - Modèle de Base

Numéro d'Article	S mm	C mm	L ±0,25
U.0400.010	10	40	50
• U.0400.013	12,5	42,5	55
U.0400.015	15	45	60
U.0400.016	16	46	62
U.0400.019	19	49	68
• U.0400.025	25	55	80
U.0400.032	32	62	94
• U.0400.038	37,5	67,5	105
• U.0400.050	50	80	130
U.0400.063	62,5	92,5	155
U.0400.075	75	105	180
• U.0400.080	80	110	190
U.0400.100	100	130	230
U.0400.125	125	155	280

• Tailles Préférées

Exemple de Commande:

U.0400.025. TO. C. 180

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Numéro d'Article:

Option de Montage:

TO = Modèle de Base.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.

Les supports B319V, B21 et B25 Commandés avec cylindre seront fixés en usine.

Pression de Charge:

15–150 bar. Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 180 bar.

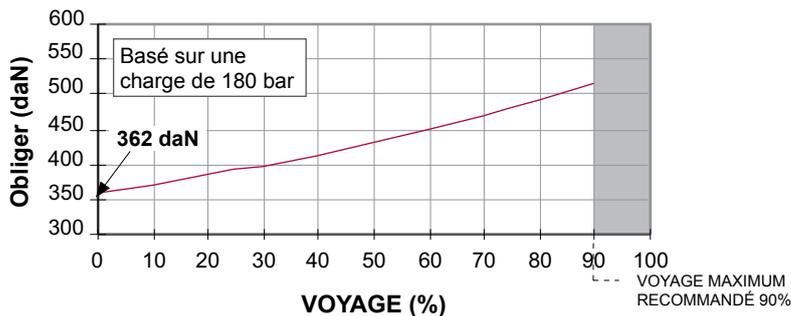
Système Opérateur: C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.

U.0400 Graphiques de Force

Force au Contact

bar	daN
180	362
150	302
125	251
100	201
75	151
50	101
25	50
20	40



Options de Montage

B12 **90.12.0400**

□50
□35
4 x M6 SHCS
7

B319V **90.319V.0400**

Remplace la monture 90.319, contactez DADCO.

2 x M8x50 mm SHCS FOURNIE
68
10
20,9
20
10
48

GLISSER LE MONTAGE À L'ENDROIT DÉSIRÉ ET SÉCURISER À L'AIDE DES DEUX SHCS FOURNIS

B21 **C250-RF**

ø60
ø50 DU CERCLE
□35,4
4 x M6 SHCS
S
9
17
Anneau de fil Inclus 90.55.250

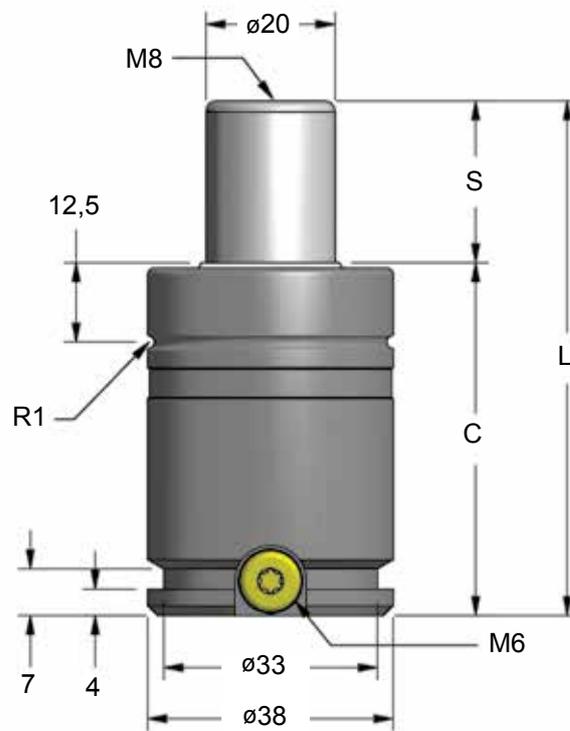
FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

B25 **90.25.0400**

4 x M6 SHCS
□35
□45
S
9
17
Anneau de fil Inclus 90.55.250

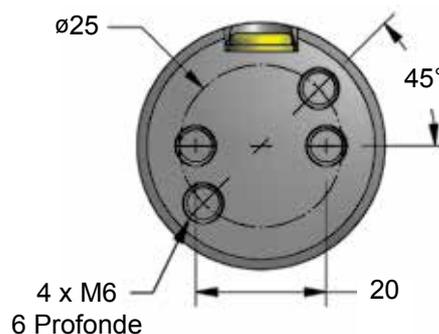
FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Exemple de Commande: Cylindre Avec Support: U.0400.025.B12.C.180 Monter Uniquement: 90.12.0400



Numéro d'Article	S mm	C mm	L ±0,25
U.0600.010	10	40	50
• U.0600.013	12,5	42,5	55
U.0600.015	15	45	60
U.0600.016	16	46	62
U.0600.019	19	49	68
• U.0600.025	25	55	80
U.0600.032	32	62	94
• U.0600.038	37,5	67,5	105
• U.0600.050	50	80	130
U.0600.063	62,5	92,5	155
U.0600.075	75	105	180
• U.0600.080	80	110	190
U.0600.100	100	130	230
U.0600.125	125	155	280

• Tailles Préférées



TO - Modèle de Base
(pour les nouveaux designs)

Exemple de Commande:

U.0600.025. TO. C. 150

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Numéro d'Article:

Option de Montage:

TO = Modèle de Base, TP = Modèle Précédent.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.

Les supports B319V, B21 et B25 Commandés avec cylindre seront fixés en usine.

Pression de Charge:

15–150 bar. Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.

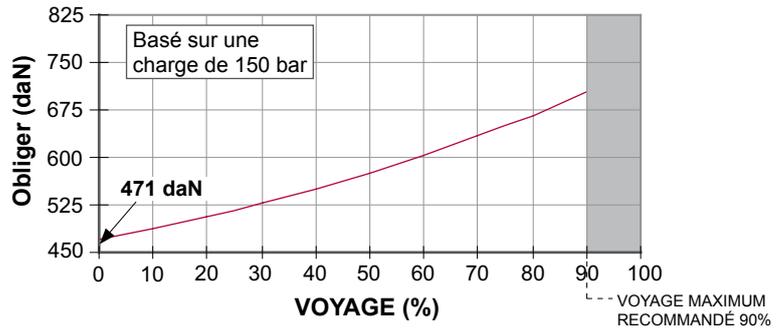
Système Opérateur: C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.

U.0600 Graphiques de Force

Force au Contact

bar	daN
150	471
125	393
100	314
75	236
50	157
25	79
20	63



Options de Montage

B312 **90.312.00300**

□55

□40

4 x M6 SHCS

7

B319V **90.319V.0600**

90.19 Monter, voir page 30

2 x M8x50 mm SHCS FOURNIE

74

54

10

23,9

20

16

54

GLISSER LE MONTAGE À L'ENDROIT DÉSIRÉ ET SÉCURISER À L'AIDE DES DEUX SHCS FOURNIS

B21 **90.21.00300**

ø68

ø56 DU CERCLE

□39,6

4 x M6 SHCS

S

9

17

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau de fil Inclus 90.55.3.300

B25 **90.25.00300**

4 x M6 SHCS

□40

□52

S

9

17

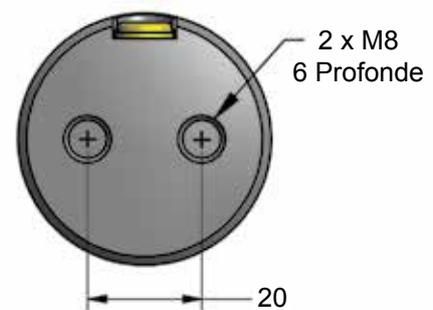
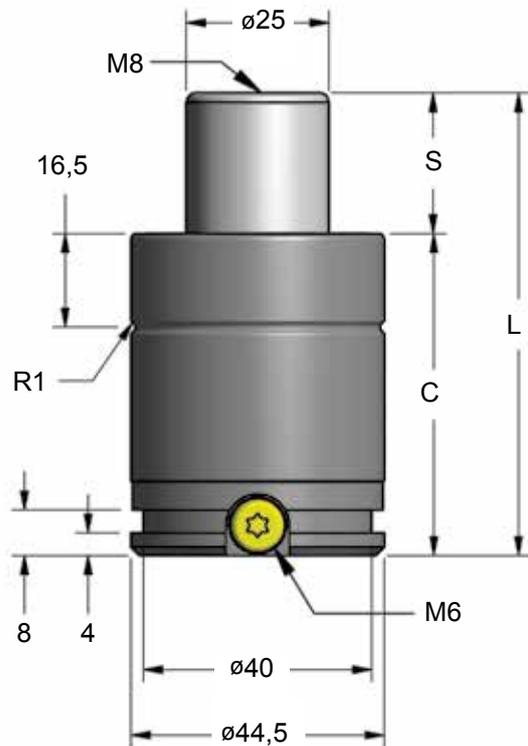
FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau de fil Inclus 90.55.3.300

Exemple de Commande: **Cylindre Avec Support: U.0400.025.B312.C.150**
Monter Uniquement: 90.312.00300

U.0800 — 736 daN

*Reportez-vous au catalogue C16115B
pour Modèle conforme VDI, U.0845VS.*



TO - Modèle de Base

Numéro d'Article	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
U.0800.010	10	42	52
• U.0800.013	12,5	44,5	57
U.0800.016	16	48	64
U.0800.019	19	51	70
• U.0800.025	24,8	56,8	81,6
U.0800.032	32	64	96
• U.0800.038	37,5	69,5	107
• U.0800.050	50	82	132
U.0800.063	62,5	94,5	157
U.0800.075	75	107	182
• U.0800.080	80	112	192
U.0800.100	100	132	232
U.0800.125	125	157	282

• Tailles Préférées

Exemple de Commande:

U.0800.025. TO. C. 150

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Numéro d'Article:

Option de Montage:

TO = Modèle de Base.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.

Les supports B319V, B21 et B25 Commandés avec cylindre seront fixés en usine.

Pression de Charge:

15–150 bar. *Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.*

Système Opérateur: C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert.

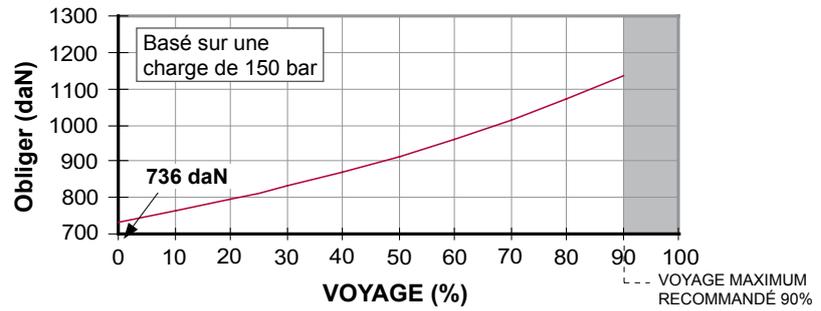
Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.

U.0800 — 736 daN

U.0800 Graphiques de Force

Force au Contact

bar	daN
150	736
125	614
100	491
75	368
50	245
25	123
20	98



Options de Montage

B312 **90.312.00500**

4 x M8 SHCS

B319V **90.319V.0800**

90.19 Monter, voir page 30

2 x M8x50 mm SHCS FOURNIE

GLISSER LE MONTAGE À L'ENDROIT DÉSIRÉ ET SÉCURISER À L'AIDE DES DEUX SHCS FOURNIS

B21 **90.21.00500**

ø70,7 DU CERCLE

4 x M8 SHCS

Anneau De Fil Inclus 90.55.3.500

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

B25 **90.25.00500**

4 x M8 SHCS

Anneau De Fil Inclus 90.55.3.500

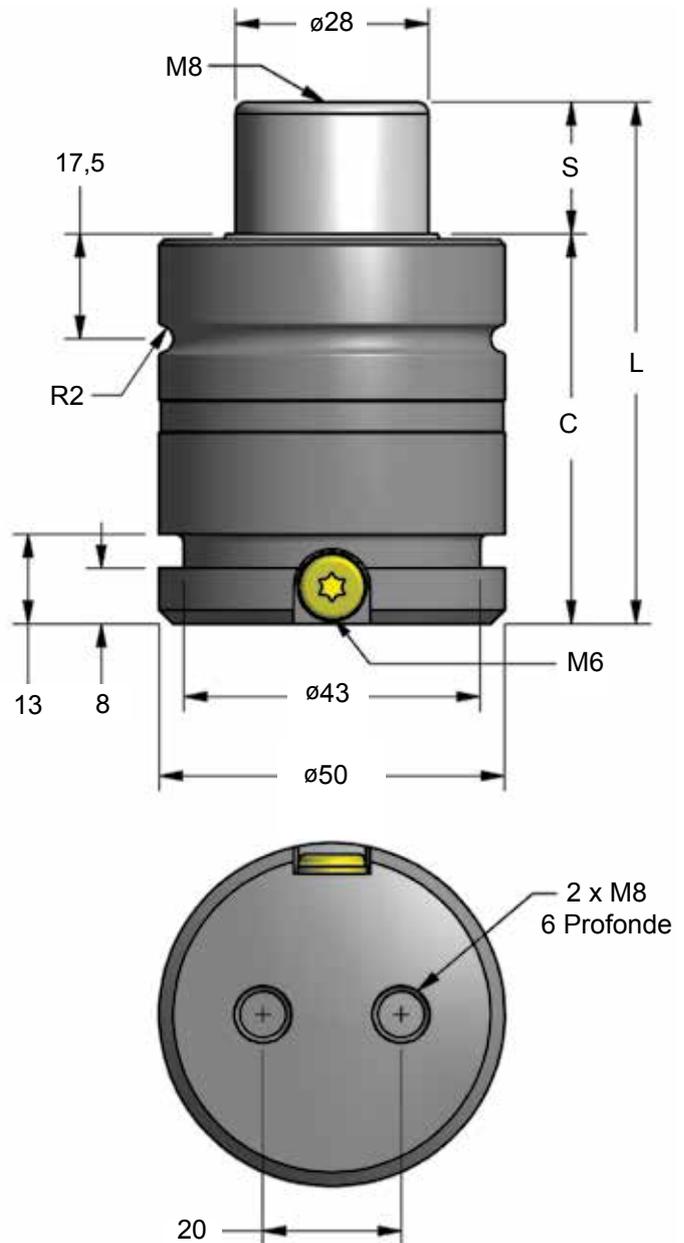
FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Exemple de Commande:

Cylindre Avec Support: U.0800.025.B312.C.150
Monter Uniquement: 90.312.00500

U.1000 — 9,2 kN

Pour 15% de force en plus dans le même corps de diamètre et de même longueur, reportez-vous au U.1200 en page 16.



TO - Modèle de Base

Numéro d'Article	S mm	C mm	L ±0,25
• U.1000.013	12,5	50,5	63
U.1000.016	16	54	70
U.1000.019	19	57	76
• U.1000.025	25	63	88
U.1000.032	32	70	102
• U.1000.038	37,5	75,5	113
• U.1000.050	50	88	138
U.1000.063	62,5	100,5	163
U.1000.075	75	113	188
• U.1000.080	80	118	198
U.1000.100	100	138	238
U.1000.125	125	163	288

• Tailles Préférées

Exemple de Commande:

U.1000.025. TO. C. 150

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Numéro d'Article:

Option de Montage:

TO = Modèle de Base.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.

Les supports B319V, B21 et B25 Commandés avec cylindre seront fixés en usine.

Pression de Charge:

15–150 bar. Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.

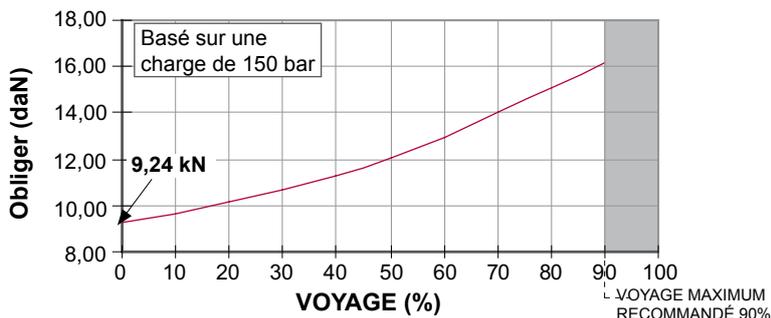
Système Opérateur: C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.

U.1000 Graphiques de Force

Force au Contact

bar	kN
150	9,24
125	7,70
100	6,16
75	4,62
50	3,08
25	1,54
20	1,23



Options de Montage

B12 **90.12.00750**

□ 75

□ 56,5

4 x M8 SHCS

12

Detailed description: Diagram of the B12 mounting option. It shows a top view of a square flange with a side view. The top view has a square hole of size 75x75 mm and a square mounting hole of size 56,5x56,5 mm. Four M8 SHCS screws are used for mounting. The side view shows a height of 12 mm from the base to the top of the cylinder.

B319V **90.319V.1000**

2 x M10x60 mm SHCS FOURNIE

90.19 Monter, voir page 30

90

68

15

30

30

25

70

GLISSER LE MONTAGE À L'ENDROIT DÉSIRÉ ET SÉCURISER À L'AIDE DES DEUX SHCS FOURNIS

Detailed description: Diagram of the B319V mounting option. It shows a side view of the cylinder with two M10x60 mm SHCS screws. Dimensions include a total height of 90 mm, a distance of 68 mm from the top to the screw centerline, and a distance of 15 mm from the screw centerline to the cylinder center. The side view also shows a distance of 30 mm from the base to the top of the cylinder and a distance of 25 mm from the base to the center of the cylinder. A note indicates to slide the assembly to the desired location and secure it with the two provided SHCS screws.

B21 **90.21.00750**

ø80 DU CERCLE

ø95

□ 56,5

4 x M8 SHCS

S

13

24

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau De Fil Inclus 90.55.10.750

Detailed description: Diagram of the B21 mounting option. It shows a top view of a circular flange with a side view. The top view has an outer diameter of 95 mm and an inner diameter of 80 mm. A square hole of size 56,5x56,5 mm is centered. Four M8 SHCS screws are used for mounting. The side view shows a height of 13 mm from the base to the top of the cylinder and a distance of 24 mm from the base to the top of the flange. A note indicates to fix the assembly to the upper groove with the provided ring and screws. An included wire ring (Anneau De Fil Inclus 90.55.10.750) is also shown.

B25 **90.25.00750**

4 x M8 SHCS

□ 56,5

□ 70

S

13

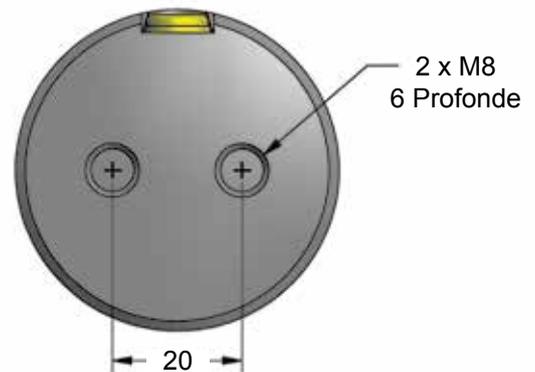
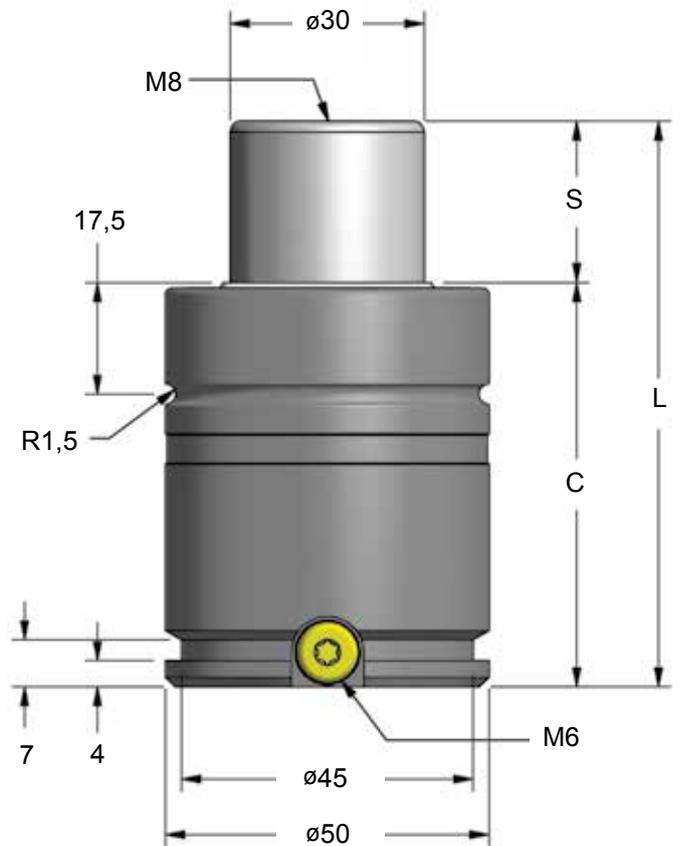
24

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau De Fil Inclus 90.55.10.750

Detailed description: Diagram of the B25 mounting option. It shows a top view of a square flange with a side view. The top view has a square hole of size 56,5x56,5 mm and a square mounting hole of size 70x70 mm. Four M8 SHCS screws are used for mounting. The side view shows a height of 13 mm from the base to the top of the cylinder and a distance of 24 mm from the base to the top of the flange. A note indicates to fix the assembly to the upper groove with the provided ring and screws. An included wire ring (Anneau De Fil Inclus 90.55.10.750) is also shown.

Exemple de Commande: **Cylindre Avec Support: U.10000.025.B12.C.150**
Monter Uniquement: 90.12.00750



Numéro d'Article	S mm	C mm	L ±0,25
U.1200.010	10	48	58
• U.1200.013	12,5	50,5	63
U.1200.015	15	53	68
U.1200.019	19	57	76
• U.1200.025	25	63	88
U.1200.032	32	70	102
• U.1200.038	37,5	75,5	113
• U.1200.050	50	88	138
U.1200.063	62,5	100,5	163
U.1200.075	75	113	188
• U.1200.080	80	118	198
U.1200.100	100	138	238
U.1200.125	125	163	288

• Tailles Préférées

TO - Modèle de Base

Exemple de Commande:

U.1200.025. TO. C. 150

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Numéro d'Article:

Option de Montage:

TO = Modèle de Base.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.

Les supports B319V, B321 et B322 Commandés avec cylindre seront fixés en usine.

Pression de Charge:

15–150 bar. Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.

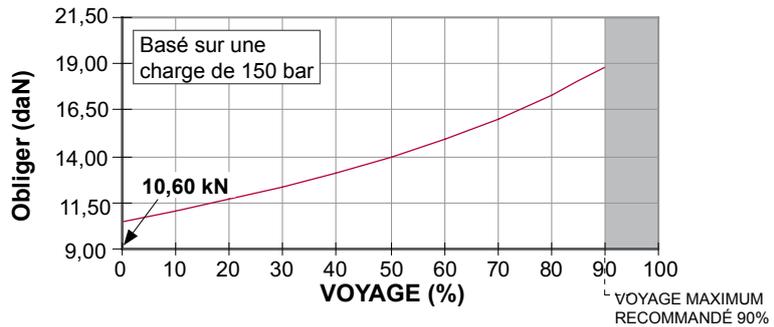
Système Opérateur: C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.

U.1200 Graphiques de Force

Force au Contact

bar	kN
150	10,60
125	8,84
100	7,07
75	5,30
50	3,53
25	1,77
20	1,41



Options de Montage

B312 **90.312.00750**

□75

□56,5

4 x M8 SHCS

7

Detailed description: Shows a top view of a square mounting plate with a side view. The top view shows a square plate with a side length of 75 mm and a central hole with a diameter of 56.5 mm. It is secured with 4 x M8 SHCS. The side view shows a height of 7 mm.

B319V **90.319V.1000**

2 x M10x60 mm SHCS FOURNIE

90

68

15

30

30

25

70

GLISSER LE MONTAGE À L'ENDROIT DÉSIRÉ ET SÉCURISER À L'AIDE DES DEUX SHCS FOURNIS

Detailed description: Shows a side view of a cylindrical component with a mounting plate. Dimensions include a total height of 90 mm, a component height of 68 mm, a mounting plate thickness of 15 mm, and a distance of 30 mm from the center to the mounting holes. A side view shows a total height of 70 mm and a distance of 25 mm from the center to the mounting holes. Text indicates to use the provided 2 x M10x60 mm SHCS for mounting.

B322 **90.322.00750**

4 x M8 SHCS

□55

□75

S

25

12,5

28,5

Detailed description: Shows a top view of a square mounting plate with a side view. The top view shows a square plate with a side length of 75 mm and a central hole with a diameter of 55 mm. It is secured with 4 x M8 SHCS. The side view shows a height of S mm, a distance of 25 mm from the center to the mounting holes, and a distance of 12.5 mm from the center to the mounting holes.

B321 **90.321.00750**

ø80 DU CERCLE

ø95

□56,6

4 x M8 SHCS

S

13

24

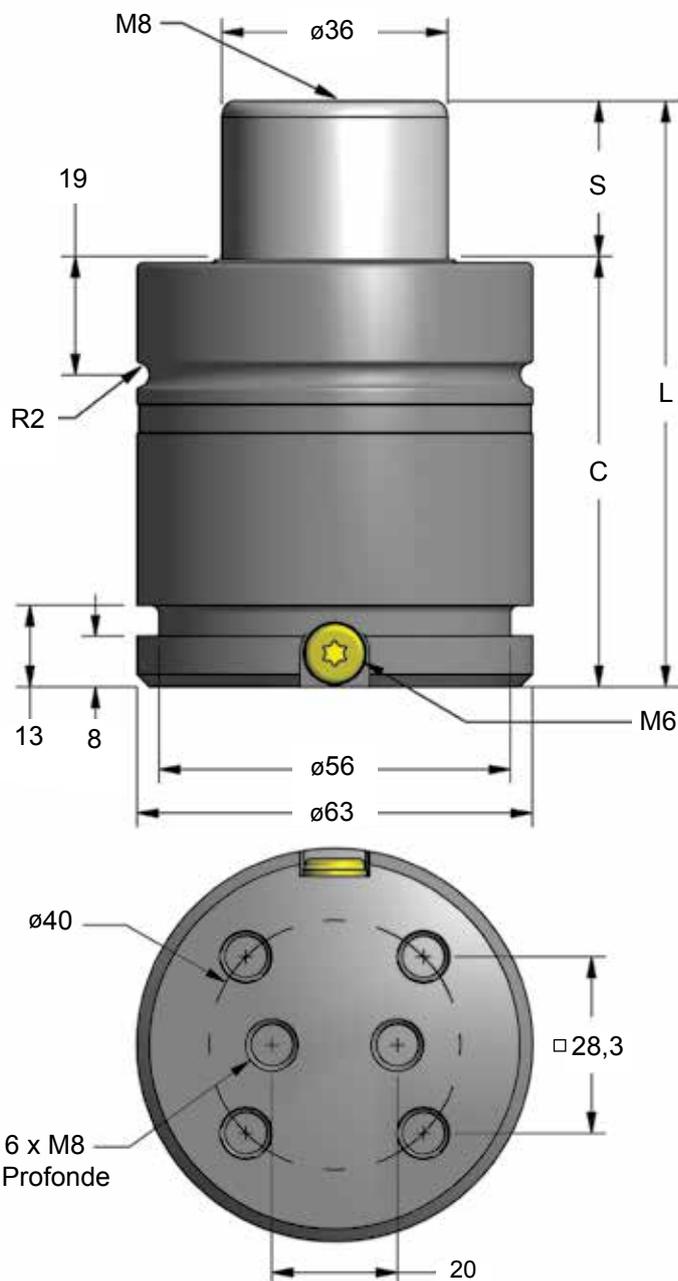
Anneau De Fil Inclus 90.55.3.750

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Detailed description: Shows a top view of a circular mounting plate with a side view. The top view shows a circular plate with an outer diameter of 95 mm and an inner diameter of 80 mm. It is secured with 4 x M8 SHCS. The side view shows a height of S mm, a distance of 13 mm from the center to the mounting holes, and a distance of 24 mm from the center to the mounting holes. Text indicates to use the provided Anneau De Fil (90.55.3.750) for mounting.

Exemple de Commande:

Cylindre Avec Support: U.1200.025.B312.C.150
 Monter Uniquement: 90.312.00750



Numéro d'Article	S mm	C mm	L ±0,25
U.1600.010	10	54	64
• U.1600.013	12,5	56,5	69
U.1600.015	15	59	74
U.1600.016	16	60	76
U.1600.019	19	63	82
• U.1600.025	25	69	94
U.1600.032	32	76	108
• U.1600.038	37,5	81,5	119
• U.1600.050	50	94	144
U.1600.063	62,5	106,5	169
U.1600.075	75	119	194
• U.1600.080	80	124	204
U.1600.100	100	144	244
U.1600.125	125	169	294

• Tailles Préférées

AO - Modèle de Base

* Pour le montage de la base, sécuriser avec un minimum de 4 attaches.

Exemple de Commande:

U.1600.025. AO. C. 150

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Numéro d'Article:

Option de Montage:

AO = Modèle de Base.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est AO.

Les supports B319V, B21, B25 et B325 Commandés avec cylindre seront fixés en usine.

Pression de Charge:

15–150 bar. Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.

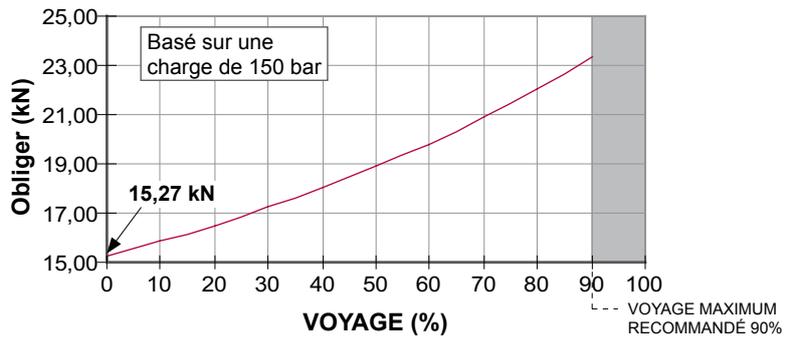
Système Opérateur: C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.

U.1600 Graphiques de Force

Force au Contact

bar	kN
150	15,27
125	12,72
100	10,18
75	7,63
50	5,09
25	2,54
20	2,04



Options de Montage

B112 / 90.112.1600 **B212 / 90.212.1600**

4 x M10 SHCS

Nr Części	A	B
90.112.1600	85	60
90.212.1600	100	73,5

B319V **90.319V.1600**

2 x M10x70 mm SHCS FOURNIE

GLISSER LE MONTAGE À L'ENDROIT DÉSIRÉ ET SÉCURISER À L'AIDE DES DEUX SHCS FOURNIS

B21 **90.21.1600**

ø105

ø85 DU CERCLE

4 x M10 SHCS

16

27

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau De Fil Inclus 90.55.U.1600

B325 / B25 **90.325.1600 / 90.25.1600**

4 x M10 SHCS

Nr Części	A	B
90.325.1600	64	80
90.25.1600	73,5	90

16

27

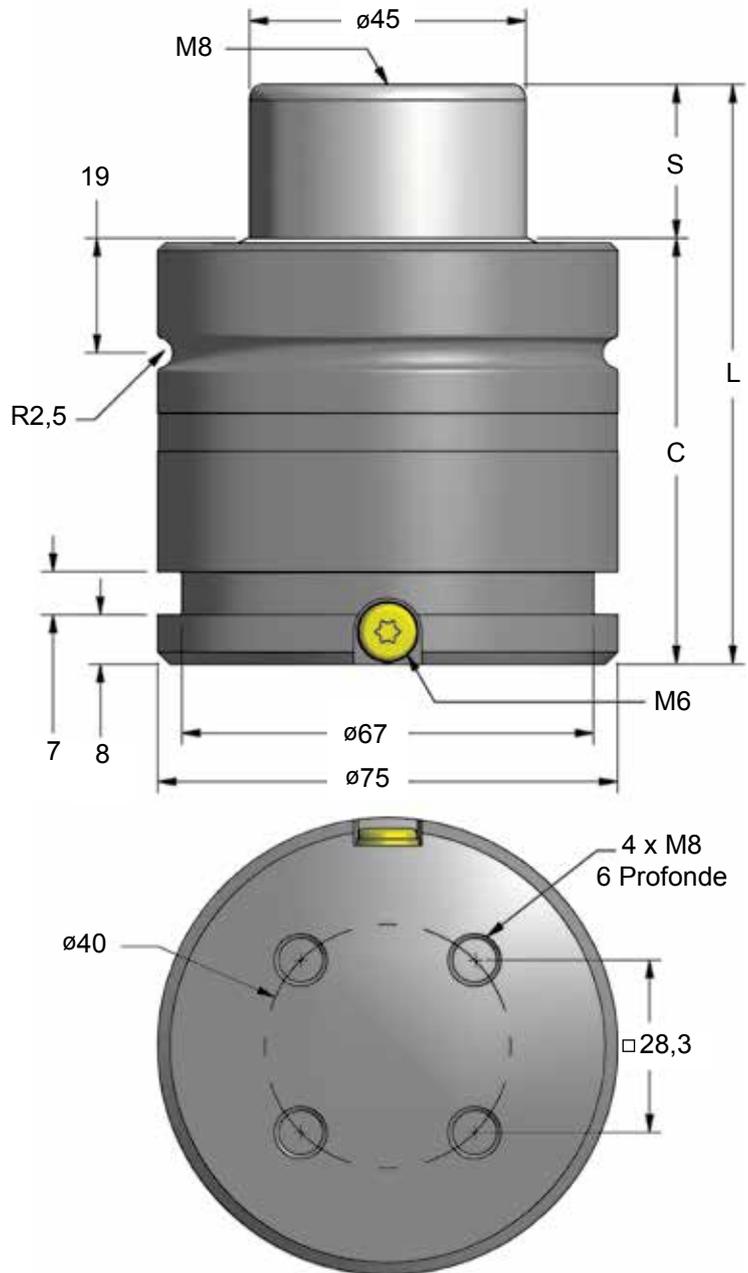
FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau De Fil Inclus 90.55.U.1600

Exemple de Commande: **Cylindre Avec Support:** U.1600.025.B112.C.150
Monter Uniquement: 90.112.1600

U.2600 — 24 kN

Reportez-vous au catalogue C16115B
pour Modèle conforme VDI, U.2600VS.



TO - Modèle de Base

Numéro d'Article	S mm	C mm	L ±0,25
U.2600.016	16	61	77
U.2600.019	19	64	83
• U.2600.025	25	70	95
U.2600.032	32	77	109
• U.2600.038	37,5	82,5	120
• U.2600.050	50	95	145
U.2600.063	62,5	107,5	170
U.2600.075	75	120	195
• U.2600.080	80	125	205
U.2600.100	100	145	245
U.2600.125	125	170	295

• Tailles Préférées

Exemple de Commande:

U.2600.025. TO. C. 150

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Numéro d'Article:

Option de Montage:

TO = Modèle de Base.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.

Les supports B319V, B21 et B325 Commandés avec cylindre seront fixés en usine.

Pression de Charge:

15–150 bar. Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.

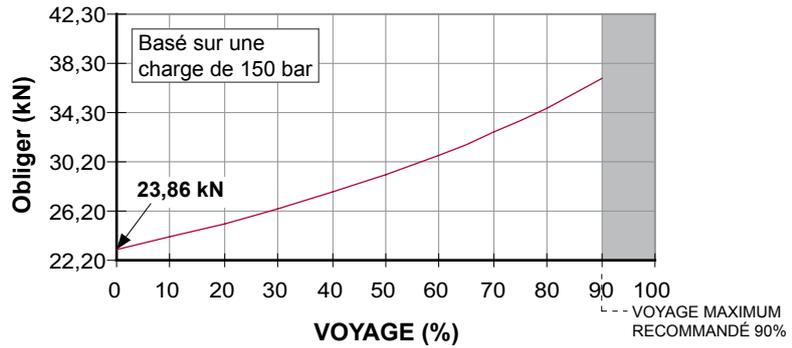
Système Opérateur: C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.

U.2600 Graphiques de Force

Force au Contact

bar	kN
150	23,86
125	19,88
100	15,90
75	11,93
50	7,95
25	3,98
20	3,18



Options de Montage

B12 **90.12.01500**

4 x M10 SHCS

B319V **90.319V.2600**

2 x M12x80 mm SHCS FOURNIE

90.19 Monter, voir page 30

GLISSER LE MONTAGE À L'ENDROIT DÉSIRÉ ET SÉCURISER À L'AIDE DES DEUX SHCS FOURNIS

B21 **90.21.01500**

ø104 DU CERCLE

4 x M10 SHCS

S 27

16

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau De Fil Inclus 90.55.1500

B325 / B25 **90.325.2600 / 90.25.01500**

4 x M10 SHCS

Nr Części	A	B	E
90.325.2600	16	10	29
90.25.01500	16	8	27

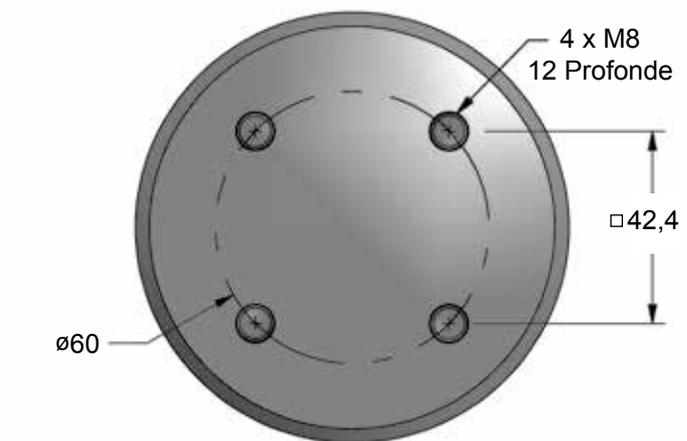
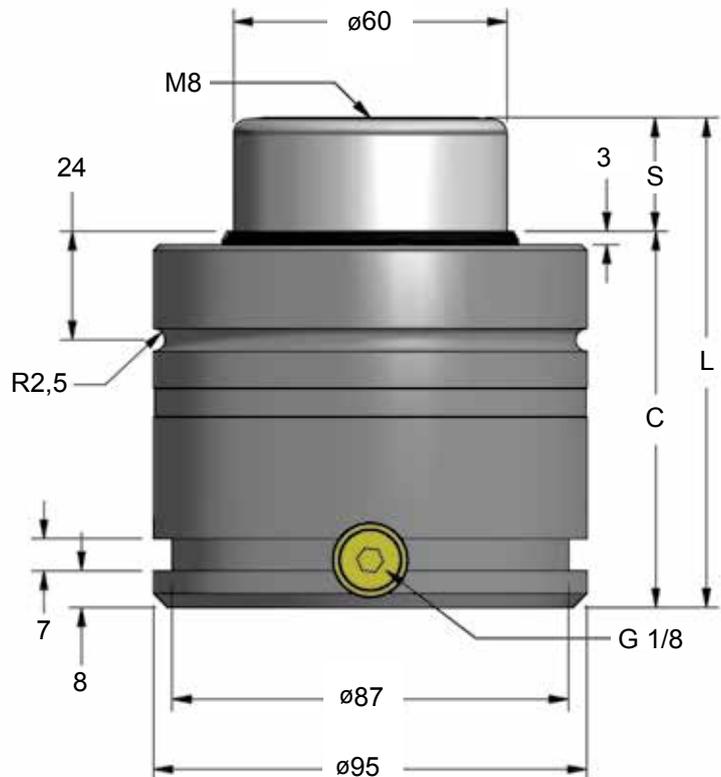
S

A B E

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau De Fil Inclus 90.55.1500

Exemple de Commande: **Cylindre Avec Support: U.2600.025.B12.C.150**
Monter Uniquement: 90.12.01500



TO - Modèle de Base

Numéro d'Article	S mm	C mm	L ±0,25
U.4600.016	16	74	90
U.4600.019	19	77	96
• U.4600.025	25	83	108
U.4600.032	32	90	122
• U.4600.038	37,5	95,5	133
• U.4600.050	50	108	158
U.4600.063	62,5	120,5	183
U.4600.075	75	133	208
• U.4600.080	80	138	218
U.4600.100	100	158	258
U.4600.125	125	183	308

• Tailles Préférées

Exemple de Commande:

U.4600.025. TO. C. 150

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Numéro d'Article:

Option de Montage:

TO = Modèle de Base.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.

Les supports B319V, B21 et B25 Commandés avec cylindre seront fixés en usine.

Pression de Charge:

15–150 bar. Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.

Système Opérateur: C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert.

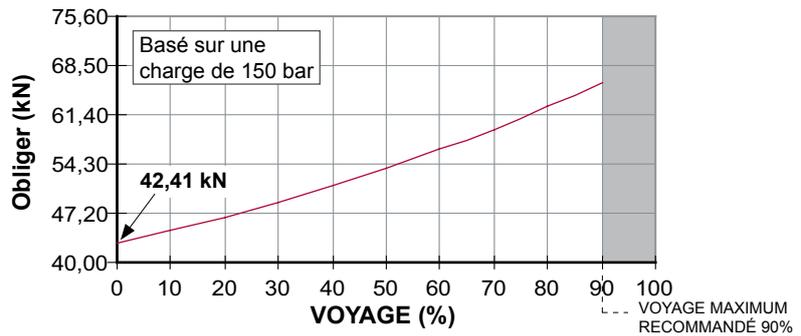
Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.

U.4600 — 42 kN

U.4600 Graphiques de Force

Force au Contact

bar	kN
150	42,41
125	35,34
100	28,27
75	21,21
50	14,14
25	7,07
20	5,65



Options de Montage

B12 **90.12.03000**

□120
□92
4 x M12 SHCS
12

B319V **90.319V.4600**

2 x M12x100 mm SHCS FOURNIE 90.19 Monter, voir page 30

140
15
52,5
30
33
115

GLISSER LE MONTAGE À L'ENDROIT DÉSIRÉ ET SÉCURISER À L'AIDE DES DEUX SHCS FOURNIS

B21 **90.21.03000**

ø150
ø130 DU CERCLE
□92
4 x M12 SHCS
18
S
33
Anneau De Fil Inclus 90.55.3000

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

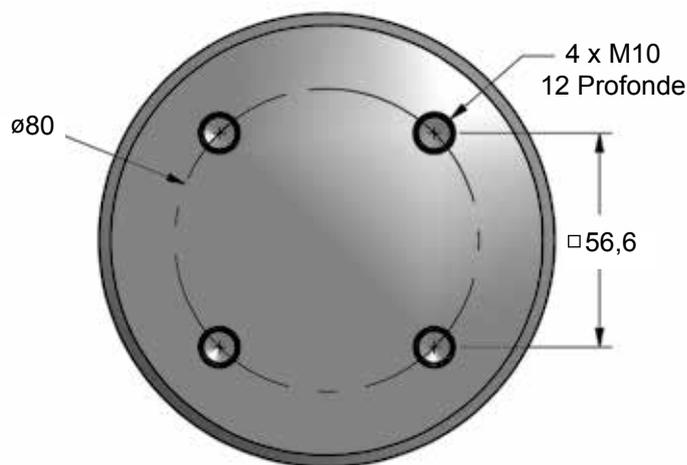
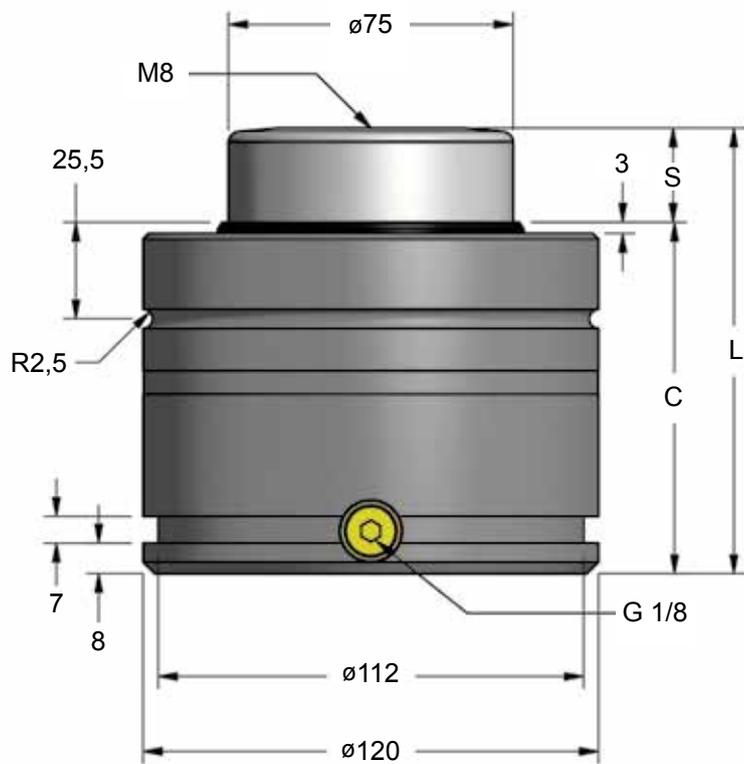
B25 **90.25.03000**

4 x M12 SHCS
□92
□110
18
S
33
Anneau De Fil Inclus 90.55.3000

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Exemple de Commande:

Cylindre Avec Support: U.4600.025.B12.C.150
Monter Uniquement: 90.12.03000



TO - Modèle de Base

Numéro d'Article	S mm	C mm	L ±0,25
U.6600.016	16	84	100
U.6600.019	19	87	106
• U.6600.025	25	93	118
U.6600.032	32	100	132
• U.6600.038	37,5	105,5	143
• U.6600.050	50	118	168
U.6600.063	62,5	130,5	193
U.6600.075	75	143	218
• U.6600.080	80	148	228
U.6600.100	100	168	268
U.6600.125	125	193	318

• Tailles Préférées

Exemple de Commande:

U.6600.025. TO. C. 150

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Numéro d'Article:

Option de Montage:

TO = Modèle de Base.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.

Les supports B319V, B21 et B25 Commandés avec cylindre seront fixés en usine.

Pression de Charge:

15–150 bar. Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.

Système Opérateur: C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert.

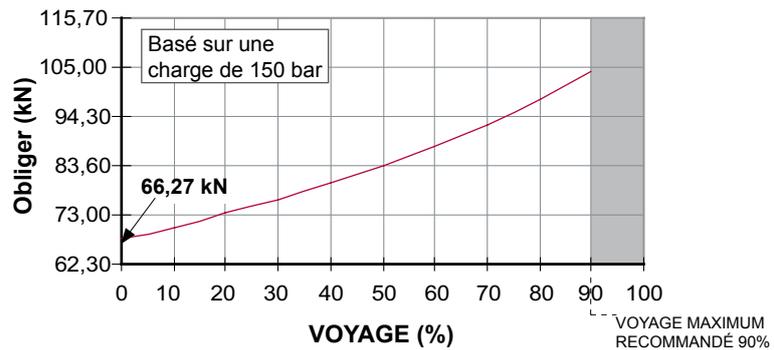
Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.

U.6600 — 66 kN

U.6600 Graphiques de Force

Force au Contact

bar	kN
150	66,27
125	55,22
100	44,18
75	33,13
50	22,09
25	11,04
20	8,84



Options de Montage

B12 **90.12.05000**

4 x M12 SHCS

B319V **90.319V.6600**

2 x M12x100 mm SHCS FOURNIE

90.19 Monter, voir page 30

GLISSER LE MONTAGE À L'ENDROIT DÉSIRÉ ET SÉCURISER À L'AIDE DES DEUX SHCS FOURNIS

B21 **90.21.05000**

Ø155 DU CERCLE

4 x M12 SHCS

S

21

36

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau De Fil Inclus 90.55.5000

B25 **90.25.05000**

4 x M12 SHCS

S

21

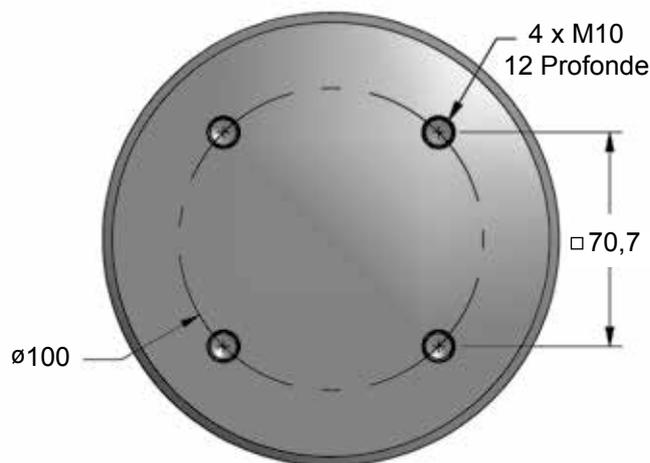
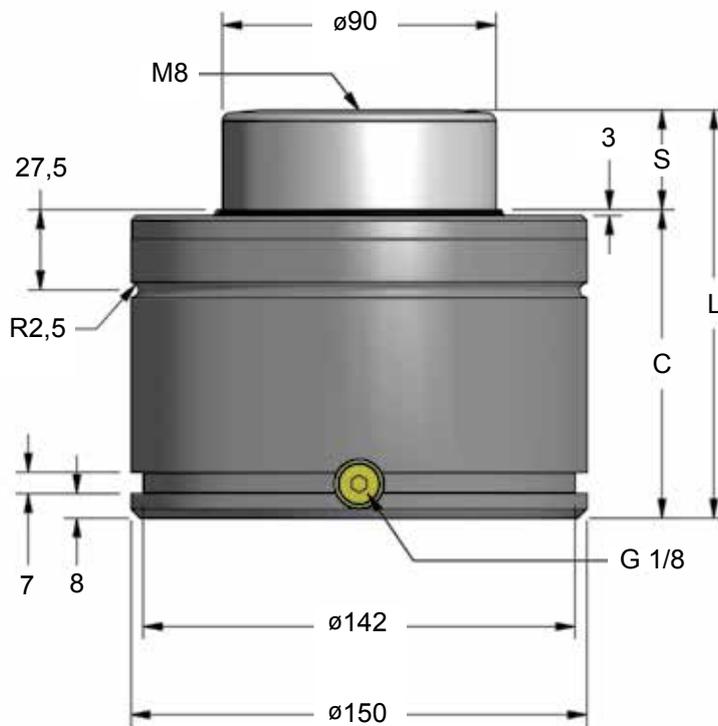
36

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau De Fil Inclus 90.55.5000

Exemple de Commande:

Cylindre Avec Support: U.6600.025.B12.C.150
Monter Uniquement: 90.12.05000



TO - Modèle de Base

Numéro d'Article	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
U.9600.025	25	103	128
U.9600.032	32	110	142
U.9600.038	37,5	115,5	153
• U.9600.050	50	128	178
U.9600.063	62,5	140,5	203
U.9600.075	75	153	228
U.9600.080	80	158	238
U.9600.100	100	178	278
U.9600.125	125	203	328

• Tailles Préférées

Exemple de Commande:

U.9600.025. TO. C. 150

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Numéro d'Article:

Option de Montage:

TO = Modèle de Base.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.

Les supports B319V, B21 et B25 Commandés avec cylindre seront fixés en usine.

Pression de Charge:

15–150 bar. Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.

Système Opérateur: C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert.

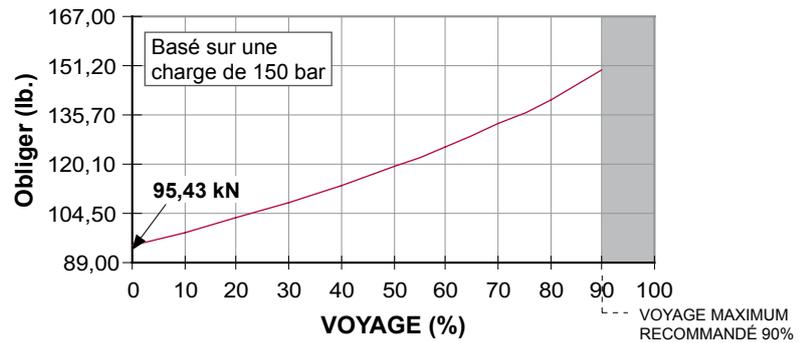
Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.

U.9600 — 95 kN

U.9600 Graphiques de Force

Force au Contact

bar	kN
150	95,43
125	79,52
100	63,62
75	47,71
50	31,81
25	15,90
20	12,72



Options de Montage

B12 **90.12.07500**

□190
□138
4 x M16 SHCS
12

B319V **90.319V.9600**

90.19 Monter, voir page 30

2 x M12x120 mm SHCS FOURNIE
200
175
15
80
30
68
170

GLISSER LE MONTAGE À L'ENDROIT DÉSIRÉ ET SÉCURISER À L'AIDE DES DEUX SHCS FOURNIS

B21 **90.21.07500**

ø220
ø195 DU CERCLE
□138
4 x M16 SHCS
27
41
S

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau De Fil Inclus 90.55.7500

B25 **90.25.07500**

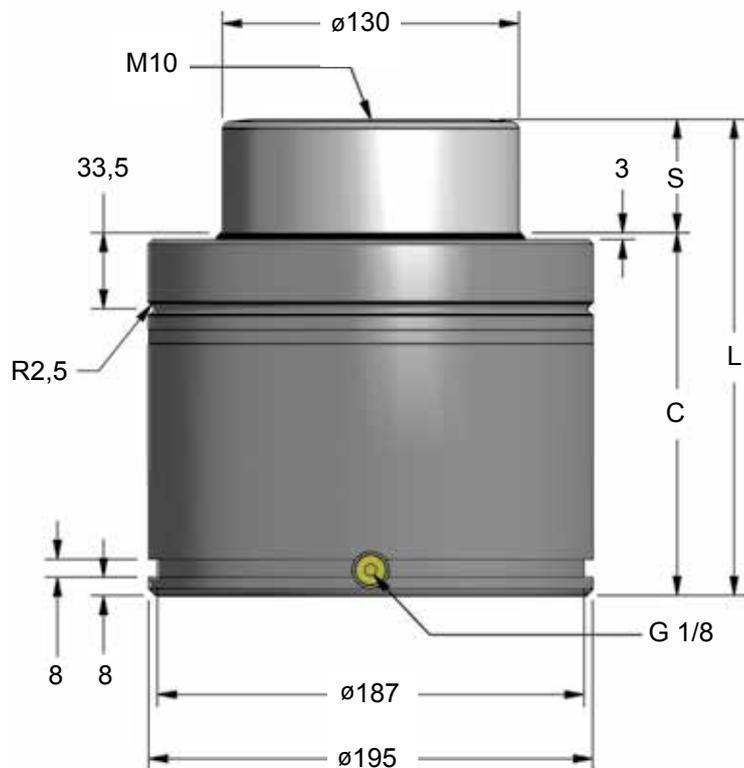
4 x M16 SHCS
□138
□162
27
41
S

FIXER LE MONTAGE À LA RAINURE SUPÉRIEURE AVEC L'ANNEAU ET LES VIS FOURNIS

Anneau De Fil Inclus 90.55.7500

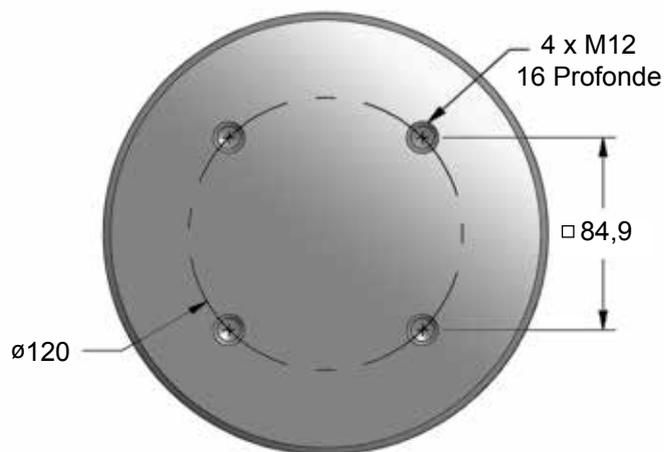
Exemple de Commande:

Cylindre Avec Support: U.9600.025.B12.C.150
Monter Uniquement: 90.12.07500



Numéro d'Article	S mm	C mm	L $\pm 0,25$
U.20000.025	25	135	160
U.20000.038	37,5	147,5	185
• U.20000.050	50	160	210
U.20000.063	62,5	172,5	235
U.20000.080	80	190	270
U.20000.100	100	210	310
U.20000.125	125	235	360

• Tailles Préférées



TO - Modèle de Base

Exemple de Commande:

U.20000.025. TO. C. 150

Comprend la Série, le Modèle et la Longueur de Course.

Numéro d'Article:

Option de Montage:

TO = Modèle de Base.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est TO.

Les supports B19, B21 et B25 Commandés avec cylindre seront fixés en usine.

Pression de Charge:

15–150 bar. Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est 150 bar.

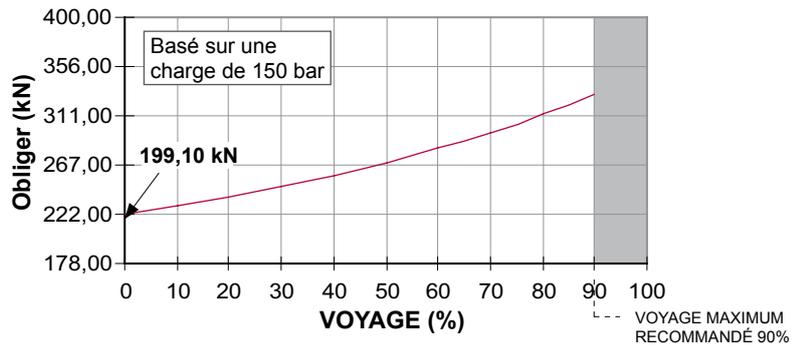
Système Opérateur: C = Autonome, F = Raccord de débit Ouvert.

Lorsqu'il n'est pas spécifié, la valeur par défaut est C, autonome.

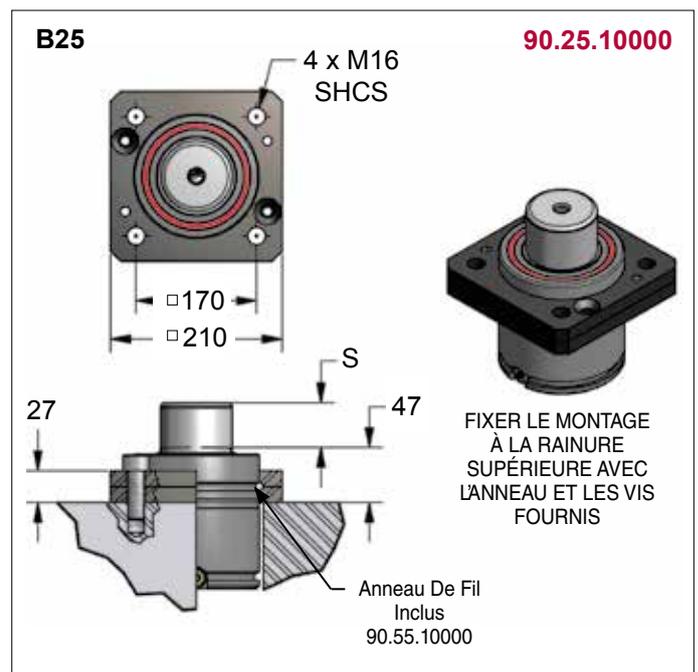
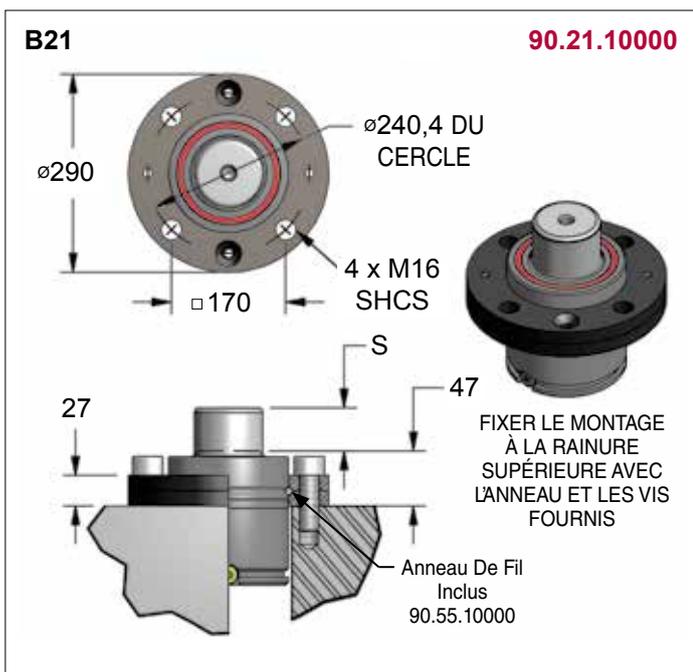
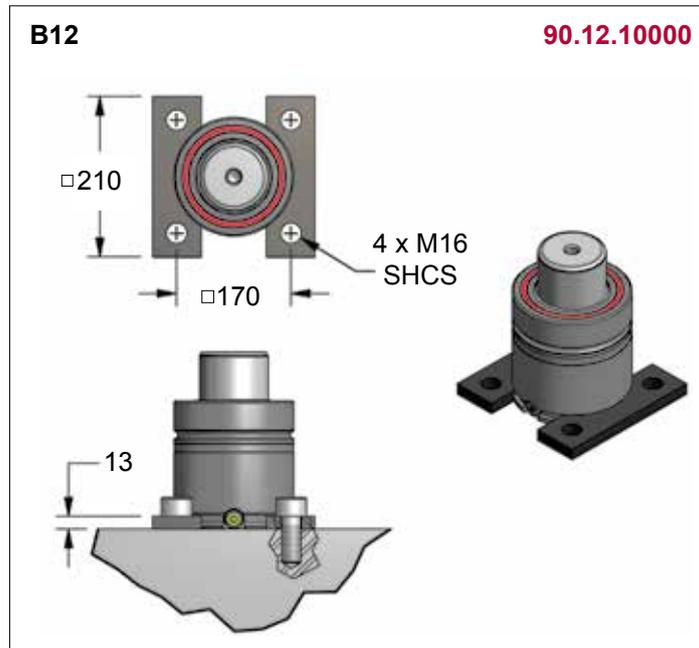
U.20000 Graphiques de Force

Force au Contact

bar	kN
150	199,10
125	165,92
100	132,73
75	99,55
50	66,37
25	33,18
20	26,55



Options de Montage



Exemple de Commande: **Cylindre Avec Support: U.20000.025.B12.C.150**
Monter Uniquement: 90.12.10000

Montage Alternatif

B19 **90.19.____**

Modèle	0600	0800	1000	2600	4600	6600	9600	20000
Numéro d'article	00300	00500	00750	01500	03000	05000	07500	10000
A	95	100	130	160	195	220	260	310
B	43	46	60	75	92,5	105	125	150
D	34	37	50	635	80	92,5	110	135
E	77	82	110	137	170	195	230	280
F	18	18	20	22,5	25	27,5	30	30
G	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
H	M8	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
J	50,3	60	80	105	125	148	200	250
K	27,5	30	40	52,5	62,5	74	100	125

Accessoires

Bancs d'essai
90.305.2 / 2D (2D fourni avec la cellule de charge numérique)
(U.0175-U.1600)
90.305.3 (U.0600 - U.6600)

Utilisez les bancs d'essai en conjonction avec un Cellule de charge standard ou Cellule de charge numérique pour mesure précise de la force du ressort au contact. Pour plus d'informations contactez DADCO.

90.305.2 90.305.3

Moniteur De Pression Électronique Dadco

Les moniteurs de pression électroniques de DADCO indiquent si la pression chute en dessous d'un niveau prédéfini, alertant le contrôleur de la presse pour qu'il arrête la presse. Ils sont disponibles dans une variété de configurations pour convenir à diverses applications. Pour plus d'informations, demandez le bulletin B10105B ou contactez DADCO.

Cellule De Charge Numérique
90.305.BGA (Mètre)
90.305.LC.05A (22.2 kN Cellule de Charge)
90.305.LC.50A (222 kN Cellule de Charge)

Le compteur 90.305.BGA peut afficher la force en Newtons, Kg ou Livres. Lorsqu'il est associé à la cellule de charge 90.305.LC.05A, il peut être utilisé pour mesurer la force du ressort à gaz jusqu'à 5000 lb. Lorsqu'il est associé au ressort à gaz de la cellule de charge 90.305.LC.50A, la force peut être mesurée jusqu'à 50000 lb. Pour plus d'informations, demandez le bulletin B04106E.

90.305.BGA 90.305.LC.05A
90.305.LC.50A

Cellule de Charge Standard

90.300.0175 (U.0175)	90.300.1000 (U.1000)	90.300.4600 (U.4600)
90.300.0325 (U.0325)	90.300.1200 (U.1200)	90.300.6600 (U.6600)
90.300.0300 (U.0400)	90.300.01500 (U.1600)	90.300.9600 (U.9600)
90.300.0500 (U.0600)	90.300.2600 (U.2600)	90.300.20000 (U.20000)
90.300.0750 (U.0800)		



La cellule de charge standard donne une mesure précise de la pression de charge du ressort à gaz. Chaque modèle nécessite sa cellule de pesée spécifiée. Les cellules de pesée pour les U.0175 - U.6600 peuvent être utilisées avec le banc d'essai portable; les cellules de pesée pour les U.9600 et U.20000 peuvent être utilisées avec une presse à mandriner.

Kits d'outils de Réparation DADCO

Les outils de réparation les plus populaires de DADCO sont disponibles en coffrets pour nos trois principales classifications de ressorts à gaz à azote: Micro, Mini et Large Series. Les kits comprennent des capteurs de pesage DADCO, des têtes de charge et divers outils de réparation. Des ensembles d'outils de réparation et de cellules de pesée séparés sont également disponibles. Pour plus d'informations, demandez le bulletin B05143B.



Analyseur de Pression DADCO 90.315.5

Utilisez l'analyseur de pression DADCO pour charger, décharger et mesurer facilement la pression dans les ressorts à gaz de la série U de DADCO. Non recommandé pour mesurer la pression dans les U.0175 et U.0325. Pour plus d'informations, demandez le bulletin B01133F.



Poignée en T

- 90.320.1 (M6: U.0400)**
- 90.320.2 (M8: U.0600 - U.9600)**
- 90.320.10 (M10: U.20000)**

Pour retirer la tige de piston lors du démontage et la positionner correctement lors du remontage.



Mamelon de Charge à Déconnexion Rapide 90.310.143 (M6: U.0175-U.2600) 90.310.111 (G 1/8: U.4600-U.20000)

Utilisez le mamelon de charge à déconnexion rapide DADCO pour charger les ressorts à gaz autonomes de la série U. Pour plus d'informations, contactez DADCO.



90.310.143



90.310.111

Ensemble de Charge à Déconnexion Rapide 90.310.045

Utilisez l'assemblage de charge à déconnexion rapide DADCO, 90.310.045, avec le mamelon de charge 90.310.143 ou 90.310.111 ou l'analyseur de pression 90.315.5 pour charger les ressorts à gaz autonomes. Le 90.310.045 peut également être utilisé avec un panneau de commande DADCO pour charger les systèmes liés. Le 90.310.045 comprend le régulateur de pression 90.310.203, l'ensemble de tuyau 90.310.252 et l'ensemble de remplissage à déconnexion rapide 90.310.338.

DADCO recommande d'utiliser l'ensemble de charge haute pression 90.310.044 pour charger les ressorts à gaz azote U.0175 - U.0400 à la pression maximale. Demandez le bulletin B16118B pour plus d'informations.



Ensemble de
Tuyau
3m
90.310.252

Régulateur
de Pression
90.310.203

Ensemble de Remplissage
à Déconnexion Rapide
90.310.338

Outil d'installation d'anneau en C

90.352 (U.1000, U.1600 - U.20000)

Pour insérer la bague de retenue de type C dans la rainure de la bague de retenue.



Outil de Retrait de l'anneau en C

90.355 (U.0400 - U.0800, U.1200 - U.2600)
90.356 (U.1000, U.1600 - U.20000)

Pour retirer les anneaux de retenue de type C en toute sécurité en un seul mouvement contrôlé.



90.355



90.356

Outil d'installation d'anneau en C

90.351.00400 (U.0400)
90.351.00300 (U.0600)
90.351.00500 (U.0800)
90.351.00750 (U.1200)



Pour insérer la bague de retenue de type C dans la rainure de la bague de retenue.

Manchon de Retrait

90.340.00400 (U.0400)
90.340.00600 (U.0600)
90.340.00750 (U.0800)
90.340.01200 (U.1000/U.1200)
90.340.01600 (U.1600)
90.340.01500 (U.2600)
90.340.03000 (U.4600)
90.340.05000 (U.6600)
90.340.07500 (U.9600)
90.340.10000 (U.20000)



Pour positionner la cartouche sous la rainure de l'anneau en C lors du montage ou du démontage d'un ressort à gaz.

Kit de Démarrage de Cartouche

90.335 (U.9600 - U.20000)

Le kit de démarrage de cartouche comprend un capuchon d'assemblage et un cône d'assemblage. Le cône d'assemblage est utilisé pour démarrer l'assemblage de la cartouche sur la tige sans endommager le joint, le capuchon d'assemblage est utilisé pour placer la cartouche à une profondeur appropriée pour l'installation du C-Ring.



Autres modèles disponibles sur demande.

Outil de Purge de Valve

90.360.4

Utilisez l'outil de purge de soupape DADCO pour décharger lentement un ressort à la pression désirée. Pour plus d'informations, contactez DADCO.



Outil de Maintenance Portuaire

90.320.8

Pour effectuer toutes les réparations nécessaires sur le compartiment de la vanne. Pour plus d'informations, demandez le bulletin B05110A.



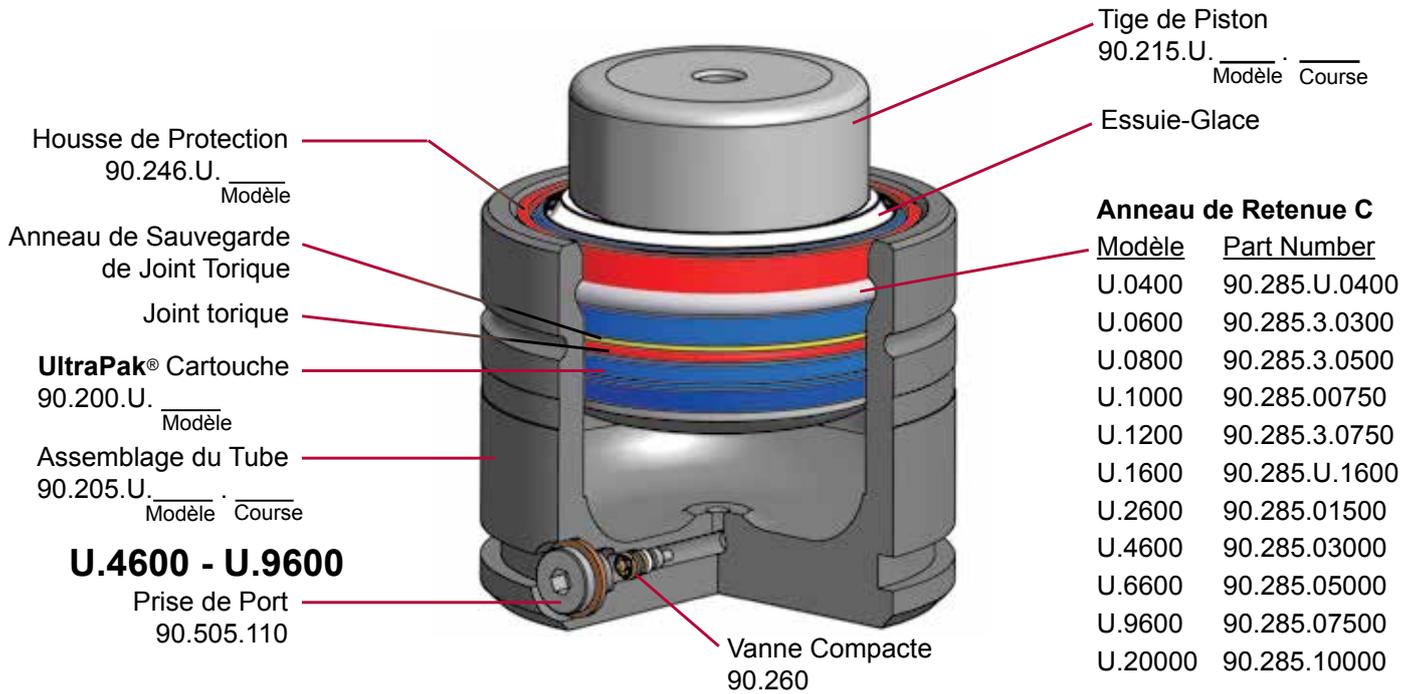
Kits de Réparation

Comprend une cartouche entièrement assemblée, un couvercle anti-poussière, une bouteille d'huile d'assemblage et un manuel d'entretien.

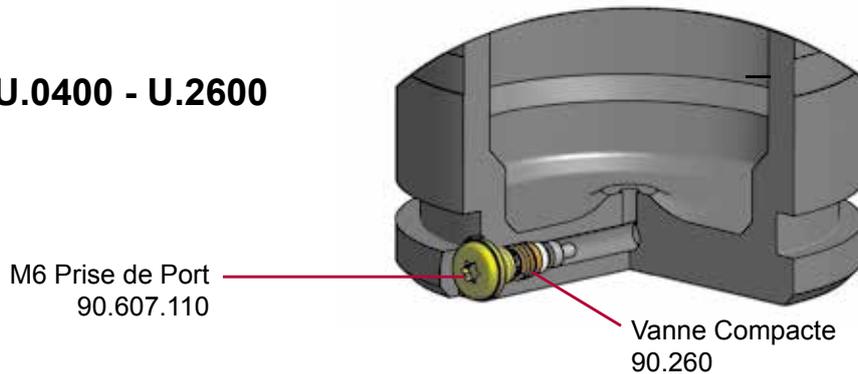
<u>Modèle</u>	<u>Numéro de Kit</u>	<u>Modèle</u>	<u>Numéro de Kit</u>
U.0400	90.108.00400	U.2600	90.108.02600
U.0600	90.108.00600	U.4600	90.108.04600
U.0800	90.108.00800	U.6600	90.108.06600
U.1000	90.108.01000	U.9600	90.108.09600
U.1200	90.108.01200	U.20000	90.108.20000
U.1600	90.108.01600		



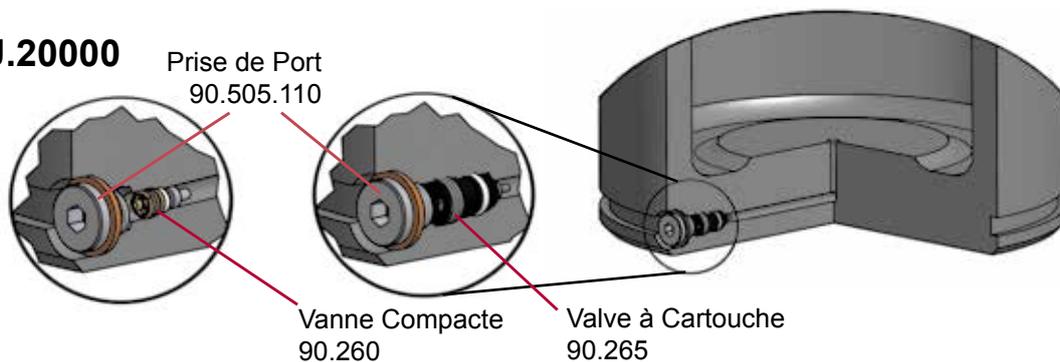
U.0400 - U.20000 Liste des Pièces



U.0400 - U.2600



U.20000



Exemple de Commande de Pièces:

Tige de Piston: 90.215. U. 0400. 025

Numéro d'article _____ Course (mm)

Séries _____ Modèle: 0400, 0600, 0800, 1000, 1200, 1600, 2600, 4600, 6600, 9600, 20000

Remarque: Les ressorts à gaz à azote de la série U sont marqués de façon permanente avec le numéro de modèle, de série et de kit de réparation. Veuillez vous y référer lors de la commande de pièces de rechange.

Les ressorts à gaz U.0175 et U.0325 peuvent être rechargés mais pas démontés.

Conversion Du Mode Autonome au Mode Lié

MISE EN GARDE

Portez toujours des lunettes de sécurité lors de l'entretien des ressorts à gaz à azote. Lorsque vous évacuez la pression, placez le ressort à gaz avec l'orifice vers le haut pour plus de sécurité.

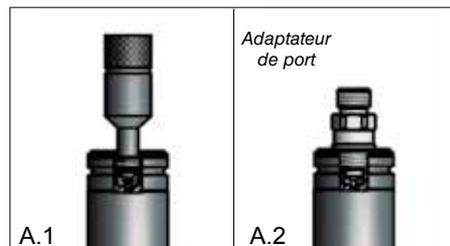
U.0175 – U.0325 (M6 port)

Épuiser le Printemps

- En gardant le visage et les mains à l'écart de l'orifice, appuyez sur la tige de soupape à l'aide de l'outil de purge de soupape (90.360.4) détaillé à la page 32 (A.1).
- Une fois que toute la pression de gaz est épuisée, assurez-vous que la tige de piston se rétracte manuellement dans le tube. Sinon, essayez à nouveau d'enfoncer la tige de valve. Si vous échouez toujours, **ARRÊTEZ** et contactez votre représentant DADCO.

Prêt à Canaliser

- Installez un adaptateur de port (90.607.122 ou 90.607.038) dans le port ouvert (A.2). Contactez DADCO pour plus d'informations.



U.0400 – U.2600 (M6 port)

Retirer la Vis

- Retirez la vis de protection du port M6 (B.1).

Épuiser le Printemps

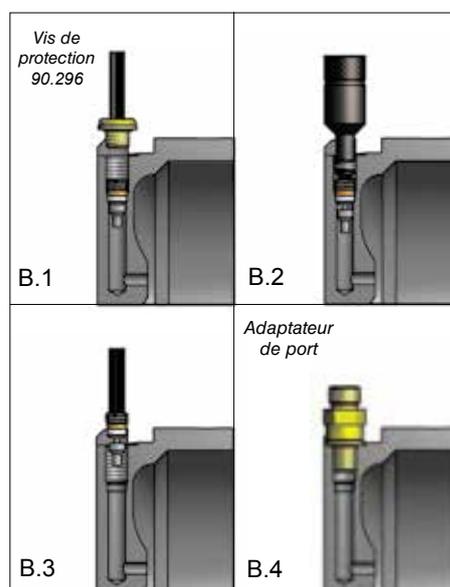
- En gardant le visage et les mains à l'écart de l'orifice, appuyez sur la tige de la vanne à l'aide de l'outil de purge de vanne (90.360.4) détaillé à la page 32 (B.2).
- Une fois que toute la pression de gaz est épuisée, assurez-vous que la tige de piston se rétracte manuellement dans le tube. Sinon, essayez à nouveau d'enfoncer la tige de valve. Si vous échouez toujours, **ARRÊTEZ** et contactez votre représentant DADCO.

Retirer la Vanne Compacte

- Retirez la vanne compacte (90.260) en la dévissant à l'aide de l'outil d'entretien des ports (90.320.8) détaillé à la page 32 (B.3).

Prêt à Canaliser

- Installez un adaptateur de port dans le port M6 ouvert (B.4). Une grande variété d'adaptateurs et de raccords de port est disponible, contactez DADCO pour plus d'informations.



U.4600 – U.20000 (G 1/8 port)

Retirer la Prise de Port

- Retirez le bouchon du port (C.1).

Épuiser le Printemps

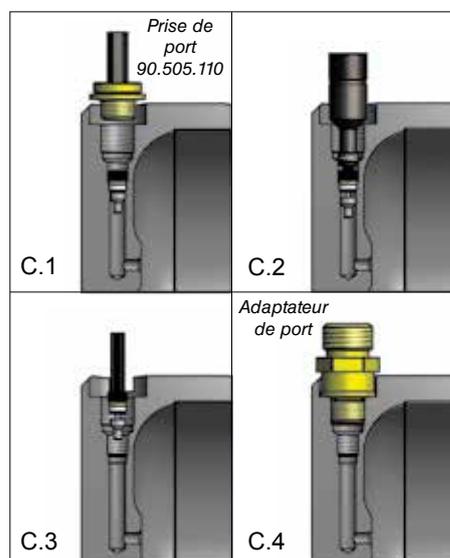
- En gardant le visage et les mains à l'écart de l'orifice, appuyez sur la tige de la vanne à l'aide de l'outil de purge de vanne (90.360.4) détaillé à la page 32 (C.2).
- Une fois que toute la pression de gaz est épuisée, assurez-vous que la tige de piston se rétracte manuellement dans le tube. Sinon, essayez à nouveau d'enfoncer la tige de valve. Si vous échouez toujours, **ARRÊTEZ** et contactez votre représentant DADCO.

Retirer la Valve Compacte ou à Cartouche

- Retirez la vanne compacte (90.260) ou la vanne à cartouche (90.265) en la dévissant à l'aide de l'outil d'entretien des ports (90.320.8) détaillé à la page 32 (C.3).

Prêt à Canaliser

- Installez un adaptateur de port dans le port G 1/8 ouvert, (C.4). Une grande variété d'adaptateurs et de raccords de port est disponible, contactez DADCO pour plus d'informations.



MISE EN GARDE

Ne pas tenter
entretien sur ressort
jusqu'à ce que la pression
interne soit épuisée.

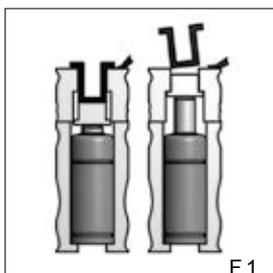
Spécifications de Fonctionnement

Moyen de Charge:	Azote Gazeux
U.0175 - U.0400 Pression de Charge:	15-180 bar
U.0600 - U.20000 Charging Pressure:	15-150 bar
Température de Fonctionnement:	4° C - 71° C
Vitesse Maximale:	1,6 m / sec

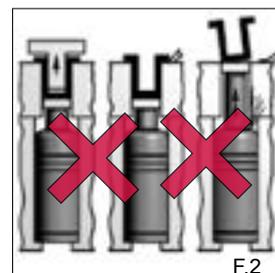
Exigences D'installation

Évitez la Libération Soudaine

- Les pièces coincées sont très dangereuses. Si des pièces se bloquent, déterminez la cause première et réparez-la avant que la production ne continue. Une libération soudaine peut provoquer l'échappement du gaz. Une légère précharge du ressort à gaz (F.1) empêche l'endommagement du ressort et le déclenchement soudain (F.2).



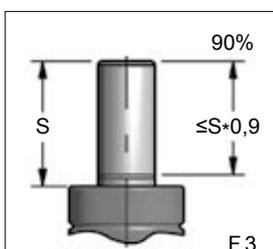
F.1



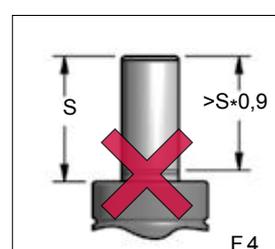
F.2

Fournir Une Réserve de Course

- Les ressorts à gaz DADCO série U permettront le déplacement de la course nominale complète; cependant, une réserve de course d'au moins 10% est recommandée pour obtenir des performances et un sécurité optimales (F.3 et F.4).



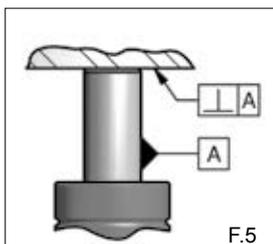
F.3



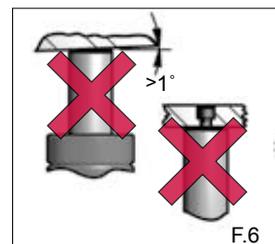
F.4

Évitez le Chargement Latéral

- Une presse ou une matrice mal alignée peut entraîner une charge latérale qui augmente l'usure du roulement, du joint et de la tige de piston (F.6). Par conséquent, évitez le chargement latéral lorsque cela est possible (F.5).



F.5



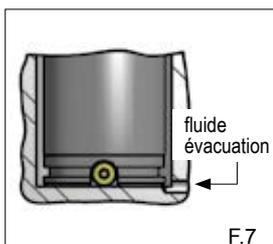
F.6

Filetage D'extrémité de Tige (U.0400 - U.2000)

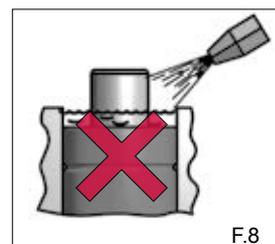
- L'extrémité de la tige de piston a un filetage de construction destiné à des fins d'assemblage et de démontage uniquement et ne doit jamais être utilisée pour monter ou fixer le ressort à gaz (F.6). Les vibrations et / ou le désalignement de la matrice endommageront le ressort.

Protéger Des Fluides

- Le contact direct avec certains lubrifiants et nettoyants de matrice doit être évité (F.8). Protégez les ressorts à gaz en assurant un drainage adéquat dans les poches des ressorts à gaz (F.7).



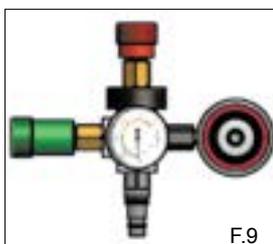
F.7



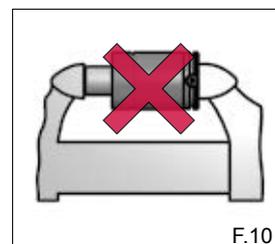
F.8

Décharge Du Ressort à Gaz Autonome

- Reportez-vous à la page 34 pour obtenir des informations sur la façon de décharger les ressorts à gaz U.0175 et U.0325.
- L'analyseur de pression DADCO (90.315.5) détaillé à la page 31, permet de charger, de décharger et de mesurer la pression dans les ressorts à gaz U.0400 - U.20000 (F.9). Pour plus d'informations sur la purge complète du ressort à gaz, voir page 34.



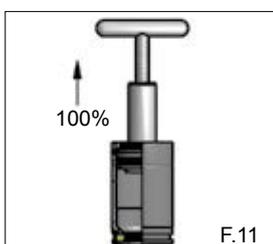
F.9



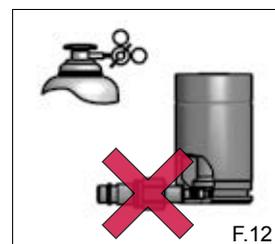
F.10

Recharge Du Ressort à Gaz Autonome

- Reportez-vous au Micro Catalogue (C12118B) pour obtenir des informations sur la façon de charger les ressorts à gaz U.0175 et U.0325.
- Tenez le ressort verticalement à tout moment pendant le remplissage. Ne jamais comprimer le ressort à gaz à l'extérieur de la matrice ou de l'application car cela pourrait endommager le ressort à gaz (F.10).
- Ne remplissez jamais un ressort à gaz tant que la tige n'est pas complètement déployée (F.12). Vissez la poignée en T (90.320.1, 90.320.2 ou 90.320.10) détaillée à la page 31, dans l'extrémité de tige et appuyez sur la tige de soupape à l'aide de l'outil de purge de soupape (90.360.4) ou de l'outil d'entretien des ports (90.320.8), détaillé à la page 32. Tirez l'ensemble de cartouche de tige vers le haut jusqu'à ce qu'il repose fermement contre la bague de retenue (F.11). Retirez la poignée en T de la tige et chargez le ressort à gaz à la pression désirée. Reportez-vous aux instructions de maintenance de la série U de DADCO pour des instructions pas à pas complètes.



F.11



F.12

LA SOLUTION ULTIME D'ÉCONOMIE D'ESPACE!



ULTRA FORCE!

La Série **Ultra Force**[®] fournit la force la plus élevée disponible dans les ressorts à azote de hauteur compacte!

- > Jusqu'à 199 Kn De Force Au Contact
- > Disponible en Diamètres De 19 Mm à 195 Mm
- > Gamme Complète De Tailles de Course
- > Conception Supérieure Des Joints et des Roulements
- > Moins de Cylindres = Même Force
- > Réduction Des Coûts De Conception Et d'outillage

DADCO[®]

43850 Plymouth Oaks Blvd. • Plymouth, Michigan • 48170 • USA
734.207.1100 • fax 734.207.2222 • www.dadco.net

Le leader mondial de la technologie des ressorts à gaz à azote